

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.427.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1
КОЛОННЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер института

Начальник ОКЗ

Гл. инженер проекта

В.В.Гранев

А.Я.Розенблюм

Т.М.Кутырина

Зам. директора института

Рук. лаборатории

Ст. научн. сотрудник

НИИЖБ

Н.Н.Коровин

Г.И.Бердичевский

А.А.Светов

ОДОБРЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ от 25.09.1984 г. № ИИ-27

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|--------------------|---|------|
| 1.427.1-5.1-0.0070 | Техническое описание | 3 |
| 1.427.1-5.1-1.00 | Колонна КФ49-1АШВ... КФ147-2АШ | 7 |
| 1.427.1-5.1-1.0005 | Колонна КФ49-1АШВ... КФ147-2АШ | |
| | Сборочный чертеж | 14 |
| 1.427.1-5.1-0.01 | Пример установки закладных изделий МН1... МН3 в колоннах торцового фахверка | 18 |
| 1.427.1-5.1-0.02 | Пример установки закладных изделий МН4... МН6 в колоннах торцового фахверка при стальных фермах. | 18 |
| 1.427.1-5.1-0.03 | Пример установки закладных изделий МН4; МН12 в колоннах продольного фахверка при стальных фермах. | 19 |
| 1.427.1-5.1-0.04 | Пример установки закладного изделия МН7 в колоннах продольного фахверка зданий с мостовыми кранами при железобетонных стропильных конструкциях. | 19 |
| 1.427.1-5.1-0.05 | Пример установки закладного изделия МН8 в колоннах торцового и продольного фахверка. | 20 |
| 1.427.1-5.1-0.06 | Пример установки закладного изделия МН9 для крепления стального элемента к колонне продольного фахверка | 20 |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|----------------------|--|------|
| 1.427.1-5.1-0.07 | Пример установки закладных изделий МН10; МН11; МН13 в колоннах продольного фахверка зданий с мостовыми кранами. | 21 |
| 1.427.1-5.1-0.08 | Пример установки закладных изделий МН14... МН18 для опирания и крепления стеновых панелей в колоннах. | 21 |
| 1.427.1-5.1-0.09 | Пример установки монтажных петель марок М12-150; М14-150; М16-200 в колоннах. | 22 |
| 1.427.1-5.1-0.10 | Пример установки закладного изделия МН19 для крепления связей к колонне продольного фахверка в зданиях с железобетонными конструкциями покрытия. | 22 |
| 1.427.1-5.1-0.11 | Ключ для подбора монтажных петель и схема их установки. | 23 |
| 1.427.1-5.1-1.00.898 | Ведомость расхода стали | 24 |

| | | |
|----------------------|--------------------|---------------------|
| 1.427.1-5.1-00 | | |
| Науч. отд. Разенбург | Н. контр. Кутырина | М. инж. В. Кутырина |
| Содержание | | ЦНИИПРОМЗАДАНИИ |
| Стр. | Лист | Листов |
| Р | 1 | 2 |

Лин. № 1004. Подпись и дата. Взам. инв. №

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных предварительно напряженных колонн торцового и продольного фахверка одноэтажных производственных зданий.

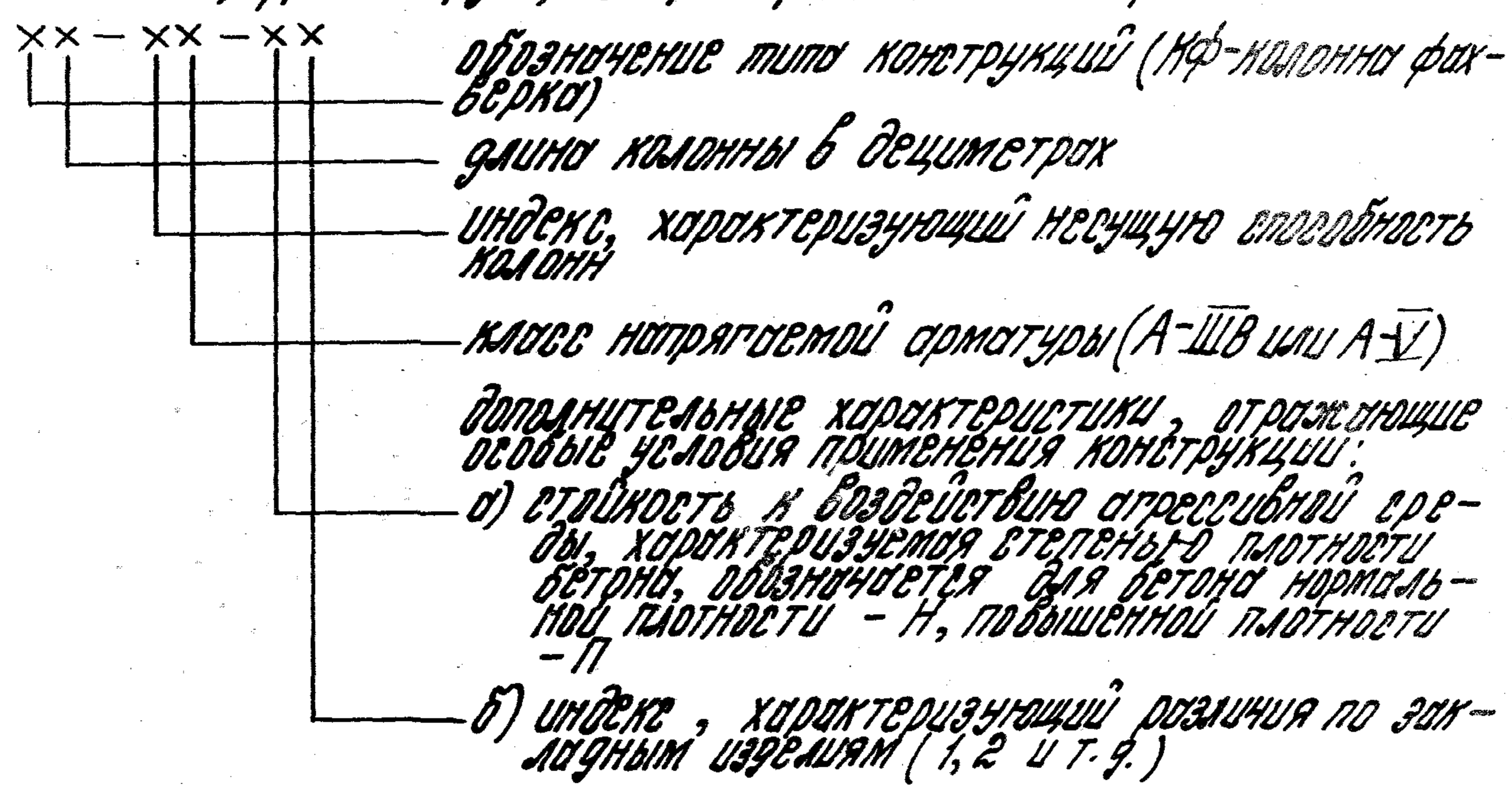
Световые серии и материалы для проектирования зданий с применением колонн настоящего выпуска приведены в выпуске 0, арматурные и закладные изделия и стальные элементы колонн - в выпуске 2 настоящей работы.

1. Типы и конструкции.

1.1. Колонны запроектированы прямоугольного сечения с размерами 300x300 мм с напрягаемой арматурой класса А-IIIВ и А-V по ГОСТ 5781-82.

1.2. Форма, марки и размеры колонн должны соответствовать указанным на чертеже.

1.3. Колонны обозначаются марками, состоящими из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом.



1. 427-1-5.1-0.0070

Техническое описание

| | | |
|---------|------|--------|
| Стандия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 8 |

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

| | | |
|------------|---------------|-----|
| Нач. отд. | Разрабатывает | И |
| Н. контр. | Корнетова | Кр |
| И. ин. пр. | Кутырдина | Ку |
| Ст. инж. | Ручкобская | Руч |

16.11.1981. Подпись и дата. Взам. инв. №

Пример условного обозначения (марки) колонны фахверка длиной 9,7 м четвертой несущей способности, армированной арматурной сталью класса А-IIIВ, применяемой в условиях слабоагрессивной степени воздействия газовой среды с закладными изделиями для продольного фахверка в зданиях с железобетонными фермами: КФ 97-4А III В-Н1.

2. Технические требования.

2.1. Колонны изготавливаются из тяжелого бетона. Марка бетона по прочности на сжатие принята М300, М400, М500 и М600.

2.2. Марка бетона по морозостойкости нормируется в случаях, оговоренных в проекте здания.

2.3. Марка бетона по водонепроницаемости и каменные показатели плотности бетона колонн с повышенной коррозионной стойкостью (с индексом Н и П, см. п. 1.2 настоящего технического описания) должны соответствовать табл. 1.

Таблица 1.

| Индекс к марке колонны (см. п. 1.2) | Бетон по плотности | Марка бетона по водонепроницаемости | Водопотеря в % по массе | Водоцементное отношение |
|-------------------------------------|--------------------|-------------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Н | нормальной | 84 | от 4,71 до 5,70 | 0,50 |
| П | повышенной | 86 | от 4,21 до 4,70 | 0,55 |

2.4. Требования к материалам для приготовления бетона колонн с повышенной коррозионной стойкостью должны приниматься в соответствии с указаниями проекта здания.

1.427-1-5.1-0.0070

16.11.1981. Подпись и дата. Взам. инв. №

2.5. Передаточная прочность бетона должна обеспечивать не менее 70% принятой проектной марки бетона по прочности на сжатие.

2.6. В качестве продольной рабочей арматуры применяется напрягаемая арматура классов А-ШВ (сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82, упрочненная вытяжкой, с контролем величины напряжений и удлинений) и А-V по ГОСТ 5781-82.

2.7. В зданиях с агрессивной газовой средой следует применять в колоннах напрягаемую арматуру только класса А-ШВ.

2.8. Поперечное армирование колонн решено в виде спирали из стали класса Вр-I по ГОСТ 6724-80 и А-I по ГОСТ 5781-82. Спираль необходимо привязать к продольной арматуре вязальной проволочкой с шагом не более 3-х м, а также по концам колонны.

2.9. Во всех колоннах должны быть предусмотрены закладные изделия для крепления колонн к конструкциям покрытия, фундаментам (при болтовом сопряжении колонн с фундаментом), а в колоннах продольного фактвэра здания с мостовыми кранами - к поперечным балкам. Должны быть предусмотрены также закладные изделия для крепления стен, а в колоннах, к которым крепятся связи, - закладные изделия для крепления их.

Разбивка всех закладных изделий и их марки принимаются в соответствии с указаниями проекта здания. Установка закладных изделий производится по примерам, приведенным в настоящем выпуске.

2.10. Колонны проверены на усилия, действующие при выемке из опалубки, складировании, транспортировании и монтаже, как консольные, шарнирно опертые балки, нагруженные распределенной нагрузкой от массы колонн (2).

Расчетная схема при расчете на усилия, действующие при выемке из опалубки, складировании и транспортировании приведена на рис. 1, при монтаже - на рис. 2.

