

## Характеристика стали 38Х2НМ.

<b>Марка :</b>	38Х2НМ
<b>Заменитель:</b>	34ХН1М, 40ХН2МА
<b>Классификация :</b>	Сталь конструкционная легированная
<b>Применение:</b>	ответственные детали тяжелого и транспортного машиностроения типа осей, валов и другие высоконагруженные детали, а также детали, используемые в условиях низких температур.
<b>Зарубежные аналоги:</b>	Нет данных

### Химический состав в % стали 38Х2НМ

ТУ 24.11.01.073 - 86

C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Mo
0.32 - 0.42	0.17 - 0.37	0.5 - 0.8	0.6 - 0.9	до 0.03	до 0.03	1.8 - 2.3	0.2 - 0.3

### Технологические свойства стали 38Х2НМ .

<b>Флокеночувствительность:</b>	чувствительна.
<b>Склонность к отпускной хрупкости:</b>	склонна.

### Механические свойства при T=20°C стали 38Х2НМ .

Сортамент	Размер	Напр.	$\sigma_B$	$\sigma_T$	$\delta_5$	$\psi$	KCU	Термообр.
-	мм	-	МПа	МПа	%	%	кДж / м <sup>2</sup>	-
Поковки	до 300		830	680	12	38	500	Закалка 850 - 870°C, Отпуск 590 - 620°C,
Поковки	300 - 500		740	580	12	35	450	Закалка 850 - 870°C, Отпуск 590 - 620°C,
Поковки	500 - 800		700	530	10	30	400	Закалка 850 - 870°C, Отпуск 590 - 620°C,

Твердость 38Х2НМ нормализованного ,	HB 10 <sup>-1</sup> = 207 - 235 МПа
Твердость 38Х2НМ после закалки и отпуска ,	HB 10 <sup>-1</sup> = 237 - 321 МПа