

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-32

ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

ИНВ. N 15453  
цена:

2-44

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-32

ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
ГОССТРОЙ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 1 июля 1978 г.  
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ  
ГОССТРОЯ СССР  
ПРИКАЗОМ № 27 от 2.VI.1978 г.

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО НАУЧНОЙ РАБОТЕ	В. И. ПРКОРОВ
РУК. ОТДЕЛА САНТЕХНИКИ	И. А. ГЕСБЛЕР
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	Е. А. ВЫСОЦКАЯ



## Содержание

	Стр.
1. Рекомендации по применению	2
2. ЗК.00.000. Зонт круглый. Спецификация. Листы 1, 2.	3
3. ЗК.00.000. Спецификация. Листы 3, 4.	4
4. ЗК.00.000. Зонт круглый. Сборочный чертеж	5
5. ЗК.00.001. Колпак. ЗК.00.002. Лопка	6
6. ЗП.00.000. Зонт прямоугольный. Спецификация. Листы 1, 2	7
7. ЗП.00.000. Спецификация. Лист 3. ЗП.00.001. Лопка	8
8. ЗП.00.000 СБ. Зонт прямоугольный. Сборочный чертеж	9
9. ЗП.10.000. Колпак. Спецификация ЗП.10.000 СБ. Колпак Сборочный чертеж	10
10. ЗП.20.000. Колпак. Спецификация. ЗП.20.000 СБ. Колпак Сборочный чертеж	11
11. STD 210.00.000. Дефлектор № 3-Б. Спецификация листы 1, 2	12
12. STD 210.00.000 СБ. Дефлектор № 3-Б. Сборочный чертеж	13
13. STD 210.00.001. Полуцилиндр	14
14. STD 210.00.002. Зонт	15
15. STD 210.00.003. Лопка	16
16. STD 210.00.004. Конус	17
17. STD 210.01.000. Диффузор. Спецификация	18
STD 210/1.01.000. Диффузор. Спецификация	18
18. STD 210.01.000 СБ. Диффузор. Сборочный чертеж	19
19. STD 210.01.001. Обечайка	20
20. STD 210.00.000. Фланец	21
21. STD 210/1.00.000. Дефлектор № 4-10. Спецификация листы 1, 2	22
22. STD 210/1.00.000 СБ. Дефлектор 4-10. Сборочный чертеж	23
23. STD 210/1.00.001. Полуцилиндр	24
24. STD 210/1.00.002. Зонт	25
25. STD 210/1.00.003. Лопка	26
26. STD 210/1.00.004. Конус	27
27. STD 210/1.00.005. Лопка	28
28. STD 210/1.01.000 СБ. Диффузор. Сборочный чертеж	29
29. STD 210/1.01.001. Обечайка	30

Серия 1.494-12

Имя, фамилия, должность, дата

Имя, фамилия, должность, дата

Зонты применяются в системах вентиляции с естественным и механическим побуждением. Назначение зонтов - предотвращение попадания атмосферных осадков в вентиляционные шахты.

Сортамент материала, а также высота установки зонтов над устьем вентиляционной шахты, определены расчетом на механическую прочность.

Опорный пояс зонта закрепляется на устье металлической шахты при помощи сборки.

Дефлекторы предназначены для удаления воздуха в системах вентиляции с естественным побуждением. Дефлекторы соединяются с вентиляционной шахтой при помощи болтов.

Присоединительные размеры зонтов и дефлекторов приняты в соответствии с нормируемыми размерами поперечного сечения воздуховодов по СНиП II-33-75 и присоединительными размерами узлов прохода вентиляционных шахт через покрытия промышленных зданий по одноименным рабочим чертежам серии 2.494-1.

Оборотные размеры и конструкция дефлекторов приняты по рабочим чертежам ПКБ треста "Сантехдеталь" в соответствии с технической спецификацией заводов-изготовителей Главпроектвентиляции Минмонтажспецстроя СССР от 1936-1512-76.

Выбор типа зонта или дефлектора производится по таблице размеров, исходя из принятого в проекте по расчету соответственно поперечного сечения вентиляционных шахт или диаметра арловины дефлектора. Номер дефлектора принимается в соответствии с расчетным количеством удаляемого воздуха с введением в действие рабочих чертежей данной серии рабочие чертежи серии 4.904-12 аннулируются.

1									
Имя, фамилия, должность	Имя, фамилия, должность	Имя, фамилия, должность	Имя, фамилия, должность	Имя, фамилия, должность	Имя, фамилия, должность	Имя, фамилия, должность	Имя, фамилия, должность	Имя, фамилия, должность	Имя, фамилия, должность
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Рекомендации по применению							Лист	Лист	Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ									







Серия 1.494-32

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 1573 B <sub>g</sub>	2	1,5 кг
				<u>ЗК. 00. 000-06 См. Сб. рис. 2</u>		
				<u>Детали</u>		
11	1	ЗК. 00. 001-06		Колпак	1	
11	2	ЗК. 00. 002-06		Лопка	6	
Б4	3	ЗК. 00. 003-06		Пояс D = 630		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 1981 B <sub>g</sub>	2	1,9 кг
				<u>ЗК. 00. 000-07 См. Сб. рис. 2</u>		
				<u>Детали</u>		
11	1	ЗК. 00. 001-07		Колпак	1	
11	2	ЗК. 00. 002-07		Лопка	6	
Б4	3	ЗК. 00. 003-07		Пояс D = 710		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 2232 B <sub>g</sub>	2	2,1 кг
				<u>ЗК. 00. 000-08 См. Сб. рис. 3</u>		
				<u>Детали</u>		
11	1	ЗК. 00. 001-08		Колпак	1	
11	2	ЗК. 00. 002-08		Лопка	4	
Б4	3	ЗК. 00. 003-08		Пояс D = 800		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 2515 B <sub>g</sub>	3	2,4 кг
				<b>ЗК. 00. 000</b>		Лист 3

Копировал: Щедрина формат: 11

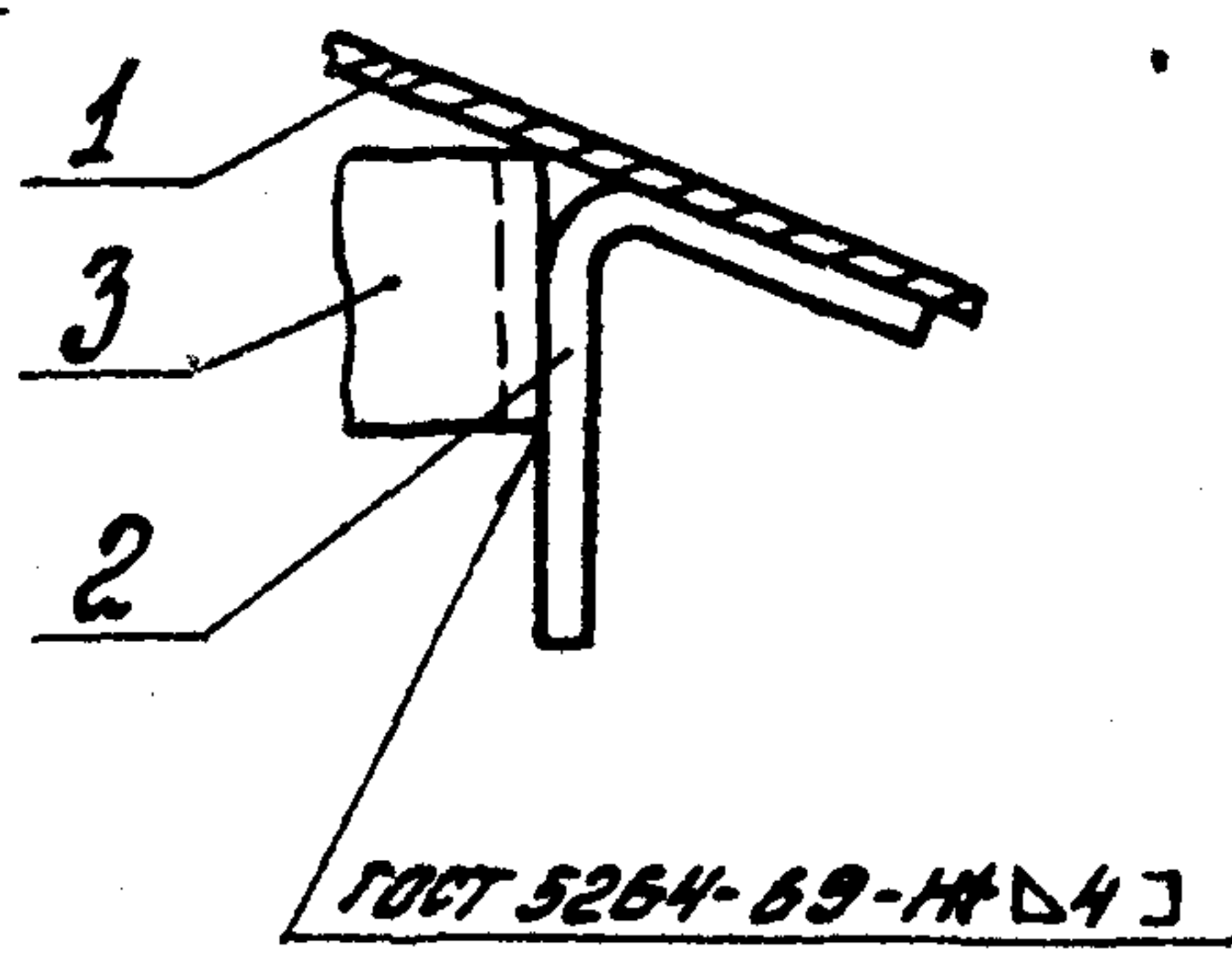
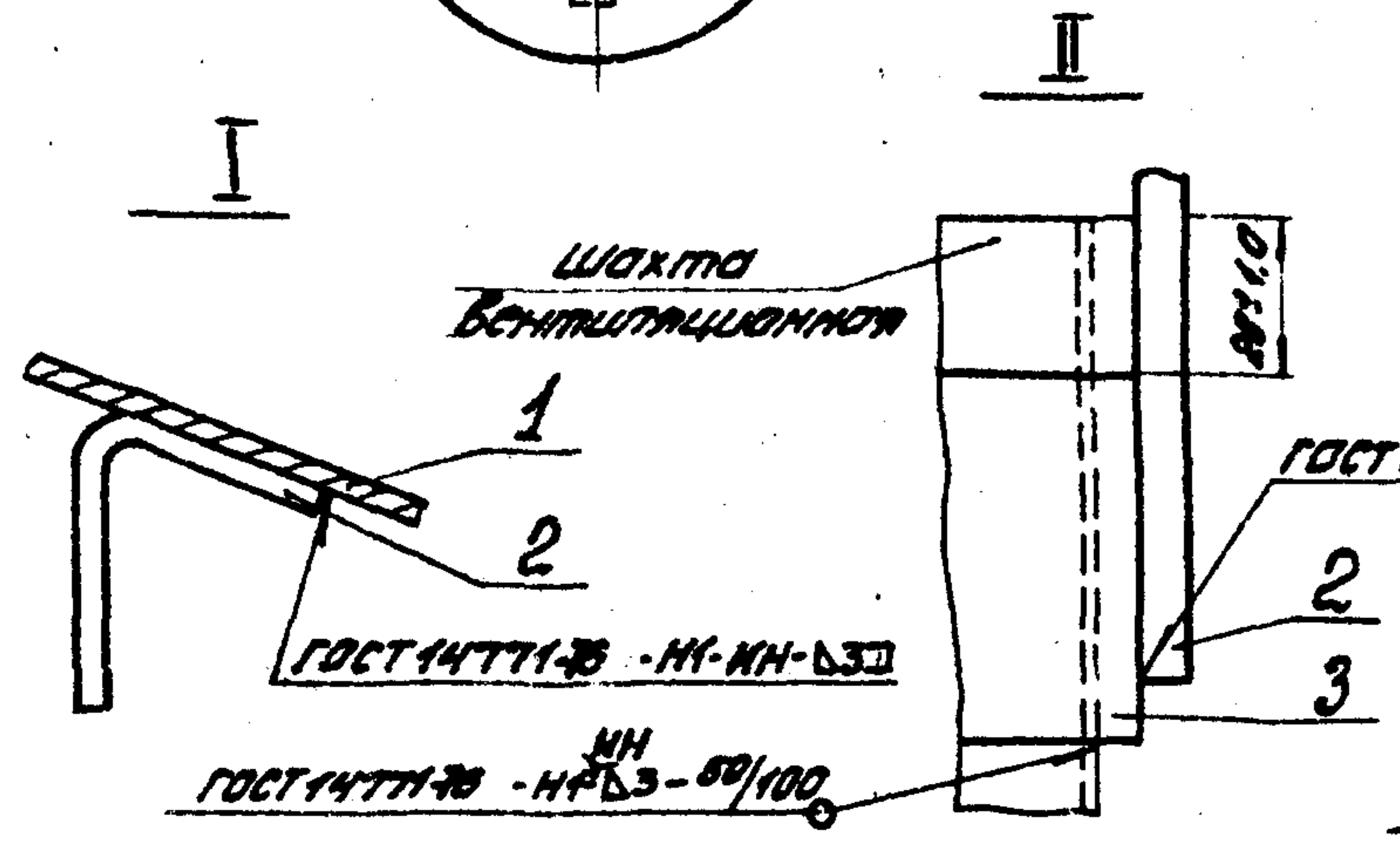
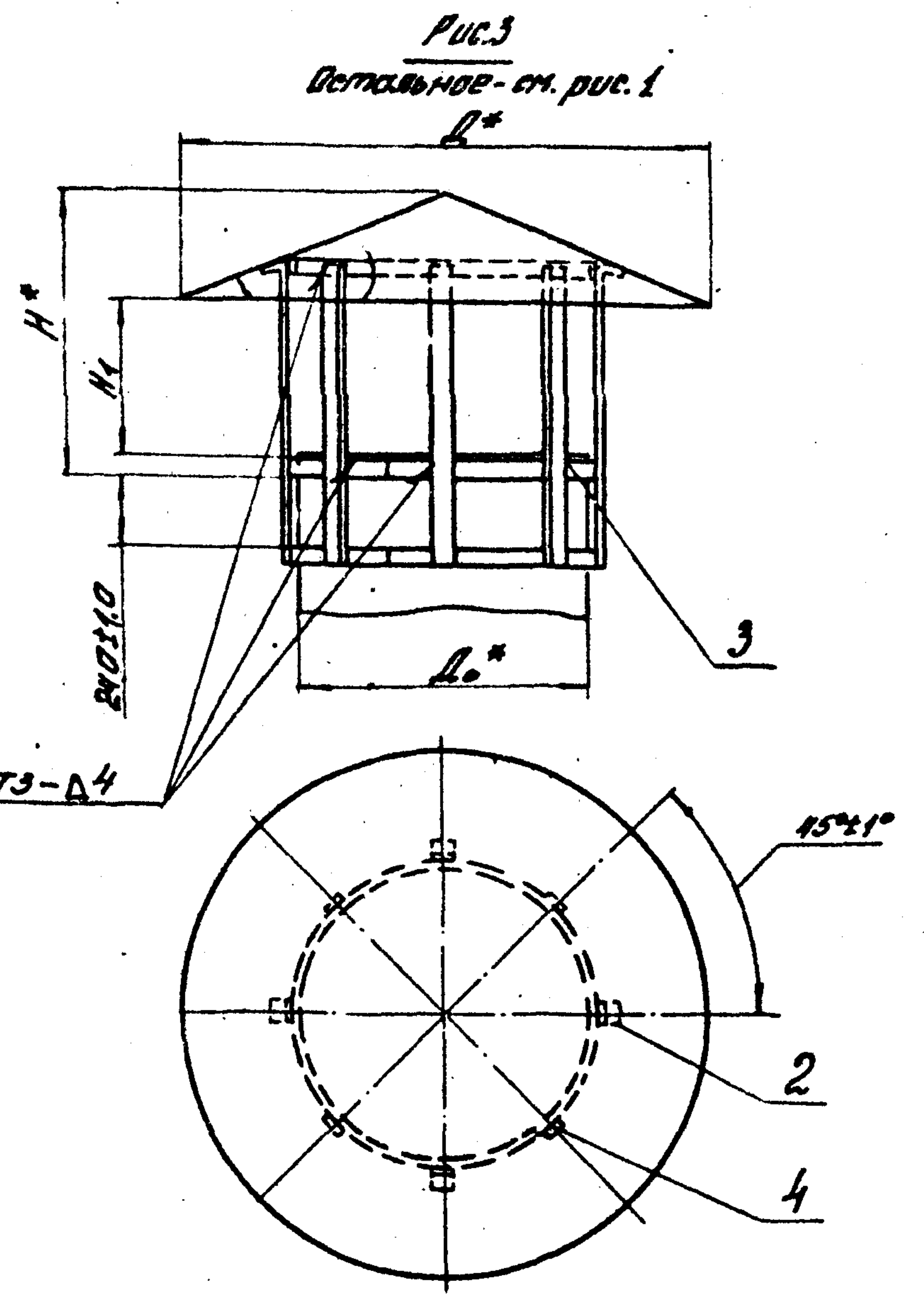
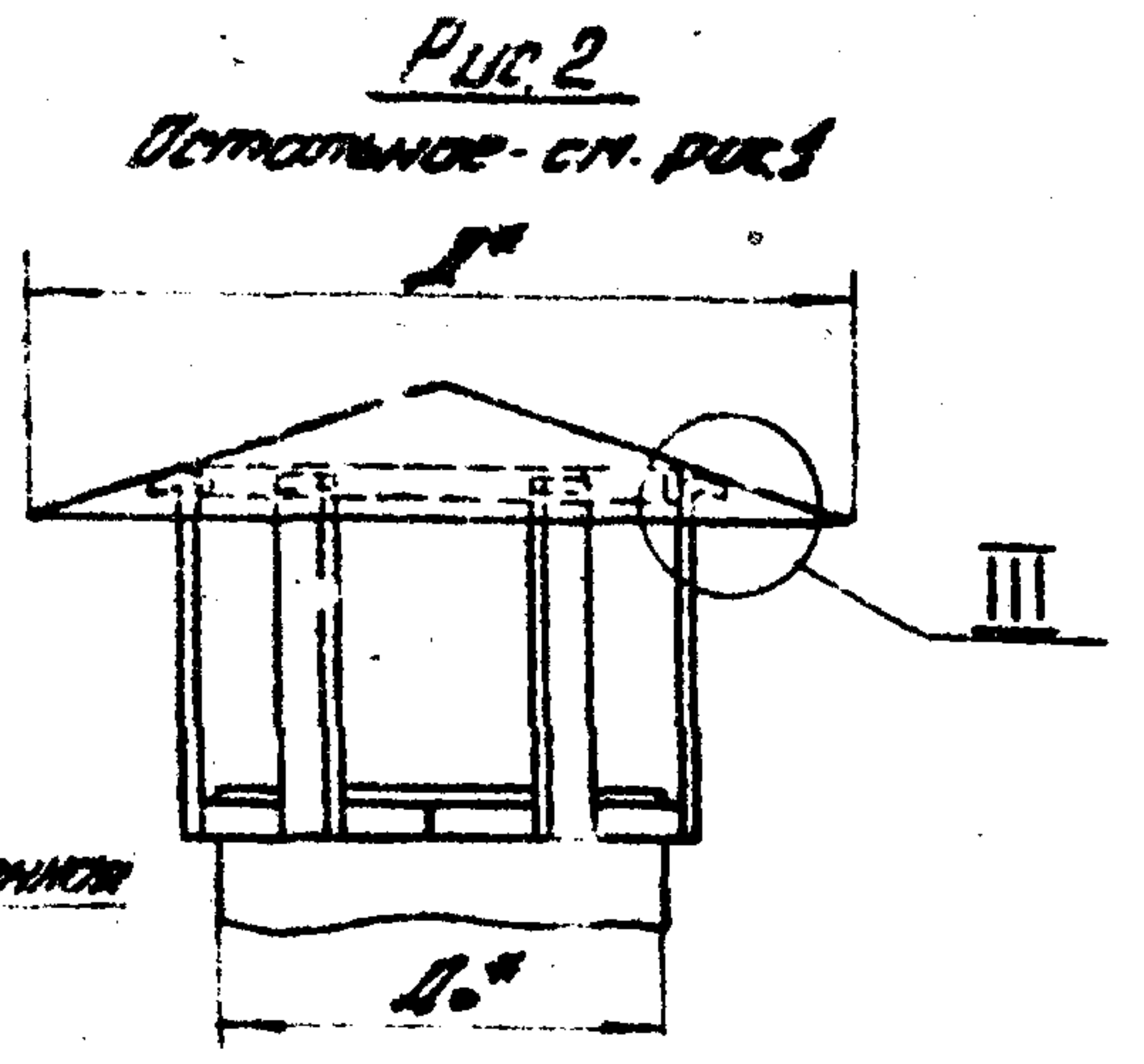
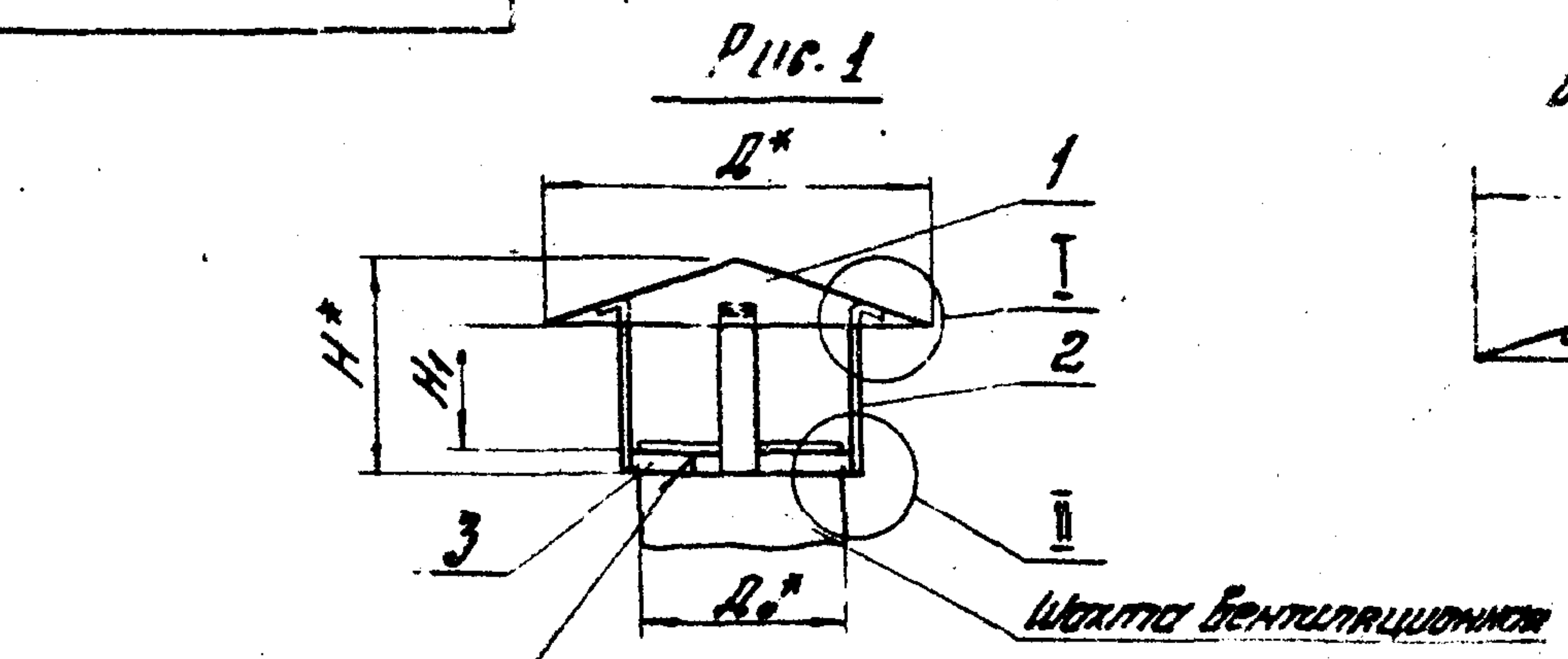
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	4	ЗК. 00. 004		Стойка		
				Полоса 5x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 730 B <sub>g</sub>	4	0,9 кг
				<u>ЗК. 00. 000-09 См. Сб. рис. 3</u>		
				<u>Детали</u>		
11	1	ЗК. 00. 001-09		Колпак	1	
11	2	ЗК. 00. 002-09		Лопка	4	
Б4	3	ЗК. 00. 003-09		Пояс D = 1000		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 3143 B <sub>g</sub>	3	3,0 кг
Б4	4	ЗК. 00. 004-01		Стойка		
				Полоса 6x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 830 B <sub>g</sub>	4	1,2 кг
				<u>ЗК. 00. 000-10 См. Сб. рис. 3</u>		
				<u>Детали</u>		
11	1	ЗК. 00. 001-10		Колпак	1	
11	2	ЗК. 00. 002-10		Лопка	4	
Б4	3	ЗК. 00. 003-10		Пояс D = 1250		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 3928 B <sub>g</sub>	3	3,7 кг
Б4	4	ЗК. 00. 004-02		Стойка		
				Полоса 6x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 840 B <sub>g</sub>	4	1,2 кг
				<b>ЗК. 00. 000</b>		Лист 4

Копировал: Щедрина формат: 11



Серия 1. Н94-32

Лист № 00000. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шифр разработки. Подп. и дата.



Обозначение	Рис	Размеры мм				Масса кг
		D <sub>0</sub> *	D*	H*	H <sub>1</sub>	
ЗК.00.000	1	200	350	200	120	2.0
-01		250	450	250	150	3.0
-02		315	550	330	200	4.0
-03	2	400	700	400	240	7.5
-04		450	800	430	270	9.0
-05		500	900	480	300	11.0
-06		630	1130	530	300	15.0
-07	3	710	1300	580	330	19.0
-08		800	1450	680	330	37.0
-09		1000	1800	1000	400	52.0
-10		1250	2250	1070	400	68.0

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ<sub>10</sub>.
2. \* Размеры для справок.
3. Покрытие-платка БТ-177 ГОСТ 5631-70 по загрунтованной поверхности. Грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-83.

ЗК.00.000.00				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	см	—
Рук. отд.	Гесслер				тожд	
Гл. инж. пр.	Высоцкая	Общ			лист	лист № 1
Ст. инж.	Цветкова	Общ			Госстрой СССР	
Исполн.	Хазова	Общ			ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Н. конт.	Высоцкая	Общ			г. Москва	

Копирован: Цифрина

Формат. 12

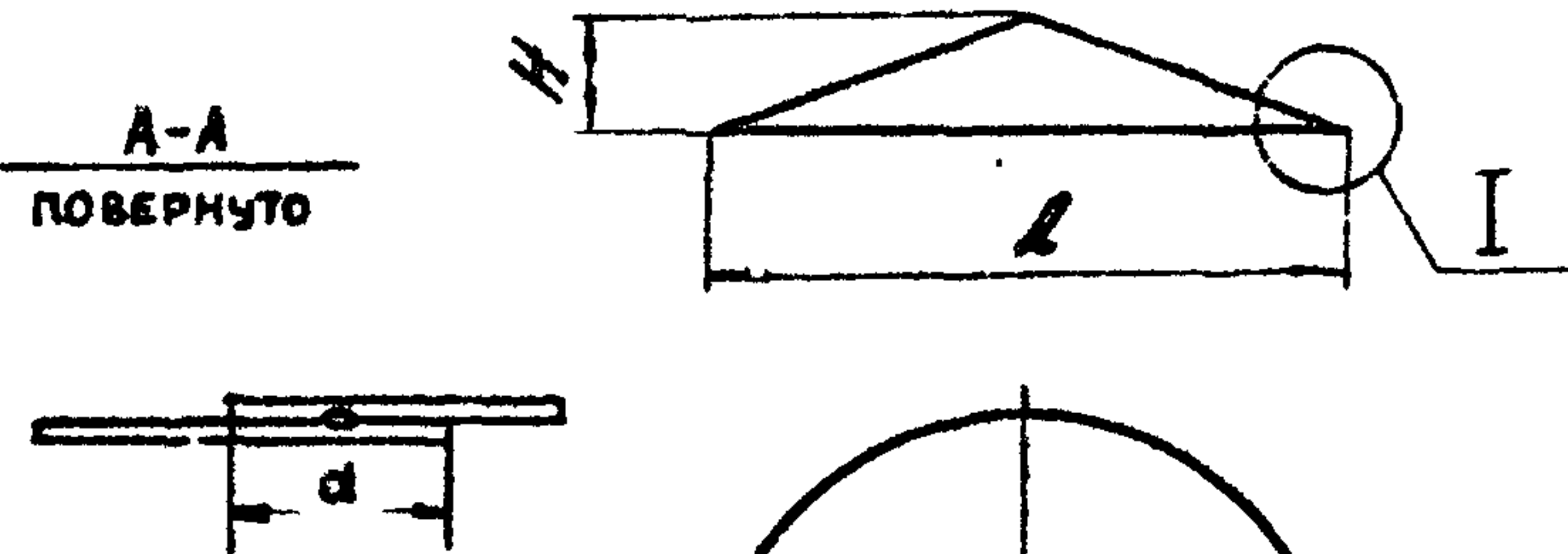


СЕРИЯ 1494-32

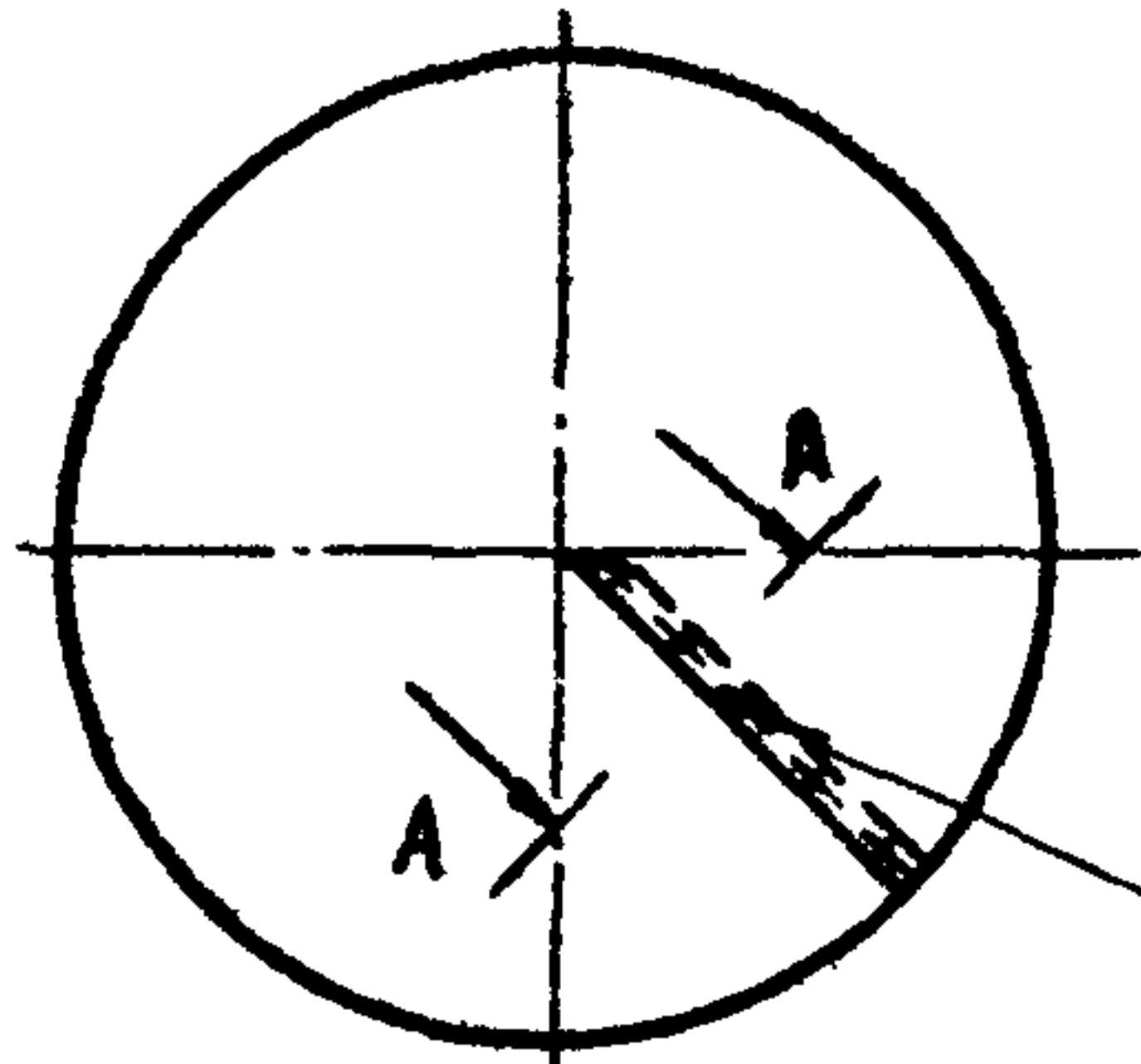
ЗК.00.001

(✓) A

A-A  
ПОВЕРНУТО



I  
H 1:2



ГОСТ 15878-70-НН-КМ-d/t min

Обозначение	Размеры, мм					d	t min	α	Материал	Масса кг
	L		H		α					
	номинал	пред. отклон.	номинал	пред. отклон.						
ЗК.00.001	350	-1.4	60	±1.2	4	14	12	Лист Б.1.0 ГОСТ 19903-74 3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70	0.8	
-01	450	-1.6	70	±1.2					1.4	
-02	550	-1.8	100	±1.5					2.1	
-03	700	-2.0	120	±1.5					3.4	
-04	800	-2.2	130	±1.7					4.4	
-05	900		150						5.5	
-06	1100	-2.4	200						8.8	
-07	1300	-2.6	220	±2.2					11.3	
-08	1450		250						22.0	
-09	1800	-3.0	300	±2.5					33.0	
-10	2250	-3.5	370	±2.7	50.0					