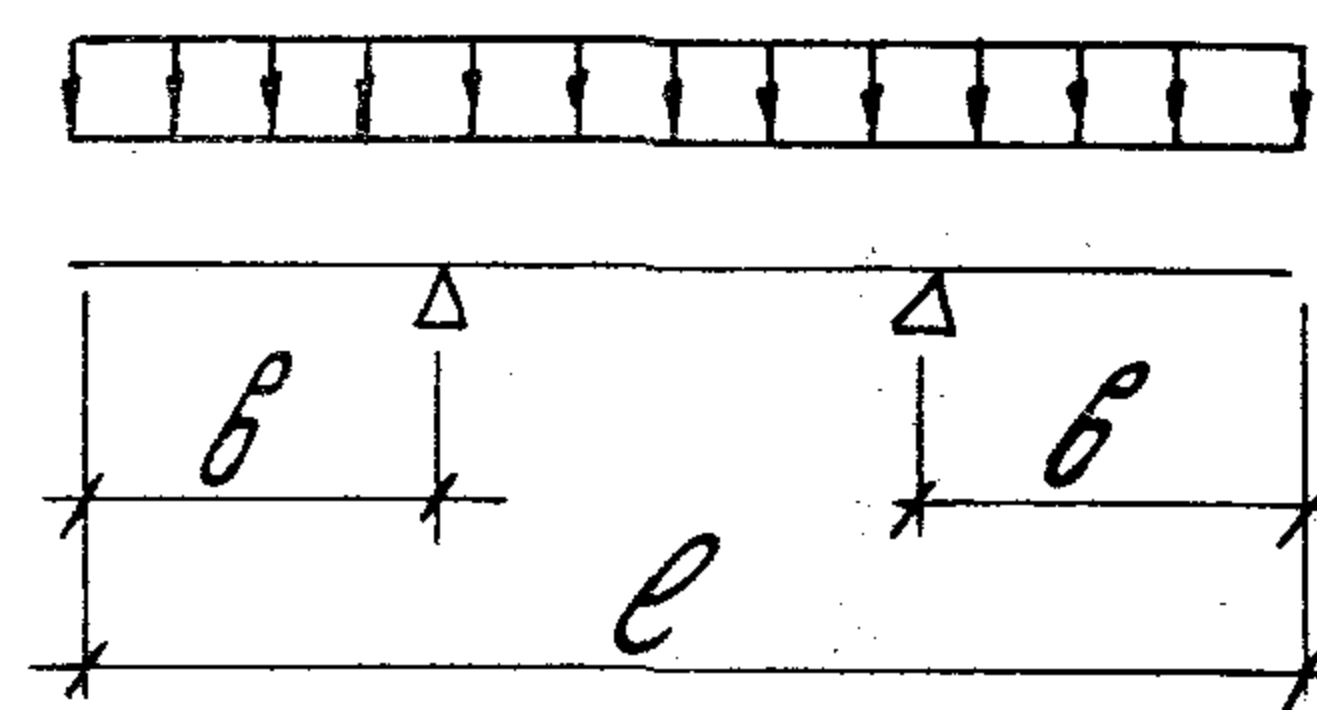


Рис. 1

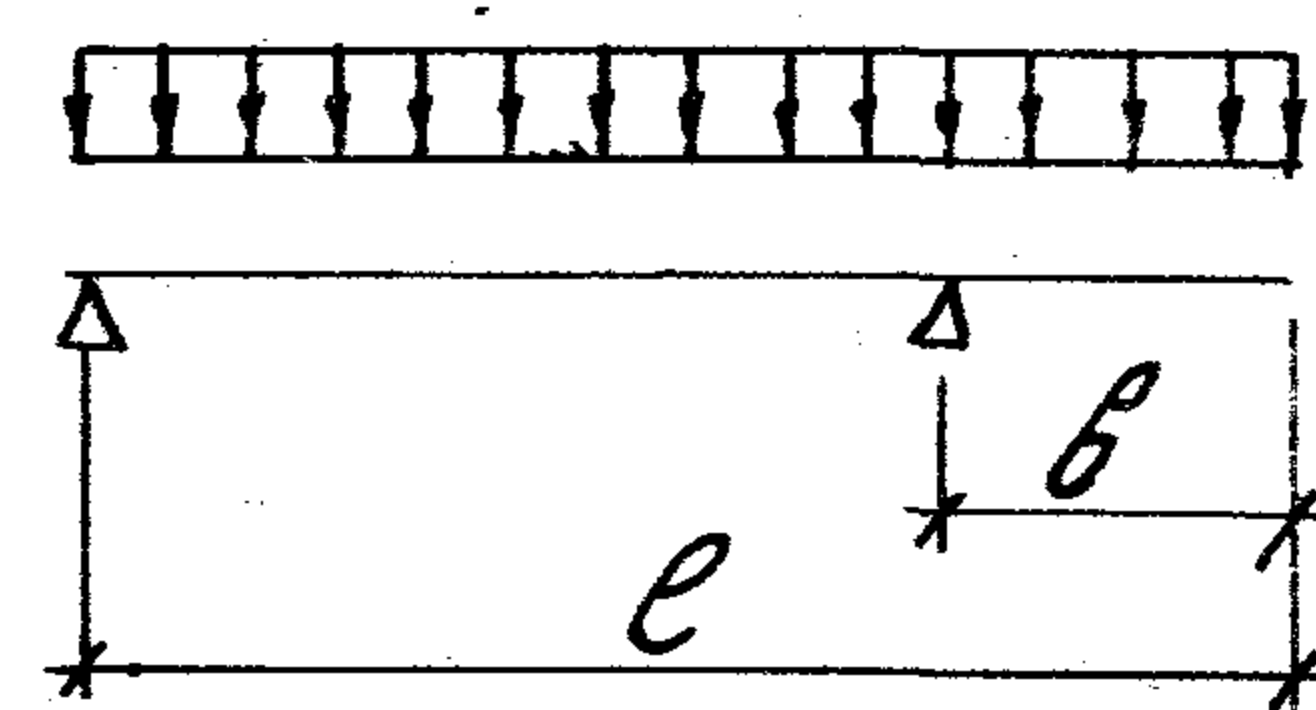


Рис. 2

где e - длина колонны, b - расстояние от торца колонны до места установки строповочных приспособлений, указанное в документе 1.427.1-5.1-1.00СБ

При расчете на усилия, действующие при изготовлении, масса колонн учтена с коэффициентом динамичности $K_d=1,5$, при расчете на усилия, действующие при складировании и транспортировании - $K_d=1,8$, при монтаже - $K_d=1,25$

Строповку колонн при выемке из опалубки, складировании, транспортировании и монтаже рекомендуется производить с помощью инвентарных приспособлений. При отсутствии инвентарных приспособлений допускается применять строповочные петли. Установка строповочных петель производится по примерам, приведенным в настоящем выпуске. Марку строповочных петель следует принимать по таблице, приведенной в документе 1.427.1-5.1-0.11.

Строповочные петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматуры класса А-I из стали марок ВСтЗп2 и ВСтЗп2 по ГОСТ 5781-82. Сталь марки ВСтЗп2 не допускается применять для строповочных петель, если близок к монтажу колонн при температуре минус 40°С. Допускается изготавливать стропо-

Имя, № проба, Подпись и дата, Язык, Инв. №

бочные петли из арматуры периодического профиля класса А-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлей из арматуры класса А-I.

2. 11. Для выверки положения колонн при монтаже на боковых поверхностях колонн предусмотрены риски в уровне верха и низа колонн.

2. 12. При изготовлении колонн необходимо обратить внимание на обеспечение перпендикулярности нижней опорной поверхности к оси колонны.

2. 13. Положение арматурных изделий в опалубке следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассы. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

Положение закладных изделий для крепления колонн к конструкциям покрытия и фундаментам, а также к подкрановым балкам следует фиксировать путем крепления к форме. Положение остальных закладных изделий допускается фиксировать путем привязки их к напрягаемой арматуре.

2. 14. При установке в опалубочную форму стальных закладных изделий для крепления вертикальных связей (МН19) допускается разрезать поперечную арматуру при условии установки заменяющих ее шпилек.

2. 15. Закладные изделия для крепления колонн к фундаментам для опирания стен (МН8, МН14-МН16), а также закладные изделия колонн с повышенной коррозионной стойкостью должны быть металлизированы слоем цинка толщиной 150 мкм или алюминия со специальной обработкой. Металлизация анкер-

ных стержней закладных изделий должна производиться на длине приварки плюс 50 мм.

Вид металлизационного покрытия назначается в проекте здания. В остальных случаях, открытые поверхности закладных изделий должны грунтовываться в один слой.

2. 16. Выетку колонн из опалубки следует производить после достижения бетоном не менее 70% проектной прочности. Выетку колонн из опалубки и подъем следует производить с помощью траверсы.

2. 17. Открытые поверхности закладных изделий должны быть очищены от наплывов бетона.

2. 18. Точность изготовления, внешний вид и качество поверхностей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 25628-83 "Колонны железобетонные для одноэтажных производственных зданий. Общие технические требования".

2. 19. Величина отпускной прочности бетона должна назначаться в соответствии с требованиями ГОСТ 25628-83.

2. 20. Выборки стали на колонны составлены без учета расхода стали на закладные изделия и строповочные устройства. Этот расход должен быть учтен дополнительно в соответствии с указаниями проекта здания.

2. 21. Изготовление колонн может производиться по стеновой, обратнo-поточной или конвейерной технологии.

2. 22. Натяжение арматуры производится на упоры стэнда или на форму и может осуществляться механическим или электро-термическим способом.

Углы натяжения на один стержень приведены в табл. 2.

№ проекта. Подпись и дата. Взам. инв. №

№ проекта. Подпись и дата. Взам. инв. №

Таблица 2

| φ стержня, мм | Усилия натяжения на один стержень, тс | | | |
|------------------|--|------|-----------------------------------|------|
| | при механическом способе натяжения для арматуры класса | | при электротермическом способе | |
| | A-IIIВ | A-V | A-IIIВ | A-V |
| φ8 | — | 3,6 | — | 3,6 |
| φ10 | 3,9 | 5,7 | 3,7 | 5,6 |
| φ12 | 5,6 | 8,1 | 5,3 | 8,1 |
| φ14 | 7,6 | 11,1 | 7,1 | 11,0 |
| φ16 | 9,9 | 14,5 | 9,3 | 14,4 |
| φ18 | 12,6 | 18,3 | 11,8 | 18,2 |
| φ20 | 15,5 | 22,6 | 14,6 | 22,5 |
| φ22 | 18,8 | 27,4 | 17,7 | 27,2 |
| φ25 | 24,3 | — | 22,8 | — |
| φ28 | 30,5 | — | 28,6 | — |

Величина контролируемого предварительного напряжения при натяжении механическим способом должна быть равна:

— для арматуры класса A-V

$$\sigma_k = (7200 - A) \text{ кгс/см}^2$$

— для арматуры класса A-IIIВ

$$\sigma_k = (4950 - A) \text{ кгс/см}^2,$$

где величина потерь от деформации анкеров A определяется при изготовлении конструкций согласно п. 3 табл. 4 СНиП II-21-75 в зависимости от типа анкерных устройств, способа изготовления (натяжения на форму или упоры стенда) и т. д. Деформация анкерных устройств не должна превышать 2 мм. Предельное отклонение контролируемого предварительного напряжения не должно превышать $\pm 10\%$.

Величина контролируемого предварительного напряжения при

натяжения электротермическим способом должна быть равна:

— для арматуры класса A-V

$$\sigma_k = 7150 \text{ кгс/см}^2$$

— для арматуры класса A-IIIВ

$$\sigma_k = 4650 \text{ кгс/см}^2$$

Предельное отклонение контролируемого предварительного напряжения не должно превышать величины 850 кгс/см^2 .

2.23. Отпуск натяжения арматуры должен производиться плавно.

2.24. Обнажения арматуры не допускаются; концы арматуры не должны выступать за пределы выеток, заделываемых раствором марки 200, после обрезки арматуры.

3. Методы контроля и правила приемки.

Методы контроля и правила приемки колонн должны приниматься в соответствии с требованиями ГОСТ 25628-83.

4. Маркировка, хранение, транспортирование и монтаж.

4.1. Маркировка, хранение, транспортирование и монтаж должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 25628-83.

Транспортирование колонн должно производиться с надежным закреплением, предохраняющим от смещения.

4.2. Монтаж колонн должен производиться согласно требованиям главы СНиП III-16-80, бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ и главы СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве". Для выверки колонн используются предусмотренные в колонных раски.

| Формат | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|------|--------------------|-------------------------|------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | |
| A4 | | | 1.427.1-5.1-0.0010 | Техническое описание | | |
| A3 | | | 1.427.1-5.1-1.0005 | Сборочный чертеж | | |
| A4 | | | 1.427.1-5.1-1.0008 | Ведомость расхода стали | | |

| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------------------------|------|-------------|----------------------|------|------------|
| <u>Переменные данные</u> | | | | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| <u>пов.1 стержень напрягаемый</u> | | | | | |
| | | -190 | 1.427.1-5.2-0.01-009 | 4 | |
| | | -191 | -010 | 4 | |
| | | -192 | -186 | 4 | |
| | | -000 | -000 | 4 | |
| | | -001 | -001 | 4 | |
| | | -002 | -002 | 4 | |
| | | -004 | -003 | 4 | |
| | | -006 | -004 | 4 | |
| | | -029 | -005 | 4 | |
| | | -041 | -006 | 4 | |
| | | -046 | -007 | 4 | |
| | | -057 | -008 | 4 | |
| | | -003 | -011 | 4 | |

| | | |
|------------------|------------|-----------------------|
| 1.427.1-5.1-1.00 | | |
| Исполн. | Провер. | Колонки |
| Н.И.И.И.И. | Рутковская | КФ49-1АШВ... КФ47-2АУ |
| Сл.инж. | Игнатьев | |
| Руч.пр. | Корнетов | |
| Пробер. | Рутковская | |
| | | Студия Лист Листов |
| | | Р 1 14 |
| | | ЦНИИПРОМЗАНИИ |

| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|------|-------------|----------------------|------|------------|
| <u>Для исполнения в порядковом номером</u> | | | | | |
| | | -005 | 1.427.1-5.2-0.01-012 | 4 | |
| | | -007 | -013 | 4 | |
| | | -008 | -014 | 4 | |
| | | -012 | -015 | 4 | |
| | | -047 | -016 | 4 | |
| | | -067 | -017 | 4 | |
| | | -084 ; -083 | -018 | 4 | |
| | | -009 | -019 | 4 | |
| | | -010 | -020 | 4 | |
| | | -013 | -021 | 4 | |
| | | -014 | -022 | 4 | |
| | | -016 | -023 | 4 | |
| | | -019 | -024 | 4 | |
| | | -021 | -025 | 4 | |
| | | -058 | -026 | 4 | |
| | | -075 | -027 | 4 | |
| | | -091 | -028 | 4 | |
| | | -011 | -029 | 4 | |
| | | -015 | -030 | 4 | |
| | | -017 | -031 | 4 | |
| | | -023 | -032 | 4 | |
| | | -025 | -033 | 4 | |
| | | -027 | -034 | 4 | |
| | | -030 | -035 | 4 | |
| | | -043 | -036 | 8 | |
| | | -059 | -037 | 8 | |
| | | -061 | -038 | 8 | |
| | | -063 | -039 | 4 | |
| | | -076 | -040 | 4 | |
| | | -079 | -041 | 4 | |
| | | -097 | -042 | 4 | |

