# Характеристика стали 20К.

Марка :	20K
Заменитель:	15K
Классификация:	Сталь конструкционная углеродистая качественная
Применение:	фланцы, днища, цельнокованые и сварные барабаны паровых котлов, полумуфты, корпуса аппаратов и другие детали котлостроения и сосудов, работающие под давлением и при температуре до 450 °C.
Зарубежные аналоги:	Известны

## Химический состав в % стали 20К

ΓΟCT 5520 - 79

С	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Cu	As	
0.16 - 0.24	0.15 - 0.3	0.35 - 0.65	до 0.3	до 0.04	до 0.04	до 0.3	до 0.3	до 0.08	

## Температура критических точек стали 20К.

$$Ac_1 = 724$$
,  $Ac_3(Ac_m) = 845$ ,  $Ar_3(Arc_m) = 817$ ,  $Ar_1 = 682$ 

### Технологические свойства стали 20К.

Свариваемость:	без ограничений.				
Флокеночувствительность:	не чувствительна.				
Склонность к отпускной хрупкости:	не склонна.				

# Механические свойства при T=20°C стали 20К.

Сортамент		Размер	Напр.	$\sigma_{\mathbf{B}}$	$\sigma_{\mathbf{T}}$	δ <sub>5</sub>	Ψ	KCU	Термообр.
ſ	-	MM	-	МПа	МПа	%	%	кДж / м <sup>2</sup>	-
Γ	Лист, ГОСТ 5520-79			400-510	225-245	23-25		490-590	

## Физические свойства стали 20К.

T	E 10 <sup>-5</sup>	α 10 <sup>6</sup>	<b>λ</b> 10 <sup>6</sup>		C	R 10 9		
Град	МПа	1/Град	Вт/(м·град)	кг/м <sup>3</sup>	Дж/(кг·град)	Ом·м		
20	2.11			7870	482	200		
100	2.08		51	7840	486	219		
200	2.05	12	49	7810	498	292		
300	2	12.8	46	7780	514	381		
400	1.91	13.2	42	7740	533	487		
500	1.8	13.6	39	7710	555	601		
600	1.65	13.85	36	7670	584	758		
700				7630	636	925		
800				7640	703	1094		
900				7610	703	1135		
1000				7550	695	1167		
1100				7490	691	1194		
1200					687	1219		
T	E 10 <sup>-5</sup>	α 10 <sup>6</sup>	λ	ρ	C	R 10 9		

# Зарубежные аналоги стали 20К

	+ -		-		-		1			-	-				-	_
-	DIN,WNr	ЛS	AFNOR	BS	EN	UNI	NBN	UNE	SS	BDS	MSZ	PN	STAS	CSN	ONORM	L
Gr.60	1.0426	SG295	A42AP	1501Gr.164-	1.0425	Fe4102KG	D42-2	A42RCI	1430	16K	KL2C	St3M	K410	11416	St41KW	S
K0170	1 ASt41	SGV410	A42CP	360	P265GH	Fe4102KW		A42RCII	1431	P265GH	P265GH	St41K	OL44.3	11418		S
K0240	1 H3	SGV450	A42F	151-400		Fe410KW			1432					11431		
K0240	2 H4	SGV480	P265GH	161-430		P265GH										
K0250	5 P265GH	SM53B		164-360												
K0280	1 St45-8	SM53C		400-22												
X42		SPV235		P265GH												
		SPV315														

#### Обозначения:

### Механические свойства:

- т<sub>в</sub> Предел кратковременной прочности, [МПа]
- Предел пропорциональности (предел текучести для остаточной деформации),
- $\delta_{\,\bf 5}\,$   $\,$  Относительное удлинение при разрыве , [ % ]
- Относительное сужение , [ % ]
- KCU Ударная вязкость , [ кДж /  $\mathrm{M}^2$ ]
- НВ Твердость по Бринеллю, [МПа]

### Физические свойства:

- **Т** Температура, при которой получены данные свойства , [Град]
- Е Модуль упругости первого рода , [МПа]
- $\alpha$  Коэффициент температурного (линейного) расширения (диапазон  $20^{o}$  T ) , [1/Град]
- $\lambda$  Коэффициент теплопроводности (теплоемкость стали) ,  $[\text{Bt/}(\text{м}\cdot\text{град})]$
- $\rho$  Плотность стали , [кг/м<sup>3</sup>]
- C Удельная теплоемкость стали (диапазон  $20^{\circ}$  T), [Дж/(кг·град)]
- **R** Удельное электросопротивление, [Ом·м]

### Свариваемость:

**-** сварка производится без подогрева и без последующей термообработки

ограниченно - сварка возможна при подогреве до 100-120 град. и свариваемая последующей термообработке

- для получения качественных сварных соединений требуются **трудносвариваемая** дополнительные операции: подогрев до 200-300 град. при

сварке, термообработка после сварки - отжиг