



НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА (ОАО ЦНИИС)

ИИ
Корректировка
2009г.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕСТКИХ ПОПЕРЕЧИН БАЛОЧНОГО ТИПА

ВЫПУСК 2
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ БЛОКОВ РИГЕЛЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

5254

2006

ИИВ. 235/72-171



НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА (ОАО ЦНИИС)

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕСТКИХ ПОПЕРЕЧИН БАЛОЧНОГО ТИПА

ВЫПУСК 2
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ БЛОКОВ РИГЕЛЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

5254

Зам. Генерального директора, главный инженер

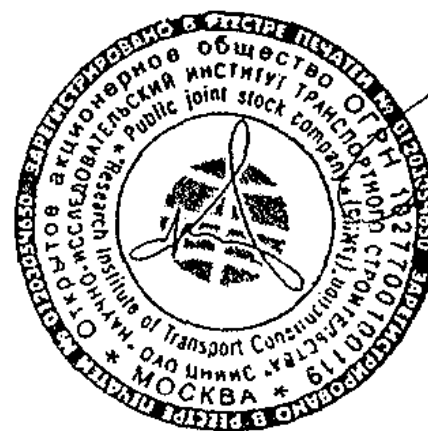
Зав. Отделением электрификации ж.д.

Главный инженер проекта

ОАО ЦНИИС

Лицензия Д303859 ГС-1-77-01-21-0-7716007031-005490-1

Выдана Госстроем России 22 августа 2002 г.



УТВЕРЖДЕНЫ:

Департаментом электрификации и
электрообеспечения ОАО «РЖД»
приказом № 9 от 22 февраля 2007 г.
Введены в действие с «26» февраля 2007 г.

А.А. Цернант

А.П. Чучев

А.А. Орел

2006

235/73 70424/02.07

Обозначение	Наименование	Лист
5254-ПЗ 2	Пояснительная записка	3
5254-01.1.0.0.0	Блок крайний ригеля Lp=16,915м	5
5254-02.1.0.0.0	Блок крайний ригеля Lp=22,515м	13
5254-03.1.0.0.0	Блок крайний ригеля Lp=30,260м	20
5254-03.2.0.0.0	Блок средний ригеля Lp=30,260м	27
5254-04.1.0.0.0	Блок крайний ригеля Lp=34,010м	33
5254-04.2.0.0.0	Блок средний ригеля Lp=34,010м	40
5254-05.1.0.0.0	Блок крайний ригеля Lp=39,165м	46
5254-05.2.0.0.0	Блок средний ригеля Lp=39,165м	53
5254-06.1.0.0.0	Блок крайний ригеля Lp=44,165м	59
5254-06.2.0.0.0	Блок средний ригеля Lp=44,165м	66
5254-01.1.0.0.1	Пояс	71
5254-01.1.0.0.2	Стойка	75
5254-01.1.0.0.3	Раскос	77
5254-01.1.0.0.4	Распорка	79
5254-01.1.0.0.5	Диагональ	80
5254-01.1.0.0.6	Диагональ поперечная	82
5254-01.0.0.0.1	Накладка стыковая для болтового соединения	83
5254-01.0.0.0.2	Накладка стыковая для сварного соединения	84
5254-03.1.1.0.0	Настил	85
5254-03.1.1.1.0	Сетка С-1	86
5254-03.1.1.2.0	Сетка С-2	86

Обозначение	Наименование	Лист
5254-03.3.1.0.0	Стойка перильного ограждения	87
5254-03.3.1.1.0	Стойка ограждения	88
5254-03.3.1.1.1	Стойка перильная	89
5254-03.3.1.1.2	Коротыш	89
5254-03.3.1.0.1	Болт-скоба БС-1	90
5254-03.3.1.0.2	Болт-скоба БС-2	90
5254-03.3.2.0.0	Поручень торцевой	91
5254-03.3.2.0.1	Уголок торцевой	92
5254-03.3.2.0.2	Болт-скоба БС-3	92
5254-03.3.3.0.0И	Заполнение перильное торцевое	93
5254-03.3.3.1.0И	Стержень	94
5254-03.3.3.1.1	Шпилька Ш-1	94
5254-03.3.4.0.0	Накладка стыковая перильного ограждения	95
5254-03.3.4.0.1	Планка	95
5254-СМ 17	Ригель с болтовым соединением блоков из стали С 245	96
5254-СМ 18	Ригель с болтовым соединением блоков из стали С 345	97
5254-СМ 19	Ригель с болтовым соединением блоков из стали С 345К	98
5254-СМ 20	Ригель со сварным соединением блоков из стали С 345К	99

Инд. N подл. 235/744
 Подп. и дата 10.02.07
 Взам. инд. N

						5254-С 2 И			
Изм.	Колуч.	Лист	Нрок.	Подп.	Дата	Содержание	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Орел				03.05.07		Р		1
Н. контр.	Мясенко								
Гл. инж. пр.	Орел								
							НИИЭС ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		

1. ВВЕДЕНИЕ

Проект «Унифицированные конструкции жестких поперечин балочного типа. Рабочие чертежи № 5254» включает рабочие чертежи конструкций жестких поперечин балочного типа для подвески контактной сети на станционных путях и перегонах электрифицированных участков железных дорог и состоит из трех частей:

Выпуск 1 – Ригели жестких поперечин и материалы для проектирования;

Выпуск 2 – металлоконструкции блоков ригелей;

Выпуск 3 – Узлы креплений ригелей и монтажных лестниц к железобетонным стойкам.

Настоящая часть проекта (Выпуск 2) включает элементы заводского изготовления, сборочные чертежи блоков ригелей, конструкции накладок для соединения блоков ригелей между собой на сварке и на болтах.

Ригели состоят из 2, 3 и 4-х блоков в зависимости от длины L перекрываемого пролета: при $L_p = 16,915; 22,515$ м – ригели 2-х-блочные; $L_p = 30,26; 34,01$; - 3-х-блочные; $L_p = 39,165; 44,165$ м – 4-х-блочные.

Ригели длиной: 16,915 м выполнены поперечным сечением 400x500 мм; 22,515 м – 450x700 мм; 30,260; 34,010; 39,165; 44,165 м – 740x1200 мм.

Установка приборов освещения, обслуживаемых с настила, предусмотрена на ригелях длиной 30 м и более с обустройством их перильным ограждением и лестницей для подъема обслуживающего персонала.

Если требуются ригели меньшей длины, их образуют уменьшением длины крайних блоков исключением крайних (относительно оси ригеля) панелей длиной 0,6; 0,8; 1,25 м – в зависимости от расчетной длины основного ригеля.

Накладки в узлах соединения блоков ригеля заданной несущей способности унифицированы по наибольшему сечению поясов. В ригелях с длиной перекрываемых пролетов 16,915; 22,515 минимальное сечение накладок принято не менее 56x56x5 мм.

2. МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИЙ И СОЕДИНЕНИЙ

Материалы для изготовления ригелей жестких поперечин приняты в соответствии с СНиП II-23-81*; СТН 141-99; Техническими условиями ТУ 5264-845-01393674-07.

Конструкции ригелей разработаны: типа РЦ из углеродистой стали С245 марки СтЗпс5 по ГОСТ 380-94 или ГОСТ 535-88 для районов с расчетной температурой до минус 40°C включительно; типа РЦС из низколегированной стали С345 марки 09Г2С по ГОСТ 19281-73 – для северных районов с расчетной температурой ниже 40°C до минус 65°C, типа РК из атмосферостойкой стали С345К марки 10ХНДП, 10ХСНД по ГОСТ 19281-73 или 14ХГНДЦ по ТУ 14-105-629-99 при расчетной температуре ниже минус 40°C до минус 65°C включительно (кроме 10ХНДП-до минус 50°C включительно).

В конструкциях ригелей используется горячекатаный фасонный прокат: равнополочные уголки, ГОСТ 8509-93; круг ГОСТ 2590-88; полоса ГОСТ 103-76; прокат листовой ГОСТ 19903-74*.

Стойки перильного ограждения изготавливают из стали марки, принятой для ригеля. Заполнение перильного ограждения и настил изготавливают из круглой стали ГОСТ 2590-88. Крепление перильного ограждения к верхнему поясу запроектировано на болтах-скобах.

Сварку элементов решетки ригелей и других металлоконструкций жестких поперечин следует производить встык полуавтоматами в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 в соответствии с требованиями тб.38 и 55 СНиП II-23-81*; приложения 12 СНиП 2.03.11-85.

Для болтовых соединений применяют стальные болты и гайки, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 1759.0-87*, ГОСТ 1759.4-87, ГОСТ 1759.5-87* и шайбы, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 18123-82*. Болты назначаются: класса прочности 8,8, ГОСТ 1759.4-87, класса точности А, ГОСТ 7805-70*; гайки класса прочности 6 по ГОСТ 5915-70*, шайбы круглые – по ГОСТ 11371-78*.

Качество проката, сварочных материалов и метизов должно быть не ниже величин, установленных нормативно-технической документацией, и подтверждено сертификатами заводов-поставщиков.

3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ БЛОКОВ РИГЕЛЕЙ

Изготовление блоков ригелей и накладок ведётся централизованно на специализированных заводах металлоконструкций по технологии, разработанной в соответствии с ТУ 5264-845-01393674-07 «Ригели жестких поперечин для контактной сети железных дорог».

Для деталей толщиной от 4 до 10 мм при применении гильотинной рубки, ручной газовой и воздушно-дуговой резки необходима последующая механическая обработка в соответствии с СНиП 05.11.2004 г и СП 53-101-98.

При отсутствии углового проката мерной длины для поясов блоков допускается устройство стыков – не более одного в каждом поясе при расположении их в разных панелях. Для крайних блоков стыки в поясах возможны в одной из 3-х панелей, ближайших к опорным укороченным панелям. Стыки в поясах средних блоков располагают в одной (2-й, 3-й или 4-й от края блока) панели. Угловые накладки со скошенными торцами обваривают по контуру. Расстояние от стыковой накладки в поясе до ближайшего узла должно быть не менее 150 мм.

						5254-ПЗ 2 И			
Изм.	Колуч	Лист	Нгак	Погр	Дата	Пояснительная записка	Стация	Лист	Листов
Разработал	Шелест				03.05г		РЧ	1	2
Н. контр.	Мясенко						НИИЭС ОАО ЦНИИС		
Гл. инж. пр.	Орел						Отг. Электрификации ж.д.		

Инв. N подл. 235/101/Тенга/02.07
Погр. и дата
Взам. инв. N

На заводе необходимо осуществлять контрольную сборку ригелей с соблюдением строительного подъема. Отверстия в накладках просверливают по отверстиям в поясах после совмещения их с поясами в стыках блоков. Контрольную сборку осуществляют до их оцинкования.

Последовательность операций по сверлению отверстий в поясах и накладках при сборке ригелей из блоков разрабатывается на заводах с учетом местных технологических условий.

Ригели из стали С245, С345 и С345К приняты с болтовым соединением накладок, кроме того ригели из стали С345К разработаны со сварными стыками.

Номинальный диаметр отверстий не должен превышать диаметр болтов более чем на 0,5 мм. Отклонение диаметра отверстий допускается в пределах $+0,3 \div -0,2$ мм.

При сборке ригелей из блоков с болтовыми соединениями необходимо пользоваться тарированными динамометрическими ключами КМШ-1-140, КМШ-1-150 с номинальным моментом затяжки: для болтов М12 – 40 Нм; М16 – 60 Нм по ГОСТ 12393-77.

Комплекты блоков ригелей перевозят с соответствующими накладками, которые прикрепляют к ригелю болтами согласно спецификациям.

Технологические карты транспортировки блоков как по железной дороге, так и автомашинами с прицепами разрабатывают заводы в соответствии с ГОСТ 21650-76.

4. МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ

В маркировке ригелей, блоков и других элементов по ГОСТ 26047-83 отражен тип конструкции, основной геометрический параметр и несущая способность.

Приняты следующие типы ригелей:

РЦ – ригели из углеродистой стали С245 с болтовым соединением накладок;

РЦС – ригели из низколегированной стали С345 с болтовым соединением накладок;

РК – ригели из низколегированной атмосферостойкой стали С345К с болтовым соединением накладок;

РКсв – ригели из низколегированной атмосферостойкой стали С345К со сварным соединением накладок.

Ригели с освещением маркируются соответственно: ОРЦ, ОРЦС; ОРК, ОРКсв.

Цифровой код в обозначении марки ригеля означает: первая группа цифр – несущая способность ригеля, выраженная величиной расчетного момента, кН·м; вторая группа цифр – расчетная длина ригеля в метрах. Например, марка ригеля ОРЦС 740-44,2 означает: ригель с освещением, оцинкованный, для «северных условий» несущей способностью 740 кН·м с расчетной длиной 44,165 м.

Марка ригеля РК 600-39,2 означает: ригель из атмосферостойкой стали, несущей способностью 600 кН·м, с расчетной длиной 39,165 м.

Аналогично выполняется маркировка блоков:

БК и БС – блоки крайний и средний из стали С245;

БКС и БСС – блоки крайний и средний северного исполнения из стали С345;

БКК и БСК – блоки крайний и средний из атмосферостойкой стали С345К с болтовым соединением накладок.

БККсв и БСКсв – блоки крайний и средний из атмосферостойкой стали С345К со сварным соединением накладок.

В маркировке стыковых накладок отражен способ присоединения их к поясам и материал накладок, например, НЦ – накладка на болтах из стали С245; НЦС – накладка на болтах из стали С345; НК – накладка на болтах из стали С345К; НКсв – накладка на сварке из стали С345К.

Цифровой код в обозначении марки блока ригеля и марки стыковой накладки означает их порядковый номер.

Маркировка наносится на верхних поясах: крайних блоков – вблизи опор; средних блоков – вблизи стыков смежных блоков, так чтобы стыковая накладка не закрывала маркировку. Маркировочные знаки, высотой не менее 10 мм, наносят штампом. Для контроля правильности сборки ригеля и его монтажа на нижнем пояском уголке крайних блоков после оцинковки или окраски наносят знаки несмываемой краской, таким образом, чтобы они различались с земли.

Инд. N подл. 235
Подп. и дата 10.04.2007
Взам. инв. N 02.07

Изм.	Колуч.	Лист	Ндэк	Подп.	Дата

5254-ПЗ 2 И

Лист

2

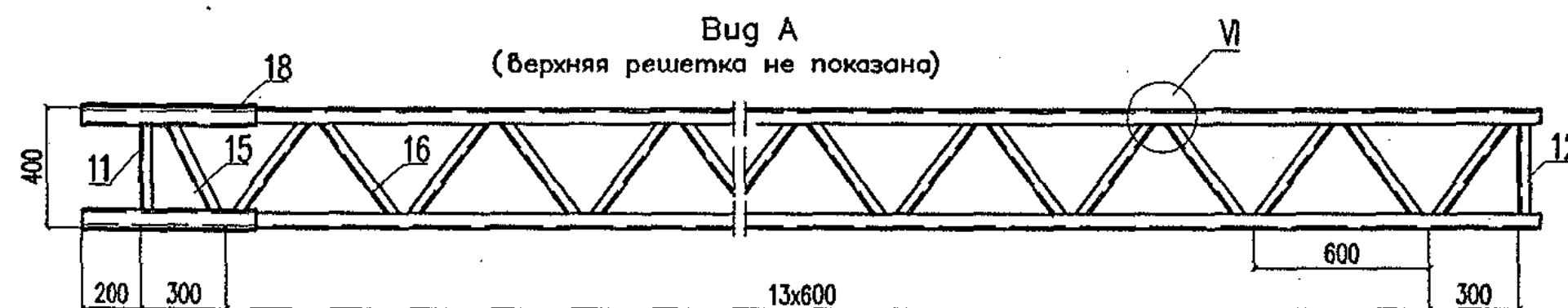
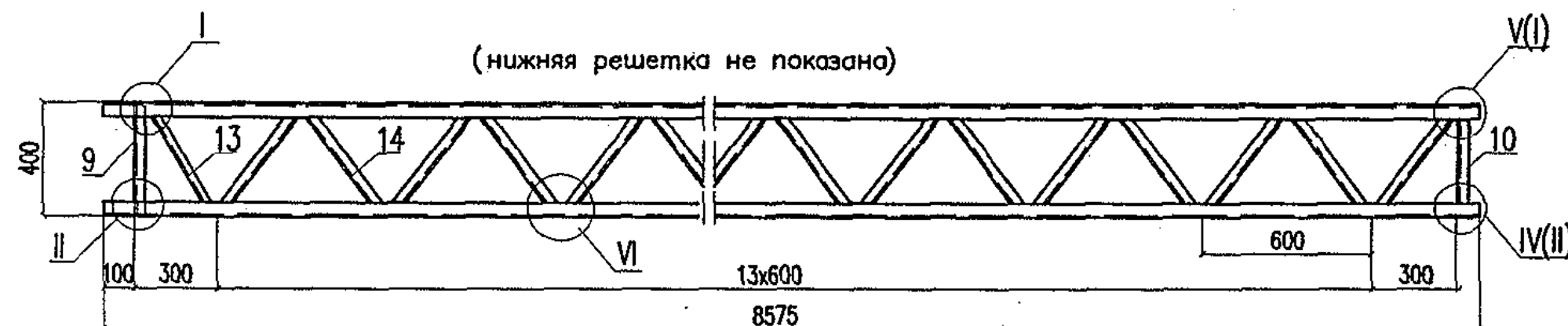
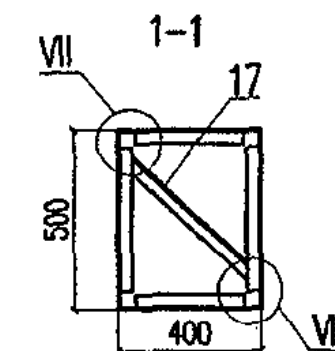
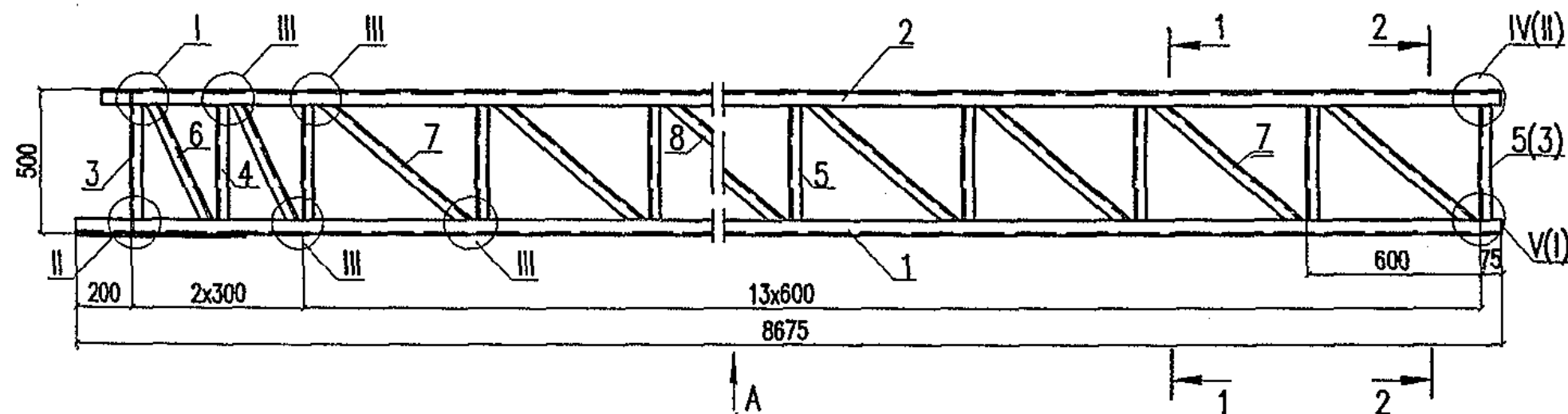
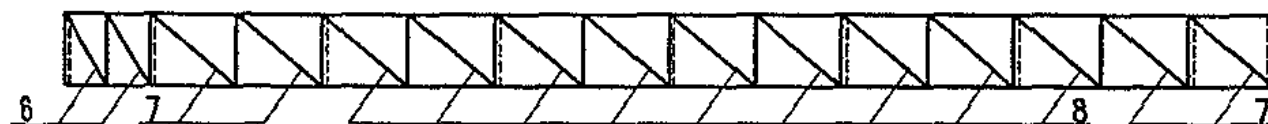


Схема расположения поперечных диагоналей



Места установки поперечных диагоналей поз.17 на схеме показаны пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется — восходящее и нисходящее.

Марка блока	Обозначение	Марка стали	Масса, кг
БК-1	5254-01.1.0.0.0		297,17
БК-2	-01	С 245	270,61
БК-3	-02		265,19
БК-1	-03		297,17
БК-2	-04	С 345	270,61
БК-3	-05	С 345К	265,19
БККсв-1	-06		298,00
БККсв-2	-07	С 345К	271,32
БККсв-3	-08		265,87

1. В скобках приведены данные для блока ригеля из стали С345К при сварном соединении стыковых накладок.
2. Сечение 2-2 (в месте болтового соединения стыковых накладок) см. лист 3.

5254-01.1.0.0.0

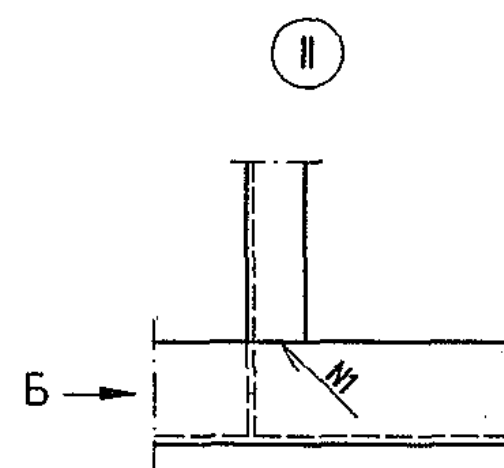
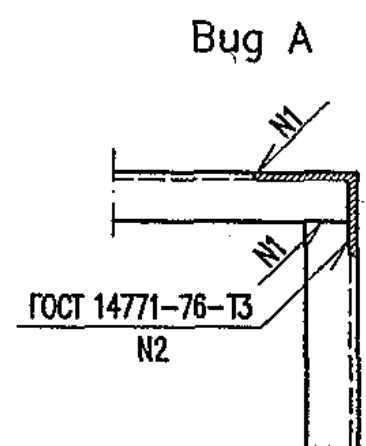
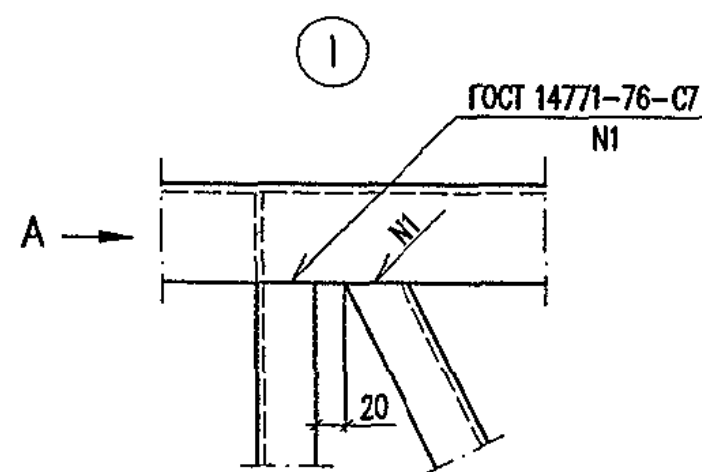
Изм.	Код	Лист	Нрок	Подп.	Дата
Разработал	Мясненко				03.05
Проверил	Шелест				
Н.контр.	Мясненко				

Блок крайний ригеля
Lp=16,915 м

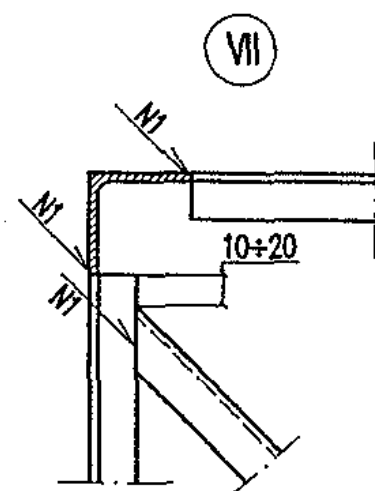
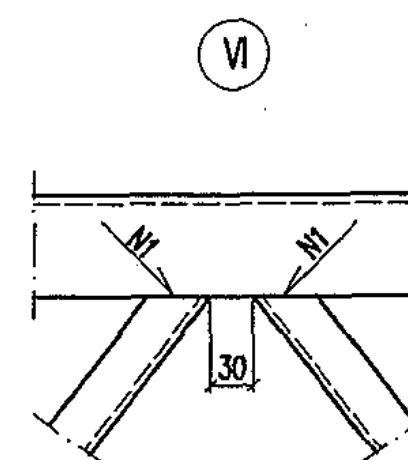
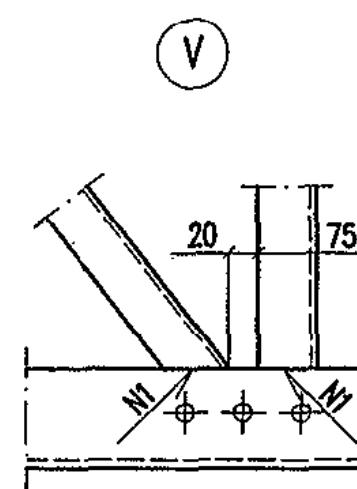
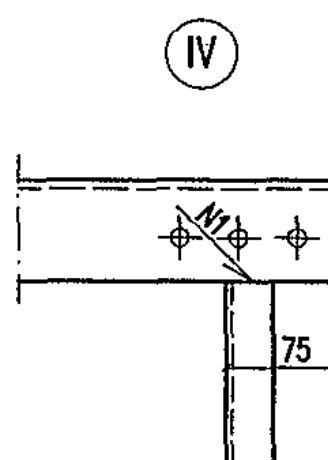
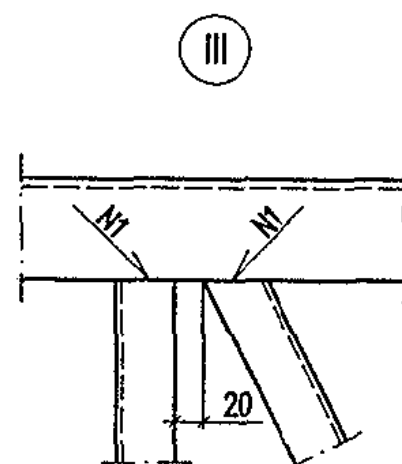
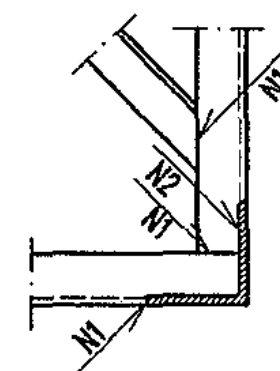
Стация	Лист	Листов
РЧ	1	9

НИИЭС ОАО ЦНИИС
Отд. Электрификации ж.д.

Узлы соединения элементов блока ригеля М (1:5)

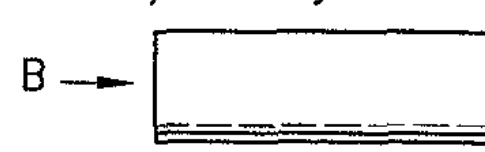


Вуг Б

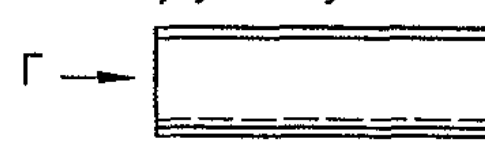


Крепление

а) листа усиления



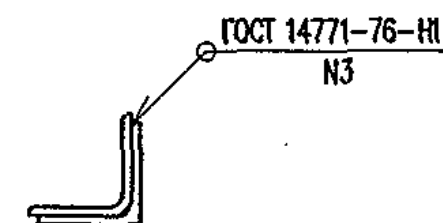
б) уголка усиления



Вуг В



Вуг Г



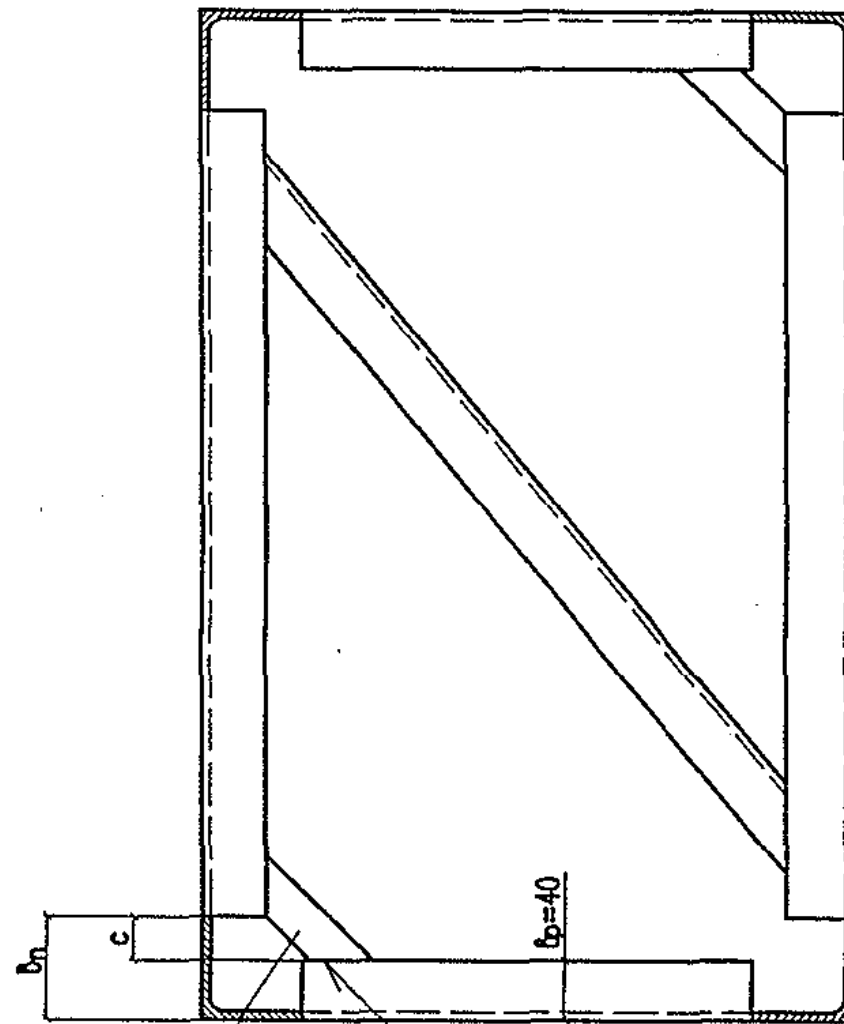
Инд. N подл. 235/78
Погр. и дата 10.04.78
Всмен инд. N 02.87

Изм.	Колуч.	Лист	Ндок.	Погр.	Дата

5254-01.1.0.0.0

Лист
2

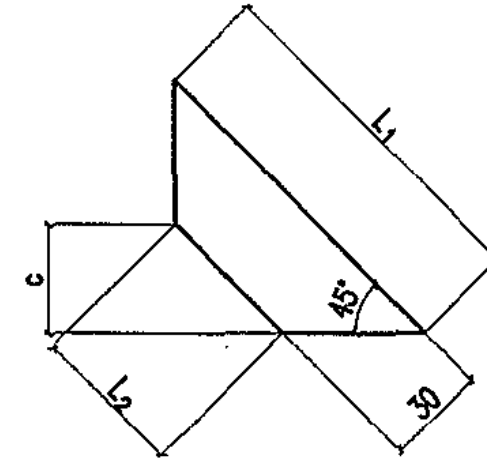
2-2 М (1:5)



Косынка

ГОСТ 14771-76-С7

Косынка М (1:2)



Длина косынки

$$L_1 = 60 + L_2, \text{ мм};$$

$$L_2 = 1,42c, \text{ мм};$$

$$c = b_n - 40, \text{ мм}.$$

Масса косынки

$$m = 0,94 \times \frac{L_1 + L_2}{2000}, \text{ кг}.$$

Материал: полоса $\frac{4 \times 30 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ГОСТ } 27772-88^*}$.

Марка стали соответствует марке стали блока ригеля.

Изм.	Кол.уч.	Лист	И.док.	Подп.	Дата

5254-01.1.0.0.0

Лист

3

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254—01.1.0.0.0								Масса, кг			
					—01	—02	—03	—04	—05	—06	—07	—08	един.	всего	
1	5254—01.1.0.0.1*	Пояс	П 1	2									36,87	73,74	
				Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772—88*}}$	П 2		2	2						29,23	58,46
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772—88*}}$	П 1						2					36,87	73,74
				П 2					2	2				29,23	58,46
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772—88*}}$	П 1**								2			36,87	73,74
				П 2**								2	2	29,23	58,46
2	5254—01.1.0.0.1*	Пояс	П 3		2									41,25	82,50
				Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772—88*}}$	П 4		2							32,33	64,66
						П 5			2						28,90
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772—88*}}$	П 3					2					41,25	82,50	
				П 4					2				32,33	64,66	
					П 5						2			28,90	57,80
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772—88*}}$	П 3**								2			41,25	82,50
				П 4**								2		32,33	64,66
					П 5**									2	28,90
3	5254—01.1.0.0.2*	Стойка	С 1	2										1,19	2,38
				Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772—88*}}$	С 2		2							1,22	2,44
						С 3			2						1,23
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772—88*}}$	С 1					2					1,19	2,38	
				С 2					2				1,22	2,44	
					С 3						2			1,23	2,46
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772—88*}}$	С 1								4			1,19	4,76
				С 2								4		1,22	4,88
					С 3									4	1,23

Инд. N подл. 235/79
 Подп. и дата 10.04.2001
 Введен инд. N 02.07

Изм. Коды. Лист. Ирек. Подп. Дата

5254-01.1.0.0.0

Лист
4

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-01.1.0.0.0								Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
4	б/ч	Стойка Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=379	8									1,13	9,04
			L=403		8								1,20	9,60
			L=408			8							1,22	9,76
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=379				8						1,13	9,04
			L=403					8					1,20	9,60
			L=408						8				1,22	9,76
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=379							8			1,13	9,04
			L=403								8		1,20	9,60
			L=408									8	1,22	9,76
5	б/ч	Стойка Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=379	22									0,92	20,24
			L=403		22								0,98	21,56
			L=408			22							0,99	21,78
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=379				22						0,92	20,24
			L=403					22					0,98	21,56
			L=408						22				0,99	21,78
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=379							20			0,92	18,40
			L=403								20		0,98	19,60
			L=408									20	0,99	19,80
6	5254-01.1.0.0.3*	Раскос Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 1	4									1,19	4,76
			P 2		4								1,25	5,00
			P 3			4							1,27	5,08
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 1				4						1,19	4,76
			P 2					4					1,25	5,00
			P 3						4				1,27	5,08
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 1							4			1,19	4,76
			P 2								4		1,25	5,00
			P 3									4	1,27	5,08

Инд. N подл. 235/80
Подп. и дата 10.02.87
Взам. инд. N

Изм. Кол.уч. Лист Ngok Подп. Дата

5254-01.1.0.0.0

Лист
5

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-01.1.0.0.0										Масса, кг	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
7	5254-01.1.0.0.3*	Раскос Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Р 4	8										1,71	13,68
			Р 5		8								1,76	14,08	
			Р 6			8							1,77	14,16	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Р 4				8						1,71	13,68	
			Р 5					8					1,76	14,08	
			Р 6						8				1,77	14,16	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Р 4							8			1,71	13,68	
			Р 5								8		1,76	14,08	
			Р 6									8	1,77	14,16	
8	5254-01.1.0.0.3*	Раскос Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Р 7	18									1,39	25,02	
			Р 8		18								1,43	25,74	
			Р 9			18							1,44	25,92	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Р 7				18						1,39	25,02	
			Р 8					18					1,43	25,74	
			Р 9						18				1,44	25,92	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Р 7							18			1,39	25,02	
			Р 8								18		1,43	25,74	
			Р 9									18	1,44	25,92	
9	5254-01.1.0.0.4	Распорка Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	РП 1	1									0,80	0,80	
			РП 2		1								0,83	0,83	
			РП 3			1							0,84	0,84	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	РП 1				1						0,80	0,80	
			РП 2					1					0,83	0,83	
			РП 3						1				0,84	0,84	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 1							1			0,80	0,80	
			РП 2								1		0,83	0,83	
			РП 3									1	0,84	0,84	

Инв. N подл. 235/81/10422/02.07
Подл. и дата
Введен инв. N

Изм. Кол.уч. Лист Нрок Подп. Дата

5254-01.0.0.0

Лист
6

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-01.1.0.0.0								Масса, кг			
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
10	6/ч	Распорка	L=272	1										0,66	0,66
			Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=298		1								0,72	0,72
				L=308			1							0,76	0,76
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=272				1						0,66	0,66	
			L=298					1					0,72	0,72	
			L=308						1				0,76	0,76	
	5254-01.1.0.0.4	Распорка	РП 1							1			0,80	0,80	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	РП 2								1		0,83	0,83
				РП 3									1	0,84	0,84
11	5254-01.1.0.0.4	Распорка	РП 4	1									1,00	1,00	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	РП 5		1	1							1,04	1,04
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$		РП 4					1					1,00	1,00
			РП 5						1	1			1,04	1,04	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	РП 4							1			1,00	1,00	
			РП 5								1	1	1,04	1,04	
12	6/ч	Распорка	L=286	1									0,85	0,85	
			Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=308		1	1							0,92	0,92
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$		L=286					1					0,85	0,85
			L=308						1	1			0,92	0,92	
	5254-01.1.0.0.4	Распорка	РП 4							1			1,00	1,00	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	РП 5								1	1	1,04	1,04

Инд. N подл. 235/88
Подп. и дата 20.07.87
Взам. инд. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Нрок.	Подп.	Дата

5254-01.1.0.0.0

Лист
7

Поз	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-01.1.0.0.0								Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
13	5254-01.1.0.0.5	Диагональ Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 1	1									0,74	0,74
			Д 2		1								0,79	0,79
			Д 3			1							0,81	0,81
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 1				1						0,74	0,74
			Д 2					1					0,79	0,79
			Д 3						1				0,81	0,81
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 1							1			0,74	0,74
			Д 2								1		0,79	0,79
			Д 3									1	0,81	0,81
14	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 4	27									0,79	21,33
			Д 5		27								0,85	22,95
			Д 6			27							0,87	23,49
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 4				27						0,79	21,33
			Д 5					27					0,85	22,95
			Д 6						27				0,87	23,49
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 4							27			0,79	21,33
			Д 5								27		0,85	22,95
			Д 6									27	0,87	23,49
15	5254-01.1.0.0.5	Диагональ Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 7	1									0,94	0,94
			Д 8		1	1							1,00	1,00
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 7				1						0,94	0,94
			Д 8					1	1				1,00	1,00
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 7							1			0,94	0,94
			Д 8								1	1	1,00	1,00

Инд. N подл. Подл. и дата Взам. инд. N
235/83 10.12.07 02.07

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изок.	Полн.	Дата

5254-01.1.0.0.0

Лист
8

Поз.	Обозначение	Наименование		Код. на исполнение 5254-01.1.0.0.0								Масса, кг			
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
16	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 9	27										1,01	27,27
			Д 10		27	27								1,07	28,89
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 9				27							1,01	27,27
			Д 10					27	27					1,07	28,89
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 9							27				1,01	27,27
			Д 10								27	27		1,07	28,89
17	5254-01.1.0.0.6*	Диагональ поперечная Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 1	9										0,98	8,82
			ДП 2		9									1,01	9,09
			ДП 3			9								1,02	9,18
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 1				9							0,98	8,82
			ДП 2					9						1,01	9,09
			ДП 3						9					1,02	9,18
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 1							9				0,98	8,82
			ДП 2								9			1,01	9,09
			ДП 3									9		1,02	9,18
18	б/ч	Лист усиления, L=600 Полоса $\frac{\text{ГОСТ 103-76*}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	6X60	2										1,70	3,40
			6X50		2	2								1,42	2,84
		Полоса $\frac{\text{ГОСТ 103-76*}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	6X60				2							1,70	3,40
			6X50					2	2					1,42	2,84
		Полоса $\frac{\text{ГОСТ 103-76*}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	6X60							2				1,70	3,40
			6X50									2	2	1,42	2,84
Итого:				297,17	270,61	265,19	297,17	270,61	265,19	298,00	271,32	265,87			

1.* — половина элементов из общего количества выполняется в зеркальном отражении

2.** — в поясах блоков из стали С 345К отверстия не делать.

