

Характеристика стали 38Х2НМФ.

| | |
|----------------------------|--|
| Марка : | 38Х2НМФ |
| Заменитель: | 34ХН1М, 40ХН2МА, 34ХН3М |
| Классификация : | Сталь конструкционная легированная |
| Применение: | ответственные детали тяжелого и транспортного машиностроения типа осей, валов и другие высоконагруженные детали, а также детали, используемые в условиях низких температур |
| Зарубежные аналоги: | Нет данных |

Химический состав в % стали 38Х2НМФ ТУ 24.11.01.073 - 86

| C | Si | Mn | Ni | S | P | Cr | Mo | V |
|-------------|-------------|-----------|-----------|---------|---------|-----------|-----------|-------------|
| 0.32 - 0.42 | 0.17 - 0.37 | 0.5 - 0.8 | 0.6 - 0.9 | до 0.03 | до 0.03 | 1.8 - 2.3 | 0.2 - 0.3 | 0.08 - 0.15 |

Механические свойства при T=20°C стали 38Х2НМФ .

| Соргамент | Размер | Напр. | σ_B | σ_T | δ_5 | ψ | KCU | Термообр. |
|-----------|--------|-------|------------|------------|------------|-----------|----------------------|------------------|
| - | мм | - | МПа | МПа | % | % | кДж / м ² | - |
| Поковки | до 300 | | 850 | 700 | 12 | 38 | 500 | Закалка и отпуск |

| | |
|---|---|
| Твердость 38Х2НМФ после закалки и отпуска , | HB 10⁻¹ = 223 - 262 МПа |
|---|---|