

3.603-6 Вып.0 N1 в.л.38

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

С Е Р И Я

3,603-6

УНИФИЦИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ТРЕХГРАННЫХ МАЧТ Н=30-120м для П.Р.С.

(I-VII ветровые районы)

В Ы П У С К

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КОНСТРУКЦИЙ

ЧЕРТЕЖИ КМ.

М-782

3.603-6 Выпуск 0 N1 в.л.38.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

С Е Р И Я

3 6 0 3 - 6

УНИФИЦИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ТРЕХГРАННЫХ МАЧТ Н=30-120м ДЛЯ П.Р.С.
(I-VII ветровые районы)

В Ы П У С К 0

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КОНСТРУКЦИЙ
ЧЕРТЕЖИ КМ

Разработаны ЦНИИПроектстальконструкция
ГОССТРОЯ СССР

Директор института

Гл. инженер института

Гл. инженер проекта

 МЕЛЬНИКОВ Н.П.
 КУЗНЕЦОВ В.В.
 БЕЛАНОВСКАЯ Л.А.

Утверждены Мин. Связи СССР

приказом № 2167 от 15 декабря 1978г

Введен в действие ГСПИ МС

14 февраля 1979г приказ № 45

Откорректированы и введены в действие
ГСПИ МС СССР 8 декабря 1980г. ПРИКАЗ № 206.

Лист	Наименование	
1	Содержание альбома.	изм. 1
2.1÷2.8	Пояснительная записка	изм. 1
3	Сборочная единица ствола СБС300	
4	Сборочная единица ствола СБС301	
5	Сборочная единица ствола СБС302	
6	Сборочная единица ствола СБС303	
7	Сборочная единица ствола СБС304	
8	Сборочная единица ствола СБС305	
9	Сборочная единица ствола СБС306	
10	Сборочная единица ствола СБС307	
11	Сборочная единица ствола СБС308	
12	Сборочная единица ствола СБС309	
13	Сборочная единица ствола СБС310	
14	Свободный	
15	Сборочная единица верхних площадок под две антенны РПА 2П-2 СБП315 и 2 антенны телевизионных ретрансляторов СБП315	изм. 1 (30м)
16	Сборочная единица верхней площадки под одну антенну РПА-2П-2 СБП316 и 2 антенны телевизионных ретрансляторов СБП 316	изм. 1 (30м)
17	Сборочная единица верхней площадки под две антенны АДЭ-5 и одну антенну РЦТА-СБП317	
18	Сборочная единица верхней площадки под две антенны АДЭ-5 и одну антенну РЦТА-СБП318	
19	Сборочная единица верхней площадки под одну антенну АДЭ-5 и одну антенну РЦТА-СБП319	
20	Сборочная единица верхней площадки под одну антенну АДЭ-5 и одну антенну РЦТА-СБП320.	

Лист	Наименование	
21	Сборочная единица пролетной площадки под I антенну АДЭ-5 СБП021	
22	Сборочная единица пролетной площадки под I антенну РПА-2П-2 с прямым волноводом. СБП-022	
23	Сборочная единица пролетной площадки под I антенну РПА-2П-2 с изогнутым волноводом СБП023.	
24	Сборочная единица элементов крепления прямого волновода СБП024.	
25	Сборочная единица пролетной площадки под I антенну РЕ-8(р 300) СБП025	
26	Сборочная единица нижней площадки под I антенну РА-8 (р 300) СБП026.	
27	Свободный	
28	Свободный	
29	Узлы соединения элементов ствола	
30	Узлы соединения элементов площадок	
31	Узлы соединения элементов площадок.	
32.	Сборочная единица стойки под 2 антенны телевизионных ретрансляторов СБП 027	новый

1	1	173-80	К-80	М.М.		
изм	Нум.	Лист	№ док.	Дата	Подпись	Подпись

Гл. инж. и. Кознецов	М.М.				
Нач. отд. Морозов	М.М.				
Гл. констр. Петрунин	М.М.				
Гл. инж. по эксплуатации	М.М.				
Бригадир	М.М.				
Исполнит.	М.М.				

3.603-6. 0-КМ

Содержание

Лист	Лист	Лист
Р	1	
Гос. проект СБСР		
Предан. Трудовое Красное		
Знамен		
ИНИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

2.5. По технологическому признаку использование чертежей сборочных единиц предусмотрено для индивидуального проектирования.

Индивидуальное проектирование может осуществляться как с помощью обычных приемов проектирования с использованием типовых чертежей, так и с помощью ЭВМ, на технологической линии проектирования мачт.

2.6. Ограничения по деформативности опор ПРС при проектировании опор должны соответствовать данным таблицы I.

Таблица I

Антенная система	Угол в горизонтальной плоскости	Угол в вертикальной плоскости	Обеспеченность по времени
I	2	3	4
Параболическая (АДЭ-5)	27°	27°	
Рупорно-параболическая (РПА-2П-2)	34°	34°	99,86%
Перископическая Р-300 (РА-8, РЕ-8)	36°	18°	

При определении деформативности опоры следует принимать ветровую нагрузку соответствующую 40% статической составляющей нормативного скоростного напора для данного географического пункта.

Требования п.2.5 приняты в соответствии с письмами ГСПИ Мин.связи № II569/IO от 30.10.75г. и № 5517/IO от 3.05.78г.

2.7. Область применения сборочных единиц СБС и СБП по конструктивным признакам ограничивается сортаментом сечений расчетных элементов ствола и оттяжек и их сочетаний в следующих комбинациях:

*) Толщины труб принимаются по расчетным усилиям. Выбор толщины труб поясов и решеток рекомендуется производить по временной инструкции по расчету трубчатых стропильных ферм с бесфасонными соединениями стержней в узлах. ЦНИИСК им. Кучеренко 1971г.

- а. Пояса из труб диаметром 168 мм
раскосы —" 121 мм
распорки —" 121 мм (конструктивно)
- б. Пояса из труб диаметром 219 мм
раскосы —" 121 мм
распорки —" 89 мм
- в. Пояса из труб диаметром 245 мм
раскосы —" 146 мм
распорки —" 89 мм

Применение канатов оттяжек:

на поясах из тр. 168 мм — канаты диаметром ϕ 36 и 45,5 мм

на поясах из тр. 219 мм — канаты диаметром ϕ 32,5; 41,0; 45,5 мм

на поясах из тр. 245 мм — канаты ϕ 41,0; 45,5; 49,0 мм

2.8. Соединение сборочных единиц ствола (СБС) производится на фланцах, в связи с чем область применения СБС ограничивается допустимыми усилиями растяжения и сжатия на один фланцевый стык заданного типа.

Таблицы для подбора типов и типоразмеров стыков и рабочие чертежи фланцев приведены на листах 5,6,7,8 выпуска I.

2.9. Ограничение области применения сборочной единицы опорной секции ствола (СБС 300) принято по допустимым усилиям, приведенным на схеме расчетных усилий СБС 300, лист 3.

2.10. Площадки для антенн АДЭ-5 (СБП 317-320; 021) могут применяться только в I-IV ветр. р-нах и в V ветр. р-не до 60м. В VI-VI р-нах, а также в VII р-не выше 60м. применение этих элементов не допускается.

3. Конструктивные решения

3.1. В чертежах данного выпуска разработаны сборочные единицы конструкций, решения которых выполнены в развитие принципа унификации решетчатых мачт, начало которой положено серией 3.604-2 "Унифицированные конструкции решетчатых телевизионных мачт с базой 2500 мм".

Изм. Лист документа Подпись Дата

3.603-6. 0-КМ

Лист
2.2

3.2. Пояса и решетка унифицированных элементов ствола сборочных единиц выполнены из труб; стыки трубчатых элементов решетки и пояса выполнены на бесфланцевой врезке. Стыки сборочных единиц ствола выполнены болтовыми на фланцах.

В местах крепления оттяжек проектом предусмотрены оттяжные фланцы высотой 150 мм со съёмными проушинами-серьгами.

3.3. Компоновка сборочных единиц ствола (СБС) производится с использованием постоянного стандартного набора унифицированных элементов, что делает возможным их поточное изготовление.

3.4. Антенные этажерки выполнены с учетом возможности их установки на опорах различной высоты, независимо от принятых размеров сечений элементов ствола.

3.5. Внутри стволов мачт набираемых из УЭ предусматривается лестница-стремлянка с переходными площадками.

На антенных этажерках и выносных площадках для антенн ниже уровня предусмотрены дополнительные лестницы и площадки для доступа к деталям антенн и волноводов, требующим обслуживания в эксплуатации.

Закрепление прямых волноводов антенн РПА-2П-2 предусмотрено к специальной трубе поддерживаемой кронштейнами.

3.6. Опорная вставка (СБС 300) обеспечивающая шарнирное опирание ствола выполнена в виде сварной балочной конструкции опирающейся на балансир опорной плиты фундамента. От поворота в горизонтальной плоскости ствол предохраняется специальными упорами, расположенными на опорной вставке С6 и фундаментной плите.

3.7. Для размещения кабелей заградительного освещения мачт (ЗОЛ) внутри ствола, вдоль одного из поясов предусмотрены приварные планки. На всех секциях ствола предусмотрены столики для монтажного крана.

4. Основные расчетные положения

4.1. Мачта, скомпонованная из унифицированных сборочных единиц рассчитывается как сжато-изогнутый стержень на нелинейно-податливых опорах, образованных оттяжками.

Расчетным сочетанием нагрузок является одновременное действие ветровых нагрузок, величина которых принимается по СНиП II-6-74, с.учетом климатического района строительства мачт.

5. Материал конструкций

5.1. Для изготовления сборочных единиц и унифицированных элементов проектом предусмотрено применение материалов, механические свойства и химический состав которых приняты по действующим ГОСТам и ТУ.

Соответствие материала, указанной марки требованиям стандартов должно подтверждаться сертификатами заводов поставщиков материалов по форме приложений № I СНП III. I 75.

5.2. Подробные указания по применению материалов даны в выпуске I данной серии.

6. Требования к изготовлению и монтажу

6.1. Изготовление конструкций должно производиться на специализированном заводе металлоконструкций по специально разработанной технологии, учитывающей требования СНиП III-18-75 и чертежей выпусков 0,1.

Монтажная схема КМД выполняется на основе общего вида опор, выполняемого при индивидуальном проектировании.

Все унифицированные элементы ствола изготавливаются пространственными марками на заводской сварке.

					3.603-6.0-KM	Лист
Изм	Лист	Идентификатор	Подпись	Дата		2.3

3.603-6 Вып. 0 № 6.1.38

Точность изготовления сборочных единиц ствола должна обеспечивать прямолинейность его при общей и контрольной сборке в пределах допусков, приведенных в табл.26, а точность выполнения узловых сопряжений и допуски на искривления оси ствола на длине пролета - в соответствии с табл.24 СНиП III-18-75.

При отгрузке и транспортировке сборочных единиц ствола (СБС), которые должны выполняться в соответствии с требованиями разд. I СНиП III-18-75, запрещается строповка секций за раскосы или распорки во избежание их деформации.

Завод-изготовитель металлоконструкций по окончании заказа или частей его должен выдавать сертификаты на конструкции по форме приложения I СНиП III-18-75^х. К сертификату должны быть приложены документы согласования отступлений от проекта КМ при изготовлении конструкций.

6.2. Монтаж мачт из сборочных единиц должен производиться по индивидуальному проекту монтажа ППР разрабатываемому монтирующей организацией. Монтаж конструкций мачты предусматривается самоподъемным краном УСПК-5, для крепления которого на УЭ ствола имеются приварные столики.

При монтаже следует контролировать выполнение следующих работ (с оформлением соответствующих актов):

- а) заливку заглушек верхних фланцев битумом перед началом подъема конструкции УЭ ствола;
- б) при монтаже мачт не допускать подъемов очередных СБС до установки очередного яруса оттяжек: постоянных, предусмотренных проектом КМ и монтажных (временных), предусмотренных ППР, с обязательным натяжением их на усилия по проекту;
- в) правильность изготовления элементов оттяжек в соответствии с требованиями чертежей проекта и СНиП III-18-75, при этом необходимо чтобы перед установкой оттяжек в проектное положение производилась их вытяжка с усилием равным 0,6 разрыв - в течение одного часа;
- г) проведение инструментальной проверки вертикальности ствола.

Результаты проверки должны быть оформлены схемой мачты, с указанием допущенных при монтаже отклонений стволов мачт от вертикали и замеренных величин натяжений в оттяжках, а также сопоставление их с проектными величинами.

д) Все болтовые соединения элементов мачт, особенно фланцевые соединения труб поясов, должны быть проверены представителями технического контроля заказчика, с учетом требований СНиП III-18-75.

7. Защитные покрытия

7.1. Защиту от коррозии металлоконструкций УЭ, эксплуатирующихся в условиях умеренного климата, рекомендуется осуществлять по одной из следующих технологических схем:

I вариант. Тщательная подготовка поверхности и грунтование металлоконструкций на заводе-изготовителе в 2 слоя грунтом ФЛ-03К (ГОСТ 9109-76). Окраска в 3 слоя эмалью ХВ-16 (ТУ 6-10-1801-72), или ХВ-113 (МРТУ 6-10-962-70), в соответствии со СНиП II-28-73. Окраска, как правило, должна осуществляться в заводских условиях, так же допускается и на монтажной площадке.

Срок службы такой покраски 5 лет.

2 вариант. Нанесение в условиях завода-изготовителя на предварительно очищенную дробеструйным методом поверхность стального проката или узлов металлоконструкций металлизационного цинкового покрытия толщиной 150 мкм или алюминиевого толщиной 20 мкм.

Нанесение опознавательных красно-белых полос на ЗМК или монтажной площадке - I слоя грунтовки ФЛ-03К и I-2 слоя эмали

						3.603-6. 0-КМ	лист
Изм.	Лист	Документ	Подпись	Дата			2.4

Применение сборочных единиц (СБС, СБП) при компоновке трехгранных опор РРА
таблица 2

№ п/п	Функциональное назначение	Марка сборочн. един.	Выпуск	№ листа
Стол	1 Опорная вставка	СБС300	3.603-6	3
	2 Пролетная секция (лестница слева)*	СБС301	—	4
	3 Пролетная секция (лестница справа)	СБС302	—	5
	4 Оттяжная секция (лестница слева)	СБС303	—	6
	5 Оттяжная секция (лестница справа)	СБС304	—	7
	6 Секция с креплением площадок (лестница слева)	СБС305	—	8
	7 Секция с креплен. площадок (лестница справа)	СБС306	—	9
	8 Оттяжная секция с креплен. площадок (лестн. слева)	СБС307	—	10
	9 Оттяжная секция с крепл. площадок (лестница справа)	СБС308	—	11
	10 Пролетная секция с креплением трубы 9/пря- мого волновода (лестница слева)	СБС309	—	12
	11 Пролетная секция с креплением трубы 9/пря- мого волновода (лестница справа)	СБС310	—	13
Верхние площадки	12 Верхняя площадка под две РРА-2П-2	СБП315	—	15
	13 Верхняя площадка под одну РРА-2П-2	СБП316	—	16
	14 Верхняя площадка под две АДЭ-5 и одну РЦТА (лестница слева)	СБП317	—	17
	15 Верхняя площадка под две АДЭ-5 и одну РЦТА (лестница справа)	СБП318	—	18
	16 Верхняя площадка под одну АДЭ-5 и одну РЦТА (лестница слева)	СБП-319	—	19
	17 Верхняя площадка под одну АДЭ-5 и одну РЦТА (лестница справа)	СБП-320	—	20
	18 Пролетная площадка под одну АДЭ-5	СБП021	—	21
Пролетные площадки	19 Пролетная площадка под одну РРА-2П-2 с пря- мым волноводом	СБП022	—	22
	20 Пролетн. площадка под одну РРА с изогнутым волноводом	СБП023	—	23
	21 Элементы крепления прямого волновода	СБП024	—	24
	22 Пролетная площадка под одну РЕ-8 (Р-300)	СБП025	—	25
	23 Нижняя площадка под одну РА-8 (Р-300)	СБП026	—	26
	24 Узлы соединения элементов ствола СБС	—	—	29
	25 Узлы соединения элементов площадок СБП	—	—	30
	26 Узлы соединения эл-тов площадок СБП	—	—	31
	27 Стойка для антенн	СБП027	—	32

изм 1.

положение лестницы указано на нижней
половине секции.



лестница слева



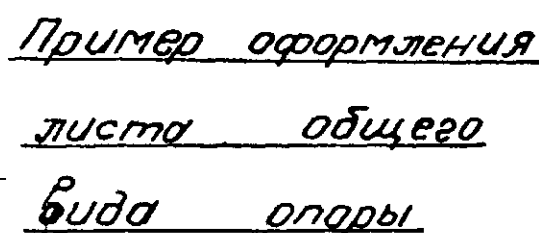
лестница справа

В соответствии с планом типового проектирования
Госстроя СССР на 1980г. произведена корректировка в
связи с разработкой варианта установки на мачтах
двух антенн телевизионных ретрансляторов типа РУТАН,
корректировкой эксплуатационного крана и системы
обслуживания.

1	2.6	173-80	МЛ	11-80
Изм.	Лист	И документ	Подпись	Дата

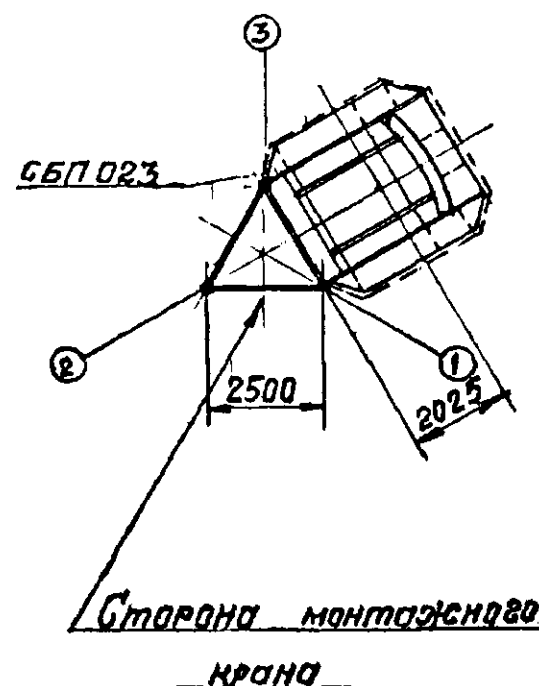
3.603-6. 0-КМ

Лист
2.6



1-1

Страница технического
здания



Перечень сборочных единиц на мачту

	Наименование	Кол. во	Сечение поясов	лист	Масса, т.		Серия Выпуск
					1 шт.	Всего	
СБС 300	Сборочная единица ствола	1	Тр. 168 × 10	3	4,6	4,6	3.603-6-0-КМ.
СБС 301	— " —	5	Тр. 245 × 10	4	2,4	12,0	3.603-6-0-КМ
СБС 302	— " —	5	Тр. 245 × 10	5	2,4	12,0	— " —
СБС 303	— " —	1	Тр. 245 × 10	6	2,8	2,8	— " —
СБС 301	Сборочная единица ствола	1	Тр. 245 × 8	4	2,2	2,2	— " —
СБС 302	— " —	2	Тр. 245 × 8	5	2,2	4,4	— " —
СБС 305	— " —	1	Тр. 245 × 8	8	2,5	2,5	— " —
СБС 306	— " —	1	Тр. 245 × 8	9	2,5	2,5	— " —
СБС 307	— " —	1	Тр. 245 × 8	10	2,9	2,9	— " —
СБП 315	Сборочная ед. Верхняя площадка по 2-е антенны РПА-2П-2	1		15	8,0	8,0	— " —
СБП 027	Сборочная ед. Стойки под антенны телевизионных радиостанций	1		32			— " —
СБП 023	Сборочная единица пролета площадки под антенны РПА-2П-2 с использованием балласта	1		23	5,3	5,3	— " —
	Метизы фланцевых соединений					0,1	— " —
	Итого на мачту :					59,3	

Таблица метизов французских соединений

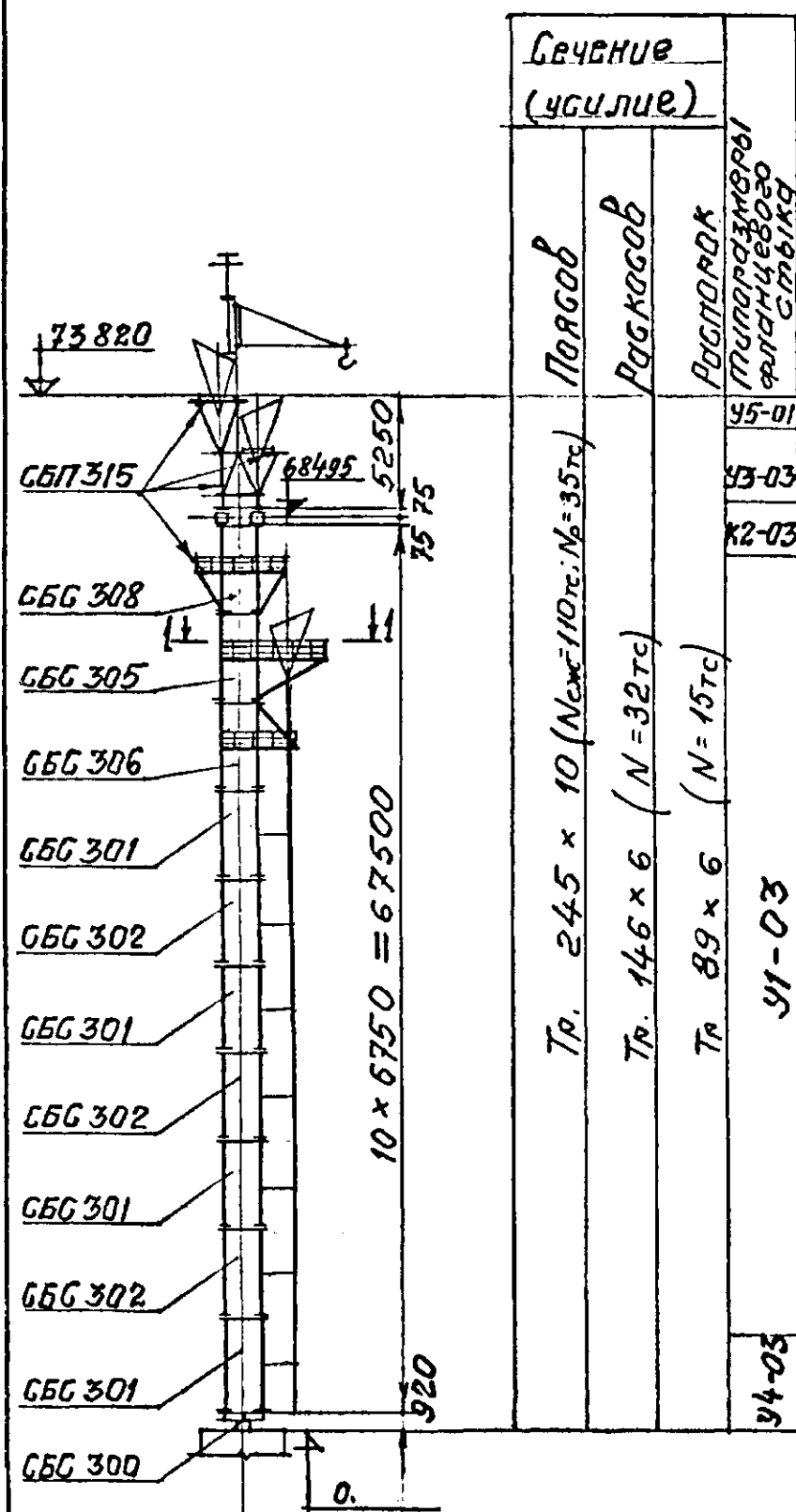
Инв. столб	Кол-во штук на мачту	Наименование	Материал	К-во на 1 штук	Масса кг.		Примеч.
					1шт	всех	
45-01	2	—	—	—	—	—	
43-03	3	Болт М16 $\ell=100$ ТУ14-4-87-72	Ст. 40Х	6	0,193	3,5	
		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	Ст. 35	12	0,033	1,2	
		Шайба 16 ГОСТ 11371-68*	ВСт.3кп2	12	0,0113	0,4	
42-03	6	Болт М16 $\ell=250$ ТУ14-4-87-72	Ст. 40Х	6	0,42	15,1	
		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	Ст. 35	12	0,033	2,4	
		Шайба 16 ГОСТ 11371-68*	ВСт.3кп2	12	0,0113	0,8	
41-03	45	Болт М16 $\ell=100$ ТУ14-4-87-72	Ст. 40Х	6	0,193	52,1	
		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	Ст. 35	12	0,033	17,8	
		Шайба 16 ГОСТ 11371-68*	ВСт.3кп2	12	0,0113	6,1	
44-03	3	Болт М16 $\ell=110$ ТУ14-4-87-72	Ст. 40Х	6	0,201	3,6	
		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	Ст. 35	12	0,033	1,2	
		Шайба 16 ГОСТ 11371-68*	ВСт.3кп2	12	0,0113	0,4	
Итого метизов фланцевых соединений :						104,6	