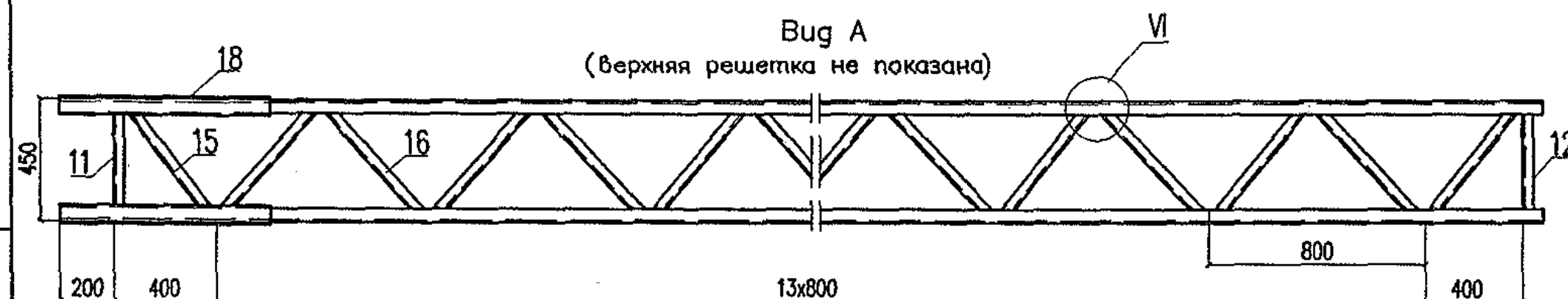
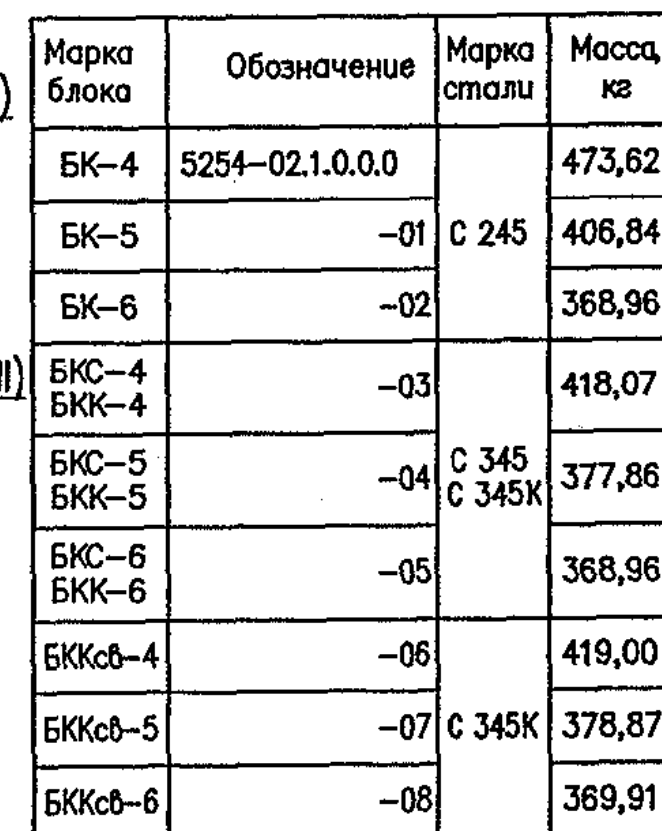
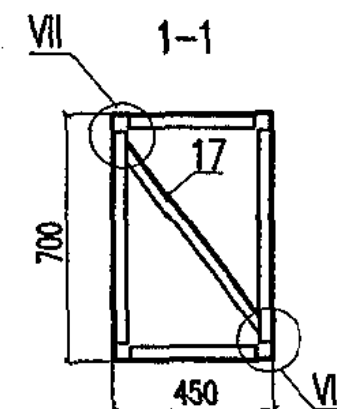
3. Масса блока дана без учета массы косынок см лист 3.

Изм	Код	Лист	Игол	Погл	Дата

5254-01.1.0.0.0

Лист
9

Инд. N подл. 235/84
Погл. и дата 10.04.2017 02.07
Введен инд. N



1. В скобках приведены данные для блока ригеля из стали С345К при сварном соединении стыковых накладок
2. Узлы соединения элементов блока ригеля I-VII и приварку листов усиления поз. 18 см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 2.
3. Сечение 2-2 (в месте болтового соединения стыковых накладок) см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.

Схема расположения поперечных диагоналей



Места установки поперечных диагоналей поз.17 на схеме показаны пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется — восходящее и нисходящее.

Изм.	Код уч.	Лист	Идок.	Подп.	Дата
Разработал		Мясненко			03.05
Проверил		Шелест			
Н. контр.		Мясненко			

5254-02.1.0.0.0

Блок крайний ригеля
Lp=22,515м

Стация	Лист	Листов
РЧ	1	7

НИИЭС ОАО ЦНИИС
Отд. Электрификации ж.д.

Инд. N подл.	Погр. и дата	Введен инд. N
235/85	Точная 02.87	

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-02.1.0.0.0								Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
1	5254-01.1.0.0.1*	Пояс	П 6	2									65,64	131,28
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 7		2							48,77	97,54
				П 8			2						38,67	77,34
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 7				2					48,77	97,54	
			П 8					2	2			38,67	77,34	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 7**							2		48,77	97,54	
			П 8**								2	2	38,67	77,34
2	5254-01.1.0.0.1*	Пояс	П 9	2									72,68	145,36
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 10		2							54,71	109,42
				П 11			2						42,88	85,76
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 12				2					61,20	122,40	
			П 13					2				48,34	96,68	
			П 11						2			42,88	85,76	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 12**							2		61,20	122,40	
			П 13**								2	48,34	96,68	
			П 11**									2	42,88	85,76
3	5254-01.1.0.0.2*	Стойка	С 4	2									1,76	3,52
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	С 5		2							1,78	3,56
				С 6			2						1,82	3,64
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	С 7				2					1,77	3,54	
			С 8					2				1,81	3,62	
			С 6						2			1,82	3,64	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	С 7							4		1,77	7,08	
			С 8								4	1,81	7,24	
			С 6									4	1,82	7,28

Инд. N подл. 235/86
 Подп. и дата 10.02.07
 Взам. инд. N

Изм. Кол. Лист Нрок Подп. Дата

5254-02.1.0.0.0

Лист
2

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-02.1.0.0.0								Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
4	б/ч	Стойка	L=565	8									1,68	13,44
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=579		8								1,73	13,84
			L=603			8							1,80	14,40
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=572				8						1,70	13,60
			L=597					8					1,78	14,24
			L=603						8				1,80	14,40
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=572							8			1,70	13,60
			L=597								8		1,78	14,24
			L=603									8	1,80	14,40
5	б/ч	Стойка	L=565	22									1,37	30,14
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=579		22								1,40	30,80
			L=603			22							1,46	32,12
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=572				22						1,38	30,36
			L=597					22					1,44	31,68
			L=603						22				1,46	32,12
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=572							20			1,38	27,60
			L=597								20		1,44	28,80
			L=603									20	1,46	29,20
6	5254-01.1.0.0.3*	Раскос	P 10	4									1,81	7,24
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 11		4								1,85	7,40
			P 12			4							1,92	7,68
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 13				4						1,83	7,32
			P 14					4					1,90	7,60
			P 12						4				1,92	7,68
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 13							4			1,83	7,32
			P 14								4		1,90	7,60
			P 12									4	1,92	7,68

Инд. N подл. Взам. инв. N
235/87 10.12.07

Изм. Кол.уч. Лист N док. Подп. Дата

5254-02.1.0.0.0

Лист
3

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254--02.1.0.0.0								Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
7	5254--01.1.0.0.3*	Раскос Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509--93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772--88*}}$	P 15	8									2,52	20,16
			P 16		8								2,55	20,40
			P 17			8							2,60	20,80
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509--93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772--88*}}$	P 18				8						2,54	20,32
			P 19					8					2,59	20,64
			P 17						8				2,60	20,80
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509--93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772--88*}}$	P 18							8			2,54	20,32
			P 19								8		2,59	20,64
			P 17									8	2,60	20,80
8	5254--01.1.0.0.3*	Раскос Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509--93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772--88*}}$	P 20	18									2,05	36,90
			P 21		18								2,07	37,26
			P 22			18							2,11	37,98
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509--93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772--88*}}$	P 23				18						2,06	37,08
			P 24					18					2,10	37,80
			P 22						18				2,11	37,98
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509--93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772--88*}}$	P 23							18			2,06	37,08
			P 24								18		2,10	37,80
			P 22									18	2,11	37,98
9	5254--01.1.0.0.4	Распорка Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509--93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772--88*}}$	РП 6	1									0,90	0,90
			РП 7		1								0,92	0,92
			РП 8			1							0,95	0,95
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509--93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772--88*}}$	РП 9				1						0,90	0,90
			РП 10					1					0,94	0,94
			РП 8						1				0,95	0,95
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509--93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772--88*}}$	РП 9							1			0,90	0,90
			РП 10								1		0,94	0,94
			РП 8									1	0,95	0,95

Инд. N подл. 235/88
Подп. и дата 20.02.07
Взам. инд. N

Изм. Конт. Лист Нрок Подп. Дата

5254-02.1.0.0.0

Лист
4

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254—02.1.0.0.0								Масса, кг		
					—01	—02	—03	—04	—05	—06	—07	—08	един.	всего
10	6/ч	Распорка	L=308	1									0,75	0,75
			Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509—93}}{C 245 \text{ ГОСТ 27772—88*}}$	L=322		1							0,78	0,78
				L=348			1						0,84	0,84
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509—93}}{C 345 (C 345K) \text{ ГОСТ 27772—88*}}$	L=308				1					0,75	0,75	
			L=336					1				0,81	0,81	
			L=348						1			0,84	0,84	
	5254—01.1.0.0.4	Распорка	РП 9							1		0,90	0,90	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{C 345K \text{ ГОСТ 27772—88*}}$	РП 10							1		0,94	0,94
				РП 8								1	0,95	0,95
11	5254—01.1.0.0.4	Распорка	РП 11	1								1,13	1,13	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{C 245 \text{ ГОСТ 27772—88*}}$	РП 12		1							1,15	1,15
				РП 13			1						1,19	1,19
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{C 345 (C 345K) \text{ ГОСТ 27772—88*}}$	РП 12				1					1,15	1,15	
			РП 13					1	1			1,19	1,19	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{C 345K \text{ ГОСТ 27772—88*}}$	РП 12						1			1,15	1,15
		РП 13									1	1	1,19	1,19
		6/ч		Распорка	L=322	1								0,96
			Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ 8509—93}}{C 245 \text{ ГОСТ 27772—88*}}$		L=336		1							1,00
L=358						1						1,07	1,07	
Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ 8509—93}}{C 345 (C 345K) \text{ ГОСТ 27772—88*}}$	L=336					1					1,00	1,00		
	L=358						1	1			1,07	1,07		
	5254—01.1.0.0.4		Распорка	РП 12							1		1,15	1,15
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{C 345K \text{ ГОСТ 27772—88*}}$		РП 13									1	1	1,19	1,19

Инд. N подл. 235/89
Всмен инд. N 02.07

Изм. Кол.уч. Лист Нрок Подп. Дата

5254-02.1.0.0.0

Лист
5

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-02.1.0.0.0								Масса, кг	
				-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
13	5254-01.1.0.0.5	Диагональ	Д 11	1								0,94	0,94
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 12		1							0,97	0,97
			Д 13			1						1,02	1,02
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 11				1					0,94	0,94
			Д 14					1				1,00	1,00
			Д 13						1			1,02	1,02
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 11						1			0,94	0,94
			Д 14							1		1,00	1,00
			Д 13								1	1,02	1,02
14	5254-01.1.0..0.5*	Диагональ	Д 15	27								1,02	27,54
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 16		27							1,04	28,08
			Д 17			27						1,09	29,43
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 15				27					1,02	27,54
			Д 18					27				1,06	28,62
			Д 17						27			1,09	29,43
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 15						27			1,02	27,54
			Д 18							27		1,06	28,62
			Д 17								27	1,09	29,43
15	5254-01.1.0..0.5	Диагональ	Д 19	1								1,19	1,19
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 20		1							1,23	1,23
			Д 21			1						1,28	1,28
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 20				1					1,23	1,23
			Д 21					1	1			1,28	1,28
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 20						1			1,23	1,23
			Д 21							1	1	1,28	1,28

Инд. № подл. 235/90
 Подп. и дата 10.04.90
 Взам. инд. № 102.07

Изм. Кол.уч. Лист. №ок. Подп. Дата

5254-02.1.0.0.0

Лист
6

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254–02.1.0.0.0								Масса, кг		
					–01	–02	–03	–04	–05	–06	–07	–08	един.	всего
16	5254–01.1.0.0.5*	Диагональ	Д 22	27									1,28	34,56
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509–93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772–88*}}$	Д 23		27								1,31	35,37
			Д 24			27							1,36	36,72
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509–93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772–88*}}$	Д 23				27						1,31	35,37
			Д 24					27	27				1,36	36,72
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509–93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772–88*}}$	Д 23							27			1,31	35,37
Д 24									27	27	1,36	36,72		
17	5254–01.1.0.0.6*	Диагональ поперечная	ДП 4	9									1,37	12,33
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509–93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772–88*}}$	ДП 5		9								1,40	12,60
			ДП 6			9							1,44	12,96
			ДП 7				9						1,39	12,51
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509–93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772–88*}}$	ДП 8					9					1,43	12,87
			ДП 6						9				1,44	12,96
			ДП 7							9			1,39	12,51
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509–93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772–88*}}$	ДП 8								9		1,43	12,87
			ДП 6									9	1,44	12,96
18	6/ч		Лист усиления, L=800	6X70	2									2,64
		Полоса $\frac{\text{ГОСТ 103–76*}}{\text{С 245 ГОСТ 535–88*}}$	6X60		2								2,26	4,52
			6X50			2							1,89	3,78
		Полоса $\frac{\text{ГОСТ 103–76*}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772–88*}}$	6X60				2						2,26	4,52
			6X50					2	2				1,89	3,78
		Полоса $\frac{\text{ГОСТ 103–76*}}{\text{С 345К ГОСТ 27772–88*}}$	6X60							2			2,26	4,52
6X50									2	2	1,89	3,78		
Итого:				473,62	406,84	368,96	418,07	377,86	368,96	419,00	378,87	369,91		

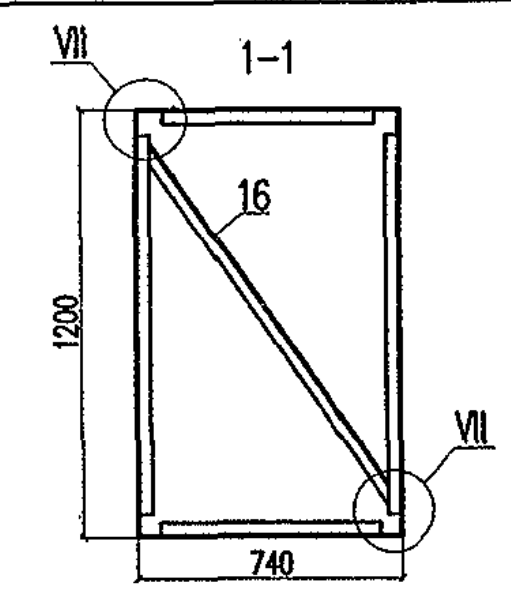
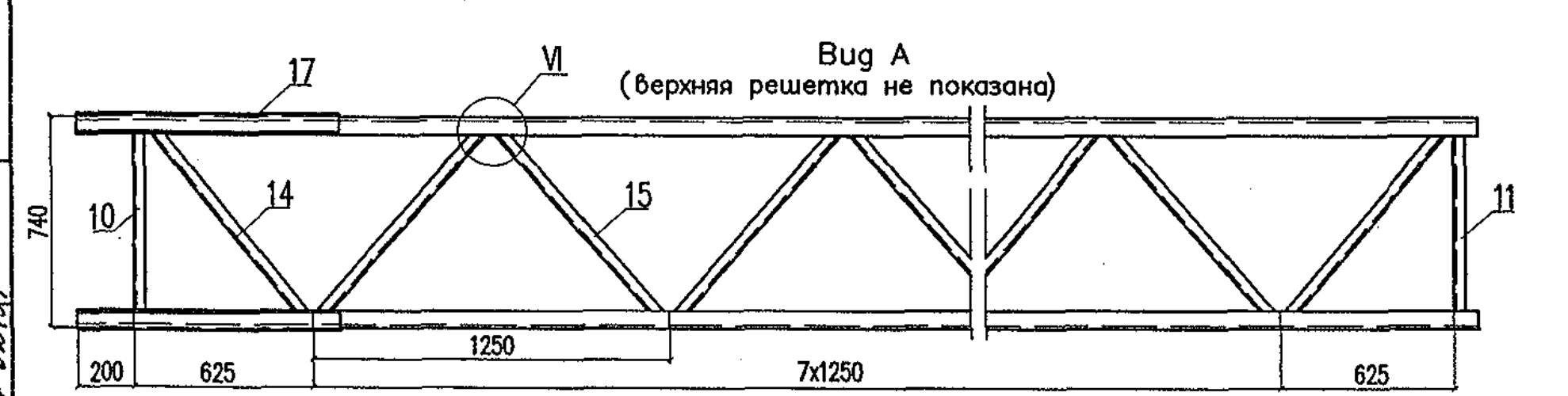
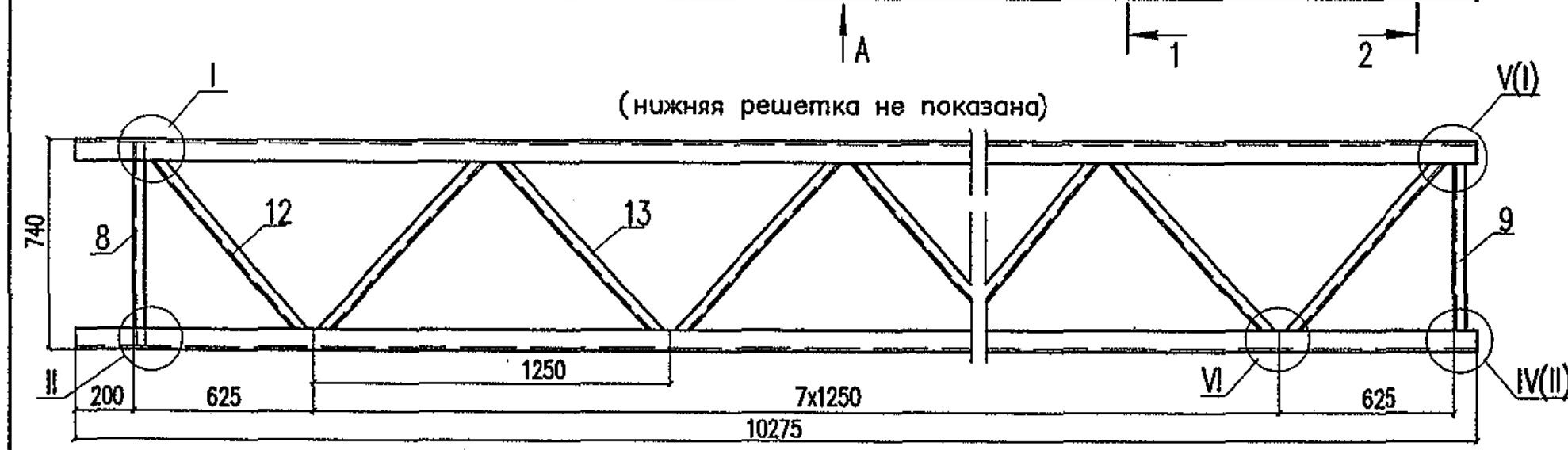
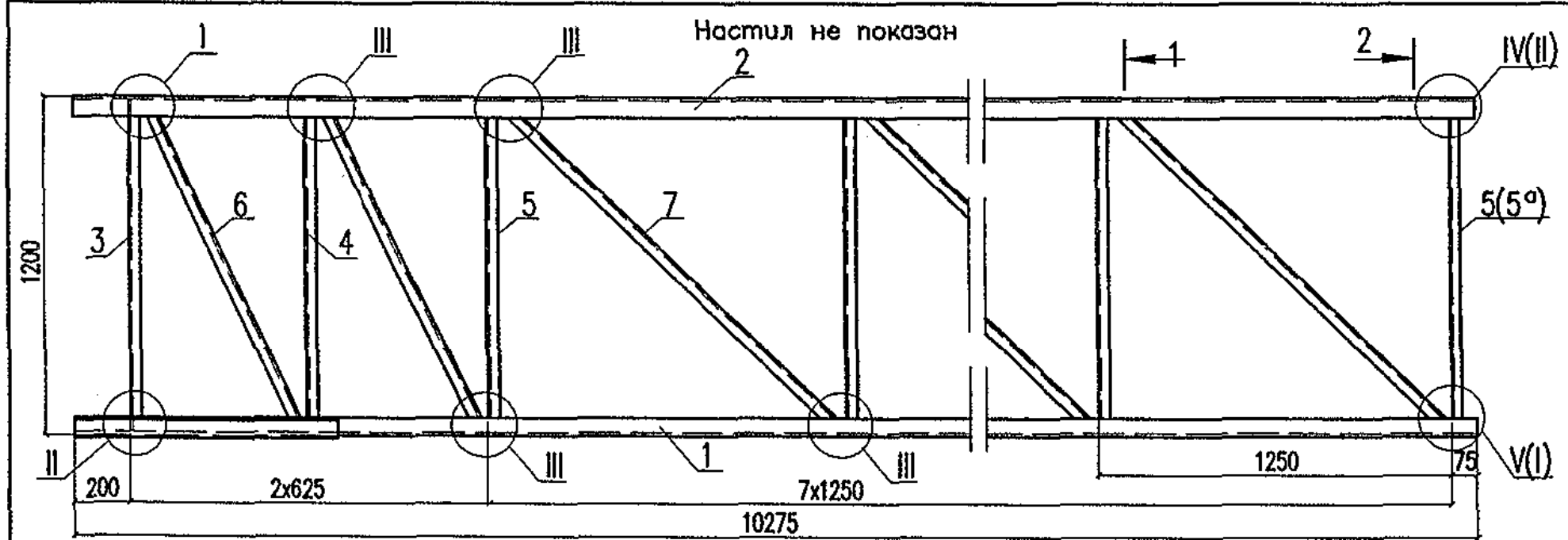
1.* — половина элементов из общего количества выполняется в зеркальном отражении

2.** — в поясах блоков из стали С 345К отверстия не делать.

3. Масса блока дана без учета массы косынок см черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.

Изм.	Код.уч.	Лист	Нрок.	Подп.	Дато

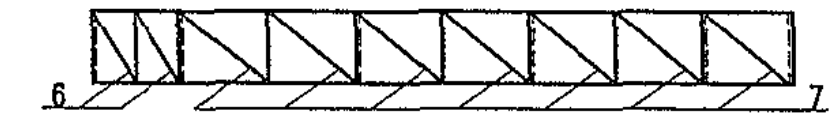
5254-02.1.0.0.0



Марка блока	Обозначение	Марка стали	Масса, кг	
			без освещения	с освещением
БК-7	5254-03.1.0.0.0	С 245	527,62	598,82
БК-8	-01		464,32	535,52
БК-9	-02		415,53	486,73
БКС-7 БКС-7	-03	С 345 С 345К	473,70	544,90
БКС-8 БКС-8	-04		446,70	517,90
БКС-9 БКС-9	-05		415,53	486,73
БКСб-7	-06	С 345К	474,18	545,38
БКСб-8	-07		447,07	518,27
БКСб-9	-08		415,87	487,07

1. В скобках приведены данные для блока ригеля из стали С345К при сварном соединении стыковых накладок.
2. Узлы соединения элементов блока ригеля I-VII и приварку уголков усиления поз.17 см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 2.
3. Сечение 2-2 (в месте болтового соединения стыковых накладок) см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.
4. Конструкцию настила см. черт. 5254-03.1.1.0.0.
5. Приварку настила производить только в блоках ригелей с освещением.

Схема расположения поперечных диагоналей



Места установки поперечных диагоналей поз.16 на схеме показаны пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется — восходящее и нисходящее.

Изм.	Колуч.	Лист	Илок.	Подп.	Дата
Разработал	Мясненко				03.05.92
Проверил	Шелест				
Н.контр.	Мясненко				

5254-03.1.0.0.0		
Блок крайний ригеля Lp=30,260м	Стация	Лист
	РЧ	1
		Листов
		7
НИИЭС ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		

Инд. и подл. 235/92
Введен инд. И
Подп. и дата
Томск 02.07

Поз.	Обозначение	Наименование		Код на исполнение 5254-03.1.0.0.0									Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
1	5254-01.1.0.0.1*	Пояс Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 14	2										58,77	117,54
			П 15		2									43,67	87,34
			П 16			2								34,63	69,26
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 15				2							43,67	87,34
			П 16					2	2					34,63	69,26
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 15**							2				43,67
П 16**									2	2		34,63	69,26		
2	5254-01.1.0.0.1*	Пояс Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 17	2										81,79	163,58
			П 18		2									65,66	131,32
			П 19			2								49,42	98,84
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 20				2							70,79	141,58
			П 18					2						65,66	131,32
			П 19						2					49,42	98,84
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 20**							2				70,79	141,58
			П 18**								2			65,66	131,32
			П 19**									2		49,42	98,84
3	5254-01.1.0.0.2*	Стойка Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	С 9	2										4,11	8,22
			С 10		2									4,13	8,26
			С 11			2								4,16	8,32
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	С 12				2							4,12	8,24
			С 13					2						4,15	8,30
			С 11						2					4,16	8,32
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	С 12							2				4,12	8,24
			С 13								2			4,15	8,30
			С 11									2		4,16	8,32

Инд. N подг. 235/93
 Подп. и дата 20.09.02
 Взам. инд. N

Изм. Кол.уч. Лист Нрок. Подп. Дата

5254-03.1.0.0.0

Лист
2

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-03.1.0.0.0								Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
4	б/ч	Стойка Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1060	2									4,00	8,00
			L=1072		2								4,04	8,08
			L=1090			2							4,11	8,22
		Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1067				2						4,02	8,04
			L=1083					2					4,08	8,16
			L=1090						2				4,11	8,22
		Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1067							2			4,02	8,04
			L=1083								2		4,08	8,16
			L=1090									2	4,11	8,22
5	б/ч	Стойка Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1060	16									3,16	50,56
			L=1072		16								3,19	51,04
			L=1090			16							3,25	52,00
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1067				16						3,18	50,88
			L=1083					16					3,23	51,68
			L=1090						16				3,25	52,00
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1067							14			3,18	44,52
			L=1083								14		3,23	45,22
			L=1090									14	3,25	45,50
5 ^а	5254-01.1.0.0.2*	Стойка	С 28							2			3,26	6,52
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	С 29								2		3,28	6,56
		С 30										2	3,29	6,58
6	5254-01.1.0.0.3*	Раскос Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 25	4									3,42	13,68
			P 26		4								3,45	13,80
			P 27			4							3,50	14,00
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 28				4						3,44	13,76
			P 29					4					3,49	13,88
			P 27						4				3,50	14,00
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 28							4			3,44	13,76
			P 29								4		3,49	13,96
			P 27									4	3,50	14,00

Инд. N подл. 235/94
 Подп. и дата 10.02.07
 Взам. инд. N

Изм. Кол.уч. Лист. Нрок. Подп. Дата

5254-03.1.0.0.0

Лист
3

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254—03.1.0.0.0										Масса, кг	
					—01	—02	—03	—04	—05	—06	—07	—08	един.	всего	
7	5254—01.1.0.0.3*	Раскос	Р 30	14										4,52	63,28
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772—88*}}$	Р 31		14								4,54	63,56
				Р 32			14							4,58	64,12
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772—88*}}$	Р 33				14						4,53	63,42	
			Р 34					14					4,57	63,98	
			Р 32						14				4,58	64,12	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772—88*}}$	Р 33							14			4,53	63,42	
			Р 34								14		4,57	63,98	
			Р 32									14	4,58	64,12	
8	5254—01.1.0.0.4	Распорка	РП 14	1									1,59	1,59	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772—88*}}$	РП 15		1								1,60	1,60
				РП 16			1							1,62	1,62
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772—88*}}$	РП 17				1						1,59	1,59	
			РП 15					1					1,60	1,60	
			РП 16						1				1,62	1,62	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772—88*}}$	РП 17							1			1,59	1,59	
			РП 15								1		1,60	1,60	
			РП 16									1	1,62	1,62	
9	б/ч	Распорка	L=588	1									1,42	1,42	
			Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509—93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772—88*}}$	L=598		1							1,45	1,45	
				L=612			1						1,48	1,48	
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509—93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772—88*}}$	L=588				1					1,42	1,42		
			L=598					1				1,45	1,45		
			L=612						1			1,48	1,48		
	5254—01.1.0.0.4	Распорка	РП 17							1			1,59	1,59	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772—88*}}$	РП 15								1		1,60	1,60
				РП 16									1	1,62	1,62

Инд. N подл. 235/95
Подп. и дата 20.02.02.07
Взам. инд. N

Изм. Кол.уч. Лист Нрок. Подп. Дата

5254-03.1.0.0.0

Лист
4.

Поз	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-03.1.0.0.0										Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего		
10	5254-01.1.0.0.4	Распорка Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	РП 18	1										1,99	1,99	
			РП 19		1									2,02	2,02	
			РП 20			1								2,05	2,05	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	РП 19				1							2,02	2,02	
			РП 20					1	1					2,05	2,05	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 19							1				2,02	2,02
РП 20									1	1		2,05	2,05			
11	6/ч	Распорка Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	L=612	1										1,82	1,82	
			L=626		1									1,87	1,87	
			L=648			1								1,93	1,93	
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	L=626				1							1,87	1,87	
			L=648					1	1					1,93	1,93	
			5254-01.1.0.0.4	Распорка Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 19							1				2,02
	РП 20											1	1	2,05	2,05	
	5254-01.1.0.0.5	Диагональ Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$		Д 25	1										1,81	1,81
				Д 26		1									1,83	1,83
			Д 27			1								1,86	1,86	
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$		Д 25				1							1,81	1,81		
	Д 26					1						1,83	1,83			
	Д 27						1					1,86	1,86			
	Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 25							1				1,81	1,81		
		Д 26								1			1,83	1,83		
		Д 27									1		1,86	1,86		

Инд. N подл. 235/96
 Подп. и дата 20.02.07
 Взам. инд. N

Изм. Код. уч. Лист Нрок Подп. Дата

5254-03.1.0.0.0

Лист
5

Поз	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-03.1.0.0.0										Масса, кг	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
13	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 28	15										1,88	28,20
			Д 29		15								1,90	28,50	
			Д 30			15							1,93	28,95	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 28				15						1,88	28,20	
			Д 29					15					1,90	28,50	
			Д 30						15				1,93	28,95	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 28							15			1,88	28,20	
			Д 29								15		1,90	28,50	
			Д 30									15	1,93	28,95	
14	5254-01.1.0.0.5	Диагональ Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 31	1									2,29	2,29	
			Д 32		1								2,32	2,32	
			Д 33			1							2,38	2,38	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 32				1						2,32	2,32	
			Д 33					1	1				2,38	2,38	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 32							1			2,32	2,32	
Д 33									1	1	2,38	2,38			
15	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 34	15									2,38	35,70	
			Д 35		15								2,41	36,15	
			Д 36			15							2,46	36,90	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 35				15						2,41	36,15	
			Д 36					15	15				2,46	36,90	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 35							15			2,41	36,15	
Д 36									15	15	2,46	36,90			

Инд. N подл. 235/97
Подп. и дата 10.04.02.02

Изм. Кол.уч. Лист Нрок Подп. Дата

5254-03.1.0.0.0

Лист
6

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-03.1.0.0.0								Масса, кг			
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
16	5254-01.1.0.0.6*	Диагональ поперечная Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 9	6									2,75	16,50	
			ДП 10		6								2,78	16,68	
			ДП 11			6							2,81	16,86	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 12				6						2,76	16,56	
			ДП 13					6					2,79	16,74	
			ДП 11						6				2,81	16,86	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 12							6			2,76	16,56	
			ДП 13								6		2,79	16,74	
			ДП 11									6	2,81	16,86	
17	б/ч	Уголок усиления, L=1000 Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	63х63х6	2									5,72	11,44	
			56х56х5		2								4,25	8,50	
			45х45х5			2							3,37	6,74	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	56х56х5				2						4,25	8,50	
			45х45х5					2	2				3,37	6,74	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	56х56х5							2			4,25	8,50	
			45х45х5								2	2	3,37	6,74	
		Итого для ригеля без освещения:				527,62	464,32	415,53	473,70	446,70	415,53	474,18	447,07	415,87	
			5254-03.1.1.0.0	Настил Н-1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	71,20
Итого для ригеля с освещением:				598,82	535,52	486,73	544,90	517,90	486,73	545,38	518,27	487,07			

1.* — половина элементов из общего количества выполняется в зеркальном отражении

2.** — в поясах блоков из стали С 345К отверстия не делаются.

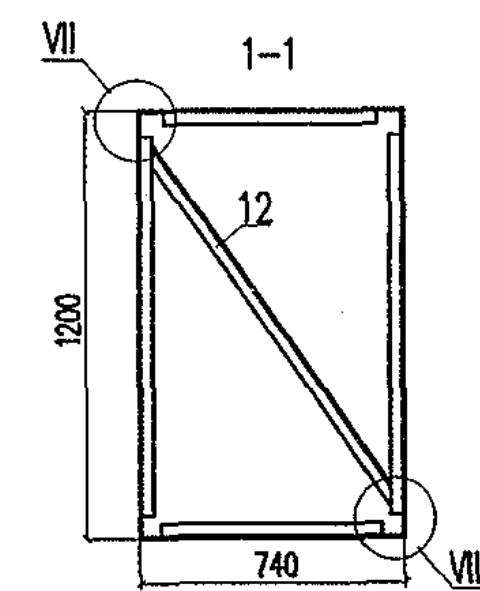
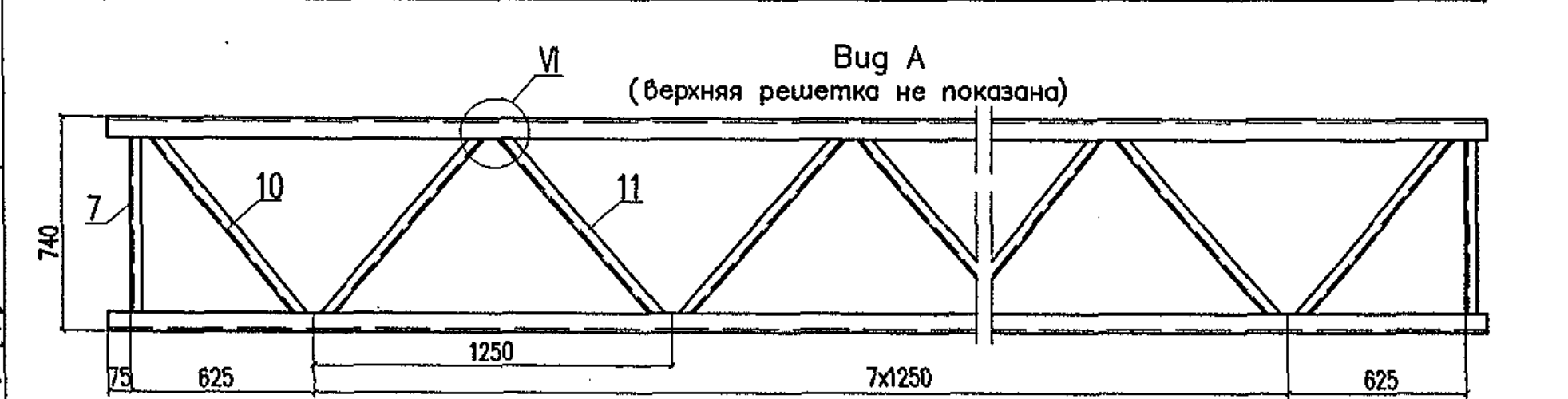
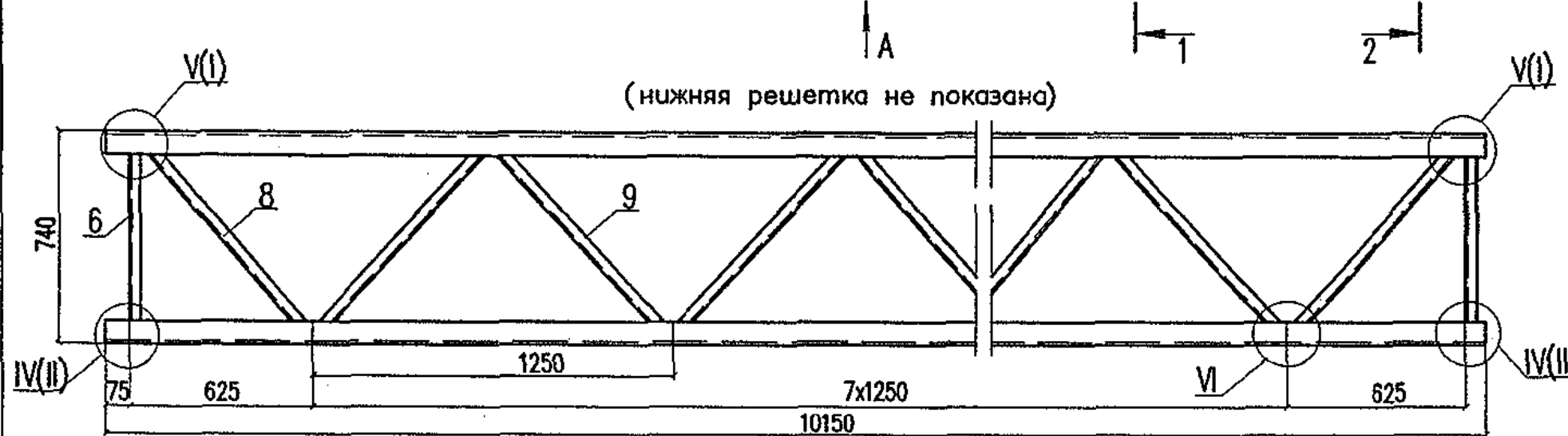
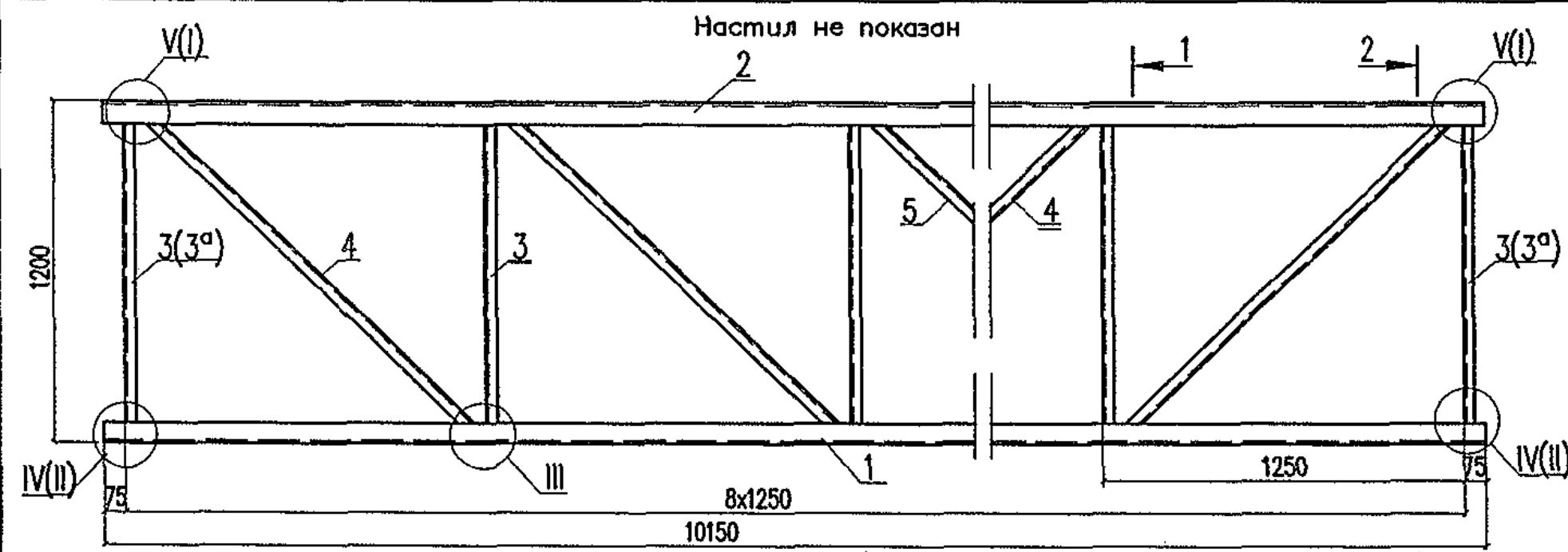
3. Масса блока дана без учета массы косынок см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.