Лист № 1 из 1  
Лист № 2 из 2  
Лист № 3 из 3  
Лист № 4 из 4  
Лист № 5 из 5  
Лист № 6 из 6  
Лист № 7 из 7  
Лист № 8 из 8  
Лист № 9 из 9  
Лист № 10 из 10

ЗК.00.001

Колпак

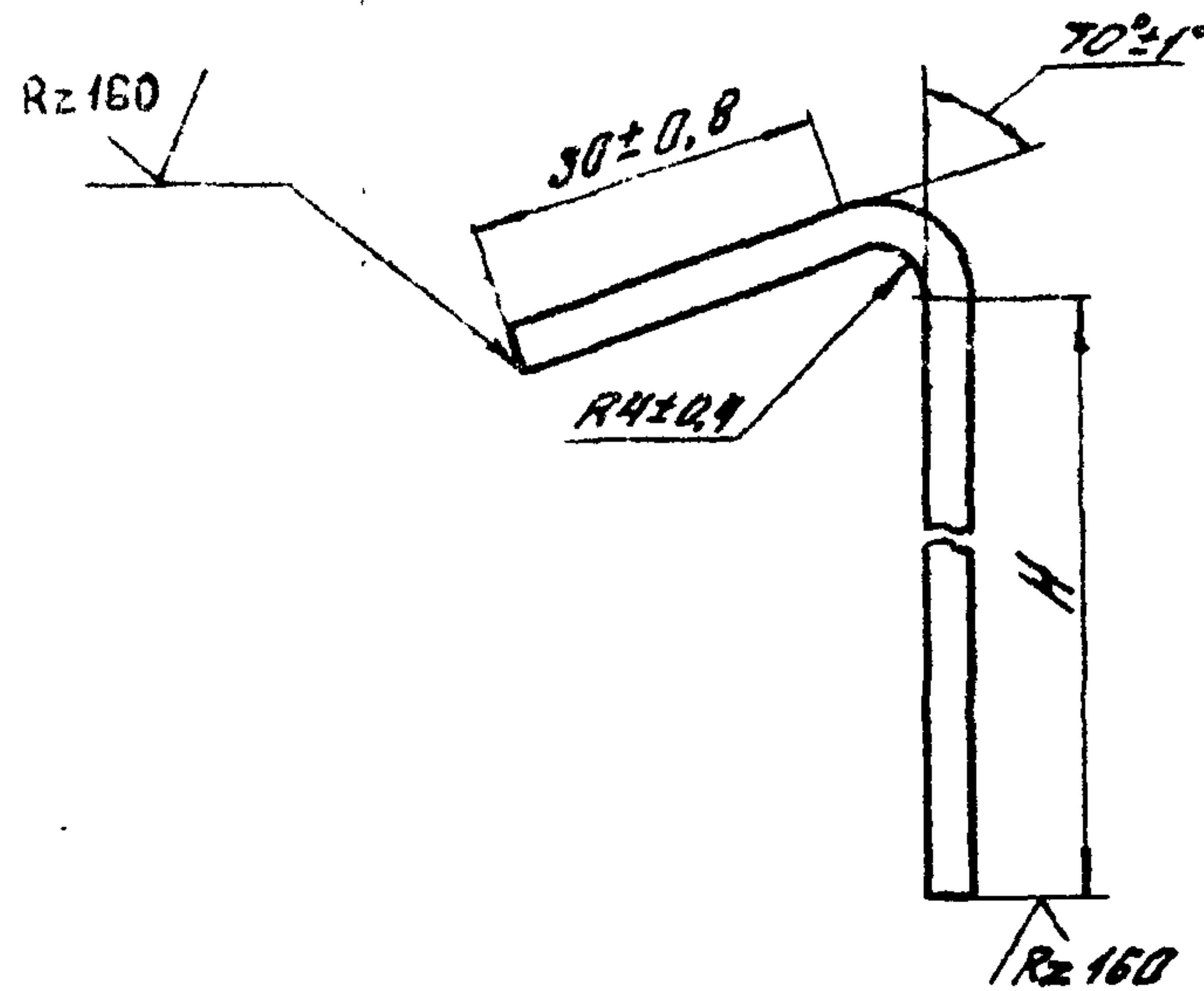
см. таблицу

Лист	Масса	Масштаб
ц	см.	—
лист	табл.	—
госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

Копирован: Щедрина Формат 11

ЗК.00.002

(✓) A



Обозначение	Н мм.		Материал	Масса кг
	номинал	пред. отклон.		
ЗК.00.002	160	±1.2	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-58	0.20
-01	200	±1.5		0.30
-02	260	±1.5		0.30
-03	300	±1.7		0.40
-04	340	±1.7		0.40
-05	380	±2.0		0.60
-06	400			1.0
-07	440	±2.5		1.2
-08	715			1.0
-09	820			1.2
-10	820		1.2	

Лист № 1 из 1  
Лист № 2 из 2  
Лист № 3 из 3  
Лист № 4 из 4  
Лист № 5 из 5  
Лист № 6 из 6  
Лист № 7 из 7  
Лист № 8 из 8  
Лист № 9 из 9  
Лист № 10 из 10

ЗК.00.002

Лопка

см. таблицу

Лист	Масса	Масштаб
ц	см.	—
лист	табл.	—
госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

Копирован: Щедрина Формат 11



Сериј 1.494-32

Инв. № подл. Рук. и дата. Измен. № и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			Зп. 00. 000 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные	для исполнений		
			Зп. 00. 000 см. сб. рис. 1			
				Сборочные единицы		
11	1		Зп. 10. 000	Колпак	1	
				Детали		
11	2		Зп. 00. 001	Лопка	4	
64	3		Зп. 00. 002	Пояс 250x250		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 1006 B <sub>9</sub>	2	0,95 кг
			Зп. 00. 000-01 см. сб. рис. 1			
				Сборочные единицы		
11	1		Зп. 10. 000-01	Колпак	1	
				Детали		
11	2		Зп. 00. 001-01	Лопка	4	
64	3		Зп. 00. 002-01	Пояс 400x400		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 1606 B <sub>9</sub>	2	1,5 кг
			Зп. 00. 000-02 см. сб. рис. 1			
				Сборочные единицы		
11	1		Зп. 10. 000-02	Колпак	1	

Зп. 10. 000

ЗОНТ  
прямоугольный

Лист 1 3  
Госстрой СССР  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва

Копиробля: Жердева формат: 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
11	2		Зп. 00. 001-02	Лопка	4	
64	3		Зп. 00. 002-02	Пояс 500x500		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 2006 B <sub>9</sub>	2	1,8 кг
			Зп. 00. 000-03 см. сб. рис. 2			
				Сборочные единицы		
11	1		Зп. 10. 000-03	Колпак	1	
				Детали		
11	2		Зп. 00. 001-03	Лопка	8	
64	3		Зп. 00. 002-03	Пояс 800x800		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 3206 B <sub>9</sub>	3	3,0 кг
			Зп. 00. 000-04 см. сб. рис. 2			
				Сборочные единицы		
11	1		Зп. 10. 000-04	Колпак	1	
				Детали		
11	2		Зп. 00. 001-04	Лопка	8	
64	3		Зп. 00. 002-04	Пояс 1000x1000		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 4006 B <sub>9</sub>	3	3,8 кг
			Зп. 00. 000-05 см. сб. рис. 3			
				Сборочные единицы		
11	1		Зп. 20. 000	Колпак	1	
				Детали		

Зп. 10. 000

Лист 2

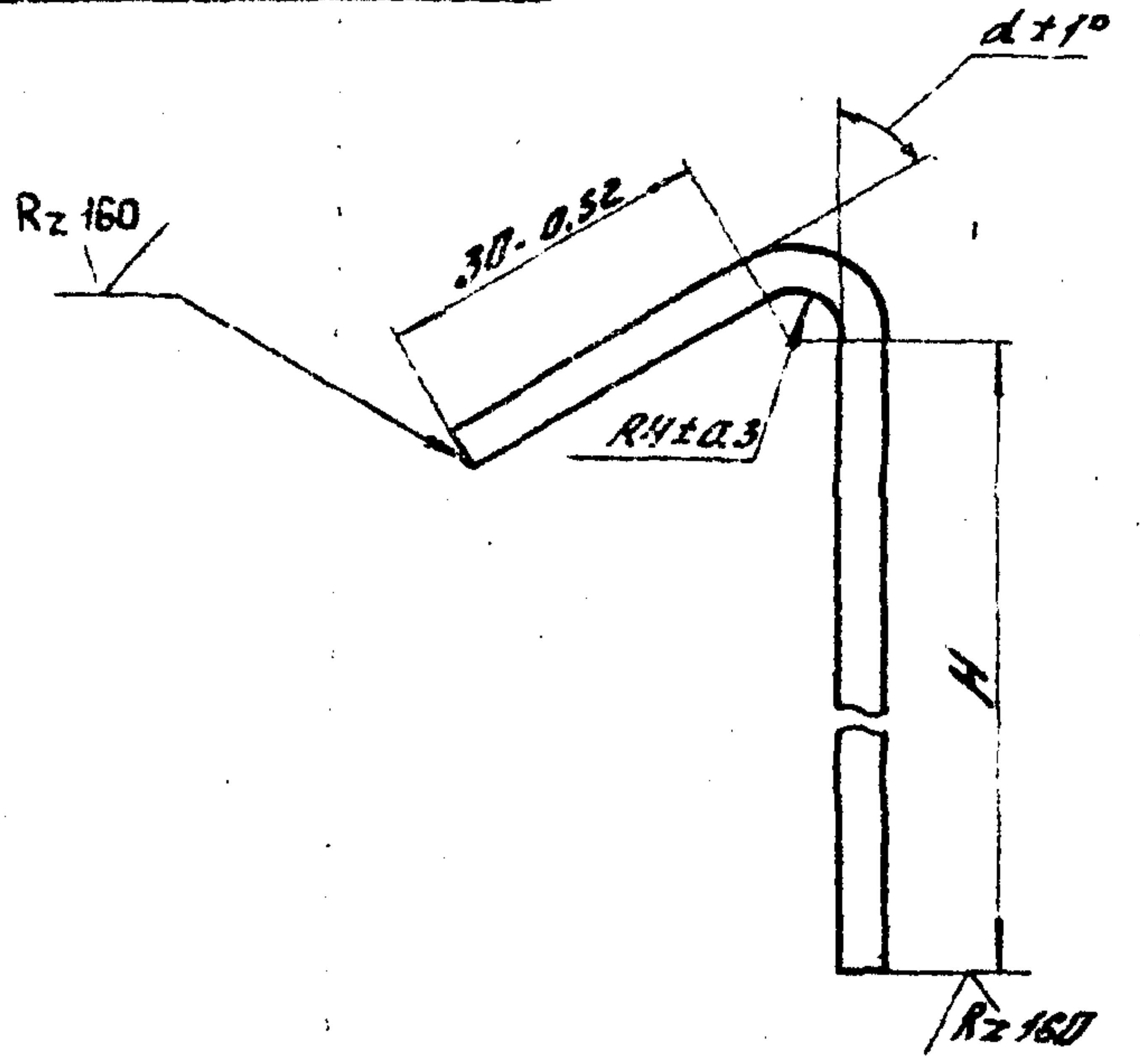
Копиробля: Жердева формат: 11



Код	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Колл	Примечание
11	2		ЗП.00.001-05	Лопка	4	
Б4	3		ЗП.00.002-05	Пояс 250x400		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1306 Bg	3	1,2 кг
11	4		ЗП.00.001-06	Лопка	2	
				ЗП.00.000-06 см.сб рис.3		
				Сборочные единицы		
11	1		ЗП.20.000-01	Калпак	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		ЗП.00.001-07	Лопка	4	
Б4	3		ЗП.00.002-06	Пояс 500x800		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=2606 Bg	3	2,4 кг.
11	4		ЗП.00.001-08	Лопка	2	
				ЗП.00.000-08 см.сб рис.3		
				Сборочные единицы		
11	1		ЗП.20.000-02	Калпак	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		ЗП.00.001-09	Лопка	4	
Б4	3		ЗП.00.002-07	Пояс 800x1000		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=3606 Bg	3	3,4 кг.
11	4		ЗП.00.001-10	Лопка	2	
			ЗП.00.000			Лист 3

Копирован: Щедрина Формат: 11

1 0 0 0 0 1 E



Обозначение	Н мм		$\alpha$	Материал	Масса, кг.
	Намун	Пред отклон.			
ЗП.00.001	195	$\pm 1,2$	70°	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,2
-01	320	$\pm 1,4$			0,3
-02	380	$\pm 1,6$		0,4	
-03	715	$\pm 2,2$		Полоса 5x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,9
-04	815	$\pm 2,2$		Полоса 6x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58	1,2
-05	585	$\pm 2,0$	60°	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,6
-06	645	$\pm 2,2$	50°		1,3
-07	900	$\pm 2,4$	60°	Полоса 6x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58	1,5
-08	1025	$\pm 2,6$	50°		1,2
-09	800	$\pm 2,2$	70°		1,4
-10	970	$\pm 2,4$	50°		

ЗП.00.001

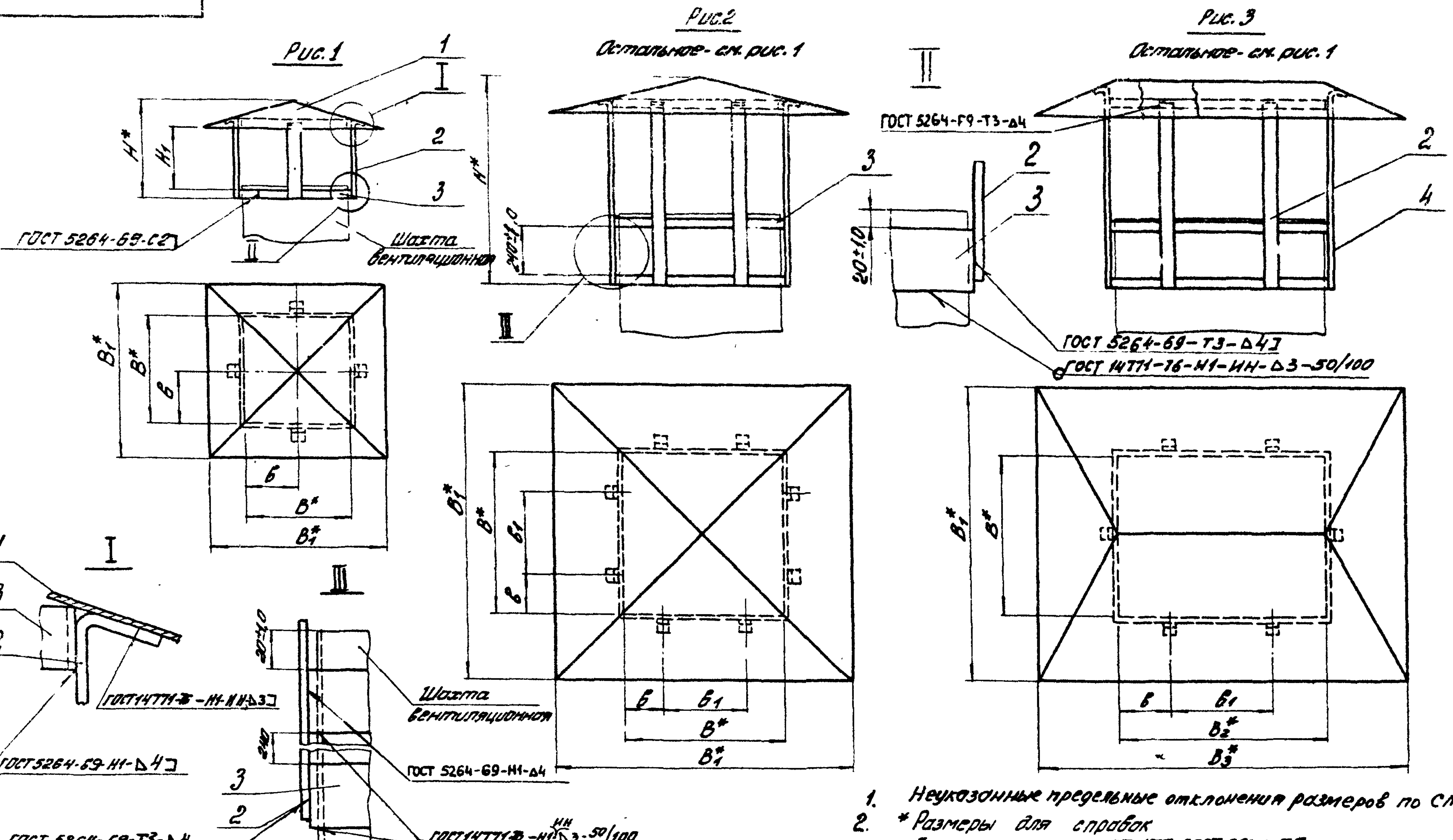
Лист	Масса	Масштаб
11	см	—
Лист: 1		
Листов: 1		
ГОСТРОИ СССР		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
г. Москва		
Формат: 11		

Копирован: Щедрина

Серия 1.191-32

Изб. лист  
 Лист и дата  
 Вып. лист  
 Изб. лист  
 Лист и дата  
 Вып. лист  
 Изб. лист  
 Лист и дата





1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТ.О.
2. \* Размеры для справок
3. Покрытие - краска БТ-177 ГОСТ 5634-70 по эпоксидной поверхности. Грунт ГФ-020 ГОСТ 4056-63

Обозначение	Рис.	Размеры мм								Масса кг
		B*	B1*	B2*	B3*	H*	H1	B	B1	
37.00.000		250	450	—	—	250	150	125	—	4,5
-01	1	400	720	—	—	400	250	200	—	9,0
-02		500	900	—	—	480	300	250	—	12,0
-03	2	800	1440	—	—	870	320	200	400	33,0
-04		1000	1800	—	—	1000	400	250	500	60,0
-05	3	250	450	400	720	570	250	100	200	11,0
-06		500	900	800	1440	1000	400	200	400	28,0
-07		800	1440	1000	1800	1000	400	250	500	61,0

				37.00.000СБ				
Цикл	Лист	№ докум	Подп	Дата	Зонт прямоугольный сборочный чертеж.	Лист	Масса	Материал
Рук. отд	Гесслер	А.Б.				Ц	см	—
Д. инж. пр.	Высоцкая	В.И.				лист	табл.	
Ст. инж.	Цветкова	И.И.				Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
Цеполн.	Дозова	В.И.			Копировал: Щедрина			
Н. конт.	Высоцкая	В.И.			Формат: 12			

Серия 1.494-32

Циф. в листе Листы в сборке Видимый номер Циф. в листе Листы в сборке



Серия 1.494-32

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		ЗП. 10.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
		<u>ЗП. 10.000</u>			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ЗП. 10.001	Заготовка		
		Лист Б.1.0 ГОСТ 19903-74			
		З-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70		4	0,43 кг
		<u>ЗП. 10.000-01</u>			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ЗП. 10.001-01	Заготовка		
		Лист Б.1.0 ГОСТ 19903-74			
		З-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70		4	1,1 кг
		<u>ЗП. 10.000-02</u>			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ЗП. 10.000-02	Заготовка		
		Лист Б.1.0 ГОСТ 19903-70			
		З-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70		4	1,65 кг
		<u>ЗП. 10.000-03</u>			
		<u>Детали</u>			
Б4	1	ЗП. 10.000-03	Заготовка		
		Лист Б.1.0 ГОСТ 19903-70			
		З-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70		4	0,8 кг

Изм. и дата, Подп. и дата, Вып. инж. и дата, Взам. инж. и дата, Подп. и дата, Инж. и дата

Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.	Гесслер	Г.В.	
Г.р. инж.	Высоцкая	В.В.	
Ст. инж.	Цветкова	И.В.	
Исполн.	Жадова	З.В.	
Н.контр.	Высоцкая	В.В.	

**ЗП. 10.000**

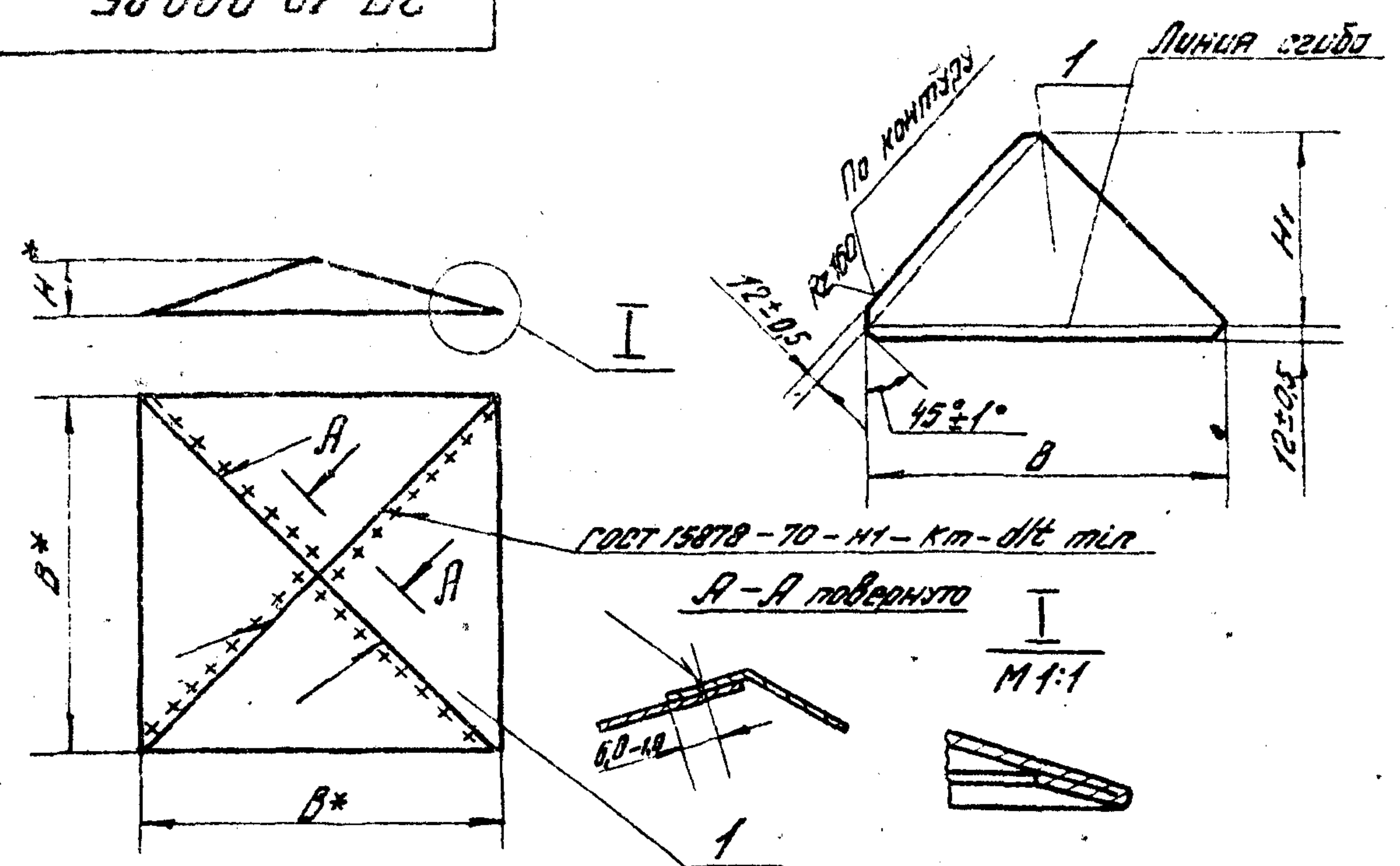
**Колпак**

Лист Лист Листов  
И 1

Госстрой СССР  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
г. Москва

Копировал Юрчук Формат 11

93000 01 ЦЕ



Обозначение	Размеры мм					Масса, кг
	B	H*	H1	d	t мм	
ЗП. 10.000	450	70	236			1,7
-01	720	120	380	4	14	4,4
-02	900	150	456			6,6
-03	1440	250	726			10,8
-04	1800	300	905	6	18	39,3

- 1\* Размеры для справок.
- 2 Неуказанная шероховатость поверхностей деталей без чертежа.
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров по В9.

Изм. и дата, Подп. и дата, Вып. инж. и дата, Взам. инж. и дата, Подп. и дата, Инж. и дата

Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата
Рук. отд.	Гесслер	Г.В.	
Г.р. инж.	Высоцкая	В.В.	
Ст. инж.	Цветкова	И.В.	
Исполн.	Жадова	З.В.	
Н.контр.	Высоцкая	В.В.	

**ЗП. 10.000 СБ**

**Колпак**  
**Сборочный чертеж**

Лист Масс.9 Масштаб  
И см. табл.

Лист Листов 1

Госстрой СССР  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
г. Москва

Копировал Юрчук Формат 11



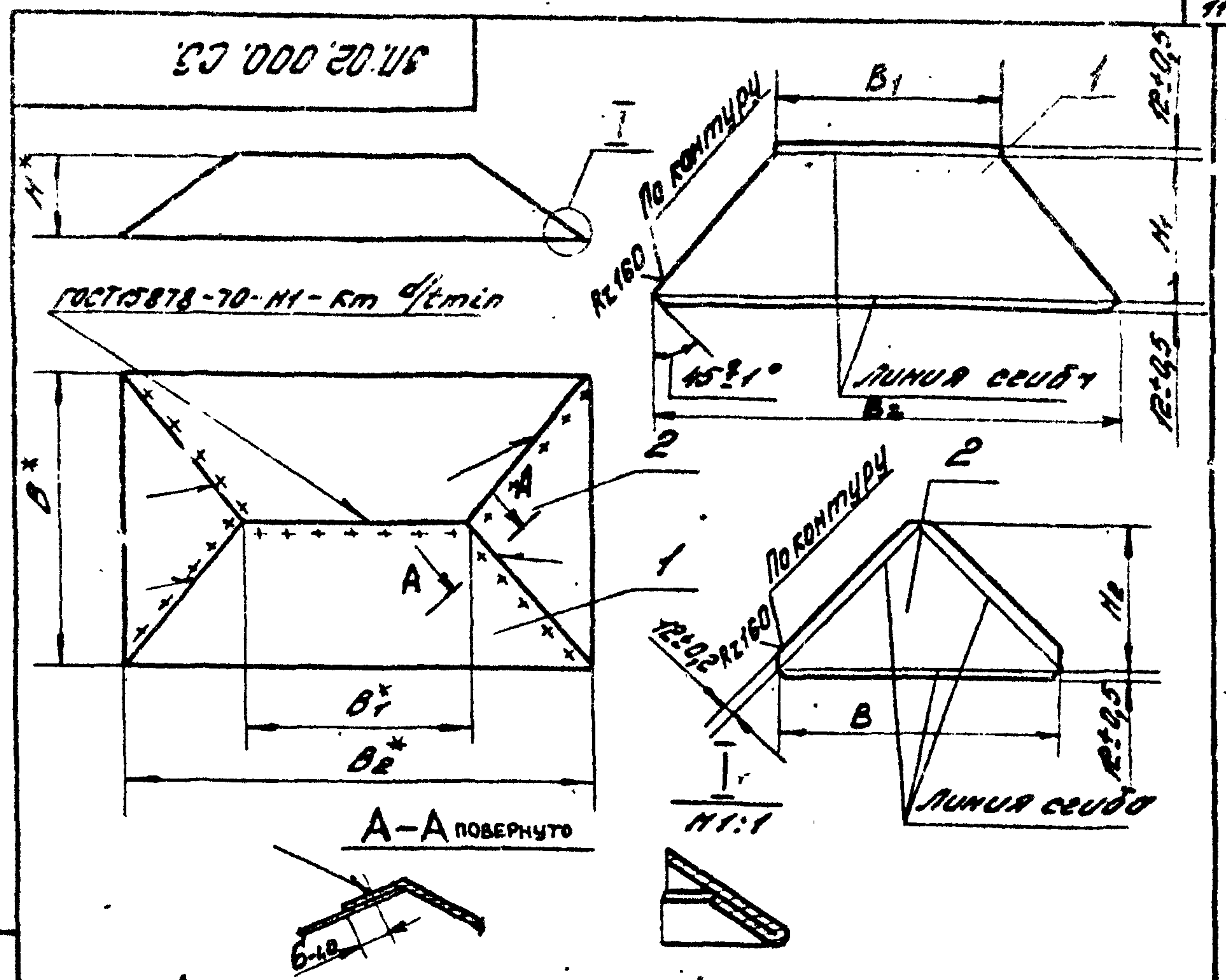
Серия 1.494-32

Ш.В. № подл. Подп. и дата Изм. инв. Ш.В. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
			ЗП.20.000.СБ.	Сборочный чертёж		
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
ЗП 20.000						
<u>Детали</u>						
64	1		ЗП.20.001.	Заготовка		
				Лист 64 ГОСТ 19903-74 Лист 3-4-Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	1,2 кг
64	2		ЗП.20.002.	Заготовка		
				Лист 64 ГОСТ 19903-74 Лист 3-4-Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	0,4 кг
ЗП.20.000-01						
<u>Детали</u>						
64	1		ЗП.20.001-01.	Заготовка		
				Лист 64 ГОСТ 19903-74 Лист 3-4-Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	1,5 кг
64	2		ЗП.20.002-01.	Заготовка		
				Лист 64 ГОСТ 19903-74 Лист 3-4-Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	1,75 кг
ЗП.20.000-02						
<u>Детали</u>						
64	1		ЗП.20.001-02.	Заготовка		
				Лист 64 ГОСТ 19903-74 Лист 3-4-Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	16,3 кг
64	2		ЗП.20.002-02.	Заготовка		
				Лист 64 ГОСТ 19903-74 Лист 3-4-Ст.3 ГОСТ 16523-70	2	5,1 кг

ЗП.20.000.			
Изм. Лист	И.В.С.И.С.	Подп.	Дата
Рук. отд.	Гесслер		
Ст. инж.	Высоцкая		
Ст. инж.	Цветкова		
Исполн.	Хазова		
И.контр.	Высоцкая		
<b>КОЛПАК</b>			
Лист	Лист	Листов	
1		1	
Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва			

Копировал: Одиноцова Формат А1



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	B	B1	B2	H*	H1	H2	d	t <sub>min</sub>	
ЗП.20.000.	450	350	720	120	255	221	4	14	3,2
-01	900	640	1440	250	515	472			12,5
-02	1440	800	1800	300	780	583	6	18	42,8

1. \*Размеры для справок
2. Неуказанная шероховатость поверхностей деталей без чертежа  $\sqrt{R}$ .
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по  $B_2$ .