Примечания:

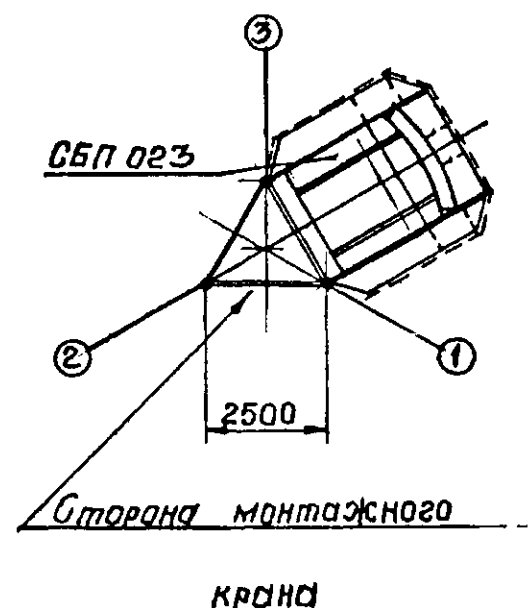
1. Общие указания по работе с проектом даны в пояснит. записке Выходного О.
2. Условия поставки материалов - в метризов. указания по монтажу и изготовлению даны в пояснительной записке 3.603-6.1-КМ-3.
3. Монтажную схему оптяжек см. чертежи.
4. Рабочие чертежи фундаментов см.

1	2.7	173-80	стеллаж	XI-80	3.603-6. 0-КМ	Лист
Взм	Лист	Надочувств	Подписи	Лист		27

Пример оформления листа
общего вида опоры



1-1
Страна технического
здания



Перечень сборочных единиц на мачту.

Наименование	Кол-во	Бечение поясов	Лист	Масса, т		Серия выпуск
				шт.	всех	
СБГ 300 Сборочная единица ствола	1	Тр 245 x 10	3	4,6	4,6	3.603-6-0-КМ
СБГ 301	4	"	4	2,4	9,6	"
СБГ 302	3	"	5	2,4	7,2	"
СБГ 305	1	"	8	2,8	2,8	"
СБГ 306	1	"	9	2,8	2,8	"
СБГ 308	8	"	11	3,2	3,2	"
СБП 315 Сборочная единица верхних площадок под 2-е антенны РПА-2П-2	1		15	8,0	8,0	"
СБП 027 Сборочная единица стоек под 2-е антенны РПА-2П-2	1		32			"
СБП 023 Сборочная единица площадок под 1-е антенны РПА-2П-2 с изогнутым волноводом	1		23	5,3	5,3	"
Метизы фланцевых соединений					0,07	"
Итого на мачту :					43,57	

Таблица метизов фланцевых соединений

	Кол-во стыков на мачту	Наименование	Материал	Кол-во на стык	Масса, кг.		Примеч
					шт.	всех	
У5-01	2						
У3-03	3	Болт М16 В=100 ТУ14-4-87-72	Ст. 40Х	6	0,193	3,5	
		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	Ст. 35	12	0,033	1,2	
		Шайба 16 ГОСТ 11371-68*	В.Ст.3 кл.2	12	0,0113	0,4	
У2-03	3	Болт М16 В=250 ТУ14-4-87-72	Ст. 40Х	6	0,42	7,6	
		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	Ст. 35	12	0,033	1,2	
		Шайба 16 ГОСТ 11371-68*	В.Ст.3 кл.2	12	0,0113	0,4	
У1-03	27	Болт М16 В=100 ТУ14-4-87-72	Ст. 40Х	6	0,193	31,3	
		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	Ст. 35	12	0,033	10,7	
		Шайба 16 ГОСТ 11371-68*	В.Ст.3 кл.2	12	0,0113	3,7	
У4-03	3	Болт М16 В=110 ТУ14-4-87-72	Ст. 40Х	6	0,201	3,6	
		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	Ст. 35	12	0,033	1,2	
		Шайба 16 ГОСТ 11371-68*	В.Ст.3 кл.2	12	0,0113	0,4	
Итого метизов фланцевых соединений :						65,2	

Примечания:

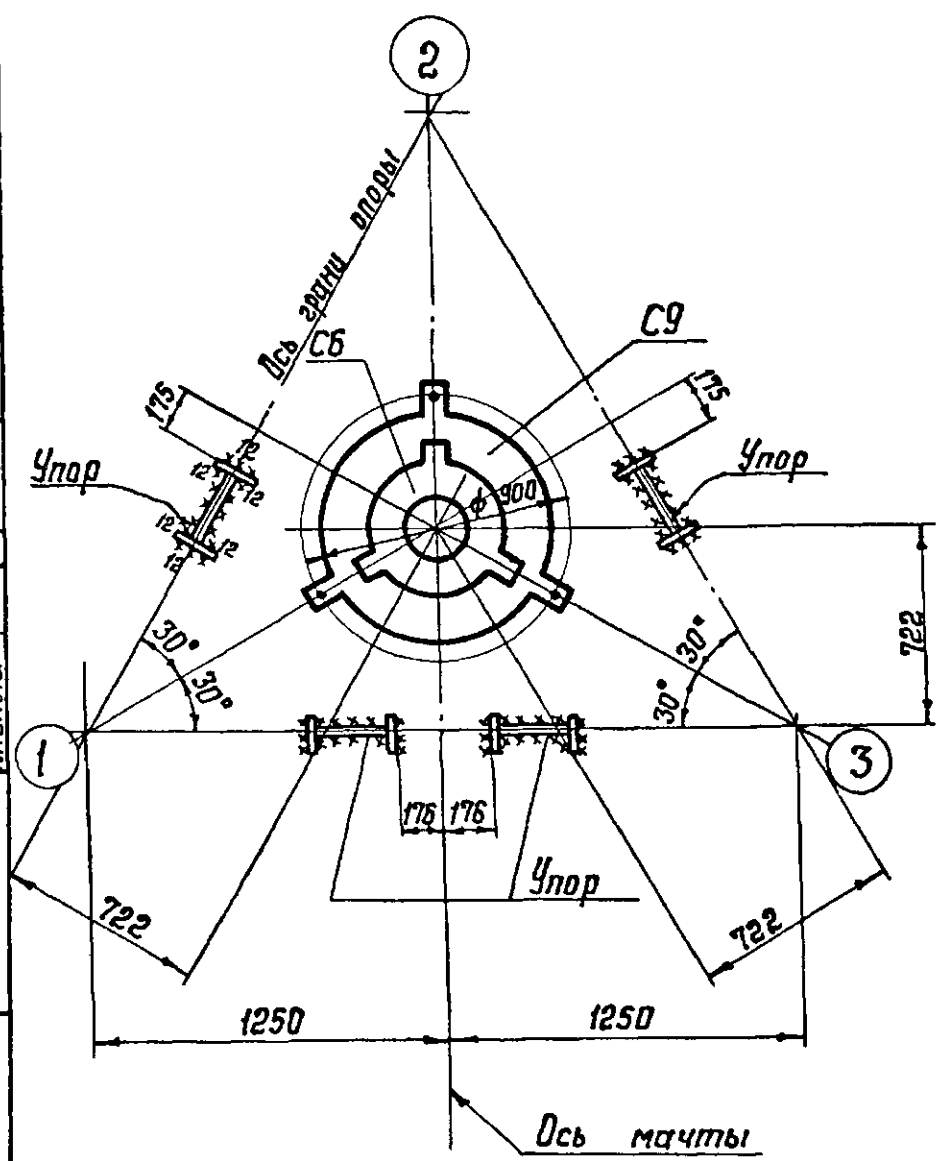
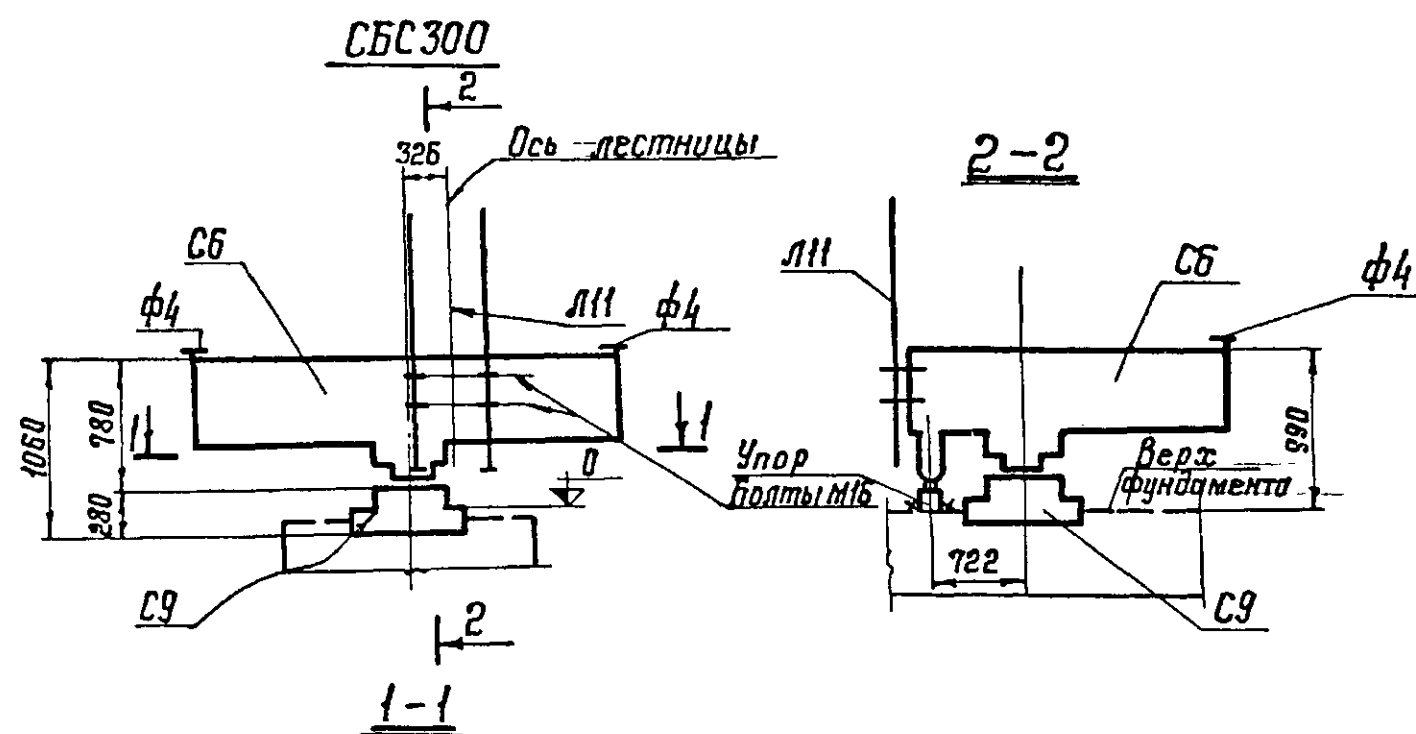
- Общие указания по работе с проектом даны в пояснит. записке
- Условие поставки материалов, и метизов, указания по монтажу и изготовлению даны в пояснительной записке 3.603-6.1-КМ-3.
- Монтажную схему оттяжек см.
- Рабочие чертежи фундаментов см.

1	2.8	173-80	173-80	3.603-6.0-КМ	Лист 28
---	-----	--------	--------	--------------	---------

3.603-6 Вып. 0 N 12 в.л.38

Спецификация унифицированных и типовых элементов сборной единицы типа СБС 300

Марка элемента	Наименование элемента	К-во	Типовая серия	Выпуск	№ чертежа листа	Примечание
СБ	Элемент ствола	1	3.603-6	выпуск 1	лист 13	
Л11	Лестница	1	—	выпуск 1	лист 25	
С9	Элемент ствола	1	—	выпуск 1	лист 13	
Ф4	Фланец	3	—	выпуск 1	лист 4	

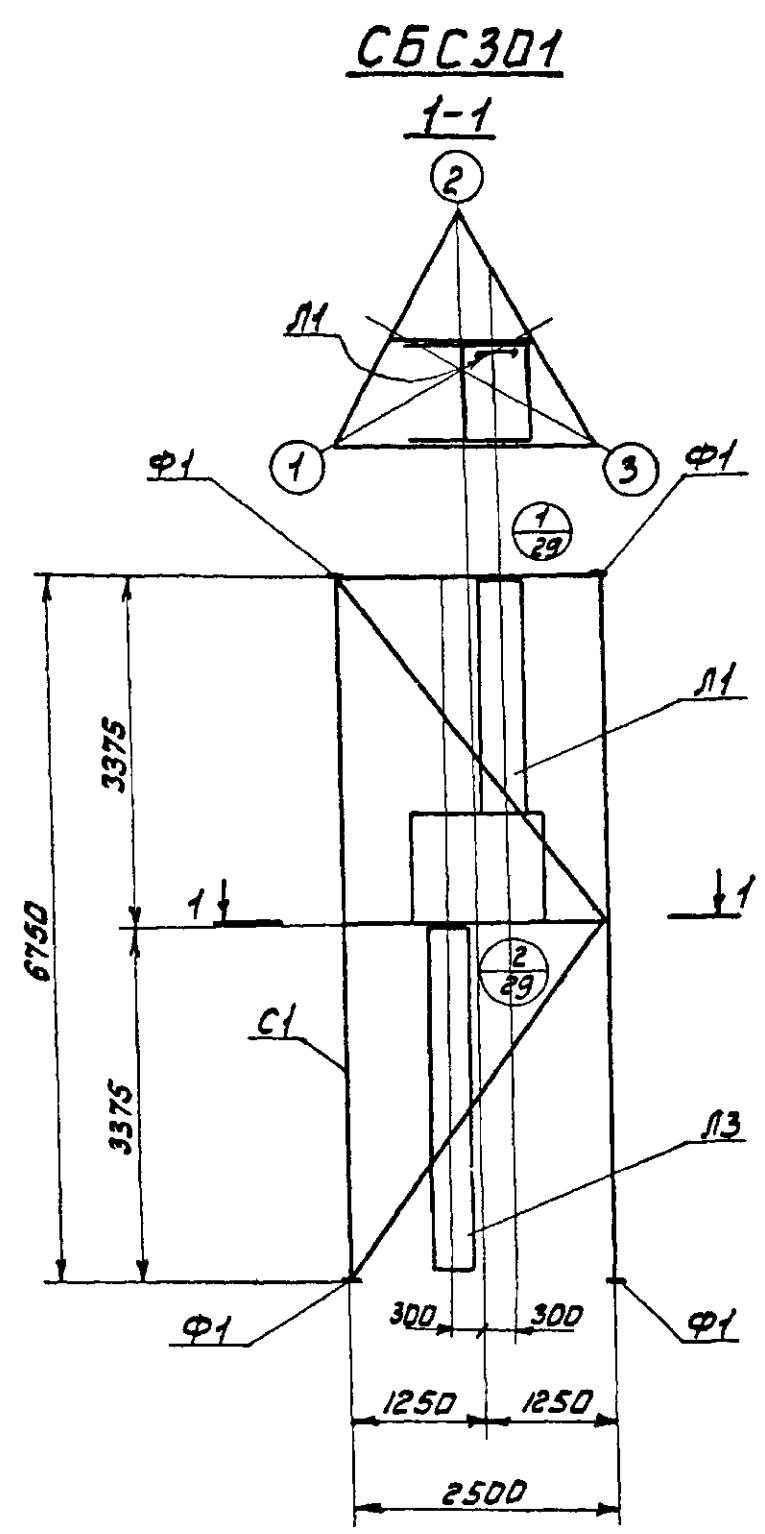


Согласовано:	Подпись	Дата
Инж. н. подл.	Подпись	Дата
Инж. н. пр.	Подпись	Дата
Инж. н. пр.	Подпись	Дата

3.603-6.0-КМ			Лит. Р		
Нач. отд.	Морозов	Морозов	Лит. Р	Лит. 3	Лит. 3
Инж. констр.	Остроумов	Остроумов	Сборочная единица ствола типа СБС 300.		
Инж. пр.	Белановская	Белановская			
Бригдир	Медведева	Медведева			
Проверил	Боровский	Боровский			
Исполнил	Матвеева	Матвеева	Орден Трудового Красного Знамени		

3.603-6 Вып.0 N13 в.1.38

Фамилия Подпись Дата
Инициалы
Средний
Полнота
Зав. ДАП
Гл. инж. пр.
Изм. N подл. Подпись и дата



Спецификация унифицированных и типовых элементов сборной единицы типа СБС301

Марка элемента	Наименование элемента	К-во	Типовая серия	Выпуск	Н.чертежа листа	Примечание
С1	Элемент-ствол	1	3.603-6	Выпуск 1	Лист-8	
Л1	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист-25	
Л3	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист-25	
Ф1	Фланец	6	— " —	Выпуск 1	Лист-4	

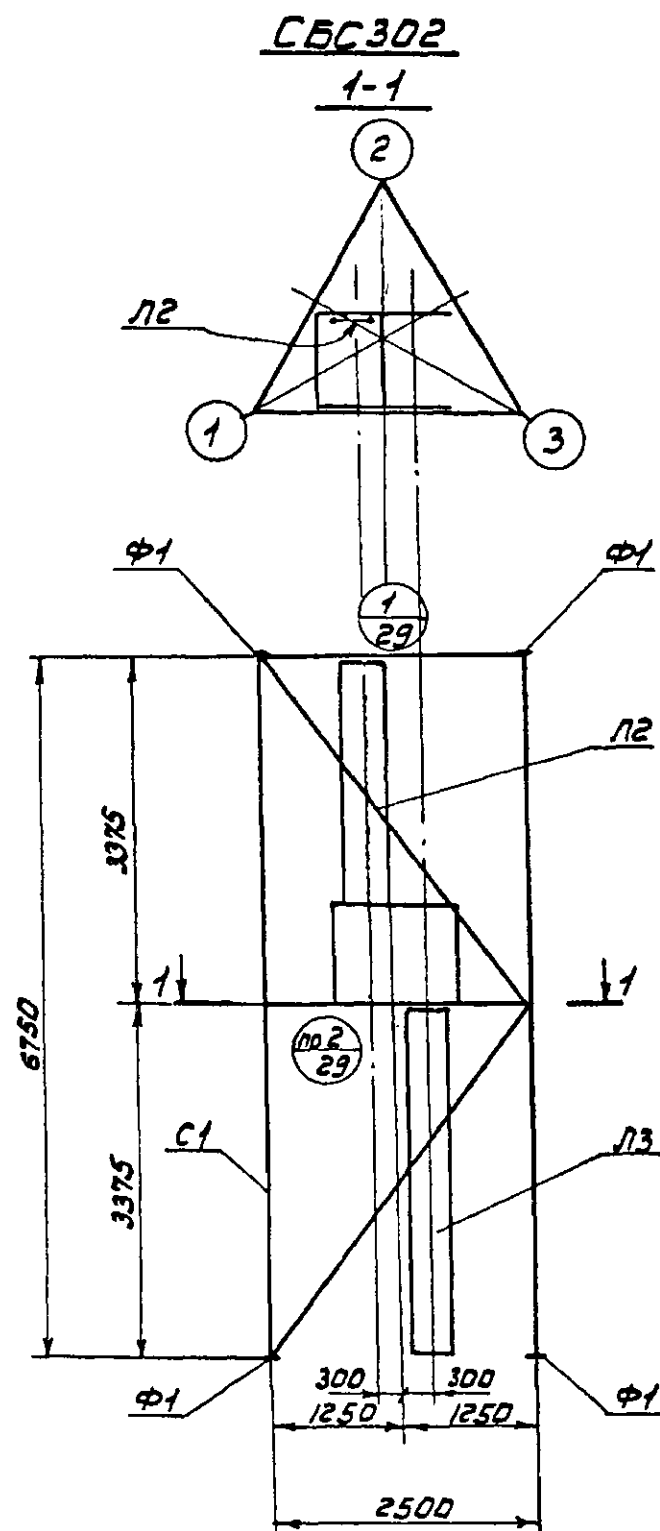
1. Узел приварки фланца к трубе пояса см. л.л. 5, 6, 7.
3.603-6.1-КМ
2. Узлы соединения элементов С1; Л1; Л3 см. л. 29.