Инд. N подл. 235/98
Подп. и дата 10.02.98
Взам. инд. N

Иск.	Кол.уч.	Лист	Нрок.	Подп.	Дата

5254-03.1.0.0.0

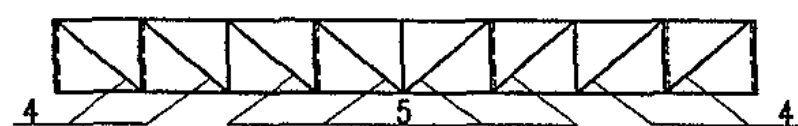
Лист
7



Марка блока	Обозначение	Марка стали	Масса, кг	
			без освещения	с освещением
БС-1	5254-03.2.0.0.0	С 245	524,83	596,03
БС-2	-01		462,08	533,28
БС-3	-02		396,23	467,43
БСС-1 БСК-1	-03	С 345 С 345К	470,76	541,96
БСС-2 БСК-2	-04		433,95	505,15
БСС-3 БСК-3	-05		396,23	467,43
БСКсв-1	-06	С 345К	474,30	545,50
БСКсв-2	-07		437,49	508,69
БСКсв-3	-08		399,42	470,62

1. В скобках приведены данные для блока ригеля из стали С345К при сварном соединении стыковых накладок.
2. Узлы соединения элементов блока ригеля I-VII см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 2.
3. Сечение 2-2 (в местах болтового соединения стыковых накладок) см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.
4. Конструкцию настила см. черт. 5254-03.1.1.0.0.
5. Приварку настила производить только в блоках ригелей с освещением.

Схема расположения поперечных диагоналей



Места установки поперечных диагоналей поз.12 на схеме показаны пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется — восходящее и нисходящее.

Изм.	Колуч.	Лист	Ндок	Погр.	Дата
Разработал	Мясенко				03.05
Проверил	Шелест				
Н.контр.	Мясенко				

5254-03.2.0.0.0		
Блок средний ригеля Lp=30,260м		
Стация	Лист	Листов
РЧ	1	6
НИИЭС ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		

Инд. N подг. 235/99
Погр. и дата 10.04.02.07
Взам. инд. N

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-03.2.0.0.0								Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
1	5254-01.1.0.0.1*	Пояс Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 21	2									64,86	129,72
			П 22		2								48,82	97,64
			П 23			2							34,21	68,42
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 22				2						48,82	97,64
			П 24					2					38,27	76,54
			П 23						2				34,21	68,42
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 22**							2			48,82	97,64
			П 24**								2		38,27	76,54
			П 23**									2	34,21	68,42
2	5254-01.1.0.0.1*	Пояс Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 25	2									86,38	172,76
			П 26		2								69,93	139,86
			П 22			2							48,82	97,64
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 27				2						74,70	149,40
			П 21					2					64,86	129,72
			П 22						2				48,82	97,64
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 27**							2			74,70	149,40
			П 21**								2		64,86	129,72
			П 22**									2	48,82	97,64
3	б/ч	Стойка Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	L=1048	18									3,12	56,16
			L=1060		18								3,16	56,88
			L=1090			18							3,25	58,50
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	L=1055				18						3,14	56,52
			L=1078					18					3,21	57,78
			L=1090						18				3,25	58,50
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	L=1055							14			3,14	43,96
			L=1078								14		3,21	44,94
			L=1090									14	3,25	45,50
3 ^а	5254-01.1.0.0.2*	Стойка Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	С 38							4			3,24	12,96
			С 32								4		3,27	13,08
			С 30									4	3,29	13,16

Инд. N подг. 235/1005
Погр. и дата 10.05.2014 г. 02.07
Взам. инв. N

Изм. Код. уч. Лист. Нрок. Погр. Дата

5254-03.2.0.0.0

Лист
2

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-03.2.0.0.0										Масса, кг	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
4	5254-01.1.0.0.3*	Раскос Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	P 35	8										4,49	35,92
			P 30		8									4,51	36,08
			P 32			8								4,58	36,64
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	P 36				8							4,51	36,08
			P 37					8						4,55	36,40
			P 32						8					4,58	36,64
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	P 36							8				4,51	36,08
			P 37								8			4,55	36,40
			P 32									8		4,58	36,64
5	5254-01.1.0.0.3*	Раскос Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	P 38	8										5,06	40,48
			P 39		8									5,08	40,64
			P 40			8								5,16	41,28
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	P 41				8							5,07	40,56
			P 42					8						5,12	40,96
			P 40						8					5,16	41,28
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	P 41							8				5,07	40,56
			P 42								8			5,12	40,96
			P 40									8		5,16	41,28
6	6/ч	Распорка Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	L=578	2										1,40	2,80
			L=588		2									1,42	2,84
			L=612			2								1,48	2,96
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	L=578				2							1,40	2,80
			L=598					2						1,45	2,90
			L=612						2					1,48	2,96
	5254-01.1.0.0.4*	Распорка Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 34							2				1,58	3,16
			РП 15								2			1,60	3,20
			РП 16									2		1,62	3,24

Изм. N 1 по акту
23.05/10.08.2012 г. 02.07

Изм. Код.уч. Лист Нрок. Подл. Дата

5254-03.2.0.0.0

Лист
3

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол на исполнение 5254-03.2.0.0.0										Масса, кг			
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего			
7	б/ч	Распорка Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=598	2										1,78	3,56		
			L=612		2									1,82	3,64		
			L=648			2								1,92	3,84		
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=612				2							1,82	3,64		
			L=638					2						1,89	3,78		
			L=648						2					1,92	3,84		
	5254-01.1.0.0.4*	Распорка Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	РП 25							2				2,00	4,00		
			РП 28								2			2,04	4,08		
			РП 20									2		2,05	4,10		
8	5254-01.1.0.0.5	Диагональ Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 37	1										1,79	1,79		
			Д 25		1									1,81	1,81		
			Д 27			1								1,86	1,86		
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 37				1							1,79	1,79		
			Д 26					1						1,83	1,83		
			Д 27						1					1,86	1,86		
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 37							1				1,79	1,79		
			Д 26								1			1,83	1,83		
			Д 27									1		1,86	1,86		
		9	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 38	15										1,86	27,90
					Д 28		15									1,88	28,20
					Д 30			15								1,93	28,95
Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 38						15							1,86	27,90		
	Д 29							15						1,90	28,50		
	Д 30								15					1,93	28,95		
Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 38									15				1,86	27,90		
	Д 29										15			1,90	28,50		
	Д 30											15		1,93	28,95		

Инд. N поз. 235/1025/04.07/01.07

Подп. и дата

Взам. инд. N

Изм. Кол.уч. Лист. Подп. Дата

5254-03.2.0.0.0

Лист
4

Поз.	Обозначение	Наименование		Код. на исполнение 5254-03.2.0.0.0									Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
10	5254-01.1.0.0.5	Диагональ	Д 39	1										2,26	2,26
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 31		1								2,29	2,29
				Д 33			1							2,38	2,38
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 31				1						2,29	2,29	
			Д 40					1					2,35	2,35	
			Д 33						1				2,38	2,38	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 31							1			2,29	2,29	
			Д 40								1		2,35	2,35	
			Д 33									1	2,38	2,38	
11	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ	Д 41	15										2,34	35,10
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 34		15								2,38	35,70
				Д 36			15							2,46	36,90
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 34				15						2,38	35,70	
			Д 42					15					2,43	36,45	
			Д 36						15				2,46	36,90	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 34							15			2,38	35,70	
			Д 42								15		2,43	36,45	
			Д 36									15	2,46	36,90	

Инд. N подл. 235/103
 Подп. и дата 20.02.02.07
 Взам. инд. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Нрок	Подп.	Дата

5254-03.2.0.0.0

 Лист
 5

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254—03.2.0.0.0								Масса, кг		
					—01	—02	—03	—04	—05	—06	—07	—08	един.	всего.
12	5254—01.1.0.0.6*	Диагональ поперечная Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772—88*}}$	ДП 14	6									2,73	16,38
			ДП 9		6								2,75	16,50
			ДП 11			6							2,81	16,86
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772—88*}}$	ДП 15				6						2,74	16,44
			ДП 16					6					2,79	16,74
			ДП 11						6				2,81	16,86
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509—93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772—88*}}$	ДП 15							6			2,74	16,44
			ДП 16								6		2,79	16,74
			ДП 11									6	2,81	16,86
Итого для ригеля без освещения:				524,83	462,08	396,23	470,76	433,95	396,23	474,30	437,49	399,42		
	5254—03.1.1.0.0	Настил Н—1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	71,20	71,20
Итого для ригеля с освещением:				596,03	533,28	467,43	541,96	505,15	467,43	545,50	508,69	470,62		

1.* — половина элементов из общего количества выполняется в зеркальном отражении

2.** — в поясах блоков из стали С 345К отверстия не делать.

3. Масса блока дана без учета массы косынок см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.

Инд. N подк. 235/104
Лист и дата 10.02.07
Взам. инд. N

Изм. Кол. укл. Лист Нрок Подп. Дата

5254-03.2.0.0.0

Лист
6

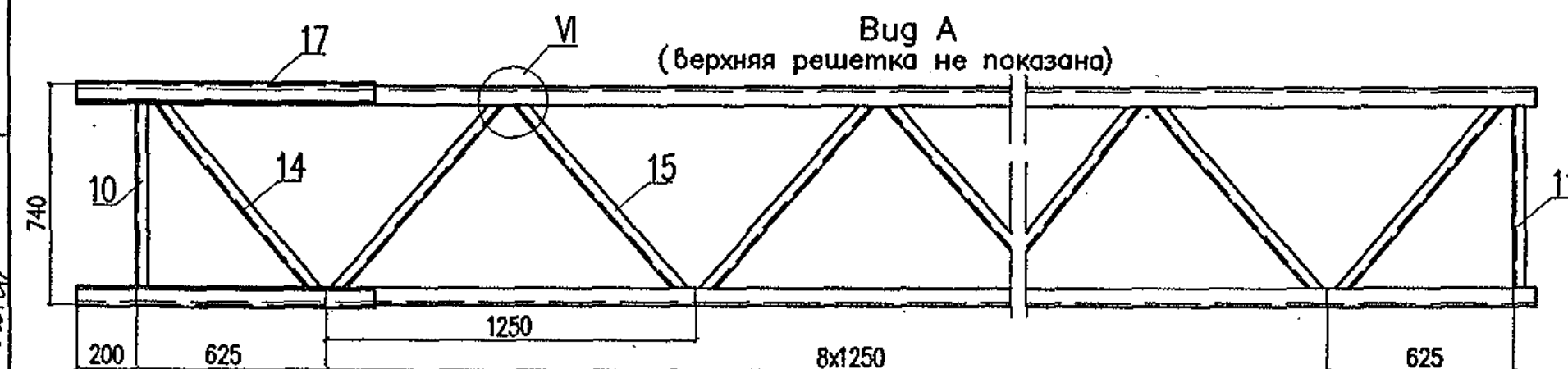
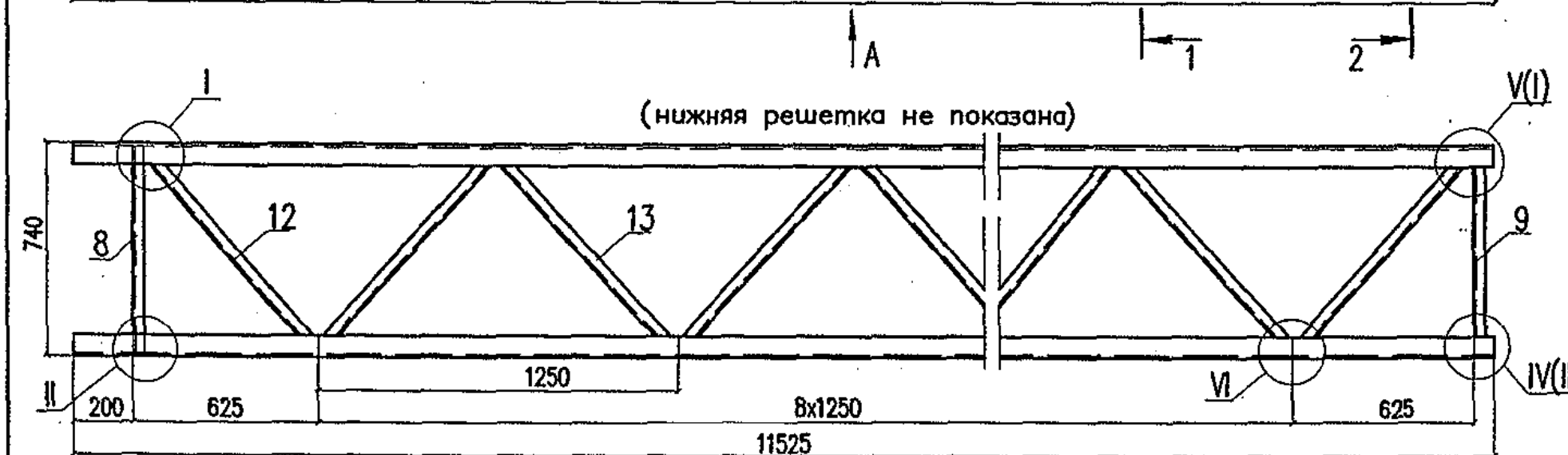
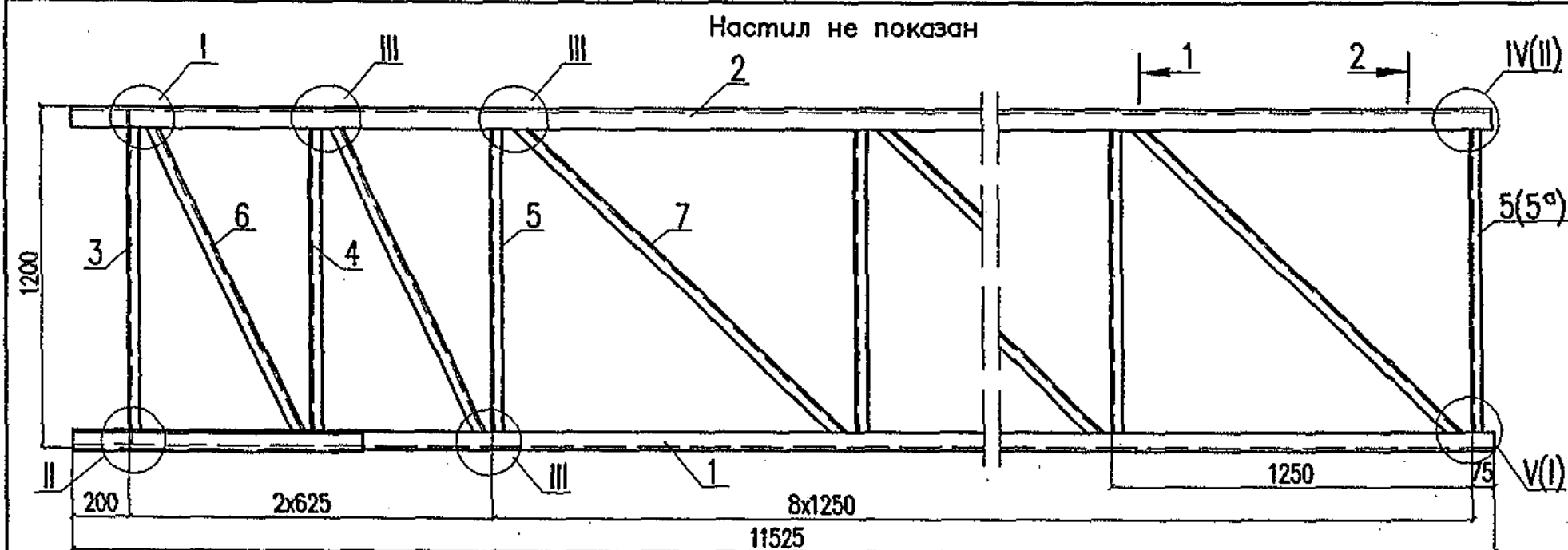
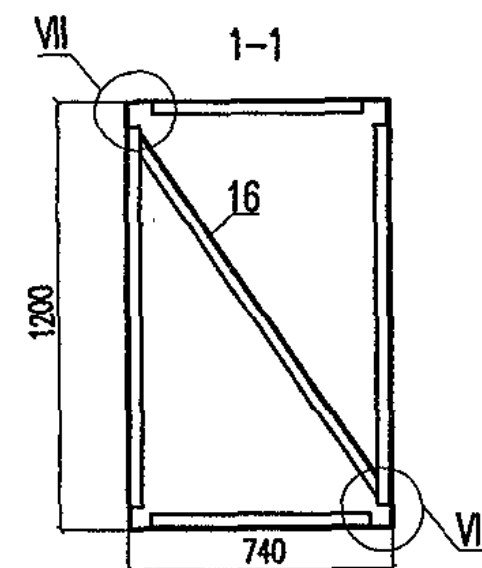


Схема расположения поперечных диагоналей



Места установки поперечных диагоналей поз.16 на схеме показаны пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется — восходящее и нисходящее.



Марка блока	Обозначение	Марка стали	Масса, кг	
			без освещения	с освещением
БК-10	5254-04.1.0.0.0	С 245	626,72	706,82
БК-11	-01		541,00	621,10
БК-12	-02		484,17	564,27
БК-10 БК-10	-03	С 345 С 345К	565,66	645,76
БК-11 БК-11	-04		506,89	586,99
БК-12 БК-12	-05		474,99	555,09
БККсб-10	-06	С 345К	566,21	646,31
БККсб-11	-07		507,30	587,40
БККсб-12	-08		475,36	555,46

1. В скобках приведены данные для блока ригеля из стали С345К при сварном соединении стыковых накладок.
2. Узлы соединения элементов блока ригеля I-VII и приварку уголков усиления поз.17 см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 2.
3. Сечение 2-2 (в месте болтового соединения стыковых накладок) см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.
4. Конструкцию настила см. черт. 5254-03.1.1.0.0.
5. Приварку настила производить только в блоках ригелей с освещением.

5254-04.1.0.0.0

Изм.	Код	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Разработал	Мясенко				03.05.00
Проверил	Шелест				
Н.контр.	Мясенко				

Блок крайний ригеля
Lp=34,010м

Страница	Лист	Листов
РЧ	1	7

НИИЭС ОАО ЦНИИС
Отг. Электрификации ж.д.

Поз	Обозначение	Наименование		Код на исполнение 5254-04.1.0.0.0									Масса, кг				
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего			
1	5254-01.1.0.0.1*	Пояс Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 28	2									79,41	158,82			
			П 29		2								55,44	110,88			
			П 30			2							38,84	77,68			
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 31				2						55,44	110,88			
			П 32					2					43,45	86,90			
			П 30						2				38,84	77,68			
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 31**							2			55,44	110,88			
			П 32**								2		43,45	86,90			
			П 30**									2	38,84	77,68			
			П 33	2									98,08	196,16			
2	5254-01.1.0.0.1*	Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 34		2								79,41	158,82			
			П 35			2							65,92	131,84			
			П 36				2						91,74	183,48			
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 37					2					73,64	147,28			
			П 38						2				62,00	124,00			
			П 36**							2			91,74	183,48			
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 37**								2		73,64	147,28			
			П 38**									2	62,00	124,00			
			3	5254-01.1.0.0.2*	Стойка Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	С 14	2									4,07	8,14
						С 15		2								4,11	8,22
С 16						2							4,16	8,32			
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	С 17						2						4,11	8,22			
	С 18							2					4,14	8,28			
	С 19								2				4,15	8,30			
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	С 17									2			4,11	8,22			
	С 18								2		4,14	8,28					
	С 19									2	4,15	8,30					

Инд. N подл. 235/106
Подп. и дата 20.08.07
Взам. инд. N

Изм. Кол.уч. Лист Нрок Подп. Дата

5254-04.1.0.0.0

Лист
2

Поз	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254—04.1.0.0.0										Масса, кг	
					—01	—02	—03	—04	—05	—06	—07	—08	един.	всего	
4	б/ч	Стойка	L=1043	2										3,93	7,86
			Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1060		2								4,00	8,00
				L=1090			2							4,11	8,22
		Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1060				2						4,00	8,00	
			L=1078					2					4,06	8,12	
			L=1083						2				4,08	8,16	
		Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1060							2			4,00	8,00	
			L=1078								2		4,06	8,12	
			L=1083									2	4,08	8,16	
5	б/ч	Стойка	L=1043	18									3,11	55,95	
			Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1060		18							3,16	56,86	
				L=1090			18						3,25	58,47	
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1060				18					3,16	56,86		
			L=1078					18				3,21	57,78		
			L=1083						18			3,23	58,14		
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1060							16		3,16	50,56		
			L=1078								16	3,21	51,36		
			L=1083								16	3,23	51,68		
5 ^о	5254—01.1.0.0.2*	Стойка	С 31							2		3,25	6,50		
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	С 32								2	3,27	6,54		
			С 33									2	3,28	6,56	
6	5254—01.1.0.0.3*	Раскос	P 43	4									3,38	13,52	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 25		4							3,42	13,68	
				P 27			4						3,50	14,00	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 25				4					3,42	13,68		
			P 44					4				3,47	13,88		
			P 29						4			3,49	13,96		
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 25							4		3,42	13,68		
			P 44								4	3,47	13,88		
			P 29									4	3,49	13,96	

Инд. N подл. 235/109
 Подп. и дата 20.04.02.07
 Взам. инд. N

Изм. Колуч. Лист Нрок Подл. Дата

5254-04.1.0.0.0

Лист
3

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-04.1.0.0.0									Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
7	5254-01.1.0.0.3*	Раскос	Р 45	16										4,48	71,68
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Р 30		16								4,52	72,32
				Р 32			16							4,58	73,28
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Р 30				16						4,52	72,32	
			Р 37					16					4,55	72,80	
			Р 34						16				4,57	73,12	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Р 30							16			4,52	72,32	
			Р 37								16		4,55	72,80	
			Р 34									16	4,57	73,12	
8	5254-01.1.0.0.4	Распорка	РП 21	1									1,58	1,58	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	РП 17		1							1,59	1,59	
				РП 22			1						1,62	1,62	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	РП 14				1					1,59	1,59		
			РП 15					1				1,60	1,60		
			РП 23						1			1,60	1,60		
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 14							1		1,59	1,59		
			РП 15								1	1,60	1,60		
			РП 23									1	1,60	1,60	
9	б/ч	Распорка	L=578	1									1,40	1,40	
			Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	L=588		1							1,42	1,42	
				L=612			1						1,48	1,48	
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	L=588				1					1,42	1,42		
			L=598					1	1			1,45	1,45		
			5254-01.1.0.0.4	Распорка	РП 14							1		1,59	1,59
	Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 15										1	1,60	1,60	
		РП 23											1	1,60	1,60

Изм. N подг. Подп. и дата
23.07.10 г. 10.08.2010 г.

Изм. Кол. Лист Нрок. Подп. Дата

5254-04.1.0.0.0

Лист
4

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-04.1.0.0.0										Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего		
10	5254-01.1.0.0.4	Распорка	РП 24	1										1,96	1,96	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	РП 25		1								2,00	2,00	
				РП 20			1							2,05	2,05	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	РП 25				1						2,00	2,00		
			РП 26					1					2,04	2,04		
			РП 20						1				2,05	2,05		
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 25							1			2,00	2,00		
			РП 26								1		2,04	2,04		
			РП 20									1	2,05	2,05		
11	6/ч	Распорка	L=588	1									1,75	1,75		
			Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	L=612		1							1,82	1,82		
				L=648			1						1,93	1,93		
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	L=612				1					1,82	1,82			
			L=638					1				1,90	1,90			
			L=648						1			1,93	1,93			
		5254-01.1.0.0.4	Распорка	РП 25							1			2,00	2,00	
				Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 26								1		2,04	2,04
					РП 20									1	2,05	2,05
12	5254-01.1.0.0.5	Диагональ	Д 37	1									1,79	1,79		
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 25		1							1,81	1,81		
				Д 27			1						1,86	1,86		
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 25				1					1,81	1,81			
			Д 26					1	1			1,83	1,83			
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 25							1		1,81	1,81			
			Д 26								1	1	1,83	1,83		

Изм. N подл. Подп. и дата Введен. изм. N
235/109 20.02.02.07

Изм.	Код.уч.	Лист	Нрок	Подп.	Дата

5254-04.1.0.0.0

Лист
5

Поз	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-04.1.0.0.0										Масса, кг	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
13	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ	Д 38	17										1,86	31,62
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 28		17								1,88	31,96
				Д 30			17							1,93	32,81
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 28				17						1,88	31,96	
			Д 29					17	17				1,90	32,30	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 28							17			1,88	31,96	
Д 29									17	17	1,90	32,30			
14	5254-01.1.0.0.5	Диагональ	Д 43	1									2,23	2,23	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 31		1							2,29	2,29	
				Д 33			1						2,38	2,38	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 31				1					2,29	2,29		
			Д 40					1				2,35	2,35		
			Д 33						1			2,38	2,38		
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 31							1		2,29	2,29		
			Д 40								1		2,35	2,35	
			Д 33									1	2,38	2,38	
15	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ	Д 44	17									2,32	39,44	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 34		17							2,38	40,46	
				Д 36			17						2,46	41,82	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 34				17					2,38	40,46		
			Д 42					17				2,43	41,31		
			Д 36						17			2,46	41,82		
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 34							17		2,38	40,46		
			Д 42								17		2,43	41,31	
			Д 36									17	2,46	41,82	

Изм. № 001
235/140
Подп. и дата
Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	Итого	Подп.	Дата

5254-04.1.0.0.0

Лист
6

Поз	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-04.1.0.0.0								Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
16	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ поперечная Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 17	7									2,72	19,04
			ДП 9		7								2,75	19,25
			ДП 11			7							2,81	19,67
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 9				7						2,75	19,25
			ДП 16					7					2,79	19,53
			ДП 13						7				2,79	19,53
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 9							7			2,75	19,25
			ДП 16								7		2,79	19,53
			ДП 13									7	2,79	19,53
17	6/ч	Уголок усиления, L=1000 Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	75x75x6	2									6,89	13,78
			63x63x5		2								4,81	9,62
			45x45x5			2							3,37	6,74
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	63x63x5				2						4,81	9,62
			50x50x5					2					3,77	7,54
			45x45x5						2				3,37	6,74
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	63x63x5							2			4,81	9,62
			50x50x5								2		3,77	7,54
			45x45x5									2	3,37	6,74
Итого для ригеля без освещения:				626,72	541,00	484,17	565,66	506,89	474,99	566,21	507,30	475,36		
	5254-03.1.1.0.0-01	Настил Н-2		1	1	1	1	1	1	1	1	1	80,10	80,10
Итого для ригеля с освещением:				706,82	621,10	564,27	645,76	586,99	555,09	646,31	587,40	555,46		

1.* — половина элементов из общего количества выполняется в зеркальном отражении

2.** — в поясах блоков из стали С 345К отверстия не делать.

3. Масса блока дана без учета массы косынок см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.

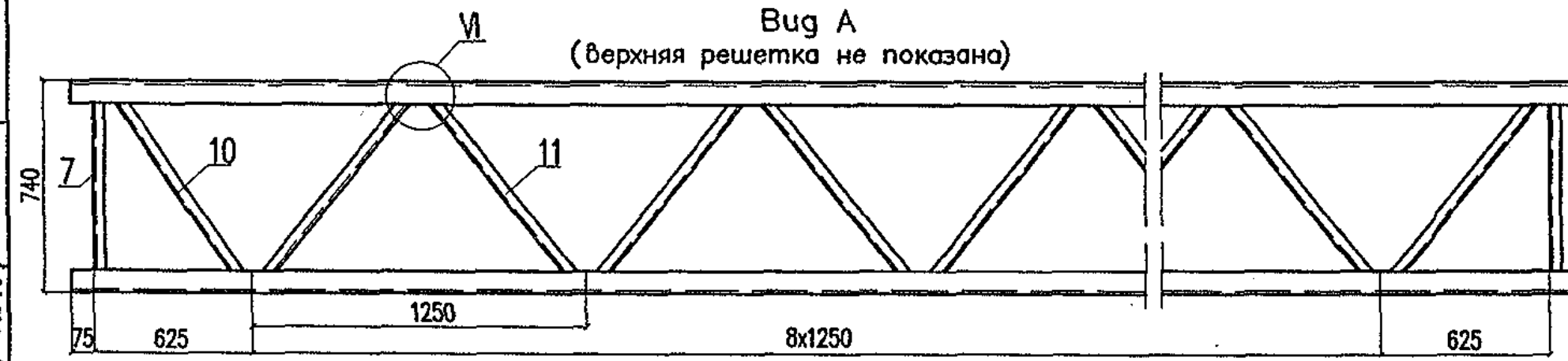
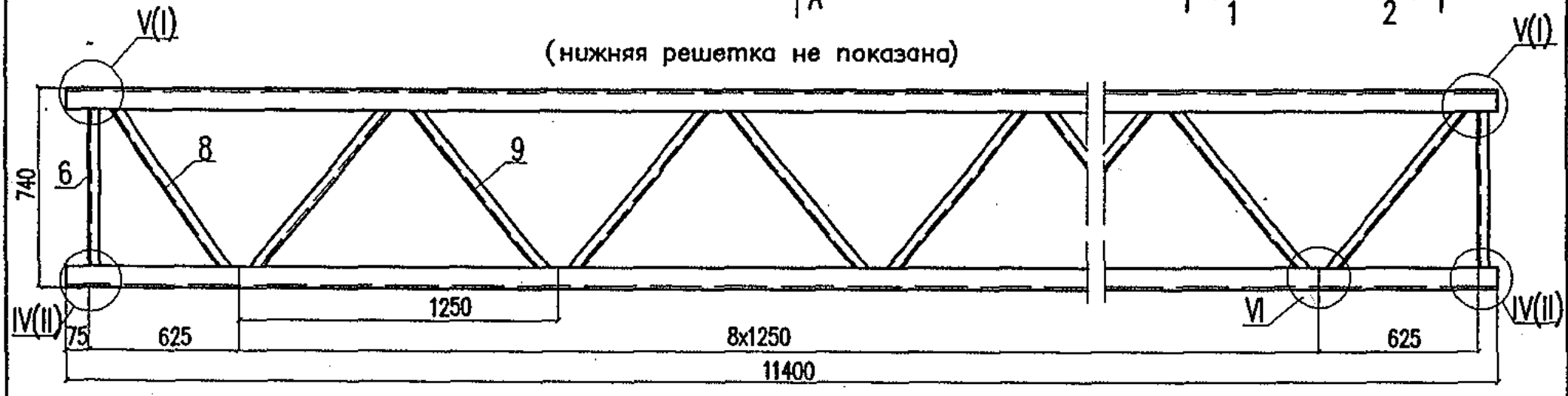
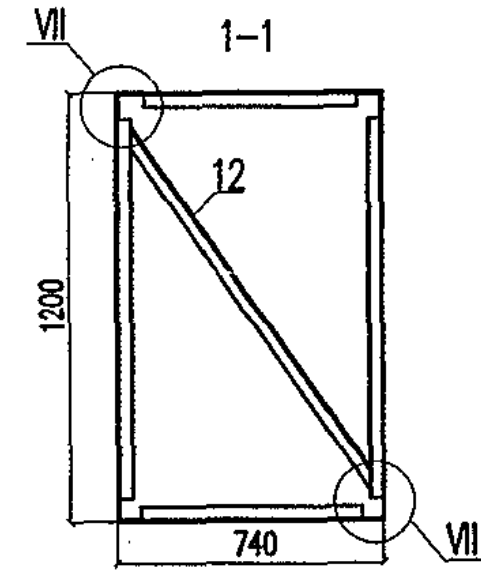
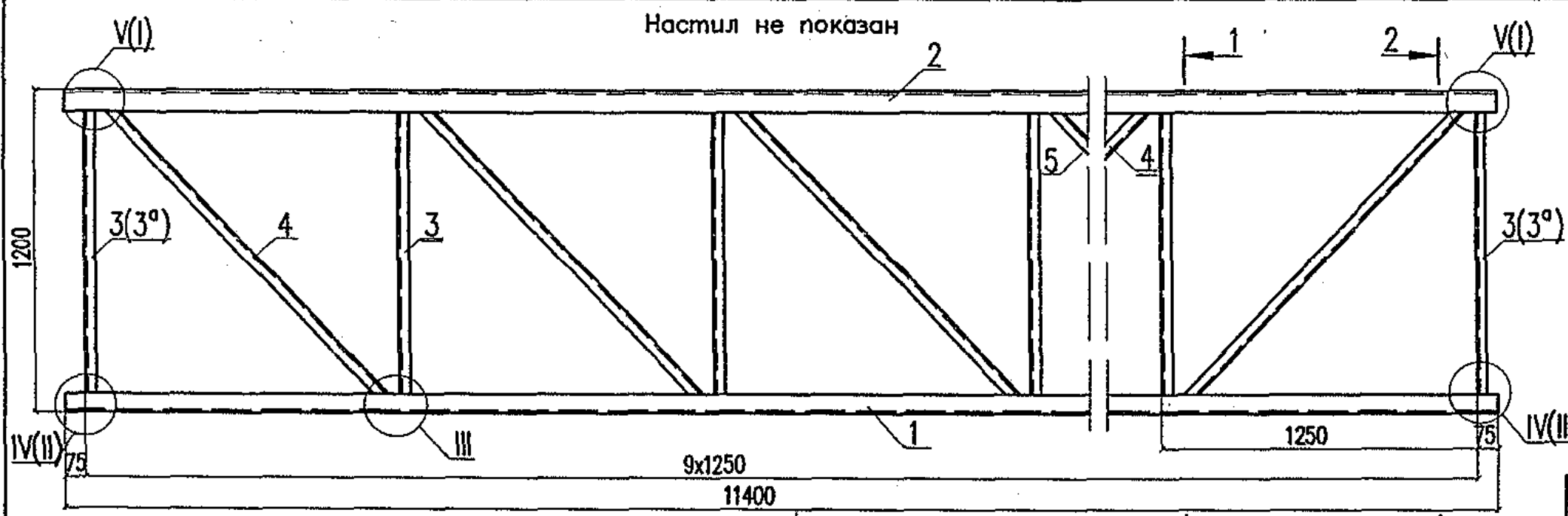
Изм.	Кол.уч.	Лист	Нрок	Подп.	Дато

5254-04.1.0.0.0

Лист

7

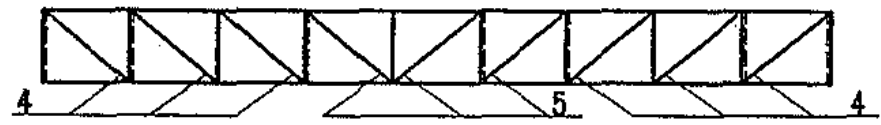
Инд. N подл. 235/111
Подп. и дата 10.02.08
Взам. инв. N



Марка блока	Обозначение	Марка стали	Масса, кг	
			без осбещия	с осбещением
БС-4	5254-04.2.0.0.0	С 245	631,23	711,33
БС-5	-01		538,02	618,12
БС-6	-02		462,16	542,26
БСС-4 БСК-4	-03	С 345 С 345К	564,24	644,34
БСС-5 БСК-5	-04		508,07	588,17
БСС-6 БСК-6	-05		454,40	534,50
БСКсб-4	-06		565,44	645,54
БСКсб-5	-07	С 345К	509,03	589,13
БСКсб-6	-08		455,14	535,24

- В скобках приведены данные для блока ригеля из стали С345К при сварном соединении стыковых накладок.
- Узлы соединения элементов блока ригеля I-VII см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 2.
- Сечение 2-2 (в местах болтового соединения стыковых накладок) см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.
- Конструкцию настила см. черт. 5254-03.1.1.0.0.
- Приварку настила производить только в блоках ригелей с осбещением.

Схема расположения поперечных диагоналей



Места установки поперечных диагоналей поз.12 на схеме показаны пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется - восходящее и нисходящее.