ЗП.20.000.СБ.			
Изм. Лист	И.В.С.И.С.	Подп.	Дата
Рук. отд.	Гесслер		
Ст. инж.	Высоцкая		
Ст. инж.	Цветкова		
Исполн.	Хазова		
И.контр.	Высоцкая		
<b>КОЛПАК</b>			
Сборочный чертёж			
Лист	Листов	Масса	Масшт.
1	1		
Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва			

Копировал: Одиноцова Формат А1



Согласовано: Г. инженер ПКБ ТР "Солнцедеталь" В. Н. Кайганов  
Серия 1.494-32  
Г. чуж. ин. проект з/рентгену

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			СТД 210.00.000	Документация Сборочный чертеж		
			Переменные детали для исполнений			
			СТД 210.00.000			
				Сборочные единицы		
11	1		СТД 210.01.000	Диффузор	1	
				Детали		
22	2		СТД 210.00.001	Полуцилиндр	2	
22	3		СТД 210.00.002	Зонт	1	
22	4		СТД 210.00.003	Лопка	4	
22	5		СТД 210.00.004	Конус	1	
				Стандартные изделия		
	6			Болт М8x20.36		
				ГОСТ 7798-70	18	
	7			Гайка М8.4 ГОСТ 5915-70	18	
				СТД 210.00.000-01		
				Сборочные единицы		
	1		СТД 210.01.000-01	Диффузор	1	
				Детали		
	2		СТД 210.00.001-01	Полуцилиндр	2	
	3		СТД 210.00.002-01	Зонт	1	
	4		СТД 210.00.003-01	Лопка	4	
	5		СТД 210.00.004-01	Конус	1	
				Стандартные изделия		

Имя и фамилия: Подп. и дата: Взам. инв. №: Инв. №: Подп. и дата: Взам. инв. №: Инв. №: Подп. и дата: Взам. инв. №: Инв. №:

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
1  
С. И. Кайганов  
С. И. Кайганов  
С. И. Кайганов  
С. И. Кайганов

СТД 210.00.000  
Дефлектор  
N N 3 ÷ 6  
ЦНИИПРОИЗВОДНИЙ  
г. Москва

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Болт М8x20.36		
	6			ГОСТ 7798-70	18	
				Гайка М8.4 ГОСТ 5915-70	18	
	7					
				СТД 210.00.000-02		
				Сборочные единицы		
	1		СТД 210.01.000-02	Диффузор	1	
				Детали		
	2		СТД 210.00.001-02	Полуцилиндр	2	
	3		СТД 210.00.002-02	Зонт	1	
	4		СТД 210.00.003-02	Лопка	4	
	5		СТД 210.00.004-02	Конус	1	
				Стандартные изделия		
	6			Болт М8x20.36		
				ГОСТ 7798-70	22	
	7			Гайка М8.4 ГОСТ 5915-70	22	
				СТД 210.00.000-03		
				Сборочные единицы		
	1		СТД 210.01.000-03	Диффузор	1	
				Детали		
	2		СТД 210.00.001-03	Полуцилиндр	2	
	3		СТД 210.00.002-03	Зонт	1	
	4		СТД 210.00.003-03	Лопка	6	
	5		СТД 210.00.004-03	Конус	1	
				Стандартные изделия		
	6			Болт М8x20.36		
				ГОСТ 7798-70	28	
	7			Гайка М8.4		
				ГОСТ 5915-70	28	

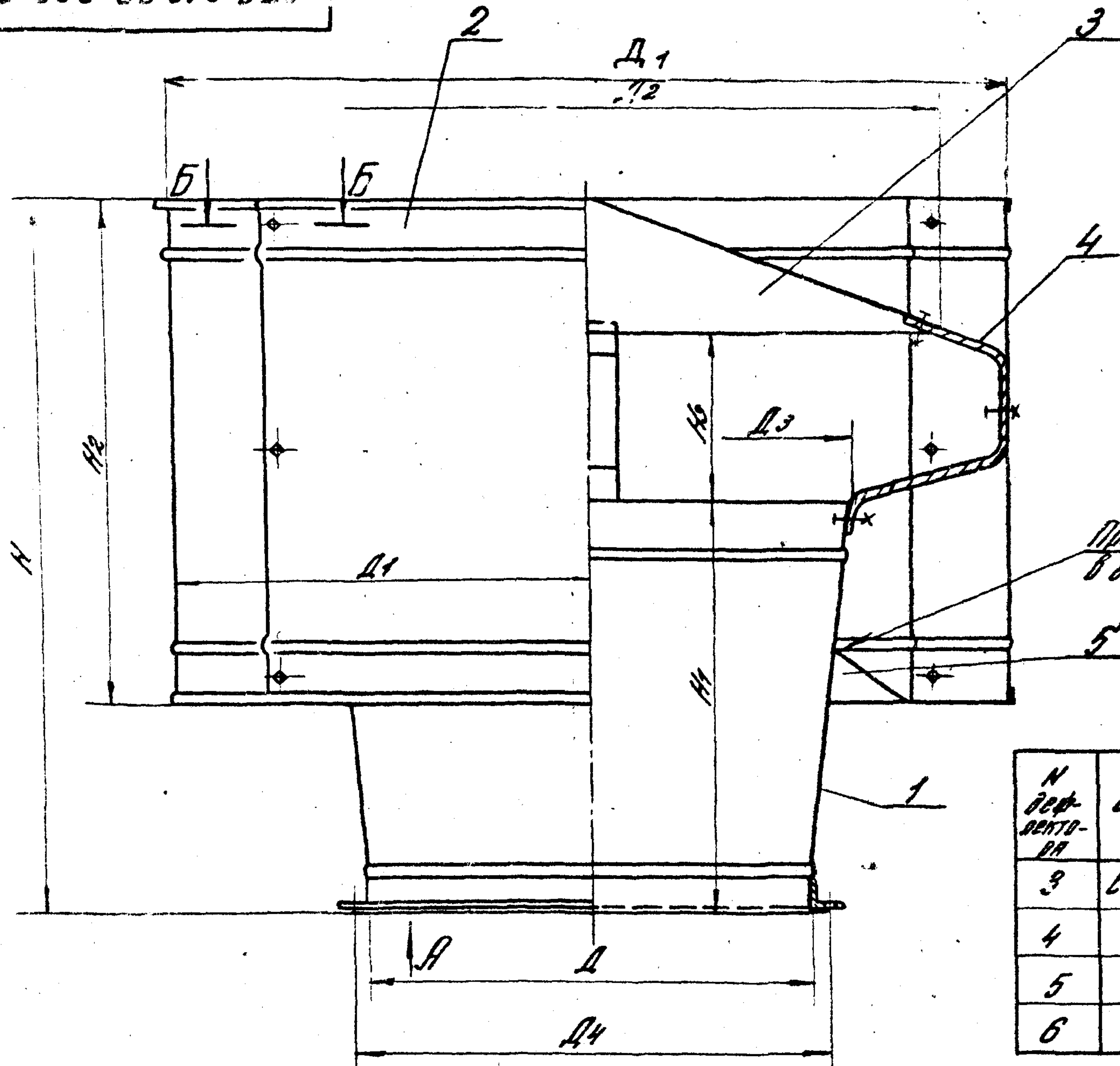
Имя и фамилия: Подп. и дата: Взам. инв. №: Инв. №: Подп. и дата: Взам. инв. №: Инв. №:

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
1  
С. И. Кайганов  
С. И. Кайганов  
С. И. Кайганов  
С. И. Кайганов

СТД 210.00.000  
Лист 2.

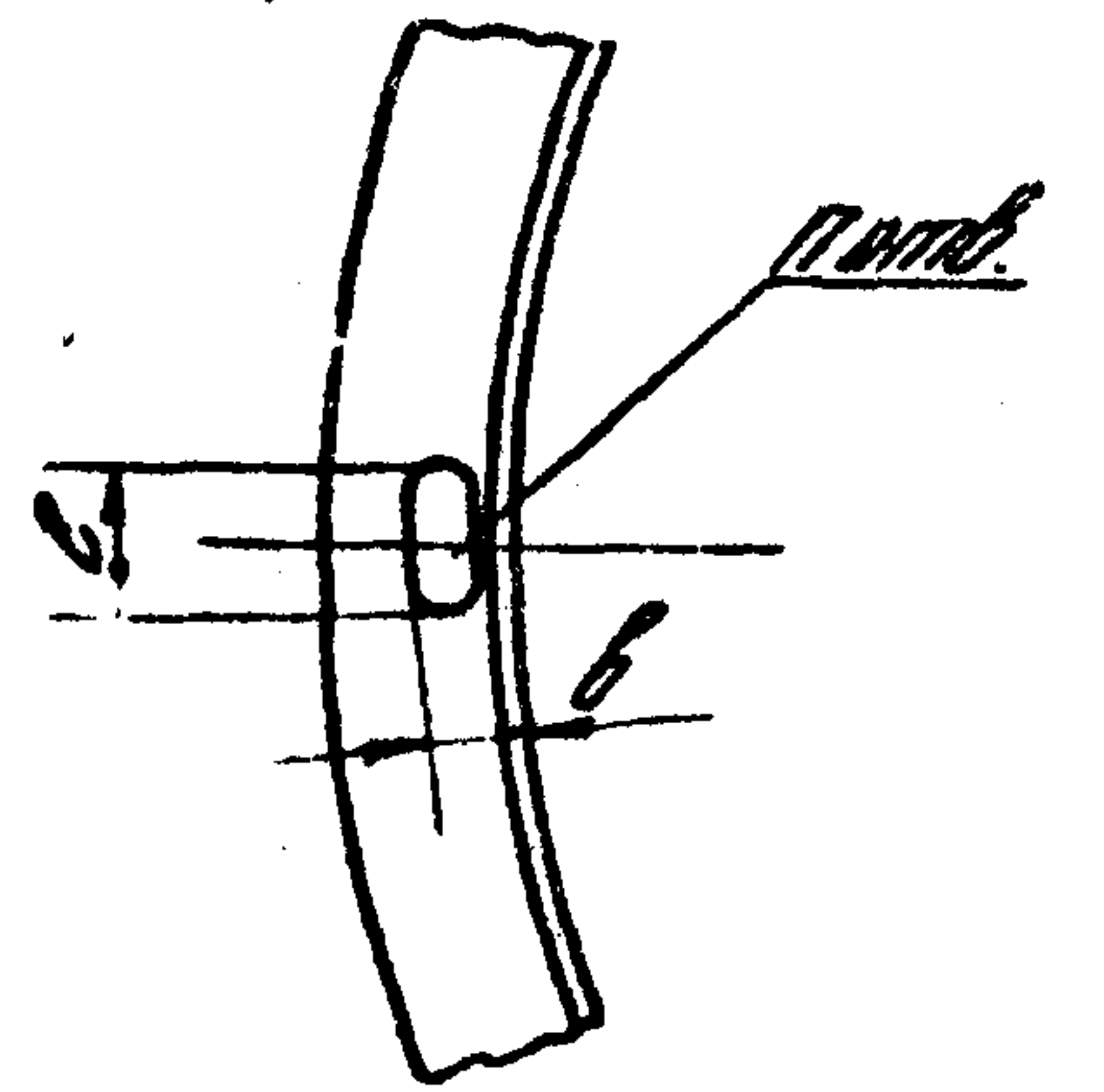
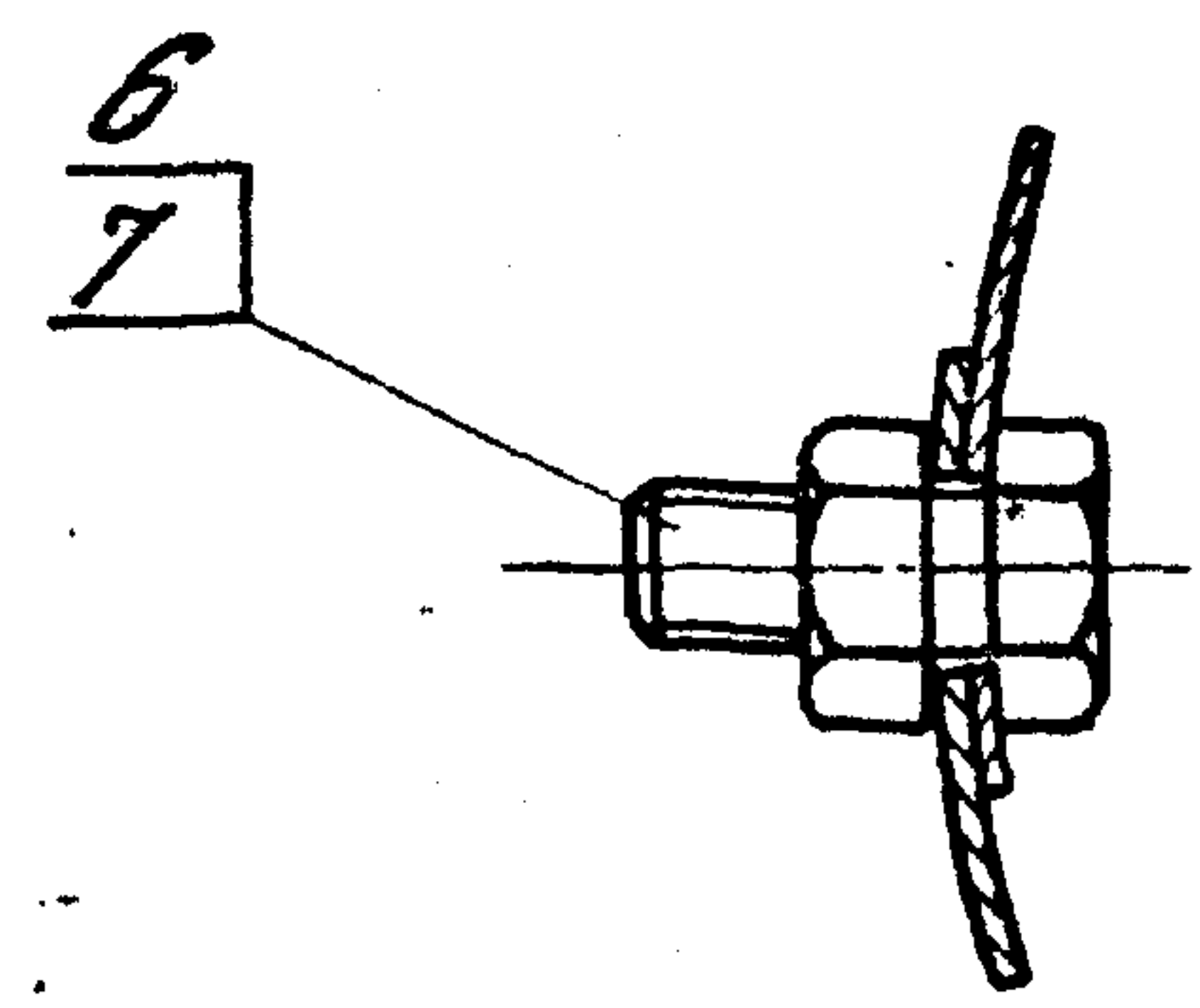


СТД 210.00.000 СБ



Б-Б повернуто  
1:1

Вид А  
1:2



Приобрести сборки ГOST 14771-76  
в 8-ми местах по окружности

№ деф-флектора	Обозначение	Размеры, мм										Кол. П	Масса кг
		D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	BxС		
3	СТД 210.00.000	280	530	450	330	310	450	265	320	110		8	9,05
4	-01	400	750	634	470	430	540	375	450	150	7x10	10	16,64
5	-02	500	990	840	620	530	640	495	575	200			32,42
6	-03	630	1190	1010	750	660	1010	595	685	240	10x15	12	47,12

1. Размеры для справок

Серия ТММ-32

Исполн. И.И.И. Проверил. А.А.А. Утвердил. В.В.В. Дата. 1999.

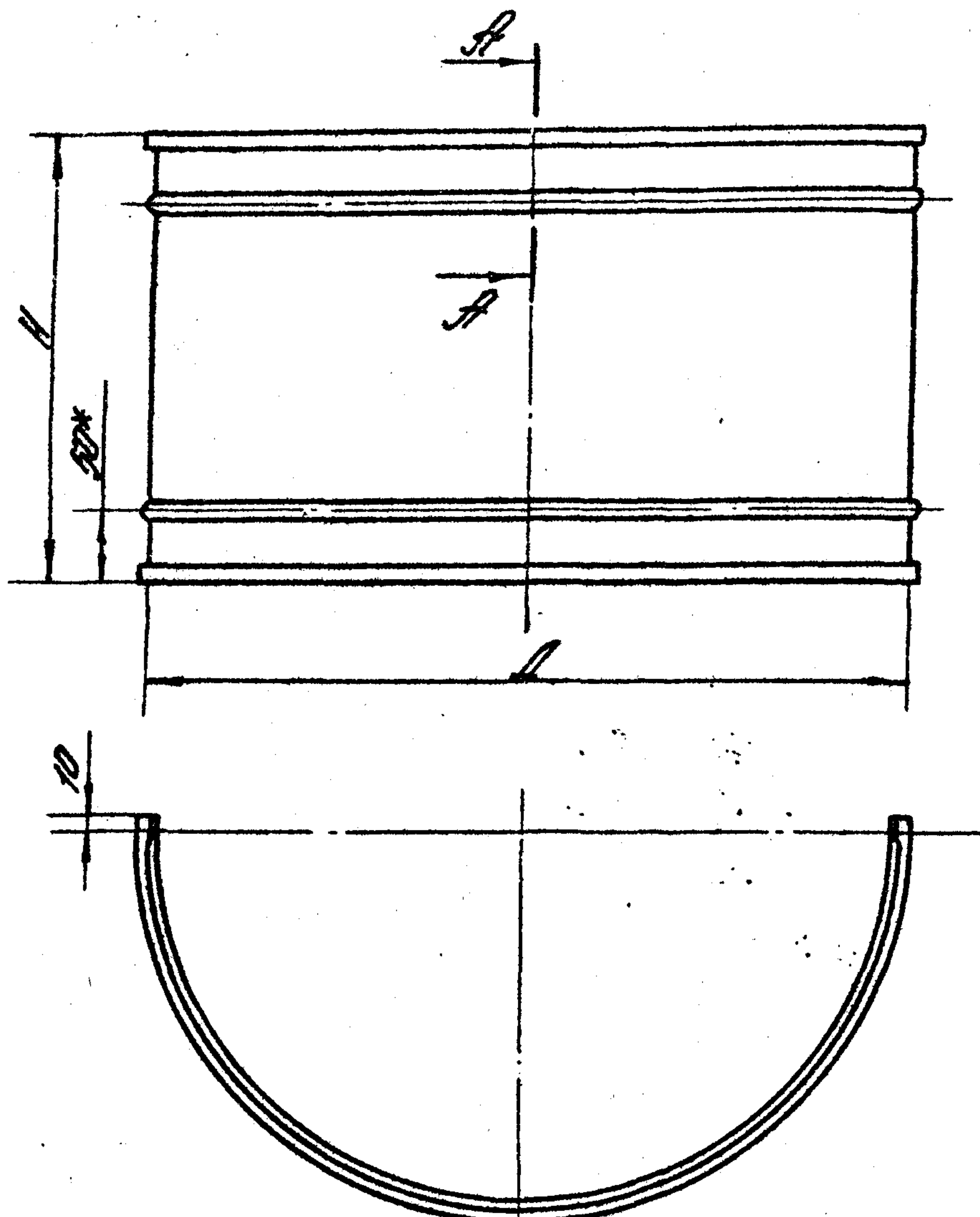
СТД 210.00.000 СБ			
1	Исполн.	Проверил	Дата
И.И.И.	И.И.И.	А.А.А.	1999.
В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.
Дефлектор № 3-6 Сборочный чертеж			Масса — кг
ЦНИПРОМЗДАНИИ г. Москва			



СТД 210.00.001

Развертка

✓(✓)



Развертка  
Рис.1

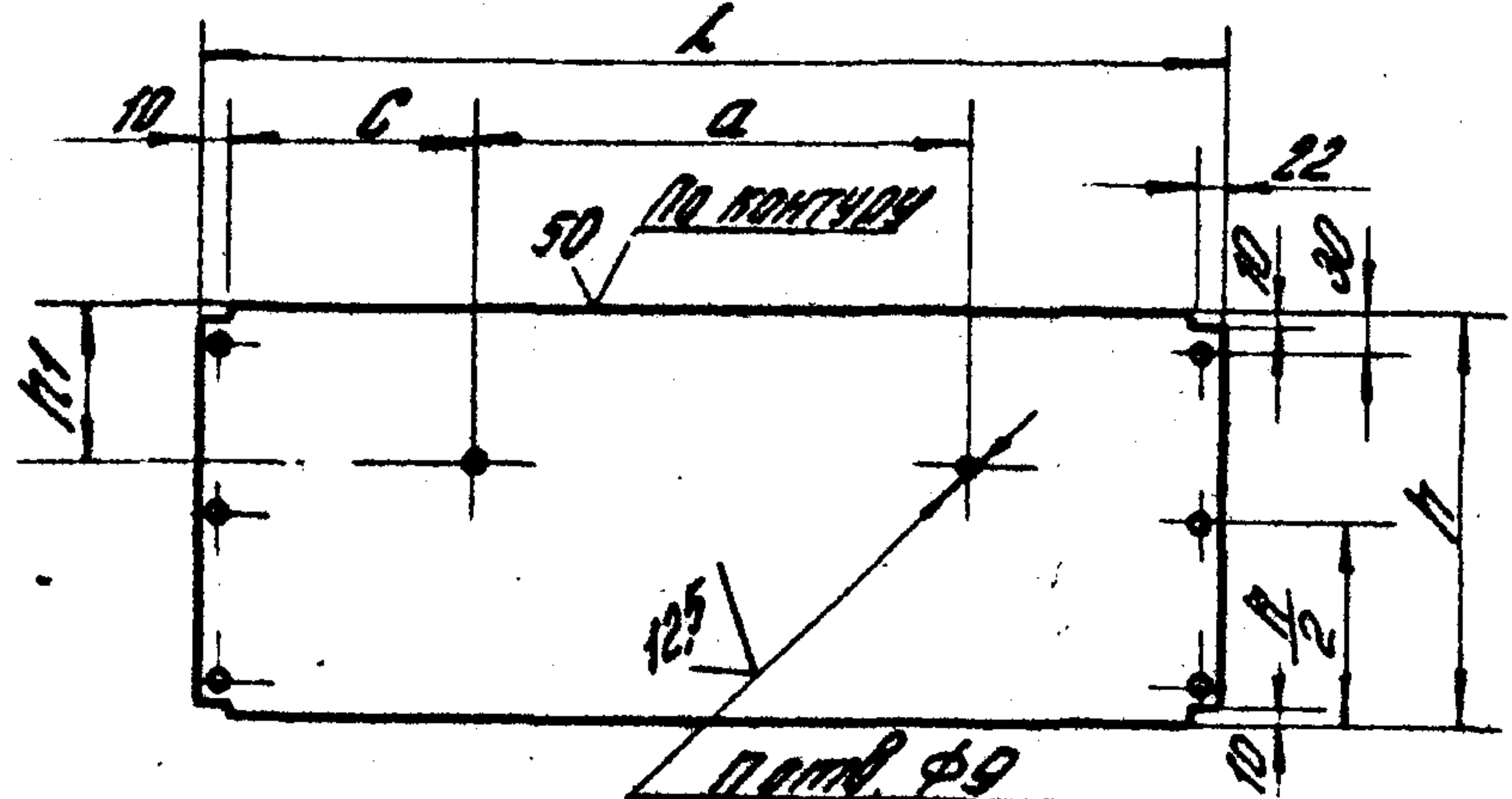


Рис.2  
остальные - см. рис.1

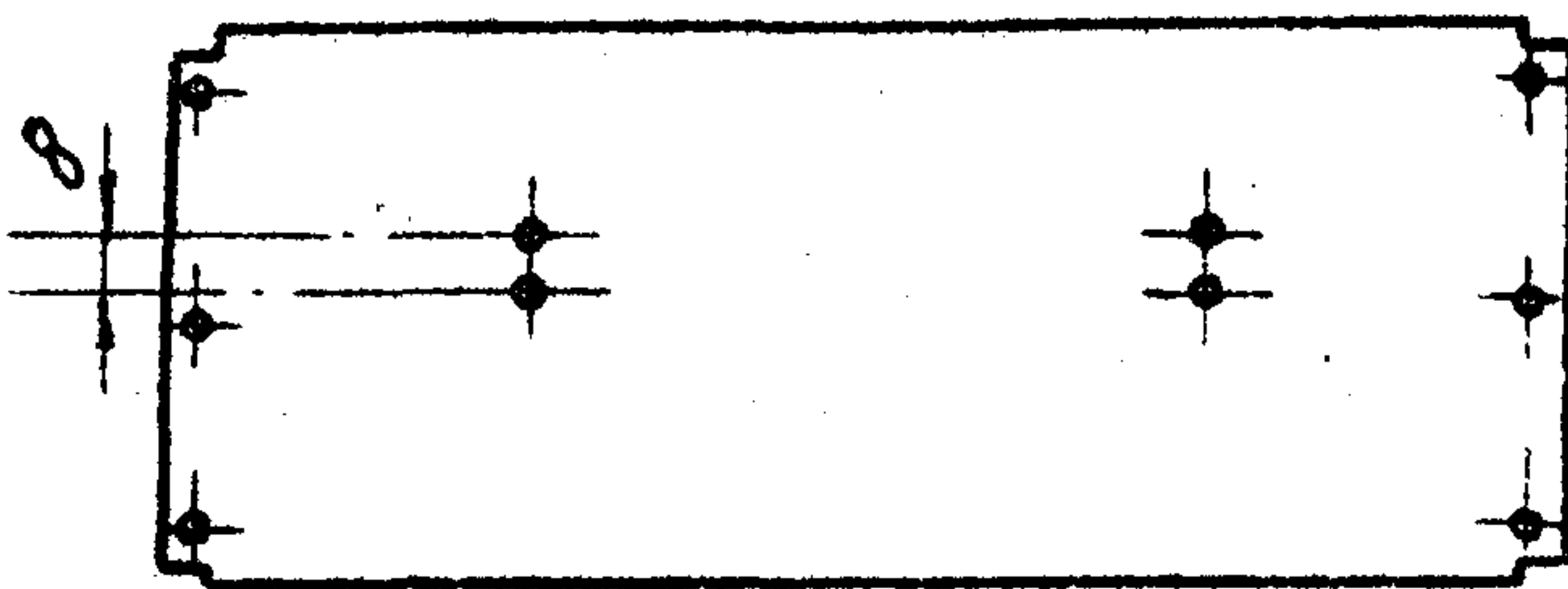
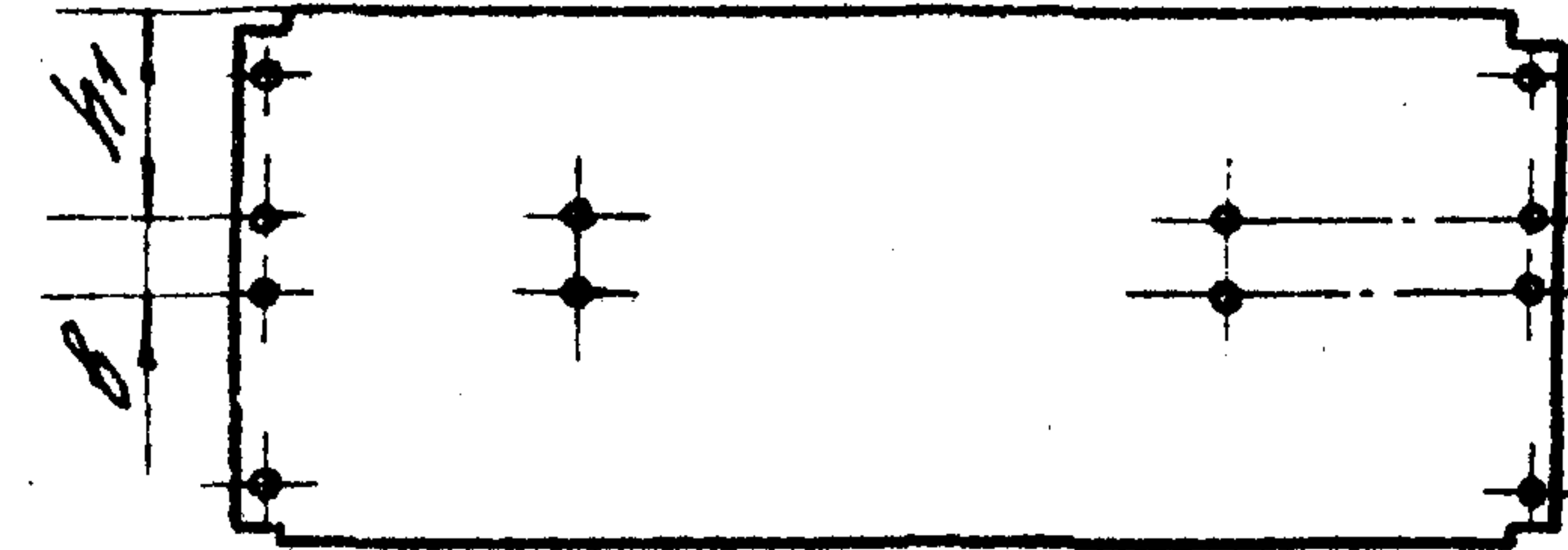
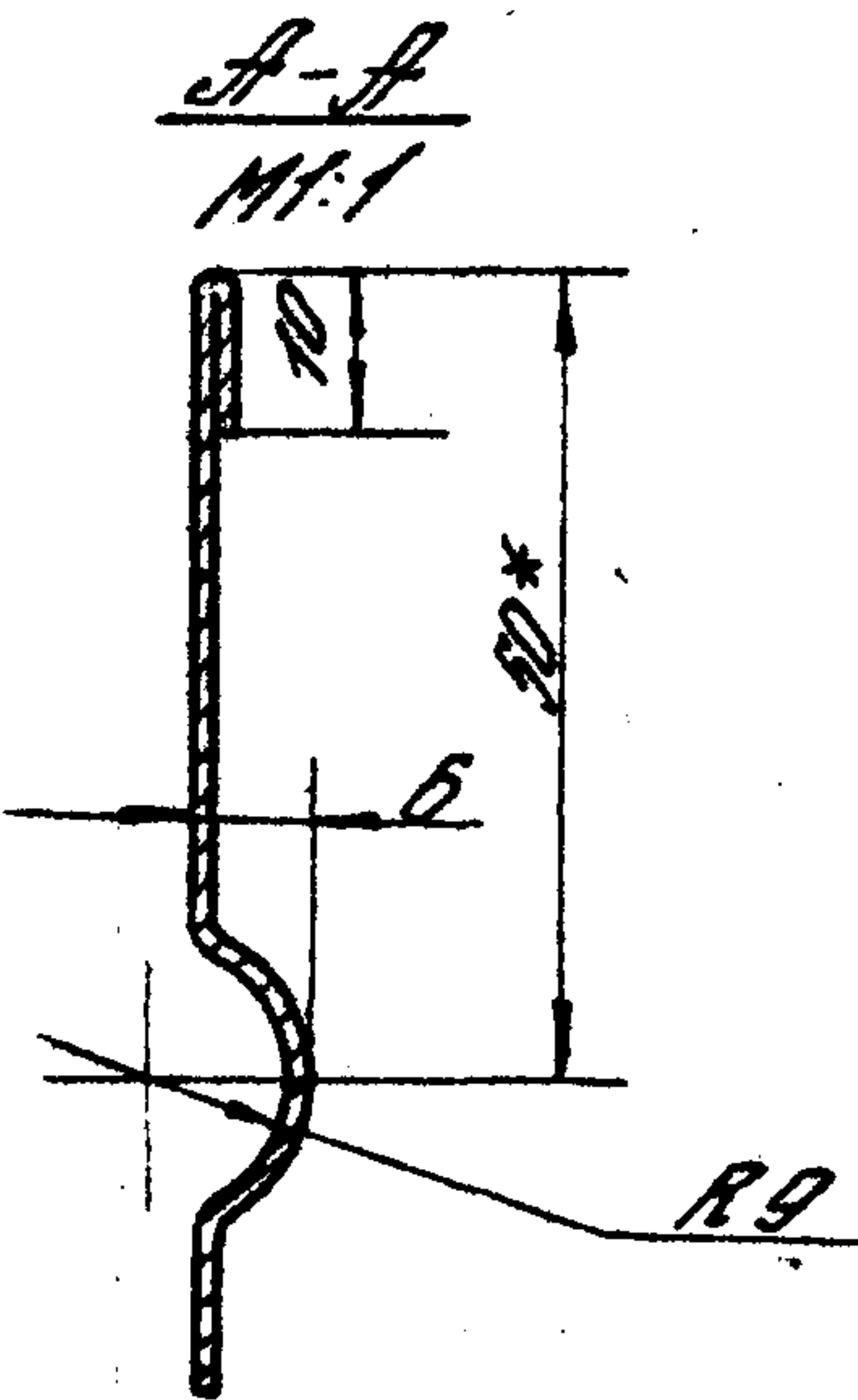