Лист № 1000. Подпись и дата. Взам. инв. №

Лист № 1000. Подпись и дата. Взам. инв. №

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером | Наименование | Код | Примечание |
|--------|------|-------------------------------------|----------------------|-----|------------|
| | | -018 | 1.427.1-5.2-0.01-043 | 4 | |
| | | -020 | -044 | 4 | |
| | | -022 | -045 | 4 | |
| | | -031 | -046 | 4 | |
| | | -034 | -047 | 4 | |
| | | -036 | -048 | 4 | |
| | | -039 | -049 | 4 | |
| | | -073 | -050 | 8 | |
| | | -092 | -051 | 4 | |
| | | -098 | -052 | 4 | |
| | | -103 | -053 | 4 | |
| | | -024 | -054 | 4 | |
| | | -026 | -055 | 4 | |
| | | -028 | -056 | 4 | |
| | | -032; -033 | -057 | 4 | |
| | | -037 | -058 | 4 | |
| | | -042 | -059 | 4 | |
| | | -044 | -060 | 4 | |
| | | -048 | -061 | 4 | |
| | | -060 | -062 | 8 | |
| | | -062 | -063 | 8 | |
| | | -064 | -064 | 4 | |
| | | -066 | -064 | 8 | |
| | | -070 | -065 | 8 | |
| | | -072 | -066 | 8 | |
| | | -077 | -067 | 8 | |
| | | -080 | -068 | 4 | |
| | | -081 | -068 | 8 | |
| | | -085 | -069 | 8 | |
| | | -087 | -070 | 8 | |
| | | -104 | -071 | 4 | |

1.427.1-5.1-1.00

Лист

3

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером | Наименование | Код | Примечание |
|--------|------|-------------------------------------|----------------------|-----|------------|
| | | -035 | 1.427.1-5.2-0.01-072 | 4 | |
| | | -038 | -073 | 4 | |
| | | -040 | -074 | 4 | |
| | | -045 | -075 | 4 | |
| | | -049 | -076 | 4 | |
| | | -051 | -077 | 4 | |
| | | -053 | -078 | 4 | |
| | | -055 | -079 | 4 | |
| | | -074 | -080 | 8 | |
| | | -078 | -081 | 8 | |
| | | -082 | -082 | 8 | |
| | | -088 | -083 | 8 | |
| | | -089 | -084 | 8 | |
| | | -093 | -085 | 8 | |
| | | -095 | -086 | 8 | |
| | | -099 | -087 | 8 | |
| | | -050 | -088 | 4 | |
| | | -052 | -089 | 4 | |
| | | -054 | -090 | 4 | |
| | | -056 | -091 | 4 | |
| | | -065 | -092 | 4 | |
| | | -069 | -093 | 4 | |
| | | -071 | -094 | 4 | |
| | | -086 | -095 | 8 | |
| | | -090 | -096 | 8 | |
| | | -094 | -097 | 8 | |
| | | -096 | -098 | 8 | |
| | | -100 | -099 | 8 | |
| | | -101 | -100 | 8 | |
| | | -102 | -101 | 8 | |
| | | -193 | -187 | 4 | |

1.427.1-5.1-1.00

Лист

4

Цифры подч. подписи и даты взамен индекса

Цифры подч. подписи и даты взамен индекса

| Формат | Для исполнения с порядковым номером | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|--------|--|----------------------|------|-----------------|
| | -194 | 1.427.1-5.2-0.01-188 | 4 | |
| | -196 | -189 | 4 | |
| | -200 | -190 | 4 | |
| | -201 | -191 | 4 | |
| | -105 | -102 | 4 | |
| | -106 | -103 | 4 | |
| | -107 | -104 | 4 | |
| | -195 | -192 | 4 | |
| | -197 | -193 | 4 | |
| | -198 | -194 | 4 | |
| | -199 | -195 | 4 | |
| | -129 | -112 | 4 | |
| | -140 | -113 | 4 | |
| | -202 | -196 | 4 | |
| | -203 | -197 | 4 | |
| | -165 | -116 | 4 | |
| | -204 | -198 | 4 | |
| | -108 | -105 | 4 | |
| | -109 | -106 | 4 | |
| | -110 | -107 | 4 | |
| | -111 | -108 | 4 | |
| | -113 | -109 | 4 | |
| | -114 | -110 | 4 | |
| | -116 | -111 | 4 | |
| | -145 | -114 | 4 | |
| | -155 | -115 | 4 | |
| | -179 | -117 | 4 | |
| | -184 | -118 | 4 | |
| | -112 | -119 | 4 | |
| | -115 | -120 | 4 | |
| | -117 | -121 | 4 | |

1.427.1-5.1-1.00

Лист

| Формат | Для исполнения с порядковым номером | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|--------|--|----------------------|------|-----------------|
| | -119 | 1.427.1-5.2-0.01-122 | 4 | |
| | -121 | -123 | 4 | |
| | -123 | -124 | 4 | |
| | -125 | -125 | 4 | |
| | -127 | -126 | 4 | |
| | -130 | -127 | 4 | |
| | -172 | -128 | 4 | |
| | -176 | -129 | 4 | |
| | -186 | -130 | 4 | |
| | -118 | -131 | 4 | |
| | -120 | -132 | 4 | |
| | -122 | -133 | 4 | |
| | -131 | -134 | 4 | |
| | -133 | -135 | 4 | |
| | -135 | -136 | 4 | |
| | -138 | -137 | 4 | |
| | -151 | -138 | 8 | |
| | -153 | -139 | 8 | |
| | -160 | -140 | 4 | |
| | -168 | -141 | 8 | |
| | -173 | -142 | 4 | |
| | -185 | -143 | 4 | |
| | -187 | -144 | 4 | |
| | -188 | -145 | 4 | |
| | -124 | -146 | 4 | |
| | -126 | -147 | 4 | |
| | -128 | -148 | 4 | |
| | -132 | -149 | 4 | |
| | -134 | -150 | 4 | |
| | -136 | -151 | 4 | |
| | -141 | -152 | 4 | |

1.427.1-5.1-1.00

Лист

Итого: 1000 шт. 1000 шт. 1000 шт.

Итого: 1000 шт. 1000 шт. 1000 шт.

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером | Наименование | Код | Примечание |
|--------|------|-------------------------------------|------------------|-----|------------|
| | | -003;-005;-108 | 1.427.1-5.2-0.03 | -14 | 1 |
| | | -007;-109 | | -15 | 1 |
| | | -008;-009;-110 | | -16 | 1 |
| | | -010;-111;-112 | | -17 | 1 |
| | | -012...-014;-115 | | -18 | 1 |
| | | -016;-117;-118 | | -19 | 1 |
| | | -019;-021;-119...-122 | | -20 | 1 |
| | | -123 | | -21 | 1 |
| | | -125;-127 | | -22 | 1 |
| | | -130;-131 | | -23 | 1 |
| | | -133;-135 | | -24 | 1 |
| | | -138 | | -25 | 1 |
| | | -047 | | -26 | 1 |
| | | -151 | | -27 | 1 |
| | | -153 | | -28 | 1 |
| | | -058 | | -29 | 1 |
| | | -160 | | -30 | 1 |
| | | -067;-168 | | -31 | 1 |
| | | -075;-172;-173 | | -32 | 1 |
| | | -176 | | -33 | 1 |
| | | -083;-084 | | -34 | 1 |
| | | -091;-185;-184 | | -35 | 1 |
| | | -186;-187 | | -36 | 1 |
| | | -188 | | -37 | 1 |
| | | -011 | | -38 | 1 |
| | | -015 | | -39 | 1 |
| | | -017 | | -40 | 1 |
| | | -023;-124 | | -41 | 1 |
| | | -025;-027;-126;-128 | | -42 | 1 |
| | | -030;-132 | | -43 | 1 |

1.427.1-5.1-1.00

Лист 9

Исполнитель и дата

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером | Наименование | Код | Примечание |
|--------|------|-------------------------------------|------------------|-----|------------|
| | | -134;-136 | 1.427.1-5.2-0.03 | -44 | 1 |
| | | -043;-141;-143 | | -45 | 1 |
| | | -146 | | -46 | 1 |
| | | -154 | | -47 | 1 |
| | | -059;-061;-157;-159 | | -48 | 1 |
| | | -063;-161;-163 | | -49 | 1 |
| | | -166 | | -50 | 1 |
| | | -170 | | -51 | 1 |
| | | -076;-174 | | -52 | 1 |
| | | -079;-177 | | -53 | 1 |
| | | -097 | | -54 | 1 |
| | | -189 | | -55 | 1 |
| | | -018 | | -56 | 1 |
| | | -020;-022 | | -57 | 1 |
| | | -031 | | -58 | 1 |
| | | -034;-036;-137 | | -59 | 1 |
| | | -039;-139 | | -60 | 1 |
| | | -142 | | -61 | 1 |
| | | -148;-150 | | -62 | 1 |
| | | -154 | | -63 | 1 |
| | | -167;-169 | | -64 | 1 |
| | | -073 | | -65 | 1 |
| | | -178 | | -66 | 1 |
| | | -180;-181 | | -67 | 1 |
| | | -092 | | -68 | 1 |
| | | -098 | | -69 | 1 |
| | | -103 | | -70 | 1 |
| | | -024 | | -71 | 1 |
| | | -026;-028 | | -72 | 1 |
| | | -032;-033 | | -73 | 1 |

1.427.1-5.1-1.00

Лист 10

Исполнитель и дата

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|------|-------------------------------------|-----------------------|------|----------------|
| | | - 035; - 037; - 038 | 1.427.1-5.2-0.03 - 74 | 1 | |
| | | - 040 | - 75 | 1 | |
| | | - 042; - 044; - 045; - 144 | - 76 | 1 | |
| | | - 048... - 050; - 147 | - 77 | 1 | |
| | | - 051... - 054; - 149 | - 78 | 1 | |
| | | - 055; - 056 | - 79 | 1 | |
| | | - 060; - 062; - 156; - 158 | - 80 | 1 | |
| | | - 064... - 066; - 162 | - 81 | 1 | |
| | | - 069... - 072 | - 82 | 1 | |
| | | - 074; - 171 | - 83 | 1 | |
| | | - 077; - 078; - 175 | - 84 | 1 | |
| | | - 080... - 082 | - 85 | 1 | |
| | | - 085... - 088; - 182 | - 86 | 1 | |
| | | - 089; - 090; - 183 | - 87 | 1 | |
| | | - 093; - 094 | - 88 | 1 | |
| | | - 095; - 096 | - 89 | 1 | |
| | | - 099; - 100 | - 90 | 1 | |
| | | - 101 | - 91 | 1 | |
| | | - 102 | - 92 | 1 | |
| | | - 104 | - 93 | 1 | |
| | | - 152 | - 94 | 1 | |
| Материал | | | | | |
| бетон | | | | | |
| | | - 000; - 105; - 190; - 193 | M300 | 0,44 | M ³ |
| | | - 001; - 106; - 194 | | 0,50 | M ³ |
| | | - 002; - 003; - 107 | | 0,51 | M ³ |
| | | - 004; - 005; - 108; - 195 | | 0,52 | M ³ |
| | | - 006; - 007; - 109; - 196; - 197 | | 0,55 | M ³ |
| 1.427.1-5.1-1.00 | | | | | 11 |

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------------|------|-------------------------------------|--------------|------|----------------|
| | | - 008; - 009; - 110 | M300 | 0,58 | M ³ |
| | | - 010; - 011; - 111; - 112; - 198 | | 0,60 | M ³ |
| | | - 012; - 013; - 113; - 199 | | 0,62 | M ³ |
| | | - 014; - 015; - 114; - 115 | | 0,63 | M ³ |
| | | - 016... - 018; - 116... - 118 | | 0,66 | M ³ |
| | | - 020; - 119; - 120 | | 0,68 | M ³ |
| | | - 019 | M400 | 0,68 | M ³ |
| | | - 022; - 121; - 122 | M300 | 0,69 | M ³ |
| | | - 021 | M400 | 0,69 | M ³ |
| | | - 023; - 124 | M300 | 0,71 | M ³ |
| | | - 024; - 123 | M400 | 0,71 | M ³ |
| | | - 026; - 126 | M300 | 0,73 | M ³ |
| | | - 025; - 125 | M400 | 0,73 | M ³ |
| | | - 028; - 128 | M300 | 0,74 | M ³ |
| | | - 027; - 127 | M400 | 0,74 | M ³ |
| | | - 029; - 129; - 131; - 191; - 200 | M300 | 0,77 | M ³ |
| | | - 030... - 032; - 130; - 132 | M400 | 0,77 | M ³ |
| | | - 033 | M500 | 0,77 | M ³ |
| | | - 034; - 035; - 133 | M300 | 0,78 | M ³ |
| | | - 134 | M500 | 0,78 | M ³ |
| | | - 036... - 038; - 135 | M300 | 0,79 | M ³ |
| | | - 136; - 137 | M400 | 0,79 | M ³ |
| | | - 040 | M300 | 0,82 | M ³ |
| | | - 039; - 138; - 139 | M400 | 0,82 | M ³ |
| | | - 041; - 042; - 140; - 192; - 201 | M300 | 0,84 | M ³ |
| | | - 043; - 141 | M400 | 0,84 | M ³ |
| | | - 142 | M500 | 0,84 | M ³ |
| | | - 044; - 045; - 143; - 144 | M400 | 0,85 | M ³ |
| | | - 046; - 047; - 049; - 050; - 145 | M300 | 0,87 | M ³ |
| | | - 202 | | 0,87 | M ³ |
| 1.427.1-5.1-1.00 | | | | | 12 |