					3.603-6.0-КМ			
Нач. отд.	Морозов	Морозов	Сборочная единица ствола СБС301			Лит.	Н. листа	Листов
Гл. констр.	Остроумов	Остроумов				Р	4	
Гл. инж. пр.	Белановская	Белановская				Госстрой СССР Ордена Трудового Красного Знамени ЦНИИПроектСтальКонструкция		
Бригадир	Медведев	Медведев						
Проверил	Боровский	Боровский						
Исполнил	Матвеева	Матвеева						

3.603-6 Вып. 0 №14 в. 1.38

Должность	Подпись	Дата
Зав. ОАП	Дмитриев	
Гл. инж. пр. БЕРЕЗНЯК		

Инв. № подл. Подпись и дата



Спецификация унифицированных и типовых
элементов сборочной единицы типа СБС 302

Марка элемента	Наименование элемента	К-во	Типовая серия	Выпуск	№ чертежа листа	Приме- чание
С 1	Элемент ствола	1	3.603-6	Выпуск 1	Лист-8	
Л2	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист-25	
Л3	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист-25	
Ф1	Фланец	6	— " —	Выпуск 1	Лист-4	

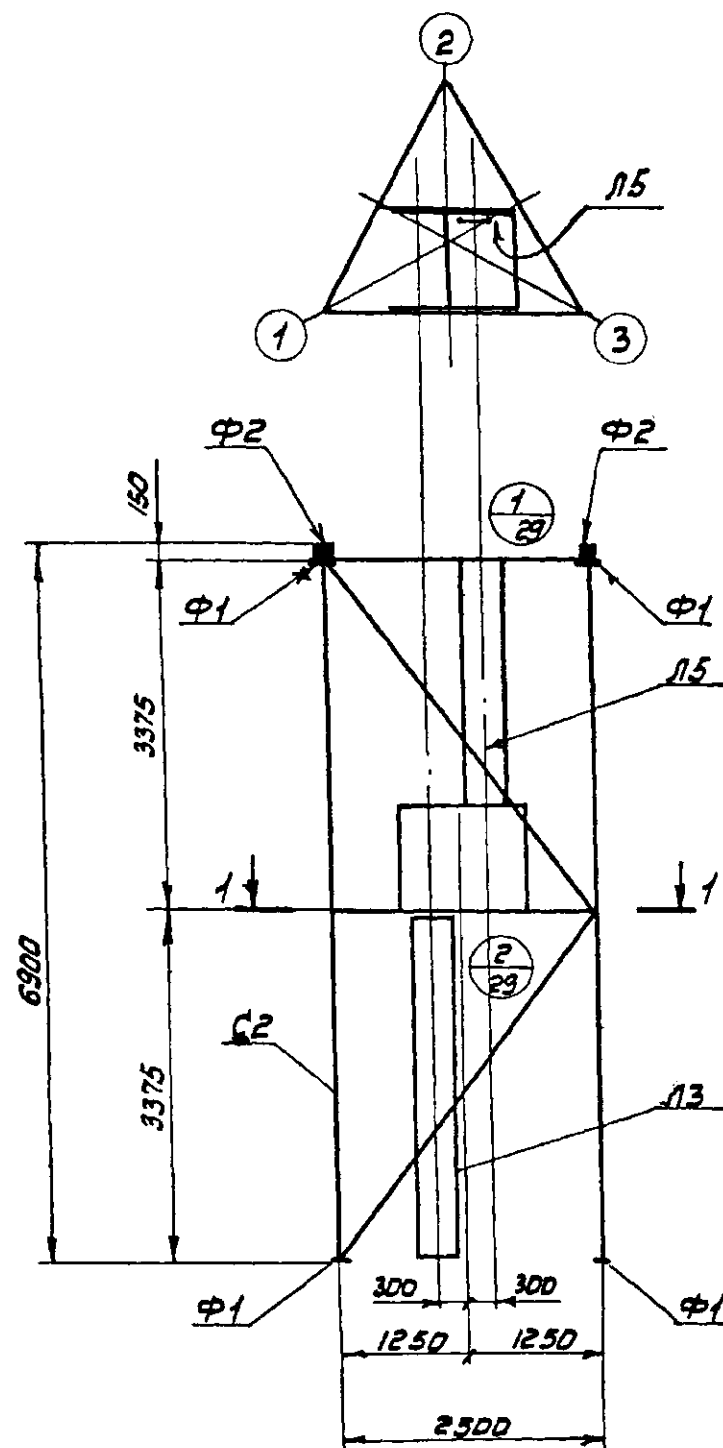
1. Узел приварки фланца к трубе пояса см. лист 5, 6, 7.
3.603-6.1-КМ
2. Узлы соединения элементов С1; Л2; Л3 см. лист 29

3.603-6. 0-КМ					
Нач. отд.	Морозов	Левин	Сборочная единица ствола СБС 302		
Гл. констр.	Досточнов	Досточнов			
Гл. инж. пр.	Белановская	Белановская			
Бригадир	Медведникова	Медведникова			
Проверил	Боровский	Боровский			
Исполнил	Матвеева	Матвеева			
			Лит.	Лист	Листов
			Р	5	
			Госстрой СССР Ордена Трудового Красного Знамени ЦНИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

3.603-6 Вып. 0 № 15 в. 1.38

СБС303

1-1



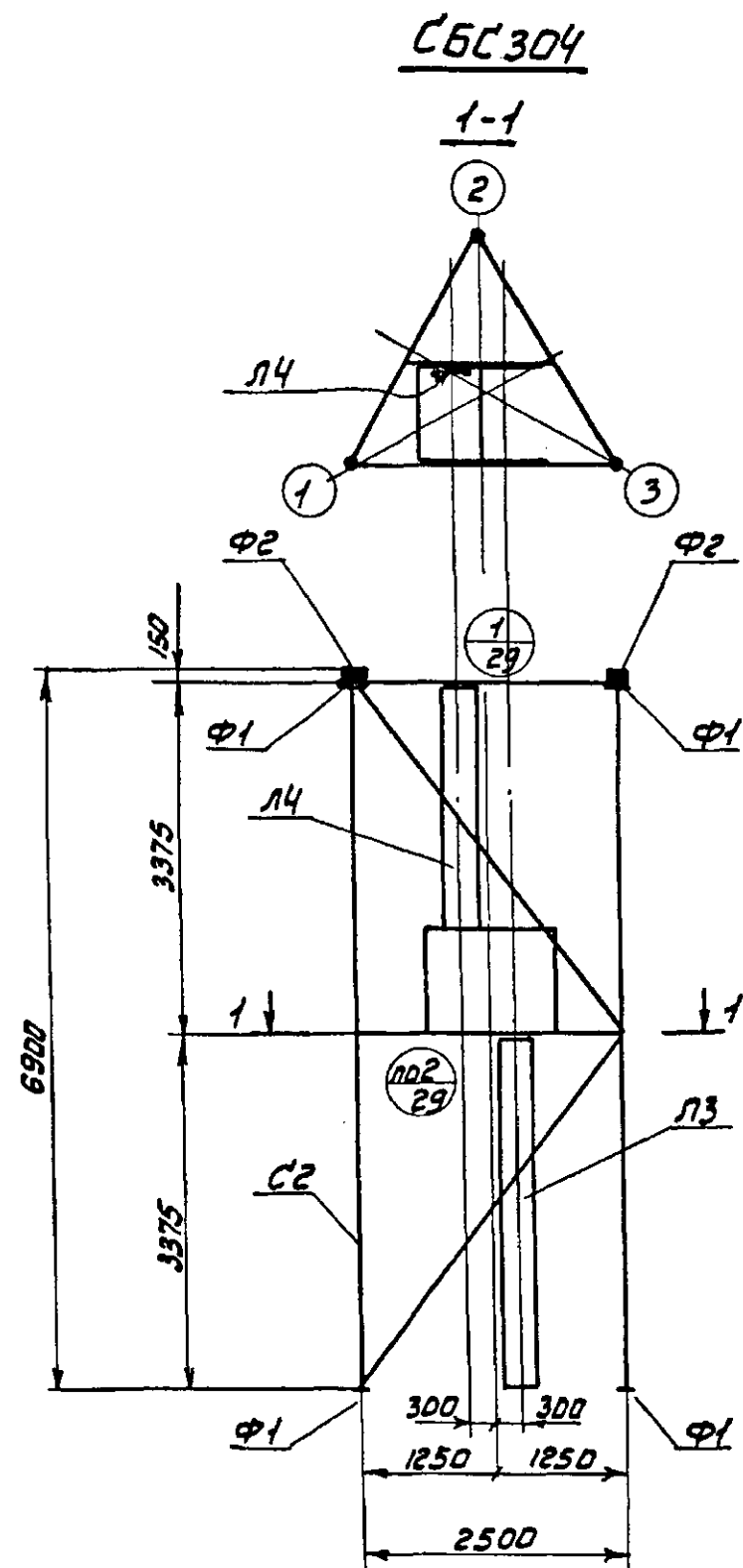
Спецификация унифицированных и типовых элементов сборной единицы типа СБС303

Марка элемента	Наименование элемента	к-во	Типовая серия	Выпуск	№ чертежа, листа	Примечание
С2	Элемент ствола	1	3.603-6	Выпуск 1	Лист - 9	
Л3	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист - 25	
Л5	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист - 25	
Ф1	Фланец	6	— " —	Выпуск 1	Лист - 4	
Ф2	Фланец	3	— " —	Выпуск 1	Лист - 4	

1. Узел приварки фланца к трубе пояса см. л.л. 5, 6, 7. 3.603-6.1-к.м.
2. Узлы соединения элементов С2; Л3; Л5 см. л. 29

Циф. и подл.	Подпись и дата	Должность	Подпись	Дата
		Зав. ОАП		
		Гл. инж. пр.		

						3.603-Б.0-КМ			
Нач.отд.	Морозов	Лидер	Сборочная единица ствола СБС303			Лит.	Н	Листа	Листов
Гл.констр.	Остраунов	Омск				Р	Б		
Гл.инж.пр.	Белановская	Белый				Госстандарт СССР Ордена Трудового Красного Знамени ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ			
Бригадир	Медведев	Медведев							
Проверил	Баровский	Баровский							
Исполнил	Матвеева	Матвеева							



Спецификация унифицированных и типовых элементов сборной единицы типа СБС 304

Марка элемента	Наименование элемента	К-во	Типовая серия	Выпуск	Н.чертежа, листа	Примечание
С2	элемент ствола	1	3.603-6	Выпуск 1	Лист - 9	
Л3	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист - 25	
Л4	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист - 25	
Ф1	Фланец	6	— " —	Выпуск 1	Лист - 4	
Ф2	Фланец	3	— " —	Выпуск 1	Лист - 4	

1. Узел приварки фланца к трубе пояса см. лл. 5, 6, 7
3.603-6.1-КМ
2. Узлы соединения элементов С2, Л3, Л4 см. л. 29

3.603-6.0-КМ					
Нач. отд.	Морозов	Морозов	Сборочная единица ствола СБС 304		
Гл. констр.	Остроунов	Остроунов			
Гл. инж. пр.	Белановская	Белановская			
Бригадир	Матвеев	Матвеев			
Проверил	Боровский	Боровский			
Исполнил	Матвеева	Матвеева			
			Лит.	Лист	Листов
			Р	7	7
			Госстрой СССР Ордена Трудового Красного Знамени ЦНИИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

3.603-6 Вып. 0 № 17 в. л. 38

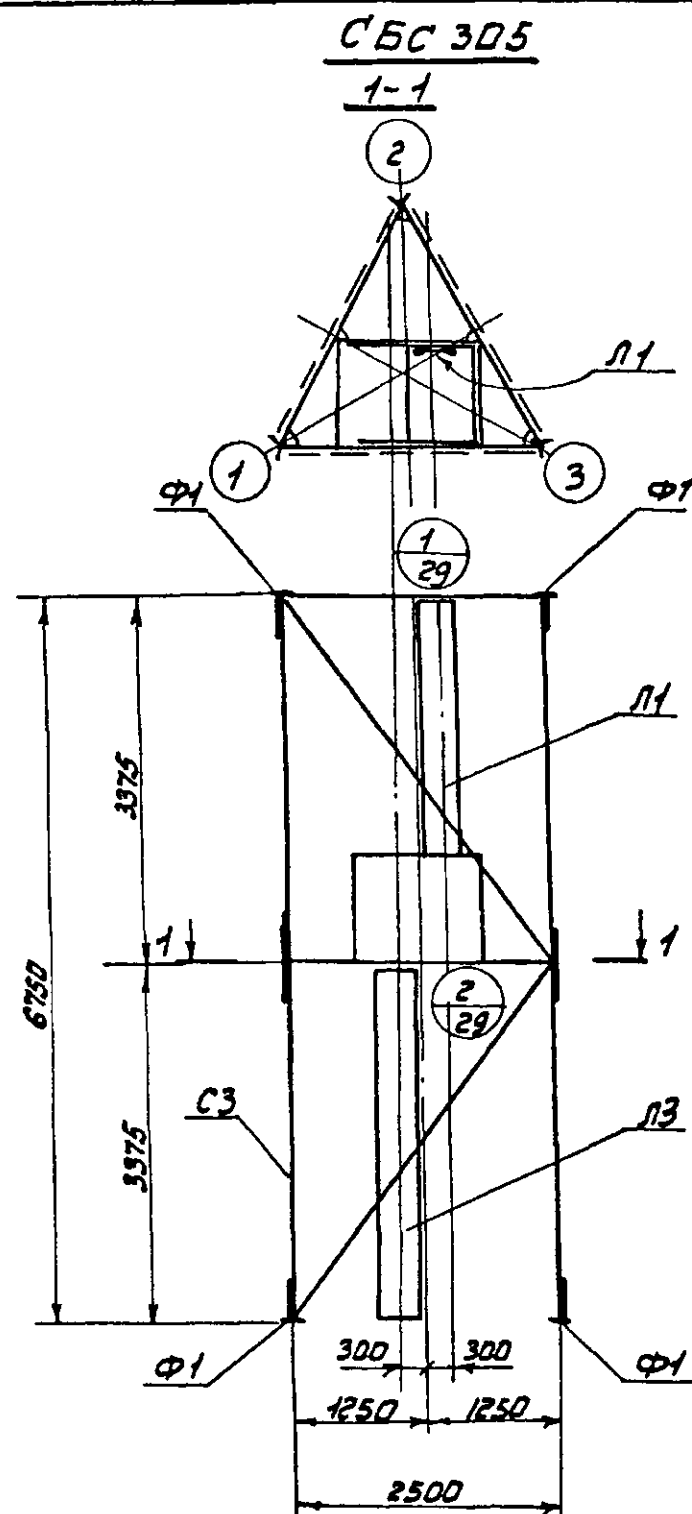
Утвердил
Должность
Зав. ЦАП
С.А. Шин. пр.

Подпись
Фамилия
Имя
Бережков

Дата

Инв. № подл.

Подпись и дата



Спецификация унифицированных и типовых
элементов сборочной единицы типа СБС 305

Марка элемента	Наименование элемента	к-во	Типовая серия	Выпуск	Н.чертежа, листа	Примечания
СЗ	Элемент ствола	1	3.603-6	Выпуск 1	Лист-10	
Л1	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист-25	
Л3	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист-25	
Ф1	Фланец	6	— " —	Выпуск 1	Лист-4	

1 Узел приварки фланца к трубе пояса см. л.л. 5, 6, 7.
3.603-6. 1-КМ.

2 Узлы соединения элементов СЗ; Л1; Л3 см. л. 29

3.603-6.0-КМ					
Исполн.	Матвеева	Матвеева	Сборочная единица ствола СБС 305		
Проверил	Борисовский	Матвеева			
Бригадир	Недведникова	Матвеева	Лит. Р Лист 8		
Гл. инж. пр.	Белановская	Матвеева			
Гл. констр.	Остроумов	Матвеева	Госстрой СССР Орден Трудового Красного Знамени ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬМОНОСТРАКЦИЯ		
Исполн.	Морозов	Матвеева			

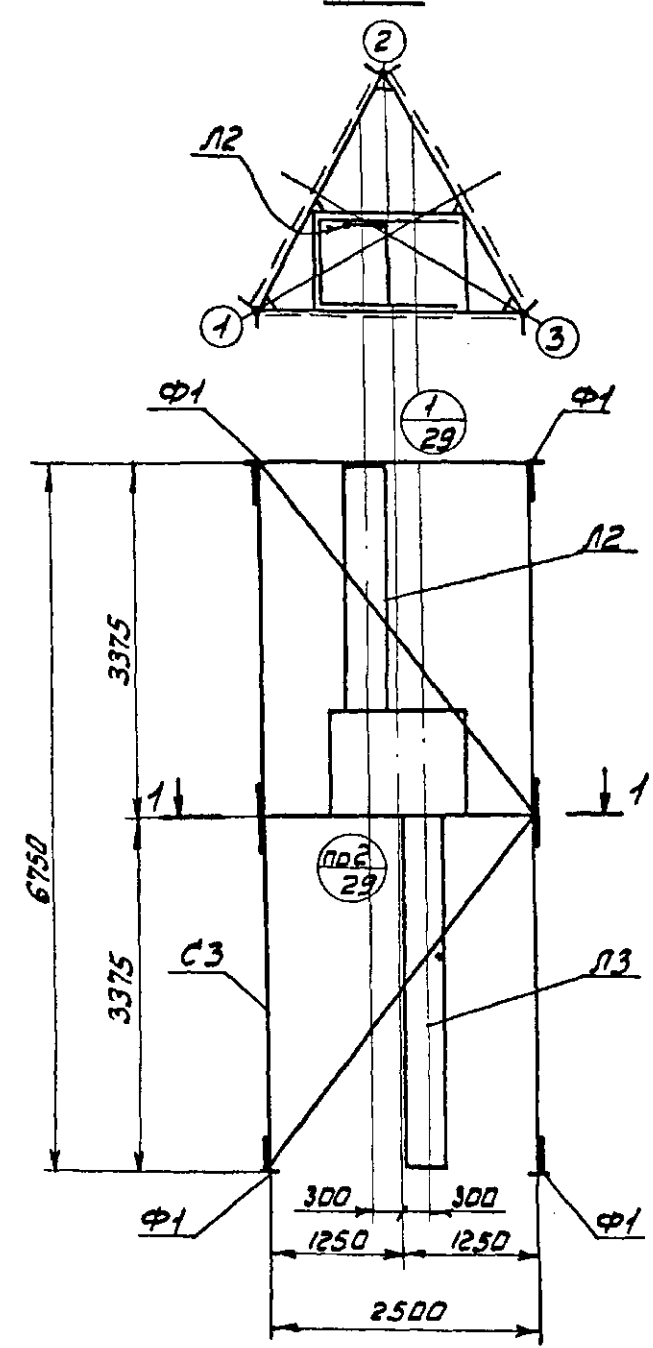
3.603-6 Выпуск 0 № 17 в. л. 38 21-292

Инв. № подл.	Подпись и дата	Согласовано	Подпись	Дата
		Должность	Подпись	Дата
		Зав. ОАП	Подпись	
		Гл. инж. пр.	Подпись	

3.603-6 Вып. 0 № 18 в. л. 38

СБС 306

1-1



Спецификация унифицированных и типовых элементов сборочной единицы типа СБС 306

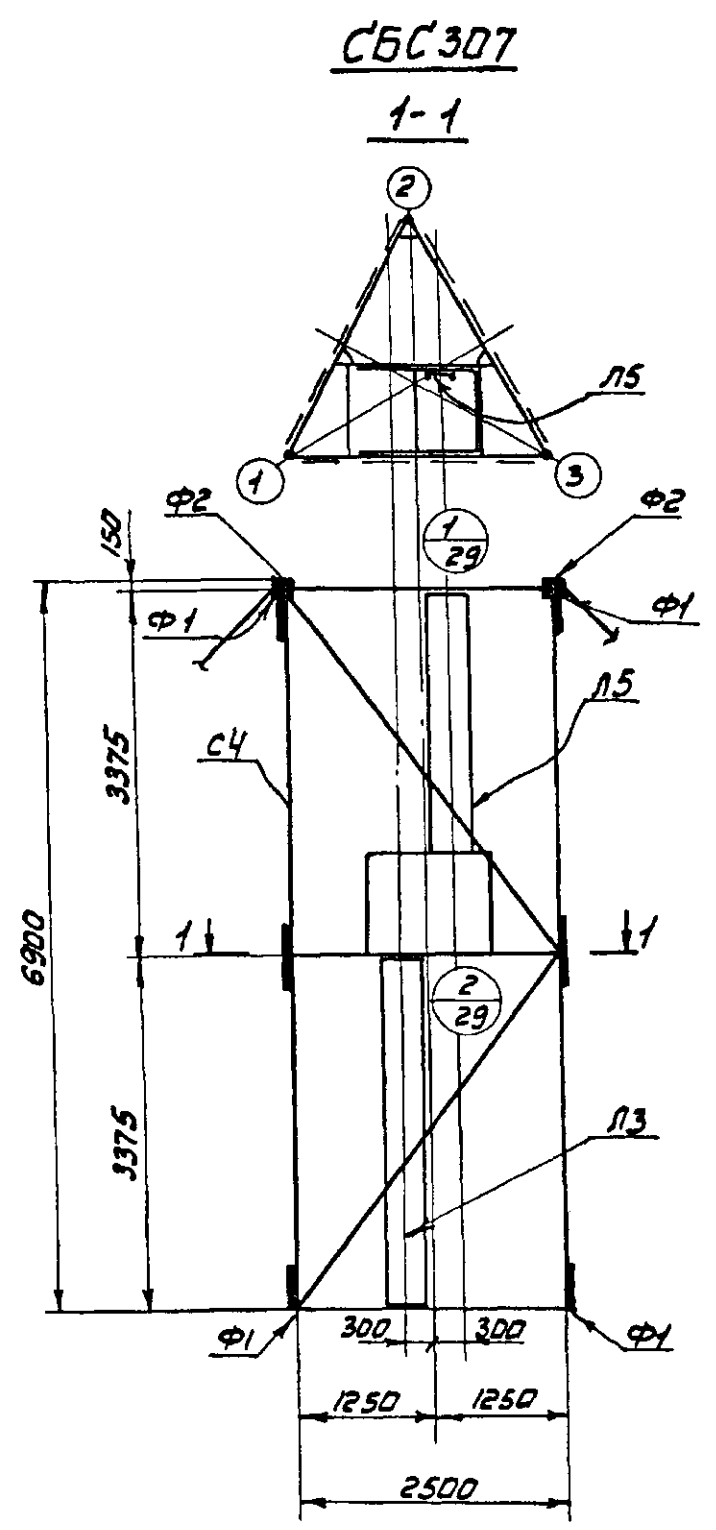
Марка элемента	Наименование элемента	К-во	Типовая серия	Выпуск	№ чертежа, листа	Примечание
С 3	Элемент ствола	1	3.603-6	Выпуск 1	Лист - 10	
Л 2	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист - 25	
Л 3	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист - 25	
Ф 1	Фланец	6	— " —	Выпуск 1	Лист - 4	

1. Узел приварки фланца к трубе пояса см. л. 5, 6, 7, 3.603-6. 1-кМ
2. Узлы соединения элементов С 3, Л 2, Л 3 см. л. 29

3.603-6.0-КМ					
Исх. отд.	Морозов	Легкова	Сборочная единица ствола СБС 306		
Гл. констр.	Остроунов	Остроунов			
Гл. инж. пр.	Белановская	Белановская			
Бригадир	Медведев	Медведев			
Проверил	Боровский	Боровский			
Исполнил	Матвеева	Матвеева			
			Лит.	Лист	Листов
			Р	9	
			Исполнено в соответствии с проектом конструкции		