Рис.3  
остальные - см. рис.1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Кол. п	Материал	Масса кг
		Д	Н	Л	h	h1	б	а	с			
СТД 210.00.001	1	530	320	854	350	130	—	417	208	8	Лист Б-ПН-48 ГОСТ 19904-74	1,256
-01	1	750	450	1200	480	180	—	590	295		Лист К-1 ГОСТ 14745-72	3,616
-02	2	990	575	1576	605	210	50	778	389	10	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74	7,44
-03	3	1190	685	1890	715	245	70	623	623	12	Лист 3-IE-Вит.3 КП ГОСТ 16523-70	10,40



- 1\* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий H16, валов h16, остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. Допускается изготовление детали из нескольких частей

СТД 210.00.001				Лист	Масса	Масштаб
1	Конт. Лист	К. Доржик	Проф. Дятко			
	Рис. арт.	И.С.Иванова	Инж.			
	Ст. инж.	И.С.Иванова	Инж.			
	Н.С.Иванова	Инж.				
Полуцилиндр				Лист	Масса	Масштаб
					СМ. табл.	—
СМ. таблицу				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ		
				г. Москва		

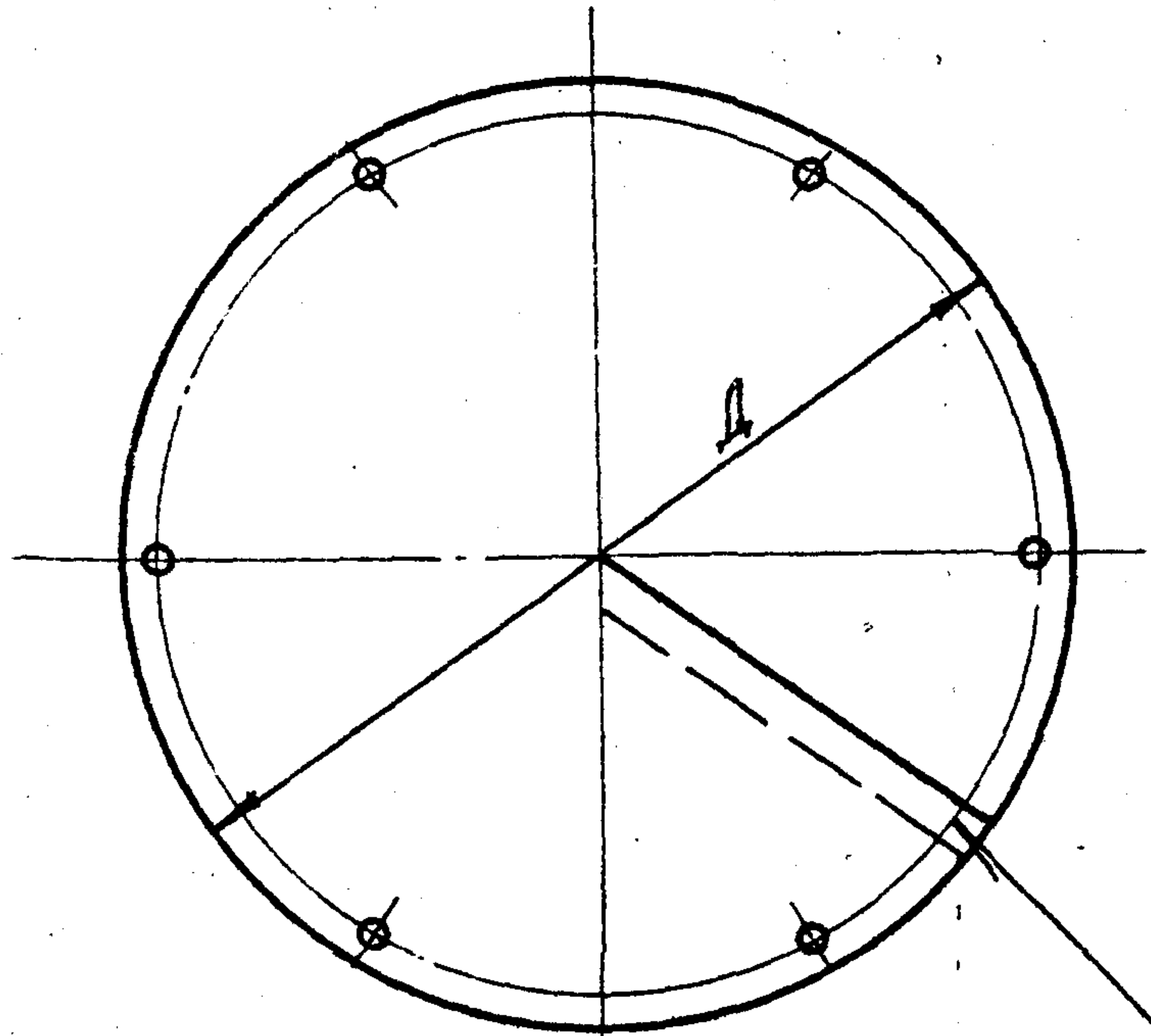
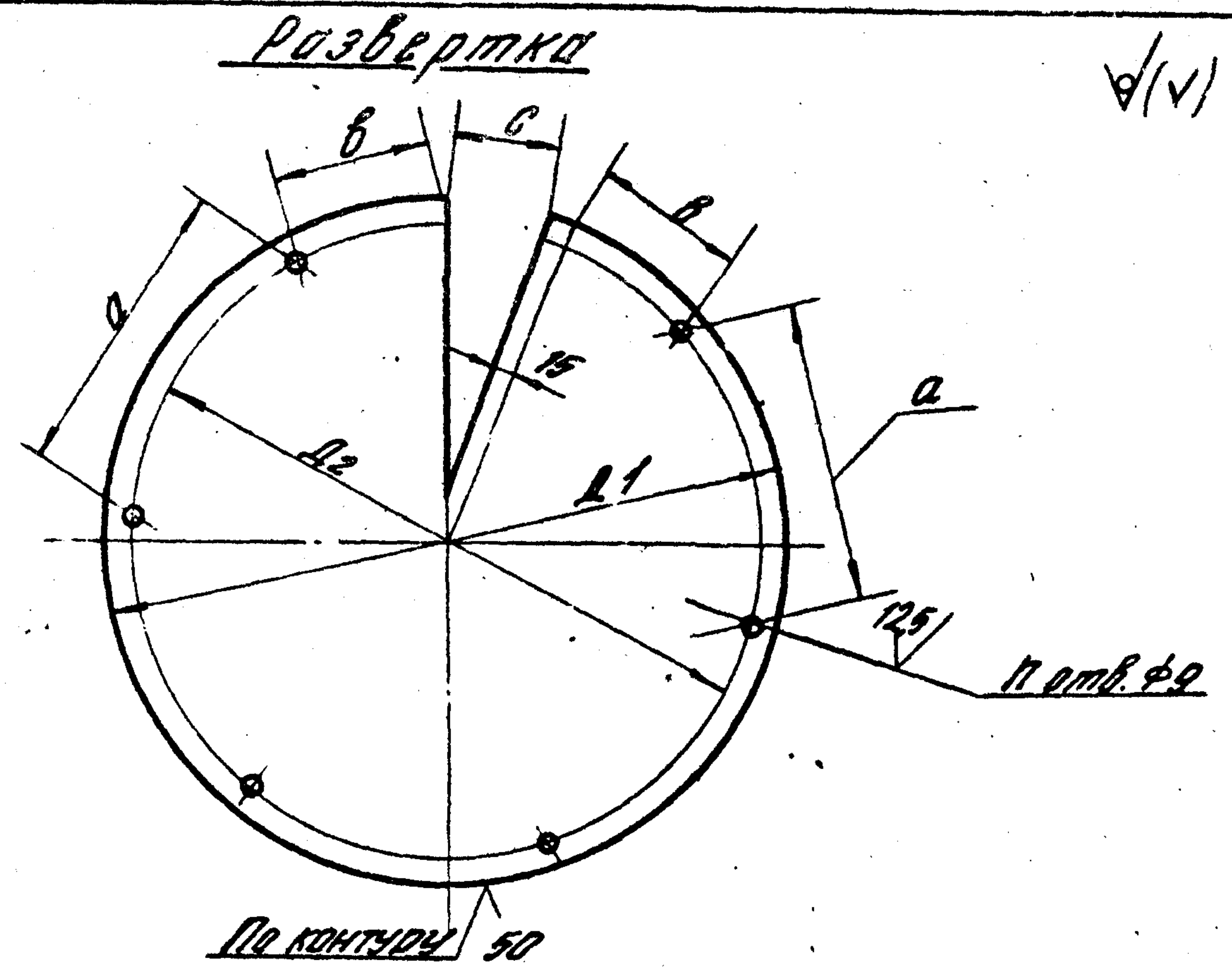
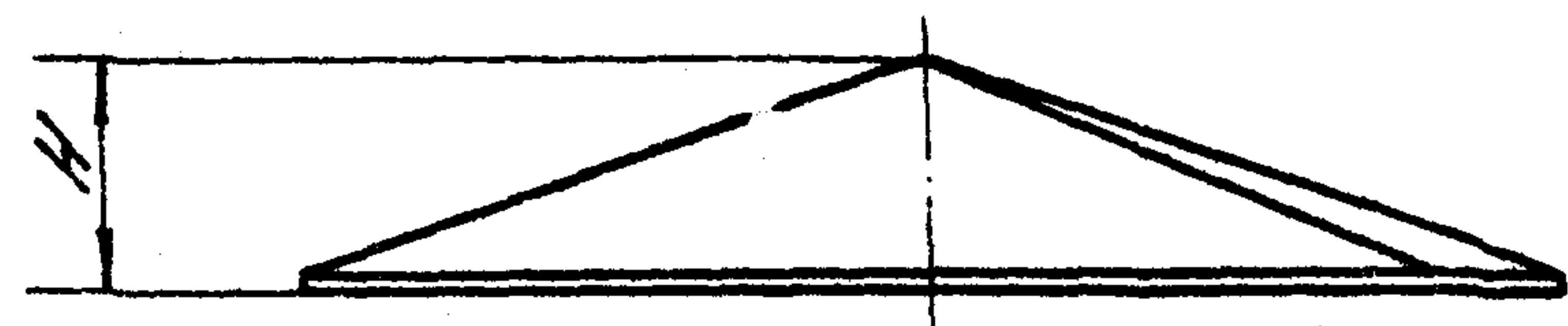
Серия 1494-32

Имя и фамилия Разраб. и дата изготовления



СТД 210.00.002

√(√)



ГОСТ 15878-79-Н1-КМ-3/30

Обозначение	Размеры, мм							Кол. п.	Материал	Масса, кг
	D	H	D1	D2	C	a	b			
СТД 210.00.002	450	80	477	440	72	296	148	4	Лист Б-ПН-28 ГОСТ 19904-74	1,120
-01	634	110	670	630	101	425	212		СтК-1 ГОСТ 17715-72	2,180
-02	840	150	890	850	143	573	286		Лист Б-ПН-18 ГОСТ 19903-74	4,63
-03	1010	180	1070	1030	180	488	244		3-IV-Ст.3 КЛ ГОСТ 16523-70	6,71

1. Предельные отклонения размеров отверстий Н16, валов h16, остальных  $\pm IT16$
2. Допускается изготовление детали из нескольких частей.

Серия 1994-32

Инж. И. Г. Давыдов, Инж. И. В. Давыдов, Инж. И. В. Давыдов, Инж. И. В. Давыдов, Инж. И. В. Давыдов

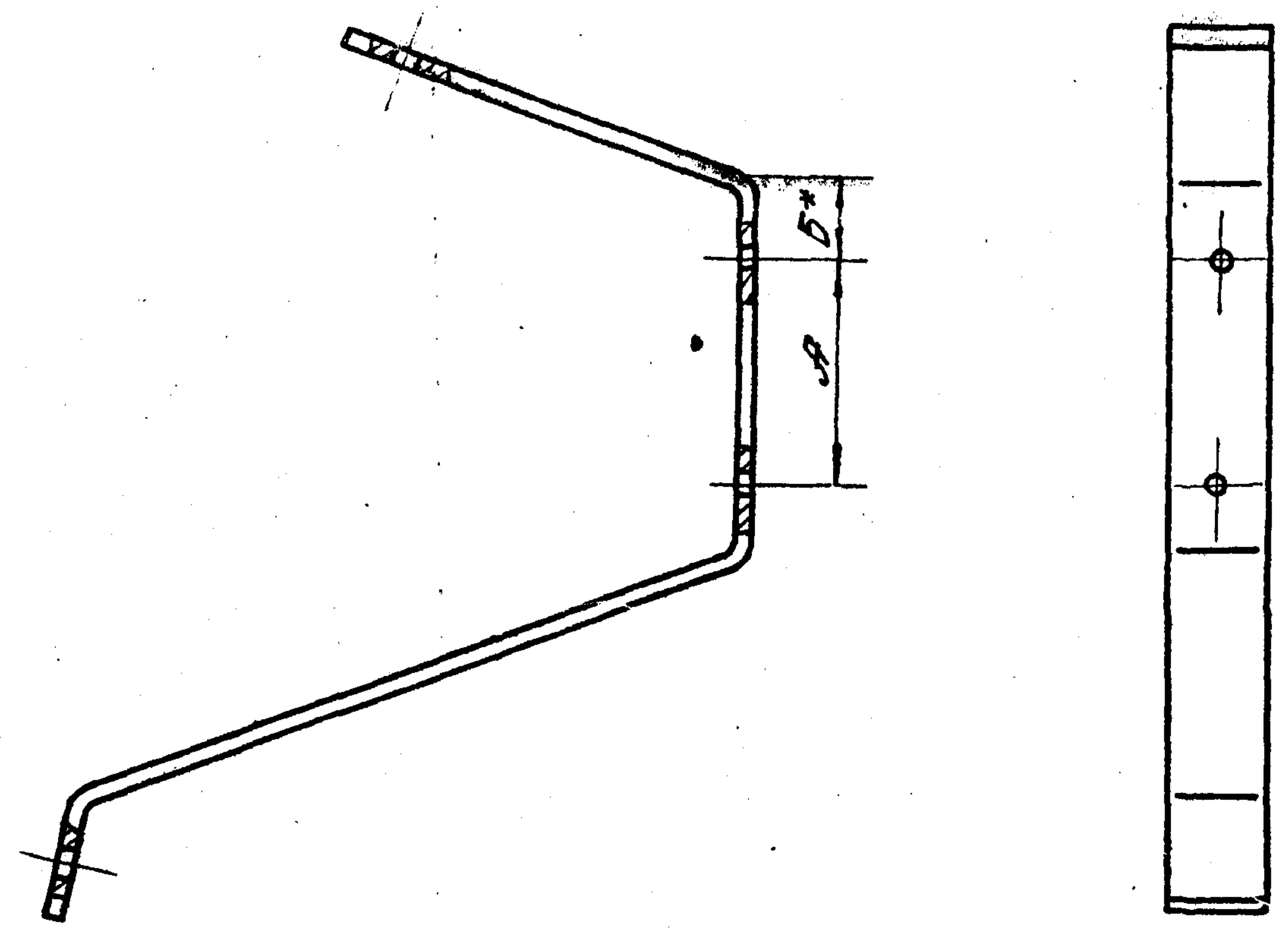
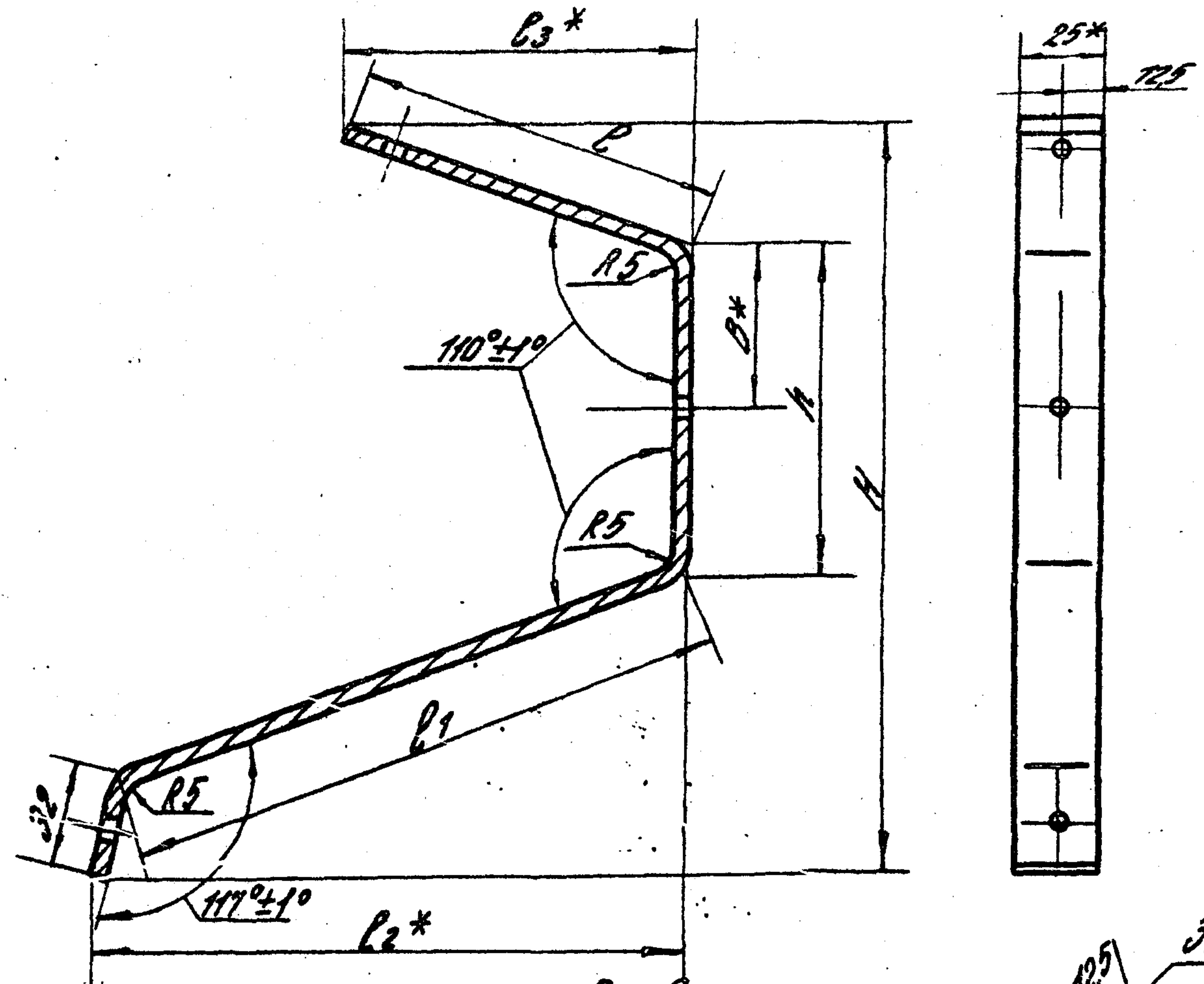
СТД 210.00.002				Лист	Масса	Масштаб
Зонит				Лист	С.М.	—
				Лист	Листов	7
Вм. таблицу				ЦНИИПРОЗДРАНИЙ г. Москва		



СТД 210.00.003

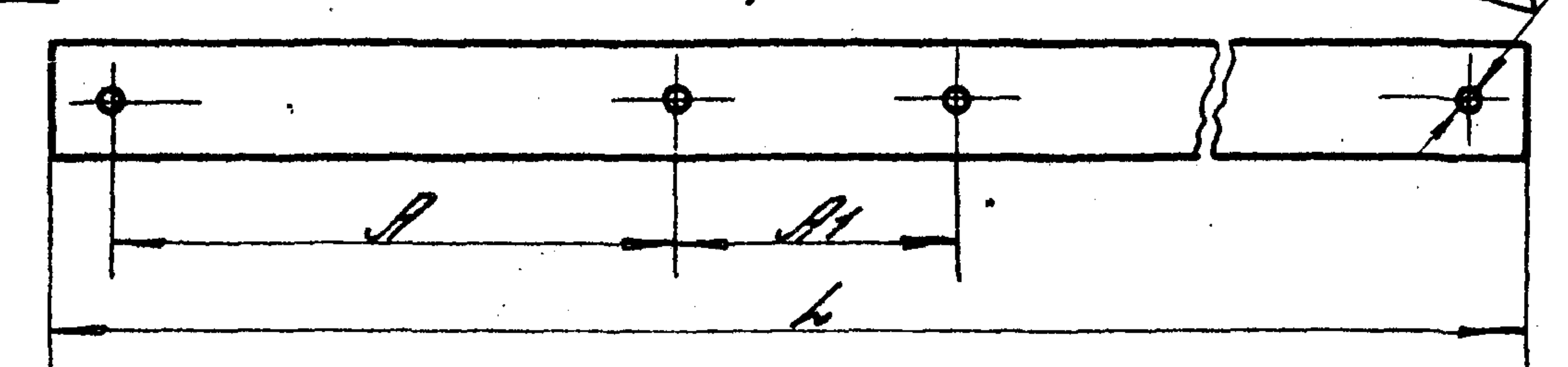
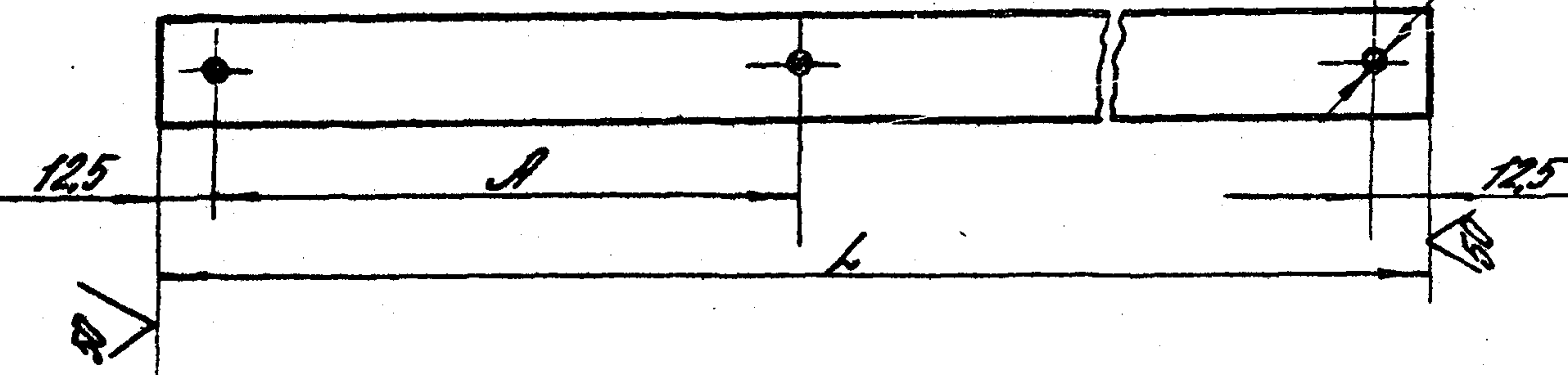
Рис. 1

Рис. 2. остальное см. рис. 1



Развертка

Развертка



1\* Размеры для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров: отверстий H16, валов h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

Обозначение	Рис.	Размеры, мм										Масса, кг	
		H	h	A	B	B	Г	В	В1	В2	В3		L
СТД 210.00.003	1	147	55	—	—	28	85	745	104	102	70	254	0,245
-01		188	75	—	—	38	115	915	148	143	86	335	0,328
-02	2	230	95	50	—	—	147	112	184	187	105	412	0,403
-03		270	115	70	22	—	138	128	234	224	120	494	0,488

СТД 210.00.003			
Изм. лист	И. ДОКУМ.	Год	Дата
Док. отд.	И. ДОКУМ.	Год	Дата
Гл. инж. пр.	Высоцкая	Год	Дата
Ст. инж.	Цветкова	Год	Дата
И. контр.	Высоцкая	Год	Дата
Лопка		Лист	Листов 7
Полоса Б-5 x 25 ГОСТ 103-76		ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ	
Ст. 3 кп ГОСТ 535-79			

С. 1984-82

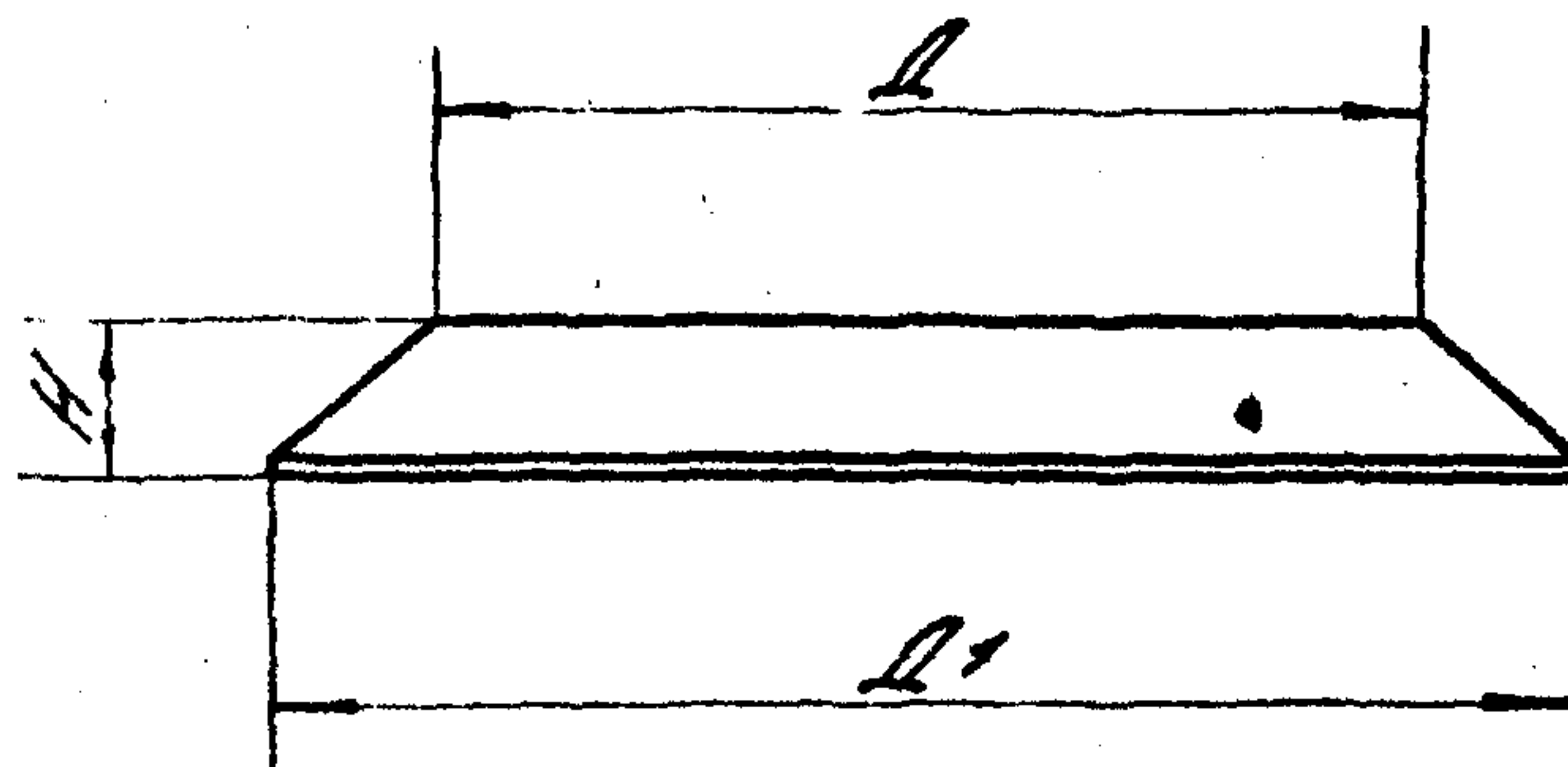
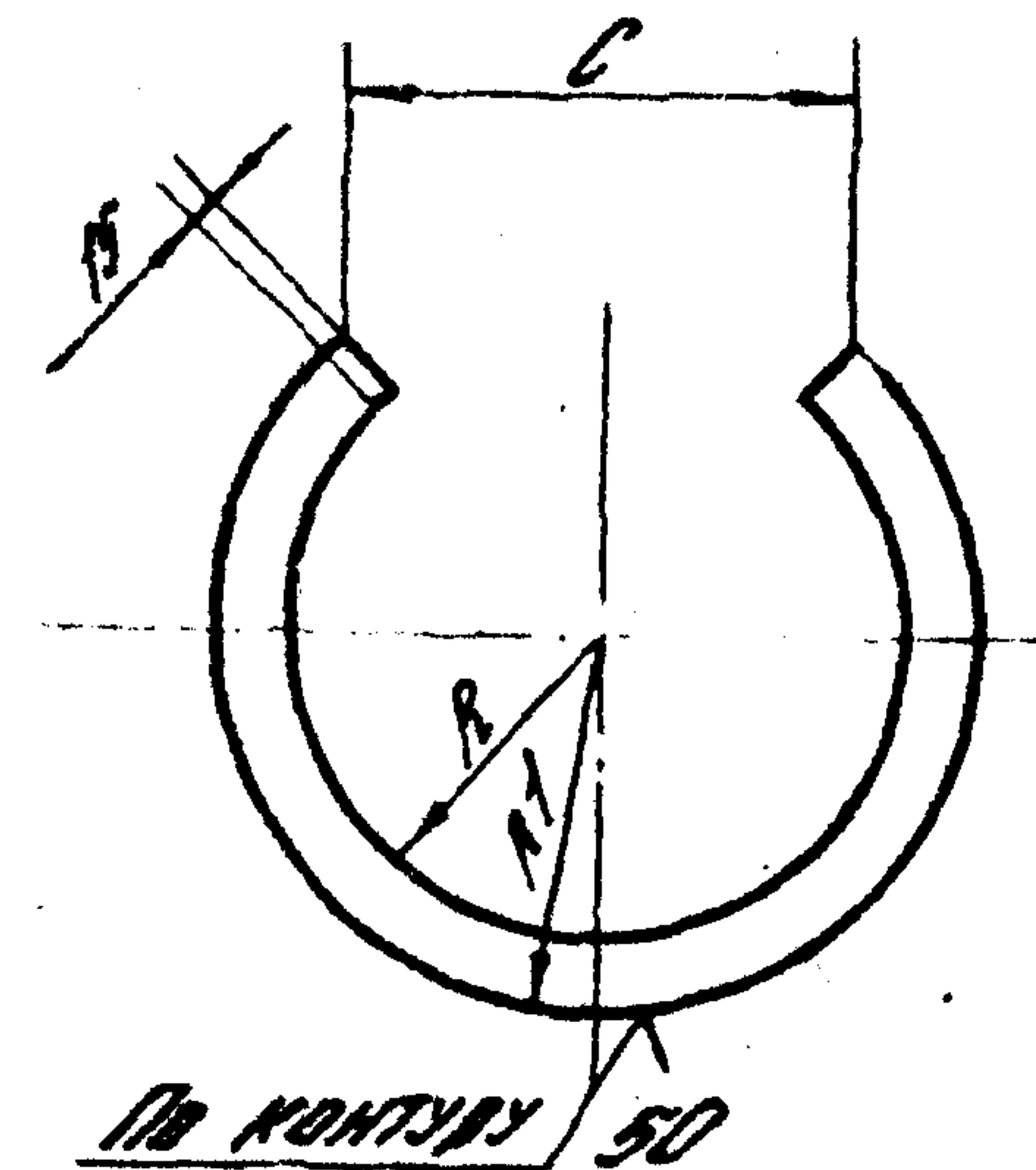
С. 1984-82