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

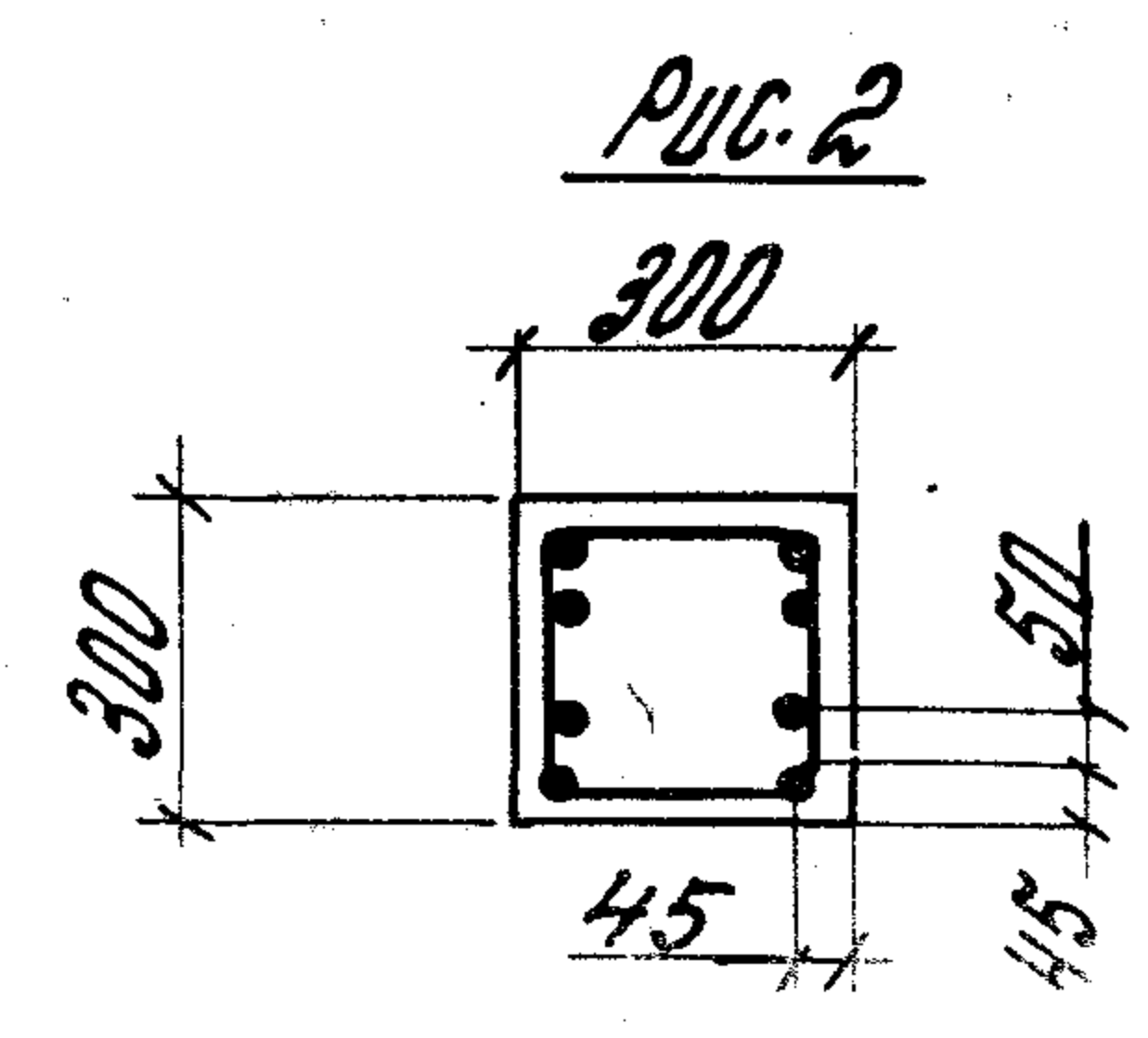
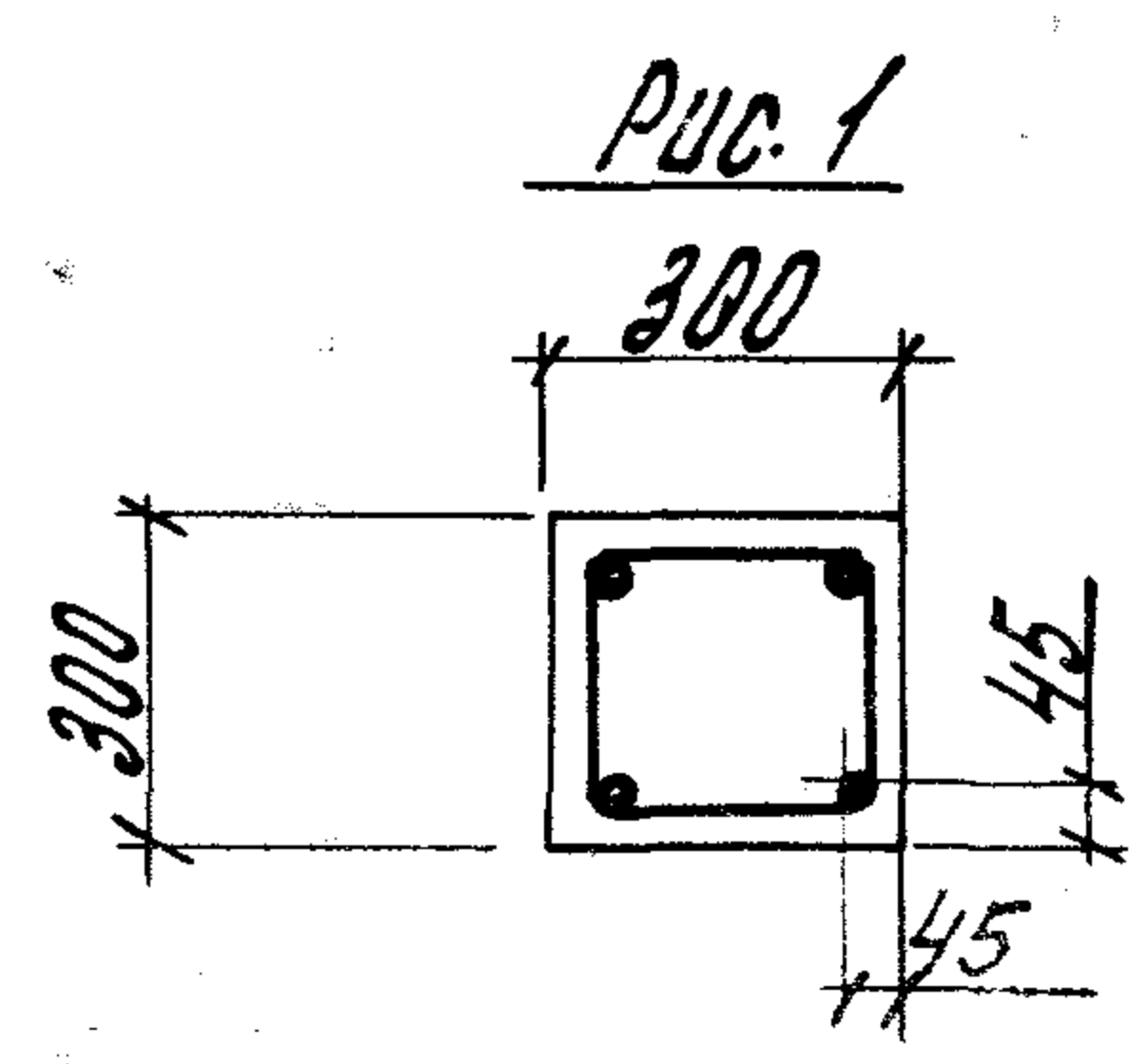
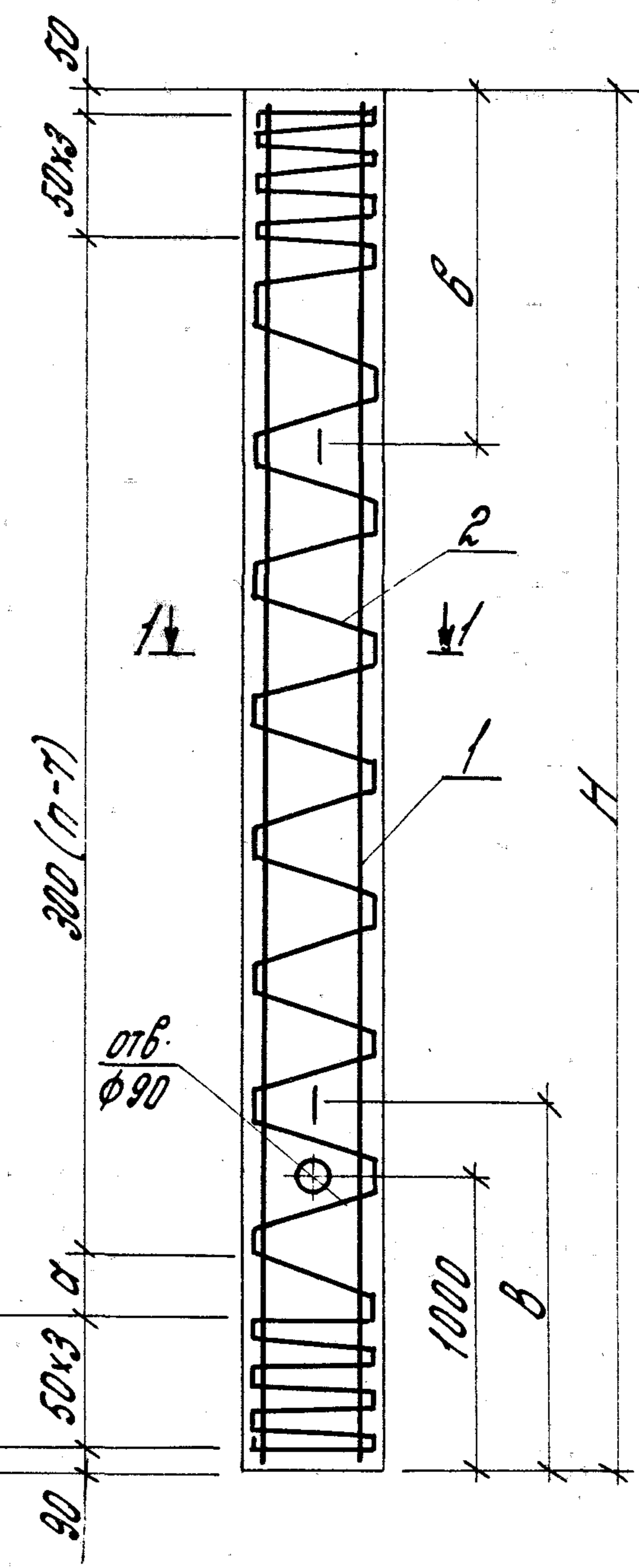
| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером | Обозначение | Кол. | Примечание |
|-------------------|------|-------------------------------------|-------------|------|------------|
| | | -048; -146 | M400 | 0,87 | M3 |
| | | -147 | M500 | 0,87 | M3 |
| | | -051 | M300 | 0,89 | M3 |
| | | -052; -148 | M400 | 0,89 | M3 |
| | | -149 | M500 | 0,89 | M3 |
| | | -053 | M300 | 0,90 | M3 |
| | | -054; -150 | M400 | 0,90 | M3 |
| | | -151 | M500 | 0,90 | M3 |
| | | -055 | M300 | 0,93 | M3 |
| | | -056 | M400 | 0,93 | M3 |
| | | -152... -154 | M500 | 0,93 | M3 |
| | | -057; -058; -155; -203 | M300 | 0,95 | M3 |
| | | -059; -060; -156 | M400 | 0,95 | M3 |
| | | -157 | M500 | 0,95 | M3 |
| | | -062 | M300 | 0,96 | M3 |
| | | -061; -158; -159 | M500 | 0,96 | M3 |
| | | -063; -064; -160; -161 | M300 | 0,98 | M3 |
| | | -065; -066 | M400 | 0,98 | M3 |
| | | -162; -163 | M500 | 0,98 | M3 |
| | | -164 | M600 | 0,98 | M3 |
| | | -067; -068; -165 | M300 | 1,0 | M3 |
| | | -069; -166 | M400 | 1,0 | M3 |
| | | -070 | M500 | 1,0 | M3 |
| | | -167 | M600 | 1,0 | M3 |
| | | -071; -072 | M400 | 1,01 | M3 |
| | | -168; -169 | M500 | 1,01 | M3 |
| | | -074 | M300 | 1,04 | M3 |
| | | -073 | M400 | 1,04 | M3 |
| | | -170; -171 | M500 | 1,04 | M3 |
| | | -075; -172; -173 | M300 | 1,05 | M3 |
| | | -076 | M400 | 1,05 | M3 |
| 1.427-1-5. 1-1.00 | | | | | Лист 13 |