3.603-6 Вып. 0 № 19 в. л. 38

Согласовано	Должность	Подпись	Дата
	Зав. ОАП	Инициалы	
	Гл. инж. пр.	Березняк	
Личв. и подл.	Подпись и дата		



Спецификация унифицированных и типовых
элементов сборочной единицы типа СБС 307

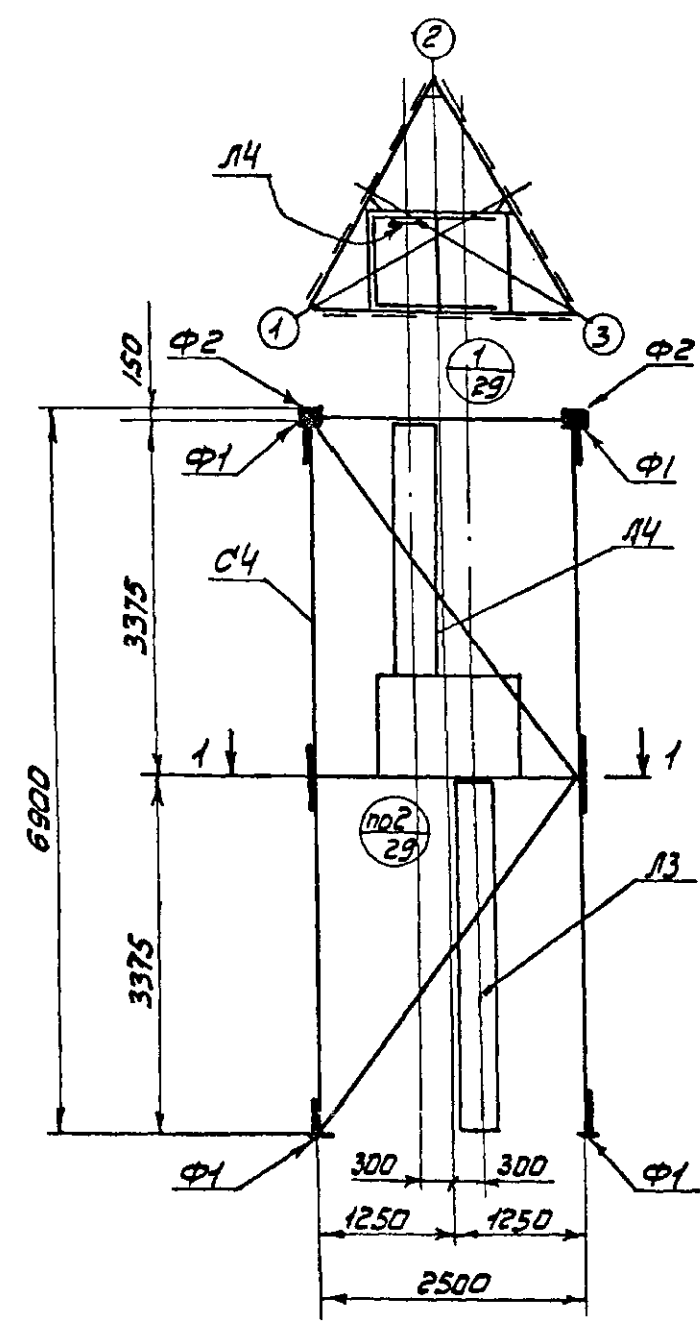
Марка элемента	Наименование элемента	к-во	Типовая серия	Выпуск	№ чертежа, листа	Примечание
С 4	Элемент ствола	1	3.603-6	Выпуск 1	Лист - 11	
Л 3	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист - 25	
Л 5	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист - 25	
Ф 1	Фланец	6	— " —	Выпуск 1	Лист - 4	
Ф 2	Фланец	3	— " —	Выпуск 1	Лист - 4	

1. Узел приварки фланца к трубе пояса см. л. л. 5, 6, 7
2. Узлы соединения элементов С 4; Л 3; Л 5 см. л. 29

3.603-6.0-КМ					
Нач. отд.	Морозов	Морозов	Сборочная единица ствола СБС 307		
Гл. констр.	Остроумов	Остроумов			
Гл. инж. пр.	Белановская	Белановская			
Бригадир	Медведева	Медведева			
Проверил	Боровский	Боровский			
Исполнил	Матвеева	Матвеева			
			Лит.	Лист	Листов
			Р	10	
			Госгорстрой СССР Ордена Трудового Красного Знамени ЦНИИПРОЕКТАПЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

3.603-6 Вып. 0 N20 в.л.38

СБС 308
1-1



Спецификация унифицированных и типовых элементов сборочной единицы типа СБС 308

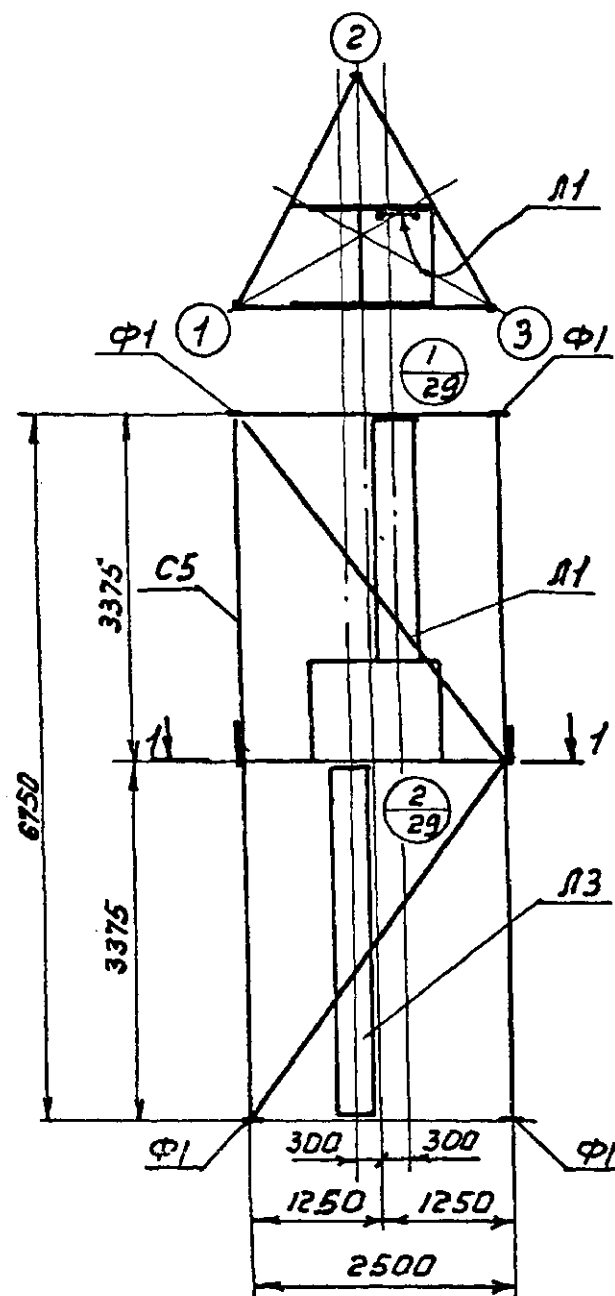
Марка элемента	Наименование элемента	К-во	Типовая серия	Выпуск	Нчертения, листа	Примечание
С4	Элемент ствола	1	3.603-6	Выпуск 1	Лист-11	
Л3	Лестница	1	—"	Выпуск 1	Лист-25	
Л4	Лестница	1	—"	Выпуск 1	Лист-25	
Ф1	Фланец	6	—"	Выпуск 1	Лист-4	
Ф2	Фланец	3	—"	Выпуск 1	Лист-4	

1. Узел приварки фланца к трубе пояса см. л.л. 5, 6, 7
3.603-6.1-КМ
2. Узлы соединения элементов С4; Л3; Л4 см. л. 29

Исполнитель	Проверен	Должность	Дата
Матвеева	Медведева	Инженер	
Гл. инж. пр.	Зав. ОАП	Инженер	

3.603-6.0-КМ			
Нац.отд.	Морозов	Лидер	
Гл.констр.	Остроумов	Остроумов	
Гл.инж.пр.	Белановская	Белановская	
Бригадир	Медведева	Медведева	
Проверил	Боровский	Боровский	
Исполнил	Матвеева	Матвеева	
Сборочная единица ствола СБС 308			Лит. Р
			Лист 11
			Листов

1-1

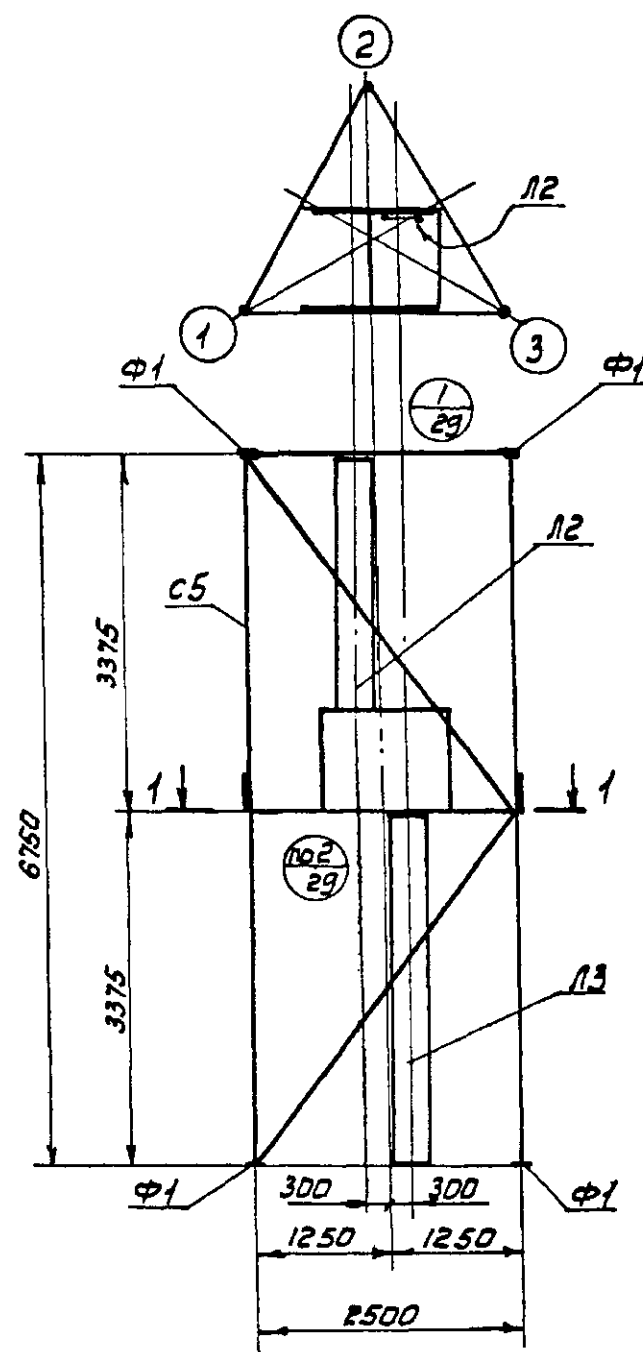


Марка элемента	Наименование элемента	к-во	Типовая серия	Выпуск	Н.чертежа листа	Примечание
С 5	Элемент ствола	1	3.603-6	Выпуск 1	Лист-12	
Л1	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист-25	
Л3	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист-25	
Ф1	Фланец	6	— " —	Выпуск 1	Лист-4	

1. Узел приварки фланца к трубе пояса см. л. л. 5, 6, 7
3.603-6.1-КМ.
2. Узлы соединения элементов С5; Л1; Л3 см. л. 29

[illegible]

СБС 310
1-1



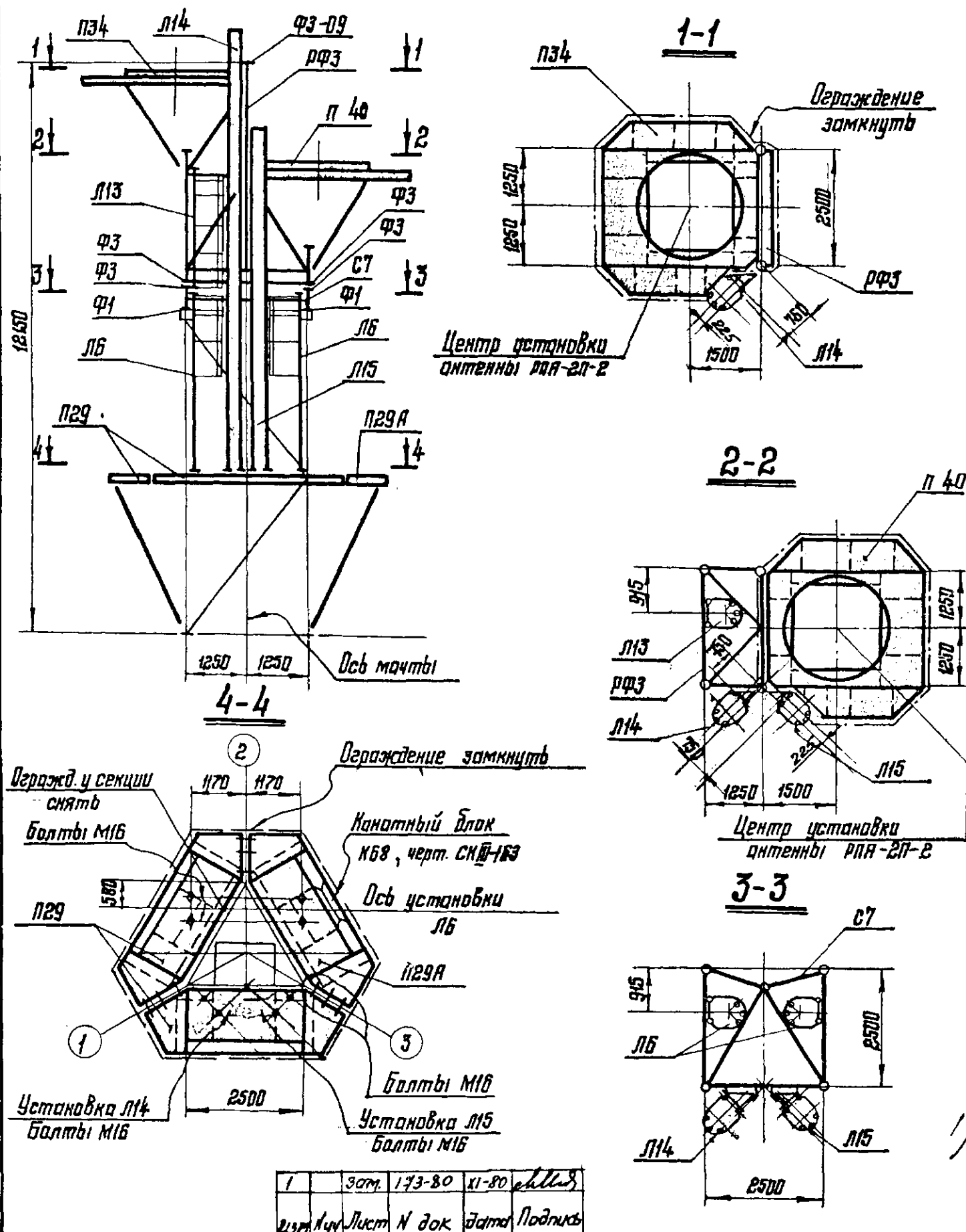
Спецификация унифицированных и типовых
элементов сборной единицы типа СБС 310

Марка элемента	Наименование элемента	к-во	Типовая серия	Выпуск	Н.чтения, листа	Примечание
С5	Элемент ствола	1	3.603-6	Выпуск 1	Лист-12	
Л2	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист-25	
Л3	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	Лист-25	
Ф1	Фланец	6	— " —	Выпуск 1	Лист-4	

1 Узел приварки фланца к трубе пояса см. л.л. 5, 6, 7.
3.603-6.1-КМ.
2 Узлы соединения элементов С5; Л2; Л3 см. л. 29

Инв. N подл.	Подпись и дата	Должность	Подпись	Дата
		Зав. ОДП	Дмитриев	
		Гл. инж. пр.	Березняк	

						3.603-6.0-КМ		
Нач. отд.	Морозов	Морозов				Сборочная единица ствола СБС 310		
Гл. констр.	Остроунов	Остроунов						
Гл. инж. пр.	Белановская	Белановская						
Бригадир	Недведников	Недведников						
Проверш.	Баровский	Баровский						
Исполнил	Матвеева	Матвеева				Лит.	Лист	Листов
						Р	13	
						Госстрой СССР Ордена Трудового Красного Знамени ЦНИИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

СБП 315

Спецификация унифицированных и типовых
элементов сборочной единицы типа СБПЗ15

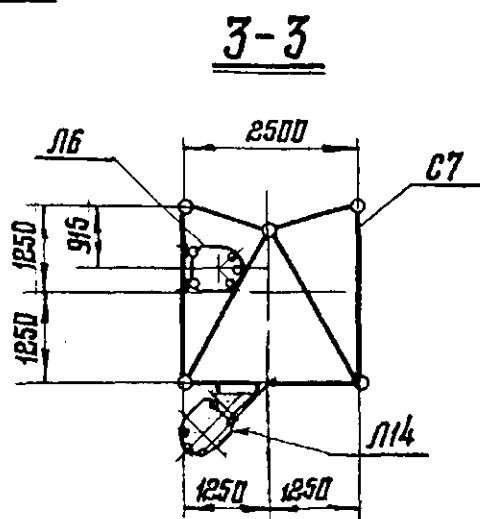
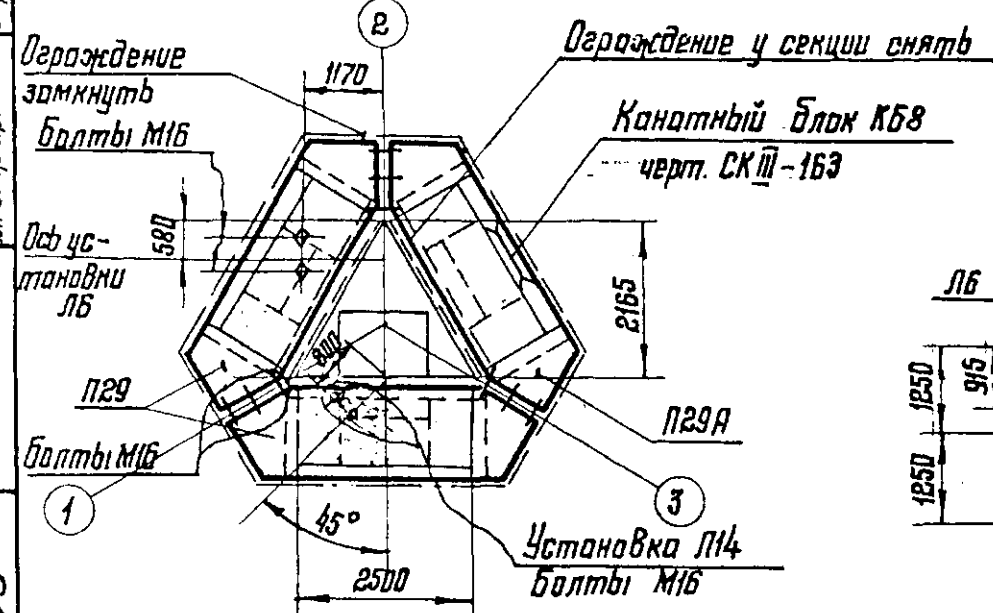
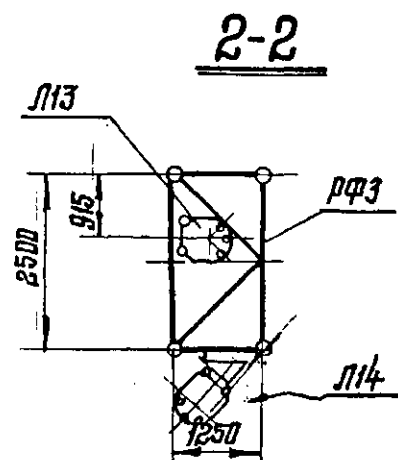
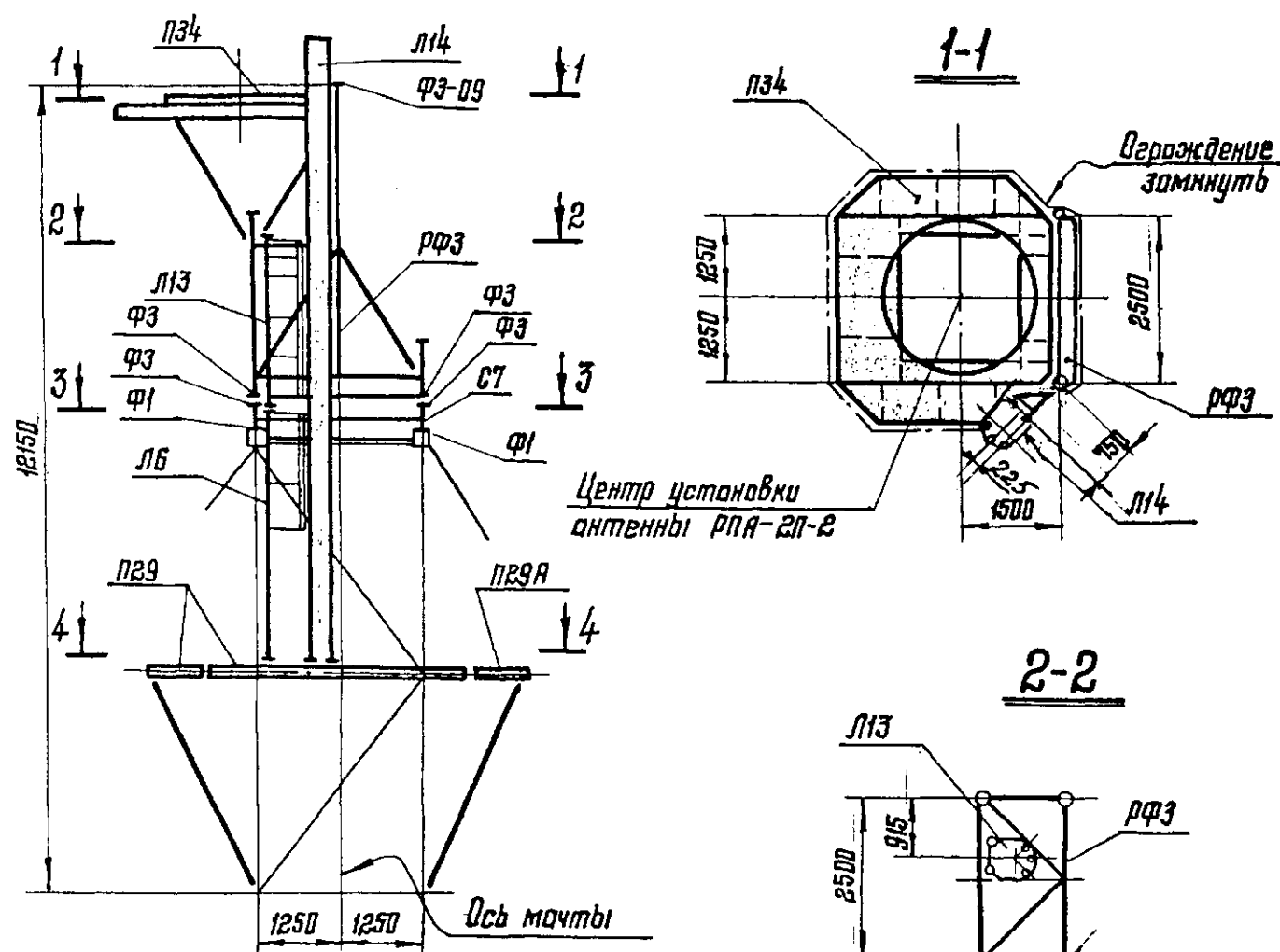
Марка элемента	Наименование элементов	Н-во	Типовая серия	Выпуск	№ чертежа, листа	Примечание
С7	Вставка	1	3.603-6	Выпуск 1	лист - 14	См. прим. п. 3
Ф1	Фланец для С7	3	— " —	Выпуск 1	лист - 4	— " —
Ф3	Фланец для С7	4	— " —	Выпуск 1	лист - 4	— " —
РФ3	Ферма	1	— " —	Выпуск 1	лист - 17	— " —
Ф3	Фланец для РФ3	4	— " —	Выпуск 1	лист - 4	— " —
П34	Площадка	1	— " —	Выпуск 1	лист - 22	— " —
П29	Площадка	2	— " —	Выпуск 1	лист - 23	— " —
П29А	Площадка	1	— " —	Выпуск 1	лист - 24	— " —
Л6	Лестница	2	— " —	Выпуск 1	лист - 25	— " —
Л13	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	лист - 26	— " —
Л14	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	лист - 26	— " —
Л15	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	лист - 26	— " —
Ф3-09	Фланец	2	— " —	Выпуск 1	лист - 4	— " —
П40	Площадка	1	— " —	Выпуск 1	лист - 29	

Примечания

1. Узел приварки фланца к трубе пояса см. л.л. 5; 6; 7
2. Узлы соединения элементов РФЗ; С7; Л6; Л13; Л14; Л15; П29; П29А см. п. 29
3. Типовая секция — Унифицированные металлические элементы трехрядных мачт Н=30÷120м для ПРС (I-VII ветр. р-н).