420 00 000 000

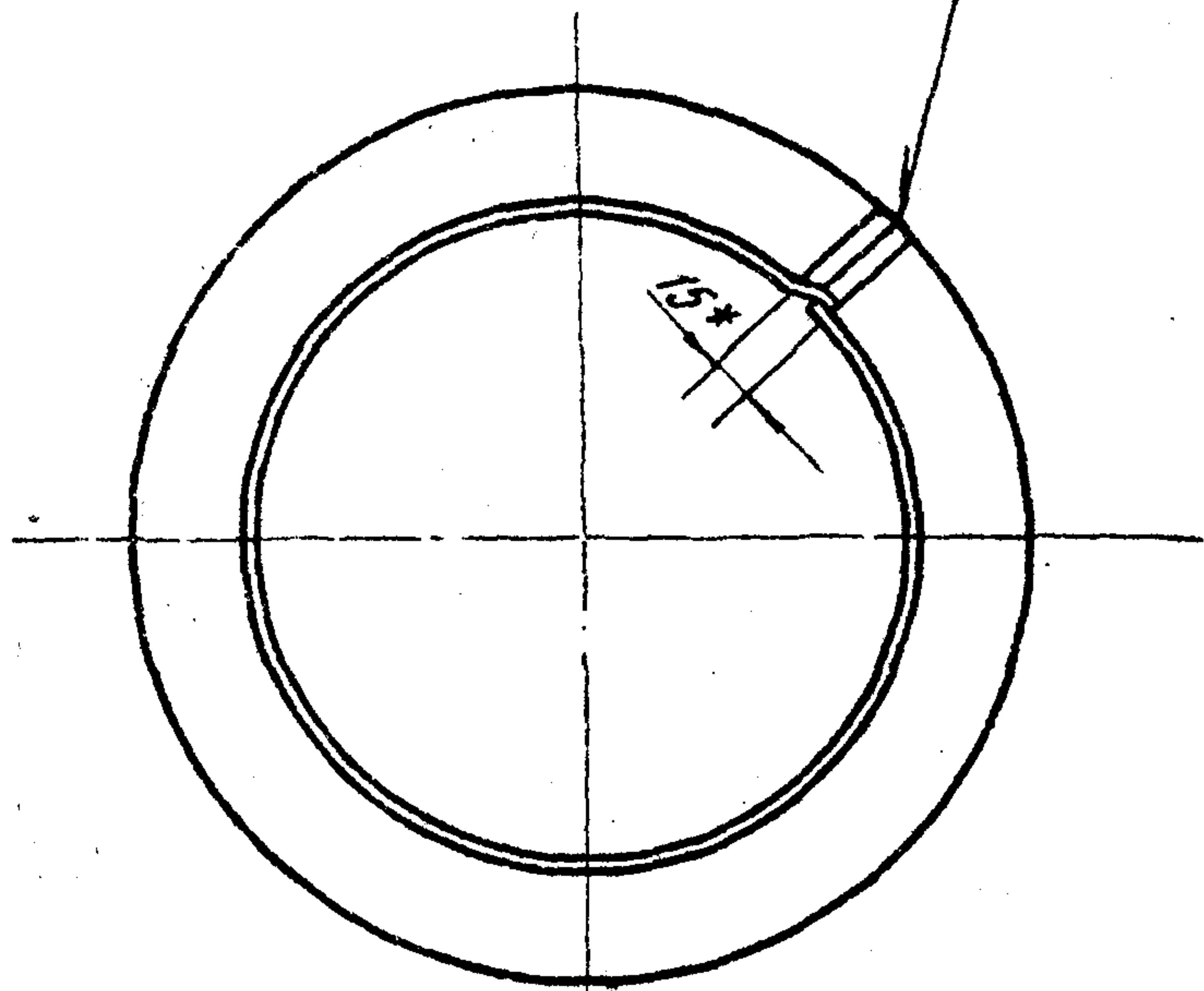
1/1

Развертка



Серия 1494-32

ГОСТ 15849-79-Н1-Клп-3/10



Обозначение	Размеры, мм						Материал	Масса, кг
	D	D1	H	R	R1	C		
СТД 210.00.004	300	400	41	195	260	335	Лист Б-ПН-08 ГОСТ 19904-74	0,436
-01	440	560	56	300	380	560	Лист Б-ПН-08 ГОСТ 19904-74	0,80
-02	573	740	72	380	490	670	Лист Б-ПН-08 ГОСТ 19904-74	1,60
-03	695	890	85	460	590	875	Лист Б-ПН-08 ГОСТ 19904-74	2,72

- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий H16, вылов h15, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
- Допускается изготовление детали из нескольких частей

				СТД 210.00.004		
1	Исполн.	Провер.	Дата	Конус	Лист	Масса
Исполн.	Провер.	Дата	см.		таблица	
Исполн.	Провер.	Дата	Лист 1		Листов 1	
Исполн.	Провер.	Дата	ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва			
				см. таблицу		



Серия 1.494-32

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	22		СТД 210.01.000 ББ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				СТД 210.01.000		
				Детали		
	11	1	СТД 210.01.001	Обечайка	1	
		2	СТД 201.00.000-09	Фланец	1	ТХЗБ-1908-75
				СТД 210.01.000-01		
				Детали		
		1	СТД 210.01.001-01	Обечайка	1	
		2	СТД 201.00.000-12	Фланец	1	
				СТД 210.01.000-02		
				Детали		
		1	СТД 210.01.001-02	Обечайка	1	
		2	СТД 201.00.000-14	Фланец	1	
				СТД 210.01.000-03		
				Детали		
		1	СТД 210.01.001-03	Обечайка	1	
		2	СТД 201.00.000-16	Фланец	1	

Изд. и год. Годы и даты. Авт. и дата. Изд. и дата. Авт. и дата.

1	СТД 210.01.000			
Изд. лист	И док. и. Подп.	Дата		
Изд. от.	И. Волыкина		Лист	Листов
С. инж.	Высоцкая	16-75		1
Ст. инж.	Цветкова	16-75	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	
И. конт.	Высоцкая	16-75	г. Москва	

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	22		СТД 210.01.000 ББ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				СТД 210.01.000		
				Детали		
	11	1	СТД 210.01.001	Обечайка	1	
		2	СТД 201.00.000-17	Фланец	1	
				СТД 210.01.000-01		
				Детали		
		1	СТД 210.01.001-01	Обечайка	1	
		2	СТД 201.00.000-18	Фланец	1	
				СТД 210.01.000-02		
				Детали		
		1	СТД 210.01.001-02	Обечайка	1	
		2	СТД 201.00.000-19	Фланец	1	
				СТД 210.01.000-03		
				Детали		
		1	СТД 210.01.001-03	Обечайка	1	
		2	СТД 201.00.000-20	Фланец	1	

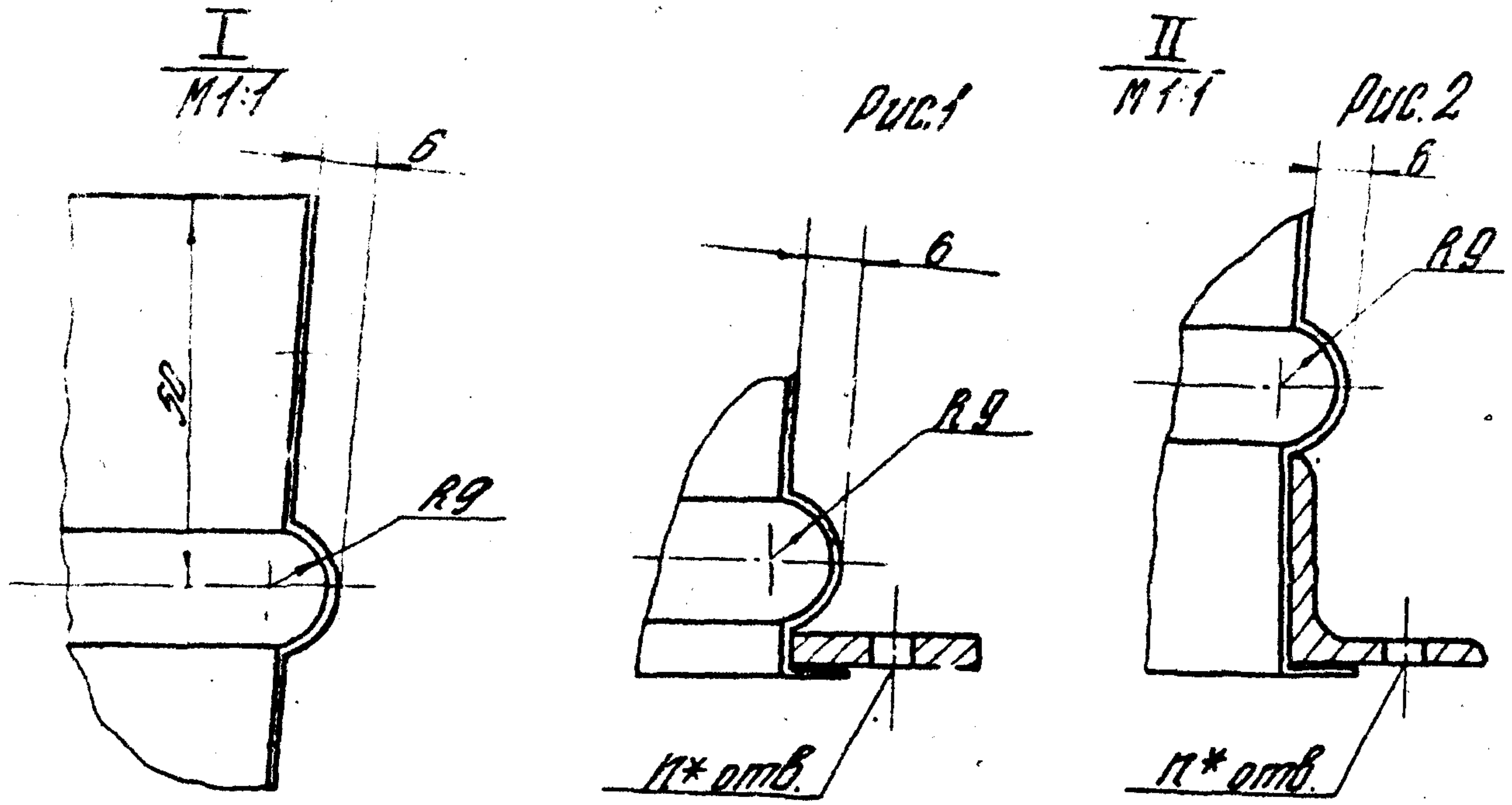
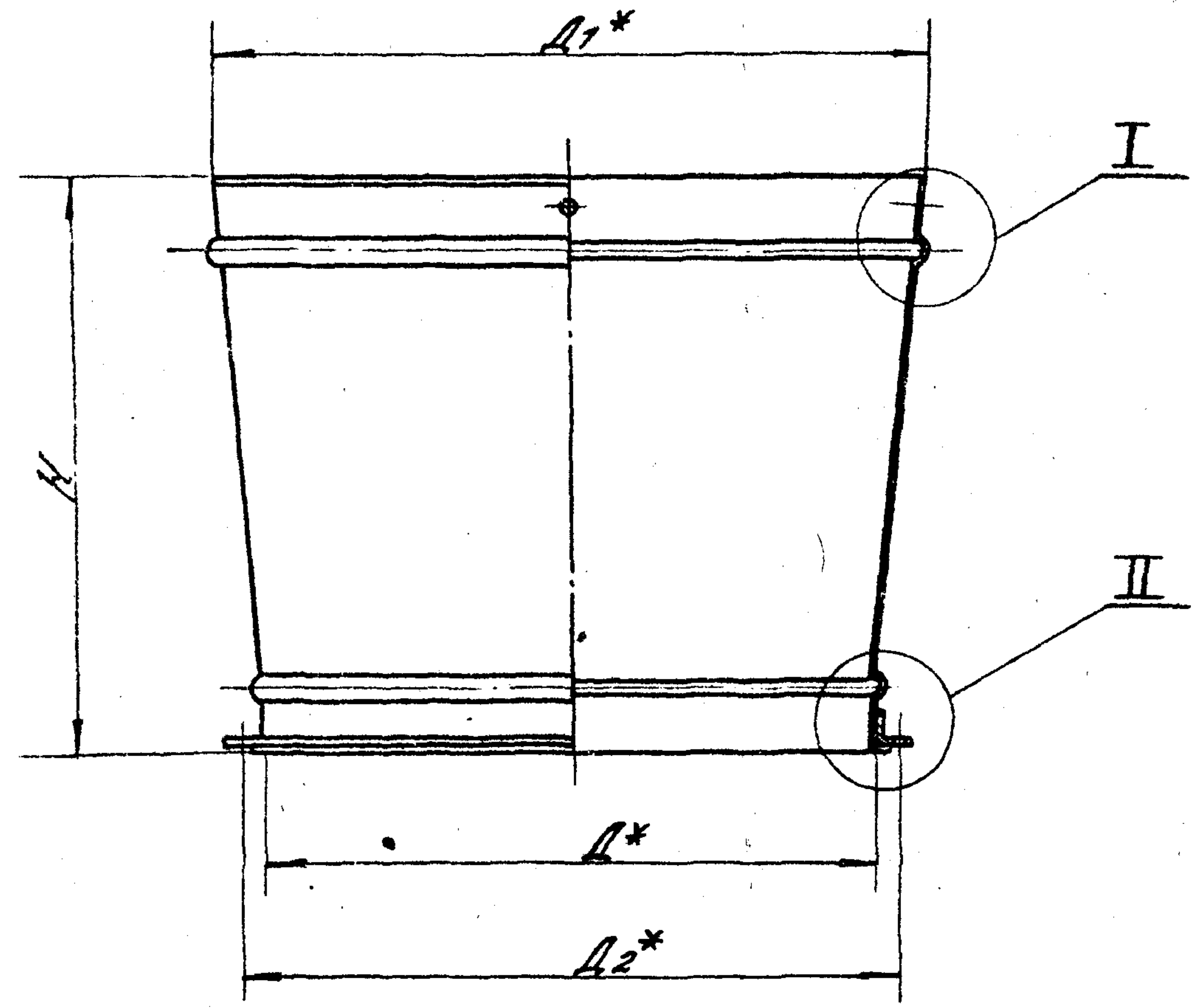
Изд. и год. Годы и даты. Авт. и дата. Изд. и дата. Авт. и дата.

1	СТД 210.01.000			
Изд. лист	И док. и. Подп.	Дата		
Изд. от.	И. Волыкина		Лист	Листов
С. инж.	Высоцкая	16-75		1
Ст. инж.	Цветкова	16-75	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	
И. конт.	Высоцкая	16-75	г. Москва	



92 000 017 113

Сборка 1494



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Кол. шт	Масса, кг
		Д	Д1	Д2	Н		
СТД 210.01.000	1	280	330	310	265	8	2,47
-01	2	400	470	430	375		4,85
-02	2	500	620	530	495	10	9,06
-03	2	630	790	660	595	12	13,4

- 1\*. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров вылов Н16, остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$

Масштаб: 1:1  
 Проверено: [Signature]  
 Изготовлено: [Signature]

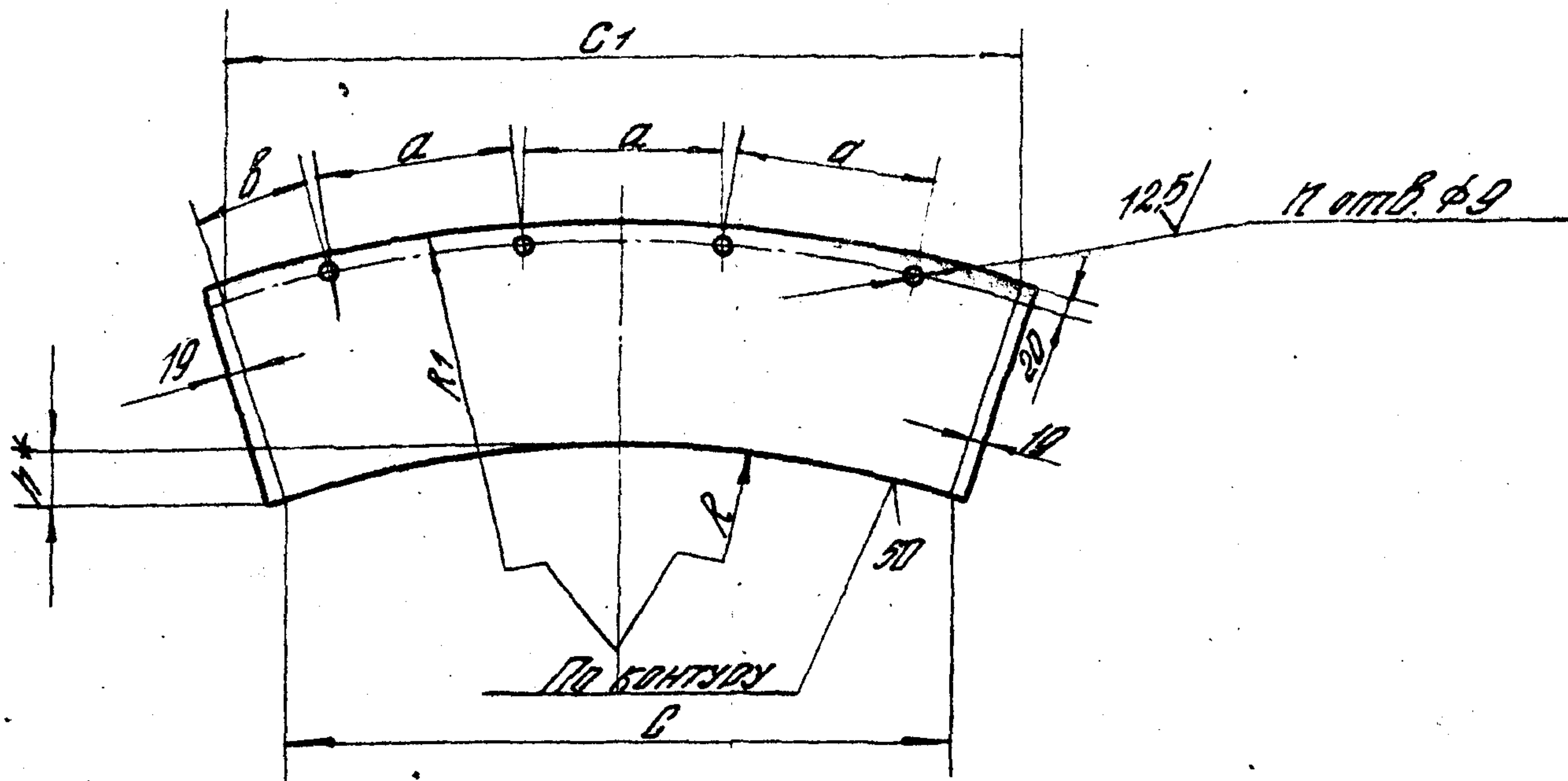
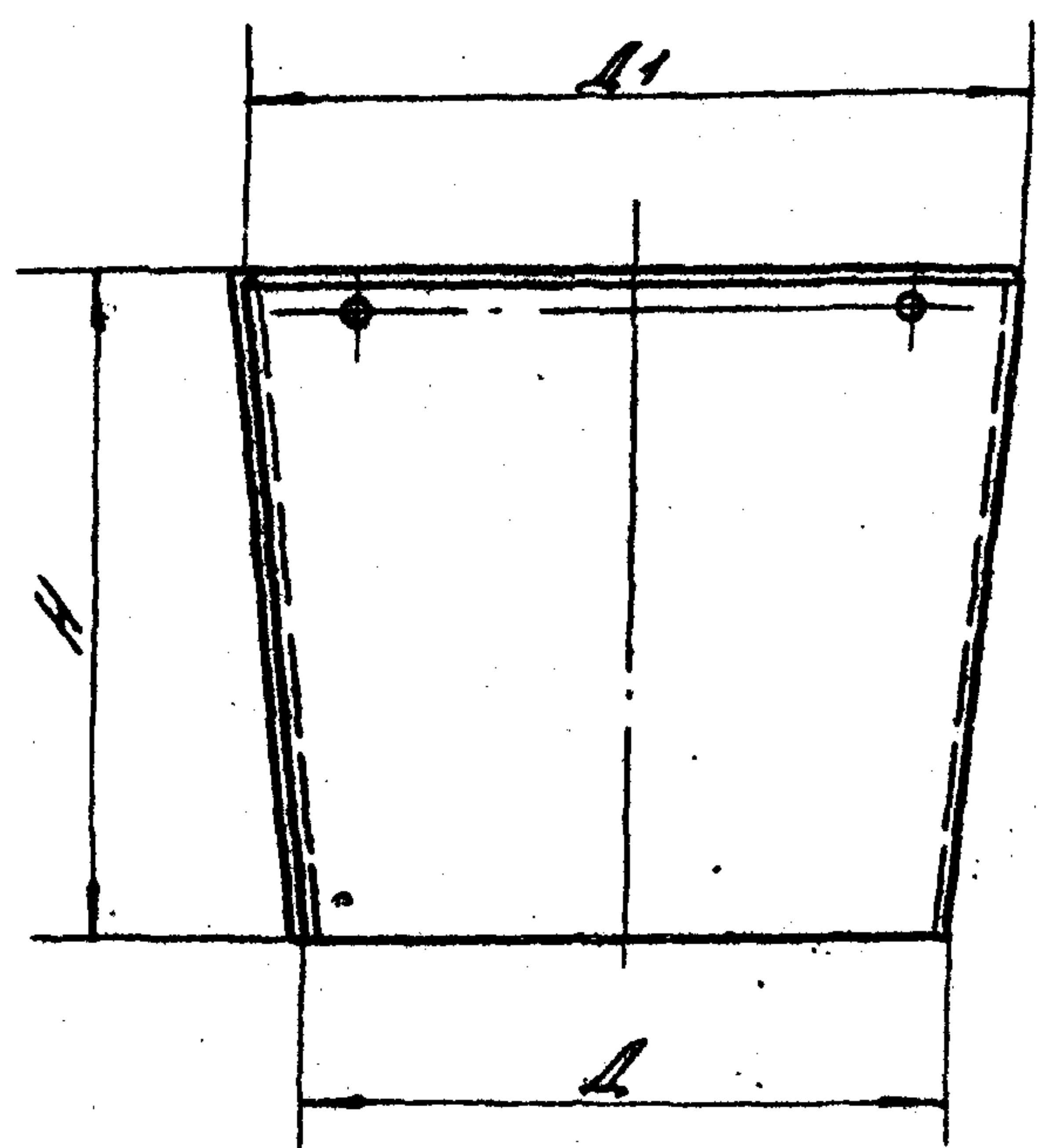
СТД. 210.01.000 СБ			
1	Лист	Масса	Масштаб
1	1	г	1:1
Диффузор		Сборочный чертеж	
ЦНИИПРОМТЕОРИИ		с. Москва	



СТД 210.01.001

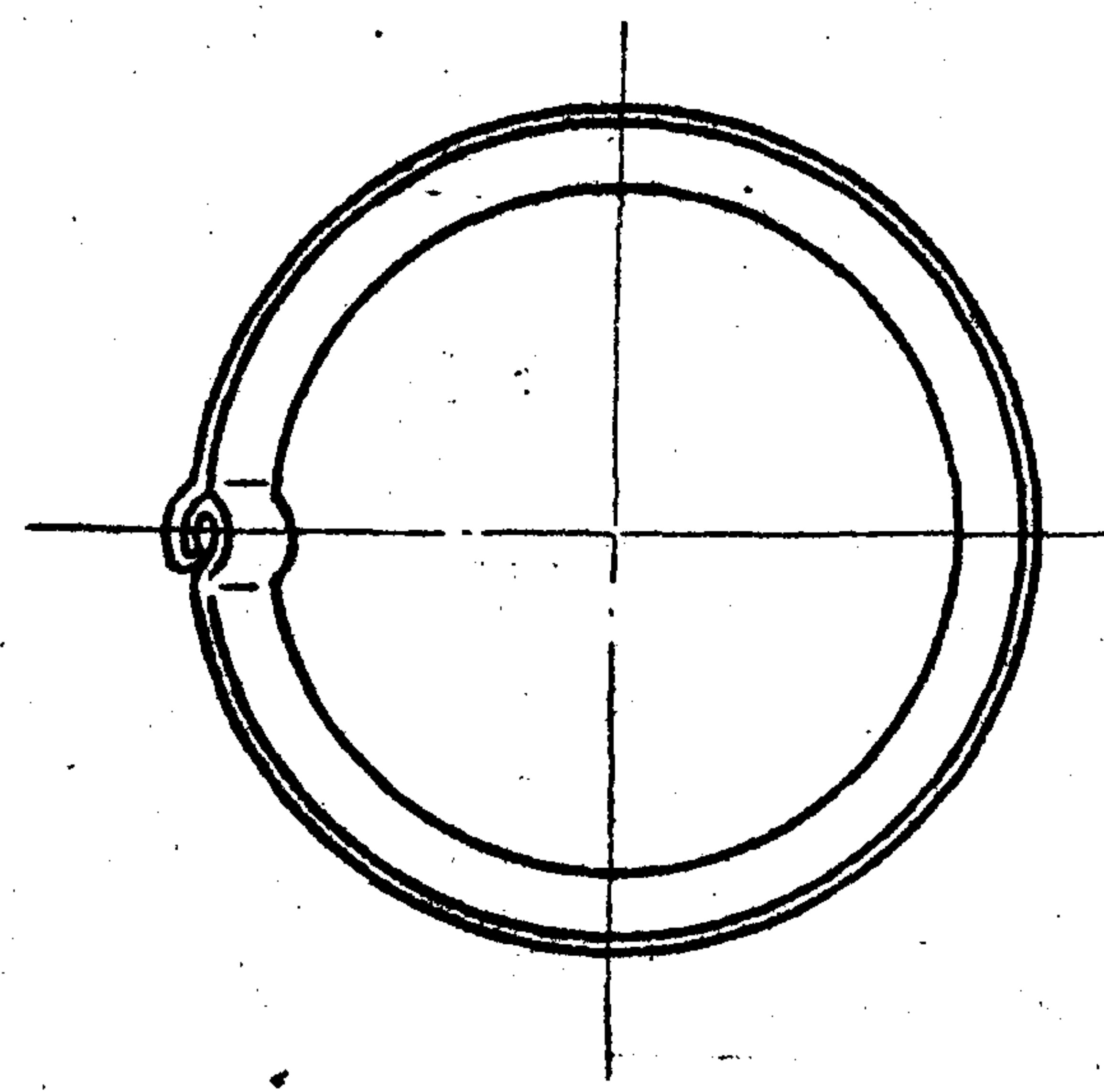
Развертка

d(V)



Эскиз 1.004-38

Исполн. [Signature] Проверил [Signature] [Signature]



Обозначение	Размеры, мм										Код. П	Материал	Масса кг.	
	D	D1	H	R1	R	C1	C	h	a	B				
СТД 210.01.001	272	330	285	1633	1346	1009	832	66	255	124	4	Лист Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-74	1,42	
-01	306	470	305	2515	2119	1470	1239	54	366	183			СТК-1 ГОСТ 17745-72	3,39
-02	492	620	515	2514	1995	1883	1495	109	481	240		6	Лист Б-ПН-1,0 ГОСТ 19903-74	7,26
-03	622	750	615	3121	3003	2200	1909	88	389	194				Лист 3-IV-Ст.3 КП ГОСТ 16523-70