Изм.	Код	Лист	Нрок	Подп.	Дата
Разработал	Мясненко				03.05.01
Проверил	Шелест				
Н.контр.	Мясненко				

5254-04.2.0.0.0

Блок средний ригеля
Lp=34,010м

Стадия	Лист	Листов
РЧ	1	6
НИИ ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		

Инд. N подг. 235/112
Подп. и дата 08.07

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-04.2.0.0.0								Масса, кг			
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
1	5254-01.1.0.0.1*	Пояс Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 39	2									83,90	167,80	
			П 40		2								61,33	122,66	
			П 41			2							42,98	85,96	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 42				2						61,33	122,66	
			П 43					2					48,45	96,90	
			П 44						2				38,42	76,84	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 42**							2			61,33	122,66	
			П 43**								2		48,45	96,90	
			П 44**									2	38,42	76,84	
2	5254-01.1.0.0.1*	Пояс Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 45	2									109,90	219,80	
			П 46		2								83,90	167,80	
			П 42			2							61,33	122,66	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 47				2						97,01	194,02	
			П 48					2					78,55	157,10	
			П 42						2				61,33	122,66	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 47**							2			97,01	194,02	
			П 48**								2		78,55	157,10	
			П 42**									2	61,33	122,66	
3	б/ч	Стойка Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	L=1028	20									3,06	61,20	
			L=1048		20									3,12	62,40
			L=1078			20								3,21	64,20
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	L=1048				20							3,12	62,40
			L=1067					20						3,18	63,60
			L=1083						20					3,23	64,60
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	L=1048							16				3,12	49,92
			L=1067								16			3,18	50,88
			L=1083									16		3,23	51,68
3 ^а	5254-01.1.0.0.2*	Стойка Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	С 34							4			3,23	12,92	
			С 28								4			3,26	13,04
			С 33									4		3,28	13,12

Инд. N подл. Подп. и дата
235/113 20.04.02.07

Изм. Кол.уч. Листов Нрок Подп. Дата

5254-04.2.0.0.0

Лист
2

Поз	Обозначение	Наименование		Код. на исполнение 5254-04.2.0.0.0										Масса, кг	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
4	5254-01.1.0.0.3*	Раскос	P 46	12										4,45	53,40
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	P 35		12									4,49	53,88
			P 37			12								4,55	54,60
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	P 35				12							4,49	53,88
			P 33					12						4,53	54,36
			P 34						12					4,57	54,84
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	P 35							12				4,49	53,88
			P 33								12			4,53	54,36
			P 34									12		4,57	54,84
5	5254-01.1.0.0.3*	Раскос	P 47	6										5,01	30,06
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	P 38		6									5,06	30,36
			P 42			6								5,12	30,72
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	P 38				6							5,06	30,36
			P 48					6						5,10	30,60
			P 49						6					5,14	30,84
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	P 38							6				5,06	30,36
			P 48								6			5,10	30,60
			P 49									6		5,14	30,84
6	б/ч	Распорка	L=558	2										1,35	2,70
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	L=578		2									1,40	2,80
			L=598			2								1,45	2,90
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	L=578				2							1,40	2,80
			L=588					2						1,42	2,84
			L=598						2					1,45	2,90
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 21							2				1,58	3,16
			РП 17								2			1,59	3,18
			РП 23									2		1,60	3,20

Инд. N подл. 235/114
 Подп. и дата 10.02.07
 Взам. инд. N

Изм. Кол.уч. Лист Нрок Подп. Дата

5254-04.2.0.0.0

Лист
3

Поз.	Обозначение	Наименование		Код на исполнение 5254-- 4.2.0.0.0										Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего		
7	б/ч	Распорка	L=578	2										1,72	3,44	
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=598		2									1,78	3,56	
			L=638			2									1,90	3,80
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=598				2							1,78	3,56	
			L=626					2							1,87	3,74
			L=648						2						1,93	3,86
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	РП 29							2					1,98	3,96
			РП 19								2				2,02	4,04
			РП 20										2		2,05	4,10
8	5254-01.1.0.0.5	Диагональ	Д 45	1										1,75	1,75	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 37		1									1,79	1,79	
			Д 26			1									1,83	1,83
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 37				1							1,79	1,79	
			Д 25					1						1,81	1,81	
			Д 26						1					1,83	1,83	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 37							1				1,79	1,79	
			Д 25								1			1,81	1,81	
			Д 26									1		1,83	1,83	
9	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ	Д 46	17										1,83	31,11	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 38		17									1,86	31,62	
			Д 29			17								1,90	32,30	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 38				17							1,86	31,62	
			Д 28					17						1,88	34,51	
			Д 29						17					1,90	32,30	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 38							17				1,86	31,62	
			Д 28								17			1,88	34,51	
			Д 29									17		1,90	32,30	

Инв. N подл. 235/115
 Подп. и дата 10.02.07
 Взам. инв. N 07

Изм. Кол.уч. Лист Нрок Подп. Дата

5254-04.2.0.0.0

Лист
4

Поз	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-04.2.0.0.0									Масса, кг	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	Всего
10	5254-01.1.0.0.5	Диагональ	Д 47	1									2,21	2,21
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 39		1								2,26	2,26
			Д 40			1							2,35	2,35
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 39				1						2,26	2,26
			Д 32					1					2,32	2,32
			Д 33						1				2,38	2,38
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 39							1			2,26	2,26
			Д 32								1		2,32	2,32
			Д 33									1	2,38	2,38
11	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ	Д 48	17									2,29	38,93
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 41		17								2,34	39,78
			Д 42			17							2,43	41,31
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 41				17						2,34	39,78
			Д 35					17					2,41	40,97
			Д 36						17				2,46	41,82
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 41							17			2,34	39,78
			Д 35								17		2,41	40,97
			Д 36									17	2,46	41,82

Инд. N подл. 235/116
 Подп. и дата 20.04.02
 Взам. инд. N 02

Изм. Колуч. Лист. Исок. Подп. Дата

5254-04.2.0.0.0

Лист
5

Поз.	Обозначение	Наименование		Код на исполнение 5254-04.2.0.0.0								Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
12	5254-01.1.0.0.6*	Диагональ поперечная Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 18	7									2,69	18,83
			ДП 14		7								2,73	19,11
			ДП 16			7							2,79	19,53
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 14				7						2,73	19,11
			ДП 12					7					2,76	19,32
			ДП 13						7				2,79	19,53
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 14							7			2,73	19,11
			ДП 12								7		2,76	19,32
			ДП 13									7	2,79	19,53
Итого для ригеля без освещения:				631,23	538,02	462,16	564,24	508,07	454,40	565,44	509,03	455,14		
	5254-03.1.1.0.0-01	Настил Н-2		1	1	1	1	1	1	1	1	1	80,10	80,10
Итого для ригеля с освещением:				711,33	618,12	542,26	644,34	588,17	534,50	645,54	589,13	535,24		

1.* — половина элементов из общего количества выполняется в зеркальном отражении

2.** — в поясах блоков из стали С 345К отверстия не делать.

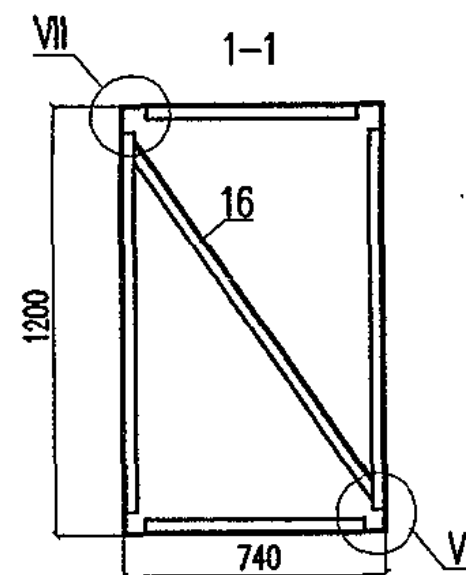
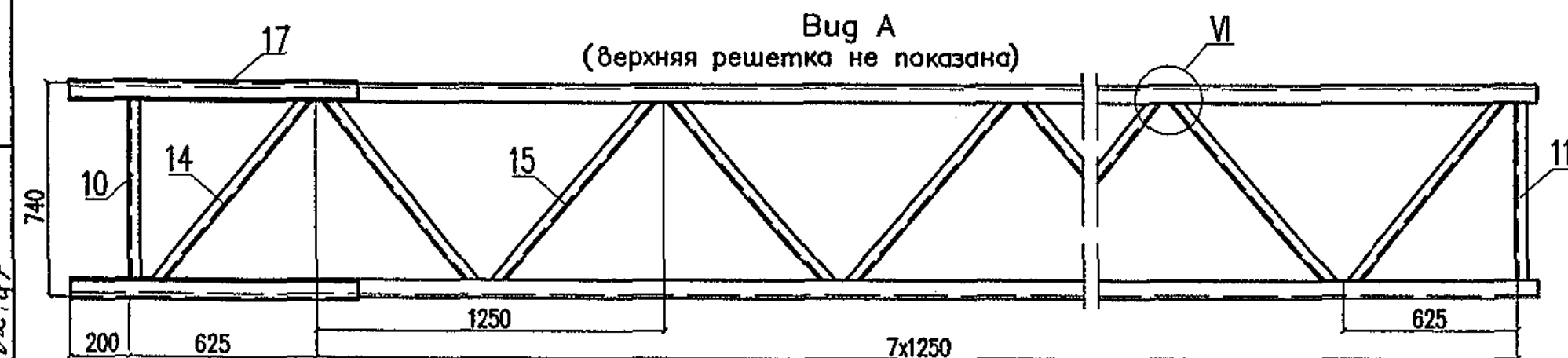
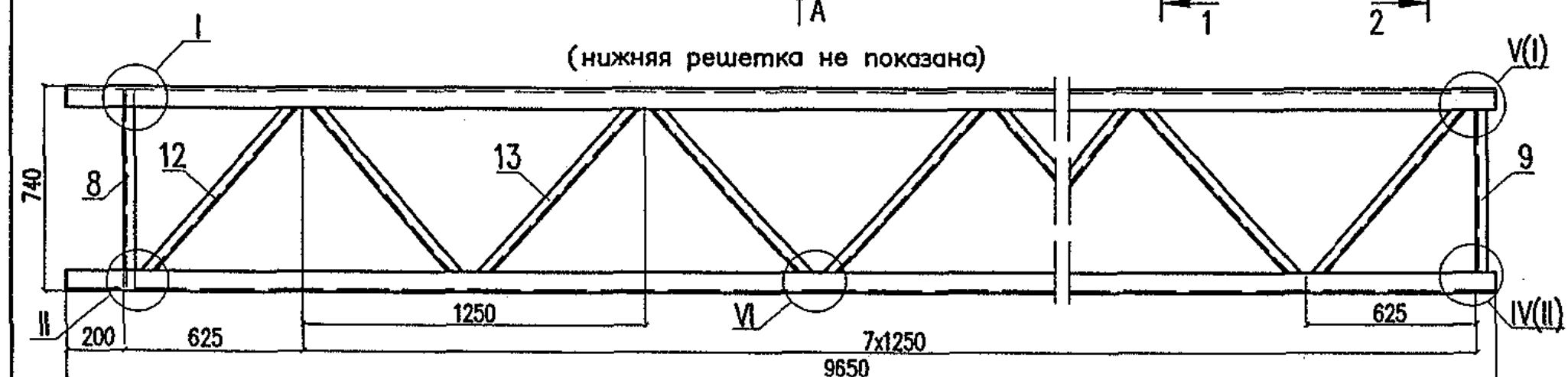
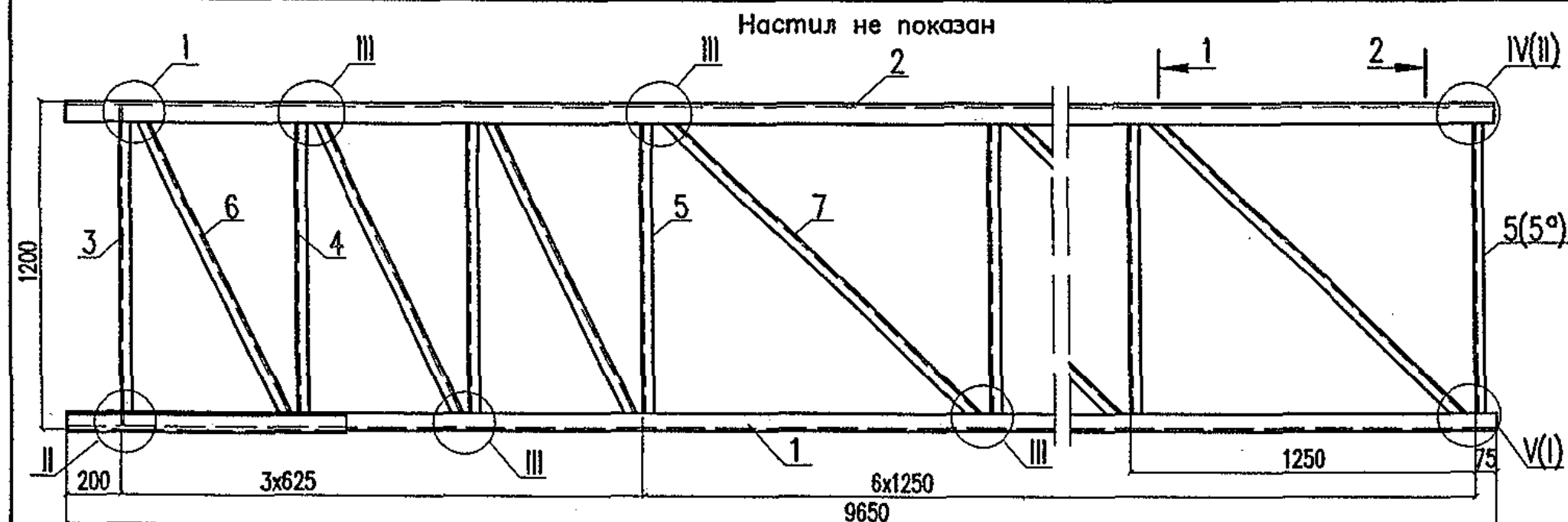
3. Масса блока дана без учета массы косынок см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.

Инд. N подл.	Пор. и дата	Взам. инд. N
235/117	10.01.02	02.02

Изм.	Кол. уч.	Лист	Игол.	Погр.	Дата

5254-04.2.0.0.0

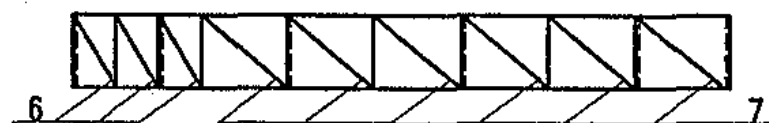
Лист
6



Марка блока	Обозначение	Марка стали	Масса, кг	
			без освещения	с освещением
БК-13	5254-05.1.0.0.0	С 245	572,36	639,11
БК-14	-01		481,86	548,61
БК-15	-02		423,19	489,94
БКС-13 БКС-13	-03	С 345 С 345К	512,17	578,92
БКС-14 БКС-14	-04		460,69	527,44
БКС-15 БКС-15	-05		432,82	490,57
БКСб-13	-06	С 345К	512,79	579,64
БКСб-14	-07		461,17	527,92
БКСб-15	-08		424,18	490,93

- В скобках приведены данные для блока ригеля из стали С345К при сварном соединении стыковых накладок.
- Узлы соединения элементов блока ригеля I-VII и приварку уголков усиления поз.17 см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 2.
- Сечение 2-2 (в месте болтового соединения стыковых накладок) см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.
- Конструкцию настила см. черт. 5254-03.1.1.0.0.
- Приварку настила производить только в блоках ригелей с освещением.

Схема расположения поперечных диагоналей



Места установки поперечных диагоналей поз.16 на схеме показаны пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется — восходящее и нисходящее.

Изм.	Колуч.	Лист	Нрок	Погл.	Дата
Разработал	Мясненко				03.05.00
Проверил	Шелест				
Н.контр.	Мясненко				

5254-05.1.0.0.0

Блок крайний ригеля
Lp=39,165м

Стация	Лист	Листов
РЧ	1	7

НИИЭС, ОАО ЦНИИС
Отд. Электрификации ж.д.

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-05.1.0.0.0								Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
1	5254-01.1.0.0.1*	Пояс Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 49	2									71,02	142,04
			П 50		2								51,92	103,84
			П 51			2							36,38	72,76
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 52				2						51,92	103,84
			П 53					2					41,01	82,02
			П 54						2				32,52	65,04
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 52**							2			51,92	103,84
			П 53**								2		41,01	82,02
			П 54**									2	32,52	65,04
2	5254-01.1.0.0.1*	Пояс Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 55	2									93,03	186,06
			П 56		2								66,49	132,98
			П 57			2							51,92	103,84
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 58				2						82,12	164,24
			П 56					2					66,49	132,98
			П 59						2				55,20	110,40
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 58**							2			82,12	164,24
			П 56**								2		66,49	132,98
			П 59**									2	55,20	110,40
3	5254-01.1.0.0.2*	Стойка Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	С 20	2									4,05	8,10
			С 21		2								4,09	8,18
			С 22			2							4,14	8,28
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	С 23				2						4,08	8,16
			С 12					2					4,12	8,24
			С 16						2				4,16	8,32
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	С 23							2			4,08	8,16
			С 12								2		4,12	8,24
			С 16									2	4,16	8,32

Изм.	Кол.уч.	Лист	Нрок.	Подп.	Дата

5254-05.1.0.0.0

Лист
2

Инд. N подл. 235/119
Подп. и дата 20.07.07
Взам. инд. N

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-05.1.0.0.0										Масса, кг	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
4	б/ч	Стойка Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1028	4										3,88	15,52
			L=1053		4									3,97	15,88
			L=1078			4								4,06	16,24
		Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1048				4							3,95	15,80
			L=1067					4						4,02	16,08
			L=1090						4					4,11	16,44
		Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1048							4				3,95	15,80
			L=1067								4			4,02	16,08
			L=1090									4		4,11	16,44
5	б/ч	Стойка Уголок $\frac{45 \times 45 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1028	14										3,46	48,44
			L=1053		14									3,55	49,70
			L=1078			14								3,63	50,82
		Уголок $\frac{45 \times 45 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1048				14							3,53	49,42
			L=1067					14						3,60	50,40
			L=1090						14					3,67	51,38
		Уголок $\frac{45 \times 45 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1048							12				3,53	42,36
			L=1067								12			3,60	43,20
			L=1090									12		3,67	44,04
5 ^а	5254-01.1.0.0.2*	Стойка Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	С 42							2			3,65	7,30	
			С 43								2		3,68	7,36	
			С 44									2	3,72	7,44	
6	5254-01.1.0.0.3*	Раскос Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 50	6										3,33	19,98
			P 51		6									3,40	20,40
			P 44			6								3,47	20,82
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 52				6							3,39	20,34
			P 28					6						3,44	20,64
			P 27						6					3,50	21,00
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 52							6				3,39	20,34
			P 28								6			3,44	20,64
			P 27									6		3,50	21,00

Инд. N подл. 235/130
Подп. и дата 20.04.02.02

Изм. Колуч. Лист. Нрок. Подп. Дата

5254-05.1.0.0.0

Лист
3

Поз	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-05.1.0.0.0									Масса, кг	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
7	5254-01.1.0.0.3*	Раскос Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	P 53	12									4,44	53,28
			P 54		12								4,49	53,88
			P 55			12							4,54	54,48
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	P 56				12						4,48	53,76
			P 57					12					4,52	54,24
			P 58						12				4,57	54,84
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	P 56							12			4,48	53,76
			P 57								12		4,52	54,24
			P 58									12	4,57	54,84
8	5254-01.1.0.0.4	Распорка Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	РП 27	1									1,55	1,55
			РП 17		1								1,59	1,59
			РП 23			1							1,60	1,60
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	РП 21				1						1,58	1,58
			РП 17					1					1,59	1,59
			РП 22						1				1,62	1,62
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 21							1			1,58	1,58
			РП 17								1		1,59	1,59
			РП 22									1	1,62	1,62
9	б/ч	Распорка Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	L=558	1									1,35	1,35
			L=588		1								1,42	1,42
			L=598			1							1,45	1,45
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	L=578				1						1,40	1,40
			L=588					1					1,42	1,42
			L=612						1				1,48	1,48
	5254-01.1.0.0.4	Распорка Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 21							1			1,58	1,58
			РП 17								1		1,59	1,59
			РП 22									1	1,62	1,62

Инд. N подг. 235/1201
 Подп. и дата 20.04.02.02
 Взам. инд. N

Изм. Кол.уч. Лист Нрок Подп. Дата

5254-05.1.0.0.0

Лист
4

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-05.1.0.0.0									Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
10	5254-01.1.0.0.4	Распорка	РП 28	1									1,94	1,94	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	РП 29		1								1,98	1,98	
			РП 26			1							2,04	2,04	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	РП 29				1						1,98	1,98	
			РП 19					1					2,02	2,02	
			РП 20						1				2,05	2,05	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 29							1			1,98	1,98	
			РП 19								1		2,02	2,02	
			РП 20									1	2,05	2,05	
11	б/ч	Распорка	L=578	1									1,72	1,72	
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	L=598		1								1,78	1,78	
			L=638			1							1,90	1,90	
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	L=598				1						1,78	1,78	
			L=626					1					1,87	1,87	
			L=648						1				1,93	1,93	
	5254-01.1.0.0.4	Распорка	РП 29								1		1,98	1,98	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	РП 19									1		2,02	2,02
			РП 20										1	2,05	2,05
	12	5254-01.1.0.0.5	Диагональ	Д 45	1									1,75	1,75
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 25		1								1,81	1,81
				Д 26			1							1,83	1,83
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$			Д 37				1						1,79	1,79	
			Д 25					1					1,81	1,81	
			Д 27						1				1,86	1,86	
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$			Д 37							1			1,79	1,79	
			Д 25								1		1,81	1,81	
			Д 27									1	1,86	1,86	

Инд. N подл. 235/122
 Подп. и дата 20.08.02.07
 Взам. инд. N

Изм. Кол.уч. Листов Нрок. Подп. Дата

5254-05.1.0.0.0

Лист
5

Поз	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-05.1.0.0.0									Масса, кг	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
13	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 46	14									1,83	25,62
			Д 28		14								1,88	26,32
			Д 29			14							1,90	26,60
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 38				14						1,86	26,04
			Д 28					14					1,88	26,32
			Д 30						14				1,93	27,02
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 38							14			1,86	26,04
			Д 28								14		1,88	26,32
			Д 30									14	1,93	27,02
14	5254-01.1.0.0.5	Диагональ Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 47	1									2,21	2,21
			Д 39		1								2,26	2,26
			Д 40			1							2,35	2,35
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 39				1						2,26	2,26
			Д 32					1					2,32	2,32
			Д 33						1				2,38	2,38
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 39							1			2,26	2,26
			Д 32								1		2,32	2,32
			Д 33									1	2,38	2,38
15	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 48	14									2,29	32,06
			Д 41		14								2,34	32,76
			Д 42			14							2,43	34,02
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 41				14						2,34	32,76
			Д 35					14					2,41	33,74
			Д 36						14				2,46	34,44
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 41							14			2,34	32,76
			Д 35								14		2,41	33,74
			Д 36									14	2,46	34,44

Инд. N подл. 235/123
Подп. и дата 20.02.08
Взам. инд. N

Изм. Кодыч. Лист. Нрок. Подп. Дата

5254-05.1.0.0.0

Лист
6

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-05.1.0.0.0								Масса, кг				
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего		
16	5254-01.1.0.0.6*	Диагональ поперечная	ДП 19	6										2,67	16,02	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 20		6								2,72	16,32	
				ДП 21			6							2,77	16,62	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 22				6						2,71	16,26		
			ДП 23					6					2,75	16,50		
			ДП 24						6				2,79	16,74		
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 22							6			2,71	16,26		
			ДП 23								6		2,75	16,50		
			ДП 24									6	2,79	16,74		
		17	б/ч	Уголок усиления, L=1000	80x80x6	2									7,36	14,72
					Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 535-88*}}$	70x70x5		2							5,38	10,76
						50x50x5			2						3,77	7,54
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	70x70x5						2					5,38	10,76			
	56x56x5							2				4,25	8,50			
	45x45x5								2			3,37	6,74			
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	70x70x5									2		5,38	10,76			
	56x56x5										2	4,25	8,50			
	45x45x5											2	3,37	6,74		
Итого для ригеля без освещения:				572,36	481,86	423,19	512,17	460,69	432,82	512,79	461,17	424,18				
	5254-03.1.1.0.0-02	Настил Н-3		1	1	1	1	1	1	1	1	1	66,75	66,75		
Итого для ригеля с освещением:				639,11	548,61	489,94	578,92	527,44	490,57	579,54	527,92	490,93				

1.* — половина элементов из общего количества выполняется в зеркальном отражении

2.** — в поясах блоков из стали С 345К отверстия не делать.

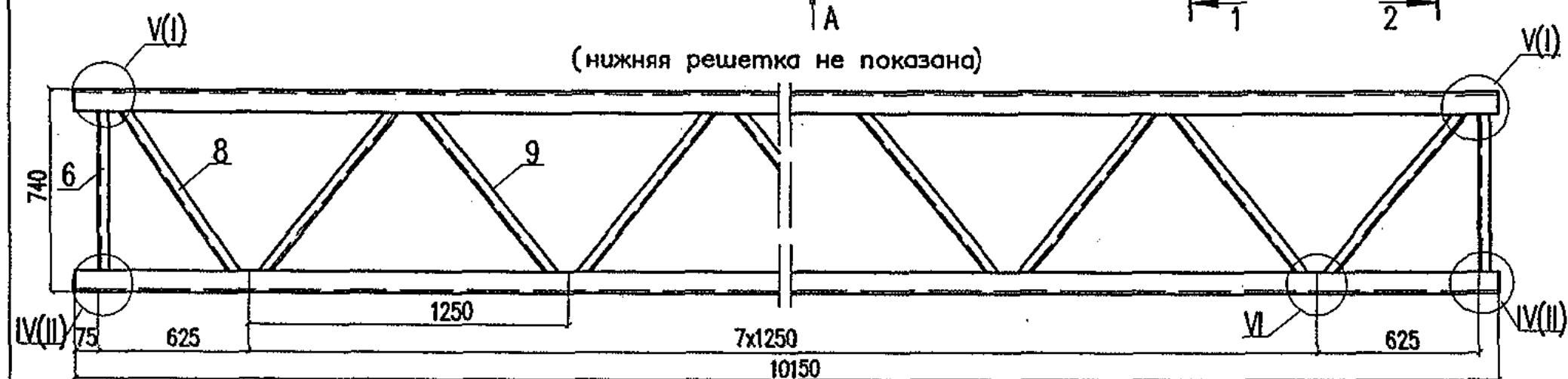
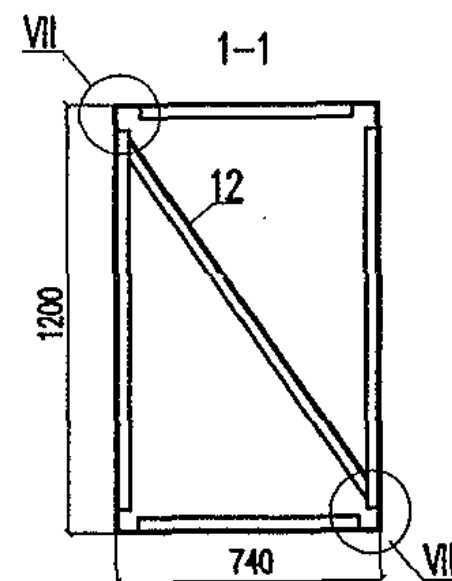
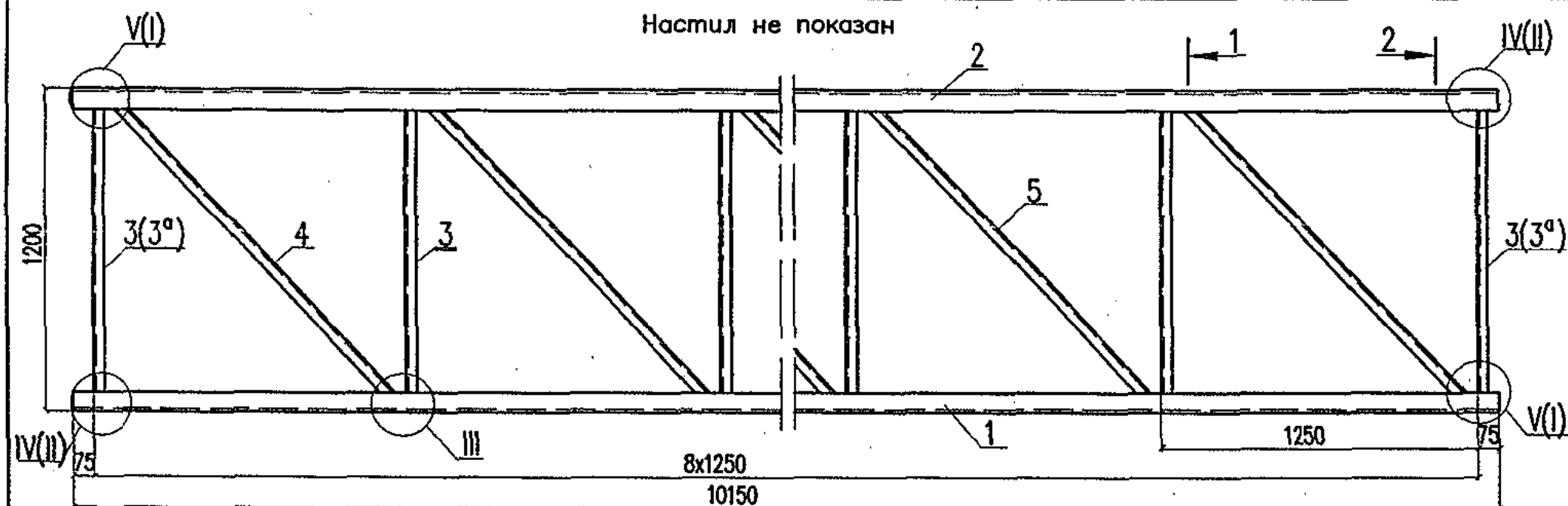
3. Масса блока дана без учета массы косынок см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.

Изм. № 1/2014
Подп. и дата
Взам. инв. №

Изм. Кол. Лист Инв. Подп. Дата

5254-05.1.0.0.0

Лист
7



Марка блока	Обозначение	Марка стали	Масса, кг	
			без освещения	с освещением
БС-7	5254-05.2.0.0.0	С 245	637,02	708,22
БС-8	-01		535,79	606,99
БС-9	-02		469,30	540,50
БСС-7 БСК-7	-03	С 345 С 345К	570,82	642,02
БСС-8 БСК-8	-04		511,39	582,59
БСС-9 БСК-9	-05		441,33	512,53
БСКсб-7	-06	С 345К	572,30	643,50
БСКсб-8	-07		512,63	583,83
БСКсб-9	-08		442,19	513,39

- В скобках приведены данные для блока ригеля из стали С345К при сборном соединении стыковых накладок.
- Узлы соединения элементов блока ригеля I-VII см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 2.
- Сечение 2-2 (в местах болтового соединения стыковых накладок) см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.
- Конструкцию настила см. черт. 5254-03.1.1.0.0.
- Приварку настила производить только в блоках ригелей с освещением.

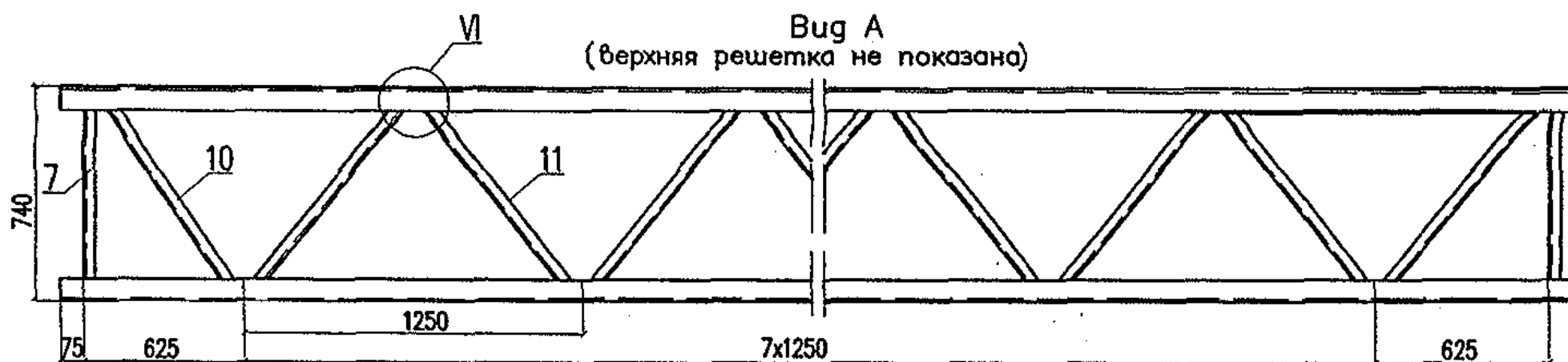
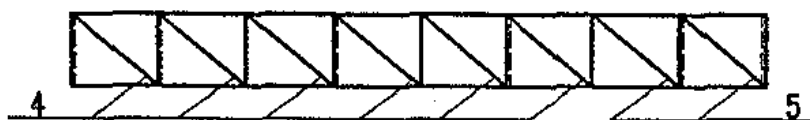


Схема расположения поперечных диагоналей



Места установки поперечных диагоналей поз.12 на схеме показаны пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется — восходящее и нисходящее.

Изм.	Кодуч.	Лист	Нрок.	Подп.	Дата
Разработал	Мясенко				03.05
Проверил	Шелест				
Н. контр.	Мясенко				

5254-05.2.0.0.0

Блок средний ригеля
Lp=39,165 м

Стация	Лист	Листов
РЧ	1	6

НИИ ЦНИИС
Отг. Электрификации ж.д.

Инд. № подл. 235/125
Взам. инд. № 02.03
Поп. и дата 02.03

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-05.2.0.0.0									Масса, кг	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
1	5254-01.1.0.0.1*	Пояс Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 60	2									97,85	195,70
			П 61		2								69,93	139,86
			П 22			2							48,82	97,64
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 62				2						74,70	149,40
			П 63					2					54,61	109,22
			П 24						2				38,27	76,54
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 62**							2			74,70	149,40
			П 63**								2		54,61	109,22
			П 24**									2	38,27	76,54
2	5254-01.1.0.0.1*	Пояс Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 64	2									109,52	219,04
			П 65		2								84,55	169,10
			П 26			2							69,93	139,86
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 60				2						97,85	195,70
			П 66					2					86,38	172,76
			П 21						2				64,86	129,72
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 60**							2			97,85	195,70
			П 66**								2		86,38	172,76
			П 21**									2	64,86	129,72
3	б/ч	Стойка Уголок $\frac{45 \times 45 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	L=1008	18									3,40	61,20
			L=1033		18								3,48	62,64
			L=1060			18							3,57	64,26
		Уголок $\frac{45 \times 45 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	L=1028				18						3,46	62,28
			L=1048					18					3,53	63,54
			L=1078						18				3,63	65,34
		Уголок $\frac{45 \times 45 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	L=1028							14			3,46	48,44
			L=1048								14		3,53	49,42
			L=1078									14	3,63	50,82
3 ^а	5254-01.1.0.0.2*	Стойка Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	С 47							4			3,62	14,48
			С 42								4		3,65	14,60
			С 48									4	3,70	14,80

Инд. N подл. 235/126
Подп. и дата 20.01.87
Взам. инд. N

Изм. Кол.уч. Лист Нрок Подп. Дата

5254-05.2.0.0.0

Лист
2

Поз.	Обозначение	Наименование		Код на исполнение 5254-05.2.0.0.0										Масса, кг	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
4	5254-01.1.0.0.3*	Раскос	P 59	12									4,40	52,80	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	P 60		12								4,45	53,40	
			P 61			12							4,51	54,12	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	P 53				12					4,44	53,28	
		P 56						12					4,48	53,76	
		P 55							12				4,54	54,48	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	P 53							12			4,44	53,28	
			P 56								12		4,48	53,76	
			P 55									12	4,54	54,48	
5	5254-01.1.0.0.3*	Раскос	P 62	4									5,51	22,04	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	P 63		4								5,57	22,28	
			P 64			4							5,64	22,56	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	P 65				4						5,56	22,24
		P 66						4					5,61	22,44	
		P 67							4				5,70	22,80	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	P 65							4			5,56	22,24	
			P 66								4		5,61	22,44	
			P 67									4	5,70	22,80	
6	б/ч	Распорка	L=538	2									1,30	2,60	
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	L=558		2								1,35	2,70	
			L=588			2							1,42	2,84	
			Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	L=558				2						1,35	2,70
		L=578						2					1,40	2,80	
		L=598							2				1,45	2,90	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 27							2			1,55	3,10	
			РП 21								2		1,58	3,16	
			РП 15									2	1,60	3,20	

Изм. и подл. Подп. и дата
235/1089 10.04.99

Изм. Кол. Лист Ирек. Подп. Дата

5254-05.2.0.0.0

Лист
3

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-05.2.0.0.0										Масса, кг	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
7	б/ч	Распорка	L=558	2										1,66	3,32
			Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=588		2								1,75	3,50
				L=612			2							1,82	3,64
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=578				2						1,72	3,44	
			L=598					2					1,78	3,56	
			L=638						2				1,90	3,80	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	РП 28							2			1,94	3,88	
			РП 29								2		1,98	3,96	
			РП 26									2	2,04	4,08	
8	5254-01.1.0.0.5	Диагональ	Д 49	1									1,72	1,72	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 45		1							1,75	1,75	
				Д 25			1						1,81	1,81	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 45				1					1,75	1,75		
			Д 37					1				1,79	1,79		
			Д 26						1			1,83	1,83		
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 45							1		1,75	1,75		
			Д 37								1	1,79	1,79		
			Д 26									1	1,83	1,83	
9	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ	Д 50	15									1,79	26,85	
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 46		15							1,83	27,45	
				Д 28			15						1,88	28,20	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{К}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 46				15					1,83	27,45		
			Д 38					15				1,86	27,90		
			Д 29						15			1,90	28,50		
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{К} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	Д 46							15		1,83	27,45		
			Д 38								15	1,86	27,90		
			Д 29									15	1,90	28,50	

Инд. N подл. 235/128
 Подп. и дата 20.02.07
 Введен инд. N

Изм. Кол.уч. Лист. Нрок. Подп. Дата

5254-05.2.0.0.0

Лист
4

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-05.2.0.0.0										Масса, кг	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
10	5254-01.1.0.0.5	Диагональ Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 51	1										2,16	2,16
			Д 43		1								2,23	2,23	
			Д 31			1							2,29	2,29	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 47				1						2,21	2,21	
			Д 39					1					2,26	2,26	
			Д 40						1				2,35	2,35	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 47							1			2,21	2,21	
			Д 39								1		2,26	2,26	
			Д 40									1	2,35	2,35	
11	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 52	15									2,25	33,75	
			Д 44		15								2,32	34,80	
			Д 34			15							2,38	35,70	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 48				15						2,29	34,35	
			Д 41					15					2,34	35,10	
			Д 42						15				2,43	36,45	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 48							15			2,29	34,35	
			Д 41								15		2,34	35,10	
			Д 42									15	2,43	36,45	

Инд. N 1004
235/12.9
Погр. и дата
20.07
Взам. инд. N

Изм. Кол. уч. Лист. Нрок. Подп. Дата

5254-05.2.0.0.0

Лист
5

Поз	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-05.2.0.0.0								Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
12	5254-01.1.0.0.6*	Диагональ поперечная Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 25	6									2,64	15,84
			ДП 26		6								2,68	16,08
			ДП 27			6							2,73	16,38
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 19				6						2,67	16,02
			ДП 22					6					2,71	16,26
			ДП 21						6				2,77	16,62
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 19							6			2,67	16,02
			ДП 22								6		2,71	16,26
			ДП 21									6	2,77	16,62
Итого для ригеля без освещения:				637,02	535,79	469,30	570,82	511,39	441,33	572,30	512,63	442,19		
	5254-03.1.1.0.0	Настил Н-1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	71,20	71,20
Итого для ригеля с освещением:				708,22	606,99	540,50	642,02	582,59	512,53	643,50	583,83	513,39		

1.* — половина элементов из общего количества выполняется в зеркальном отражении

2.** — в поясах блоков из стали С 345К отверстия не делать.

3. Масса блока дана без учета массы косынок см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.