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

СБП 316



Спецификация унифицированных и типовых элементов
сборочной единицы типа СБПЗ16

Марка элемента	Наименование элементов	К-во	Типовая серия	Выпуск	№ чертежа, лист	Примечание
С7	Вставка	1	3.603-6	Выпуск 1	лист-4	см. прим. п. 3
Ф1	Фланец для С7	3	— " —	Выпуск 1	лист-4	— " —
Ф3	Фланец для С7	4	— " —	Выпуск 1	лист-4	— " —
РФ3	Ферма	1	— " —	Выпуск 1	лист-17	— " —
Ф3	Фланец для РФ3	4	— " —	Выпуск 1	лист-4	— " —
П34	Площадка	1	— " —	Выпуск 1	лист-22	— " —
П29	Площадка	2	— " —	Выпуск 1	лист-23	— " —
П29А	Площадка	1	— " —	Выпуск 1	лист-24	
Л6	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	лист-26	— " —
Л13	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	лист-26	— " —
Л14	Лестница	1	— " —	Выпуск 1	лист-26	— " —
Ф3-09	Фланец	2	— " —	Выпуск 1	лист-4	— " —

Примечания:

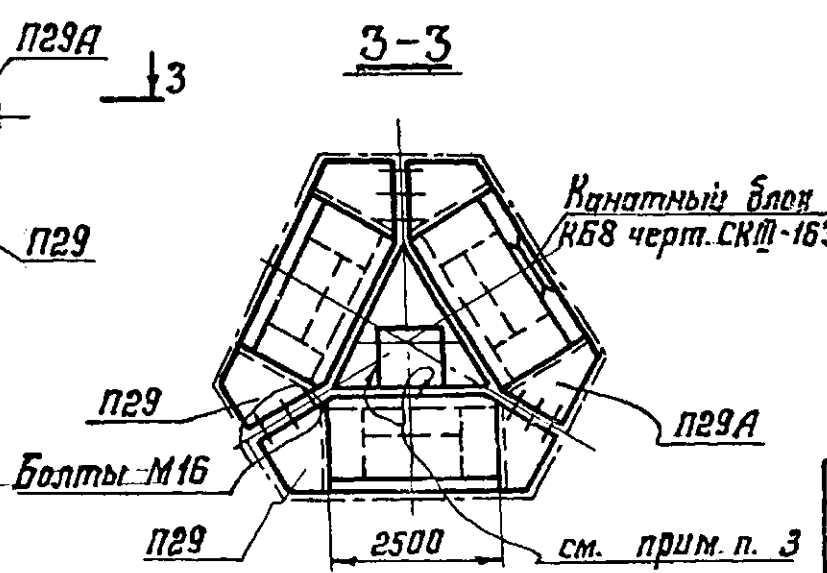
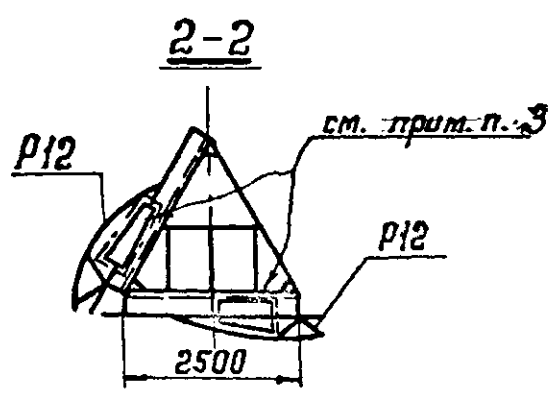
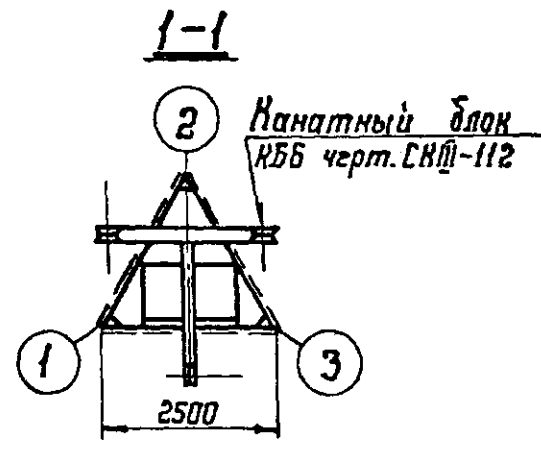
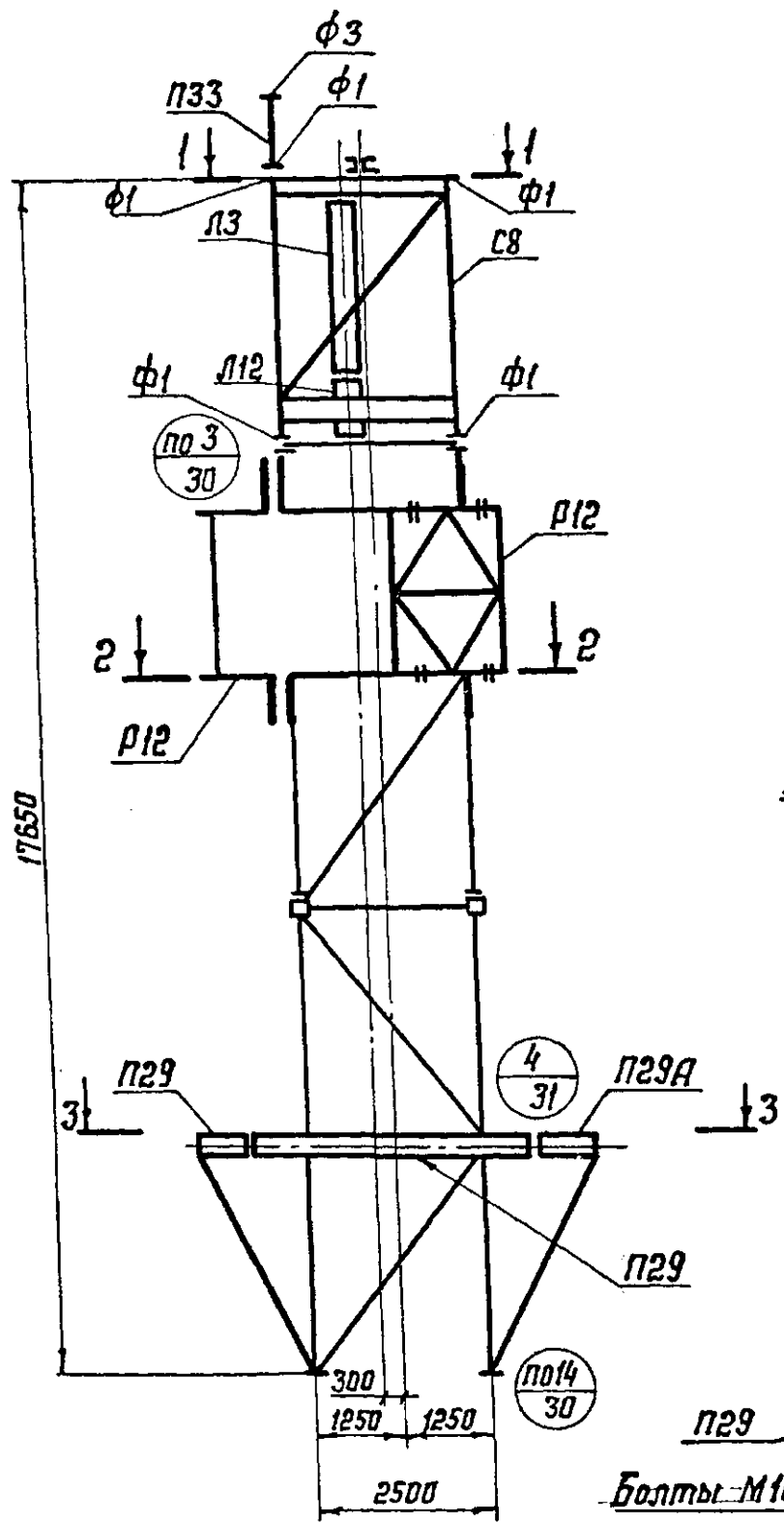
1. Узел приварки фланца к трубе пояса см. л.л. 5; 6; 7.
2. Узлы соединения элементов РФЗ: С7; П6; П13; П14; П29; П29А см. л. 29
3. Типовая секция - Унифицированные металлические элементы трехгранных мачт $H=30 \div 120$ м для ПРС (I-VII ветр. р-н).

1	30/М.	173-80	ХІ-80	Ллб
43М	Н44	ЛУСТ	Н 20к	Датма Подпис

				3. 603-6.0-КМ		
Нач. отд.	Морозов	<i>Морозов</i>	Сборочные единицы верхних площадок под антенну РПА-2П-2 и 2 антенны телевизионных ретрансляторов СБП316	Лит.	Лист	Листов
Тп. констр.	Истрацов	<i>Истрацов</i>		Р	16	
Тп. инж. пр.	Беляновская	<i>Беляновская</i>		Госстрой СССР		
бригадир	Медведников	<i>Медведников</i>		Ордена Трудового Красного Знамени		
Проверил	Баробский	<i>Баробский</i>		ДИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		
Исполнил	Медведников	<i>Медведников</i>				

3.603-6 Вып. 0 N 25 8.1.38

СБП317



Спецификация унифицированных и типовых элементов сборной единицы типа СБП317

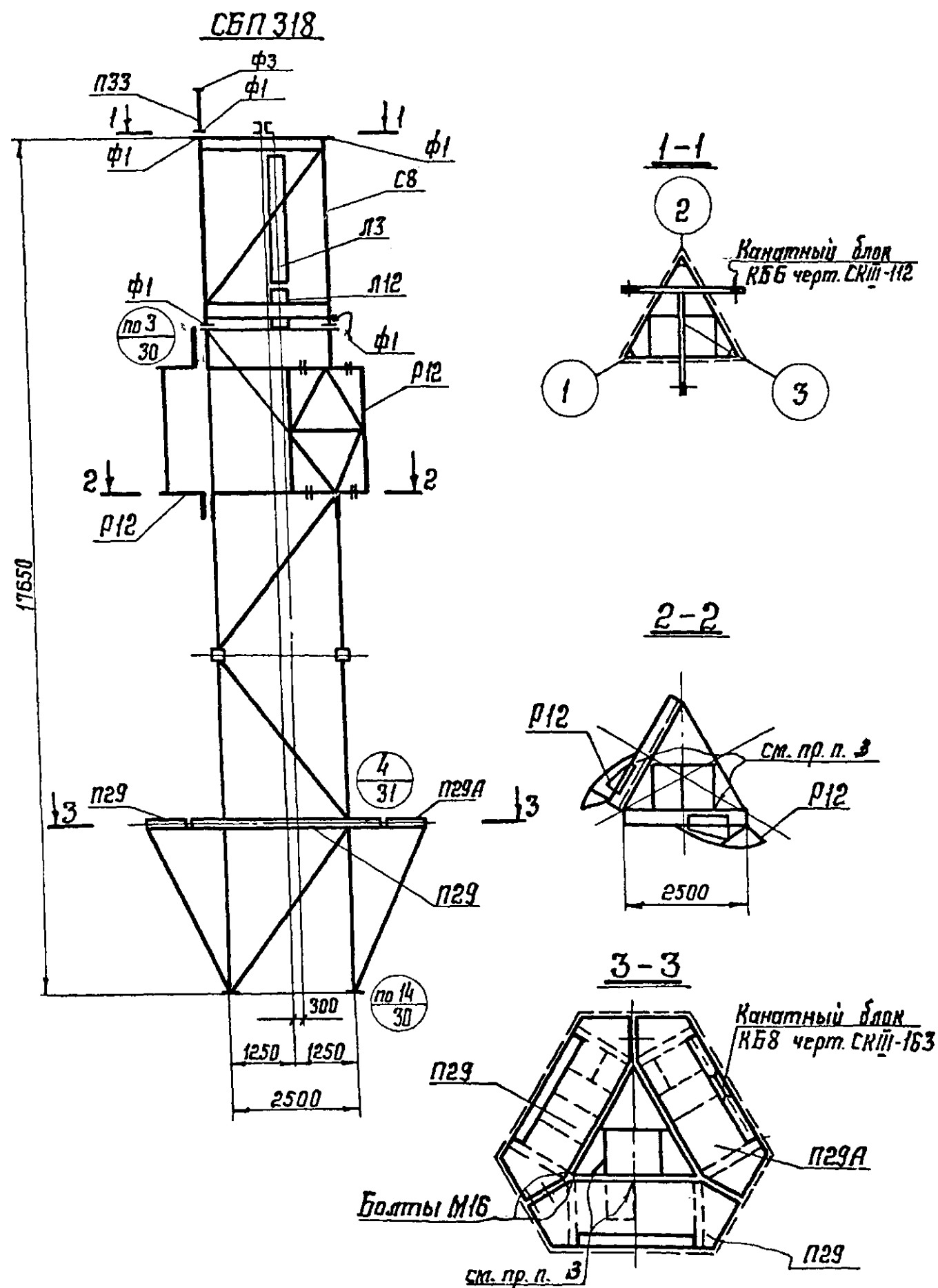
Марка элемента	Наименование элементов	К-во	Типовая серия	Выпуск	№-чертежа, листа	Примечание
С8	Вставка	1	3.603-6	выпуск 1	лист - 15	
Л3	Лестница	1	—	выпуск 1	лист - 25	
Л12	Лестница	1	—	выпуск 1	лист - 25	
Р12	Площадка	2	3.604-2	выпуск 1	34157КМ-53	
П29	Площадка	2	3.603-6	выпуск 1	лист - 23	
П29А	Площадка	1	—	выпуск 1	лист - 24	
П33	Вставка	1	—	выпуск 1	лист - 16	
Ф1	Фланец	7	—	выпуск 1	лист - 4	
Ф3	Фланец	1	—	выпуск 1	лист - 4	

1. Узел приварки фланца к трубе пояса см. л.л. 5, 6, 7 3.603-6.1-КМ
2. Узлы соединения элементов С8; Л3; Л12; Р12; П29; П29А см. л.л. 29 ÷ 31.
3. Со стороны выхода на площадки Р12 и П29 ограждение у лестниц вырезать, ограждение у секции снять.

Должность	Подпись	Дата
Зав. ОАП	Подпись	
Инж. пр.	Подпись	
Инж. № подл.	Подпись и дата	

3.603-6.0-КМ			Сборочная единица верхней площадки под две антенны АДЭ-5 и одну антенну РЦТА-СБП317.		
Нач. отд.	Морозов	Подпись	Лит.	Лист	Листов
Инж. констр.	Остроумов	Подпись	Р	17	
Инж. пр.	Белановская	Подпись	Госстрой СССР		
Бригадир	Медведева	Подпись	Ордена Трудового Красного Знамени		
Проверил	Боровский	Подпись	ЦНИИПРОЕКТАЛЬНИКОНСТРУКЦИЯ		
Исполнил	Матвеева	Подпись			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
		Зав. ОАП	Амришев		
		Инж. пр.	Березняк		



Спецификация унифицированных и типовых элементов сборной единицы типа СБП 318.

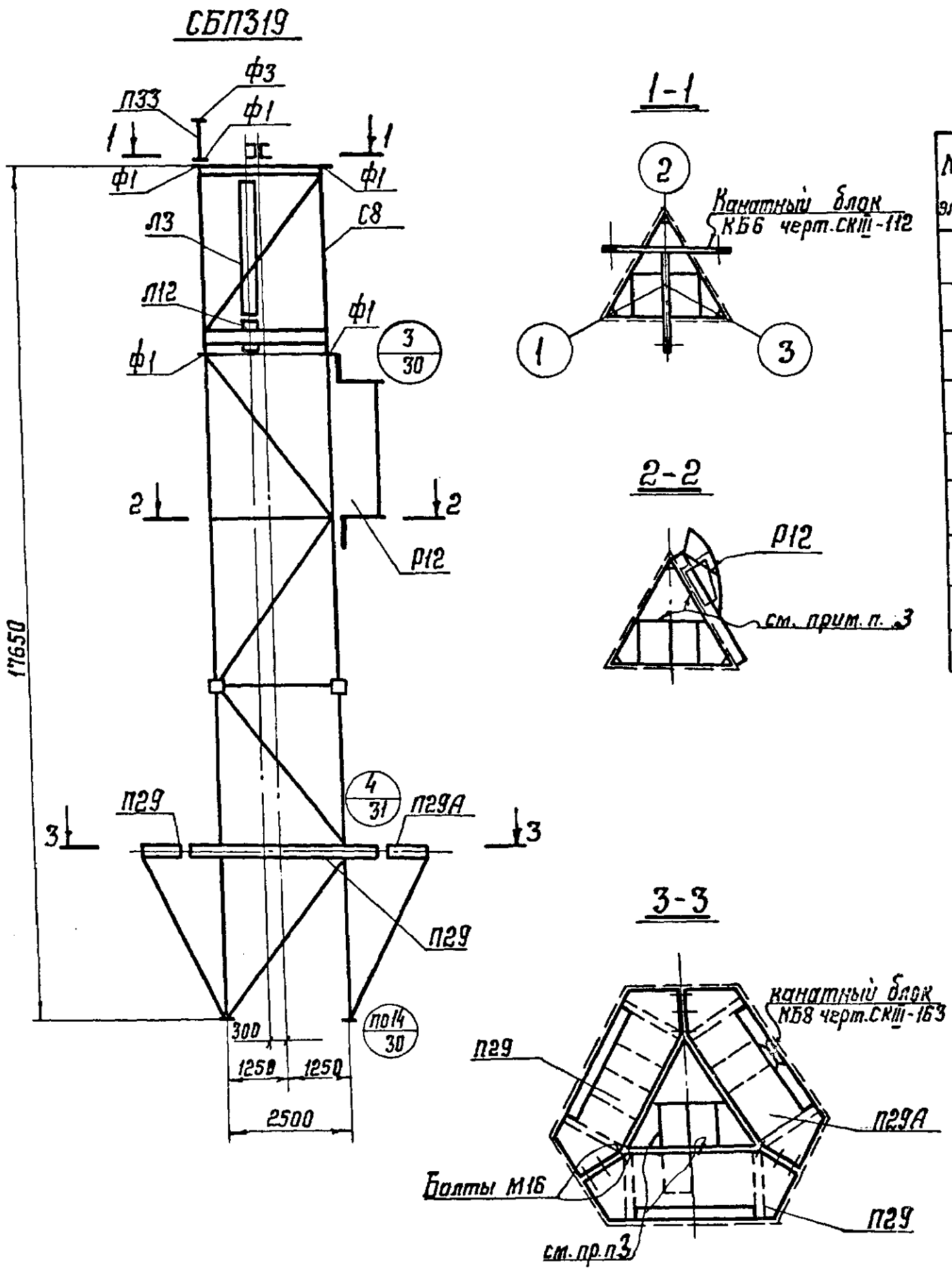
Марка элемента	Наименование элементов	К-во	Типовая серия	Выпуск	№-чертежа, листа	Примечание
С8	Вставка	1	3.603-6	выпуск 1	лист-15	
Л3	Лестница	1	—	выпуск 1	лист-25	
Л12	Лестница	1	—	выпуск 1	лист-25	
Р12	Площадка	2	3.604-2	выпуск 1	34157КМ-53	
П29	Площадка	2	3.603-6	выпуск 1	лист-23	
П29А	Площадка	1	—	выпуск 1	лист-24	
П33	Вставка	1	—	выпуск 1	лист-16	
Ф1	Фланец	7	—	выпуск 1	лист-4	
Ф3	Фланец	1	—	выпуск 1	лист-4	

1. Узел приварки фланца к трубе пояса см. л.л. 5; 6; 7 3.603-61-кн
2. Узлы соединения элементов С8; Л3; Л12; Р12; П29; П29А см. л.л. 29; 31.
3. Со стороны выхода на площадки Р12 и П29 ограждение у лестниц, вырезать, ограждение у секции снять.