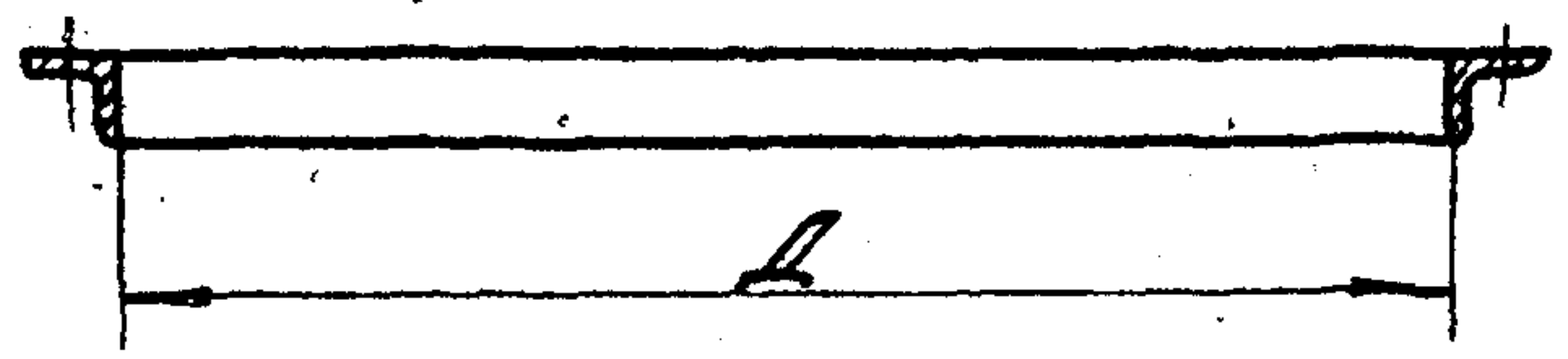
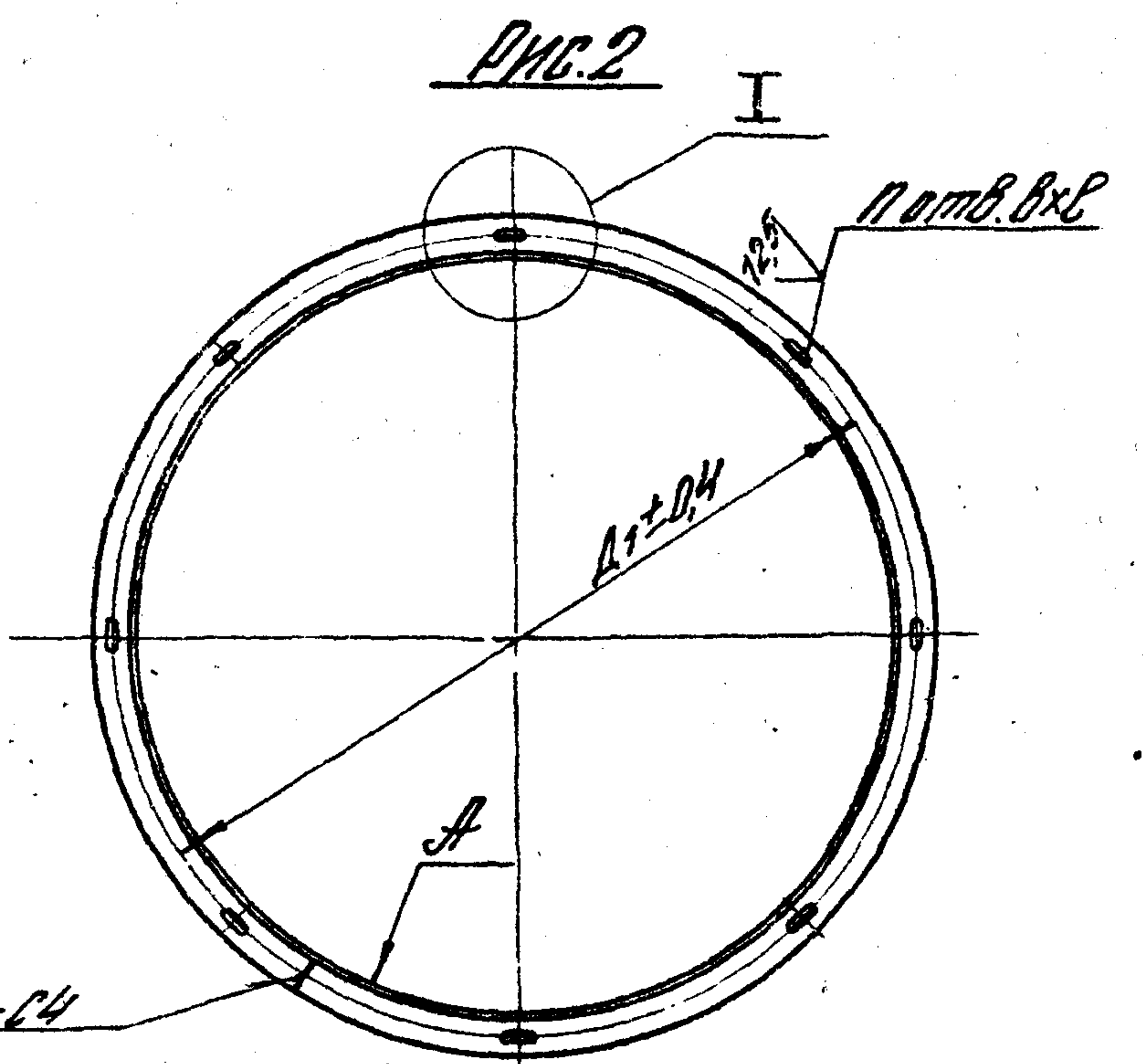
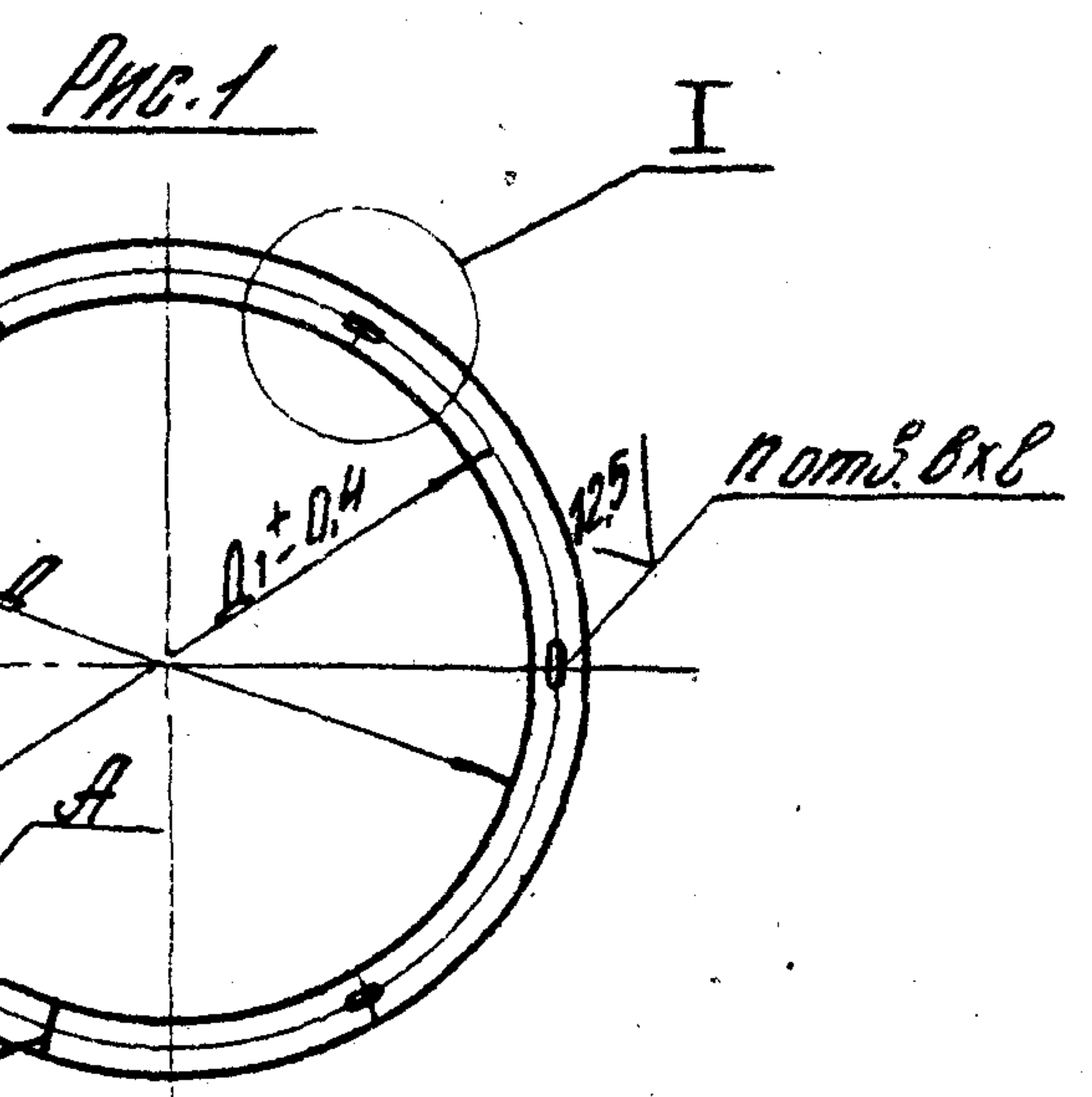
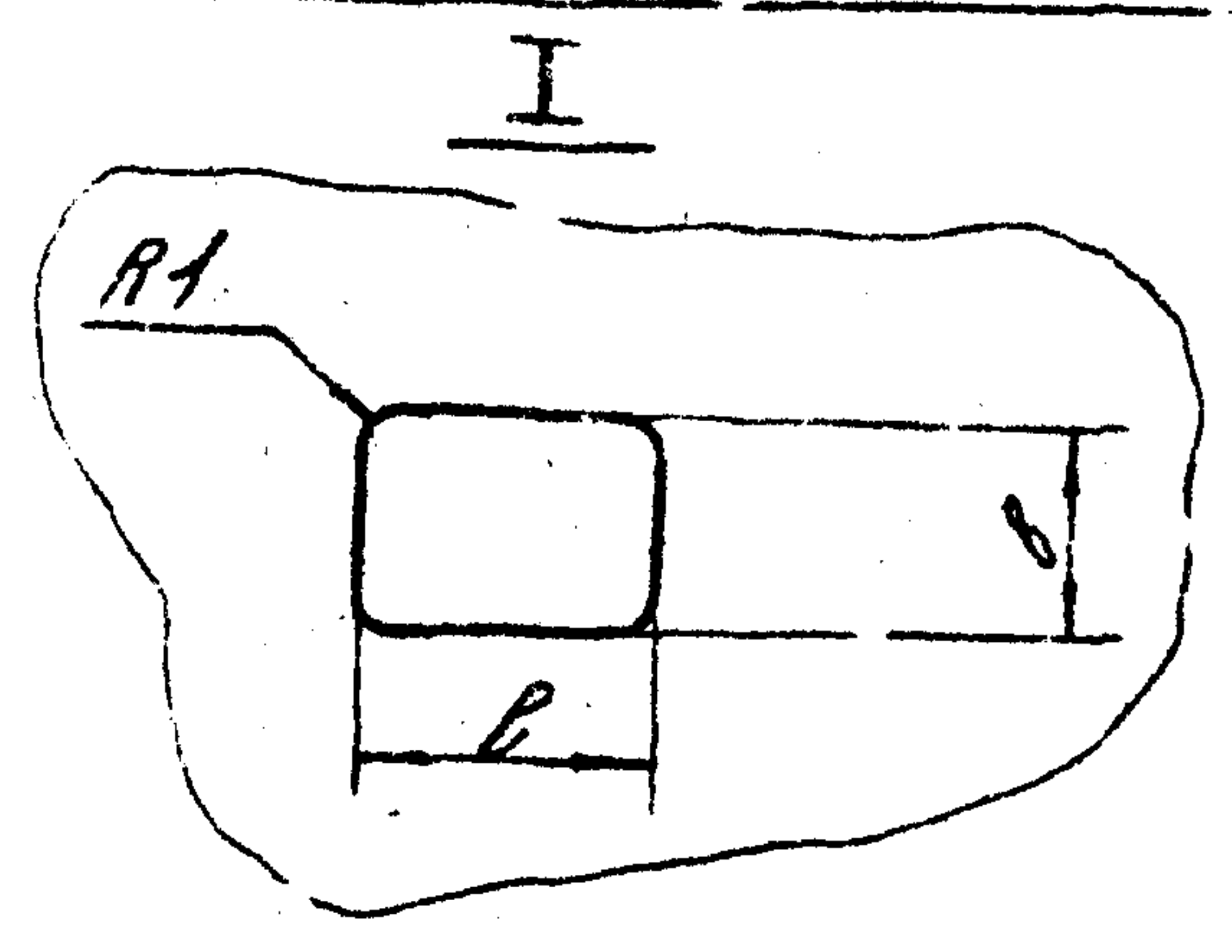
- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H16, валов h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Допускается изготовление детали из нескольких частей

СТД 210.01.001				Лист	Масса	Изготов.
Общая				СМ.	табл.	—
				См. таблицу		
				ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ		
				г. Москва		



0000000000000000

Серия Т. 1. 1974-80



Обозначение	Рис.	Размеры, мм							Материал	Масса, кг	
		D	Предел откл.	D1	BxL	d	Кол-во п.	Предел откл. от ширины выточки для выточки			Длина отступа от выточки, мм
СТД 201.00.000-09	1	280	+13	310			8	2,6	958	Листов 4x25 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	0,75
-12		400		430	7x10	7	10	3,3	1302		1,46
-14		500	+16	530					1676	Узелок 5-25x25x3 ГОСТ 23178-78	1,81
-16		630		660					2024	Ст. 3 ГОСТ 535-79	2,27
-17	2	710		740	10x16	10	12	4,0	2275		2,55
-18		800	+0,2	830					2574		4,91
-19		900		940			16		2881	Узелок 5-32x32x4 ГОСТ 8579-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	5,5
-20		1000	+25	1040				5,0	3200		6,1

1. Изготовление фланца должно соответствовать ТУ 36-1508-75
2. Чертеж выполнен по материалу ПКО треста "Синтехдеталь"

Исполнитель: [blank]  
Проверил: [blank]  
Взам. инж. [blank]  
Инж. [blank]

СТД 201.00.000			
1			
Исполнитель	Проверил	Длина	Дата
Рис. от	Исполнитель	Масса	
Длина	Высота	657	
Ст. инж.	Циркуль	2100	
И. контр.	Высота	657	
Фланец		Лист	Масса
		Стр.	Масса
		Лист	Масса
		Стр.	Масса
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ г. Москва			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		8		Гайка М8х4 ГОСТ 5915-70	38	
				СТД 210/7.00.000-02		
				Сборочные единицы		
		1	СТД 210/7.01.000-02	Диффузор	1	
				Детали		
		2	СТД 210/7.00.001-02	Полцилиндр	2	
		3	СТД 210/7.00.002-02	Зонт	1	
		4	СТД 210/7.00.003-02	Лопка	8	
		5	СТД 210/7.00.004-02	Конус	1	
		6	СТД 210/7.00.005-02	Лопка	8	
				Стандартные изделия		
		7		Болт М8х20,36 ГОСТ 7798-70	50	
		8		Гайка М8,4 ГОСТ 5915-70	50	
				СТД 210/7.00.000-03		
				Сборочные единицы		
		1	СТД 210/7.01.000-03	Диффузор	1	
				Детали		
		2	СТД 210/7.00.001-03	Полцилиндр	2	
		3	СТД 210/7.00.002-03	Зонт	1	
		4	СТД 210/7.00.003-03	Лопка	8	
		5	СТД 210/7.00.004-03	Конус	1	
		6	СТД 210/7.00.005-03	Лопка	8	
				Стандартные изделия		
		7		Болт М8х20,36 ГОСТ 7798-70	50	
		8		Гайка М8,4 ГОСТ 5915-70	50	
				СТД 210/7.00.000		
				Дефлектор		
				М.Н. 7-10		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
				г. Москва		

Имя и фамилия: \_\_\_\_\_  
 Подпись: \_\_\_\_\_  
 Дата: \_\_\_\_\_

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	СТД 210/7.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				СТД 210/7.00.000		
				Сборочные единицы		
		11	1 СТД 210/7.01.000	Диффузор	1	
				Детали		
		12	2 СТД 210/7.00.001	Полцилиндр	2	
		12	3 СТД 210/7.00.002	Зонт	1	
		12	4 СТД 210/7.00.003	Лопка	6	
		12	5 СТД 210/7.00.004	Конус	1	
		12	6 СТД 210/7.00.005	Лопка	6	
				Стандартные изделия		
		7		Болт М8х20,36 ГОСТ 7798-70	38	
		8		Гайка М8,4 ГОСТ 5915-70	38	
				СТД 210/7.00.000-01		
				Сборочные единицы		
		1	СТД 210/7.01.000-01	Диффузор	1	
				Детали		
		2	СТД 210/7.00.001-01	Полцилиндр	2	
		3	СТД 210/7.00.002-01	Зонт	1	
		4	СТД 210/7.00.003-01	Лопка	6	
		5	СТД 210/7.00.004-01	Конус	1	
		6	СТД 210/7.00.005-01	Лопка	6	
				Стандартные изделия		
		7		Болт М8х20,36 ГОСТ 7798-70	38	
				СТД 210/7.00.000		
				Дефлектор		
				М.Н. 7-10		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
				г. Москва		

Серия 1.494-32

Имя и фамилия: \_\_\_\_\_  
 Подпись: \_\_\_\_\_  
 Дата: \_\_\_\_\_

СТД 210/7.00.000

Дефлектор  
 М.Н. 7-10

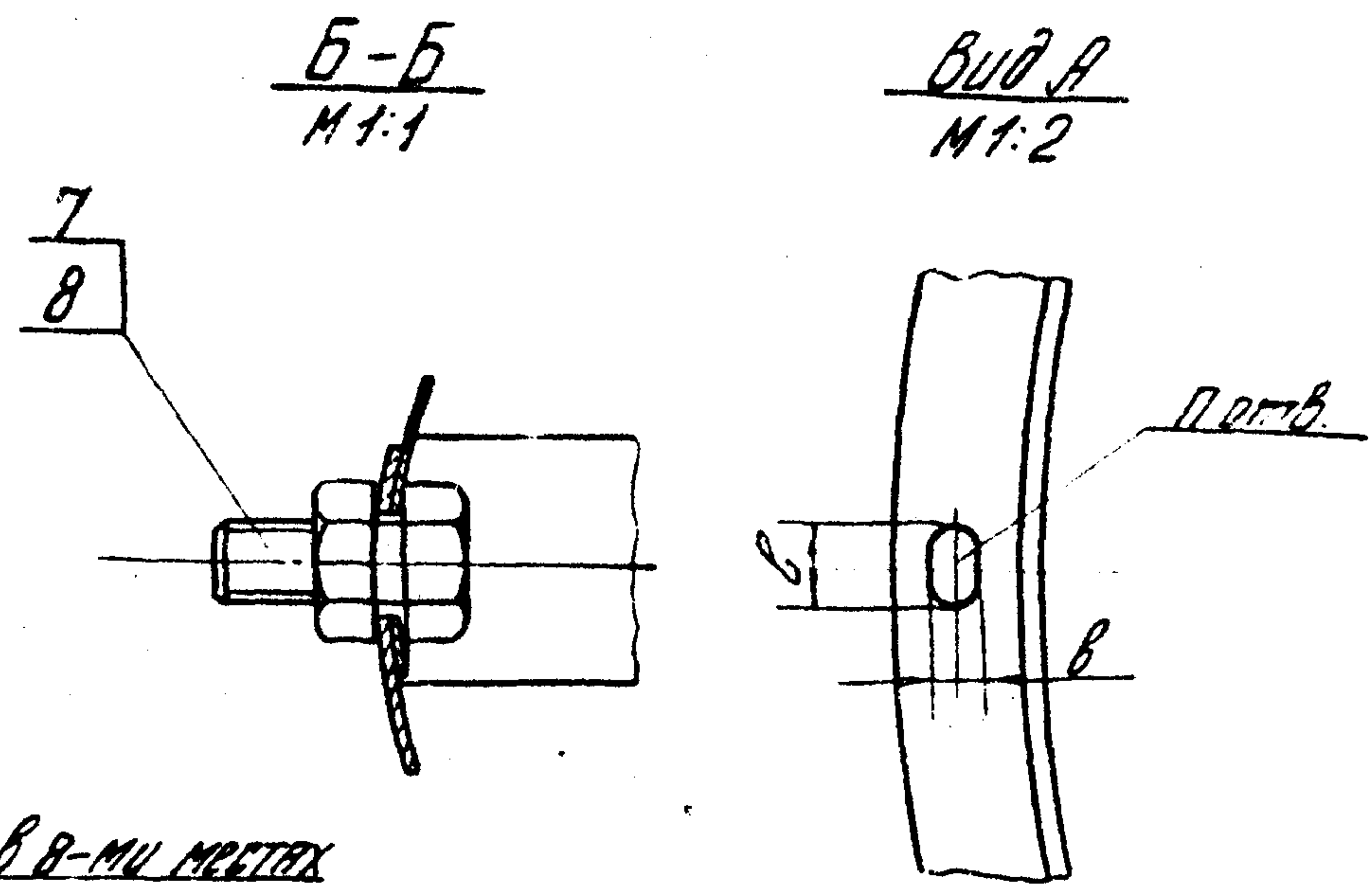
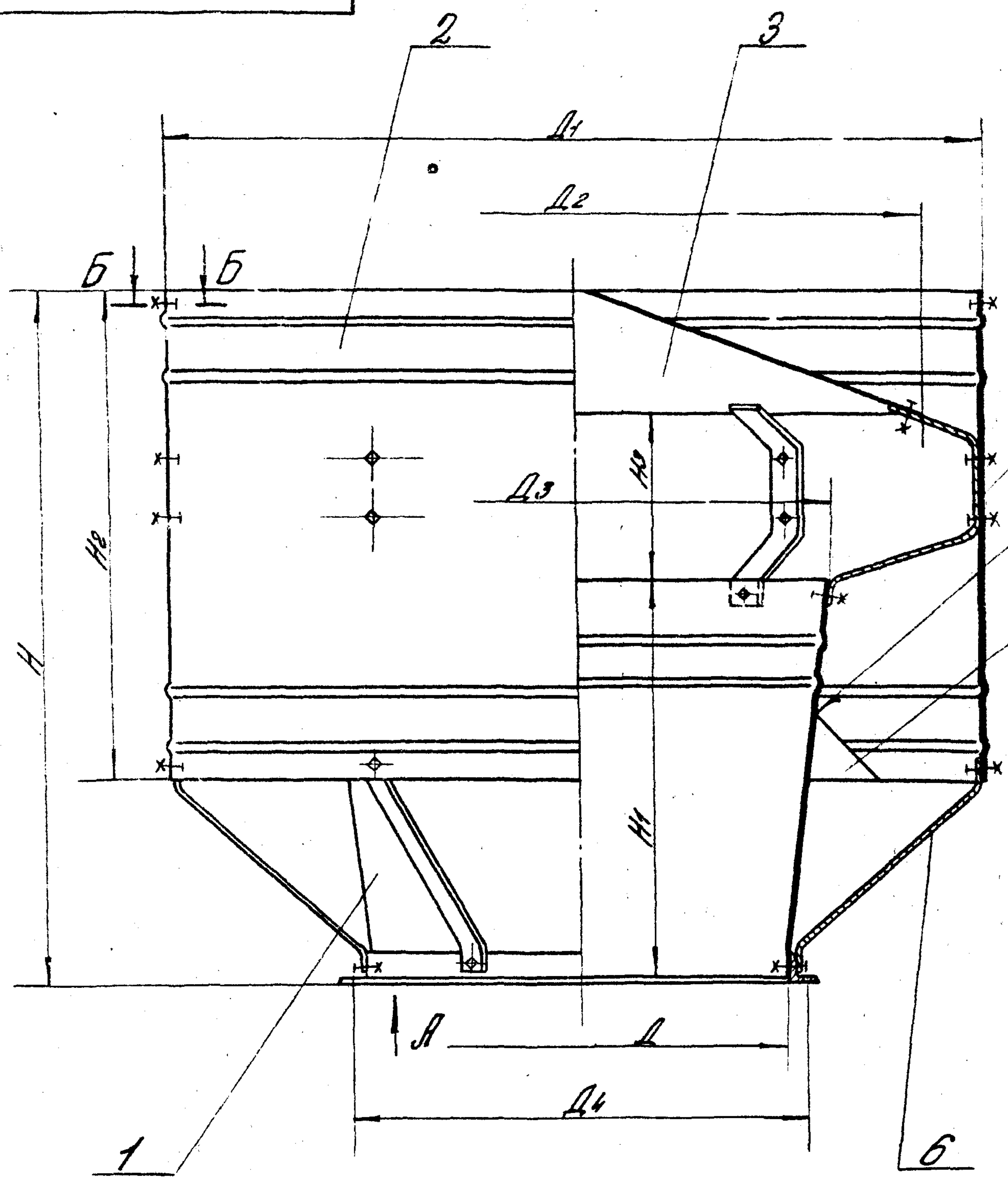
Лист 1 2  
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
 г. Москва

СТД 210/7.00.000

Лист 2



СТД 210/7. 02.000 СБ



ГОСТ 14771-76 В 8-ММ МЕСТАХ

N дефлектора	Обозначение	Размеры, мм									n	Масса кг	
		D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3			вхв
7	СТД 210/7. 02.000	710	1320	1120	830	740	1120	650	790	255	10x16	12	84
8	-01	800	1550	1320	970	830	1320	775	930	315		12	111,7
9	-02	900	1770	1500	1110	940	1500	885	980	355		16	143,7
10	-03	1000	2120	1740	1290	1040	1705	990	1290	410			193

1. Размеры для справок
2. Дефлекторы должны соответствовать ТУ 36-1512-76

Серия 1494-32

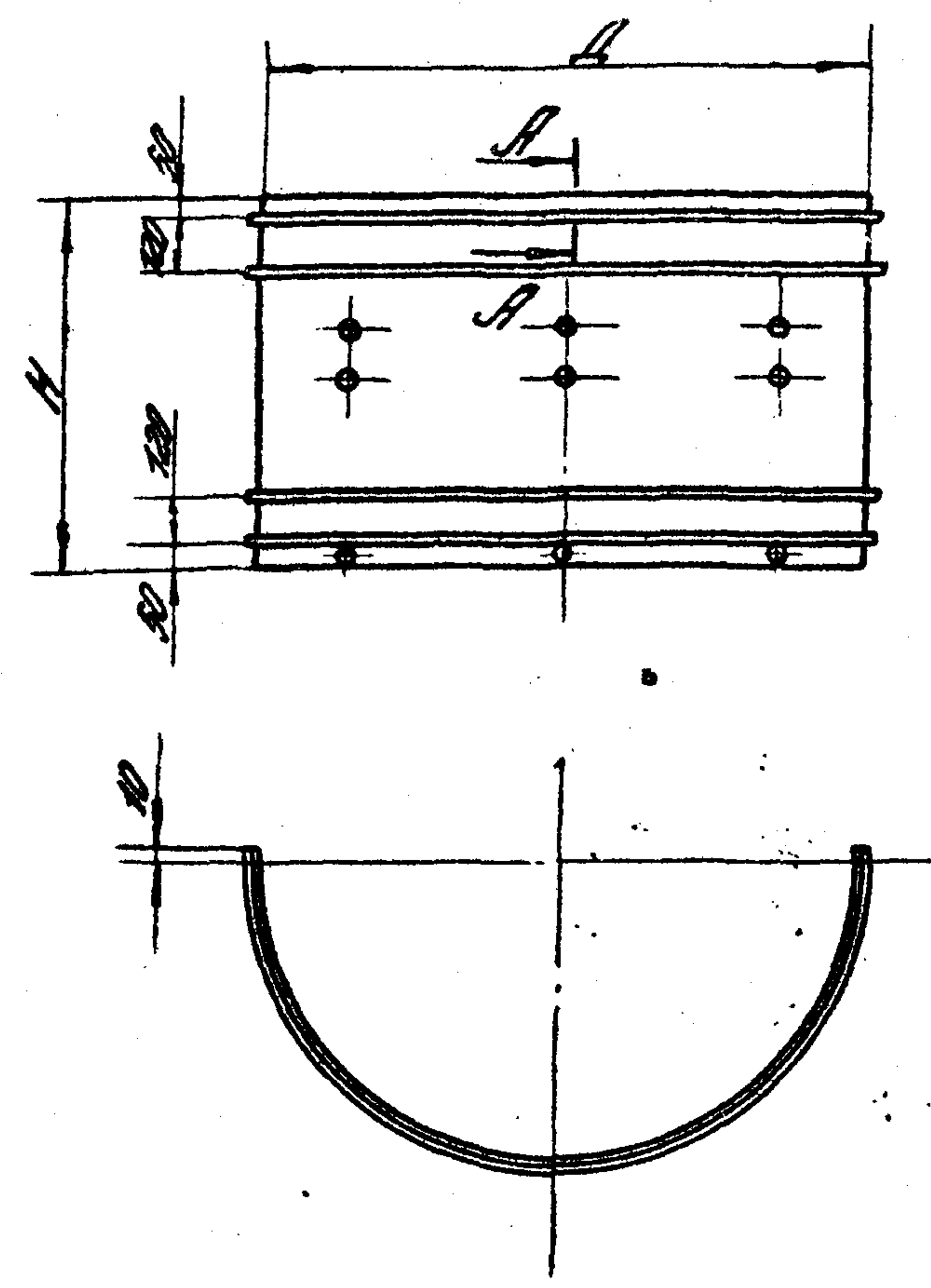
И.А. Моска. Проектирование и изготовление. 1970. 4 листа

СТД 210/7. 02.000 СБ				Дефлектор N N 7-10 Сборочный чертеж		Лист	Масса	Материал
1	Изм. лист	N докум.	Подп.	Дата			см.	
	разраб.	И.А. Моска	И.А.				табл.	
	гл. инж.	Валентинов	В.В.					
	ст. инж.	Шелкова	И.В.					
	н. контр.	Васильева	В.В.					
						ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

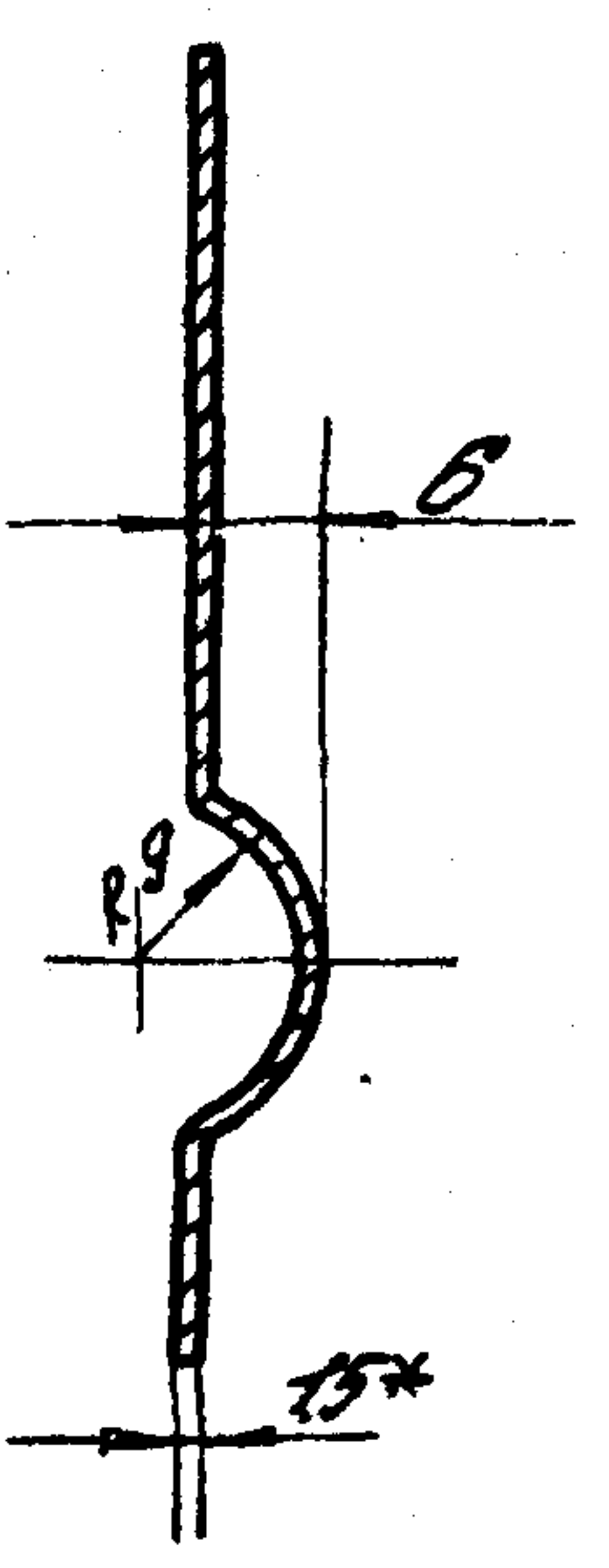


СТД 210/7.00.001

1/1



A-A  
M1:1



Развертка  
Рис.1

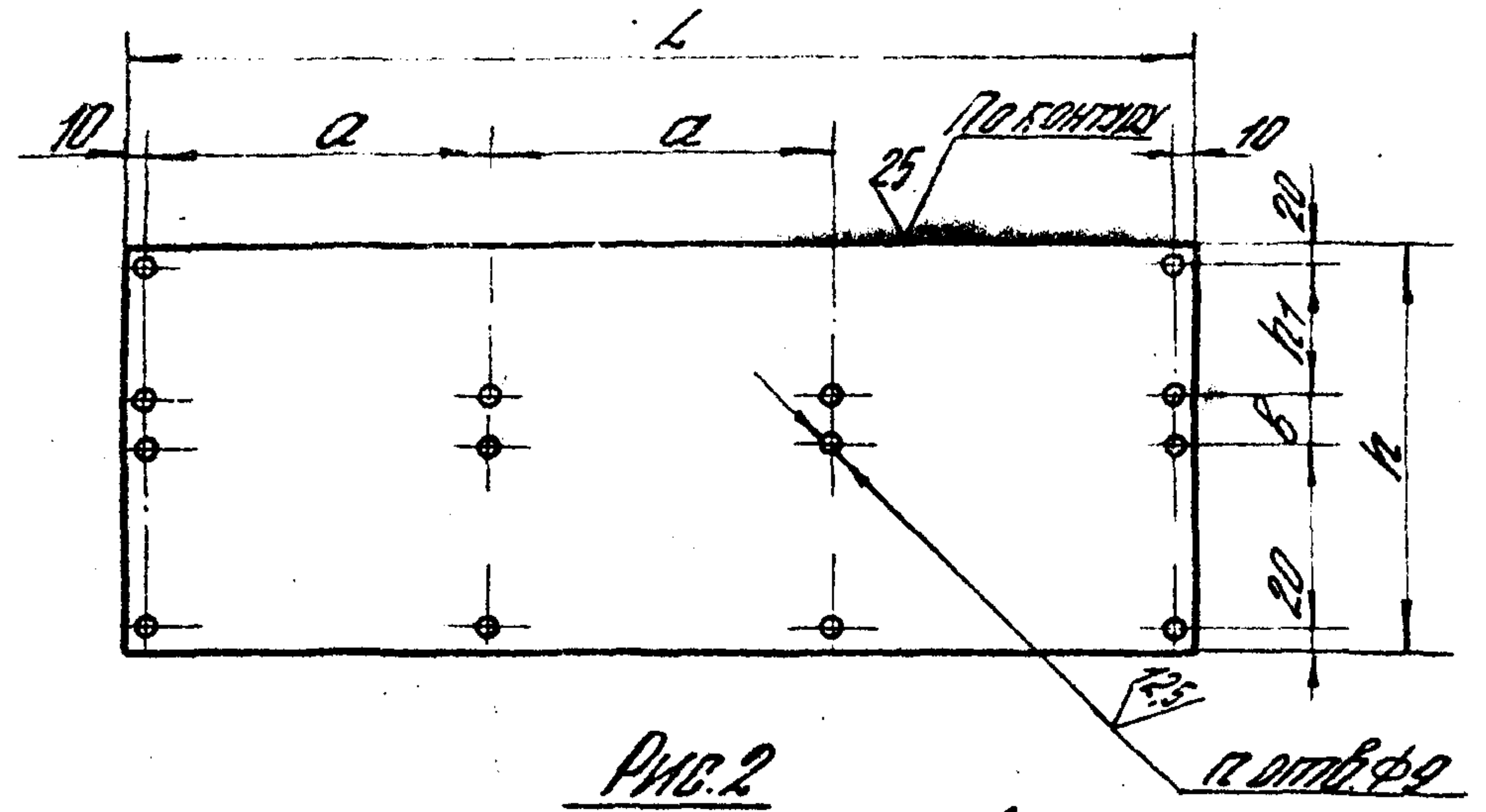
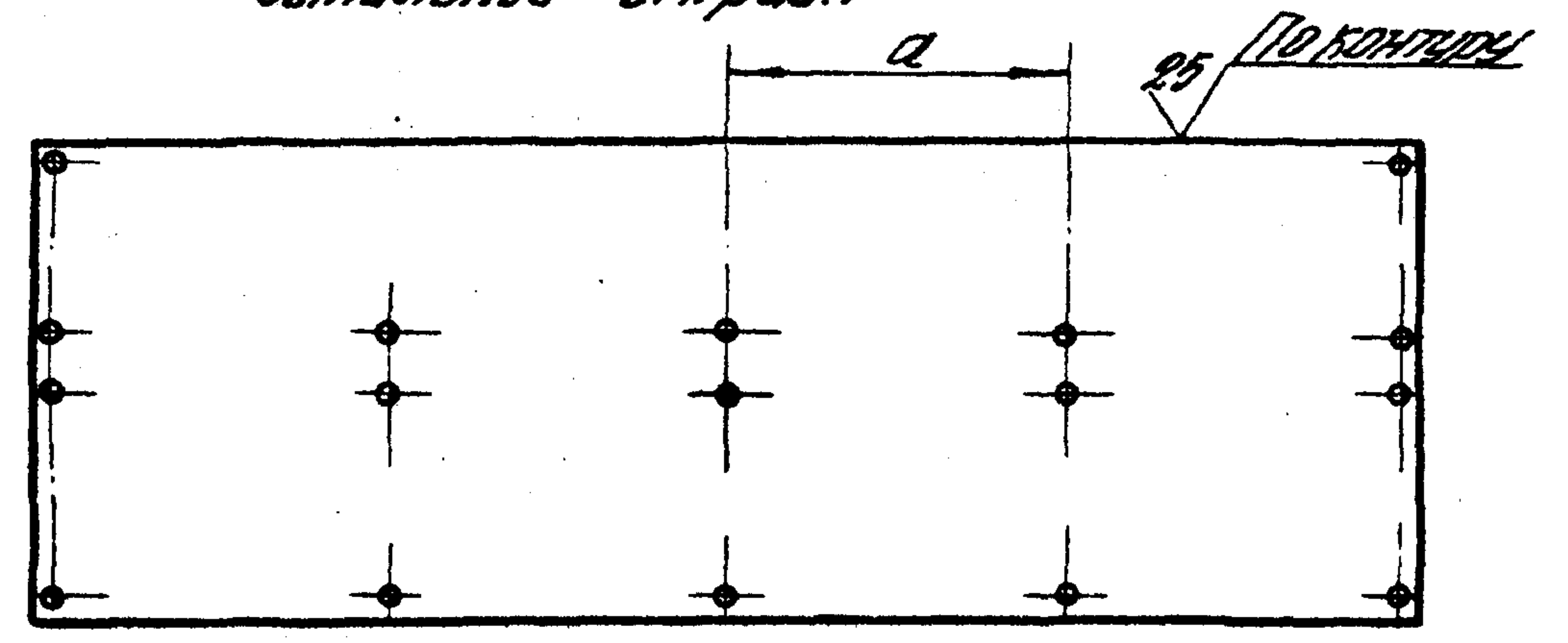