Лист № 13 из 14. Проверено и подписано 11.08.2010 г. 11:00

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером | Обозначение | Кол. | Примечание |
|-------------------|------|-------------------------------------|-------------|------|------------|
| | | -078 | M300 | 1,06 | M3 |
| | | -077 | M400 | 1,06 | M3 |
| | | -174; -175 | M600 | 1,06 | M3 |
| | | -079; -080; -176; -177 | M300 | 1,09 | M3 |
| | | -081; -082 | M500 | 1,09 | M3 |
| | | -178 | M600 | 1,09 | M3 |
| | | -083; -086; -179; -204 | M300 | 1,11 | M3 |
| | | -085 | M500 | 1,11 | M3 |
| | | -180 | M600 | 1,11 | M3 |
| | | -087 | M400 | 1,12 | M3 |
| | | -088 | M500 | 1,12 | M3 |
| | | -182 | M600 | 1,12 | M3 |
| | | -089; -090 | M400 | 1,14 | M3 |
| | | -183 | M600 | 1,14 | M3 |
| | | -091; -092; -184; -185 | M300 | 1,16 | M3 |
| | | -094 | M400 | 1,17 | M3 |
| | | -093 | M500 | 1,17 | M3 |
| | | -096 | M400 | 1,20 | M3 |
| | | -095 | M500 | 1,20 | M3 |
| | | -097; -098; -186 | M400 | 1,22 | M3 |
| | | -187 | M500 | 1,22 | M3 |
| | | -099; -100 | M600 | 1,23 | M3 |
| | | -101 | M400 | 1,25 | M3 |
| | | -102 | M300 | 1,28 | M3 |
| | | -103 | | 1,32 | M3 |
| | | -104; -188 | M400 | 1,32 | M3 |
| | | -189 | M500 | 1,32 | M3 |
| | | -084 | M400 | 1,11 | M3 |
| | | -181 | M500 | 1,12 | M3 |
| 1.427-1-5. 1-1.00 | | | | | Лист 14 |

Лист № 14 из 14. Проверено и подписано 11.08.2010 г. 11:00

50x3 только для колонн марок КФ124-1АШВ; КФ124-2АШВ;
 КФ124-1АШ; КФ124-2АШ; КФ136-1АШВ; КФ142-1АШВ



| Обозначение | Марка колонны | Рис. для 1-1 | Размеры колонн, мм | | | Масса, т |
|----------------------|---------------|--------------|--------------------|------|------|----------|
| | | | H | d | B | |
| 1.427.1-5.1-1.00-190 | КФ49-1АШВ | 1 | 4900 | 260 | 1300 | 1.1 |
| -000 | КФ49-2АШВ | | | | 1500 | |
| -001 | КФ55-1АШВ | | 5500 | 160 | 1600 | 1.3 |
| -002 | КФ57-1АШВ | | | | | |
| -003 | КФ57-2АШВ | | 5700 | 260 | 1700 | 1.4 |
| -004 | КФ58-1АШВ | | | | | |
| -005 | КФ58-2АШВ | | 5800 | 160 | 1800 | 1.5 |
| -006 | КФ61-1АШВ | | | | | |
| -007 | КФ61-2АШВ | | 6100 | 260 | 1900 | 1.6 |
| -008 | КФ64-1АШВ | | | | | |
| -009 | КФ64-2АШВ | | 6400 | 160 | 1900 | 1.6 |
| -010 | КФ67-1АШВ | | | | | |
| -011 | КФ67-2АШВ | | 6700 | 260 | 2000 | 1.7 |
| -012 | КФ69-1АШВ | | | | | |
| -013 | КФ69-2АШВ | | 6900 | 160 | 2100 | 1.8 |
| -014 | КФ70-1АШВ | | | | | |
| -015 | КФ70-2АШВ | | 7000 | 260 | 2000 | 1.7 |
| -016 | КФ73-1АШВ | | | | | |
| -017 | КФ73-2АШВ | | 7300 | 160 | 2000 | 1.7 |
| -018 | КФ73-2АШВ | | | | | |
| -019 | КФ75-1АШВ | | 7500 | 260 | 2100 | 1.8 |
| -020 | КФ75-2АШВ | | | | | |
| -021 | КФ76-1АШВ | | 7600 | 160 | 2000 | 1.7 |
| -022 | КФ76-2АШВ | | | | | |
| -023 | КФ78-1АШВ | 7800 | 260 | 2100 | 1.8 | |

1.427.1-5.1-1.00 СБ

Нач. отд. Розенблюм
 Н. контр. Рутковская
 Гл. инж. Кутырина
 Рук. пр. Карнетова
 Инжен. Шарова
 Провер. Рутковская

Колонна
 КФ49-1АШВ... КФ147-2АШ
 Сборочный чертеж

Лист Р
 Масса ст. таблицы
 Листов 7

ЦНИИПРОМЗАНИИ

| Обозначение | Марка колонн | Дис. для 1-1 | Размеры колонн, мм | | | Масса, т |
|----------------------|---------------|--------------|--------------------|------|------|----------|
| | | | H | d | B | |
| 1.427.1-5.1-1.00-024 | КФ79-2А III B | 1 | 7900 | 260 | 2100 | 1,8 |
| -025 | КФ81-1А III B | | 8100 | 160 | 2200 | |
| -026 | КФ81-2А III B | | 8200 | 160 | | |
| -027 | КФ82-1А III B | | | | | |
| -028 | КФ82-2А III B | | | | | |
| -191 | КФ85-1А III B | | 8500 | 260 | 2300 | 1,9 |
| -029 | КФ85-2А III B | | | | | |
| -030 | КФ85-3А III B | | | | | |
| -031 | КФ85-4А III B | | | | | |
| -032 | КФ85-5А III B | | | | | |
| -033 | КФ85-6А III B | | | | | |
| -034 | КФ87-1А III B | | 8700 | 160 | 2400 | 2,0 |
| -035 | КФ87-2А III B | | | | | |
| -036 | КФ88-1А III B | | | | | |
| -037 | КФ88-2А III B | | 8800 | 260 | 2400 | 2,1 |
| -038 | КФ88-3А III B | | | | | |
| -039 | КФ91-1А III B | 9100 | 160 | 2500 | 2,1 | |
| -040 | КФ91-2А III B | | | | | |
| -192 | КФ93-1А III B | | | | | |
| -041 | КФ93-2А III B | 9300 | 160 | 2500 | 2,1 | |
| -042 | КФ93-3А III B | | | | | |
| -043 | КФ93-4А III B | 2 | 9400 | 160 | 2,2 | |
| -044 | КФ94-1А III B | | | | | |
| -045 | КФ94-2А III B | | | | | |
| -046 | КФ97-1А III B | 1 | 9700 | 260 | 2600 | 2,2 |
| -047 | КФ97-2А III B | | | | | |
| -048 | КФ97-3А III B | | | | | |
| -049 | КФ97-4А III B | | | | | |
| -050 | КФ97-5А III B | | | | | |
| -051 | КФ99-1А III B | | | | | |
| 1.427.1-5.1-1.00 CB | | | | | Лист | 2 |

Изм. № 1 дата 08.08.76

| Обозначение | Марка колонн | Дис. для 1-1 | Размеры колонн, мм | | | Масса, т |
|----------------------|----------------|--------------|--------------------|-------|------|----------|
| | | | H | d | B | |
| 1.427.1-5.1-1.00-052 | КФ99-2А III B | 1 | 9900 | 160 | 2700 | 2,2 |
| -053 | КФ100-1А III B | | 10000 | 260 | | |
| -054 | КФ100-2А III B | | | | | |
| -055 | КФ103-1А III B | | | | | |
| -056 | КФ103-2А III B | | 10300 | 160 | 2800 | 2,4 |
| -057 | КФ105-1А III B | | | | | |
| -058 | КФ105-2А III B | | | | | |
| -059 | КФ105-3А III B | | | | | |
| -060 | КФ105-4А III B | | 2 | 10600 | 2900 | 2,5 |
| -061 | КФ106-1А III B | | | | | |
| -062 | КФ106-2А III B | 1 | 10900 | 260 | 2900 | |
| -063 | КФ109-1А III B | | | | | |
| -064 | КФ109-2А III B | 2 | 10900 | 260 | 2900 | |
| -065 | КФ109-3А III B | | | | | |
| -066 | КФ109-4А III B | 1 | 11100 | 160 | 3000 | |
| -067 | КФ111-1А III B | | | | | |
| -069 | КФ111-2А III B | 2 | 11200 | 260 | 3100 | |
| -070 | КФ111-3А III B | | | | | |
| -071 | КФ112-1А III B | 1 | 11500 | 260 | 3100 | |
| -072 | КФ112-2А III B | | | | | |
| -073 | КФ115-1А III B | 2 | 11700 | 160 | 3100 | |
| -074 | КФ115-2А III B | | | | | |
| -075 | КФ117-1А III B | 1 | 11800 | 260 | 3200 | |
| -076 | КФ117-2А III B | | | | | |
| -077 | КФ118-1А III B | 2 | 12100 | 260 | 3200 | |
| -078 | КФ118-2А III B | | | | | |
| -079 | КФ121-1А III B | 1 | 12100 | 260 | 3200 | |
| -080 | КФ121-2А III B | | | | | |
| -081 | КФ121-3А III B | 2 | | | | |
| 1.427.1-5.1-1.00 CB | | | | | Лист | 3 |

Изм. № 1 дата 08.08.76

| Обозначение | Марка колонн | Рис. для 1-1 | Размеры колонн, мм | | | Масса, т |
|----------------------|---------------|--------------|--------------------|------------|------|----------|
| | | | H | d | B | |
| 1.427.1-5.1-1.00-082 | КФ121-4АIII B | 2 | 12100 | 250 | 3200 | 2,7 |
| -083 | КФ123-1АIII B | 1 | 12300 | 150 | 3300 | 2,8 |
| -084 | КФ123-2АIII B | | | | | |
| -085 | КФ123-3АIII B | | | | | |
| -086 | КФ123-4АIII B | 2 | 12400 | 250 (300)* | 3400 | 2,9 |
| -087 | КФ124-1АIII B | | | | | |
| -088 | КФ124-2АIII B | | | | | |
| -089 | КФ127-1АIII B | 1 | 12700 | 250 | 3400 | 2,9 |
| -090 | КФ127-2АIII B | | | | | |
| -091 | КФ129-1АIII B | | | | | |
| -092 | КФ129-2АIII B | 2 | 12900 | 150 | 3500 | 3,0 |
| -093 | КФ130-1АIII B | | | | | |
| -094 | КФ130-2АIII B | | | | | |
| -095 | КФ133-1АIII B | 1 | 13300 | 250 (300)* | 3600 | 3,1 |
| -096 | КФ133-2АIII B | | | | | |
| -097 | КФ135-1АIII B | | | | | |
| -098 | КФ135-2АIII B | 2 | 13600 | 250 | 3700 | 3,2 |
| -099 | КФ136-1АIII B | | | | | |
| -100 | КФ136-2АIII B | | | | | |
| -101 | КФ139-1АIII B | 1 | 13900 | 300 | 3800 | 3,3 |
| -102 | КФ142-1АIII B | | | | | |
| -103 | КФ147-1АIII B | | | | | |
| -104 | КФ147-2АIII B | 1 | 14700 | 150 | 1300 | 1,1 |
| -105 | КФ49-1А V | | | | | |
| -106 | КФ49-2А V | | | | | |
| -107 | КФ55-1А V | 1 | 5500 | 250 | 1500 | 1,3 |
| -108 | КФ55-2А V | | | | | |
| -109 | КФ57-1А V | | | | | |
| -110 | КФ58-1А V | 1 | 5800 | 150 | 1600 | |

* Размеры в скобках даны для колонн при установке их в продольном ряду.

1.427.1-5.1-1.00 05 Лист 4

| Обозначение | Марка колонн | Рис. для 1-1 | Размеры колонн, мм | | | Масса, т |
|----------------------|--------------|--------------|--------------------|-----|------|----------|
| | | | H | d | B | |
| 1.427.1-5.1-1.00-108 | КФ58-2А V | 1 | 5800 | 250 | 1600 | 1,3 |
| -196 | КФ61-1А V | | | | | |
| -197 | КФ61-2А V | | | | | |
| -109 | КФ61-3А V | 1 | 6100 | 250 | 1700 | 1,4 |
| -110 | КФ64-1А V | | | | | |
| -198 | КФ67-1А V | | | | | |
| -111 | КФ67-2А V | 1 | 6700 | 250 | 1800 | 1,5 |
| -112 | КФ67-3А V | | | | | |
| -199 | КФ69-1А V | | | | | |
| -113 | КФ69-2А V | 1 | 6900 | 150 | 1900 | 1,6 |
| -114 | КФ70-1А V | | | | | |
| -115 | КФ70-2А V | | | | | |
| -116 | КФ73-1А V | 1 | 7300 | 250 | 2000 | 1,7 |
| -117 | КФ73-2А V | | | | | |
| -118 | КФ73-3А V | | | | | |
| -119 | КФ75-1А V | 1 | 7500 | 150 | 2100 | 1,8 |
| -120 | КФ75-2А V | | | | | |
| -121 | КФ76-1А V | | | | | |
| -122 | КФ76-2А V | 1 | 7600 | 250 | 2200 | 1,9 |
| -123 | КФ79-1А V | | | | | |
| -124 | КФ79-2А V | | | | | |
| -125 | КФ81-1А V | 1 | 8100 | 150 | 2300 | 2,0 |
| -126 | КФ81-2А V | | | | | |
| -127 | КФ82-1А V | | | | | |
| -128 | КФ82-2А V | 1 | 8200 | 250 | 2400 | 2,1 |
| -200 | КФ85-1А V | | | | | |
| -129 | КФ85-2А V | | | | | |
| -130 | КФ85-3А V | 1 | 8500 | 250 | 2500 | 2,2 |
| -131 | КФ85-4А V | | | | | |
| -132 | КФ85-5А V | | | | | |