3.603-6.0-КМ					
Нач. отд.	Морозов	Медведев	Сборочная единица верхней площадки под две антенны АДЭ-5 и одну антенну РЦТА-СБП318.		
Инж. констр.	Остроумов	Остроумов			
Инж. пр.	Белановская	Белановская			
Бригадир	Медведев	Медведев			
Проверил	Боровский	Боровский			
Исполнил	Матвеева	Матвеева	Лит. Р Лист 18		
			Госстрой СССР Ордена Трудового Красного Знамени ЦНИПРОЕКТСТРОЙКОНСТРУКЦИЯ		

3.603-6 Вып. 0 N 27 6.1.38

Логистика:	Подпись	Дата
Получено	Фамилия	Подпись
Зав. ОАП	Дмитриев	
Инж. пр.	Березняк	
Инж. А. Подл.	Подпись и дата	



Спецификация унифицированных и типовых элементов сборной единицы типа СБП319

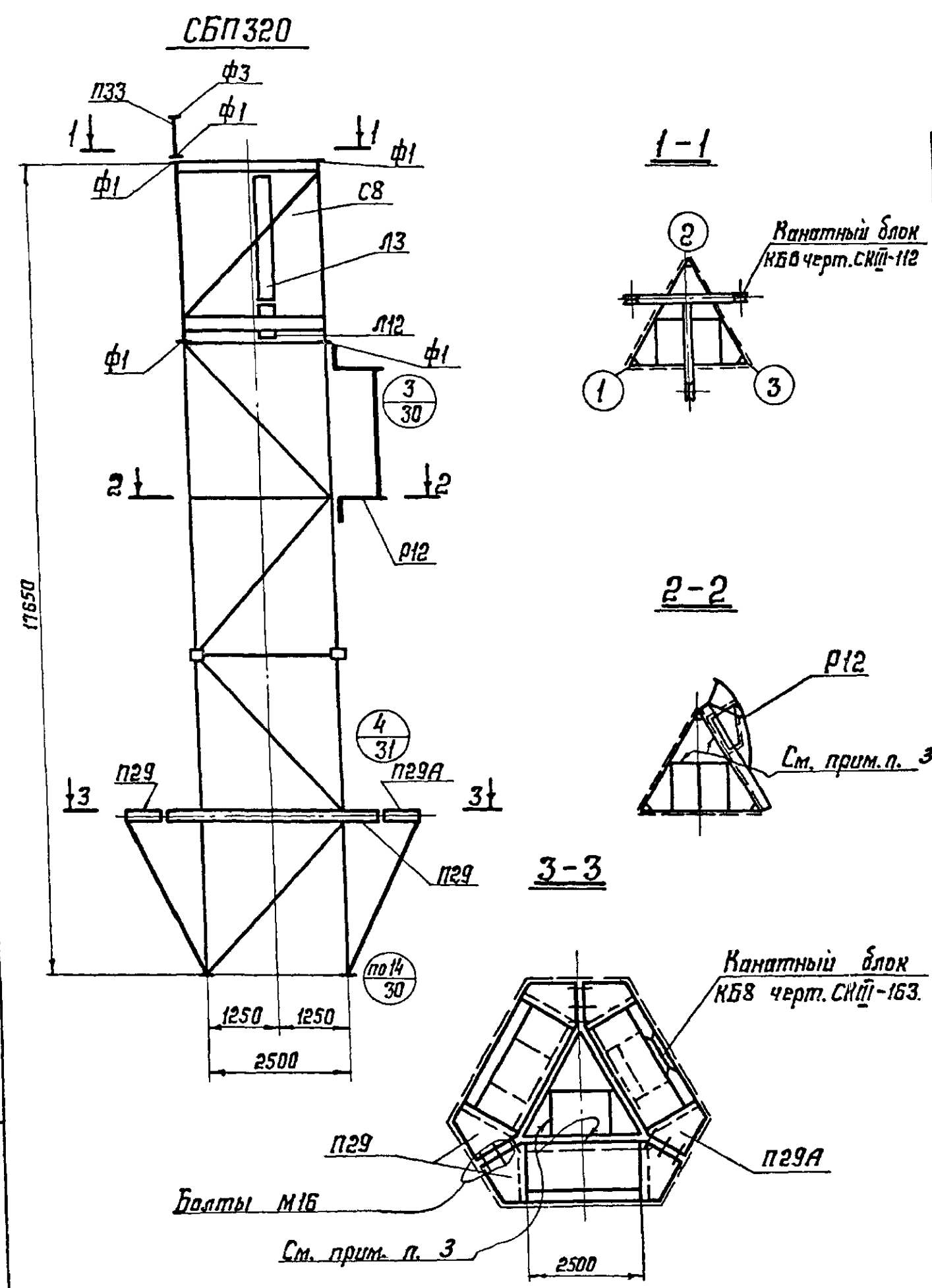
Марка элемента	Наименование элементов	К-во	Типовая серия	Выпуск	№ чертежа, листа	Примечание
С8	Вставка	1	3.603-Б	Выпуск 1	лист - 15	
Л3	Лестница	1	—	Выпуск 1	лист - 25	
Л12	Лестница	1	—	Выпуск 1	лист - 25	
Р12	Площадка	1	3.604-2	Выпуск 1	34157KM-53	
П29	Площадка	2	3.603-Б	Выпуск 1	лист - 23	
П29А	Площадка	1	—	Выпуск 1	лист - 24	
П33	Вставка	1	—	Выпуск 1	лист - 16	
Ф1	Фланец	7	—	Выпуск 1	лист - 4	
Ф3	Фланец	1	—	Выпуск 1	лист - 4	

1. Узел приварки фланца к трубе пояса см. л.л. 5; 6; 7 3.603-6.1-КМ
2. Узлы соединения элементов С8; Л3; Л12; Р12; П29; П29А см. л.л. 29 ÷ 31.
3. Со стороны выхода на площадки Р12 и П29 ограждение у лестниц вырезать, ограждение у секции снять.
4. Рама Р12 показана условно, может быть установлена на любой грани в зависимости от схемы компоновки опоры.

3.603-Б.О-КМ					
Нач. отд.	Морозов	Морозов	Сборочная единица верхней площадки под одну антенну	Лит.	Лист
Инж. констр.	Остроумов	Остроумов	АДЗ-5 и одну антенну	Р	19
Инж. пр.	Белановская	Белановская	РЦТА-СБП319.	Листов	
Бригадир	Медведникова	Медведникова		ГОБСТРОЙ СССР	
Проверил	Боравский	Боравский		Ордена Трудового Красного Знамени	
Исполнил	Матвеева	Матвеева		ЦНИИПРОЕКТАЛЬНИКОНСТРУКЦИЯ	

3.603-6 Вып.0 №28 в.л.38

Целостность	Фамилия	Подпись	Дата
Зав.ОАП	Филиппов		
Инж.пр.	Березняк		
Инв. № подл.	Подпись и дата		



Спецификация унифицированных и типовых элементов сборочной единицы типа СБП320.

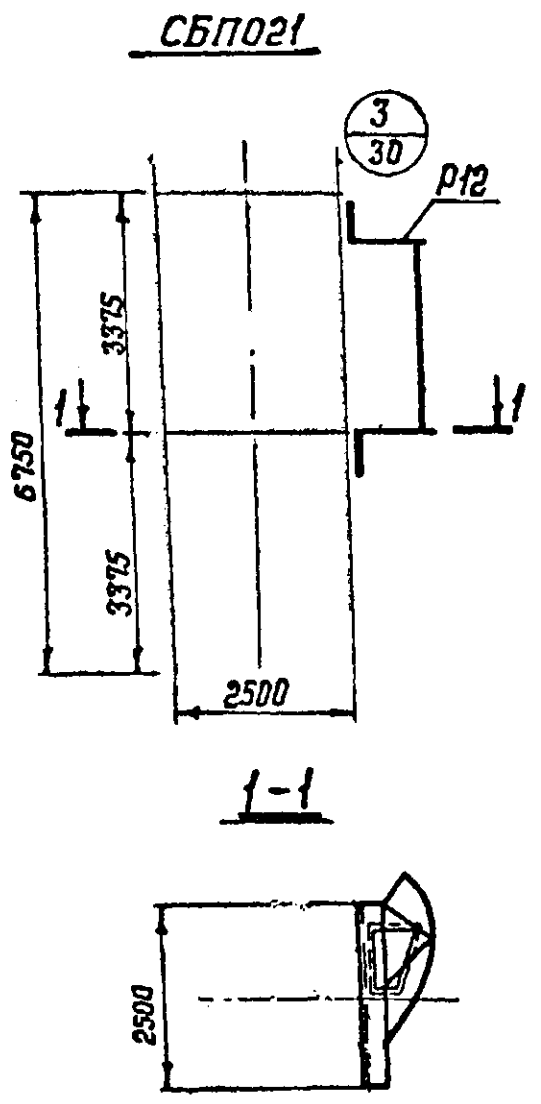
Марка элемента	Наименование элементов	К-во	Типовая серия	Выпуск	№ чертежа листа	Примечание
С8	Вставка	1	3.603-6	выпуск 1	лист-15	
Л3	Лестница	1	—	выпуск 1	лист-25	
Л12	Лестница	1	—	выпуск 1	лист-25	
П29	Площадка	2	—	выпуск 1	лист-23	
П29А	Площадка	1	—	выпуск 1	лист-24	
П33	Вставка	1	—	выпуск 1	лист-16	
Р12	Площадка	1	3.604-2	выпуск 1	34157 КМ-53	
Ф1	Фланец	7	3.603-6	выпуск 1	лист-4	
Ф3	Фланец	1	—	выпуск 1	лист-4	

1. Узел приварки фланца к трубе пояса см. л.л. 5; 6; 7 3.603-6.1-КМ
2. Узлы соединения элементов С8; Л12; Л3; Р12; П29; П29А см. л.л. 29; 31.
3. Со стороны выхода на площадки Р12 и П29 ограждение у лестниц вырезать, ограждение у секции снять.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

3.603-6 Вып. 0 №29 в. л. 38

Инв. № подл.	Подпись и дата	Содержатель Зав. ДАП	Фамилия Инженер	Подпись Березняк
		Инж. пр.		



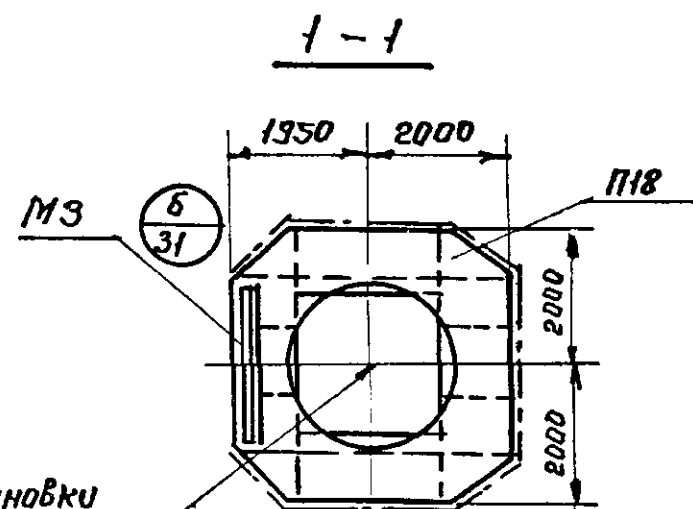
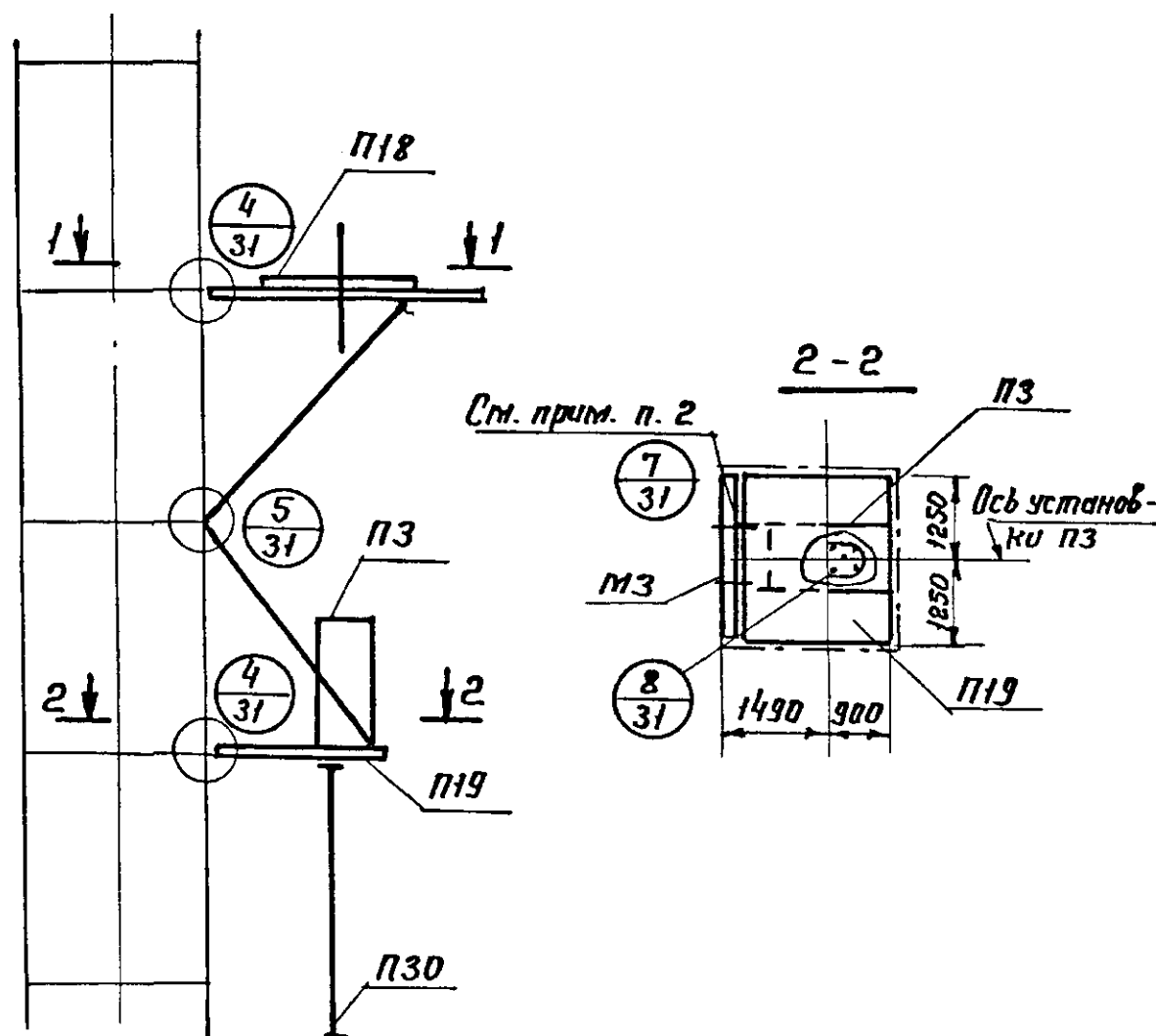
Спецификация унифицированных и типовых элементов сборной единицы типа СБП021.

Марка элемента	Наименование элемента	К-во	Типовая серия	Выпуск	№-чертежа листа	Примечание
P12	Площадка	1	3.604-2	выпуск I	34157KM-53	

Узлы соединения элемента P12 см. л. 30

Нач. отд.	Морозов	Морозов	3.603-6. 0-КМ		
Инж. констр.	Остроунов	Остроунов	Сборочная единица пролетной площадки под одну антенну АЦ9-5 СБП 021.		
Инж. пр.	Беломоусов	Беломоусов			
Бригадир	Медведевич	Медведевич			
Проберия	Боробский	Боробский	Лит. Р 21		
Исполнил	Матвеева	Матвеева			

СБП022



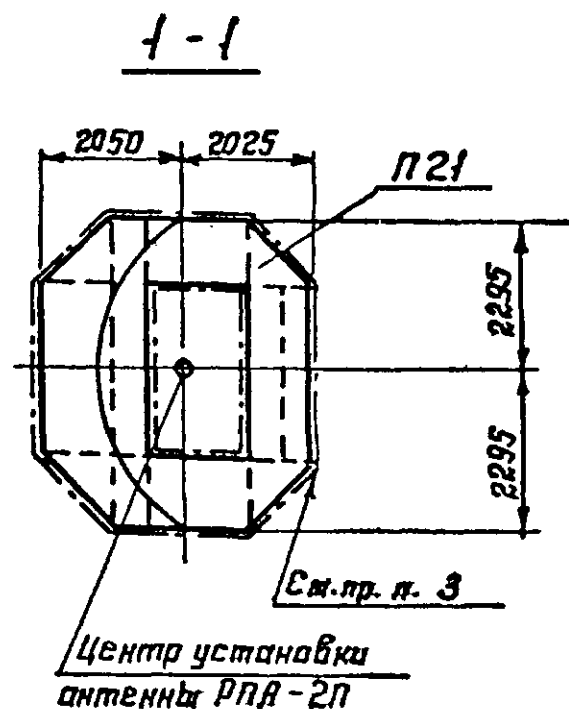
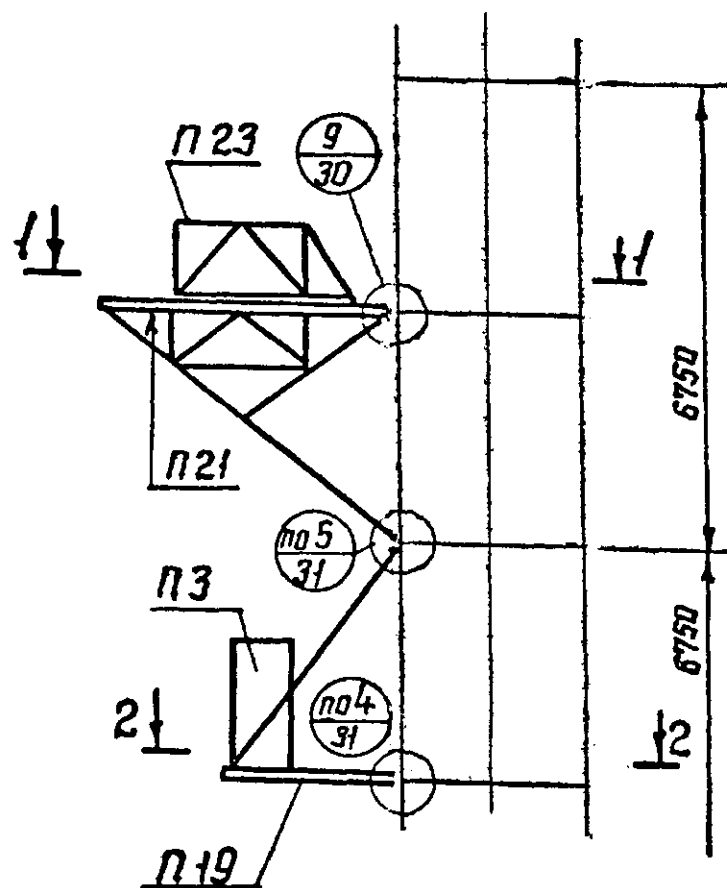
Спецификация унифицированных и типовых элементов сборочной единицы типа СБП022.

Марка элемента	Наименование элементов	кол- во	Типовая серия	Выпуск	№ чертежа, листа	Примеча- ние
П18	Площадка	1	3.604-2	Выпуск I	34157км-57	
П3	Площадка	1	3.604-2	Выпуск I	34157км-41	
МЗ	Мостик	2	3.603-6	Выпуск I	Лист - 21	
П19	Площадка	1	3.604-2	Выпуск I	34157км-57	
П30	Элемент крепления волновода.	1	3.603-6	Выпуск I	Лист - 18	

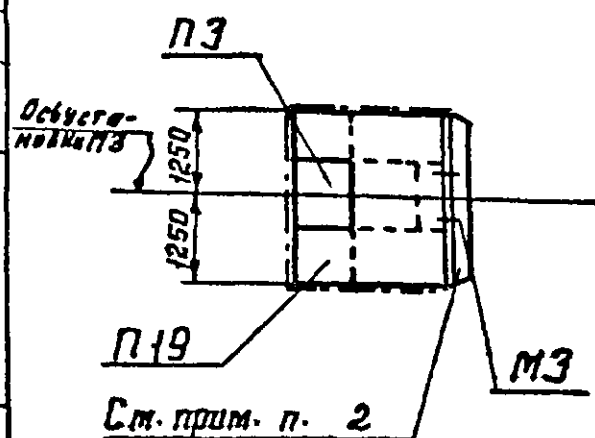
- Узлы соединения элементов П18; П19; П3; П30; МЗ
см. л.л. 30; 31.
- Со стороны выхода на площадку П18 и П19 ограждение
у секции и площадки снять.
Мостик МЗ закрепить болтами снятого ограждения
площадки.

3.603-6.0-КМ					
Нач. отд.	Морозов	Морозов	Сборочная единица пролетной площадки под антенну РПА-2П-2 (с прямым волноводом). СБП022		
Гл. констр.	Острозубов	Острозубов			
Гл. инж. пр.	Белановская	Белановская			
Бригадир	Медведев	Медведев			
Проверил	Баранский	Баранский			
Исполнил	Матвеева	Матвеева	Лит. Лист Листов Р 22		
			Госстрой СССР Ордена Трудового Красного Знамени ЦНИИПРОЕКТЕТАДЪКОНСТРУКЦИЙ		

СБП.023



2-2



Спецификация унифицированных и типовых элементов сборочной единицы типа СБП.023.

Марка элемента	Наименование элементов	Кол-во	Типовая серия	Выпуск	№ чертежа, листа	Примечание
П3	Площадка	1	3.604-2	Выпуск I	34157км-41	
П23	Площадка	1	3.604-2	Выпуск I	34157км-56	
П21	Площадка	1	3.604-2	Выпуск I	34157км-55	
П19	Площадка	1	3.604-2	Выпуск I	34157км-57	
М3	Мостик	1	3.603-6	Выпуск I	лист-21	

1. Узлы соединения элементов П3; П23; П21; П19; М3 см. д. 30, 31
2. Со стороны выхода на площадку П19 ограждение у секции и площадки снять.
Мостик М3 закрепить болтами снятого ограждения площадки.
3. Со стороны выхода на площадку П21 ограждение у секции снять.