Рис.2  
остальное - см. рис.1



Серия 1.494-32

Имя и фамилия, должность, дата

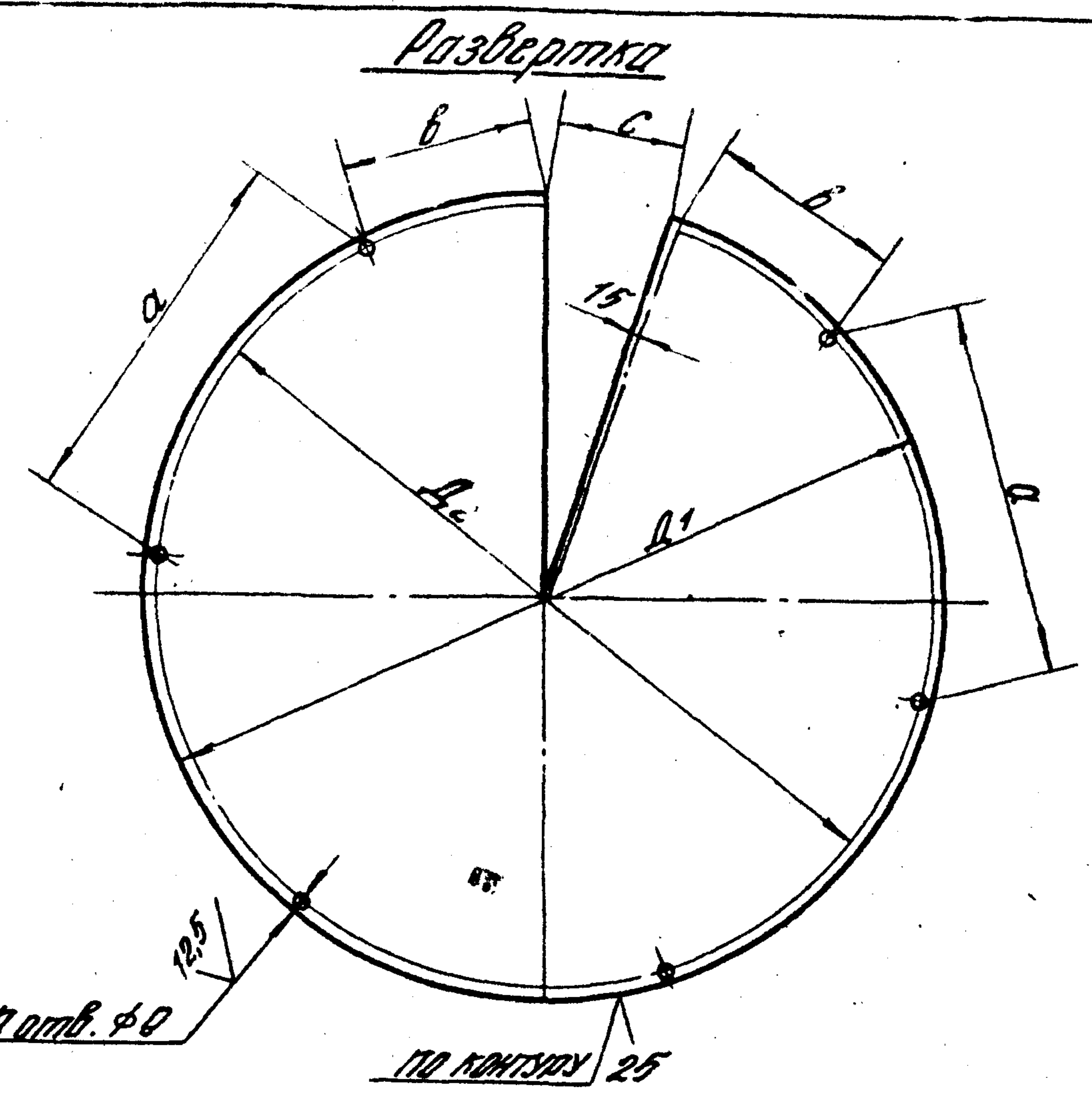
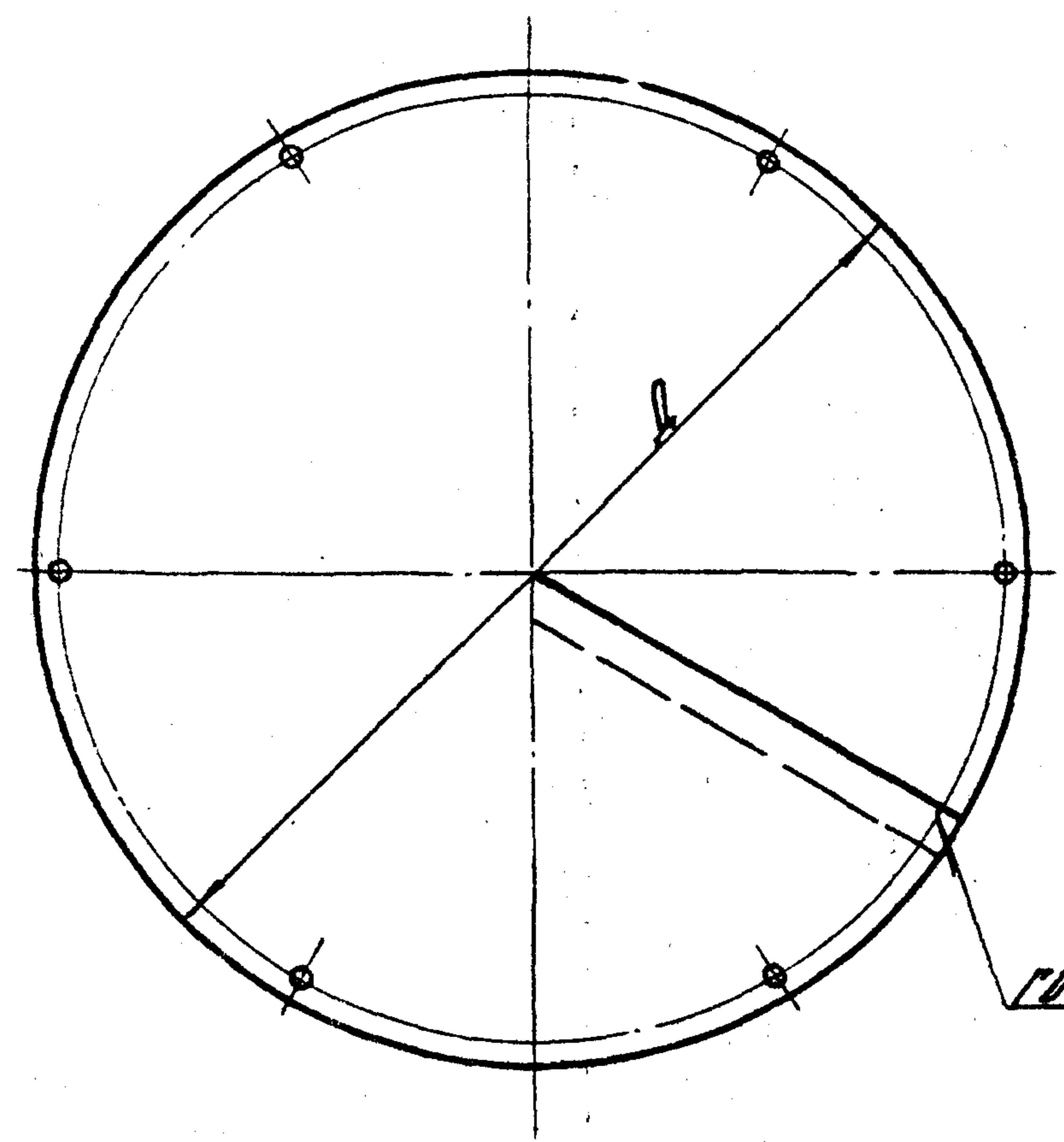
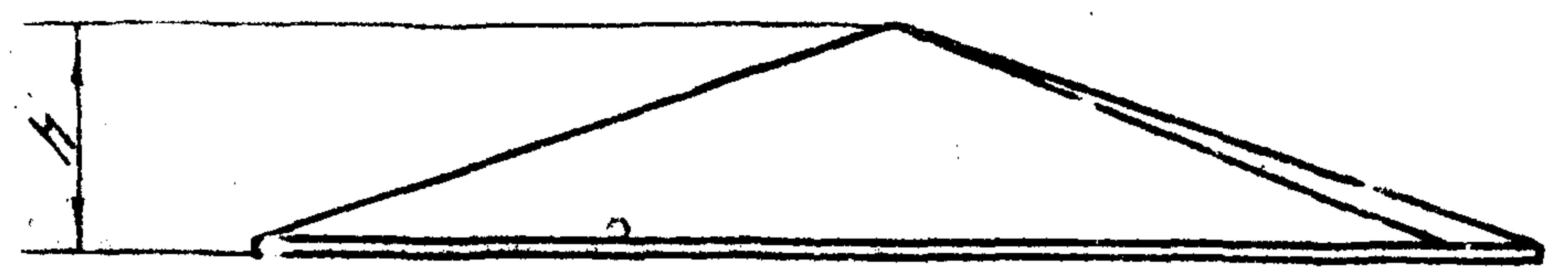
Обозначение	Рис.	Размеры, мм							кол., п	Масса, кг
		D	H	L	h2	h1	a	B		
СТД 210/7.00.001	1	1320	790	2090	810	252	690	85	14	19,9
-01		1550	930	2455	950	295	812	110		27,4
-02	2	1770	980	2800	1000	335	895	130	17	32,0
-03		2020	1230	3195	1250	380	994	175		47,0

- 1\* Размеры для стоек
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий H16, валов h16, остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. Допускается изготовление детали из нескольких частей

СТД 210/7.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Полцилиндр				Лист	См. табл.	---
				Лист	Листов	1
Лист 5-И-15 гост 19903-74				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
3-И-Ст.3 кп гост 16529-70				г. Москва		



СТД 210/7.00.002



ГОСТ 15878-79-Н1-Кт-3/10

по отв. ф 12,5

по контуру 25

- 1\* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий Н16, валов к16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. Допускается изготовление детали из нескольких частей

Серия 1.494-32

Имя и фамилия, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Обозначение	Размеры, мм							Кол., л	Масса, кг
	D	H	D1	D2	C	d	B		
СТД 210/7.00.002	1120	200	1190	1150	201	544	272	6	12,40
-01	1320	230	1400	1360	228	645	322		15,72
-02	1500	265	1590	1550	265	561	280	8	22,12
-03	1740	310	1890	1810	314	654	327		30,0

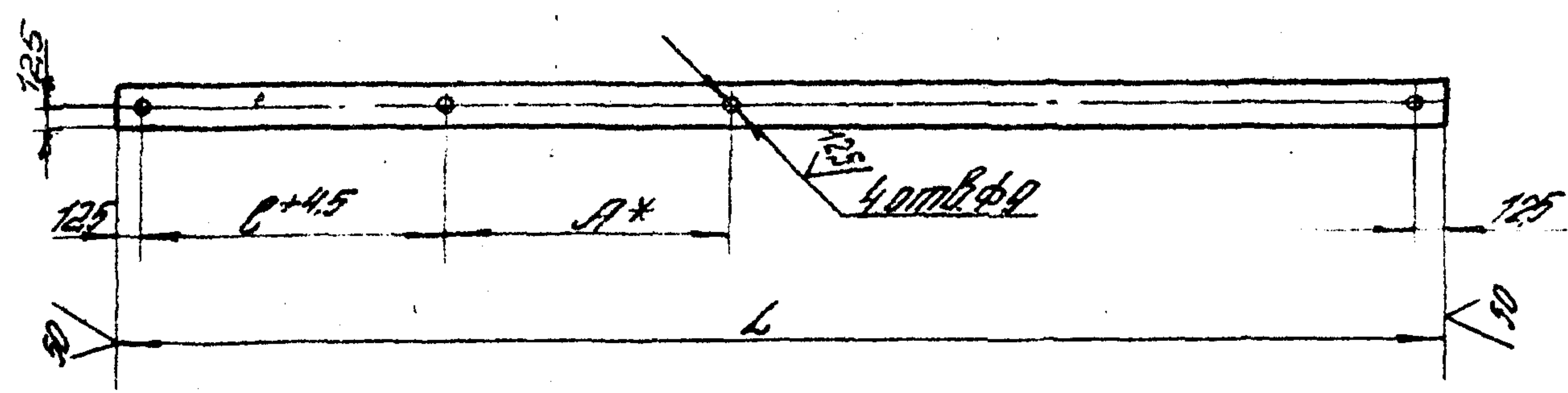
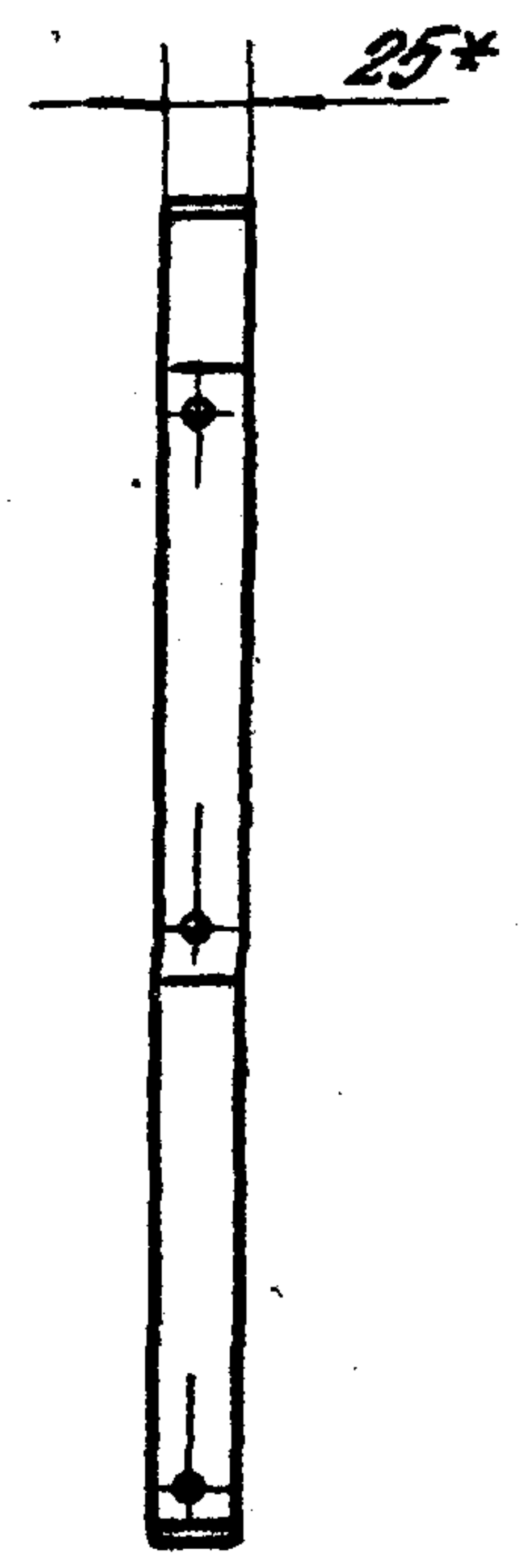
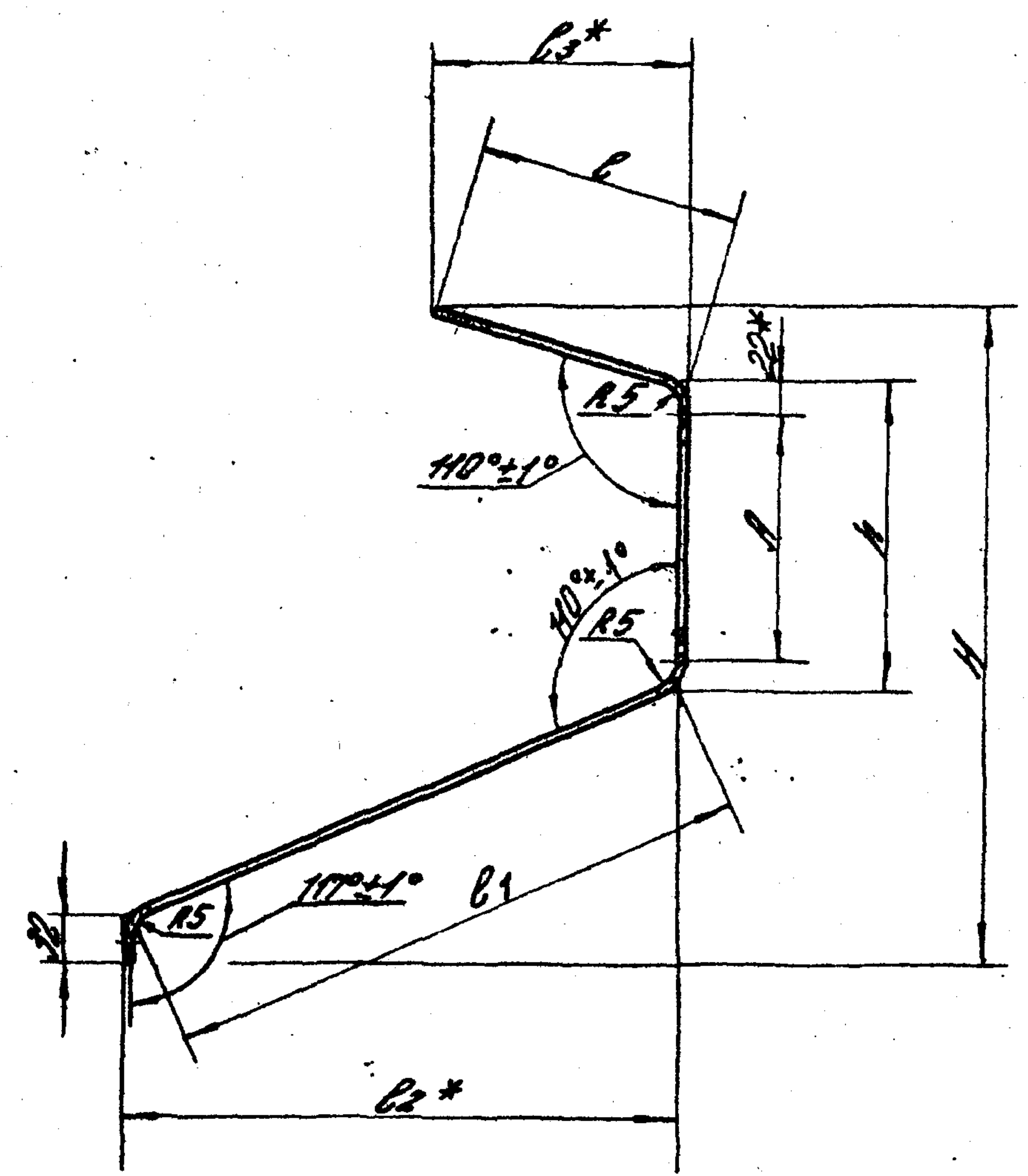
Изм. Лист				И. док. ин. Подп. Дата				СТД 210/7.00.002			
Друг. отд. Исполнитель				Инж.				Зонит			
Т. ин. пр. Инженер				Инж.							
Ст. инж. Цветкова				Инж.				Лист Листов 1			
Н. контр. Инженер				Инж.				ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва			
				5-ПН-15 ГОСТ 19903-74							
				3-IX-СТ 3 КТ ГОСТ 18523-70							



СТД 210/7.00.003

Развертка

1/1



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	H	h	A	B	B1	B2	B3	L	
СТД 210/7.00.003	300	130	85	138,5	267	250	130	556	0,555
-01	345	155	110	154,5	310	295	145	640	0,625
-02	385	175	130	175,5	352	335	165	723	0,708
-03	445	220	175	181	389	370	170	810	0,792

- 1\* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

Справка 1.4004-32

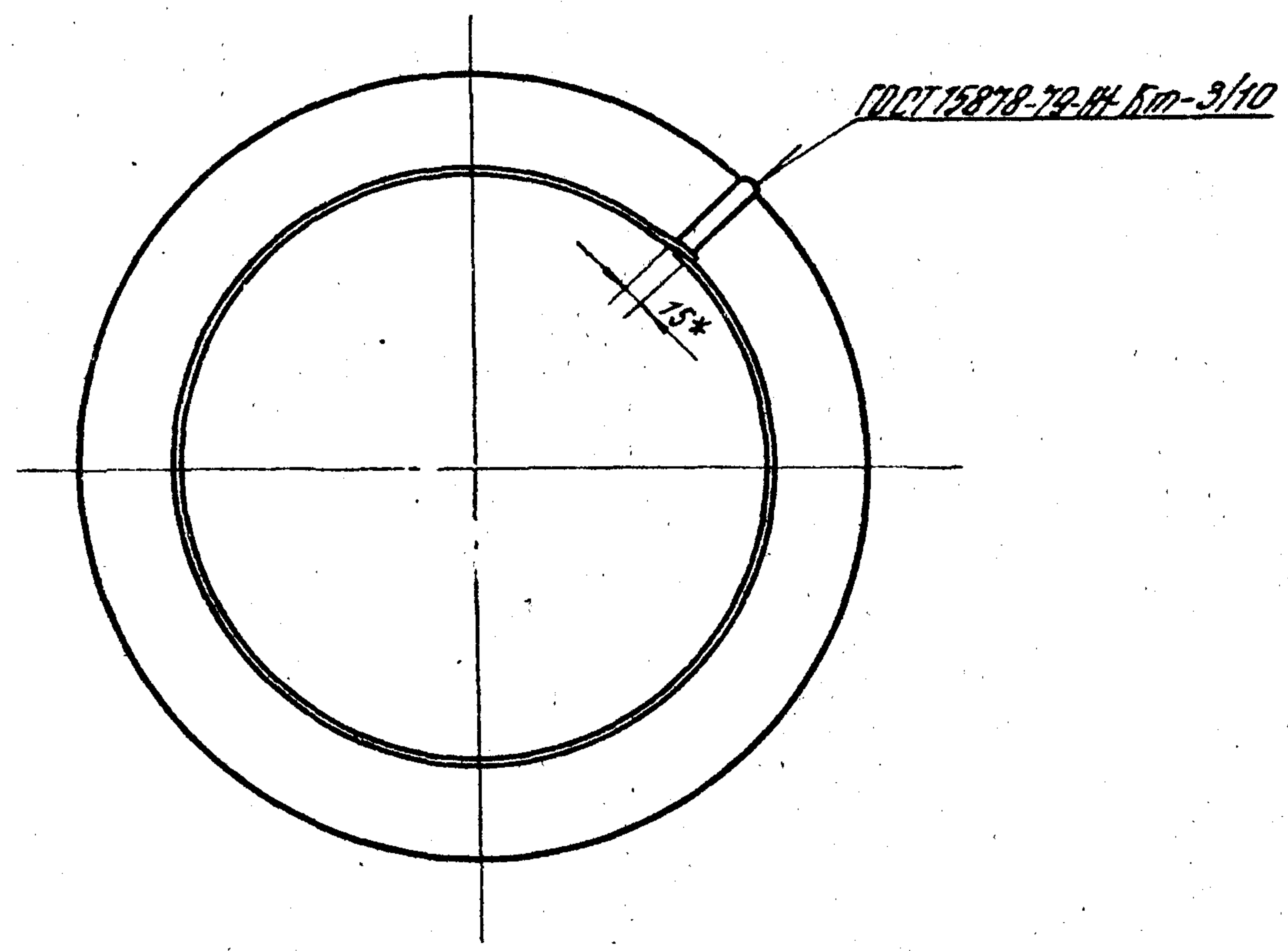
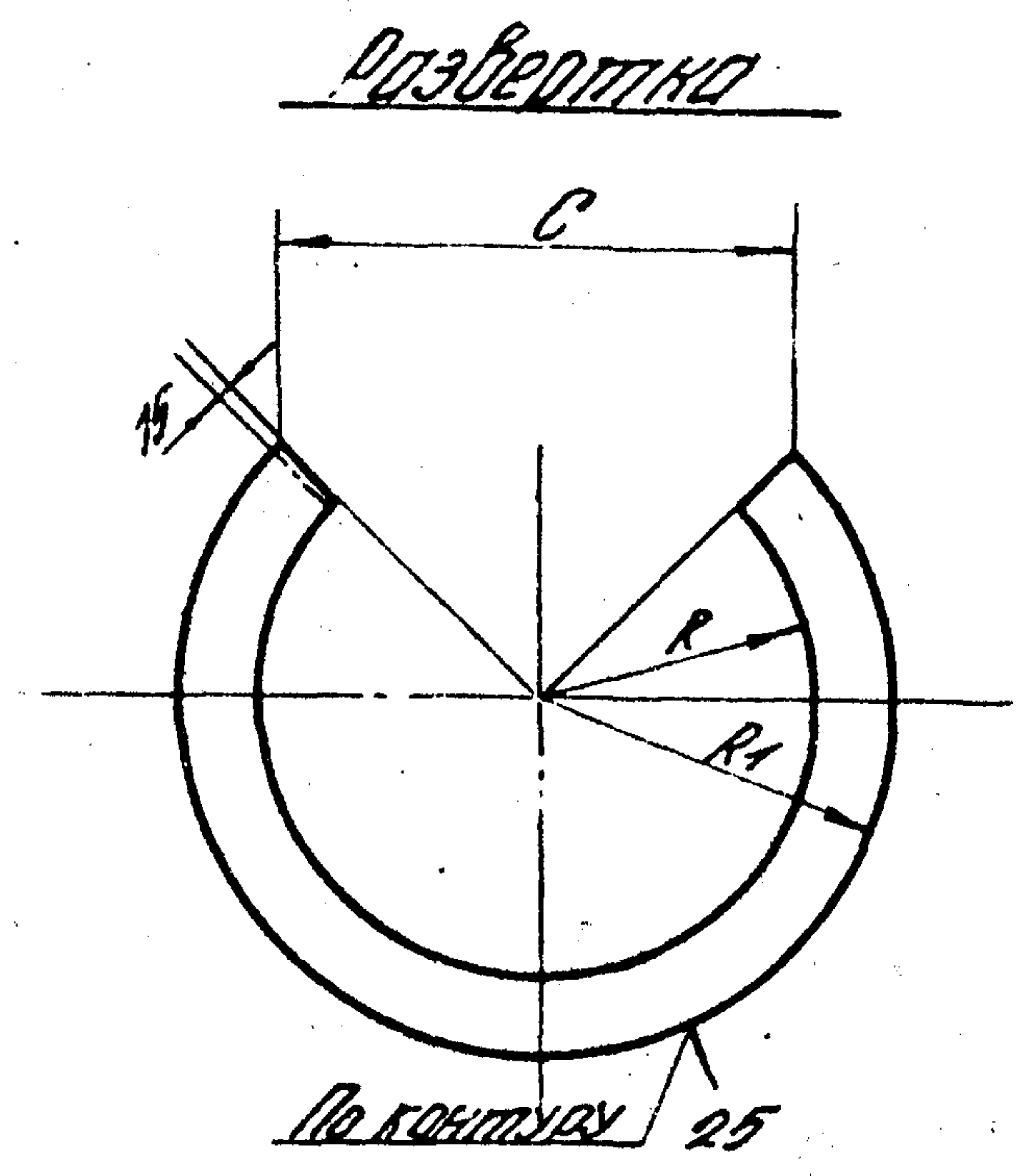
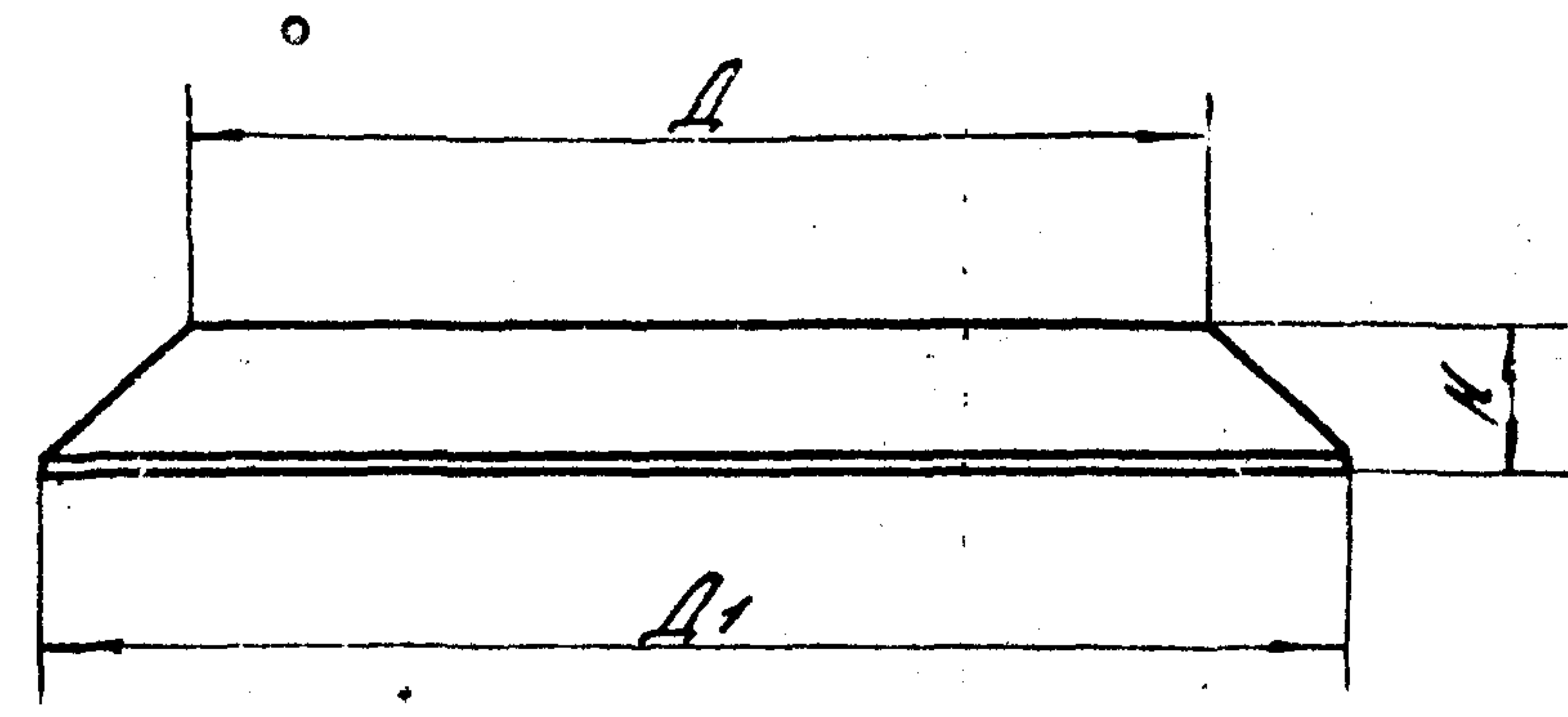
Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

				СТД 210/7.00.003			
1	Исполн.	Н. Должн.	Подп.	Дата	Литка	Лист	Масштаб
						СМ.	
						табл.	
						Лист	Листов 1
Получил Б-5х 25 ГОСТ 103-76 Ст. 3 от ГОСТ 535-79					ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		



ГОСТ 15878-79-НН-БМ-3/10

√(√)



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	D	D1	H	R	R1	C	
СТД 210/У.00.004	770	990	100	520	670	965	3,25
-01	905	1160	115	610	780	1110	4,32
-02	1045	1330	130	710	900	1310	5,65
-03	1200	1540	150	800	1025	1440	7,6

- 1\* размер для стоек
2. Предельные отклонения размеров: отверстий H16, валов h16, остальных  $\pm \frac{IT6}{2}$
3. Допускается изготовление детали из нескольких частей.

