

Характеристика стали 15ХСНД.

Марка :	15ХСНД (другое обозначение 15ХСНД-Ш)
Заменитель:	16Г2АФ, 15ГФ, 14ХГС, 16ГС, 14СНД
Классификация :	Сталь конструкционная низколегированная для сварных конструкций
Дополнение:	Сталь хромокремненикелевая с медью
Применение:	Элементы сварных металлоконструкций и различные детали, к которым предъявляются требования повышенной прочности и коррозионной стойкости с ограничением массы и работающие при температуре от —70 до 450°С
Зарубежные аналоги:	Нет данных

Химический состав в % стали 15ХСНД ГОСТ 19281 - 89

C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	N	Cu	As
0.12 - 0.18	0.4 - 0.7	0.4 - 0.7	0.3 - 0.6	до 0.04	до 0.035	0.6 - 0.9	до 0.008	0.2 - 0.4	до 0.08

Примечание: Также хим. состав указан в ГОСТ 6713 - 91, ГОСТ 19282-73

Температура критических точек стали 15ХСНД.

$A_{c1} = 730$,	$A_{c3}(A_{cm}) = 885$,	$A_{r3}(A_{rcm}) = 803$,	$A_{r1} = 650$
------------------	--------------------------	---------------------------	----------------

Технологические свойства стали 15ХСНД .

Свариваемость:	без ограничений.
Флокеночувствительность:	не чувствительна.
Склонность к отпускной хрупкости:	малосклонна.

Механические свойства при T=20°С стали 15ХСНД .

Сортамент	Размер	Напр.	σ_B	σ_T	δ_5	ψ	KCU	Термообр.
-	мм	-	МПа	МПа	%	%	кДж / м ²	-
Лист, ГОСТ 19282-73	5 - 9		500	350	21			
Прокат, ГОСТ 6713-91			470-685	335-345	19-21		290	