

Характеристика стали 18Г2АФ.

Марка :	18Г2АФ
Классификация :	Сталь конструкционная низколегированная для сварных конструкций
Применение:	для сварных конструкций
Зарубежные аналоги:	Известны

Химический состав в % стали 18Г2АФ ГОСТ 19281 - 89

C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	V	N	Cu	As
0.14 - 0.22	до 0.17	1.3 - 1.7	до 0.3	до 0.04	до 0.035	до 0.3	0.08 - 0.15	0.015 - 0.03	до 0.3	до 0.08

Технологические свойства стали 18Г2АФ .

Свариваемость:	без ограничений.
-----------------------	------------------

Механические свойства при T=20°C стали 18Г2АФ .

Сортамент	Размер	Напр.	σ_b	σ_T	δ_5	ψ	KCU	Термообр.
-	мм	-	МПа	МПа	%	%	кДж / м ²	-
Лист			600	450	19			

Зарубежные аналоги стали 18Г2АФ

Внимание! Указаны как точные, так и ближайшие аналоги.

США	Германия	Япония	Франция	Англия	Евросоюз	Италия	Испания	Китай	Швеция	Венгрия	Польша	Чехия	Швейцария
-	DIN, WNr	JIS	AFNOR	BS	EN	UNI	UNE	GB	SS	MSZ	PN	CSN	SNV
A350(LF6CL1) A350(LF6CL2) A350(LF6CL3) K02900 K12202	22MnV6 P355N P460N	SM520B SM520C	P460N	55F P460N	P460N P460NH S460N	FeE460KG P460N	AE460KG P460N	15MnVNR 18MnMoNbR Q460C	2143	E460D	18G2AV 19G2FA	13220	StE47

Обозначения:

Механические свойства :

- σ_b - Предел кратковременной прочности , [МПа]
- σ_T - Предел пропорциональности (предел текучести для остаточной деформации), [МПа]
- δ_5 - Относительное удлинение при разрыве , [%]
- ψ - Относительное сужение , [%]
- KCU - Ударная вязкость , [кДж / м²]
- НВ - Твердость по Бринеллю , [МПа]

Свариваемость :

- без ограничений** - сварка производится без подогрева и без последующей термообработки
- ограниченно свариваемая** - сварка возможна при подогреве до 100-120 град. и последующей термообработке
- трудносвариваемая** - для получения качественных сварных соединений требуются дополнительные операции: подогрев до 200-300 град. при сварке, термообработка после сварки - отжиг