Серия 1494-32

Имя и подп. Дата Измен. № Измен. Дата Измен. № Измен. Дата Измен. № Измен.

СТД 210/У.00.004				Лист	Масса	Масштаб
1	Имя	Подп.	Дата		гм.	
	Имя	Подп.	Дата		табл.	
	Имя	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
	Имя	Подп.	Дата	Лист 6-НН-10 ГОСТ 19003-74		ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва
	Имя	Подп.	Дата	3-И-Ст. 3м ГОСТ 16523-70		

Конус

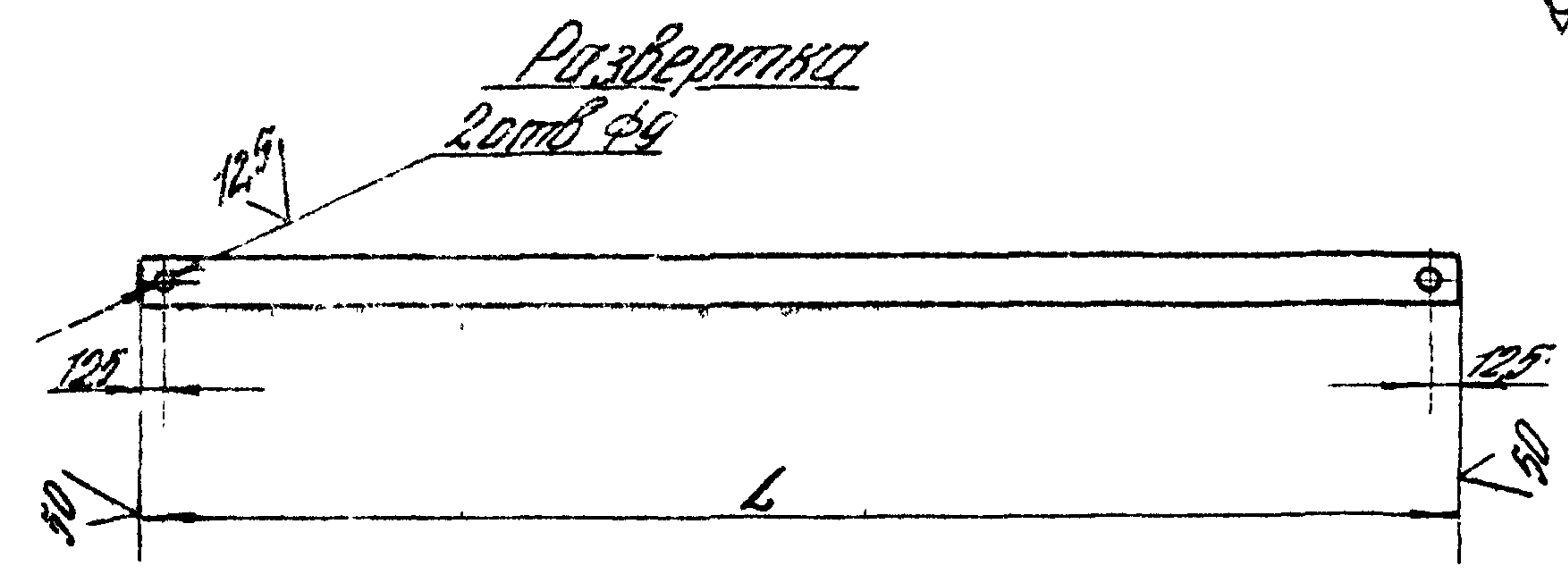
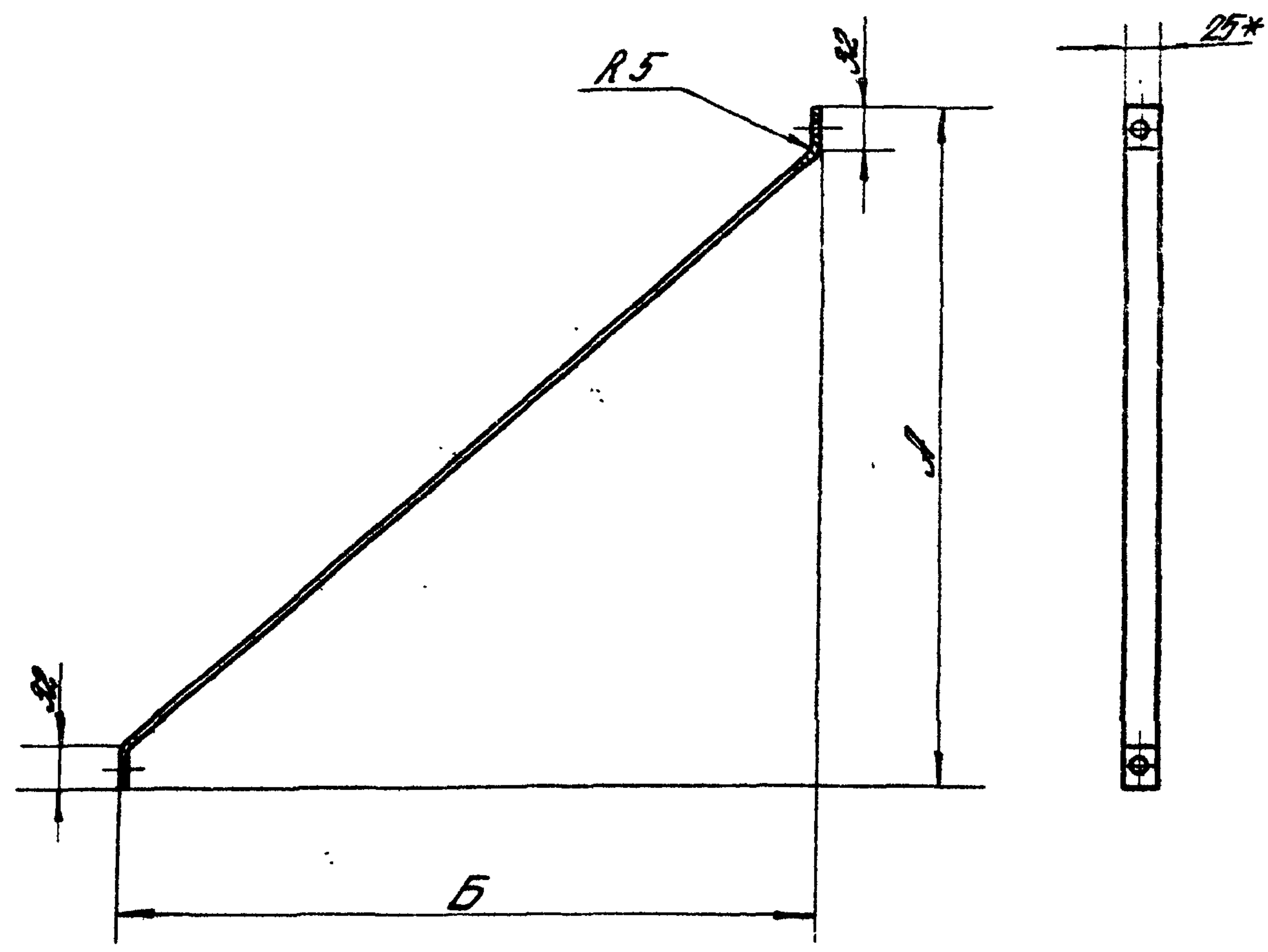


СТД 210/У.00.005

В(У)

Серия 1404-32

Исполн. Подп. и дата  
 Провер. Подп. и дата  
 Мат. и дата



Обозначение	Размеры, мм			Масса кг
	А	Б	Л	
СТД 210/У.00.005	355	300	484	0,48
-01	415	310	514	0,50
-02	535	430	704	0,7
-03	495	505	724	0,7

- 1\* Размер для оправок
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий Н16, остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$

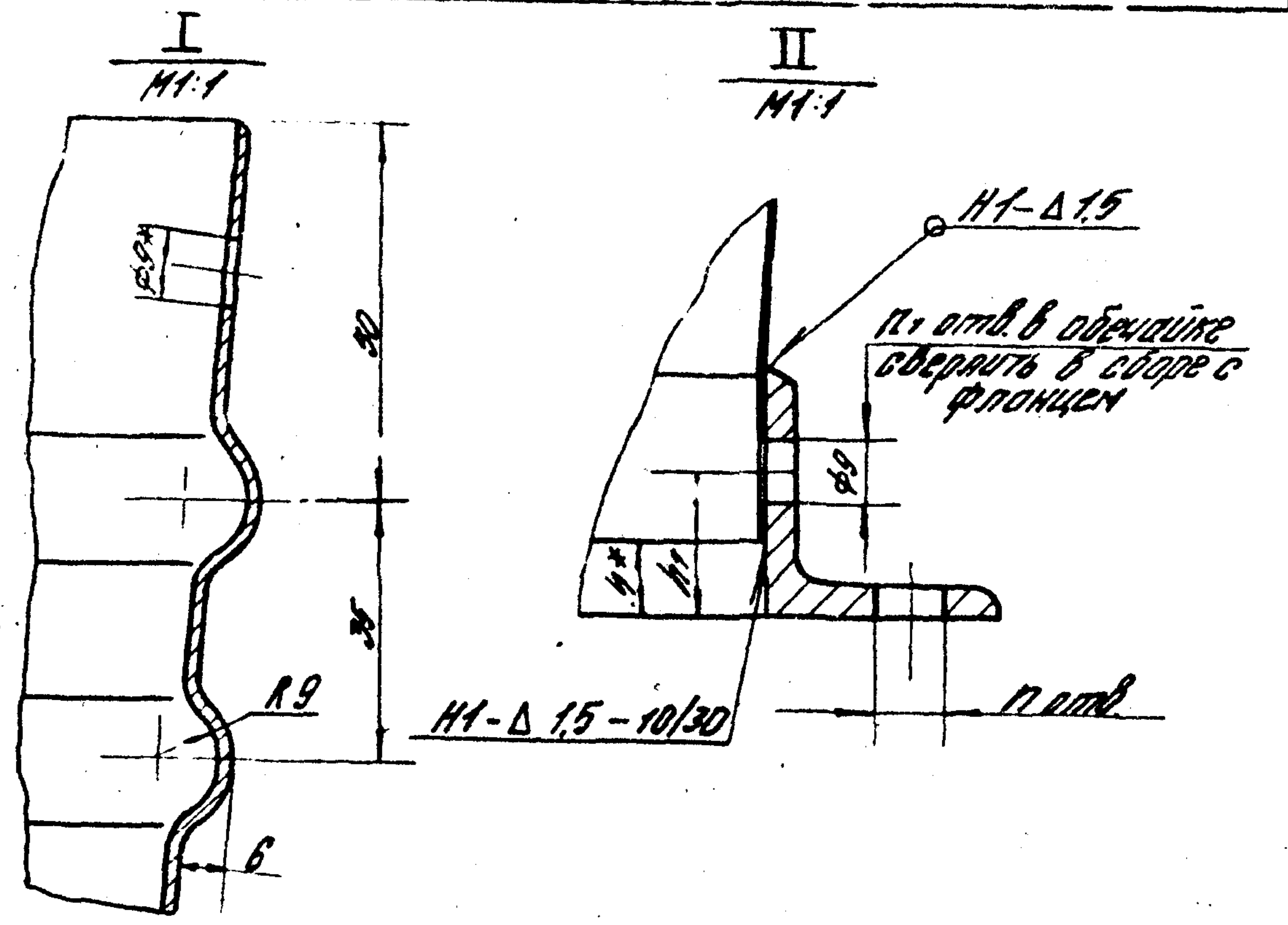
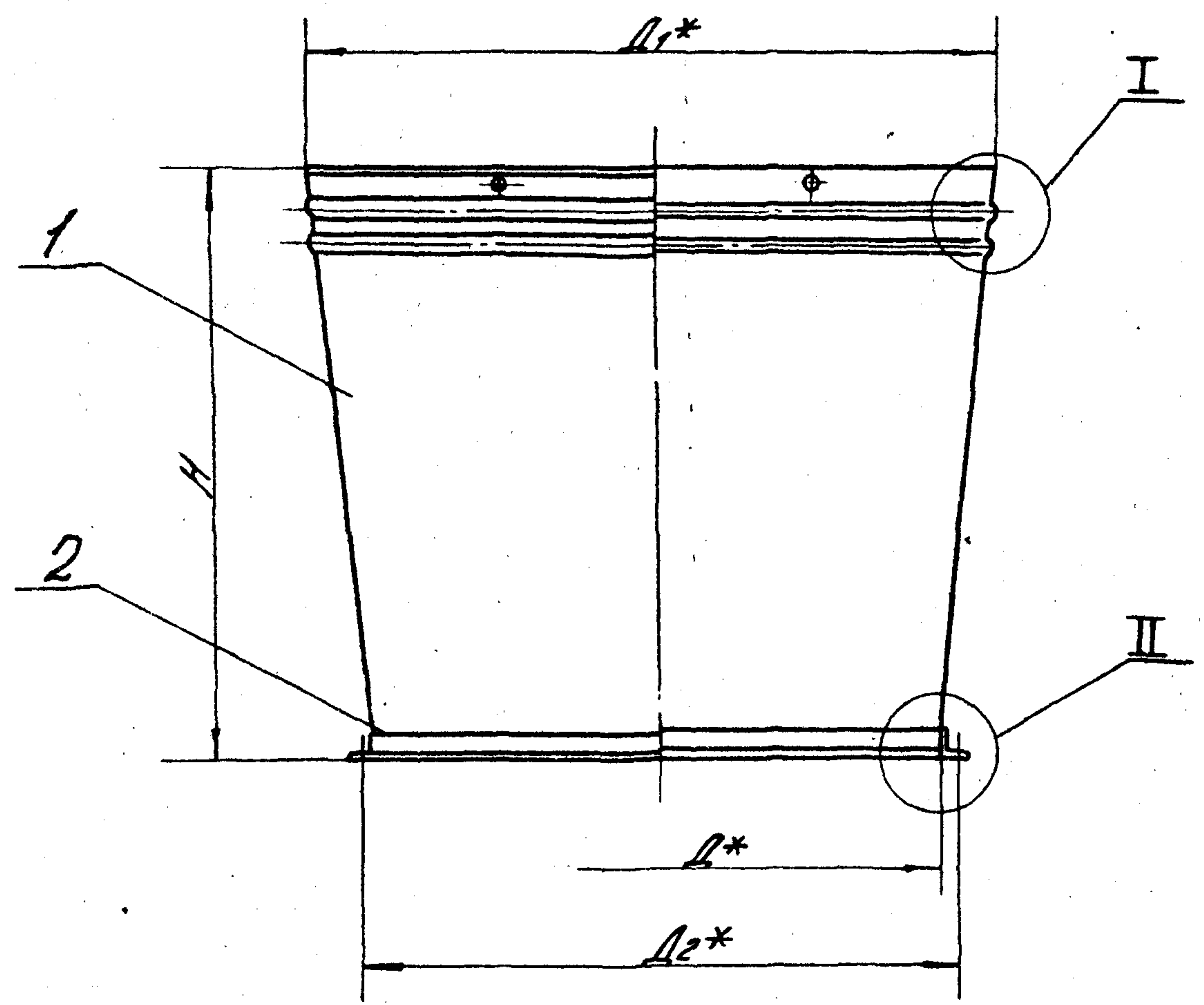
СТД 210/У.00.005				Лист	Масса	Масштаб
1	Изм.	Лист	Исполн.	С.М.		
	Рук. отд.	Исполнитель	М.П.	табл.		
	Гр. инж.	Выполнитель	В.С.	Лист	Листов 1	
	Ст. инж.	Исполнитель	В.С.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
	Н. конст.	Выполнитель	В.С.	г. Москва		
Доложено Б-5х25 ГОСТ 103-76 Ст. 3 КЛ ГОСТ 535-79						



СТД 210/7.01.000

Сборка 1.4304-32

Имя и фамилия  
Подпись  
Дата  
Имя и фамилия  
Подпись  
Дата  
Имя и фамилия  
Подпись  
Дата



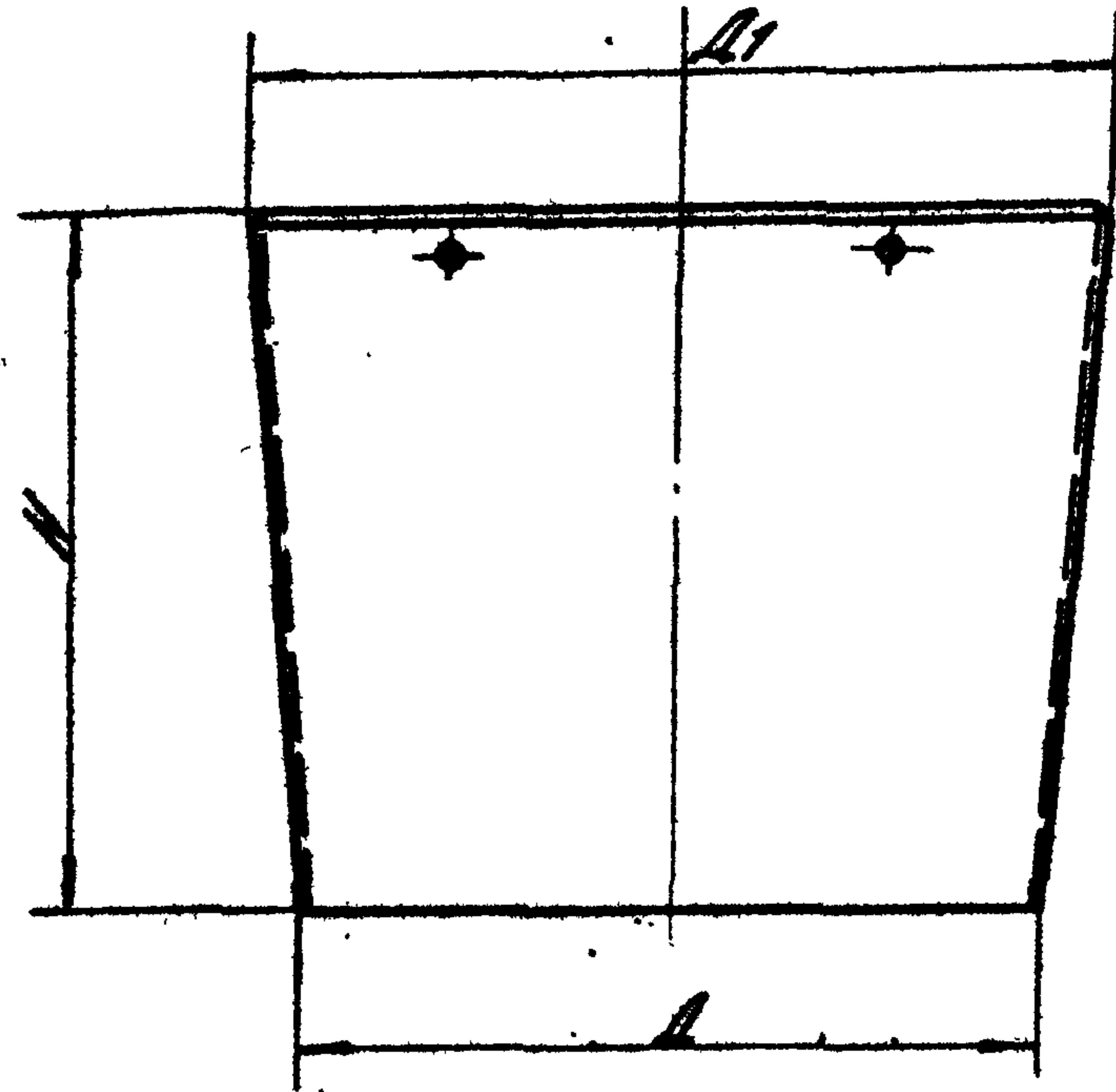
Обозначение	Размеры, мм						Кол-во		Масса, кг
	D	D1	D2	H	h	h1	П	П1	
СТД 210/7.01.000	740	830	740	660	10	20	12	6	21,51
-01	800	970	830	745					28,94
-02	900	1110	940	885	15	25	16	8	37,88
-03	1000	1200	1040	990					48,28

1. Сварные швы по ГОСТ 14774-76
- 2\* Размеры для спровов
3. Отверстия в обечайке (см. узлы I и II) должны быть расположены на одной линии.

СТД 210/7.01.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб		
1	Изм.	Лист	и доп.чл.	Подп.	Дата	Диффузор	СМ. табл.	Листов 1
	Рук. д-р	Исполнитель	М.С.					
	Ин. пр.	Выполнитель	В.С.					
	Ст. техн.	Исполнитель	Л.С.					
	И. конст.	Выполнитель	В.С.					
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ г. Москва								

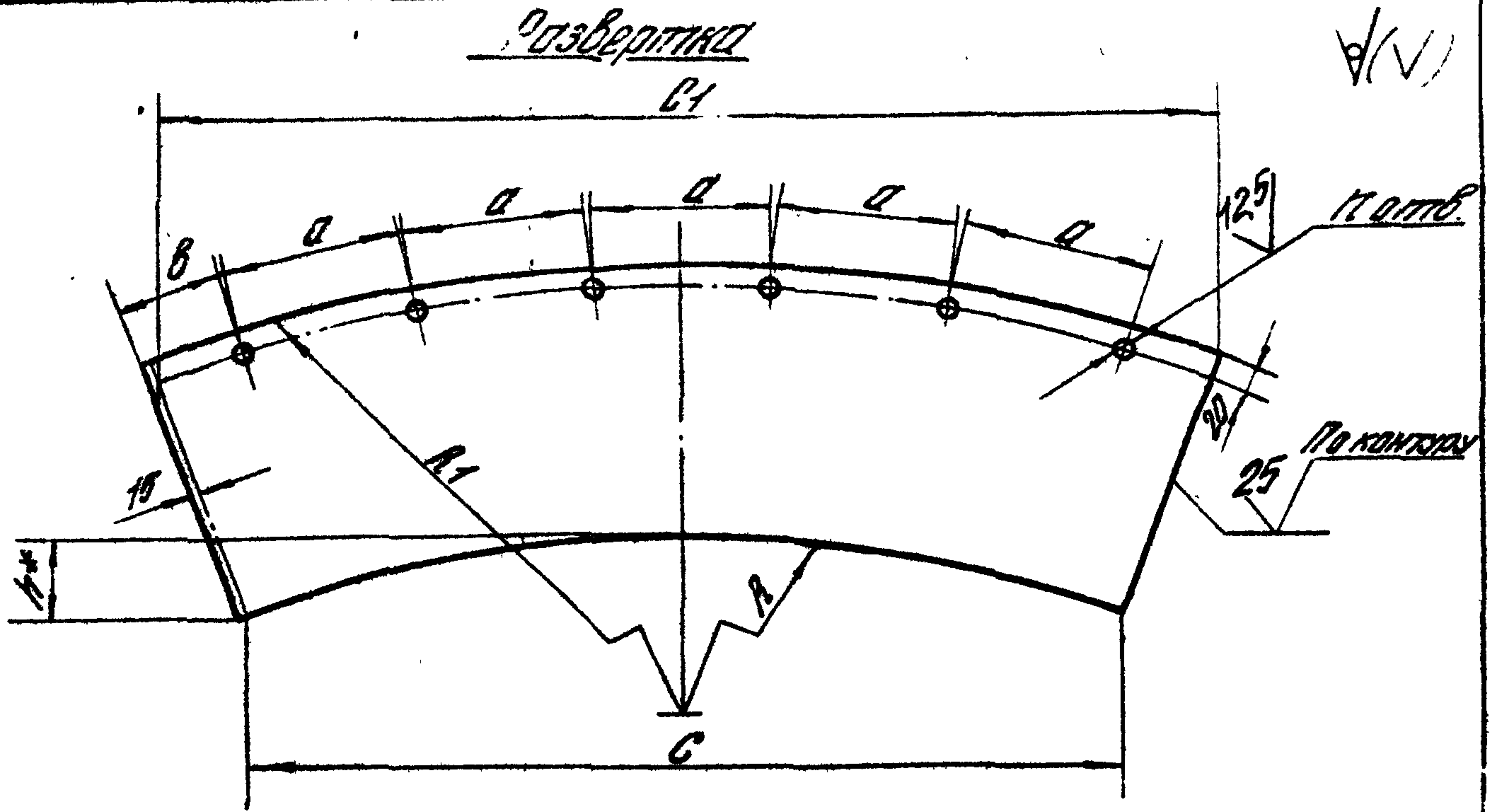
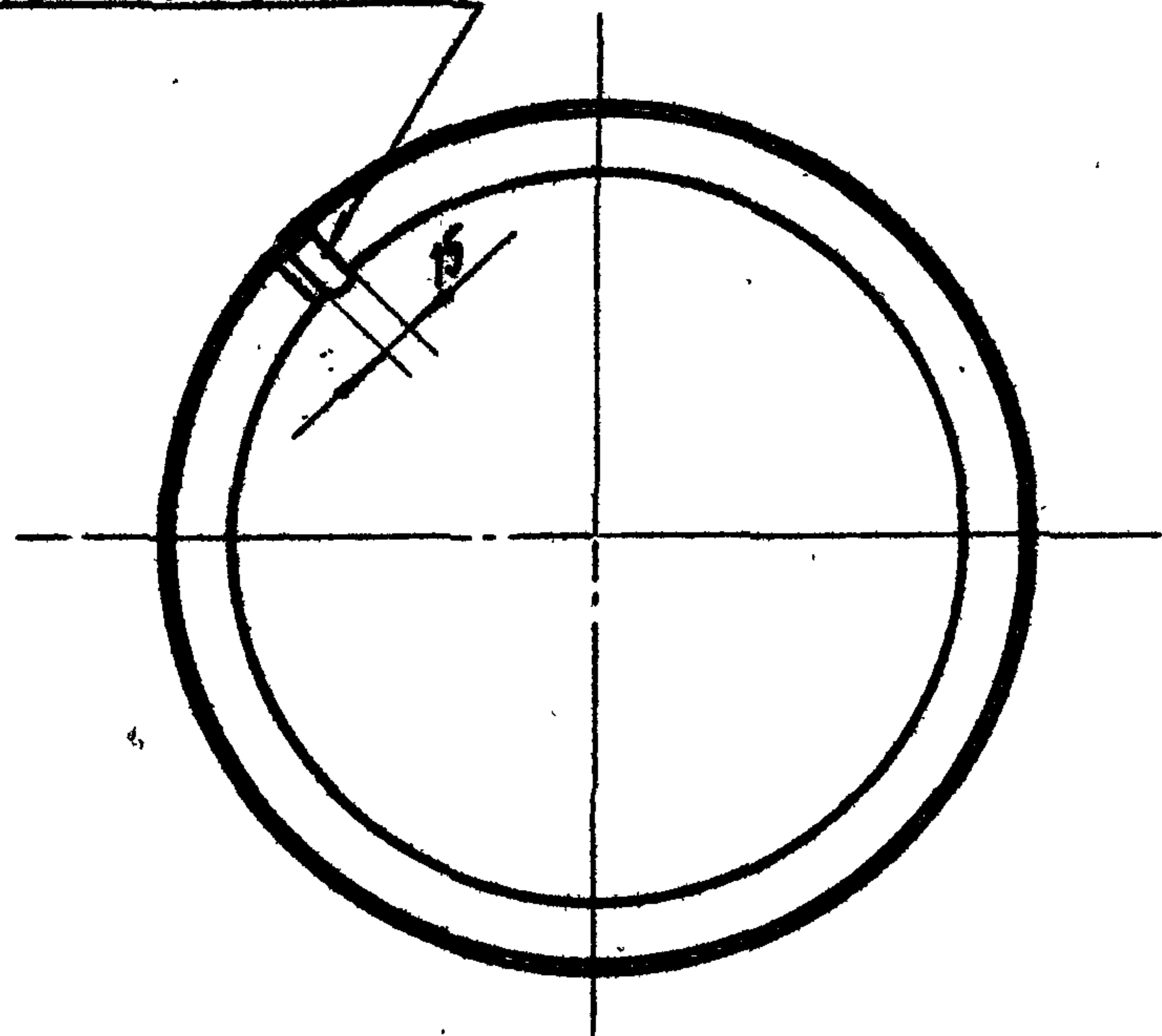


СТД 210/7.01.001



Серию 1.004-32

ГОСТ 19078-79-И-К01-3/30



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм										Класс	Масса, кг
	D	D1	H	R1	R	C1	C	k	d	B		
СТД 210/7.01.001	705	830	660	4402	3739	2569	2182	163	430	215	6	18,2
-01	795	910	715	4324	3544	2977	2440	293	503	251		25,2
-02	825	1110	880	4574	3688	3404	2749	205	432	216	8	32,4
-03	895	1290	985	4355	3359	3889	3013	358	504	252		42,2

- \* Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров: отверстий H16, валов h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
- Допускается изготовление детали из нескольких частей

СТД 210/7.01.001				Лист	Масса	Материал
Обечайка				См. табл.		
				Лист		Листов
ГОСТ 5-04-25 ГОСТ 19023-74				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
3-IE-СТ 3 КП ГОСТ 19023-70						

Информация о документе, его истории и других документах



Госстрой СССР  
Тбилисский филиал  
ЦИТП  
Типовой проект /серия/  
№ 1-494-32  
Заказ №: 1433  
Цена 1 руб. 22 коп.  
Тираж 400  
Дата "28" 10 1988г.