Изд. № 10000. Подпись и дата: _____

1.427.1-5.1-1.00 05 Лист 5

| Обозначение | Марка колонн | Рис. для 1-1 | Размеры колонн, мм | | | Масса, т | | |
|----------------------|--------------|--------------|--------------------|------|-------|----------|------|-----|
| | | | H | α | β | | | |
| 1.427.1-5.1-1.00-133 | КФ87-1А V | 1 | 8700 | 160 | 2300 | 2,0 | | |
| -134 | КФ87-2А V | | | | | | | |
| -135 | КФ88-1А V | | | | | | | |
| -136 | КФ88-2А V | | 8800 | 260 | 2400 | | | |
| -137 | КФ88-3А V | | | | | | | |
| -138 | КФ91-1А V | | | | | | | |
| -139 | КФ91-2А V | | 9100 | | | 2,1 | | |
| -201 | КФ93-1А V | | 9300 | 160 | 2500 | | | |
| -140 | КФ93-2А V | | | | | | | |
| -141 | КФ93-3А V | | | | | | | |
| -142 | КФ93-4А V | | | | | | | |
| -143 | КФ94-1А V | | | | | | | |
| -144 | КФ94-2А V | 9400 | | | | | | 2,2 |
| -202 | КФ97-1А V | 9700 | 260 | 2600 | | | | |
| -145 | КФ97-2А V | | | | | | | |
| -146 | КФ97-3А V | | | | | | | |
| -147 | КФ97-4А V | | | | | | | |
| -148 | КФ99-1А V | | | | | | | |
| -149 | КФ99-2А V | | | | 9900 | 160 | | 2,3 |
| -150 | КФ100-1А V | 10000 | 260 | 2700 | | | | |
| -151 | КФ100-2А V | | | | | | | |
| -152 | КФ103-1А V | | | | | | | |
| -153 | КФ103-2А V | | | | 10300 | | | |
| -154 | КФ103-3А V | | | | | | | |
| -203 | КФ105-1А V | | | | 10500 | 160 | 2800 | 2,4 |
| -155 | КФ105-2А V | | | | | | | |
| -156 | КФ105-3А V | | | | | | | |
| -157 | КФ105-4А V | | | | | | | |
| -158 | КФ106-1А V | 10600 | | | 2,5 | | | |
| -159 | КФ106-2А V | 10900 | 260 | 2900 | | | | |
| -160 | КФ109-1А V | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

1.427.1-5.1-1.00 СБ

Лист 6

Шк. № 10001. 11000006 и дата 03.01.1981 г.

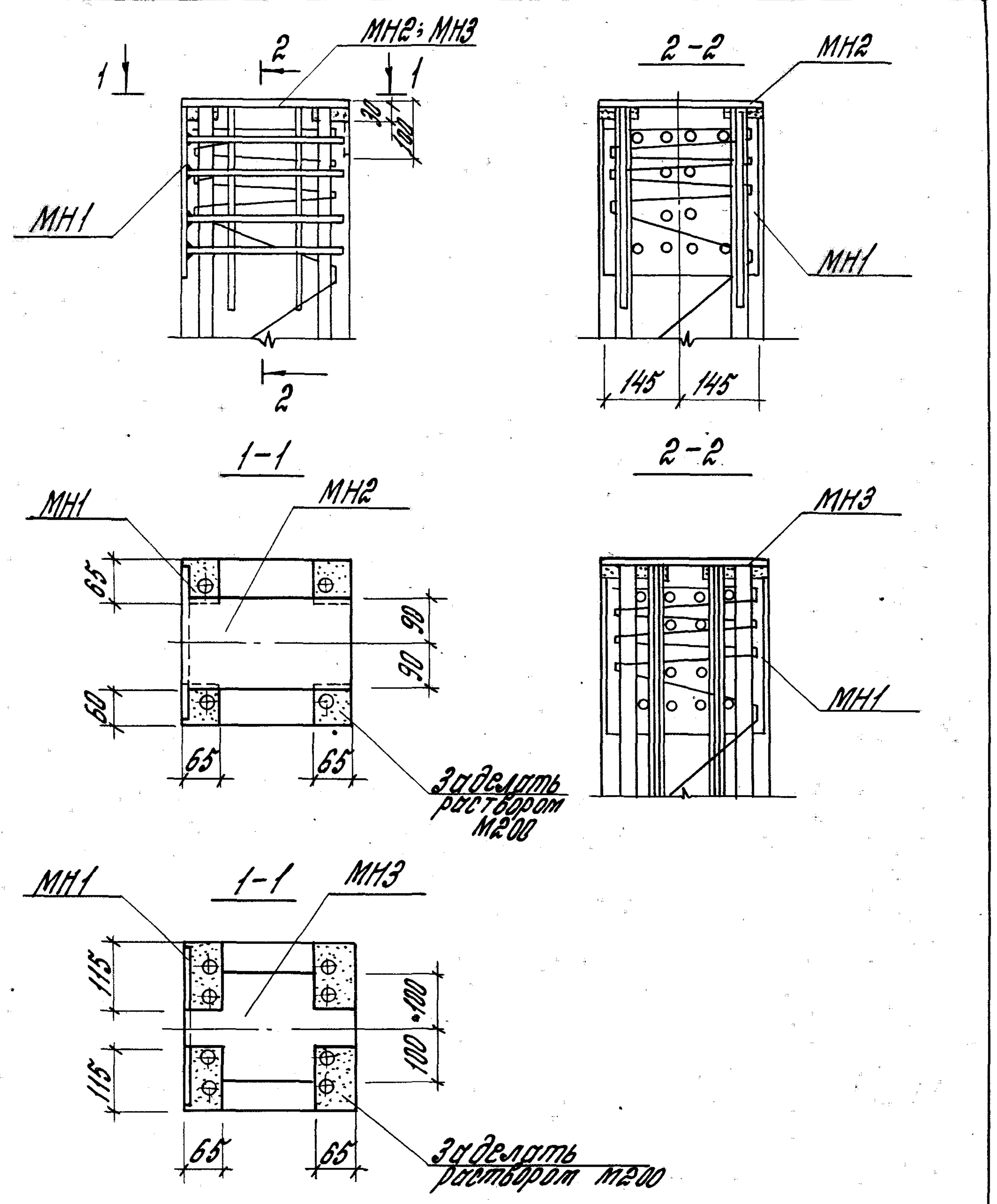
| Обозначение | Марка колонн | Рис. для 1-1 | Размеры колонн, мм | | | Масса, т | |
|----------------------|--------------|--------------|--------------------|-----------------------|------|----------|------|
| | | | H | α | β | | |
| 1.427.1-5.1-1.00-161 | КФ109-2А V | 1 | 10900 | 260 | 2900 | 2,5 | |
| -162 | КФ109-3А V | | | | | | |
| -163 | КФ109-4А V | | | | | | |
| -164 | КФ109-5А V | 2 | | | 2,6 | | |
| -165 | КФ111-1А V | 1 | 11100 | 160 | | | 3000 |
| -166 | КФ111-2А V | | | | | | |
| -167 | КФ111-3А V | | | | | | |
| -168 | КФ112-1А V | 2 | 11200 | 260 | | 2,7 | |
| -169 | КФ112-2А V | | | | | | |
| -170 | КФ115-1А V | | | | | | |
| -171 | КФ115-2А V | 1 | 11500 | 260 | 3100 | | |
| -172 | КФ117-1А V | | | | | | |
| -173 | КФ117-2А V | | | | | | |
| -174 | КФ118-1А V | 2 | 11800 | 260 | 2,8 | | |
| -175 | КФ118-2А V | | | | | | |
| -176 | КФ121-1А V | | | | | | |
| -177 | КФ121-2А V | 1 | 12100 | 260 | | 3200 | |
| -178 | КФ121-3А V | | | | | | |
| -204 | КФ123-1А V | | | | | | |
| -179 | КФ123-2А V | 1 | 12300 | 160 | 2,9 | | |
| -180 | КФ123-3А V | | | | | | |
| -181 | КФ124-1А V | | | | | | |
| -182 | КФ124-2А V | 2 | 12400 | 260(300) ^у | | 3300 | |
| -183 | КФ127-1А V | | | | | | |
| -184 | КФ129-1А V | | | | | | |
| -185 | КФ129-2А V | 1 | 12900 | 160 | 3400 | | |
| -186 | КФ135-1А V | | | | | | |
| -187 | КФ135-2А V | | | | | | |
| -188 | КФ147-1А V | | | | | | |
| -189 | КФ147-2А V | 1 | 13500 | 260 | 3500 | | |
| | | | | | | | |
| | | 1 | 14700 | 260 | 3900 | | |
| | | | | | | | |

* Размеры в скобках даны для колонн при установке их в продольном ряду.

1.427.1-5.1-1.00 СБ

Лист 7

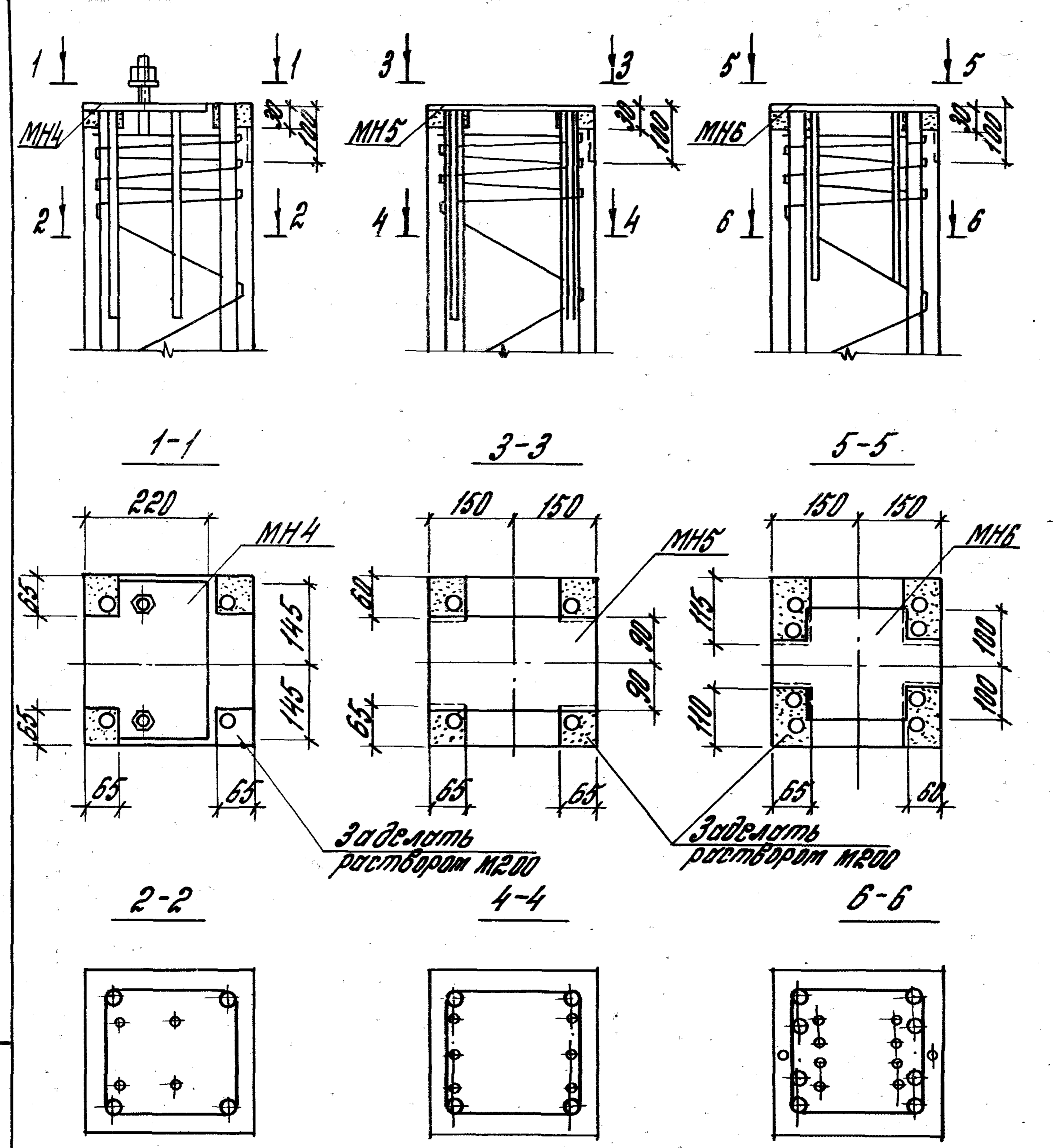
Шк. № 10001. 11000006 и дата 03.01.1981 г.