Инд. N подл. 235/130
 Подп. и дата 10.02.07
 Взам. инд. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Нрзх	Подп.	Дата

5254-05.2.0.0.0

Лист
6

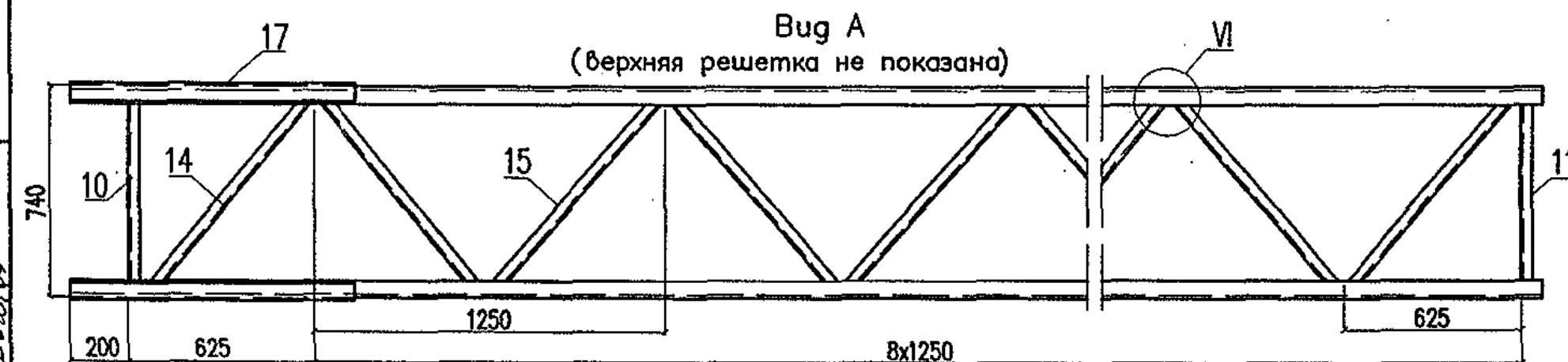
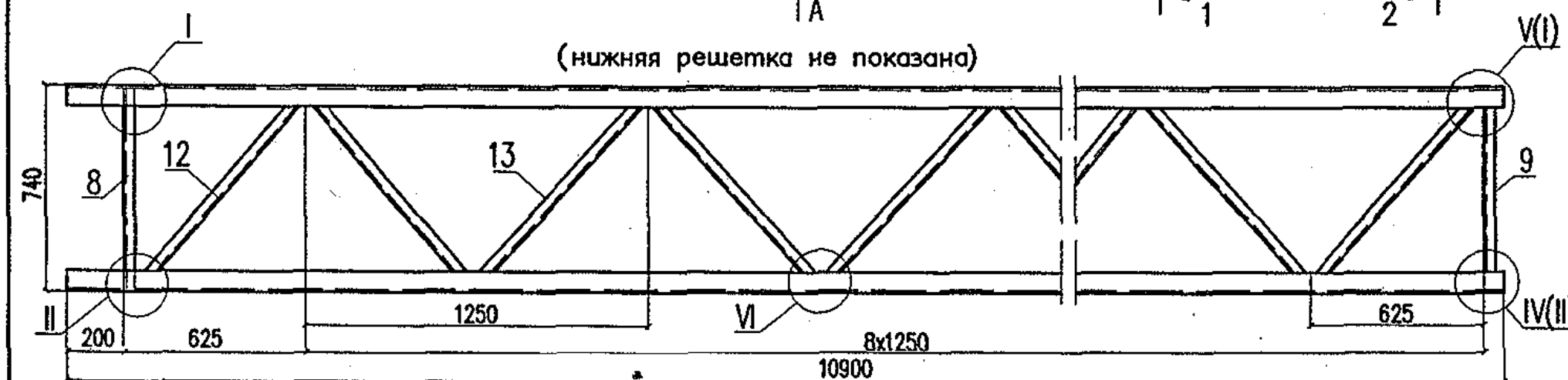
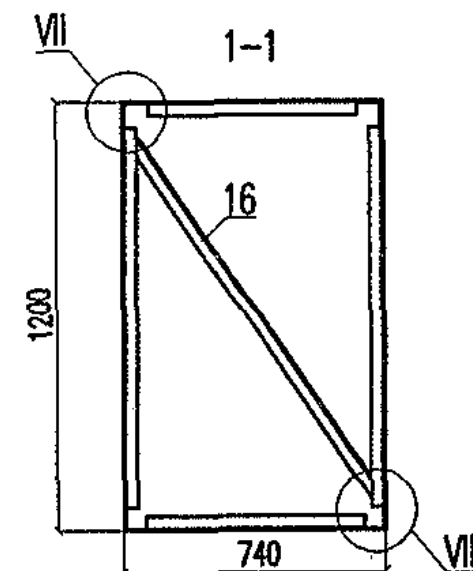
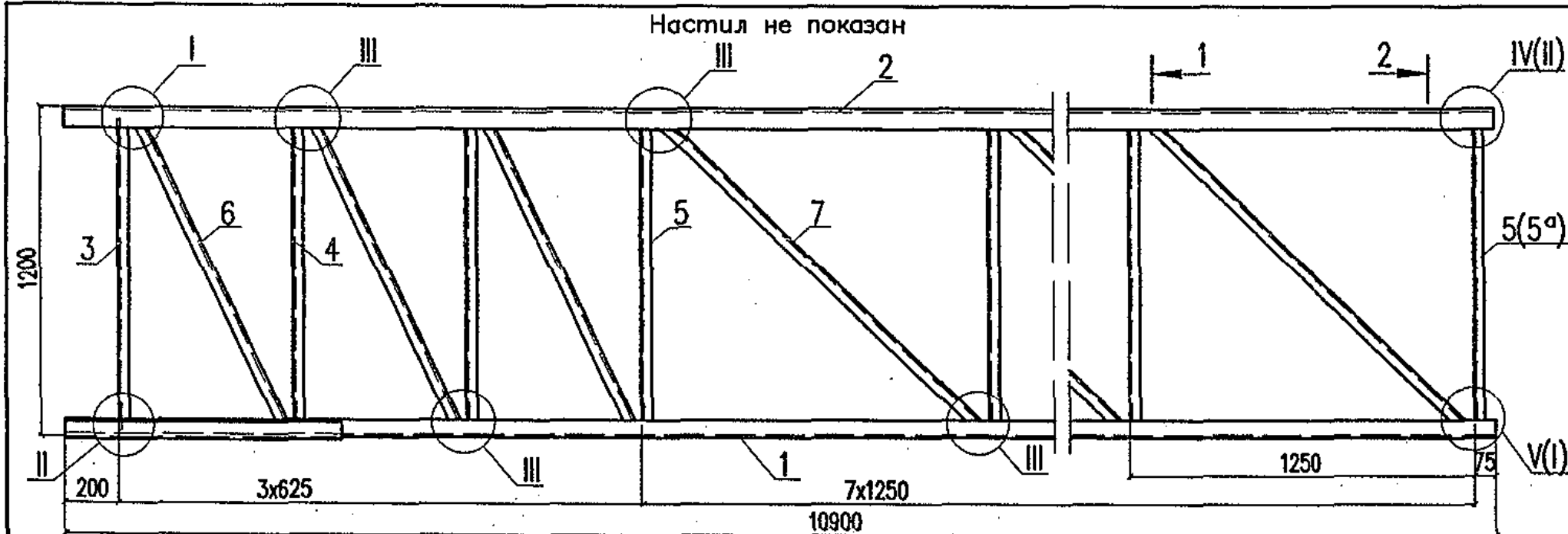
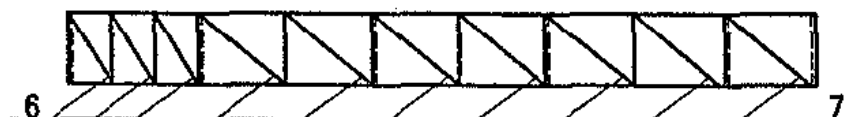


Схема расположения поперечных диагоналей



Места установки поперечных диагоналей поз.16 на схеме показаны пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется — восходящее и нисходящее.

Марка блока	Обозначение	Марка стали	Масса, кг	
			без освещения	с освещением
БК-16	5254-06.1.0.0.0	С 245	746,15	821,80
БК-17	-01		643,99	719,64
БК-18	-02		546,80	622,45
БКС-16 БКС-16	-03	С 345 С 345К	621,99	697,64
БКС-17 БКС-17	-04		564,25	639,90
БКС-18 БКС-18	-05		496,15	571,80
БКСб-16	-06	С 345К	629,44	705,09
БКСб-17	-07		571,75	647,40
БКСб-18	-08		503,68	579,33

1. В скобках приведены данные для блока ригеля из стали С345К при сварном соединении стыковых накладок.
2. Узлы соединения элементов блока ригеля I-VII и приварку уголков усиления поз.17 см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 2.
3. Сечение 2-2 (в месте болтового соединения стыковых накладок) см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.
4. Конструкцию настила см. черт. 5254-03.1.1.0.0.
5. Приварку настила производить только в блоках ригелей с освещением.

5254-06.1.0.0.0

Изм.	Колуч.	Лист	Нрок.	Подп.	Дата
Разработал	Мясенко				03.05.88
Проверил	Шелест				
Н.контр.	Мясенко				

Блок крайний ригеля
Lp=44,165м

Стадия	Лист	Листов
РЧ	1	7
НИИЭС ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		

Инд. N подл. 235/131
Внесен инд. N 104224/03.01.87
Подп. и дата 03.05.88

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-06.1.0.0.0								Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего
1	5254-01.1.0.0.1*	Пояс Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 67	2									105,08	210,16
			П 68		2								80,55	161,10
			П 69			2							62,35	124,70
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 70				2						75,10	150,20
			П 71					2					58,64	117,28
			П 72						2				46,33	92,66
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 70**							2			75,10	150,20
			П 71**								2		58,64	117,28
			П 72**									2	46,33	92,66
2	5254-01.1.0.0.1*	Пояс Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 73	2									133,53	267,06
			П 74		2								105,19	210,38
			П 75			2							75,10	150,20
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 76				2						105,08	210,16
			П 77					2					92,76	185,52
			П 78						2				69,65	139,30
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 76**							2			105,08	210,16
			П 77**								2		92,76	185,52
			П 78**									2	69,65	139,30
3	5254-01.1.0.0.2*	Стойка Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	С 24	2									4,01	8,02
			С 25		2								4,08	8,16
			С 26			2							4,11	8,22
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	С 27				2						4,05	8,10
			С 23					2					4,08	8,16
			С 10						2				4,13	8,26
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	С 27							2			4,05	8,10
			С 23								2		4,08	8,16
			С 10									2	4,13	8,26

Инд. N подг. Подп. и дата Введен инд. N
235/132 10.12.02 02.03

Изм. Кол. Лист Нрок Подп. Дата

5254-06.1.0.0.0

Лист
2

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-06.1.0.0.0								Масса, кг			
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
4	б/ч	Стойка	L=1008	4									3,80	15,20	
			Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1048		4							3,95	15,80	
				L=1060			4						4,00	16,00	
		Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{K}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1033				4					3,89	15,56		
			L=1048					4				3,95	15,80		
			L=1072						4			4,04	16,16		
		Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{K} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1033							4		3,89	15,56		
			L=1048								4	3,95	15,80		
			L=1072									4	4,04	16,16	
5	б/ч	Стойка	L=1008	16									3,40	54,40	
			Уголок $\frac{45 \times 45 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1048		16							3,53	56,48	
				L=1060			16						3,57	57,12	
		Уголок $\frac{45 \times 45 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{K}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1033				16					3,48	48,72		
			L=1048					16				3,53	49,42		
			L=1072						16			3,61	50,54		
		Уголок $\frac{45 \times 45 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{K} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	L=1033							14		3,48	48,72		
			L=1048								14	3,53	49,42		
			L=1072									14	3,61	50,54	
5 ^а	5254-01.1.0.0.2*	Стойка	С 45							2			3,62	7,24	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{K} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	С 42								2		3,65	7,30	
			С 46										2	3,69	7,38
6	5254-01.1.0.0.3*	Раскос	P 68	6										3,28	19,68
			Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 245 \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 52		6								3,39	20,34
				P 25			6							3,42	20,52
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345 (\text{С } 345\text{K}) \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 69				6						3,35	20,10	
			P 52					6					3,39	20,34	
			P 26						6				3,45	20,70	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ } 8509-93}{\text{С } 345\text{K} \text{ ГОСТ } 27772-88^*}$	P 69							6			3,35	20,10	
			P 52								6		3,39	20,34	
			P 26									6	3,45	20,70	

Инд. N подл. 235/133
 Подп. и дата 20.02.07
 Взам. инд. N

Изм. Кол.уч. Лист Nрок. Подп. Дата

5254-06.1.0.0.0

Лист
3

Поз	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-06.1.0.0.0									Масса, кг	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	Всего
7	5254-01.1.0.0.3*	Раскос	P 59	14									4,40	61,60
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	P 56		14								4,48	62,72
			P 61			14							4,51	63,14
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	P 60				14						4,45	62,30
			P 56					14					4,48	62,72
			P 70						14				4,53	63,42
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	P 60							14			4,45	62,30
			P 56								14		4,48	62,72
			P 70									14	4,53	63,42
8	5254-01.1.0.0.4	Распорка	РП 30	1									1,52	1,52
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	РП 31		1								1,57	1,57
			РП 17			1							1,59	1,59
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	РП 27				1						1,55	1,55
			РП 21					1					1,58	1,58
			РП 15						1				1,60	1,60
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 27							1			1,55	1,55
			РП 21								1		1,58	1,58
			РП 15									1	1,60	1,60
9	б/ч	Распорка	L=538	1									1,30	1,30
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	L=578		1								1,40	1,40
			L=588			1							1,42	1,42
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	L=558				1						1,35	1,35
			L=578					1					1,40	1,40
			L=598						1				1,45	1,45
	5254-01.1.0.0.4	Распорка	РП 27							1			1,55	1,55
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 21								1		1,58	1,58
			РП 15										1	1,60

Инд. N подл. 235/134
 Подп. и дата 20.07.07
 Взам. инв. N

Изм. Кодуч. Лист Нрок. Подл. Дата

5254-06.1.0.0.0

Лист

4

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-06.1.0.0.0								Масса, кг			
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
10	5254-01.1.0.0.4	Распорка Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	РП 32	1									1,91	1,91	
			РП 33		1								1,97	1,97	
			РП 18			1							1,99	1,99	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	РП 24				1						1,96	1,96	
			РП 29					1					1,98	1,98	
			РП 19						1				2,02	2,02	
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 24							1			1,96	1,96	
			РП 29								1		1,98	1,98	
			РП 19									1	2,02	2,02	
11	6/4	Распорка Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	L=558	1									1,66	1,66	
			L=598		1								1,78	1,78	
			L=612			1							1,82	1,82	
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	L=588				1						1,75	1,75	
			L=598					1					1,78	1,78	
			L=626						1				1,87	1,87	
	5254-01.1.0.0.4	Распорка Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 24							1			1,96	1,96	
			РП 29								1		1,98	1,98	
			РП 19									1	2,02	2,02	
		5254-01.1.0.0.5	Диагональ Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 49	1									1,72	1,72
				Д 37		1								1,79	1,79
				Д 25			1							1,81	1,81
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 45					1						1,75	1,75		
	Д 37						1					1,79	1,79		
	Д 26							1				1,83	1,83		
5254-01.1.0.0.5	Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 45							1			1,75	1,75		
		Д 37								1		1,79	1,79		
		Д 26									1	1,83	1,83		

Изм. N подл. Подп. и дата
23.01.13 Тонина 03.03

Изм. Кол. Лист Нрок Подп. Дата

5254-06.1.0.0.0

Лист
5

Поз.	Обозначение	Наименование		Код на исполнение 5254-06.1.0.0.0										Масса, кг	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
16	5254-01.1.0.0.6*	Диагональ поперечная Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 25	6										2,64	15,84
			ДП 22		6									2,71	16,26
			ДП 27			6								2,73	16,38
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 26				6							2,68	16,08
			ДП 22					6						2,71	16,26
			ДП 28						6					2,76	16,56
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	ДП 26							6				2,68	16,08
			ДП 22								6			2,71	16,26
			ДП 28									6		2,76	16,56
17	б/ч	Уголок усиления, L=1000 Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 535-88*}}$	90x90x7	2										9,64	19,28
			70x70x7		2									7,39	14,78
			63x63x6			2								5,72	11,44
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	75x75x6				2							6,89	13,78
			70x70x5					2						5,38	10,76
			56x56x5						2					4,25	8,50
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	75x75x6							2				6,89	13,78
			70x70x5								2			5,38	10,76
			56x56x5									2		4,25	8,50
Итого для ригеля без освещения:				746,15	643,99	546,80	621,99	564,25	496,15	629,44	571,75	503,68			
	5254-03.1.1.0.0-03	Настил Н-4		1	1	1	1	1	1	1	1	1	75,65	75,65	
Итого для ригеля с освещением:				821,80	719,64	615,89	622,45	639,90	571,80	705,09	647,40	579,33			

1.* — половина элементов из общего количества выполняется в зеркальном отражении

2.** — в поясах блоков из стали С 345К отверстия не делать.

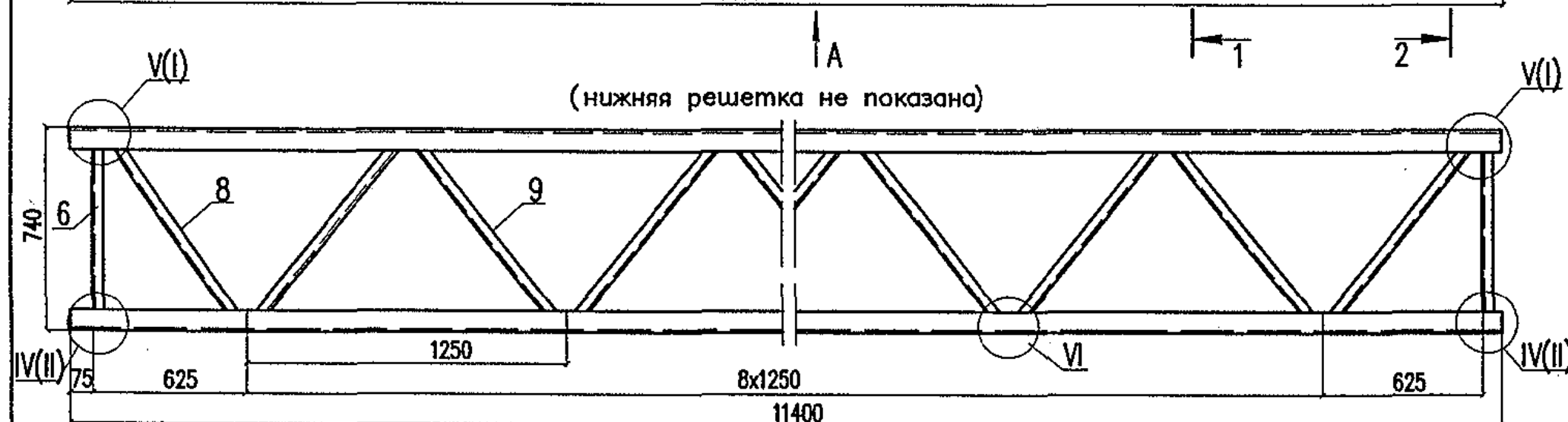
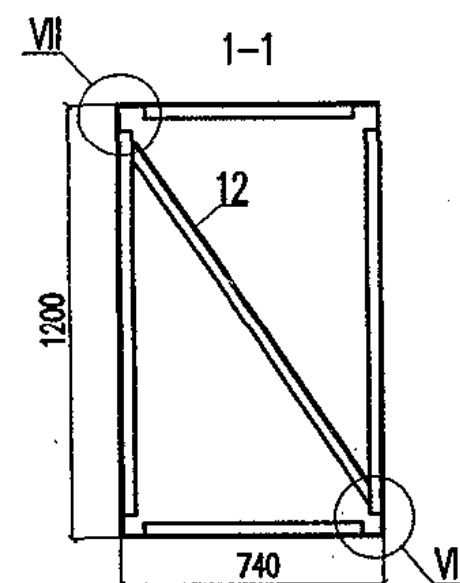
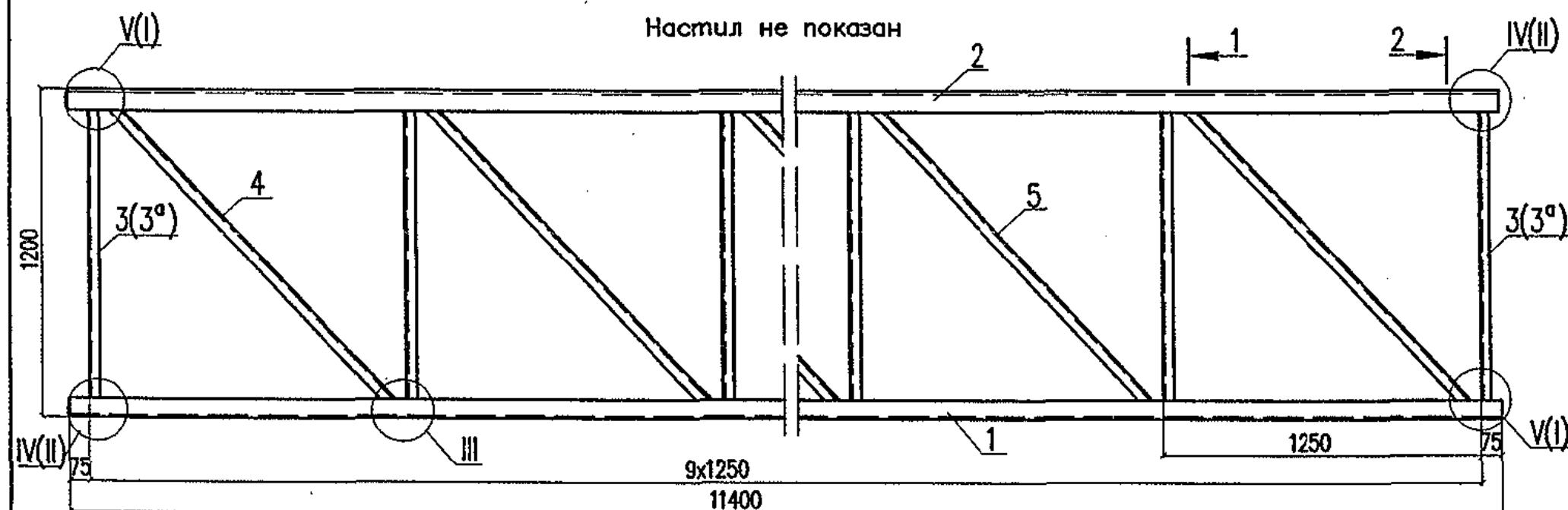
3. Масса блока дана без учета массы косынок см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.

Инд. N подл. 235/137
Погр. и дата 20.02.07
Взам. инв. N

Изм. Код.уч. Лист Нрок Погр. Дата

5254-06.1.0.0.0

Лист
7



Марка блока	Обозначение	Марка стали	Масса, кг	
			без освещения	с освещением
БС-10	5254-06.2.0.0.0	С 245	831,73	911,83
БС-11	-01		716,52	796,62
БС-12	-02		606,58	686,68
БСС-10 БСК-10	-03	С 345 С 345К	703,47	783,57
БСС-11 БСК-11	-04		630,57	710,67
БСС-12 БСК-12	-05		547,00	627,10
БСКсб-10	-06	С 345К	704,97	785,07
БСКсб-11	-07		631,95	712,05
БСКсб-12	-08		548,24	628,34

- В скобках приведены данные для блока ригеля из стали С345К при сварном соединении стыковых накладок.
- Узлы соединения элементов блока ригеля I-VII см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 2.
- Сечение 2-2 (в местах болтового соединения стыковых накладок) см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.
- Конструкцию настила см. черт. 5254-03.1.1.0.0.
- Приварку настила производить только в блоках ригелей с освещением.

Схема расположения поперечных диагоналей



Места установки поперечных диагоналей поз.12 на схеме показаны пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется — восходящее и нисходящее.

Изм.	Код.уч.	Лист	Н.док.	Подп.	Дата
Разработал	Мясненко				03.05.08
Проверил	Шелест				
Н.контр.	Мясненко				

5254-06.2.0.0.0

Блок средний ригеля
Lp=44,165м

Стация	Лист	Листов
РЧ	1	5

ООО ЦНИИС
Отд. Электрификации ж.д.

Инд. N подг. 235/138
Подп. и дата 20.04.08

Поз.	Обозначение	Наименование		Код на исполнение 5254-06.2.0.0.0									Масса, кг		
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
1	5254-01.1.0.0.1*	Пояс	П 79	2									139,65	279,30	
				Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 80		2							110,01	220,02
					П 81			2						78,55	157,10
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 82				2					102,83	205,66		
			П 83					2				78,55	157,10		
			П 42						2			61,33	122,66		
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 82**							2		102,83	205,66		
			П 83**								2	78,55	157,10		
			П 42**								2	61,33	122,66		
2	5254-01.1.0.0.1*	Пояс	П 84	2									153,90	307,80	
				Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	П 85		2							123,01	246,02
					П 47			2						97,01	194,02
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	П 85				2					123,01	246,02		
			П 86					2				109,90	219,80		
			П 39						2			83,90	167,80		
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	П 85**							2		123,01	246,02		
			П 86**								2	109,90	219,80		
			П 39**								2	83,90	167,80		
3	б/ч	Стойка	L=988	20									3,33	66,60	
				Уголок $\frac{45 \times 45 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	L=1018		20							3,43	68,60
					L=1043				20						3,51
		Уголок $\frac{45 \times 45 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	L=1023					20					3,45	69,00	
			L=1033						20				3,48	69,60	
			L=1048							20			3,53	70,60	
		Уголок $\frac{45 \times 45 \times 5 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	L=1023							16			3,45	55,20	
			L=1033								16		3,48	55,68	
			L=1048									16	3,53	56,48	
3 ^а	5254-01.1.0.0.2*	Стойка	С 49							4			3,61	14,44	
				Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	С 45							4		3,62	14,48
					С 50								4	3,65	14,60

Инд. N подл. 235/139
Подп. и дата 20.02.07
Взам. инд. N

Изм. Кол.уч. Листа Нрок. Подп. Дата

5254-06.2.0.0.0

Лист
2

Поз	Обозначение	Наименование		Код на исполнение 5254-06.2.0.0.0										Масса, кг	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
4	5254-01.1.0.0.3*	Раскос Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	P 71	14										4,36	61,04
			P 72		14									4,42	61,88
			P 73			14								4,47	62,58
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	P 74				14							4,43	62,02
			P 60					14						4,45	62,30
			P 56						14					4,48	62,72
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	P 74							14				4,43	62,02
			P 60								14			4,45	62,30
			P 56									14		4,48	62,72
5	5254-01.1.0.0.3*	Раскос Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	P 75	4										5,45	21,80
			P 76		4									5,53	22,12
			P 77			4								5,60	22,40
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	P 78				4							5,54	22,16
			P 63					4						5,57	22,28
			P 66						4					5,61	22,44
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	P 78							4				5,54	22,16
			P 63								4			5,57	22,28
			P 66									4		5,61	22,44
6	6/ч	Распорка Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	L=518	2										1,25	2,50
			L=538		2									1,30	2,60
			L=578			2								1,40	2,80
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 4 \text{ ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	L=538				2							1,30	2,60
			L=558					2						1,35	2,70
			L=578						2					1,40	2,80
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 35							2				1,53	3,06
			РП 27								2			1,55	3,10
			РП 34									2		1,58	3,16

Инд. N подл. Подп. и дата
235/140 10.04.07

Изм. Кол.уч. Лист Нрок Подп. Дата

5254-06.2.0.0.0

Лист
3

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-06.2.0.0.0								Масса, кг					
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего			
7	6/ч	Распорка	L=538	2									1,60	3,20			
			Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	L=578		2								1,72	3,44		
				L=588			2							1,75	3,50		
		Уголок $\frac{40 \times 40 \times 5 \text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	L=588				2	2					1,75	3,50			
			L=598						2				1,78	3,56			
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	РП 36							2			1,95	3,90			
			РП 24								2		1,96	3,92			
			РП 29									2	1,98	3,96			
		8	5254-01.1.0.0.5	Диагональ	Д 53	1									1,68	1,68	
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 49					1								1,72	1,72		
	Д 37						1							1,79	1,79		
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 49						1						1,72	1,72			
	Д 45							1					1,75	1,75			
	Д 37								1				1,79	1,79			
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 49									1			1,72	1,72			
	Д 45										1		1,75	1,75			
	Д 37											1	1,79	1,79			
9	5254-01.1.0.0.5*			Диагональ	Д 54	17									1,76	29,92	
					Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88*}}$	Д 50		17								1,79	30,43
						Д 38			17							1,86	31,62
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*}}$	Д 50				17						1,79	30,43			
			Д 46					17					1,83	31,11			
			Д 38						17				1,86	31,62			
		Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-93}}{\text{С 345К ГОСТ 27772-88*}}$	Д 50							17			1,79	30,43			
			Д 46								17		1,83	31,11			
			Д 38									17	1,86	31,62			

Инд. N подл. 235/144
Подп. и дата 20.02.07
Взам. инд. N

Изм. Кол.уч. Лист Инск. Подп. Дата

5254-06.2.0.0.0

Лист
4

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 5254-06.2.0.0.0								Масса, кг			
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	един.	всего	
10	5254-01.1.0.0.5	Диагональ ГОСТ 8509-93 Уголок С 245 ГОСТ 27772-88*	Д 55	1									2,12	2,12	
			Д 47		1								2,21	2,21	
			Д 43			1							2,23	2,23	
		Уголок ГОСТ 8509-93 С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*	Д 43				1	1					2,23	2,23	
			Д 39						1				2,26	2,26	
		Уголок ГОСТ 8509-93 С 345К ГОСТ 27772-88*	Д 43							1	1		2,23	2,23	
Д 39										1	2,26	2,26			
11	5254-01.1.0.0.5*	Диагональ ГОСТ 8509-93 Уголок С 245 ГОСТ 27772-88*	Д 56	17									2,21	37,57	
			Д 48		17								2,29	38,93	
			Д 44			17							2,32	39,44	
		Уголок ГОСТ 8509-93 С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*	Д 44				17	17					2,32	39,44	
			Д 41						17				2,34	39,78	
		Уголок ГОСТ 8509-93 С 345К ГОСТ 27772-88*	Д 44							17	17		2,32	39,44	
Д 41										17	2,34	39,78			
12	5254-01.1.0.0.6*	Диагональ поперечная ГОСТ 8509-93 Уголок С 245 ГОСТ 27772-88*	ДП 29	7									2,60	18,20	
			ДП 30		7								2,65	18,55	
			ДП 31			7							2,70	18,90	
		Уголок ГОСТ 8509-93 С 345 (С 345К) ГОСТ 27772-88*	ДП 32				7						2,67	18,69	
			ДП 26					7					2,68	18,76	
			ДП 22						7				2,71	18,97	
		Уголок ГОСТ 8509-93 С 345К ГОСТ 27772-88*	ДП 32							7			2,67	18,69	
			ДП 26								7		2,68	18,76	
			ДП 22									7	2,71	18,97	
Итого:				831,73	716,52	606,58	703,47	630,57	547,00	704,97	631,95	548,24			
	5254-03.1.1.0.0-01	Настил Н-2		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	80,10	80,10
Итого:				911,83	796,62	686,68	783,57	710,67	627,10	785,07	712,05	628,34			

1.* — половина элементов из общего количества выполняется в зеркальном отражении

2.** — в поясах блоков из стали С 345К отверстия не делать.

3. Масса блока дана без учета массы косынок см. черт. 5254-01.1.0.0.0 лист 3.

Изм.	Кол.уч.	Лист	Нрок.	Подп.	Дата

5254-06.2.0.0.0

Лист

5

Рис.1
для крайних блоков (верхний пояс)

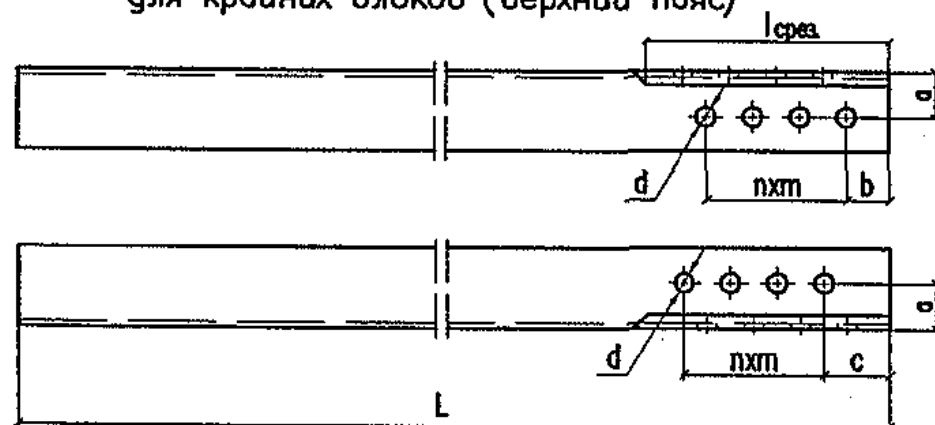


Рис.2
для крайних блоков (нижний пояс)

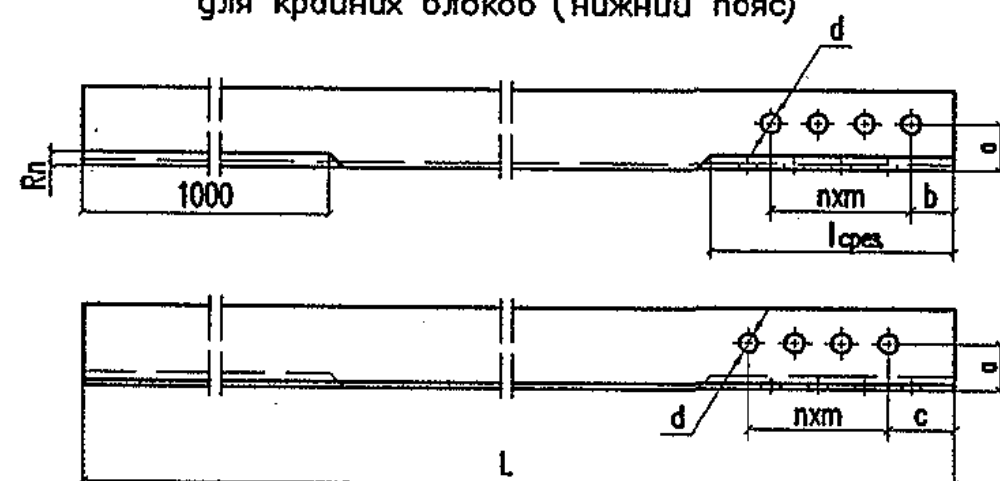
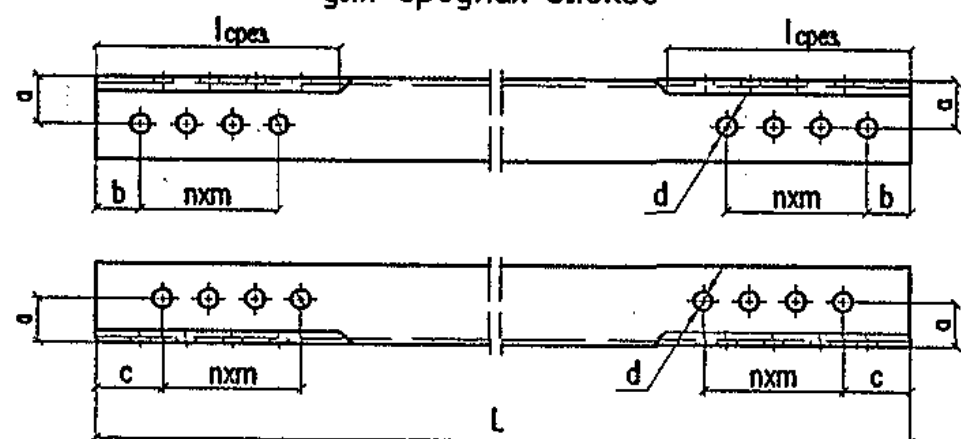


Рис.3
для средних блоков



1. Срезку обушка пояса под накладку см. 5254-СМ 17, -СМ 18, -СМ 19 -СМ 20.
2. Длину срезки обушка $l_{срез}$ принять равной половине длины накладки плюс 10мм: для болтового соединения см. черт. 5254-01.0.0.0.1; для сварного соединения см. черт. 5254-01.0.0.0.2.
3. Стыковку поясных уголков блоков (при отсутствии уголкового проката мерной длины) см. лист 4.

Марка	Сечение	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			L	b	c	n	m	d	a	Rn	
П 1	56x56x5	2*	8675	25	45	2	40	12,5	30	—	36,87
П 2	45x45x5	2*	8675	25	45	2	40	12,5	25	—	29,23
П 3	63x63x5	1	8575	25	45	2	40	12,5	35	—	41,25
П 4	50x50x5	1	8575	25	45	2	40	12,5	30	—	32,33
П 5	45x45x5	1	8575	25	45	2	40	12,5	25	—	28,90
П 6	63x63x6	2*	11475	25	45	2	40	12,5	35	—	65,64
П 7	56x56x5	2*	11475	25	45	2	40	12,5	30	—	48,77
П 8	45x45x5	2*	11475	25	45	2	40	12,5	25	—	38,67
П 9	70x70x6	1	11375	25	45	2	40	12,5	40	—	72,68
П 10	63x63x5	1	11375	25	45	2	40	12,5	35	—	54,71
П 11	50x50x5	1	11375	25	45	2	40	12,5	30	—	42,88
П 12	70x70x5	1	11375	25	45	2	40	12,5	40	—	61,20
П 13	56x56x5	1	11375	25	45	2	40	12,5	30	—	48,34
П 14	63x63x6	2	10275	25	45	2	40	12,5	35	7	58,77
П 15	56x56x5	2	10275	25	45	2	40	12,5	30	6	43,67
П 16	45x45x5	2	10275	25	45	2	40	12,5	25	5	34,63

* — Срезку обушка со стороны опорного узла не производить.

Марка стали соответствует марке стали блока ригеля.

						5254-01.1.0.0.1			
						Пояс	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кодуч.	Лист	Ирек.	Попр.	Дата		РЧ	см. табл.	1:5
Разработал	Мясенко				02.05.00				
Проверил	Карякина								
Н.контр.	Мясенко						Лист 1	Листов 4	
						Уголок	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-88*		НИИЭС ОАО ЦНИИС Отг. Электрификации ж.д.