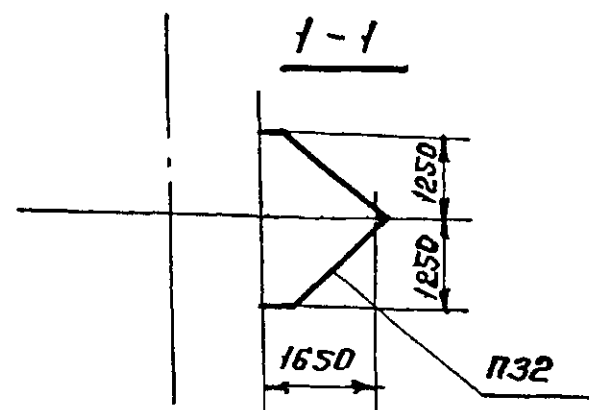
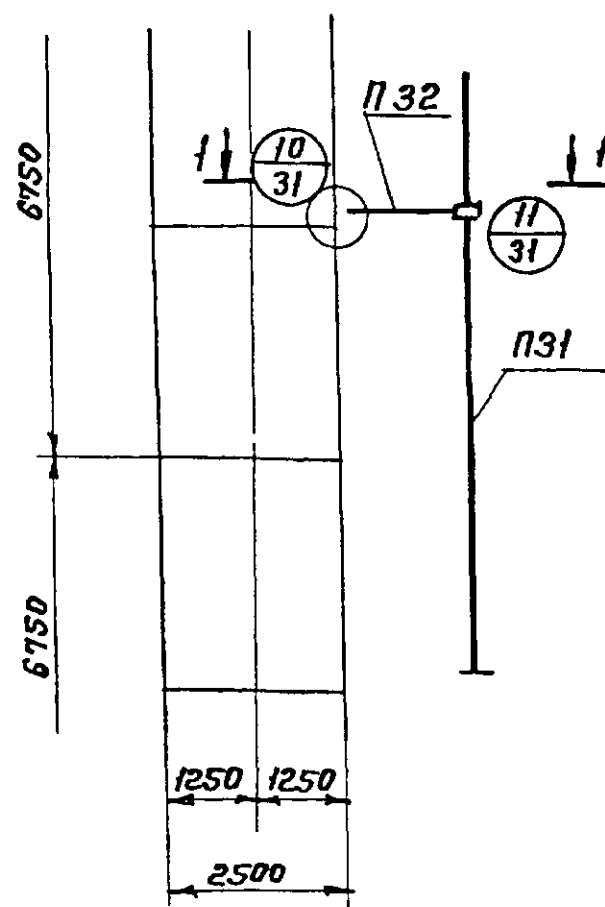
Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Зав. ДАП	Дмитриев		
Гл. инж. пр.	Березняк		
Инж. Н. погр.			
Подпись и дата			

3.603-6.0-КМ

Нач. атг.	Морозов	Морозов		
Гл. констр.	Остроумов	Остроумов		
Гл. инж. пр.	Белановская	Белановская		
Бригадир	Медведникова	Медведникова		
Проверил	Баровский	Баровский		
Усполнил	Матвеев	Матвеев		
Сборочная единица прелетной площадки под одну антенну РПА-2П-2 (с изогнутым волноводом) СБП.023.			Лит	Лист
			Р	23
			Листов	

3.603-6 Вып. 0 № 32 в. 1.38

СБП024



Спецификация унифицированных и типовых элементов сборочной единицы типа СБП024

Марка Элемент	Наименование элемента	К-во	Типовая серия	Выпуск	Исчерт. листа	Примечание.
П31	Элемент крепления балновода	1	3.603-6	Выпуск 1	Лист - 19	
П32	Элемент крепления балновода	1	"	Выпуск 1	Лист - 20	

1. Узлы соединения элементов П31; П32 см. л. 31.

Должность	Подпись	Дата
Зав. ЦАП	Дмитриев	
Гл. инж. пр.	Белознак	

Инв. № подл.

Нач. отд.	Морозов	Морозов
Гл. констр.	Остроумов	Остроумов
Гл. инж. пр.	Белановская	Белановская
Бригадир	Медведева	Медведева
Проверил	Баровский	Баровский
Исполнил	Матвеева	Матвеева

3.603-6.0-КМ

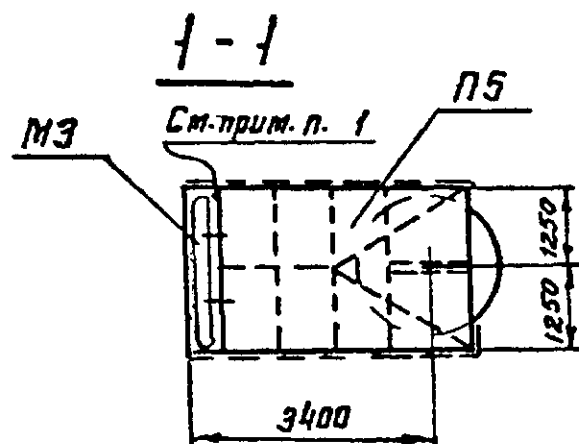
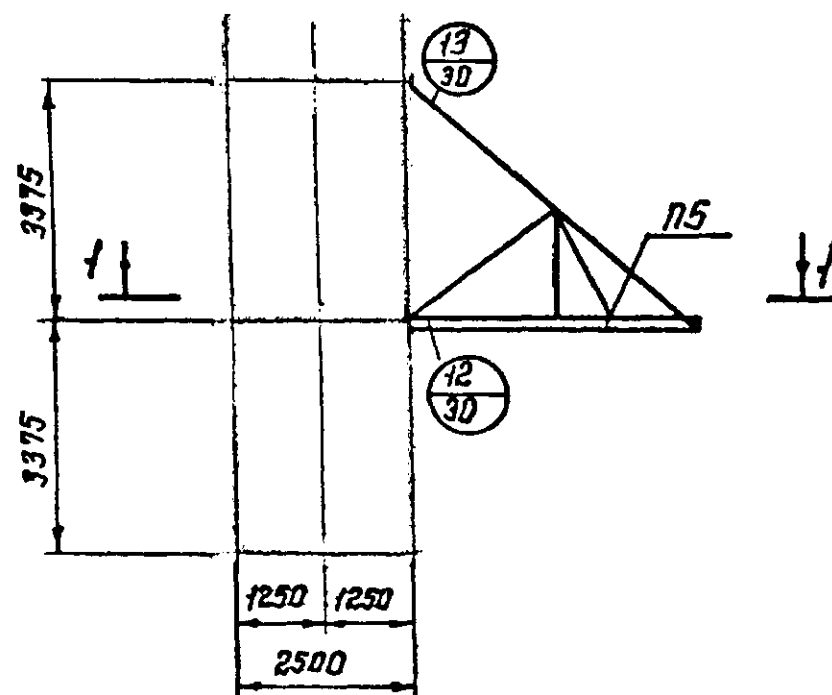
Сборочная единица
элементов крепления
прямого балновода
СБП024.

Лист	Лист	Листов
Р	24	

Госстандарт СССР
Орден Трудового Красного Знамени
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬИНСТРУКЦИЯ

3.603-6 Выпуск 0 № 32 в. 1.38 21-89

СБП 025



Спецификация унифицированных и типовых элементов сборочной единицы СБП 025

Марка элемента	Наименование элементов	К-во	Типовая серия	Выпуск	№ чертежа, листа	Примечание
П5	Площадка	1	3.604-2	Выпуск 1	34157 км-42	
МЗ	Мостик	1	3.603-6	Выпуск 1	лист - 21	

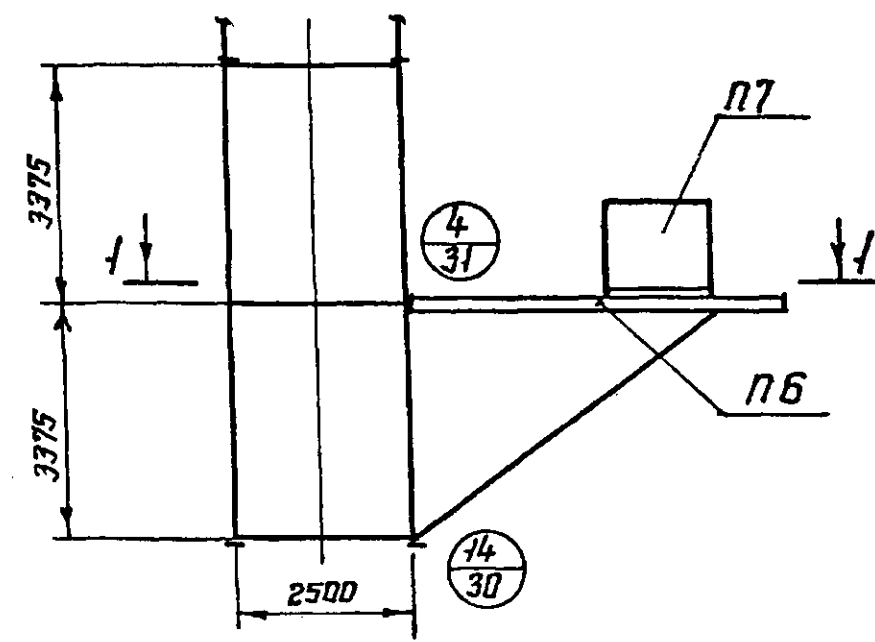
1. Со стороны выхода на площадку П5 ограждение у секции и площадки снять.
Мостик МЗ закрепить на болты снятого ограждения площадки.
2. Узлы крепления элементов П5; МЗ см. л. 30.

Ун. № подл.	Подпись и дата	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
		Зав. ОП	Амурская		
		Гл. инж. пр.	Березина		

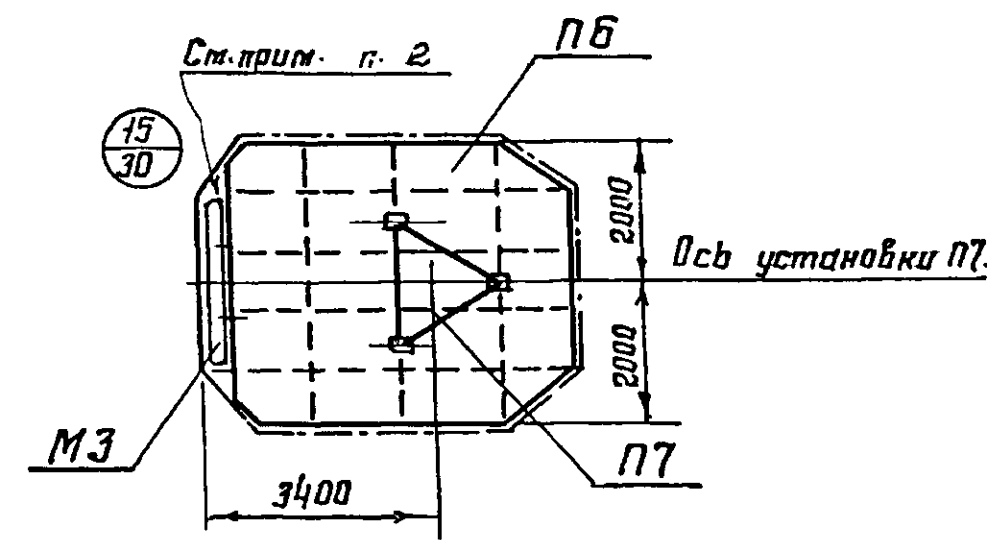
3.603-6.0-КМ					
Нач. отд.	Морозов	Морозов	Сборочная единица пролетной площадки под одну антенну РЕ-8 (Р300) СБП 025		
Гл. констр.	Остроумов	Остроумов			
Гл. инж. пр.	Белановская	Белановская			
Бригадир	Медведев	Медведев			
Проверил	Баровский	Баровский			
Исполнил	Матвеева	Матвеева			
			Лит.	Лист	Листов
			Р	25	
			Госстрой СССР Органа Трудового Красного Знамени ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

3.603-6 Вып 0 N34 в.л.38

СБП.026



1-1



Спецификация унифицированных и типовых элементов сборной единицы СБП026.

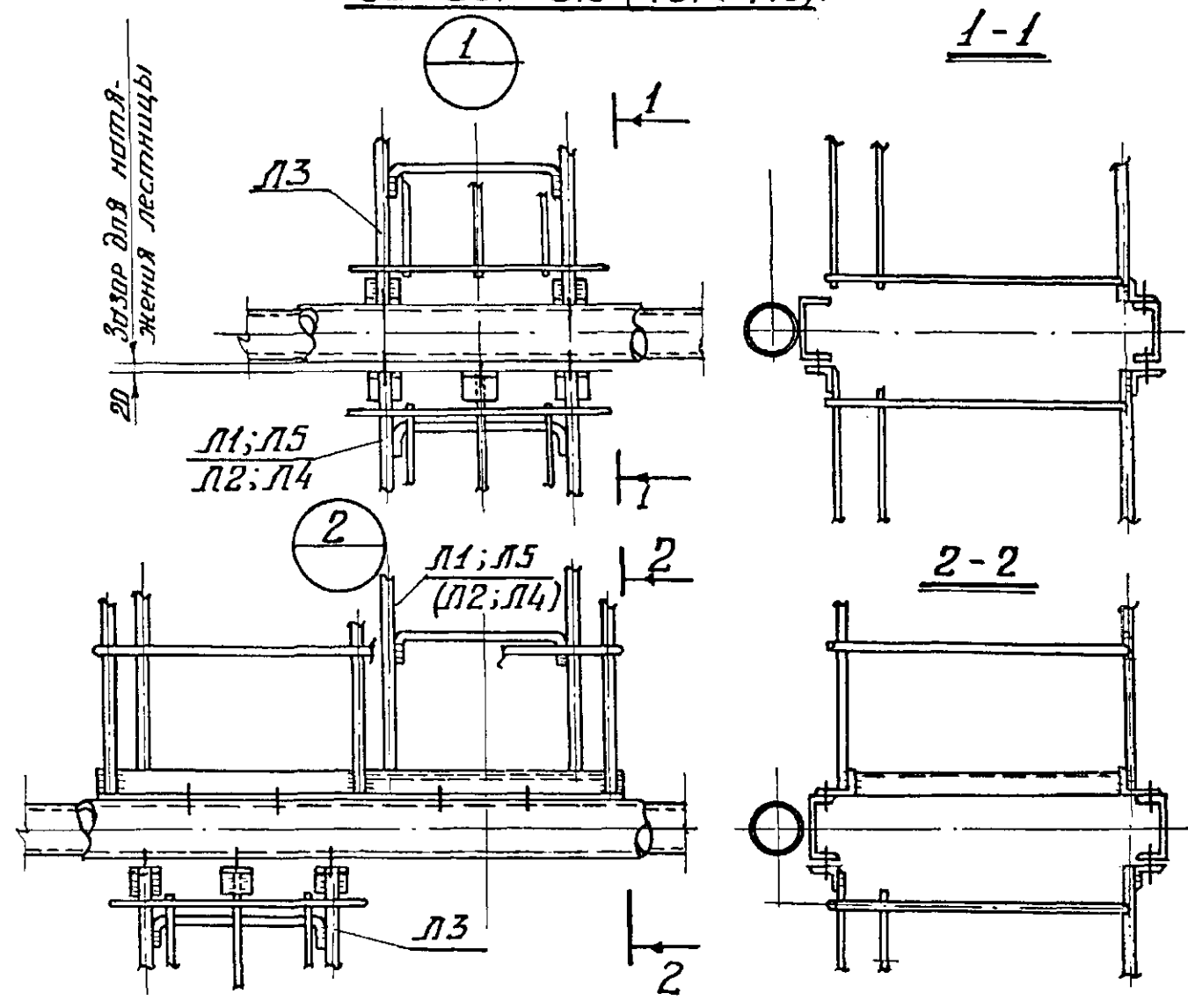
Марка элемента	Наименование элементов	к-во	Типовая серия	Выпуск	№чертежа листа	Примечание.
П6	Площадка	1	3.604-2	Выпуск I	34157км-42	
П7	Площадка	1	3.604-2	Выпуск I	34157км-42	
МЗ	Мостик	1	3.603-6	Выпуск I	лист 21	

1. Узлы крепления элементов П6; П7; МЗ см. л.л. 30; 31.
 2. Со стороны выхода на площадку П6 ограждение у секции и площадки снять.
- Мостик МЗ-закрепить болтами снятого ограждения площадки.

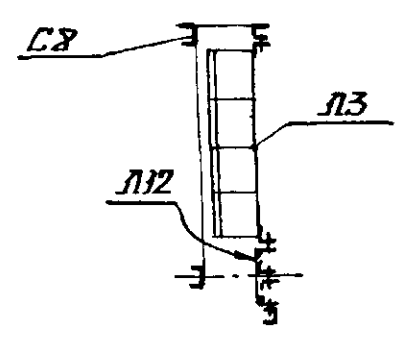
Дата	Подпись	Фамилия	Должность	Подпись и дата	Ш.в. Н-подл.
		Дмитриев	Зав. ОАП		
		Березняк	Гл. инж. пр.		

3.603-6.0-КМ					
Нач. отд.	Морозов		Сборочная единица нижней площадки под антенну РА-8 (Р-300) СБП026		
Гл. констр.	Остроумов				
Гл. инж. пр.	Белановская				
Бригадир	Медведникова				
Проверил	Боравский				
Усполнил	Матвеева				
			Лит. Р	Лист 26	Листов
			Госстрой СССР Орден Трудового Красного Знамени ЦНИИПРОЕКТСТРОЙКОНСТРУКЦИЯ		

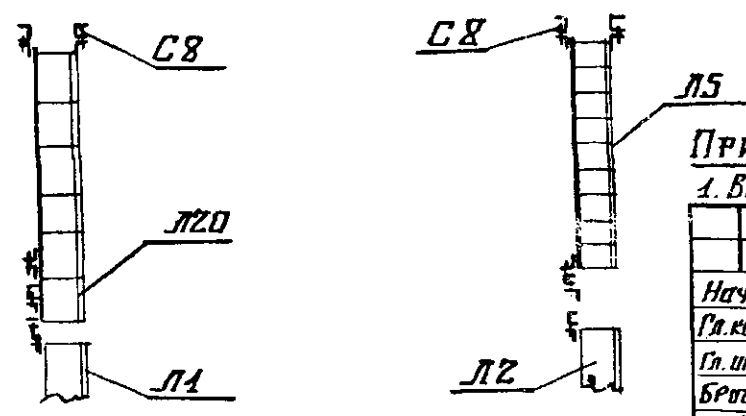
Узлы соединения элементов Л1; Л2; Л3; Л4; Л5 для
СБ 301÷310 (401÷410).



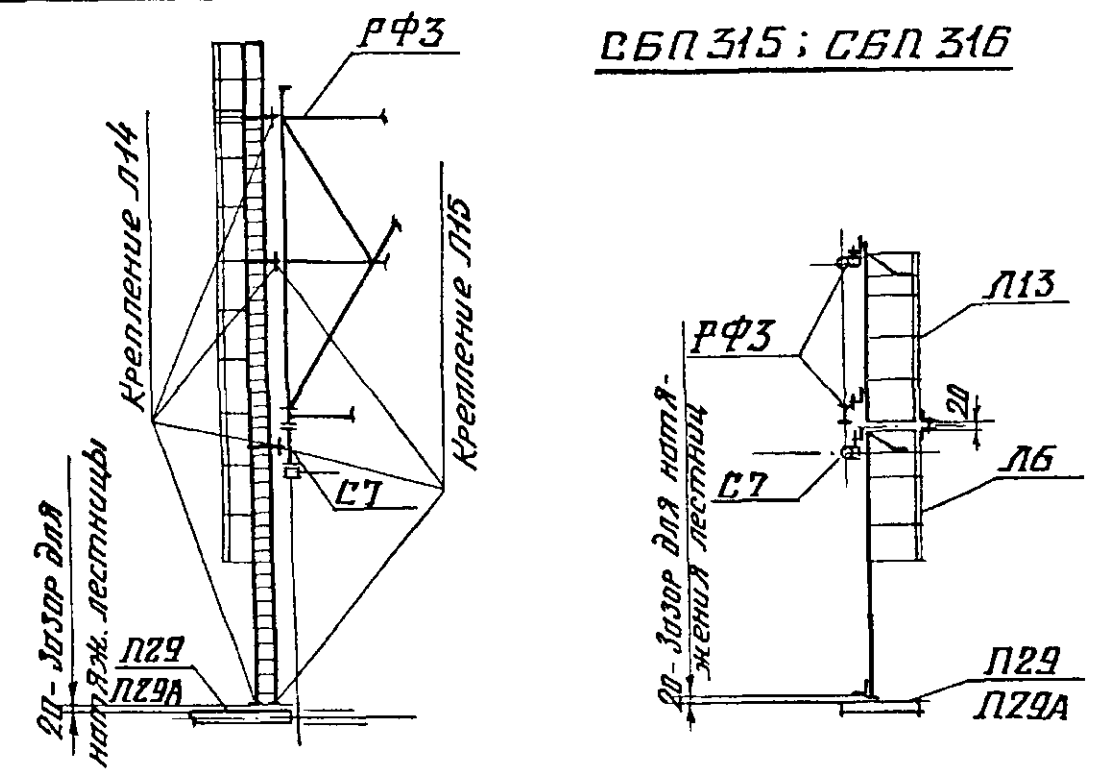
Узлы соединения элементов
Л3; Л12 для СБЛ 317;
СБЛ 318; СБЛ 319; СБЛ 320



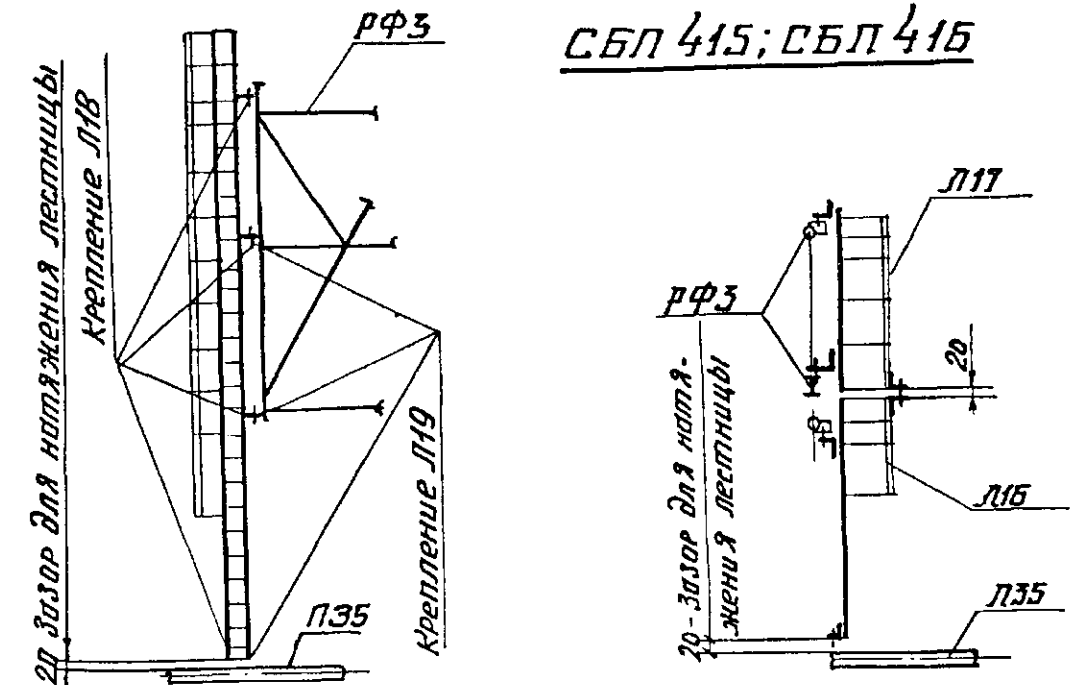
Узлы соединения элементов Л20; Л5
Для СБЛ 417; СБЛ 419
Для СБЛ 418; СБЛ 420



Узлы соединения элементов Л6; Л13; Л14; Л15 для
СБЛ 315; СБЛ 316



Узлы соединения элементов Л16; Л17; Л18; Л19 для
СБЛ 415; СБЛ 416



Примечания

1. Все болты для крепления лестниц М 16.