1.427.1-5.1-0.01

| | | | | | | |
|-------------|------------|-----|---|----------------|------|--------|
| Нач. отд. | Разенблат | Кор | Пример установки закладных изделий МН1... МН3 в колонных торцового фахверка | Стадия | Лист | Листов |
| Н. контр. | Корнетова | Кор | | Р | | 1 |
| Гл. ин. пр. | Кутырину | Рук | | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |
| Ст. инж. | Рутковская | Рук | | | | |
| Проб. | Корнетова | Кор | | | | |

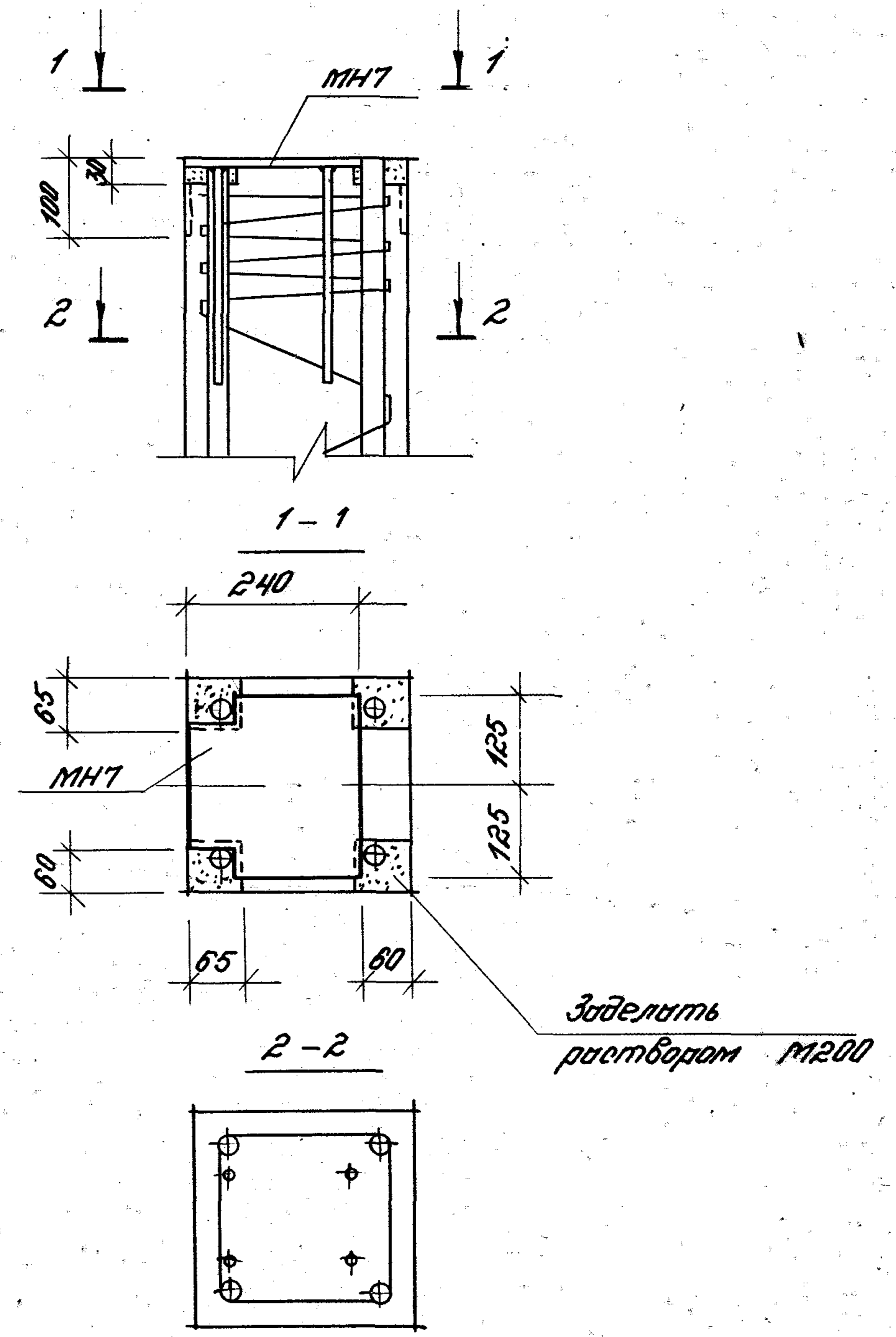
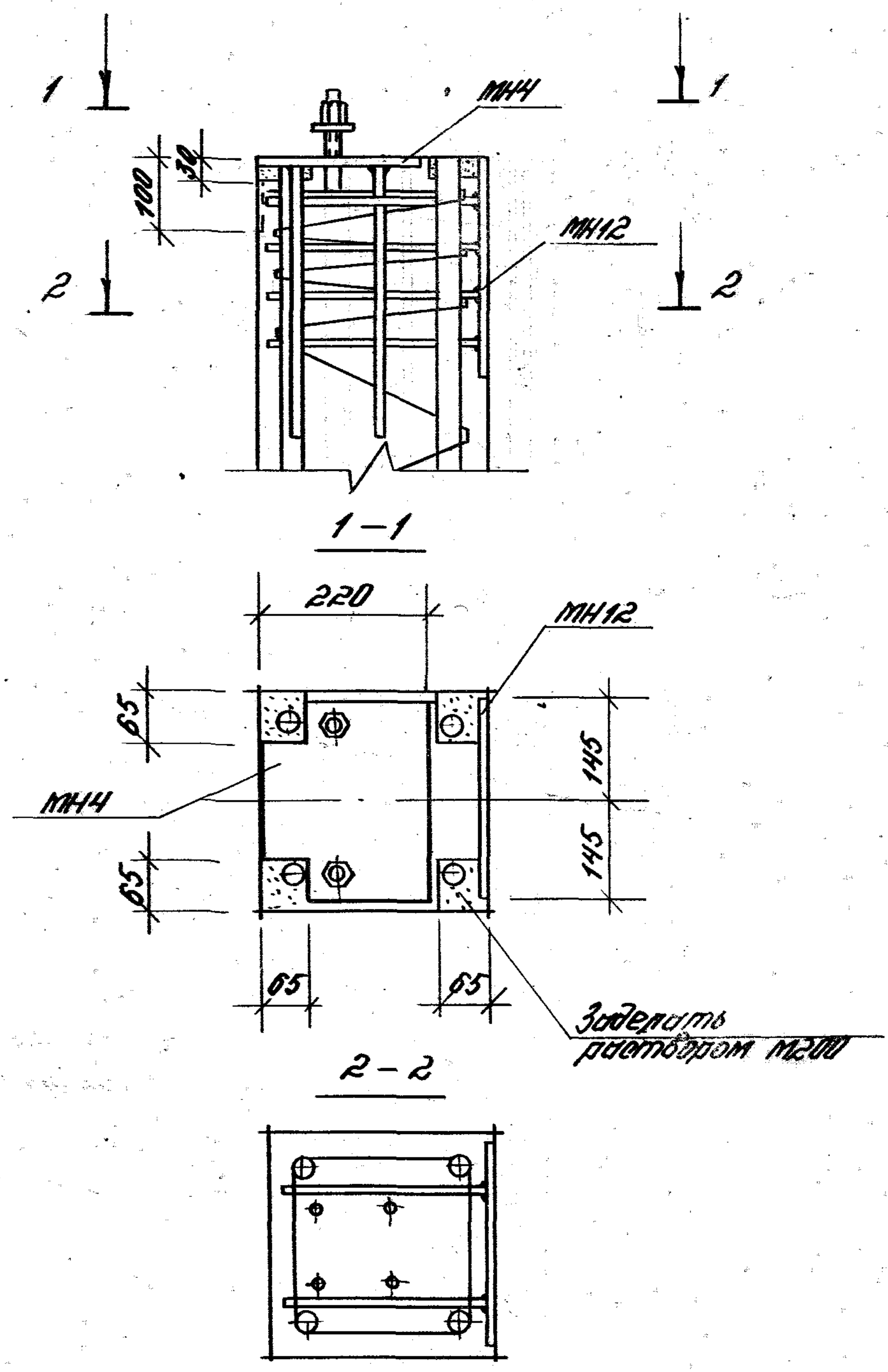
формат А4



1.427.1-5.1-0.02

| | | | | | | |
|-------------|------------|-----|--|----------------|------|--------|
| Нач. отд. | Разенблат | Кор | Пример установки закладных изделий МН4... МН6 в колонных торцового фахверка при стальных фермах. | Стадия | Лист | Листов |
| Н. контр. | Корнетова | Кор | | Р | | 1 |
| Гл. ин. пр. | Кутырину | Рук | | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |
| Ст. инж. | Рутковская | Рук | | | | |
| Проб. | Корнетова | Кор | | | | |

формат А4



Взам. инв. № 10

| | | | | | | |
|--------------|--------------|------|--|-----------------------|------|--------|
| | | | 1.427.1-5.1-0.03 | | | |
| Нач. отд. | Разендильном | А.С. | Пример установки закладных изделий МН4, МН12 в колоннах продольного фахверка при стальных фермах | Стандия | Лист | Листов |
| Н.контр. | Корнетова | Корн | | Р | | 1 |
| Гл. инж. пр. | Кутырдина | Фурс | | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |
| Ст. инж. | Путкобека | Фурс | | | | |
| Проб. | Корнетова | Корн | | | | |

Копировал: Титова

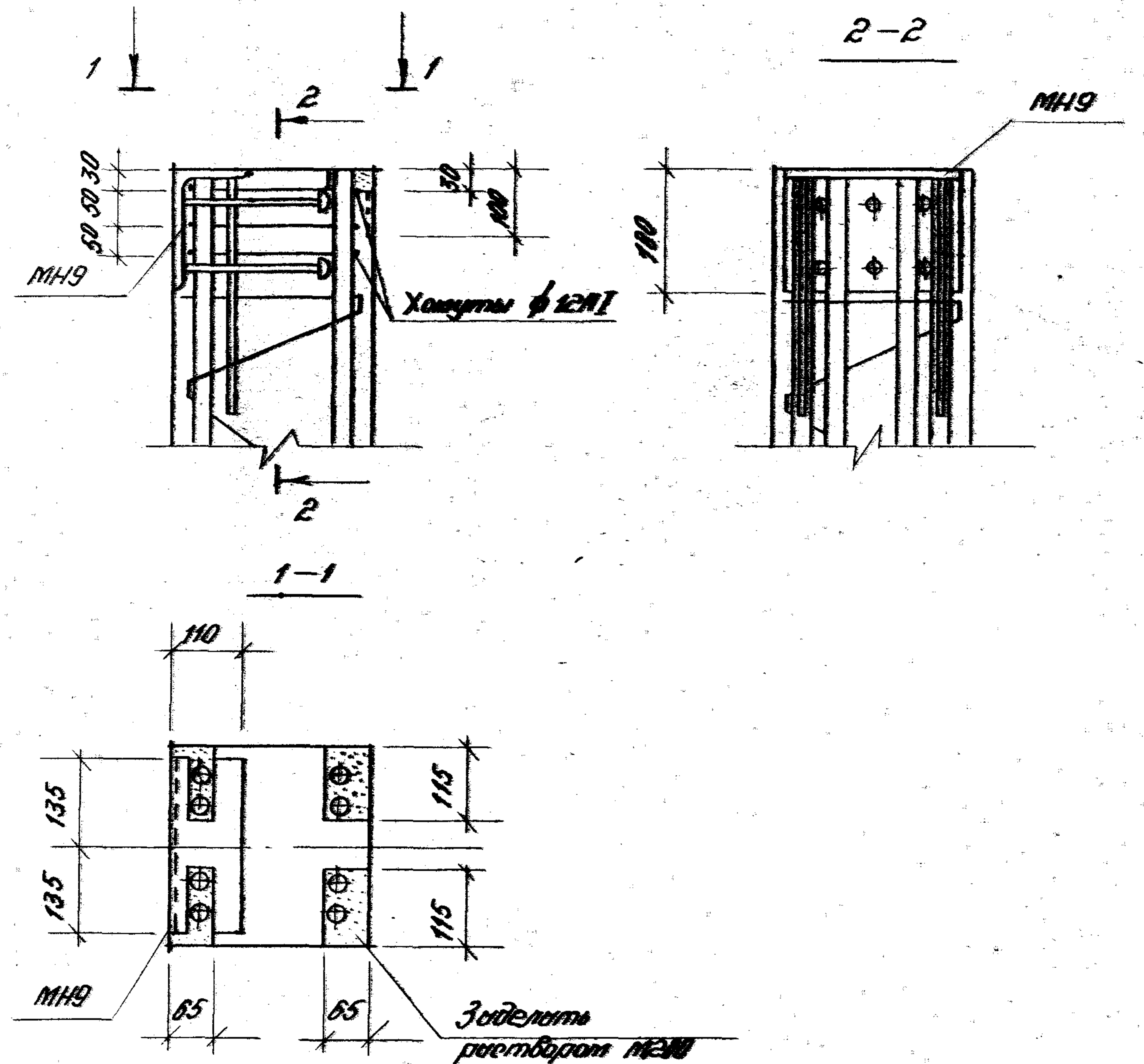
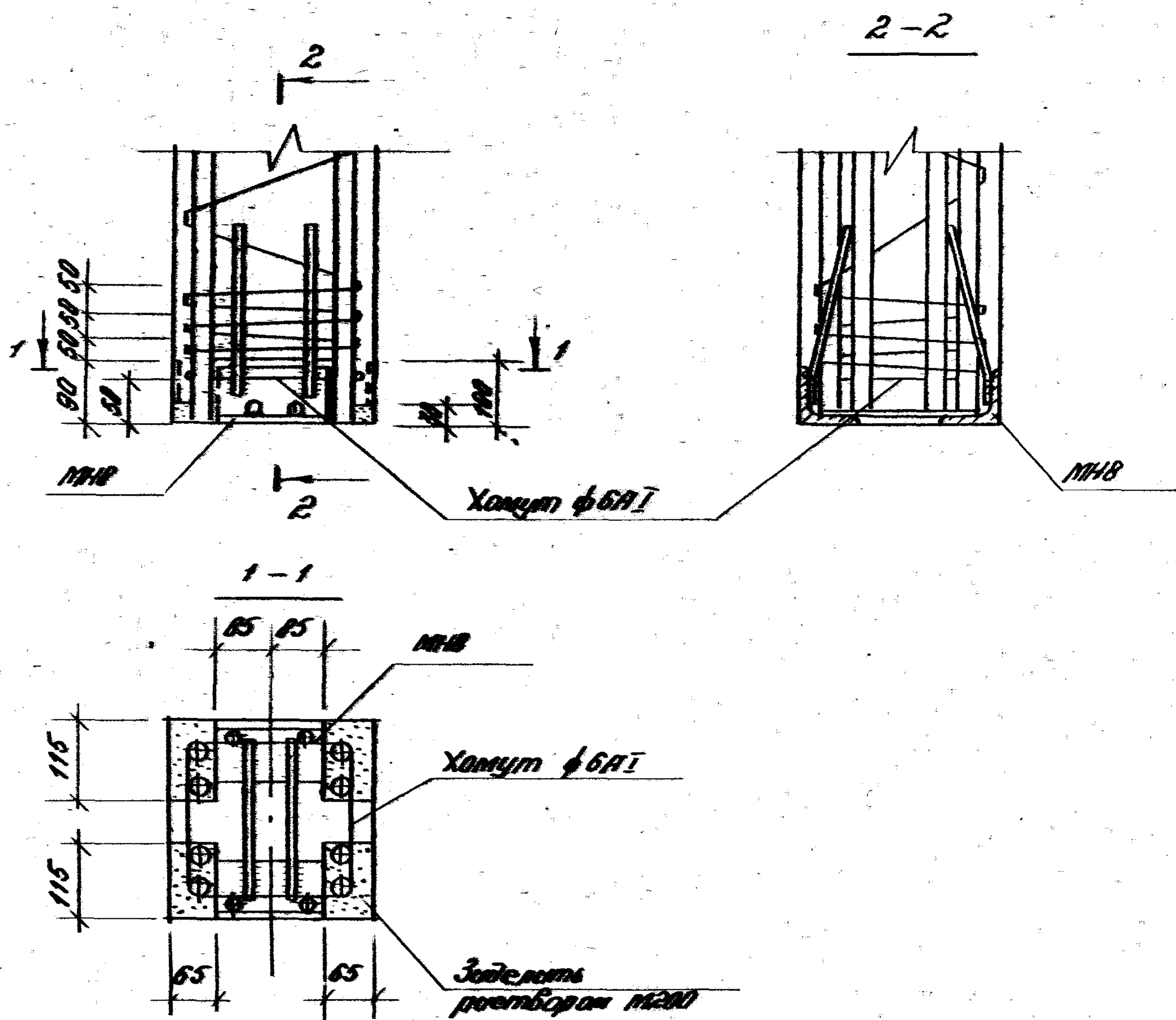
Формат А4