Марка	Сечение	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			L	b	c	n	m	d	a	Rn	
П 17	75x75x7	1	10275	25	45	2	40	12,5	45	—	81,79
П 18	70x70x6	1	10275	25	45	2	40	12,5	40	—	65,66
П 19	63x63x5	1	10275	25	45	2	40	12,5	35	—	49,42
П 20	75x75x6	1	10275	25	45	2	40	12,5	45	—	70,79
П 21	70x70x6	3	10150	25	45	2	40	12,5	40	—	64,86
П 22	63x63x5	3	10150	25	45	2	40	12,5	35	—	48,82
П 23	45x45x5	3	10150	25	45	2	40	12,5	25	—	34,21
П 24	50x50x5	3	10150	25	45	2	40	12,5	30	—	38,27
П 25	80x80x7	3	10150	25	45	2	40	12,5	45	—	86,38
П 26	75x75x6	3	10150	25	45	2	40	12,5	45	—	69,93
П 27	80x80x6	3	10150	25	45	2	40	12,5	45	—	74,70
П 28	75x75x6	2	11525	40	65	2	50	16,5	45	9	79,41
П 29	63x63x5	2	11525	25	45	2	40	12,5	35	7	55,44
П 30	45x45x5	2	11525	25	45	2	40	12,5	25	5	38,84
П 31	63x63x5	2	11525	40	65	2	50	16,5	35	7	55,44
П 32	50x50x5	2	11525	25	45	2	40	12,5	30	5,5	43,45
П 33	80x80x7	1	11525	40	65	2	50	16,5	45	—	98,08
П 34	75x75x6	1	11525	25	45	2	40	12,5	45	—	79,41

Марка	Сечение	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			L	b	c	n	m	d	a	Rn	
П 35	63x63x6	1	11525	25	45	2	40	12,5	35	—	65,92
П 36	75x75x7	1	11525	40	65	2	50	16,5	45	—	91,74
П 37	70x70x6	1	11525	25	45	2	40	12,5	40	—	73,64
П 38	70x70x5	1	11525	25	45	2	40	12,5	40	—	62,00
П 39	80x80x6	3	11400	40	65	2	50	16,5	45	—	83,90
П 40	70x70x5	3	11400	25	45	2	40	12,5	40	—	61,33
П 41	50x50x5	3	11400	25	45	2	40	12,5	30	—	42,98
П 42	70x70x5	3	11400	40	65	2	50	16,5	40	—	61,33
П 43	56x56x5	3	11400	25	45	2	40	12,5	30	—	48,45
П 44	45x45x5	3	11400	25	45	2	40	12,5	30	—	38,42
П 45	90x90x7	3	11400	40	65	2	50	16,5	50	—	109,90
П 46	80x80x6	3	11400	25	45	2	40	12,5	45	—	83,90
П 47	80x80x7	3	11400	40	65	2	50	16,5	45	—	97,01
П 48	75x75x6	3	11400	25	45	2	40	12,5	45	—	78,55
П 49	80x80x6	2	9650	40	65	3	50	16,5	45	9	71,02
П 50	70x70x5	2	9650	40	65	2	50	16,5	40	8	51,92
П 51	50x50x5	2	9650	25	45	2	40	12,5	30	5,5	36,38
П 52	70x70x5	2	9650	40	65	3	50	16,5	40	8	51,92

Инд. N подл. 235/144
Погр. и дата 20.08.07
Взам. инд. N

Изм. Код.уч. Лист Инск. Погр. Дата

5254-01.1.0.0.1

Лист
2

Марка	Сечение	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			L	b	c	n	m	d	a	Rn	
П 53	56x56x5	2	9650	40	65	2	50	16,5	30	6	41,01
П 54	45x45x5	2	9650	25	45	2	40	12,5	25	5	32,52
П 55	90x90x7	1	9650	40	65	3	50	16,5	50	—	93,03
П 56	75x75x6	1	9650	40	65	2	50	16,5	45	—	66,49
П 57	70x70x5	1	9650	25	45	2	40	12,5	40	—	51,92
П 58	80x80x7	1	9650	40	65	3	50	16,5	45	—	82,12
П 59	63x63x6	1	9650	25	45	2	40	12,5	35	—	55,20
П 60	90x90x7	3	10150	40	65	3	50	16,5	50	—	97,85
П 61	75x75x6	3	10150	40	65	2	50	16,5	45	—	69,93
П 62	80x80x6	3	10150	40	65	3	50	16,5	45	—	74,70
П 63	70x70x5	3	10150	40	65	2	50	16,5	40	—	54,61
П 64	100x100x7	3	10150	40	65	3	50	16,5	60	—	109,52
П 65	90x90x6	3	10150	40	65	2	50	16,5	50	—	84,55
П 66	80x80x7	3	10150	40	65	2	50	16,5	45	—	86,38
П 67	90x90x7	2	10900	40	65	3	50	16,5	50	10	105,08
П 68	70x70x7	2	10900	40	65	3	50	16,5	40	8	80,55
П 69	63x63x6	2	10900	40	65	2	50	16,5	35	7	62,35

Марка	Сечение	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			L	b	c	n	m	d	a	Rn	
П 70	75x75x6	2	10900	40	65	3	50	16,5	45	9	75,10
П 71	70x70x5	2	10900	40	65	3	50	16,5	40	8	58,64
П 72	56x56x5	2	10900	40	65	2	50	16,5	30	6	46,33
П 73	100x100x8	1	10900	40	65	3	50	16,5	60	—	133,53
П 74	80x80x8	1	10900	40	65	3	50	16,5	45	—	105,19
П 75	75x75x6	1	10900	40	65	2	50	16,5	45	—	75,10
П 76	90x90x7	1	10900	40	65	3	50	16,5	50	—	105,08
П 77	80x80x7	1	10900	40	65	3	50	16,5	45	—	92,76
П 78	70x70x6	1	10900	40	65	2	50	16,5	40	—	69,65
П 79	100x100x8	3	11400	40	65	3	50	16,5	60	—	139,65
П 80	80x80x8	3	11400	40	65	3	50	16,5	45	—	110,01
П 81	75x75x6	3	11400	40	65	2	50	16,5	45	—	78,55
П 82	75x75x8	3	11400	40	65	3	50	16,5	45	—	102,83
П 83	75x75x6	3	11400	40	65	3	50	16,5	45	—	78,55
П 84	110x110x8	3	11400	40	65	3	50	16,5	60	—	153,90
П 85	100x100x7	3	11400	40	65	3	50	16,5	60	—	123,01
П 86	90x90x7	3	11400	40	65	3	50	16,5	50	—	109,90

Инв. № подл.

Подп. и дата

Введен инв. №

235/145 10/12/02/02.02

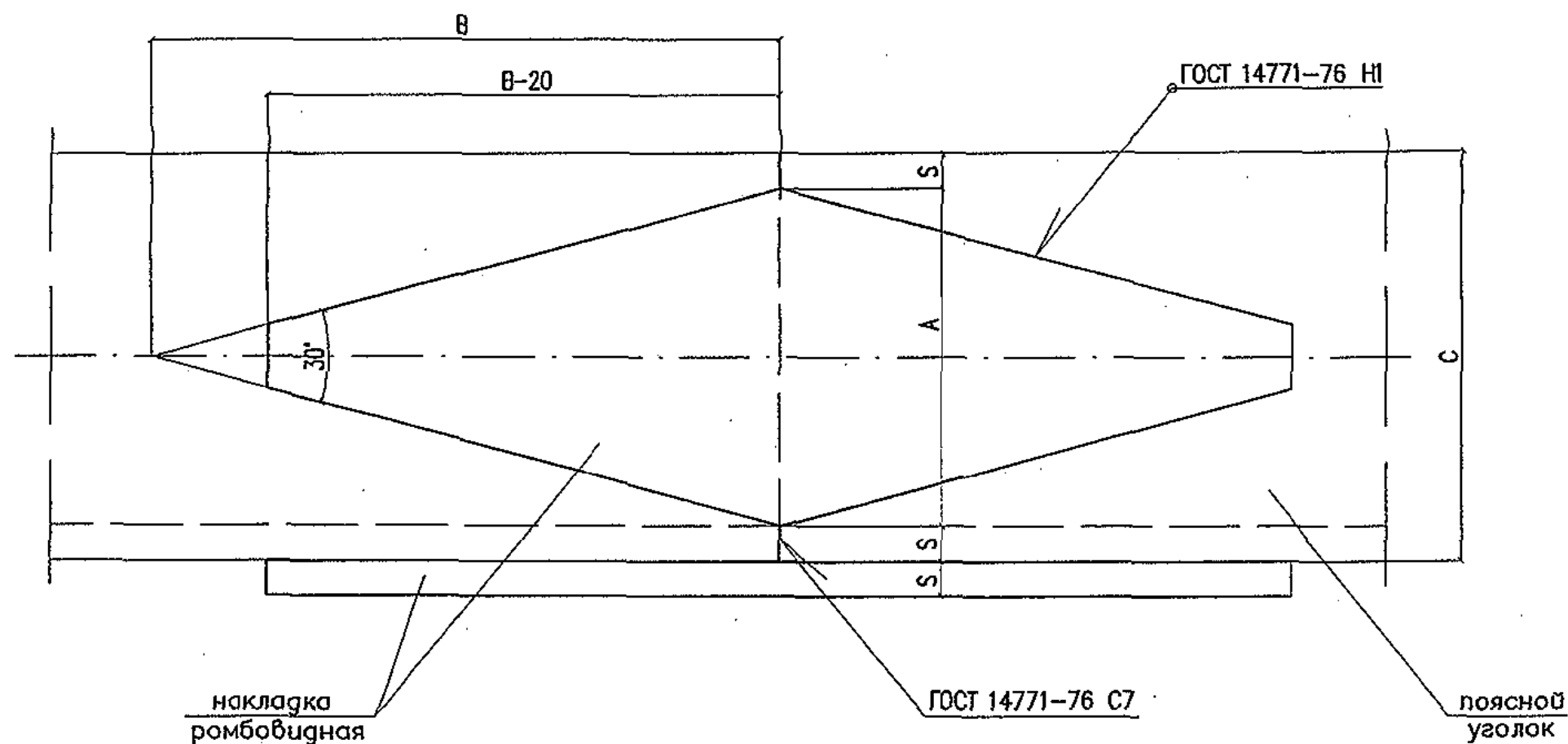
Изм.	Кол. изм.	Лист	Иск.	Полн.	Дата

5254-01.1.0.0.1

Лист

3

Стыковка поясных уголков блоков



Лист S ГОСТ 19903-74*
ГОСТ 27772-88*

Марка стали соответствует марке стали блока ригеля.

Стыковые соединения поясных уголков блоков ригелей (при отсутствии уголкового проката мерной длины) выполняют двусторонним сварным швом С7 при типе сварки УП с последующей приваркой ромбовидных накладок на наружных полках уголков равномерным односторонним швом Н1.

Размеры ромбовидных накладок определяют в зависимости от ширины полки уголка С и его толщины S.

$$B = 1,85A, \text{ где}$$

$$A = C - 2S.$$

Например, для уголка 70x70x6:

$$A = 70 - 2 \times 6 = 58 \text{ мм},$$

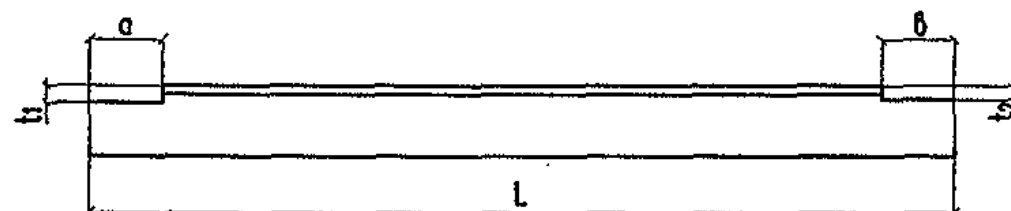
$$B = 1,85 \times 58 = 107 \text{ мм}.$$

Изм. N	подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N
235/46	Томко	02.07.87	

Изм.	Код. изм.	Лист	Ндк.	Подп.	Дата

5254-01.1.0.0.1

Лист
4



Марка	Сечение	Размеры, мм					Масса, кг
		a	b	t ₁	t ₂	L	
C 1	40x40x5	23	16	5	5	418	1,19
C 2	40x40x5	10	5	5	5	418	1,22
C 3	40x40x5	5	5	5	5	418	1,23
C 4	40x40x5	30	23	6	6	618	1,76
C 5	40x40x5	23	16	5	5	618	1,78
C 6	40x40x5	10	5	5	5	618	1,82
C 7	40x40x5	30	16	5	5	618	1,77
C 8	40x40x5	16	5	5	5	618	1,81
C 9	50x50x5	35	23	7	6	1118	4,11
C 10	50x50x5	30	16	6	5	1118	4,13
C 11	50x50x5	23	5	5	5	1118	4,16
C 12	50x50x5	35	16	6	5	1118	4,12
C 13	50x50x5	30	5	6	5	1118	4,15
C 14	50x50x5	40	35	7	6	1118	4,07
C 15	50x50x5	35	23	6	5	1118	4,11
C 16	50x50x5	23	5	6	5	1118	4,16

Марка	Сечение	Размеры, мм					Масса, кг
		a	b	t ₁	t ₂	L	
C 17	50x50x5	35	23	7	5	1118	4,11
C 18	50x50x5	30	10	6	5	1118	4,14
C 19	50x50x5	30	5	5	5	1118	4,15
C 20	50x50x5	50	40	7	6	1118	4,05
C 21	50x50x5	35	30	6	5	1118	4,09
C 22	50x50x5	30	10	5	5	1118	4,14
C 23	50x50x5	40	30	7	5	1118	4,08
C 24	50x50x5	60	50	8	7	1118	4,01
C 25	50x50x5	40	30	8	7	1118	4,08
C 26	50x50x5	35	23	6	6	1118	4,11
C 27	50x50x5	50	35	7	6	1118	4,05
C 28	40x40x5	35	16	6	5	1118	3,26
C 29	40x40x5	30	5	6	5	1118	3,28
C 30	40x40x5	23	5	5	5	1118	3,29
C 31	40x40x5	35	23	7	5	1118	3,25
C 32	40x40x5	30	10	6	5	1118	3,27

Марка стали соответствует марке стали блока ригеля

						5254-01.1.0.0.2			
						Стойка	Стояка	Масса	Масштаб
Изм.	Кодуч	Лист	Прок.	Пор.	Дата		РЧ	см. табл.	1:5
Разработал	Мясненко				03.05.88				
Проверил	Карякина								
Н. контр.	Мясненко						Лист 1	Листов 2	
						Уголок	ГОСТ 8509-93		
							ГОСТ 27772-88*		
							НИИЦ ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		

Марка	Сечение	Размеры, мм					Масса, кг
		a	b	t ₁	t ₂	L	
С 33	40x40x5	30	5	5	5	1118	3,28
С 34	40x40x5	40	30	7	5	1118	3,23
С 35	40x40x5	23	5	6	5	1118	3,29
С 36	40x40x5	50	35	7	6	1118	3,20
С 37	40x40x5	30	16	6	5	1118	3,26
С 38	40x40x5	40	23	6	5	1118	3,24
С 39	40x40x5	50	40	7	6	1118	3,20
С 40	40x40x5	60	35	7	8	1118	3,18
С 41	40x40x5	40	30	6	5	1118	3,23
С 42	45x45x5	40	30	7	5	1118	3,65
С 43	45x45x5	35	16	6	5	1118	3,68
С 44	45x45x5	23	5	6	5	1118	3,72
С 45	45x45x5	50	35	7	6	1118	3,62
С 46	45x45x5	30	16	6	5	1118	3,69
С 47	45x45x5	50	40	7	6	1118	3,62
С 48	45x45x5	30	10	6	5	1118	3,70
С 49	45x45x5	60	35	7	8	1118	3,61
С 50	45x45x5	40	30	6	5	1118	3,65

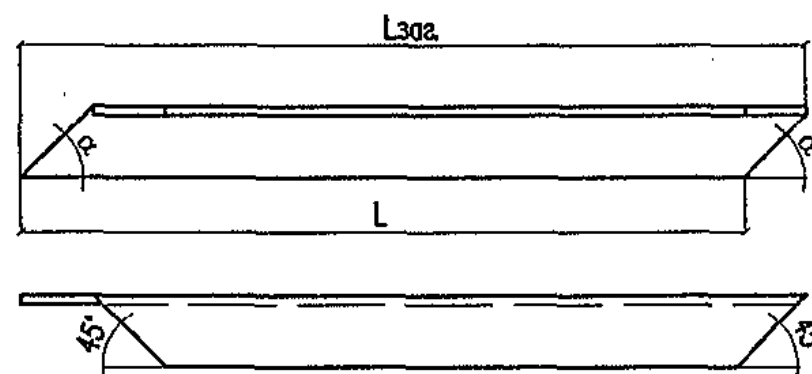
Инд. N подл. 235/148
 Подп. и дата 20.02.08
 Взам. инв. N 87

Изм.	Код.уч.	Лист	Нрок	Подп.	Дата

5254-01.1.0.0.2

Лист

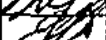
2



Марка	Сечение	L мм	L302 мм	α°	Масса кг
P 1	40x40x5	418	437	65	1,19
P 2	40x40x5	440	458	66	1,25
P 3	40x40x5	445	462	67	1,27
P 4	40x40x5	594	642	40	1,71
P 5	40x40x5	609	656	41	1,76
P 6	40x40x5	614	659	42	1,77
P 7	40x40x4	594	642	40	1,39
P 8	40x40x4	609	656	41	1,43
P 9	40x40x4	614	659	42	1,44
P 10	40x40x5	628	648	64	1,81
P 11	40x40x5	642	661	65	1,85
P 12	40x40x5	663	682	65	1,92
P 13	40x40x5	634	654	64	1,83
P 14	40x40x5	657	676	65	1,90
P 15	40x40x5	867	914	41	2,52
P 16	40x40x5	876	923	41	2,55

Марка	Сечение	L мм	L302 мм	α°	Масса кг
P 17	40x40x5	893	938	42	2,60
P 18	40x40x5	871	918	41	2,54
P 19	40x40x5	889	934	42	2,59
P 20	40x40x4	867	914	41	2,05
P 21	40x40x4	876	923	41	2,07
P 22	40x40x4	893	938	42	2,11
P 23	40x40x4	871	918	41	2,06
P 24	40x40x4	889	934	42	2,10
P 25	40x40x5	1168	1187	65	3,42
P 26	40x40x5	1179	1198	65	3,45
P 27	40x40x5	1196	1214	66	3,50
P 28	40x40x5	1174	1193	65	3,44
P 29	40x40x5	1190	1208	66	3,49
P 30	40x40x5	1536	1578	44	4,52
P 31	40x40x5	1544	1586	44	4,54
P 32	40x40x5	1556	1598	44	4,58

Марка стали соответствует марке стали блока ригеля

						5254-01.1.0.0.3			
Изм.	Код.уч.	Лист	Прок.	Подп.	Дата	Раскос	Стадия	Масса	Масштаб
Разработал		Мясненко			03.05.88		РЧ	см. табл.	1:5
Проверил		Корякина					Лист 1	Листов 2	
Н.контр.		Мясненко				Уголок	ГОСТ 8509-93		
							ГОСТ 27772-88*		
							НИИЭС ОАО ЦНИИС Отг. Электрификации ж.д.		

Инд. N подл. 235/149
Подп. и дата 02.07

Марка	Сечение	L мм	Lзаг. мм	α°	Масса кг
P 33	40x40x5	1541	1583	44	4,53
P 34	40x40x5	1552	1594	44	4,57
P 35	40x40x5	1527	1570	43	4,49
P 36	40x40x5	1533	1575	44	4,51
P 37	40x40x5	1548	1590	44	4,55
P 38	45x45x5	1523	1570	44	5,06
P 39	45x45x5	1531	1578	44	5,08
P 40	45x45x5	1553	1598	45	5,16
P 41	45x45x5	1528	1575	44	5,07
P 42	45x45x5	1543	1590	44	5,12
P 43	40x40x5	1153	1172	65	3,38
P 44	40x40x5	1185	1203	66	3,47
P 45	40x40x5	1524	1567	43	4,48
P 46	40x40x5	1514	1557	43	4,45
P 47	45x45x5	1508	1557	43	5,01
P 48	45x45x5	1536	1583	44	5,10
P 49	45x45x5	1547	1594	44	5,14
P 50	40x40x5	1139	1158	65	3,33
P 51	40x40x5	1162	1181	65	3,40
P 52	40x40x5	1157	1176	65	3,39
P 53	40x40x5	1510	1553	43	4,44
P 54	40x40x5	1528	1570	44	4,49
P 55	40x40x5	1545	1587	44	4,54

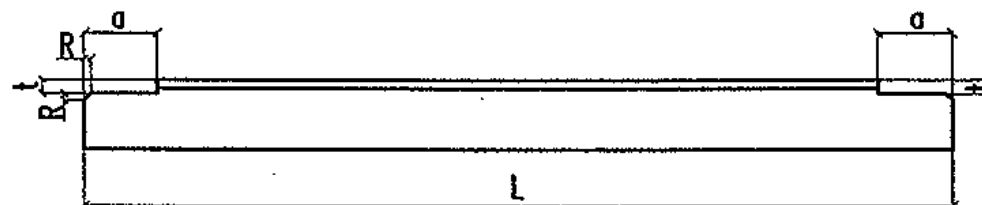
Марка	Сечение	L мм	Lзаг. мм	α°	Масса кг
P 56	40x40x5	1523	1566	43	4,48
P 57	40x40x5	1537	1579	44	4,52
P 58	40x40x5	1555	1595	45	4,57
P 59	40x40x5	1495	1540	42	4,40
P 60	40x40x5	1513	1556	43	4,45
P 61	40x40x5	1532	1574	44	4,51
P 62	50x50x5	1486	1540	43	5,51
P 63	50x50x5	1502	1556	43	5,57
P 64	50x50x5	1522	1574	44	5,64
P 65	50x50x5	1499	1553	43	5,56
P 66	50x50x5	1514	1586	44	5,61
P 67	50x50x5	1536	1586	45	5,70
P 68	40x40x5	1121	1141	64	3,28
P 69	40x40x5	1144	1163	65	3,35
P 70	40x40x5	1541	1583	44	4,53
P 71	40x40x5	1482	1527	42	4,36
P 72	40x40x5	1503	1546	43	4,42
P 73	40x40x5	1520	1563	43	4,47
P 74	40x40x5	1507	1550	43	4,43
P 75	50x50x5	1471	1527	42	5,45
P 76	50x50x5	1492	1546	43	5,53
P 77	50x50x5	1511	1563	44	5,60
P 78	50x50x5	1495	1549	43	5,54

Инд. N подл. 235/150
Подп. и дата 20.02.07
Взам. инд. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Нрок.	Подп.	Дата

5254-01.1.0.0.3

Лист
2



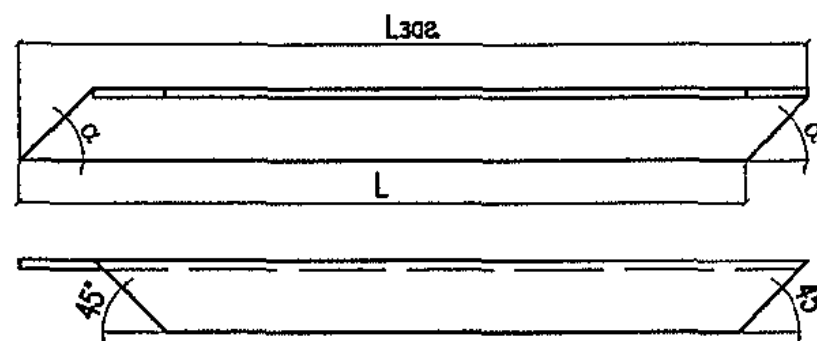
Марка	Сечение	Размеры, мм			Масса, кг
		a	t	L	
РП 1	40x40x4	58	5	388	0,80
РП 2	40x40x4	45	5	388	0,83
РП 3	40x40x4	40	5	388	0,84
РП 4	40x40x5	51	5	388	1,00
РП 5	40x40x5	40	5	388	1,04
РП 6	40x40x5	64	6	436	0,90
РП 7	40x40x4	58	5	438	0,92
РП 8	40x40x4	45	5	438	0,95
РП 9	40x40x4	65	5	438	0,90
РП 10	40x40x4	51	5	438	0,94
РП 11	40x40x5	57	6	436	1,13
РП 12	40x40x5	51	5	438	1,15
РП 13	40x40x5	40	5	438	1,19
РП 14	40x40x4	68	7	724	1,59
РП 15	40x40x4	64	6	726	1,60
РП 16	40x40x4	58	5	728	1,62
РП 17	40x40x4	69	6	726	1,59
РП 18	40x40x5	57	6	726	1,99

Марка	Сечение	Размеры, мм			Масса, кг
		a	t	L	
РП 19	40x40x5	51	5	728	2,02
РП 20	40x40x5	40	5	728	2,05
РП 21	40x40x4	73	7	724	1,58
РП 22	40x40x4	57	6	726	1,62
РП 23	40x40x4	65	5	728	1,60
РП 24	40x40x5	69	6	726	1,96
РП 25	40x40x5	58	5	728	2,00
РП 26	40x40x5	45	5	728	2,04
РП 27	40x40x4	83	7	724	1,55
РП 28	40x40x5	74	6	726	1,94
РП 29	40x40x5	65	5	728	1,98
РП 30	40x40x4	92	8	722	1,52
РП 31	40x40x4	72	8	722	1,57
РП 32	40x40x5	83	7	724	1,91
РП 33	40x40x5	63	7	724	1,97
РП 34	40x40x4	74	6	726	1,58
РП 35	40x40x4	93	7	724	1,53
РП 36	40x40x4	67	8	722	1,95

1. R — определяется радиусом соответственно верхнего или нижнего пояса.
 2. Марка стали соответствует марке стали блока ригеля.

Инд. N подл. 235/151
 Подп. и дата 20.04.02.07
 Вымен инд. N

						5254-01.1.0.0.4			
						Распорка	Стадия	Масса	Масштаб
							РЧ	см. табл.	1:5
							Лист	Листов 1	
Изм.	Кодуч.	Лист	Ирек.	Подп.	Дата	Угелок	ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-88*		
Разработал		Мясненко			03.05.02				
Проверил		Карякина							
Н.контр.		Мясненко							
							НИИЦ ОАО ЦНИИС Отг. Электрификации ж.д.		



Марка	Сечение	L мм	L ₃₀₂ мм	α°	Масса кг
Д 1	40x40x4	324	350	57	0,74
Д 2	40x40x4	346	371	59	0,79
Д 3	40x40x4	355	379	60	0,81
Д 4	40x40x4	348	381	51	0,79
Д 5	40x40x4	370	400	54	0,85
Д 6	40x40x4	379	408	55	0,87
Д 7	40x40x5	336	361	58	0,94
Д 8	40x40x5	355	379	60	1,00
Д 9	40x40x5	360	391	53	1,01
Д 10	40x40x5	379	408	55	1,07
Д 11	40x40x4	410	445	49	0,94
Д 12	40x40x4	421	455	50	0,97
Д 13	40x40x4	442	474	52	1,02
Д 14	40x40x4	432	465	51	1,00

Марка	Сечение	L мм	L ₃₀₂ мм	α°	Масса кг
Д 15	40x40x4	440	480	45	1,02
Д 16	40x40x4	450	489	46	1,04
Д 17	40x40x4	469	506	48	1,09
Д 18	40x40x4	460	498	47	1,06
Д 19	40x40x5	421	455	50	1,19
Д 20	40x40x5	432	465	51	1,23
Д 21	40x40x5	450	481	53	1,28
Д 22	40x40x5	450	489	46	1,28
Д 23	40x40x5	460	498	47	1,31
Д 24	40x40x5	478	513	49	1,36
Д 25	40x40x4	769	803	50	1,81
Д 26	40x40x4	777	811	50	1,83
Д 27	40x40x4	788	821	51	1,86
Д 28	40x40x4	797	835	47	1,88

Марка стали соответствует марке стали блока ригеля

						5254-01.1.0.0.5			
Изм.	Код.уч.	Лист	Прок.	Подп.	Дата	Диагональ	Стадия	Масса	Масштаб
Разработал	Мясненко				03.05.88		РЧ	см. табл.	1:5
Проверил	Карякина						Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Мясненко					Уголок	ГОСТ 8509-93		
							ГОСТ 27772-88*		
							НИИЭС ОАО ЦНИИС Отг. Электрификации ж.д.		

Инд. N подл. 235/152
Подп. и дата 02.05.07

Марка	Сечение	L мм	L _{заг} мм	α^0	Масса кг
Д 29	40x40x4	806	843	48	1,90
Д 30	40x40x4	818	853	49	1,93
Д 31	40x40x5	788	821	51	2,29
Д 32	40x40x5	800	832	52	2,32
Д 33	40x40x5	817	848	53	2,38
Д 34	40x40x5	818	853	49	2,38
Д 35	40x40x5	828	863	49	2,41
Д 36	40x40x5	845	879	50	2,46
Д 37	40x40x4	761	796	49	1,79
Д 38	40x40x4	790	828	47	1,86
Д 39	40x40x5	777	811	50	2,26
Д 40	40x40x5	809	841	52	2,35
Д 41	40x40x5	806	843	48	2,34
Д 42	40x40x5	837	871	50	2,43

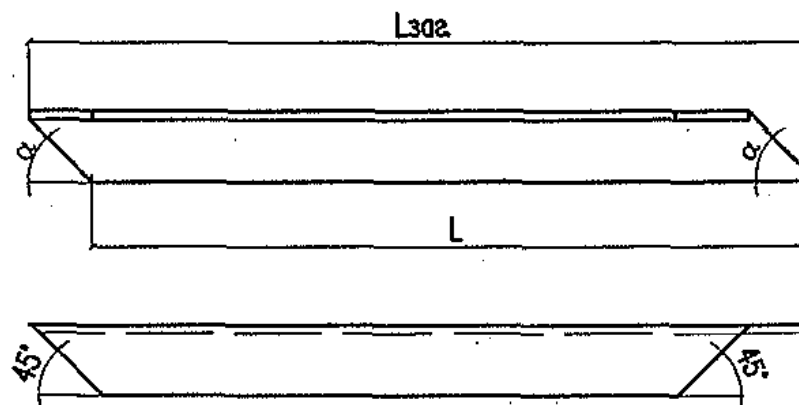
Марка	Сечение	L мм	L _{заг} мм	α^0	Масса кг
Д 43	40x40x5	769	803	50	2,23
Д 44	40x40x5	797	835	47	2,32
Д 45	40x40x4	745	782	48	1,75
Д 46	40x40x4	776	815	46	1,83
Д 47	40x40x5	761	796	49	2,21
Д 48	40x40x5	790	828	47	2,29
Д 49	40x40x4	731	768	48	1,72
Д 50	40x40x4	761	801	45	1,79
Д 51	40x40x5	745	782	48	2,16
Д 52	40x40x5	776	815	46	2,25
Д 53	40x40x4	715	754	46	1,68
Д 54	40x40x4	746	788	44	1,76
Д 55	40x40x5	731	768	48	2,12
Д 56	40x40x5	761	801	45	2,21

Инд. N подл. 235/153
 Подп. и дата 20.07.07
 Взам. инд. N

Изм.	Колуч.	Лист	Нрок.	Подп.	Дато

5254-01.1.0.0.5

Лист
2



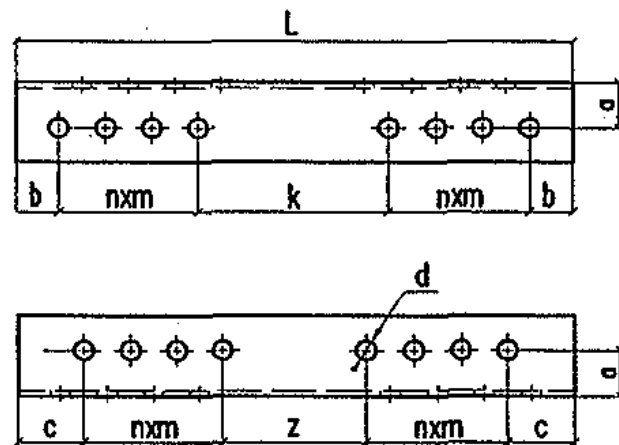
Марка	L, мм	L302, мм	α°	Масса, кг
ДП 1	423	459	49	0,98
ДП 2	439	477	47	1,01
ДП 3	442	481	46	1,02
ДП 4	588	638	39	1,37
ДП 5	598	650	38	1,40
ДП 6	616	670	37	1,44
ДП 7	593	644	38	1,39
ДП 8	612	665	37	1,43
ДП 9	1156	1214	35	2,75
ДП 10	1166	1225	34	2,78
ДП 11	1180	1240	34	2,81
ДП 12	1161	1220	35	2,76
ДП 13	1174	1234	34	2,79
ДП 14	1147	1204	35	2,73
ДП 15	1152	1210	35	2,74
ДП 16	1171	1230	34	2,79

Марка	L, мм	L302, мм	α°	Масса, кг
ДП 17	1143	1200	35	2,72
ДП 18	1132	1188	36	2,69
ДП 19	1125	1182	35	2,67
ДП 20	1144	1203	35	2,72
ДП 21	1164	1224	34	2,77
ДП 22	1141	1199	35	2,71
ДП 23	1156	1215	34	2,75
ДП 24	1173	1234	34	2,79
ДП 25	1109	1165	36	2,64
ДП 26	1129	1186	35	2,68
ДП 27	1150	1209	34	2,73
ДП 28	1159	1219	34	2,76
ДП 29	1094	1149	36	2,60
ДП 30	1117	1174	36	2,65
ДП 31	1137	1195	35	2,70
ДП 32	1121	1178	35	2,67

Марка стали соответствует марке стали блока ригеля

						5254-01.1.0.0.6			
Изм.	Код уч.	Лист	Н док.	Подп.	Дата	Диагональ поперечная	Стадия	Масса	Масштаб
Разработал		Мясненко			03.05.06		РЧ	см. табл.	1:5
Проверил		Карякина					Лист	Листов 1	
Н.контр.		Мясненко				Условк.	40x40x4 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-88*		
							НИИЭС ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		

Инд. N подл. 235/154
Подп. и дата 02.02.07
Взам. инд. N 07



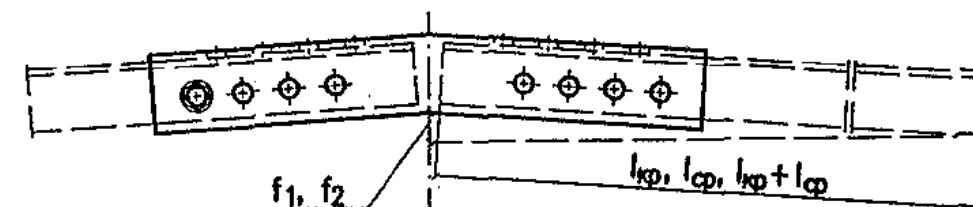
а — определяют по положению отверстий в поясах после контрольной сборки ригеля

Обозначение	Марка	Сечение, мм	Размеры, мм								Масса, кг
			k	z	b	c	n	m	d	L	
5254-01.0.0.0.1	НЦ-1	70x70x5	130	90	25	45	2	40	12,5	340	1,83
-01	НЦ-2	56x56x5	130	90	25	45	2	40	12,5	340	1,45
-02	НЦ-3	75x75x6	130	90	25	45	2	40	12,5	340	2,34
-03	НЦ-4	90x90x7	130	90	25	45	2	40	12,5	340	3,28
-04	НЦ-5	100x100x7	175	125	40	65	2	50	16,5	455	4,91
-05	НЦ-6	100x100x7	175	125	40	65	3	50	16,5	555	5,99
-06	НЦ-7	125x125x8	175	125	40	65	3	50	16,5	555	8,58
-07	НЦС-1 НК-1	70x70x5	130	90	25	45	2	40	12,5	340	1,83
-08	НЦС-2 НК-2	56x56x5	130	90	25	45	2	40	12,5	340	1,45
-09	НЦС-3 НК-3	75x75x6	130	90	25	45	2	40	12,5	340	2,34
-10	НЦС-4 НК-4	90x90x6	130	90	25	45	2	40	12,5	340	2,83
-11	НЦС-5 НК-5	90x90x7	175	125	40	65	2	50	16,5	455	4,39
-12	НЦС-6 НК-6	100x100x7	175	125	40	65	3	50	16,5	555	5,99

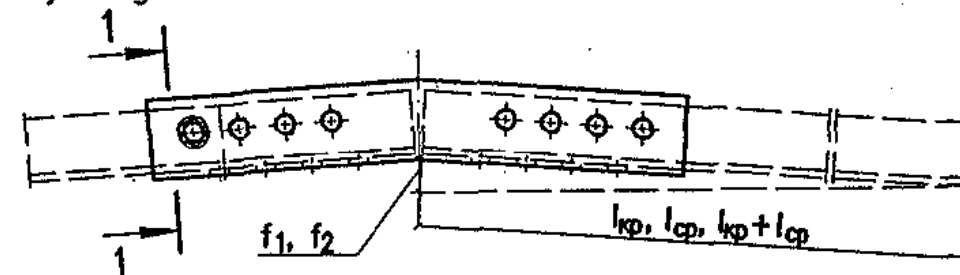
Накладки марки НЦ — из стали С 245.
Накладки марки НЦС — из стали С 345.
Накладки марки НК — из стали С 345К.