Нач. отд.	Морозов	Морозов
Гл. констр.	Остроумов	Остроумов
Гл. инж. пр.	Белановская	Белановская
Бриг. дир.	Медведева	Медведева
Проверил	Боровский	Боровский
Исполнил	Матвеева	Матвеева

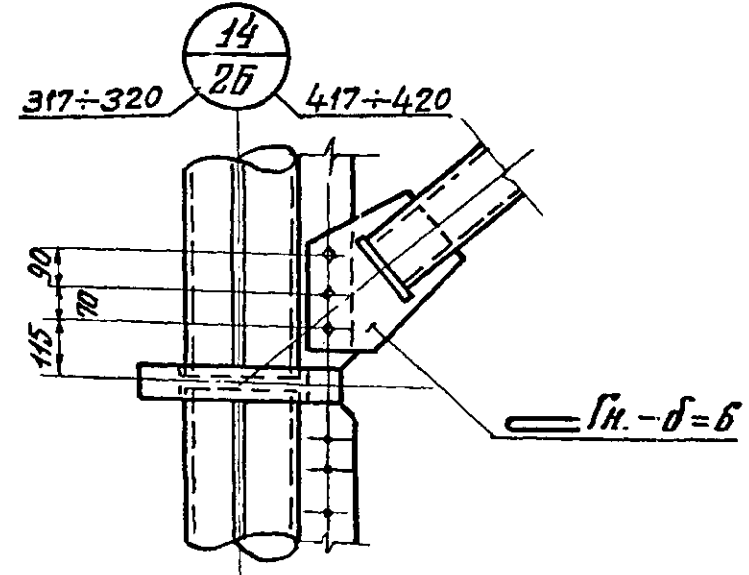
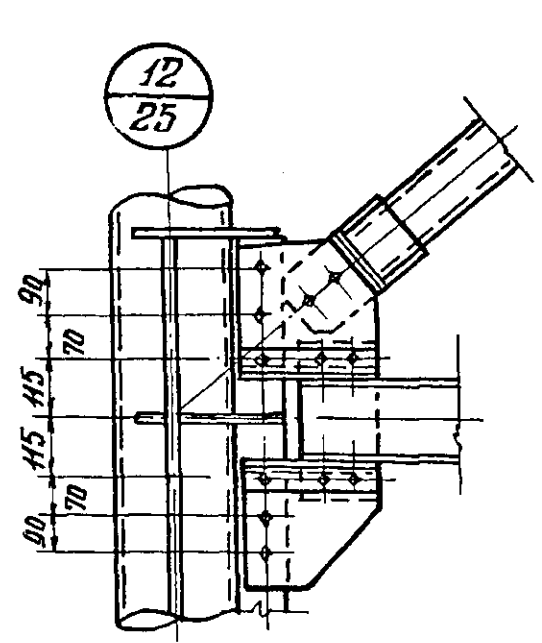
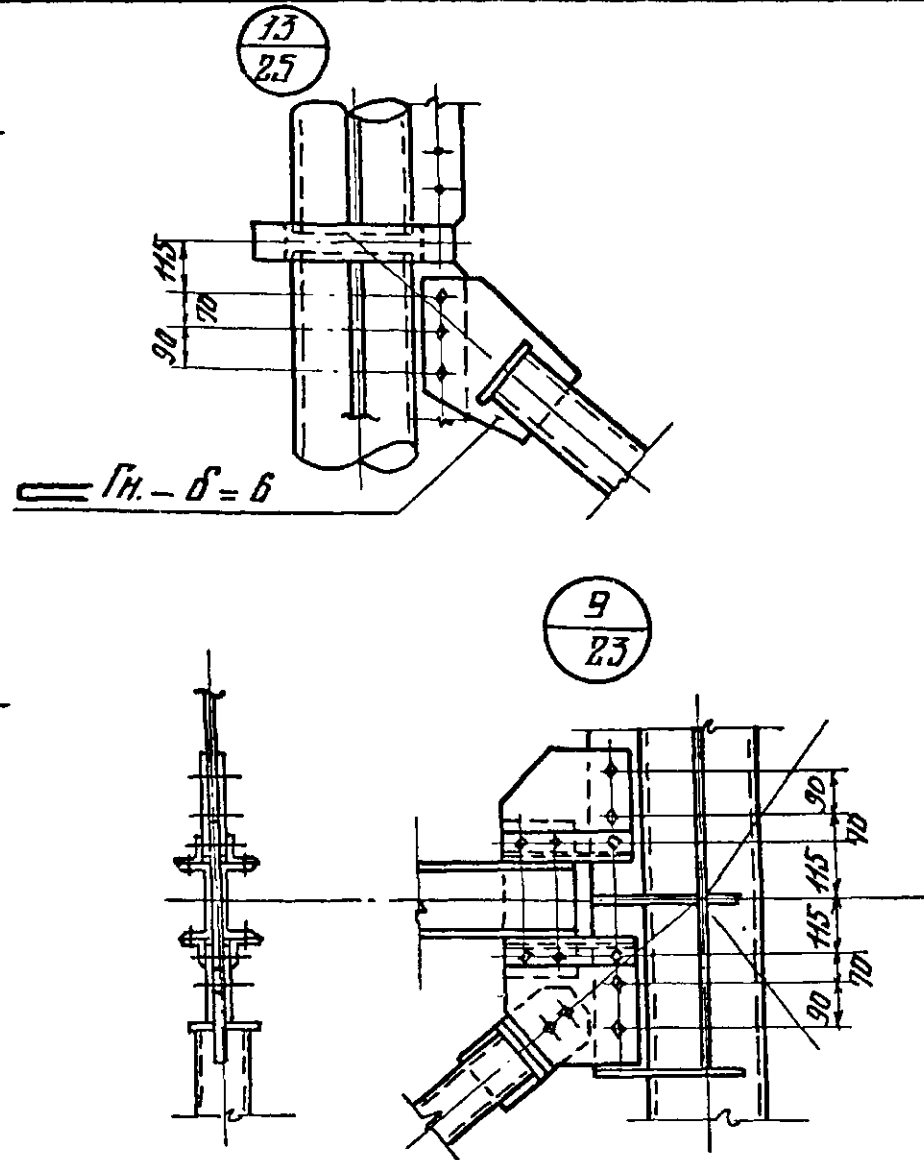
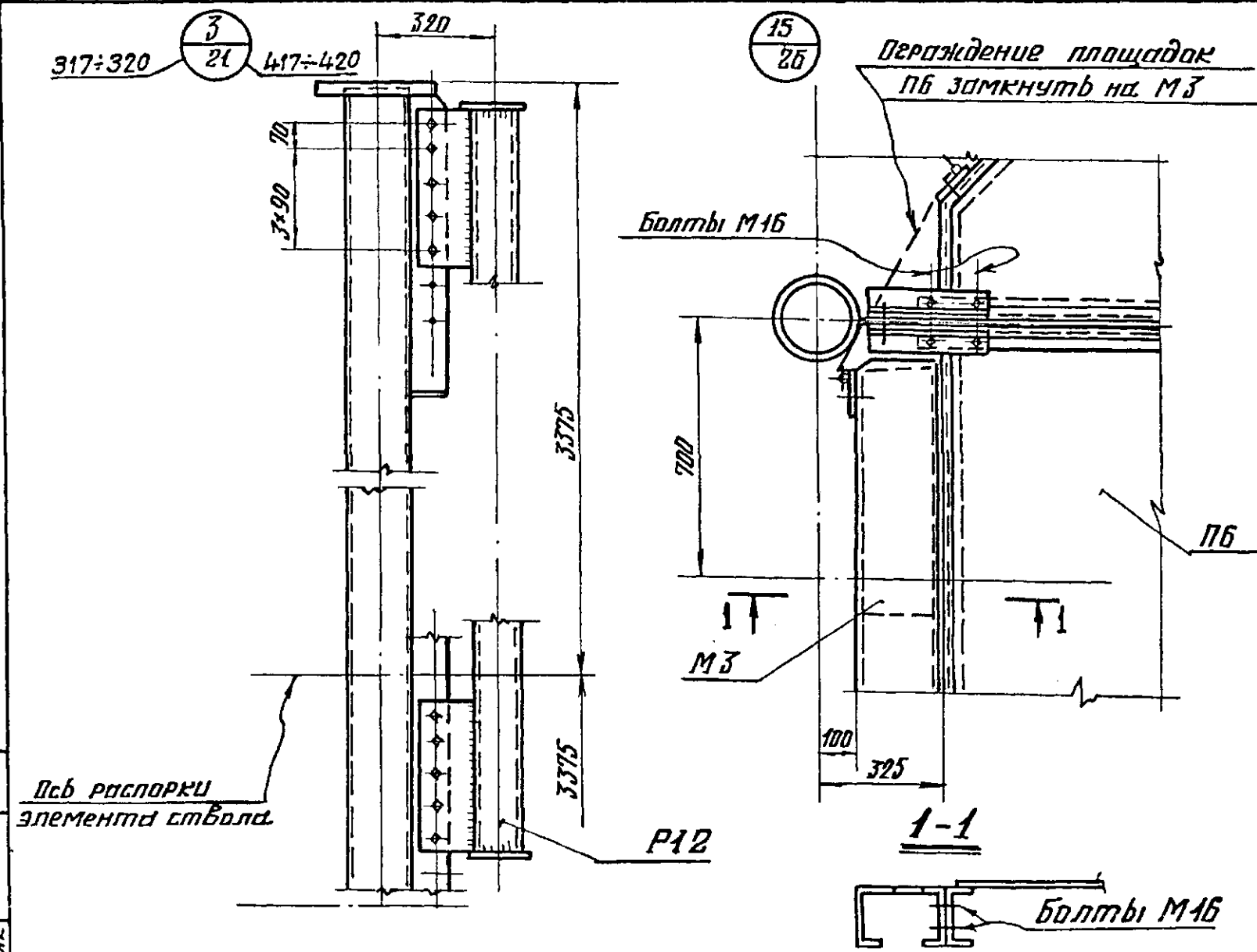
3.603-6. 0-КМ

Узлы соединения
элементов стбала

Лит	Лист	Листов
Р	29	
Госстандарт СССР Ведомство: Минвуз ЦНИИпроектстальконструкция		

3.603-6 Вып 0 №36 в.л.38

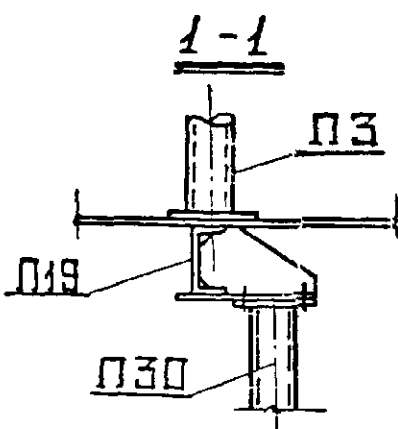
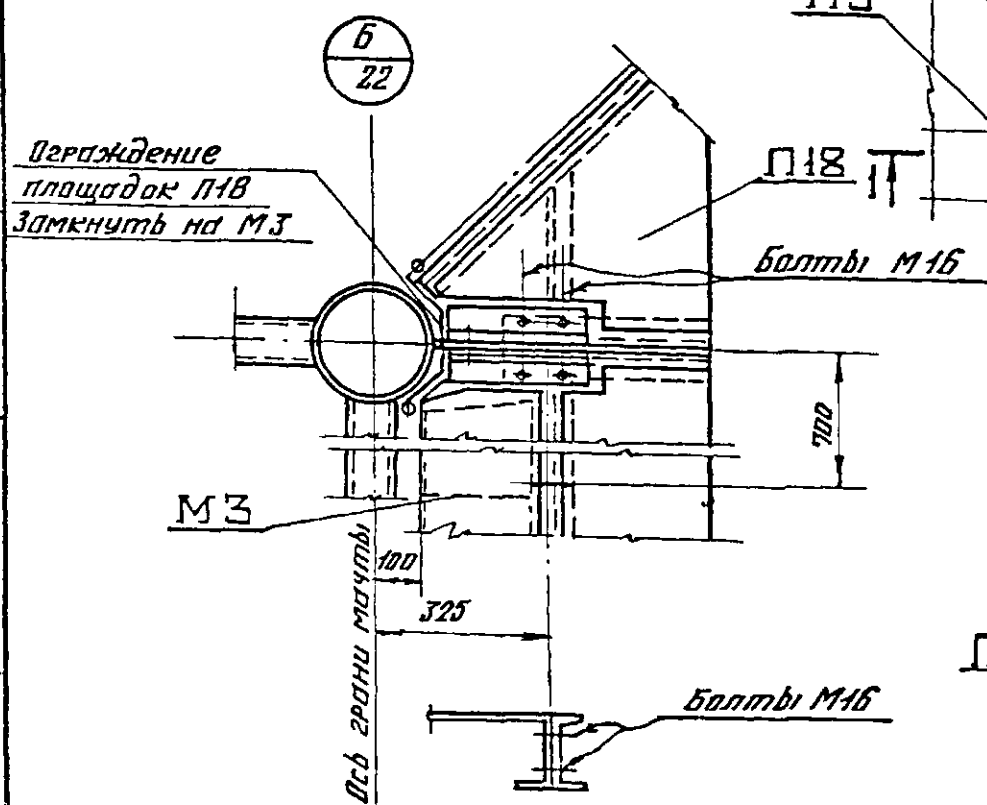
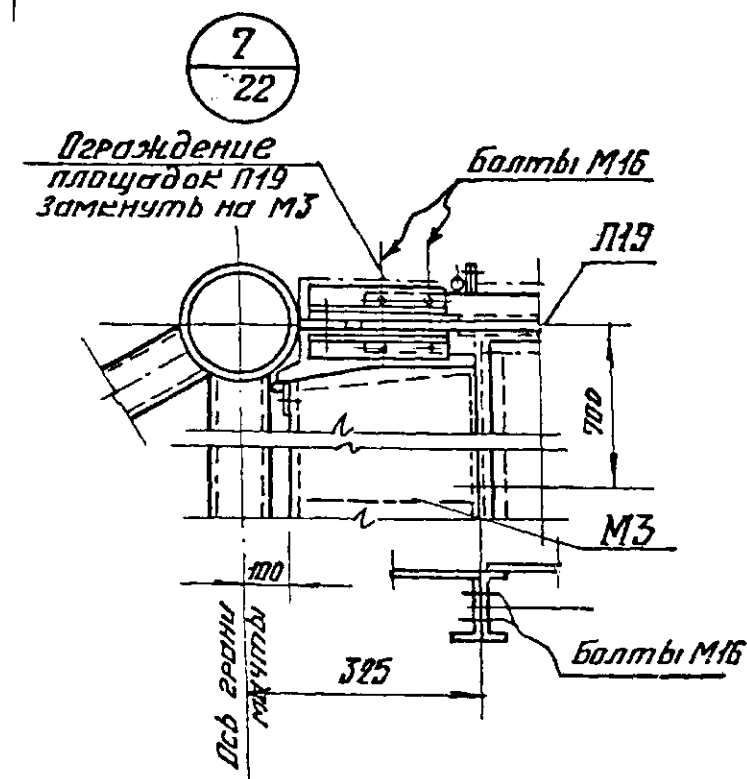
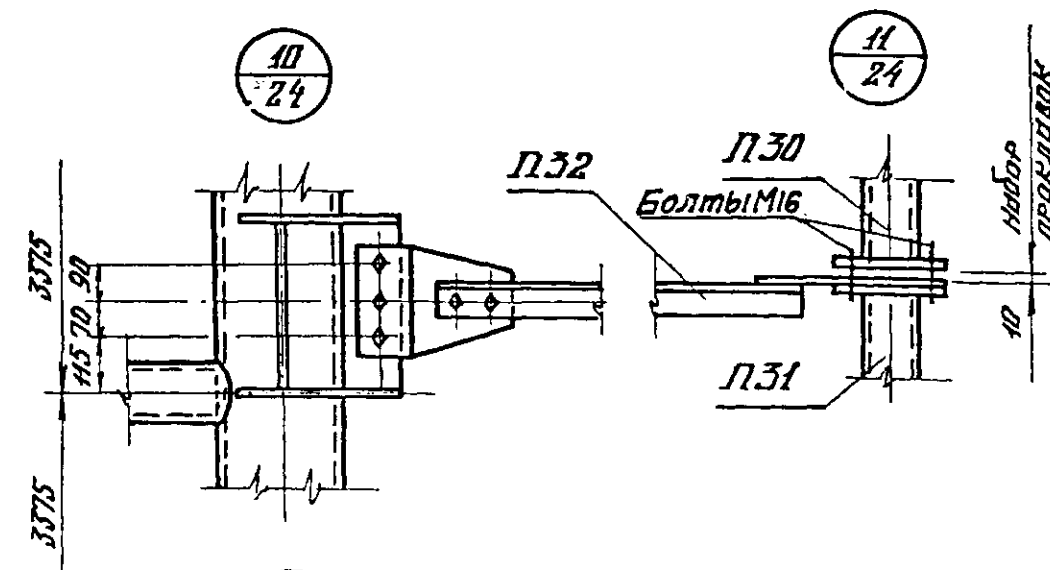
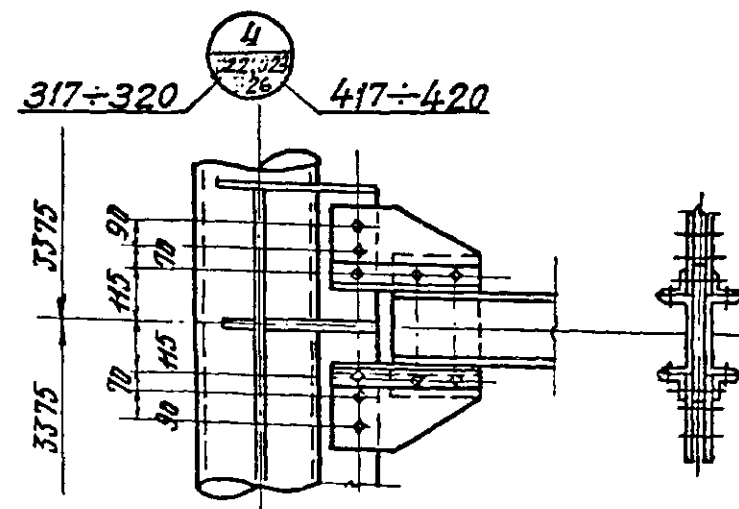
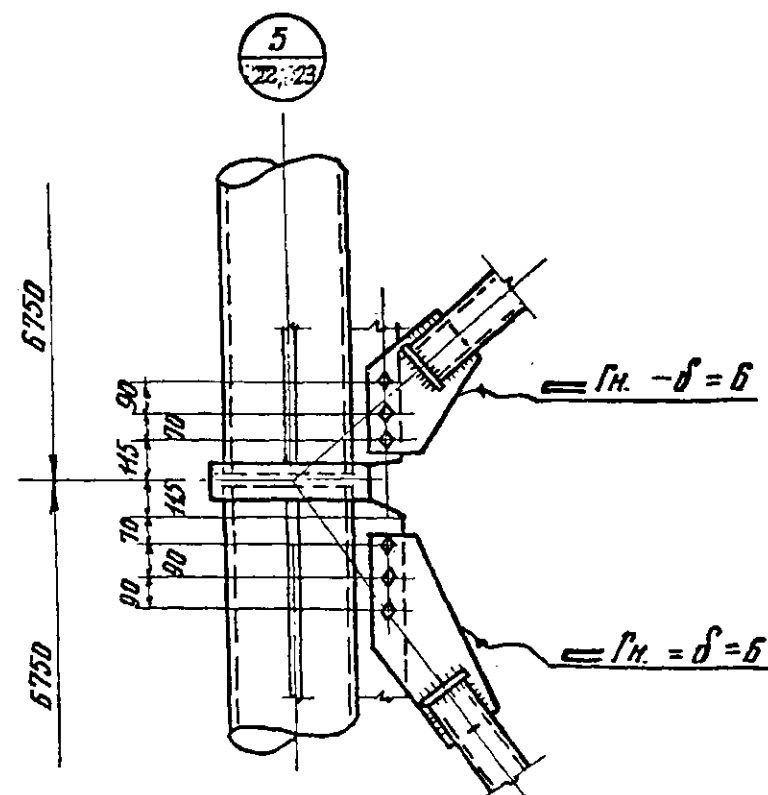
Инв. № подл.	Подпись и дата		Согласовано	
	Подпись	Дата	Подпись	Дата
Инв. № подл.	Подпись и дата		Согласовано	
	Подпись	Дата	Подпись	Дата



ПРИМЕЧАНИЯ
1. Все болты М 20, кроме оговоренных.

3.603-6 0-КМ			
Нач. отд.	Морозов	Лист	Листов
Гл. инж.	Построумов	Р	30
Ин. инж. пр.	Белановский	Госстрой СССР Время Трудового Красного Знамени ЦНИИПРОЕКТАЛЬНИКСТРУКТУРА	
Бригадир	Медведев		
Проверил	Боровский		
Исполнил	Матвеев		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Должность	Подпись	Дата
		Зав. ДАП	Дмитров	
		Гл. инж. пр.	Бережний	



Примечания
1. Все болты М20, кроме оговоренных.

3.603-6. 0-КМ			
Узлы соединения элементов площадок.			
Нач. отд.	Морозов	Лит	Лист
Гл. констр.	Остроумов	Р	31
Гл. инж. пр.	Белановская	Листов	
Бригадир	Медведев	Госстрой СССР	
Проверил	Баранский	Предна Трудового Красного	
Исполнил	Матвеев	Знамени	
		ЦНИИПректСтальконструкция	



марка элемента	Наименование элементов	к-во	Типовая серия	выпуск	и чертеж листа	Примеч.
П 37	Стойка для читеки	1	3.603-6	выпуск 1	28	см. прим. 2
П 38	элемент крепле- ния стойки	1	3.603-6	выпуск 1	28	— — —
П 39	элемент крепления стойки	1	3.603-6	выпуск 1	28	— — —

1. Типовая серия - Унифицированные металлические элементы трехгранных мачт Н=30÷120 м для ПРС (I-VIII ветровой район).

1	Ноб	193-80	XI-80	Мед		
УЗМ	Нук	Плом	Н док	Дормо	Подписи	Подписи

3. 603-6.0-КМ			
Наименов.	Маразов	Игорь	
Гр. принадлеж.	Историк	Игорь	
Гр. указ. м.	Белгородская	Игорь	
Бригады	Медведев	Игорь	
Проекти	Боровский	Игорь	
Участники	Медведев	Игорь	
Сборочная единица стойки под 2 антенны телевизионных ре- трансляторов СБП027			
Лит.	Р	32	К-80
госстроб СССР Ордена Трудового Красного Знамени Циклопостройки г. Москва			