Изгиб стыковых накладок

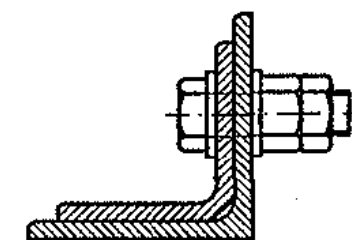
а) — для верхних поясов



б) — для нижних поясов



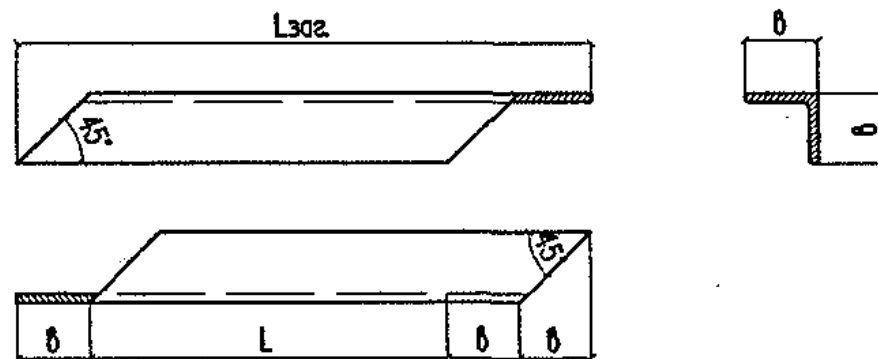
1-1 (1:2)



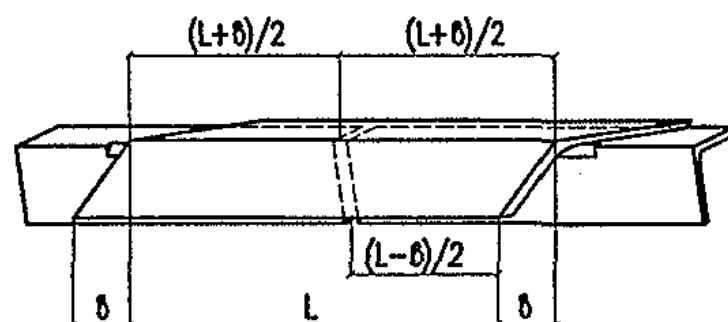
Значения f_1, f_2 — см. черт. 5254-СМ 2

						5254-01.0.0.0.1					
						Накладка стыковая для болтового соединения			Стоция	Масса	Масштаб
Изм.	Код. изм.	Лист	Прок.	Подп.	Дата				РЧ	см. табл.	1:5
Разработал		Мясненко				03.05.88					
Проверил		Шелест									
Н.контр.		Мясненко							Лист		
									Листов 1		
						Уголок - <u>ГОСТ 8509-93</u> <u>ГОСТ 27772-88*</u>			НИИЦ. ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		

Инд. N подл. 235/135
Порт. и дата 20.07.02



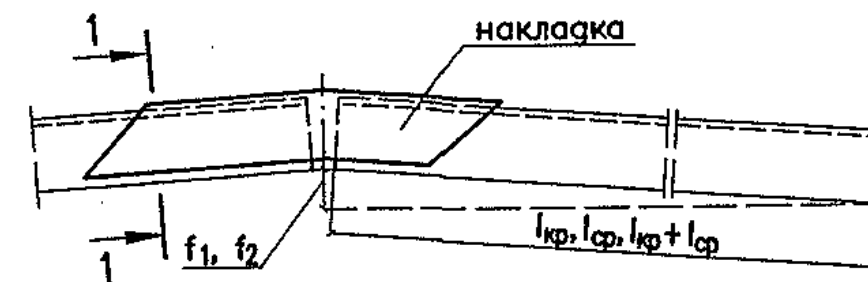
Положение наклейки по стыку блоков



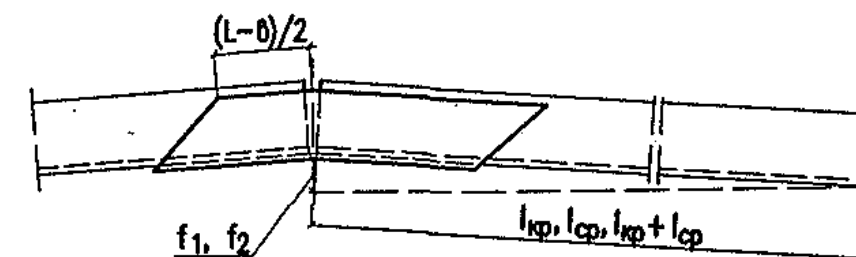
Обозначение	Марка	Сечение	Размеры, мм			Масса, кг
			δ	L	Lзаг	
5254-01.0.0.0.2	HKcб-1	63x63x5	63	260	449	1,55
-01	HKcб-2	56x56x5	56	260	428	1,34
-02	HKcб-3	70x70x6	70	260	470	2,11
-03	HKcб-4	80x80x7	80	270	510	2,98
-04	HKcб-5	75x75x6	75	270	495	2,38
-05	HKcб-6	90x90x7	90	280	550	3,57
-06	HKcб-7	100x100x7	100	280	580	4,10

Изгиб стыковых накладок

а) — для верхних поясов

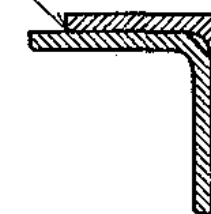


б) — для нижних поясов



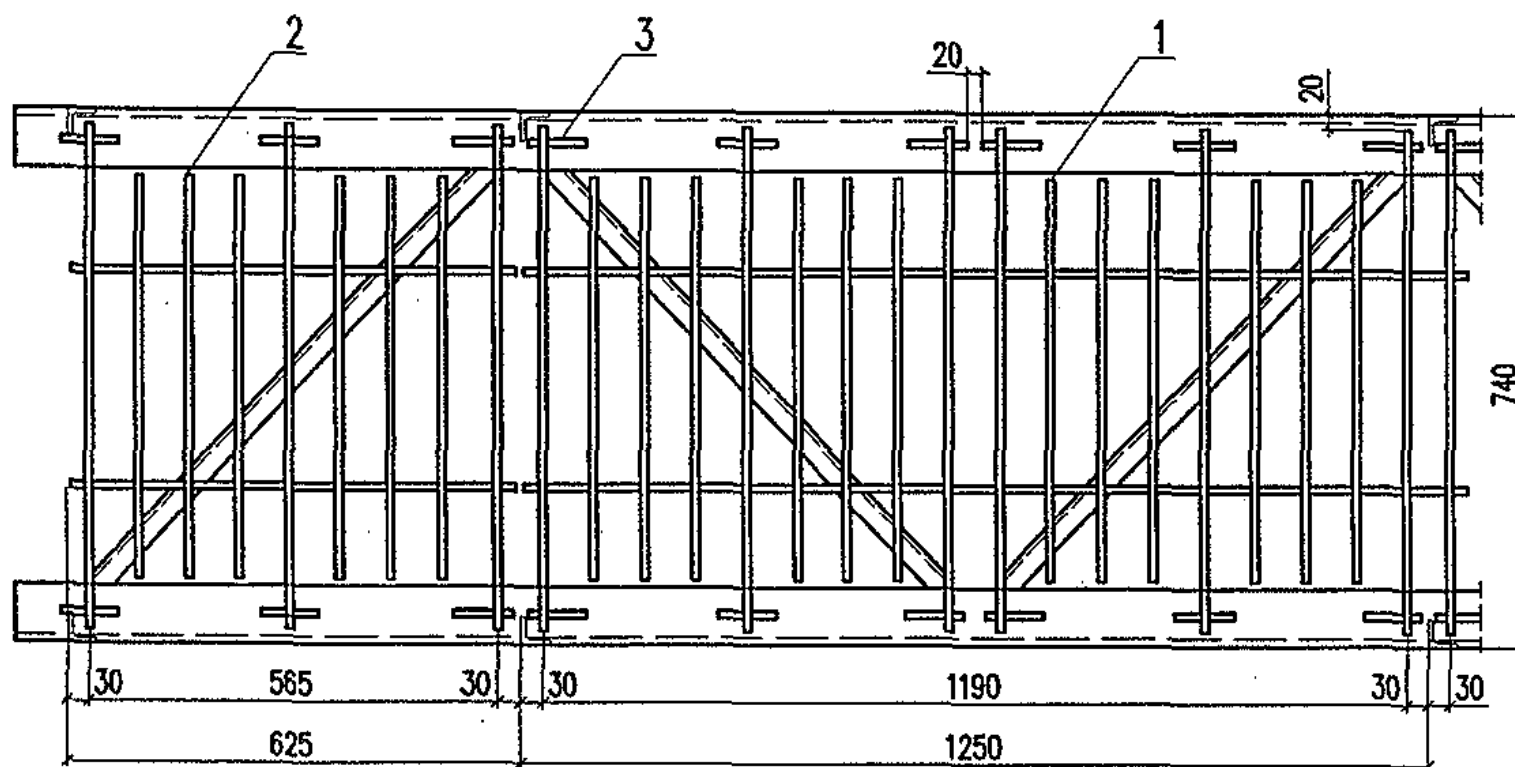
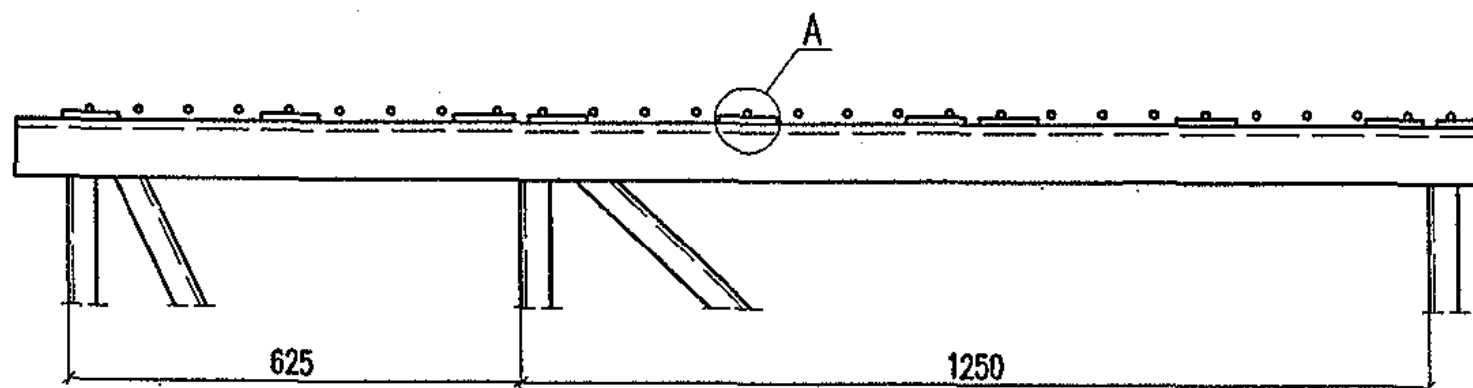
ГОСТ 14771-76-Н1

1-1 (1:2)

Значения f_1 , f_2 , $L_{кр}$, $L_{ср}$ — см. черт. 5254-СМ 2

Инв. N подл. 235/156
 Подп. и дата 10.04.87
 Взам. инв. N

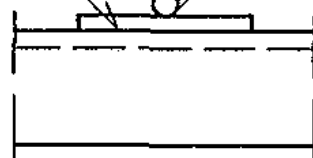
						5254-01.0.0.0.2			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Нрок	Подп.	Дата	Накладка стыковая для сварного соединения	Стация	Масса	Масштаб
Разработал		Мясненко			03.05.88		РЧ	см. табл.	1:5
Проверил		Шелест					Лист	Листов 1	
Н.контр.		Мясненко				Уголок	ГОСТ 8509-93 с 345К ГОСТ 27772-88*		НИИЦ, ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.



A (1:5)

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш

ГОСТ 14098-91-К1-Км



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	
				един.	всего
	5254-03.1.1.0.0	Настил Н-1			
1	5254-03.1.1.1.0	Сетка С-1	8	8,30	66,40
3	б/ч	Круг $\frac{10 \cdot \text{ГОСТ } 2590-88}{\text{ГОСТ } 535-88}$ L=80	96	0,05	4,80
Итого:					71,20
	5254-03.1.1.0.0-01	Настил Н-2			
1	5254-03.1.1.1.0	Сетка С-1	9	8,30	74,70
3	б/ч	Круг $\frac{10 \cdot \text{ГОСТ } 2590-88}{\text{ГОСТ } 535-88}$ L=80	108	0,05	5,40
Итого:					80,10
	5254-03.1.1.0.0-02	Настил Н-3			
1	5254-03.1.1.1.0	Сетка С-1	7	8,30	58,10
2	5254-03.1.1.2.0	Сетка С-2	1	4,15	4,15
3	б/ч	Круг $\frac{10 \cdot \text{ГОСТ } 2590-88}{\text{ГОСТ } 535-88}$ L=80	90	0,05	4,50
Итого:					66,75
	5254-03.1.1.0.0-03	Настил Н-4			
1	5254-03.1.1.1.0	Сетка С-1	8	8,30	66,40
2	5254-03.1.1.2.0	Сетка С-2	1	4,15	4,15
3	б/ч	Круг $\frac{10 \cdot \text{ГОСТ } 2590-88}{\text{ГОСТ } 535-88}$ L=80	102	0,05	5,10
Итого:					75,65

СтЗис — для расчетных температур до минус 40°С
 СтЗсп — для расчетных температур ниже минус 40°С

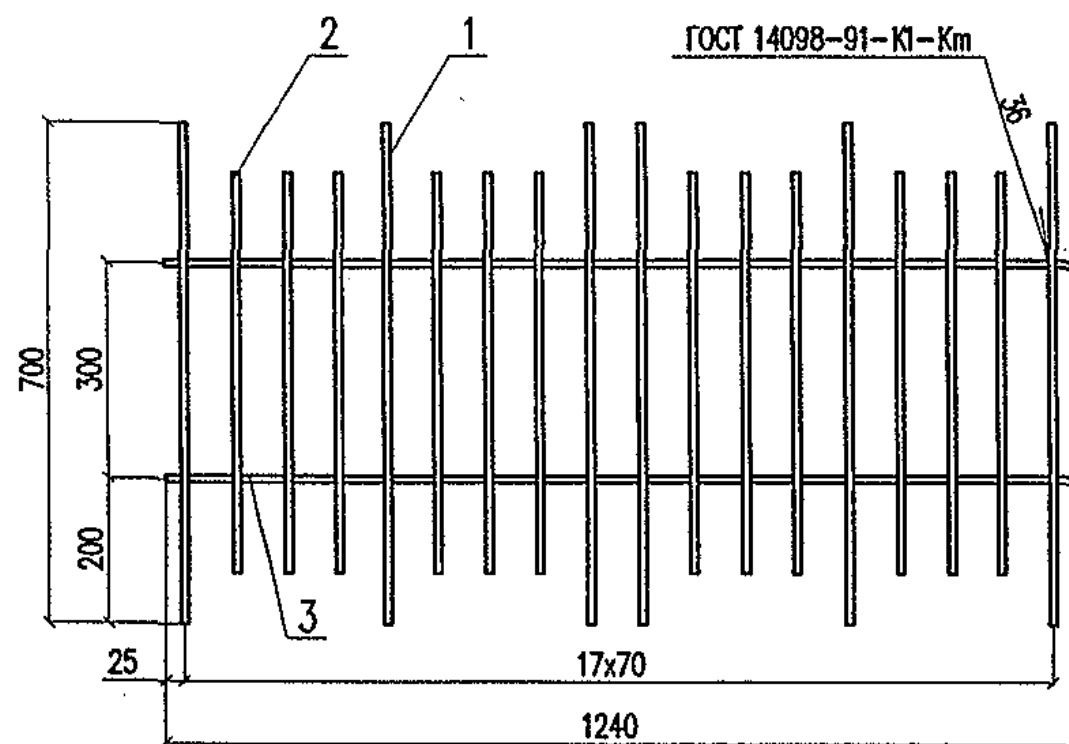
Изм.	Кол.уч.	Лист	Нрок.	Подп.	Дата
Разработал		Мясненко			03.05a
Проверил		Шелест			
Н.контр.		Мясненко			

5254-03.1.1.0.0

Настил

Стадия	Лист	Листов
РЧ		1
НИИЭС ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		

Инв. № подл. 235/157
 Подп. и дата 04.05.07
 Взам. инв. №



Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Масса, кг	
					един.	всего
1	б/ч	Круг <u>10 ГОСТ 2590-88</u> ГОСТ 535-88	L=700	6	0,43	2,58
2	б/ч		L=560	12	0,35	4,20
3	б/ч		L=1240	2	0,76	1,52
Итого:						8,30

СтЗис — для расчетных температур до минус 40°С.
СтЗсп — для расчетных температур ниже минус 40°С.

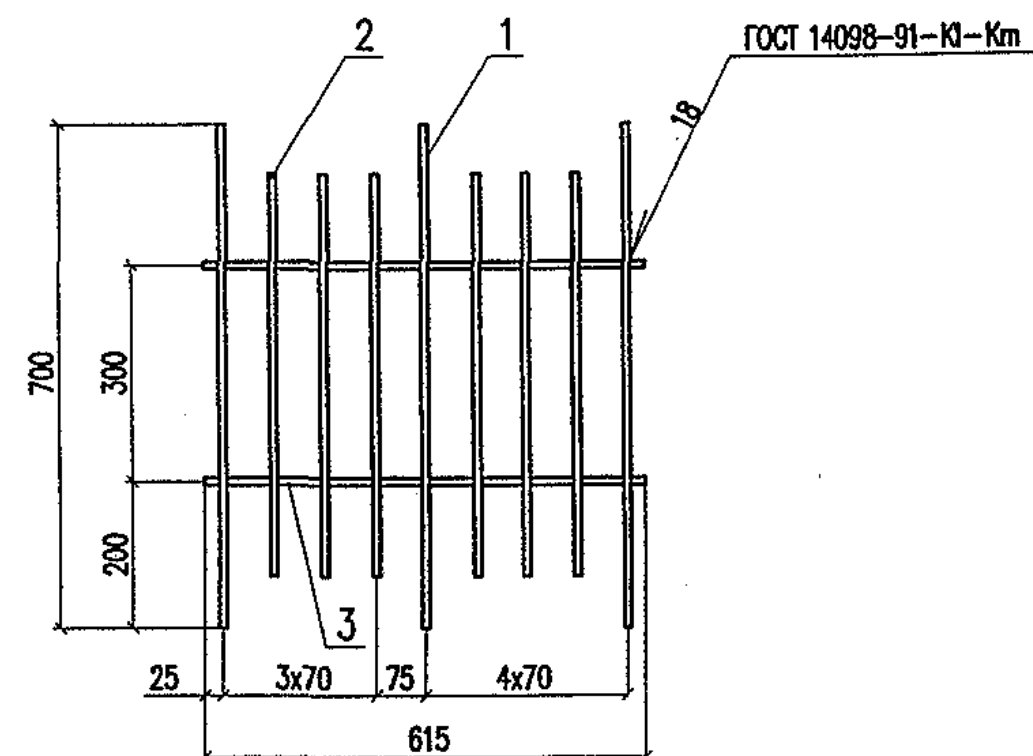
Инд. N года	Подп. и дата	Взам. инд. N
235/158	20.05.07	

Изм.	Код.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Мясненко			Е/С	03.05.07
Проверил	Шелест				
Н.контр.	Мясненко			Е/С	

5254-03.1.1.1.0

Сетка С-1

Стадия	Лист	Листов
РЧ		1
НИИЦ ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		
				един.	всего	
1	б/ч	Круг <u>10 ГОСТ 2590-88</u> ГОСТ 535-88	L=700	3	0,43	1,29
2	б/ч		L=560	6	0,35	2,10
3	б/ч		L=615	2	0,38	0,76
Итого:						4,15

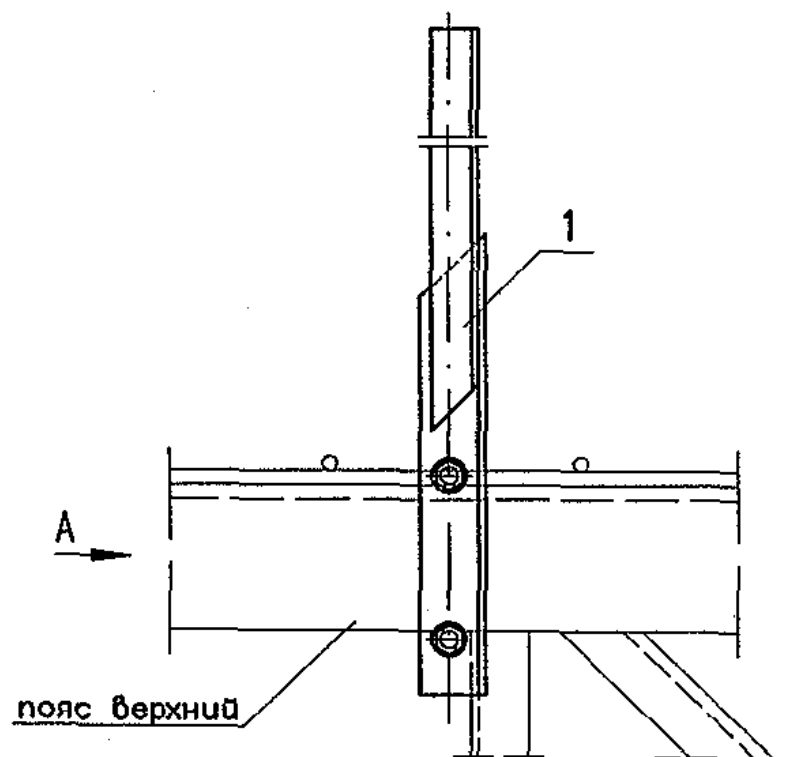
СтЗис — для расчетных температур до минус 40°С.
СтЗсп — для расчетных температур ниже минус 40°С.

3	б/ч				
СтЗис — для р					
СтЗсп — для р					
Инд. N года	Подп. и дата	Взам. инд. N			
235/158	20.05.07				
Изм.	Код.уч.	Лист	Н.док.	Подп.	Дата
Разработал	Мясненко				03.05.07
Проверил	Шелест				
Н.контр.	Мясненко				

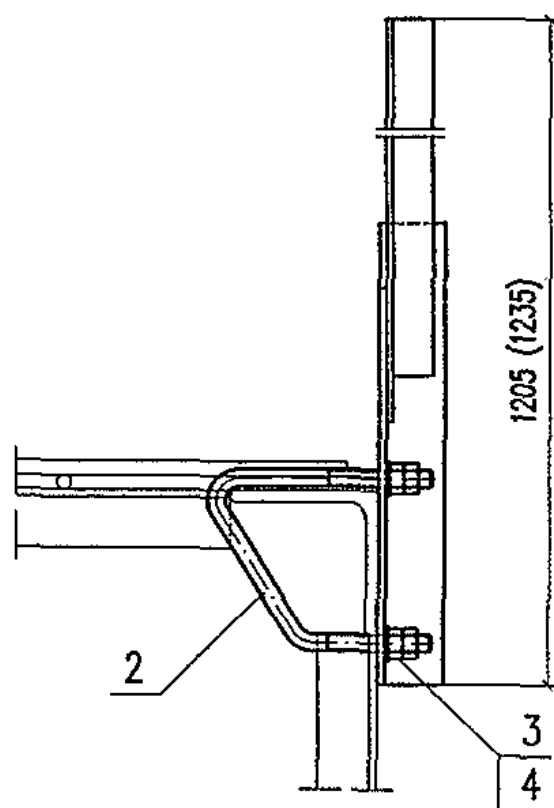
5254-03.1.1.2.0

Сетка С-2

Стадия	Лист	Листов
РЧ		1
НИИЦ ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		



A

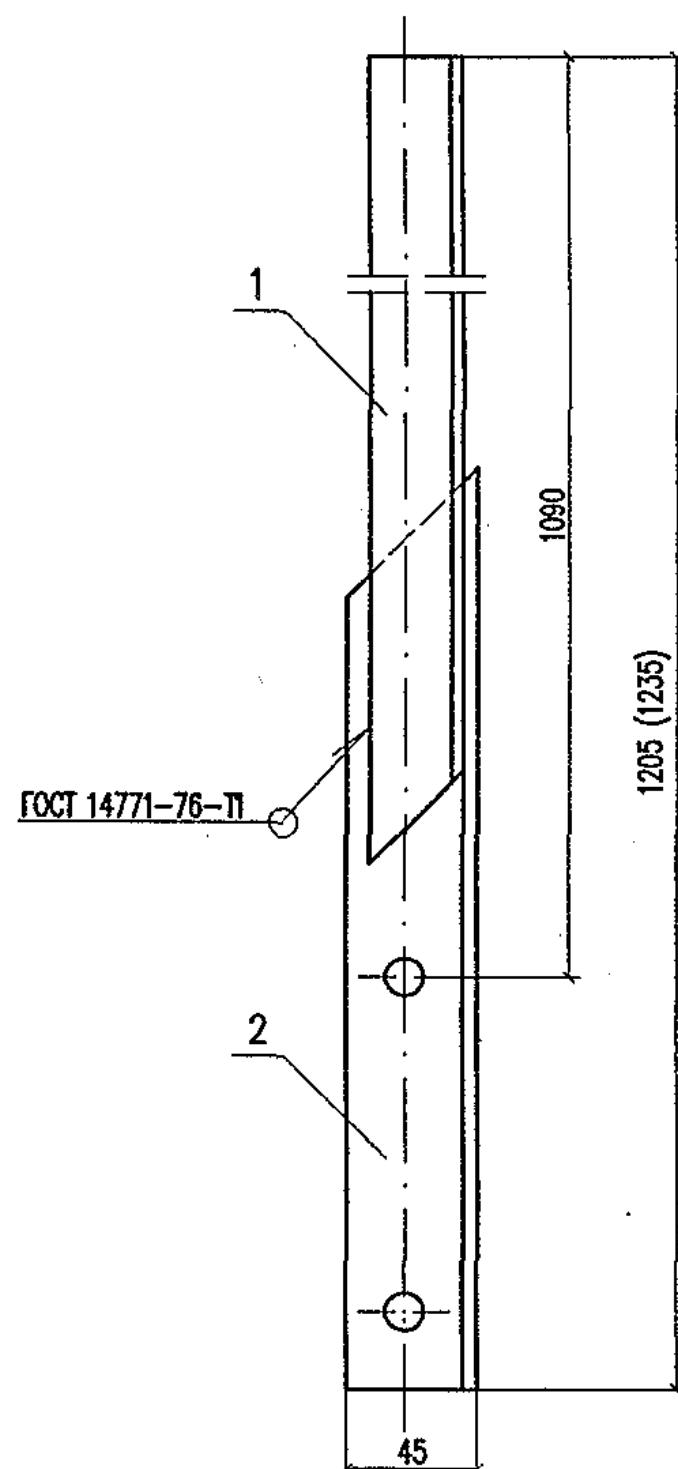


Размер в скобках дан для стоек перильного ограждения СПО-3 и СПО-4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	
				един.	всего
	5254-03.3.1.0.0	Стойка перильного ограждения СПО-1			
1	5254-03.3.1.1.0	Стойка ограждения СО-1	1	3,15	3,15
2	5254-03.3.1.0.1	Болт-скоба БО-1	1	0,27	0,27
3		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4	0,015	0,06
4		Шайба 13 ГОСТ 11371-78*	2	0,006	0,01
Итого:					3,49
	5254-03.3.1.0.0-01	Стойка перильного ограждения СПО-2			
1	5254-03.3.1.1.0-01	Стойка ограждения СО-2	1	3,15	3,15
2	5254-03.3.1.0.1	Болт-скоба БО-1	1	0,27	0,27
3		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4	0,015	0,06
4		Шайба 13 ГОСТ 11371-78*	2	0,006	0,01
Итого:					3,49
	5254-03.3.1.0.0-02	Стойка перильного ограждения СПО-3			
1	5254-03.3.1.1.0-02	Стойка ограждения СО-3	1	3,23	3,23
2	5254-03.3.1.0.2	Болт-скоба БО-2	1	0,33	0,33
3		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4	0,015	0,06
4		Шайба 13 ГОСТ 11371-78*	2	0,006	0,01
Итого:					3,63
	5254-03.3.1.0.0-03	Стойка перильного ограждения СПО-4			
1	5254-03.3.1.1.0-03	Стойка ограждения СО-4	1	3,23	3,23
2	5254-03.3.1.0.2	Болт-скоба БО-2	1	0,33	0,33
3		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4	0,015	0,06
4		Шайба 13 ГОСТ 11371-78*	2	0,006	0,01
Итого:					3,63

5254-03.3.1.0.0					
Изм.	Код уч.	Лист	Инд.	Подп.	Дата
Разработал	Мясненко				03.05.8
Проверил	Шелест				
Н. контр.	Мясненко				
Стойка перильного ограждения				Страница	Лист
				РЧ	1
				НИИЭС ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.	

Инд. N подл. 235/159
Подп. и дата 01.05.87
Взам. инд. М



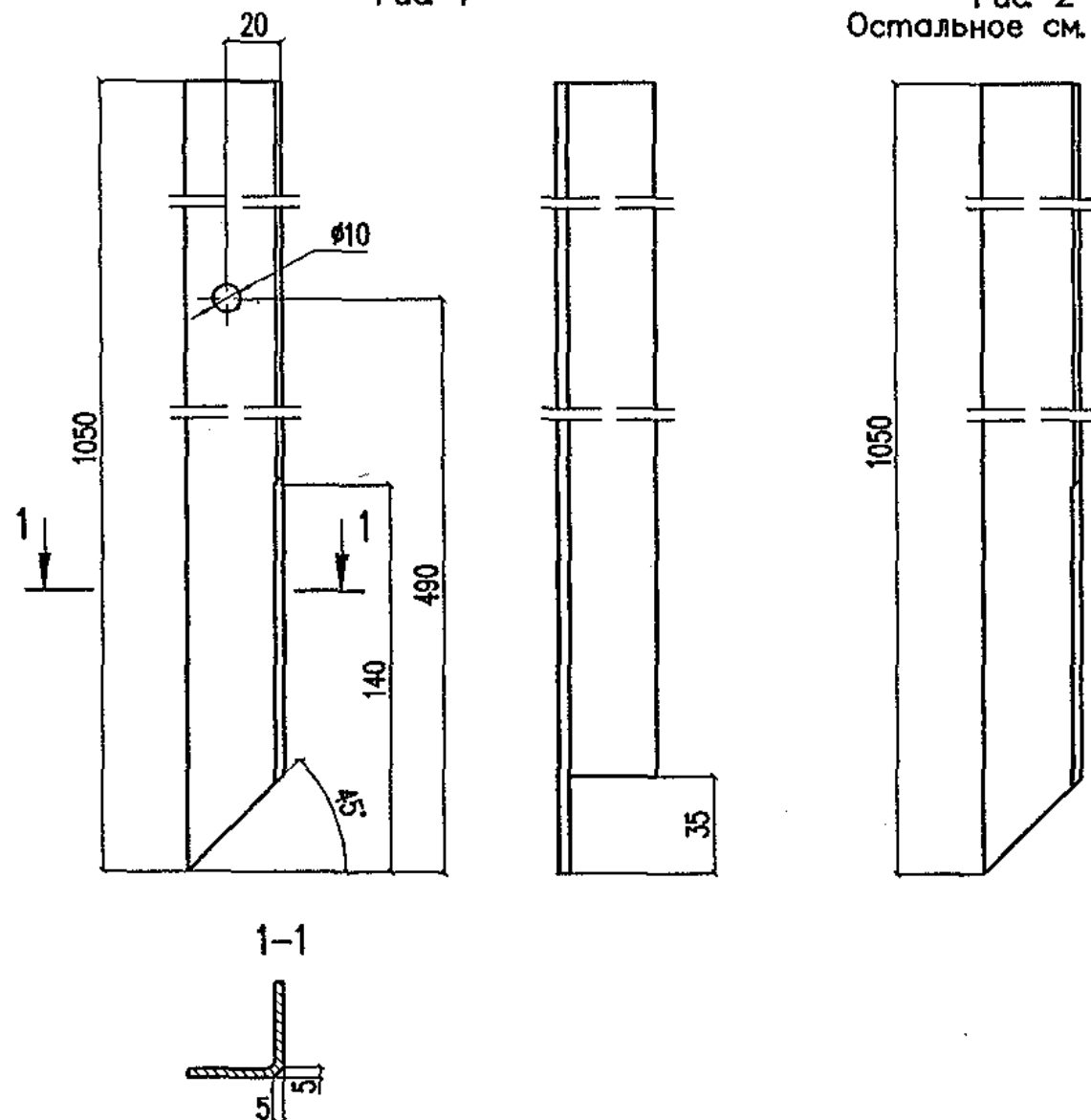
Размер в скобках дан для стоек ограждения СО-3 и СО-4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		
				един.	всего	
	5254-03.3.1.1.0	Стойка ограждения СО-1				
1	5254-03.3.1.1.1	Стойка перильная	СП-1	1	2,19	2,19
2	5254-03.3.1.1.2	Коротыш	К-1	1	0,96	0,96
Итого:						3,15
	5254-03.3.1.1.0-01	Стойка ограждения СО-2				
1	5254-03.3.1.1.1-01	Стойка перильная	СП-2	1	2,19	2,19
2	5254-03.3.1.1.2	Коротыш	К-1	1	0,96	0,96
Итого:						3,15
	5254-03.3.1.1.0-02	Стойка ограждения СО-3				
1	5254-03.3.1.1.1	Стойка перильная	СП-1	1	2,19	2,19
2	5254-03.3.1.1.2-01	Коротыш	К-2	1	1,04	1,04
Итого:						3,23
	5254-03.3.1.1.0-03	Стойка ограждения СО-4				
1	5254-03.3.1.1.1-01	Стойка перильная	СП-2	1	2,19	2,19
2	5254-03.3.1.1.2-01	Коротыш	К-2	1	1,04	1,04
Итого:						3,23

Инд. N подл.	Подп. и дата	Взам. инд. N
235/160	С.М.С. 10.07	

						5254-03.3.1.1.0		
Изм.	Кодуч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата	Стойка ограждения	Стация	Лист
Разработал	Мясненко				03.05.8		РЧ	Листов
Проверил	Шелест							1
Н. контр.	Мясненко						ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.	

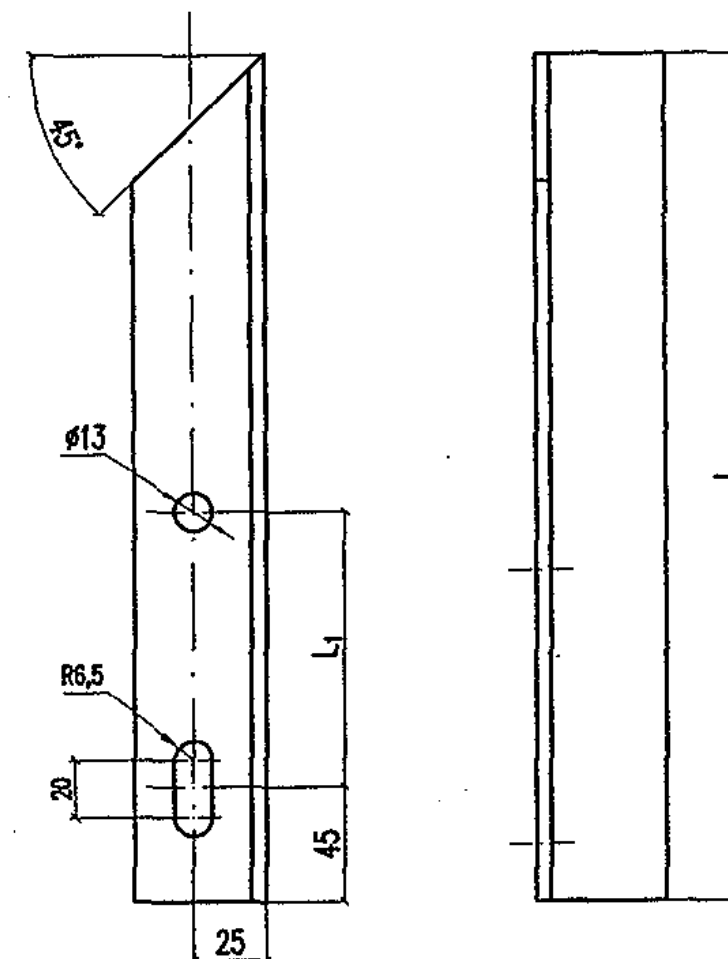
Рис. 1

Рис. 2
Остальное см. рис. 1

Обозначение	Марка	Рис.
5254-03.3.1.1.1	СП-1	1
-01	СП-2	2

Марка стали соответствует марке стали ригеля

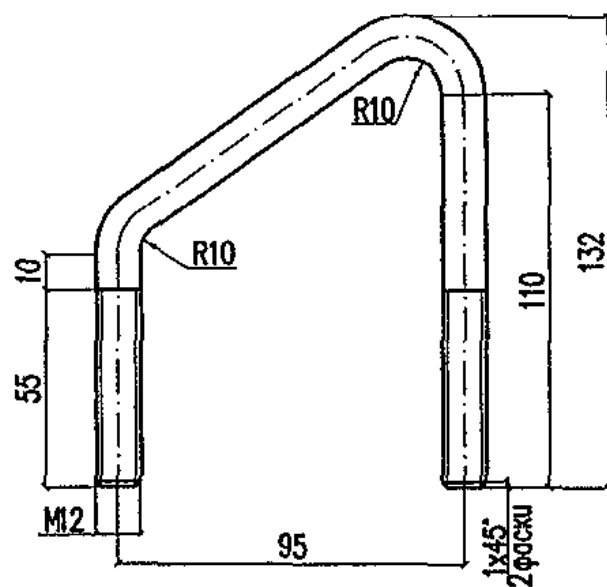
Инд. N подл.	Подп. и дата	Время инд. N
235/161	03.05.07	02.07
5254-03.3.1.1.1		
Изм.	Код.уч.	Лист
Разработал	Мясненко	Лист
Проверил	Шелест	Лист
Н. контр.	Мясненко	Лист
Стойка перильная		
Уголок 35x35x4 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-88*		
Стация Масса Масштаб		
РЧ 2,19 1:2,5		
Лист Листов 1		
НИИЭС ОАО ЦНИИС Отг. Электрификации ж.д.		



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		L ₁	L	
5254-03.3.1.1.2	К-1	95	295	0,96
-01	К-2	125	320	1,04

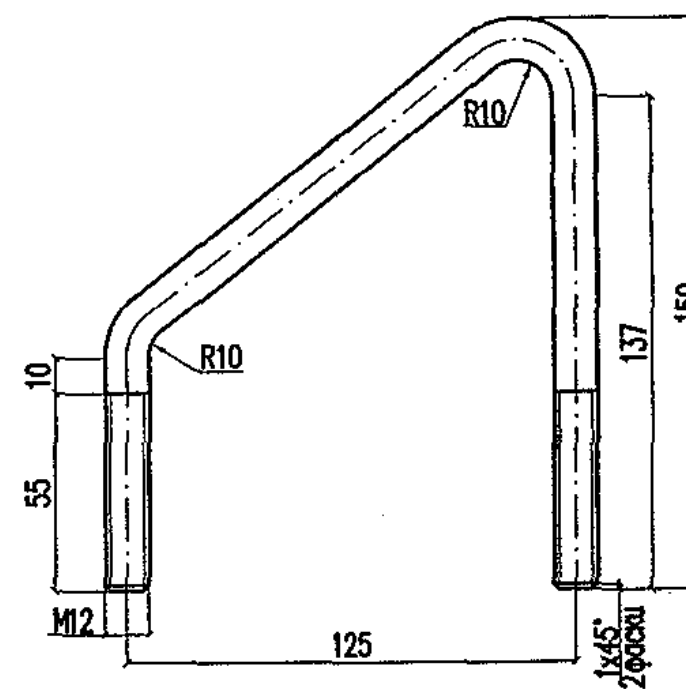
Марка стали соответствует марке стали ригеля

Инд. N подл.	Подп. и дата	Время инд. N
235/161	03.05.07	02.07
5254-03.3.1.1.2		
Изм.	Код.уч.	Лист
Разработал	Мясненко	Лист
Проверил	Шелест	Лист
Н. контр.	Мясненко	Лист
Коротыш		
Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-88*		
Стация Масса Масштаб		
РЧ 1,04 1:2,5		
Лист Листов 1		
НИИЭС ОАО ЦНИИС Отг. Электрификации ж.д.		



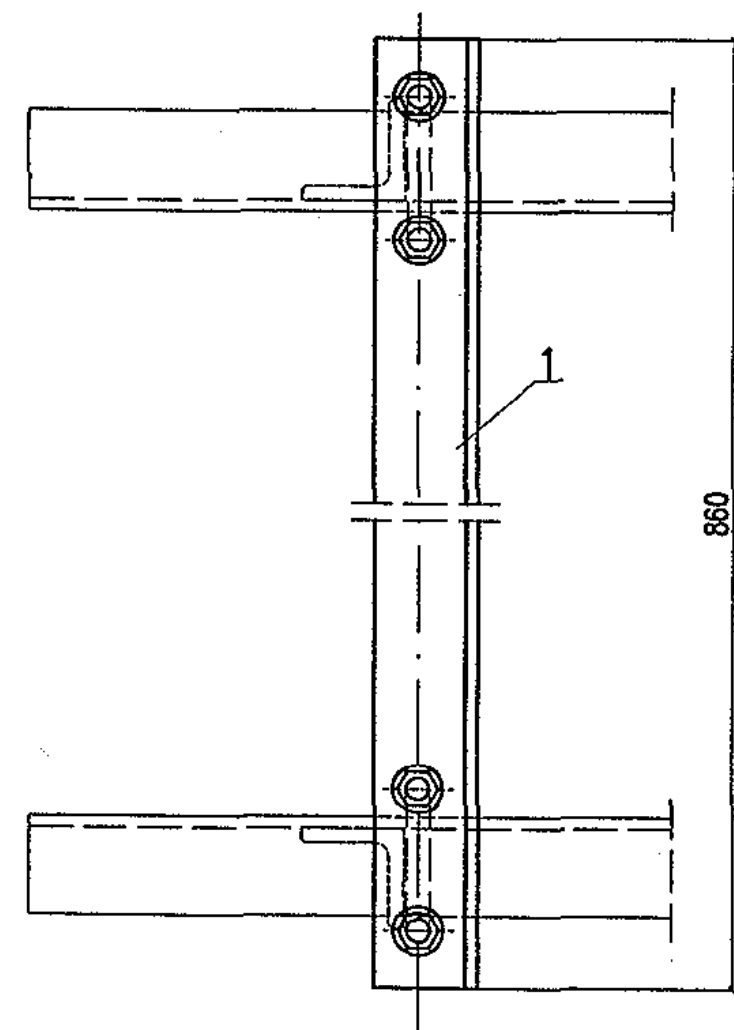
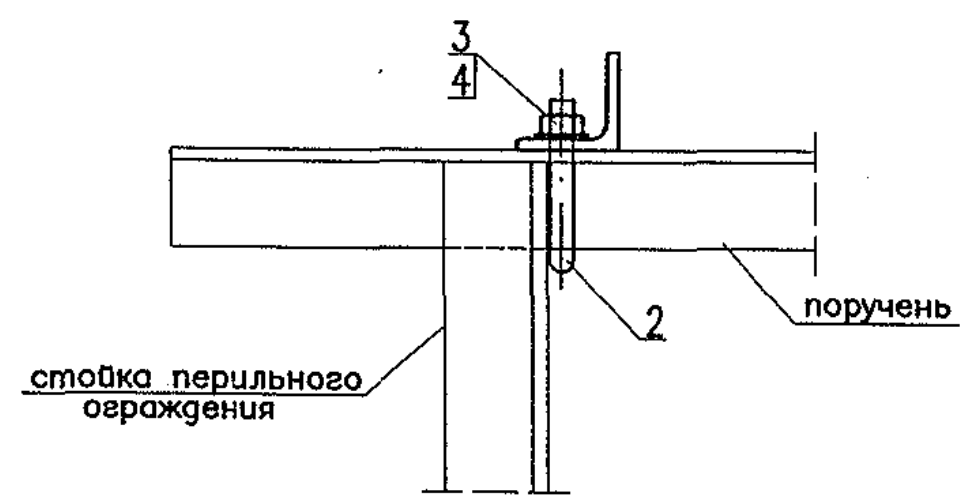
Длина заготовки L=305 мм

Инд. N подг.	Подп. и дата	Взам. инд. N
235/162	Толкач 02.07	
5254-03.3.1.0.1		
Изм.	Код. уч.	Лист
Разработал	Мясненко	03.05
Проверил	Шелест	
Н. контр.	Мясненко	
Болт-скоба БС-1		Стация
		РЧ
		Масса
		0,27
		Масштаб
		1:2,5
Круг		Лист
		Листов 1
12 ГОСТ 2590-88		НИИЭС
Ст3сп ГОСТ 535-88		ОАО ЦНИИС
		Отд. Электрификации ж.д.



Длина заготовки L=375 мм

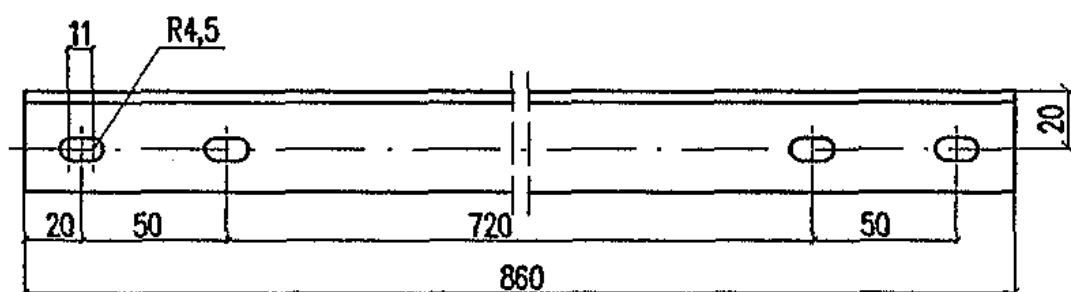
Инд. N подг.	Подп. и дата	Взам. инд. N
235/162	Толкач 02.07	
5254-03.3.1.0.2		
Изм.	Код. уч.	Лист
Разработал	Мясненко	03.05
Проверил	Шелест	
Н. контр.	Мясненко	
Болт-скоба БС-2		Стация
		РЧ
		Масса
		0,33
		Масштаб
		1:2,5
Круг		Лист
		Листов 1
12 ГОСТ 2590-88		НИИЭС
Ст3сп ГОСТ 535-88		ОАО ЦНИИС
		Отд. Электрификации ж.д.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	
				един.	всего
1	5254-03.3.2.0.1	Уголок торцевой	1	1,81	1,81
2	5254-03.3.2.0.2	Болт-скоба БС-3	2	0,06	0,12
3		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	4	0,005	0,02
4		Шайба 8 ГОСТ 11371-78*	4	0,002	0,01
Итого:					1,96

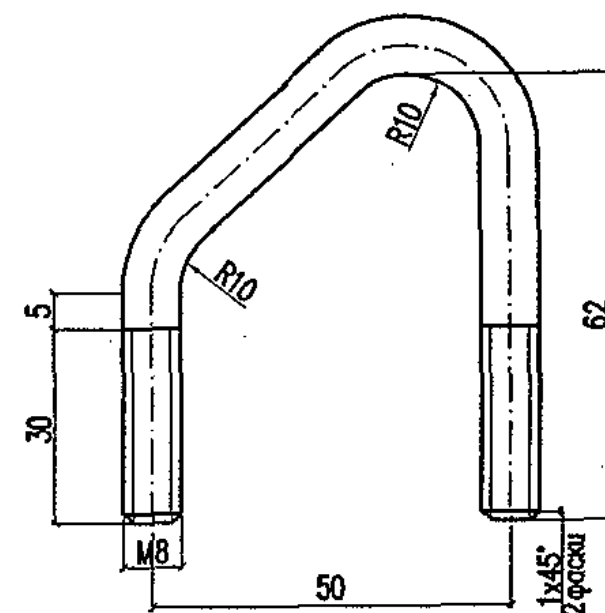
Инд. N подл.	Подп. и дата	Взам. инд. N
235/163	Тихомиров 02.07	

						5254-03.3.2.0.0		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Нрок.	Подп.	Дата			
Разработал	Мясненко				03.05.2008	Стация	Лист	Листов
Проверил	Шелест					РЧ		1
Н. контр.	Мясненко					НИИЭС ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		
						Поручень торцевой		



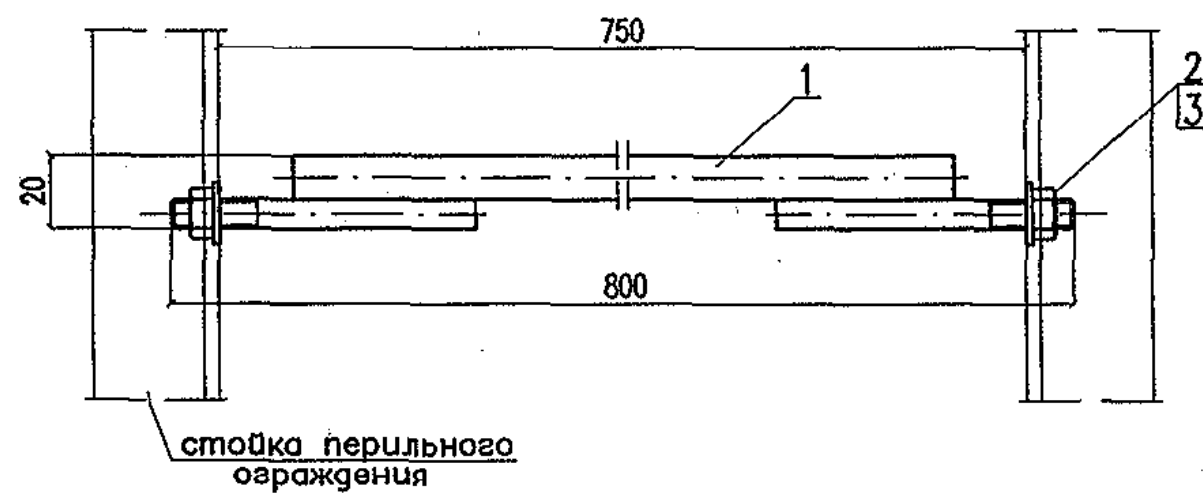
Марка стали соответствует марке стали ригеля

Инд. N подл.	Подп. и дата	Взам. инд. N
235/164	Тонгаф 02.07	
5254-03.3.2.0.1		
Изм.	Колуч.	Лист
Разработал	Мясненко	Нрок
Проверил	Шелест	Попл.
Н. контр.	Мясненко	Дата
Уголок торцевой		
Уголок 35x35x4 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-88*		
Стация Масса Масштаб		
РЧ 1,81 1:2,5		
Лист Листов 1		
НИИЦ ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		



Длина заготовки l=160мм

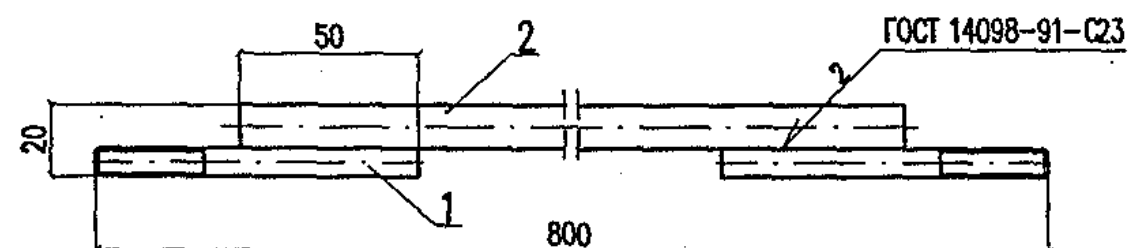
Инд. N подл.	Подп. и дата	Взам. инд. N
235/164	Тонгаф 02.07	
5254-03.3.2.0.2		
Изм.	Колуч.	Лист
Разработал	Мясненко	Нрок
Проверил	Шелест	Попл.
Н. контр.	Мясненко	Дата
Болт-скоба БС-3		
Круг 8 ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88		
Стация Масса Масштаб		
РЧ 0,06 1:1		
Лист Листов 1		
НИИЦ ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	
				един.	всего
1	5254-03.3.3.1.0И	Стержень	1	0,72	0,72
2		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	0,005	0,01
3		Шайба 8 ГОСТ 11371-78*	2	0,002	0,01
Итого:					0,74

Инд. N подг. 235/16.01
 Подп. и дата 10.02.07
 Взам. инд. N

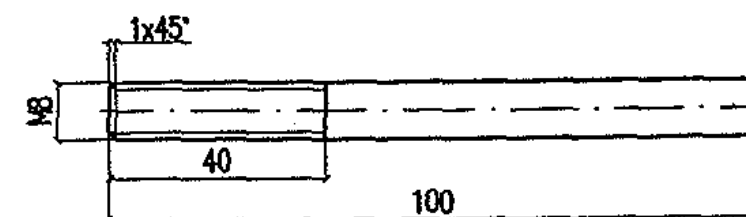
						5254-03.3.3.0.0И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Иск.	Подп.	Дата	Заполнение перильное торцевое	Стация	Лист	Листов
Разработал	Мясненко				03.05.08		РЧ		1
Проверил	Шелест						НИИЭС ОАО ЦНИИС Отг. Электрификации ж.д.		
Н.контр.	Мясненко								



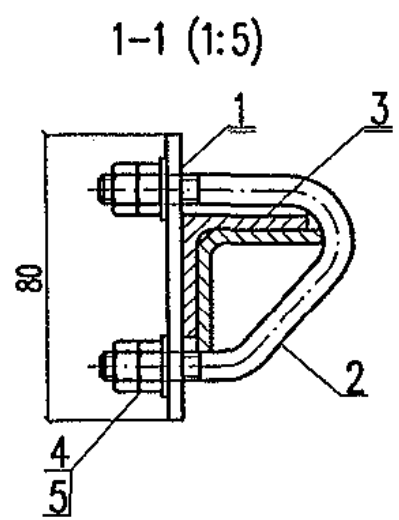
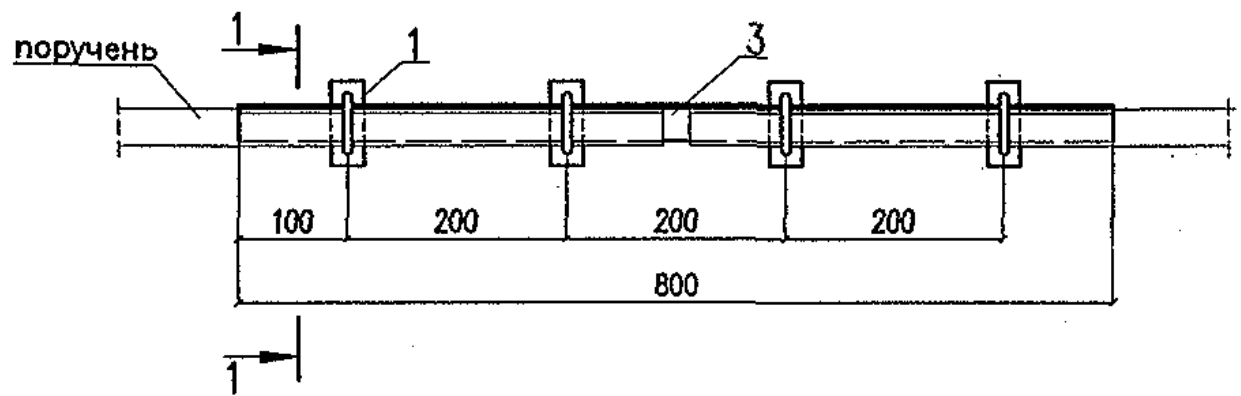
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	
				един.	всего
1	5254-03.3.3.1.1	Шпилька	2	0,04	0,08
2	б/ч	Круг $\frac{12}{\text{ГОСТ 2590-88}}$ $\frac{\text{ГОСТ 535-88}}{L=700}$	1	0,64	0,64
Итого:					0,72

СтЗпс — для расчетных температур до минус 40°С.
СтЗсп — для расчетных температур ниже минус 40°С.

Изм.	Кол.	Лист	Нрок	Подп.	Дата	5254-03.3.3.1.0И		
Разработал	Мясненко				03.05г	Стержень		
Проверил	Шелест							
Н.контр.	Мясненко							
						Стадия	Лист	Листов
						РЧ		1
						НИИЦ ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		



Инв. N подл.	Подп. и дата	Взамени инв. N
235/466	504224/02.07	



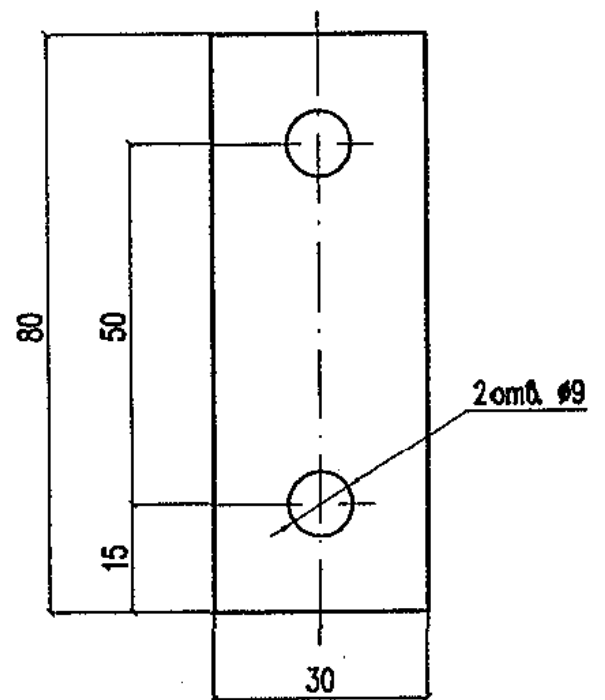
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	
				един.	всего
1	5254-03.3.4.0.1	Планка	4	0,08	0,08
2	5254-03.3.2.0.2	Болт-скоба БС-3	4	0,06	0,24
3	б/ч	Уголок $\frac{35 \times 35 \times 4}{\text{ГОСТ 8509-93}}$ L=800 $\frac{\text{ГОСТ 27772-88}^*}{\text{ГОСТ 27772-88}^*}$	1	1,68	1,68
4		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	16	0,005	0,08
5		Шайба 8 ГОСТ 11371-78*	8	0,002	0,02
Итого:					2,10

Марка стали соответствует марке стали ригеля

Инв. N подл. 235/167
Погр. и дата 03.05.07
Всмен инв. N

Изм.	Колуч.	Лист	Исок.	Погр.	Дата
Разработал	Мясненко				03.05.07
Проверил	Шелест				
Н.контр.	Мясненко				

5254-03.3.4.0.0		
Накладка стыковая перильного ограждения		
Стадия	Лист	Листов
РЧ		1
НИИЦ ОАО ЦНИИС Отг. Электрификации ж.д.		



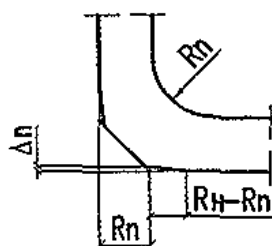
Марка стали соответствует марке стали ригеля

Инв. N подл. 235/167
Погр. и дата 03.05.07
Всмен инв. N

5254-03.3.4.0.1					
Планка	Изм.	Колуч.	Лист	Исок.	Погр.
	Разработал	Мясненко			03.05.07
	Проверил	Шелест			
Лист 4 ГОСТ 19903-74* ГОСТ 27772-88*					
НИИЦ ОАО ЦНИИС Отг. Электрификации ж.д.					

Марка ригеля	Марка блока		Стыкуемые блоки	Нижние поясные уголки		Верхние поясные уголки		Накладка			Срезка обушков поясов					Болты	
	крайний	средний		сечение	Rn	сечение	Rn	марка	сечение	Rn	нижних		верхних			Кол.	Диам.
РЦ 100-16,9	БК-1	—	БК-1/БК-1	56x56x5	6	63x63x5	7	НЦ-1	70x70x5	8	2	1	1	0	12	12	12
РЦ 80-16,9	БК-2	—	БК-2/БК-2	45x45x5	5	50x50x5	5,5	НЦ-2	56x56x5	6	1	0	0,5	0	12		
РЦ 60-16,9	БК-3	—	БК-3/БК-3	45x45x5	5	45x45x5	5	НЦ-2	56x56x5	6	1	0	1	0	12		
РЦ 200-22,5	БК-4	—	БК-4/БК-4	63x63x6	7	70x70x6	8	НЦ-3	75x75x6	9	2	1	1	0	12		
РЦ 140-22,5	БК-5	—	БК-5/БК-5	56x56x5	6	63x63x5	7	НЦ-1	70x70x5	8	2	1	1	0	12		
РЦ 100-22,5	БК-6	—	БК-6/БК-6	45x45x5	5	50x50x5	5,5	НЦ-2	56x56x5	6	1	0	0,5	0	12		
РЦ 380-30,3 ОРЦ 380-30,3	БК-7	БС-1	БК-7/БС-1	63x63x6/70x70x6	7/8	75x75x7/80x80x7	9/9	НЦ-4	90x90x7	10	3/2	1/1	1/1	0/0	12	12	12
РЦ 290-30,3 ОРЦ 290-30,3	БК-8	БС-2	БК-8/БС-2	56x56x5/63x63x5	6/7	70x70x6/75x75x6	8/9	НЦ-4	90x90x7	10	4/3	1/1	2/1	1/0	12		
РЦ 180-30,3 ОРЦ 190-30,3	БК-9	БС-3	БК-9/БС-3	45x45x5/45x45x5	5/5	63x63x5/63x63x5	7/7	НЦ-1	70x70x5	8	3/3	1	1/1	0/0	12		
РЦ 440-34,0 ОРЦ 440-34,0	БК-10	БС-4	БК-10/БС-4	75x75x6/80x80x6	9/9	80x80x7/90x90x7	9/10	НЦ-5	100x100x7	12	3/3	1/1	3/2	1/1	12	12	16
РЦ 320-34,0 ОРЦ 320-34,0	БК-11	БС-5	БК-11/БС-5	63x63x5/70x70x5	7/8	75x75x6/80x80x6	9/9	НЦ-4	90x90x7	10	3/2	1/1	1/1	0/0	12		
РЦ 220-34,0 ОРЦ 220-34,0	БК-12	БС-6	БК-12/БС-6	45x45x5/50x50x5	5/5,5	63x63x6/70x70x5	7/8	НЦ-1	70x70x5	8	3/2,5	1/1	1/0	0/0	12		
РЦ 570-39,2 ОРЦ 580-39,2	БК-13	БС-7	БК-13/БС-7 БС-7/БС-7	80x80x6/90x90x7 90x90x7	9/10 10	90x90x7/100x100x7 100x100x7	10/12 12	НЦ-6	100x100x7	12	3/2 2	1/1 1	2/0 0	1/0 0	16	16	12
РЦ 410-39,2 ОРЦ 410-39,2	БК-14	БС-8	БК-14/БС-8 БС-8/БС-8	70x70x5/75x75x6 75x75x6	8/9 9	75x75x6/90x90x6 90x90x6	9/10 10	НЦ-5	100x100x7	12	4/3 3	1/1 1	3/2 2	1/0 0	12		
РЦ 280-39,2 ОРЦ 290-39,2	БК-15	БС-9	БК-15/БС-9 БС-9/БС-9	50x50x5/63x63x5 63x63x5	5,5/7 7	70x70x5/75x75x6 75x75x6	8/9 9	НЦ-4	90x90x7	10	4,5/3 3	1/1 1	2/1 1	1/0 0	12		
РЦ 730-44,2 ОРЦ 740-44,2	БК-16	БС-10	БК-16/БС-10 БС-10/БС-10	90x90x7/100x100x8 100x100x8	10/12 12	100x100x8/110x110x8 110x110x8	12/12 12	НЦ-7	125x125x8	14	4/2 2	1/1 1	2/2 2	1/1 1	16	16	12
РЦ 570-44,2 ОРЦ 570-44,2	БК-17	БС-11	БК-17/БС-11 БС-11/БС-11	70x70x7/80x80x8 80x80x8	8/9 9	80x80x8/100x100x7 100x100x7	9/12 12	НЦ-6	100x100x7	12	4/3 3	1/1 1	3/0 0	1/0 0	16		
РЦ 400-44,2 ОРЦ 410-44,2	БК-18	БС-12	БК-18/БС-12 БС-12/БС-12	63x63x6/75x75x6 75x75x6	7/9 9	75x75x6/80x80x7 80x80x7	9/9 9	НЦ-5	100x100x7	12	5/3 3	1/1 1	3/3 3	1/1 1	12		

Деталь срезки обушка поясных уголков

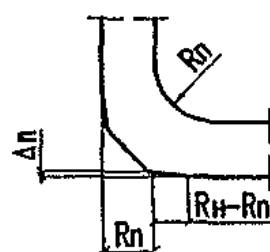


Срезка обушков определяется технологической картой завода.
В таблице в числителе даны значения для крайних блоков,
в знаменателе — для средних.

						5254-СМ 17		
Изм.	Колуч.	Лист	Исок.	Подп.	Дата			
Разработал	Мясненко				03.05.20	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Шелест					РЧ		1
Н. контр.	Мясненко					НИИЭС ОАО ЦНИИС Отг. Электрификации ж.д.		
						Ригель с болтовым соединением блоков из стали С 245		

Инд. N подл. 235/169
Подп. и дата 17.04.2009

Марка ригеля	Марка блока		Стыкуемые блоки	Нижние поясные уголки		Верхние поясные уголки		Накладка			Срезка обушков поясов					Болты	
	крайний	средний		сечение	Rn	сечение	Rn	марка	сечение	Rn	нижних		верхних			Кол.	Диам.
РЦС 140-16,9	БКС-1	—	БКС-1/БКС-1	56x56x5	6	63x63x5	7	НЦС-1	70x70x5	8	2	1	1	0	12	12	
РЦС 110-16,9	БКС-2	—	БКС-2/БКС-2	45x45x5	5	50x50x5	5,5	НЦС-2	56x56x5	6	1	0	0,5	0	12		
РЦС 90-16,9	БКС-3	—	БКС-3/БКС-3	45x45x5	5	45x45x5	5	НЦС-2	56x56x5	6	1	0	1	0	12		
РЦС 200-22,5	БКС-4	—	БКС-4/БКС-4	56x56x5	6	70x70x5	8	НЦС-1	70x70x5	8	2	1	0	0	12	12	
РЦС 150-22,5	БКС-5	—	БКС-5/БКС-5	45x45x5	5	56x56x5	6	НЦС-1	70x70x5	8	3	1	2	1	12		
РЦС 120-22,5	БКС-6	—	БКС-6/БКС-6	45x45x5	5	50x50x5	5,5	НЦС-2	56x56x5	6	1	0	0,5	0	12		
РЦС 400-30,3 ОРЦС 400-30,3	БКС-7	БСС-1	БКС-7/БСС-1	56x56x5/63x63x5	6/7	75x75x6/80x80x6	9/9	НЦС-4	90x90x6	10	4/3	1/1	1/1	0/0	12	12	
РЦС 300-30,3 ОРЦС 300-30,3	БКС-8	БСС-2	БКС-8/БСС-2	45x45x5/50x50x5	5/5,5	70x70x6/70x70x6	8/8	НЦС-3	75x75x6	9	4/3,5	1/1	1/1	0/0	12		
РЦС 190-30,3 ОРЦС 270-30,3	БКС-9	БСС-3	БКС-9/БСС-3	45x45x5/45x45x5	5/5	63x63x5/63x63x5	7/7	НЦС-1	70x70x5	8	3/3	1/1	1/1	1/0	12		
РЦС 440-34,0 ОРЦС 450-34,0	БКС-10	БСС-4	БКС-10/БСС-4	63x63x5/70x70x5	7/8	75x75x7/80x80x7	9/9	НЦС-5	90x90x7	10	3/2	1/1	1/1	0/0	12	16	
РЦС 340-34,0 ОРЦС 350-34,0	БКС-11	БСС-5	БКС-11/БСС-5	50x50x5/56x56x5	5,5/6	70x70x6/75x75x6	8/9	НЦС-4	90x90x6	10	4,5/4	1/1	2/1	1/0	12		
РЦС 250-34,0 ОРЦС 270-34,0	БКС-12	БСС-6	БКС-12/БСС-6	45x45x5/45x45x5	5/5	70x70x5/70x70x5	8/8	НЦС-1	70x70x5	8	3/3	1/1	0/0	0/0	12		
РЦС 600-39,2 ОРЦС 610-39,2	БКС-13	БСС-7	БКС-13/БСС-7 БСС-7/БСС-7	70x70x5/80x80x6 80x80x6	8/9 9	80x80x7/90x90x7 90x90x7	9/10 10	НЦС-6	100x100x7	12	4/3 3	1/1 1	3/2 2	1/1 1	16	16	
РЦС 440-39,2 ОРЦС 450-39,2	БКС-14	БСС-8	БКС-14/БСС-8 БСС-8/БСС-8	56x56x5/70x70x5 70x70x5	6/8 8	75x75x6/80x80x7 80x80x7	9/9 9	НЦС-5	90x90x7	10	4/2 2	1/1 1	1/1 1	0/0 0	12		
РЦС 300-39,2 ОРЦС 300-39,2	БКС-15	БСС-9	БКС-15/БСС-9 БСС-9/БСС-9	45x45x5/50x50x5 50x50x5	5/5,5 5,5	63x63x6/70x70x6 70x70x6	7/8 8	НЦС-3	75x75x6	9	4/3,5 3,5	1/1 1	2/1 1	1/0 0	12		
РЦС 740-44,2 ОРЦС 740-44,2	БКС-16	БСС-10	БКС-16/БСС-10 БСС-10/БСС-10	75x75x6/75x75x8 75x75x8	9/9 9	90x90x7/100x100x7 100x100x7	10/12 12	НЦС-6	100x100x7	12	3/3 3	1/1 1	2/0 0	1/0 0	16	16	
РЦС 570-44,2 ОРЦС 570-44,2	БКС-17	БСС-11	БКС-17/БСС-11 БСС-11/БСС-11	70x70x5/75x75x6 75x75x6	8/9 9	80x80x7/90x90x7 90x90x7	9/10 10	НЦС-6	100x100x7	12	4/3 3	1/1 1	3/2 2	1/1 1	16		
РЦС 410-44,2 ОРЦС 440-44,2	БКС-18	БСС-12	БКС-18/БСС-12 БСС-12/БСС-12	56x56x5/70x70x5 70x70x5	6/8 8	70x70x6/80x80x6 80x80x6	8/9 9	НЦС-5	90x90x7	10	4/2 2	1/1 1	2/1 1	1/0 0	12		



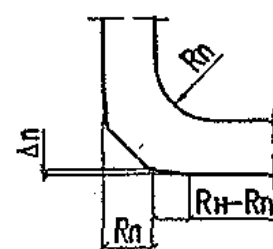
Деталь срезки обушка поясных уголков

Срезка обушков определяется технологической картой завода.
В таблице в числителе даны значения для крайних блоков,
в знаменателе — для средних.

						5254-СМ 18		
Изм.	Колуч.	Лист	Ндок.	Попр.	Дата	Ригель с болтовым соединением блоков из стали С 345		
Разработал	Мясненко				03.05.2			
Проверил	Шелест							
Н. контр.	Мясненко							
						Стадия	Лист	Листов
						РЧ		1
						НИИЭС. ОАО ЦНИИС Отг. Электрификации ж.д.		

Изм. и дата
23.05.2009
Взам. инж. Н.

Марка ригеля	Марка блока		Стыкуемые блоки	Нижние поясные уголки		Верхние поясные уголки		Накладка			Срезка обушков поясов						Болты	
	крайний	средний		сечение	Rn	сечение	Rn	марка	сечение	Rn	нижних		верхних				Кол.	Диам.
РК 140-16,9	БКК-1	—	БКК-1/БКК-1	56x56x5	6	63x63x5	7	НК-1	70x70x5	8	2	1	1	0			12	12
РК 110-16,9	БКК-2	—	БКК-2/БКК-2	45x45x5	5	50x50x5	5,5	НК-2	56x56x5	6	1	0	0,5	0			12	
РК 90-16,9	БКК-3	—	БКК-3/БКК-3	45x45x5	5	45x45x5	5	НК-2	56x56x5	6	1	0	1	0			12	
РК 200-22,5	БКК-4	—	БКК-4/БКК-4	56x56x5	6	70x70x5	8	НК-1	70x70x5	8	2	1	0	0			12	12
РК 150-22,5	БКК-5	—	БКК-5/БКК-5	45x45x5	5	56x56x5	6	НК-1	70x70x5	8	3	1	2	1			12	
РК 120-22,5	БКК-6	—	БКК-6/БКК-6	45x45x5	5	50x50x5	5,5	НК-2	56x56x5	6	1	0	0,5	0			12	
РК 400-30,3 ОРК 400-30,3	БКК-7	БСК-1	БКК-7/БСК-1	56x56x5/63x63x5	6/7	75x75x6/80x80x6	9/9	НК-4	90x90x6	10	4/3	1/1	1/1	0/0			12	12
РК 300-30,3 ОРК 300-30,3	БКК-8	БСК-2	БКК-8/БСК-2	45x45x5/50x50x5	5/5,5	70x70x6/70x70x6	8/8	НК-3	75x75x6	9	4/3,5	1/1	1/1	0/0			12	
РК 190-30,3 ОРК 270-30,3	БКК-9	БСК-3	БКК-9/БСК-3	45x45x5/45x45x5	5/5	63x63x5/63x63x5	7/7	НК-1	70x70x5	8	3/3	1/1	1/1	1/0			12	
РК 440-34,0 ОРК 450-34,0	БКК-10	БСК-4	БКК-10/БСК-4	63x63x5/70x70x5	7/8	75x75x7/80x80x7	9/9	НК-5	90x90x7	10	3/2	1/1	1/1	0/0			12	16
РК 340-34,0 ОРК 350-34,0	БКК-11	БСК-5	БКК-11/БСК-5	50x50x5/56x56x5	5,5/6	70x70x6/75x75x6	8/9	НК-4	90x90x6	10	4,5/4	1/1	2/1	1/0			12	12
РК 250-34,0 ОРК 270-34,0	БКК-12	БСК-6	БКК-12/БСК-6	45x45x5/45x45x5	5/5	70x70x5/70x70x5	8/8	НК-1	70x70x5	8	3/3	1/1	0/0	0/0			12	
РК 600-39,2 ОРК 610-39,2	БКК-13	БСК-7	БКК-13/БСК-7 БСК-7/БСК-7	70x70x5/80x80x6 80x80x6	8/9 9	80x80x7/90x90x7 90x90x7	9/10 10	НК-6	100x100x7	12	4/3 3	1/1 1	3/2 2	1/1 1			16	16
РК 440-39,2 ОРК 450-39,2	БКК-14	БСК-8	БКК-14/БСК-8 БСК-8/БСК-8	56x56x5/70x70x5 70x70x5	6/8 8	75x75x6/80x80x7 80x80x7	9/9 9	НК-5	90x90x7	10	4/2 2	1/1 1	1/1 1	0/0 0			12	
РК 300-39,2 ОРК 300-39,2	БКК-15	БСК-9	БКК-15/БСК-9 БСК-9/БСК-9	45x45x5/50x50x5 50x50x5	5/5,5 5,5	63x63x6/70x70x6 70x70x6	7/8 8	НК-3	75x75x6	9	4/3,5 3,5	1/1 1	2/1 1	1/0 0			12	12
РК 740-44,2 ОРК 740-44,2	БКК-16	БСК-10	БКК-16/БСК-10 БСК-10/БСК-10	75x75x6/75x75x8 75x75x8	9/9 9	90x90x7/100x100x7 100x100x7	10/12 12	НК-6	100x100x7	12	3/3 3	1/1 1	2/0 0	1/0 0			16	16
РК 570-44,2 ОРК 570-44,2	БКК-17	БСК-11	БКК-17/БСК-11 БСК-11/БСК-11	70x70x5/75x75x6 75x75x6	8/9 9	80x80x7/90x90x7 90x90x7	9/10 10	НК-6	100x100x7	12	4/3 3	1/1 1	3/2 2	1/1 1			16	
РК 410-44,2 ОРК 440-44,2	БКК-18	БСК-12	БКК-18/БСК-12 БСК-12/БСК-12	56x56x5/70x70x5 70x70x5	6/8 8	70x70x6/80x80x6 80x80x6	8/9 9	НК-5	90x90x7	10	4/2 2	1/1 1	2/1 1	1/0 0			12	



Деталь срезки обушка поясных уголков

Срезка обушков определяется технологической картой завода.
В таблице в числителе даны значения для крайних блоков,
в знаменателе — для средних.

Изм.	Колуч.	Лист	Идок.	Подп.	Дата
Разработал	Мясненко				03.05.8
Проверил	Шелест				
Н.контр.	Мясненко				

5254-СМ 19

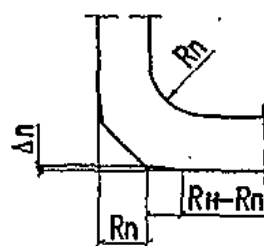
Ригель с болтовым
соединением блоков
из стали С 345К

Стандия	Лист	Листов
РЧ		1
ИИИД ОАО ЦНИИС Отг. Электрификации ж.д.		

Инд. N подл. 235/170
Логн. и дата 01.08

Марка ригеля	Марка блока		Стыкуемые блоки	Нижние поясные уголки		Верхние поясные уголки		Накладка			Срезка обушков поясов			
	крайний	средний		сечение	Rn	сечение	Rn	марка	сечение	Rn	нижних		верхних	
РКсб 150-16,9	БККсб-1	—	БККсб-1/БККсб-1	56x56x5	6	63x63x5	7	НКсб-1	63x63x5	7	Rn-Rn	$\Delta n = \frac{(Rn-Rn)^2}{2Rn}$	Rn-Rn	$\Delta n = \frac{(Rn-Rn)^2}{2Rn}$
РКсб 110-16,9	БККсб-2	—	БККсб-2/БККсб-2	45x45x5	5	50x50x5	5,5	НКсб-1	63x63x5	7	1	0	0	0
РКсб 90-16,9	БККсб-3	—	БККсб-3/БККсб-3	45x45x5	5	45x45x5	5	НКсб-2	56x56x5	6	2	1	1,5	0
РКсб 220-22,5	БККсб-4	—	БККсб-4/БККсб-4	56x56x5	6	70x70x5	8	НКсб-3	70x70x6	8	1	0	1	0
РКсб 150-22,5	БККсб-5	—	БККсб-5/БККсб-5	45x45x5	5	56x56x5	6	НКсб-2	56x56x5	6	2	1	0	0
РКсб 120-22,5	БККсб-6	—	БККсб-6/БККсб-6	45x45x5	5	50x50x5	5,5	НКсб-1	63x63x5	7	1	0	0	0
РКсб 410-30,3 ОРКсб 450-30,3	БККсб-7	БСКсб-1	БККсб-7/БСКсб-1	56x56x5/63x63x5	6/7	75x75x6/80x80x6	9/9	НКсб-4	80x80x7	9	2	1	0	0
РКсб 300-30,3 ОРКсб 350-30,3	БККсб-8	БСКсб-2	БККсб-8/БСКсб-2	45x45x5/50x50x5	5/5,5	70x70x6/70x70x6	8/8	НКсб-3	70x70x6	8	3/2	0/0	0	0
РКсб 190-30,3 ОРКсб 310-30,3	БККсб-9	БСКсб-3	БККсб-9/БСКсб-3	45x45x5/45x45x5	5/5	63x63x5/63x63x5	7/7	НКсб-1	63x63x5	7	3/2,5	0/0	0	0
РКсб 460-34,0 ОРКсб 500-34,0	БККсб-10	БСКсб-4	БККсб-10/БСКсб-4	63x63x5/70x70x5	7/8	75x75x7/80x80x7	9/9	НКсб-4	80x80x7	9	2/2	0/0	2/0	1/0
РКсб 340-34,0 ОРКсб 400-34,0	БККсб-11	БСКсб-5	БККсб-11/БСКсб-5	50x50x5/56x56x5	5,5/6	70x70x6/75x75x6	8/9	НКсб-5	75x75x6	9	2/1	0/0	0	0
РКсб 250-34,0 ОРКсб 310-34,0	БККсб-12	БСКсб-6	БККсб-12/БСКсб-6	45x45x5/45x45x5	5/5	70x70x5/70x70x6	8/8	НКсб-3	70x70x6	8	3,5/3	1/0	0	0
РКсб 600-39,2 ОРКсб 680-39,2	БККсб-13	БСКсб-7	БККсб-13/БСКсб-7 БСКсб-7/БСКсб-7	70x70x5/80x80x6 80x80x6	8/9 9	80x80x7/90x90x7 90x90x7	9/10 10	НКсб-6	90x90x7	10	3/3	0/0	0	0
РКсб 470-39,2 ОРКсб 500-39,2	БККсб-14	БСКсб-8	БККсб-14/БСКсб-8 БСКсб-8/БСКсб-8	56x56x5/70x70x5 70x70x5	6/8 8	75x75x6/80x80x7 80x80x7	9/9 9	НКсб-4	80x80x7	9	2/1 1	1/0 0	1/0 0	0 0
РКсб 300-39,2 ОРКсб 350-39,2	БККсб-15	БСКсб-9	БККсб-15/БСКсб-9 БСКсб-9/БСКсб-9	45x45x5/50x50x5 50x50x5	5/5,5 5,5	63x63x6/70x70x6 70x70x6	7/8 8	НКсб-3	70x70x6	8	3/1 1	0/0 0	1/0 0	0 0
РКсб 740-44,2 ОРКсб 840-44,2	БККсб-16	БСКсб-10	БККсб-16/БСКсб-10 БСКсб-10/БСКсб-10	75x75x6/75x75x8 75x75x8	9/9 9	90x90x7/100x100x7 100x100x7	10/12 12	НКсб-7	100x100x7	12	3/2,5 2,5	1/0 0	1/0 0	0 0
РКсб 600-44,2 ОРКсб 640-44,2	БККсб-17	БСКсб-11	БККсб-17/БСКсб-11 БСКсб-11/БСКсб-11	70x70x5/75x75x6 75x75x6	8/9 9	80x80x7/90x90x7 90x90x7	9/10 10	НКсб-6	90x90x7	10	3/3 3	1/0 0	2/0 0	1/0 0
РКсб 410-44,2 ОРКсб 500-44,2	БККсб-18	БСКсб-12	БККсб-18/БСКсб-12 БСКсб-12/БСКсб-12	56x56x5/70x70x5 70x70x5	6/8 8	70x70x6/80x80x6 80x80x6	8/9 9	НКсб-4	80x80x7	9	2/1 1	1/0 0	1/0 0	0 0

Деталь срезки обушка поясных уголков



Срезка обушков определяется технологической картой завода.
В таблице в числителе даны значения для крайних блоков,
в знаменателе — для средних

Изм.	Колуч.	Лист	Инд.	Подп.	Дата
Разработал	Мясенко				03.05.98
Проверил	Шелест				
Н. контр.	Мясенко				

5254-СМ 20

Ригель со сварным
соединением блоков
из стали С 345К

Стадия	Лист	Листов
РЧ		1
НИИЭС ОАО ЦНИИС Отд. Электрификации ж.д.		