Взам. инв. № 10

| | | | | | | |
|--------------|--------------|------|--|-----------------------|------|--------|
| | | | 1.427.1-5.1-0.04 | | | |
| Нач. отд. | Разендильном | А.С. | Пример установки закладного изделия МН7 в колоннах продольного фахверка здания с мастовыми кранами при железобетонных стропильных конструкциях | Стандия | Лист | Листов |
| Н.контр. | Корнетова | Корн | | Р | | 1 |
| Гл. инж. пр. | Кутырдина | Фурс | | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |
| Ст. инж. | Путкобека | Фурс | | | | |
| Проб. | Корнетова | Корн | | | | |

Копировал: Титова

Формат А4

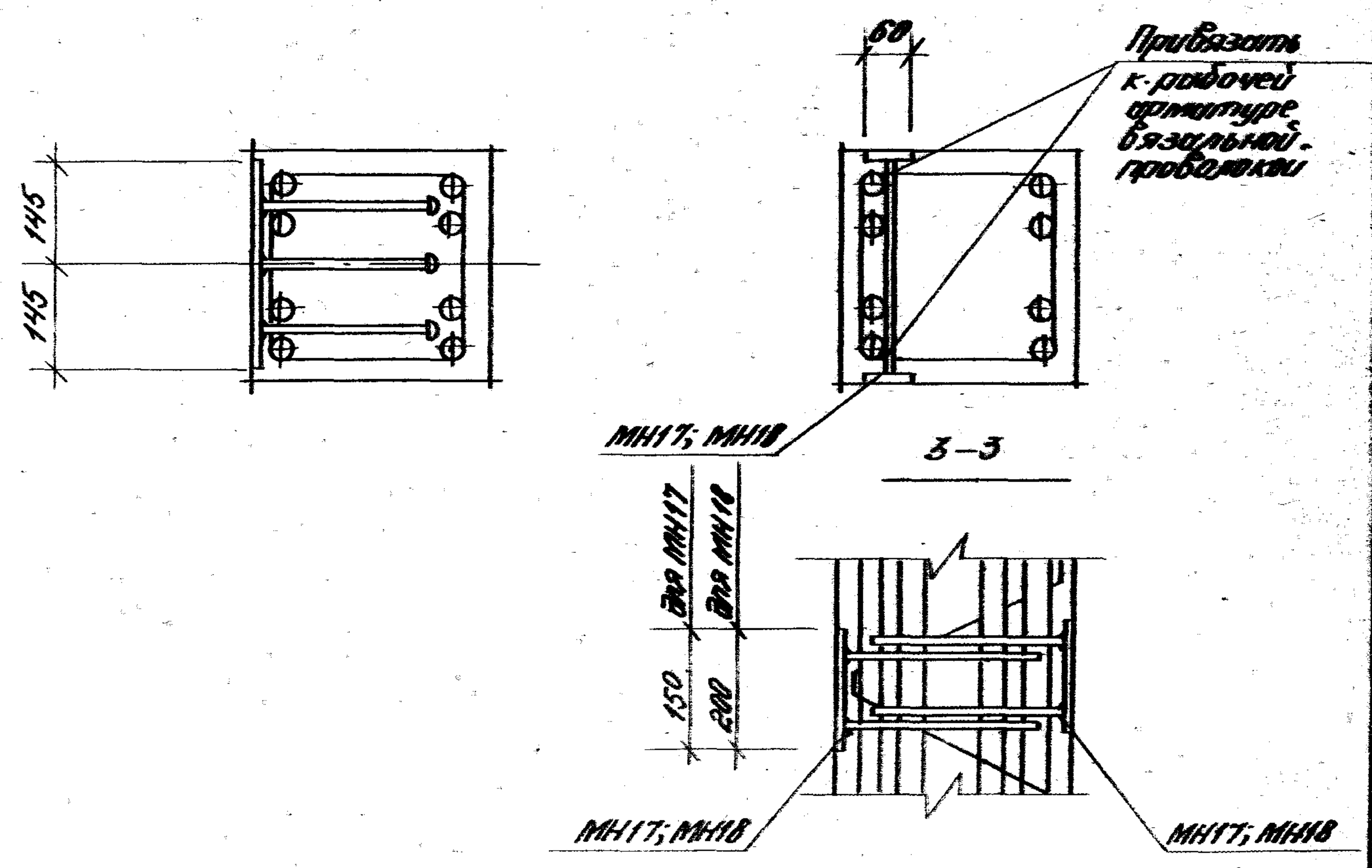
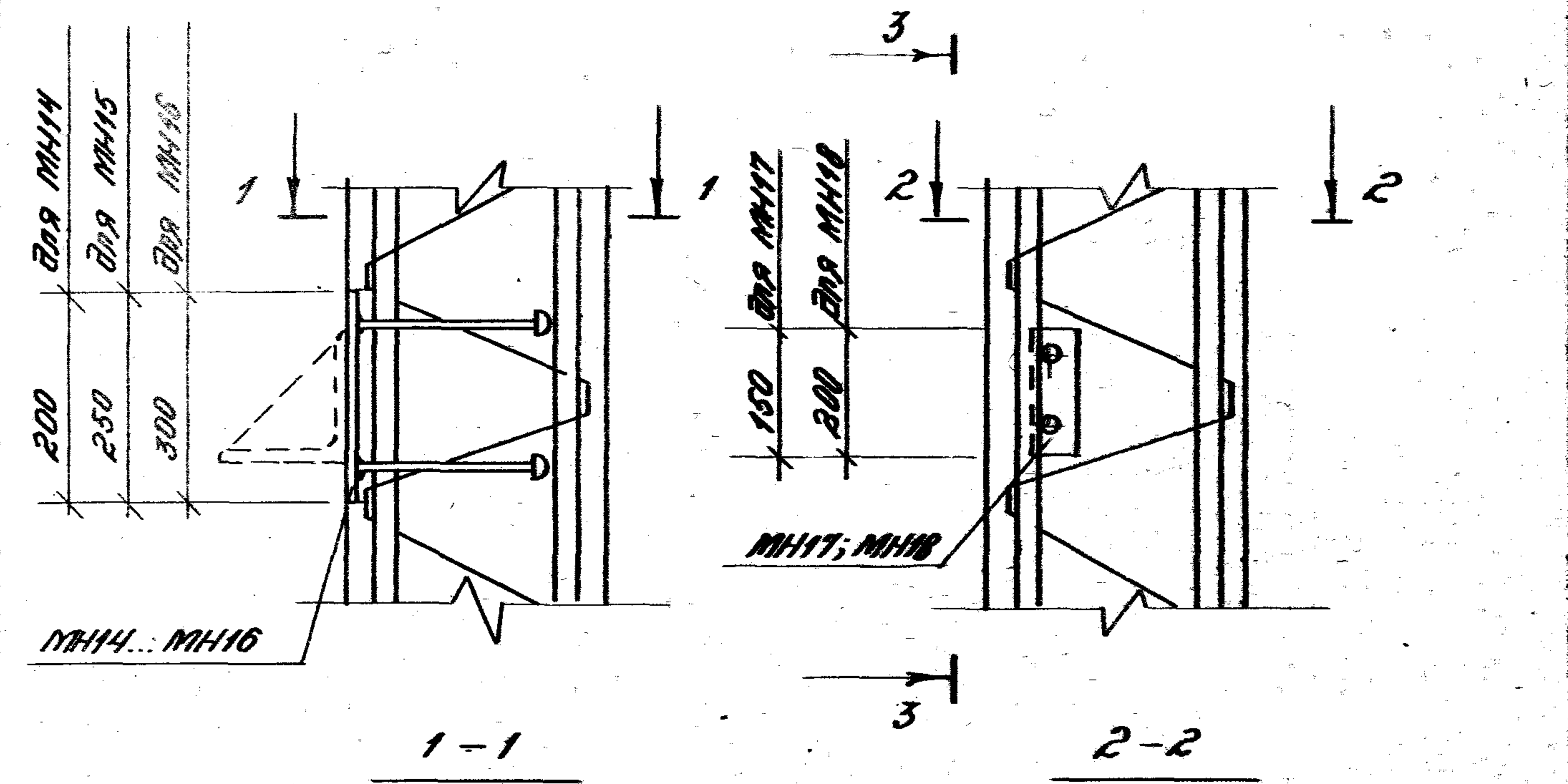
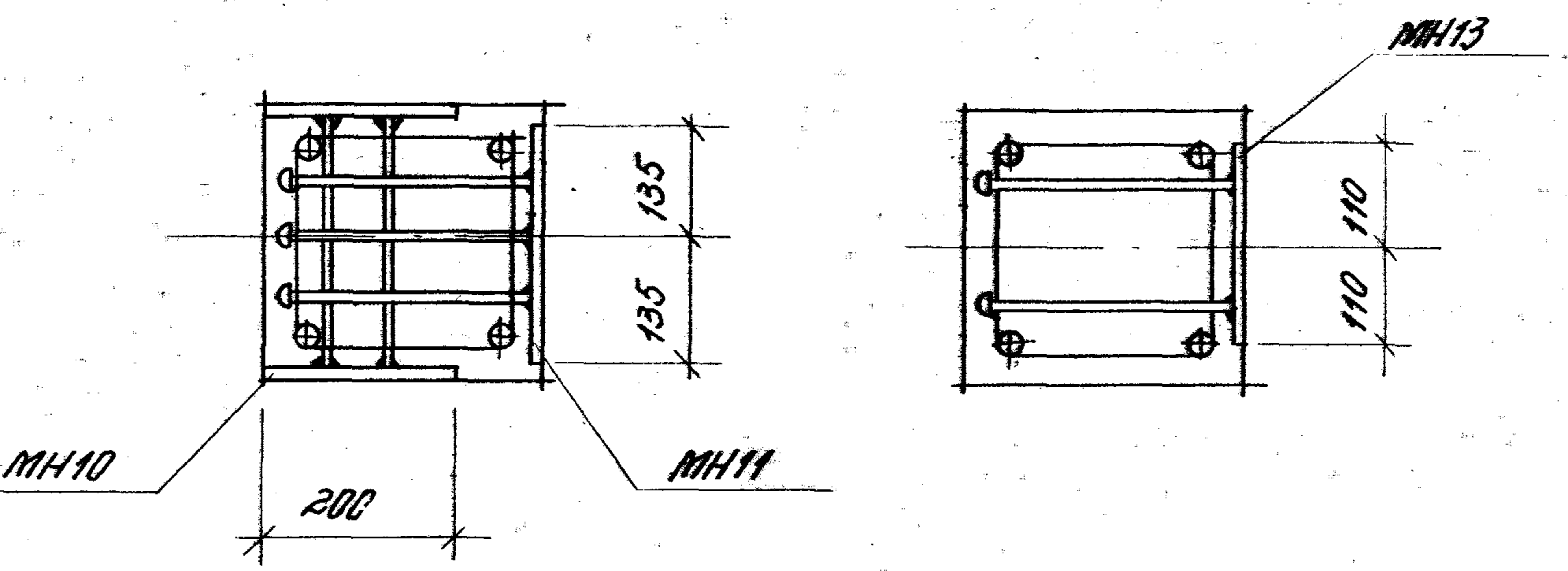
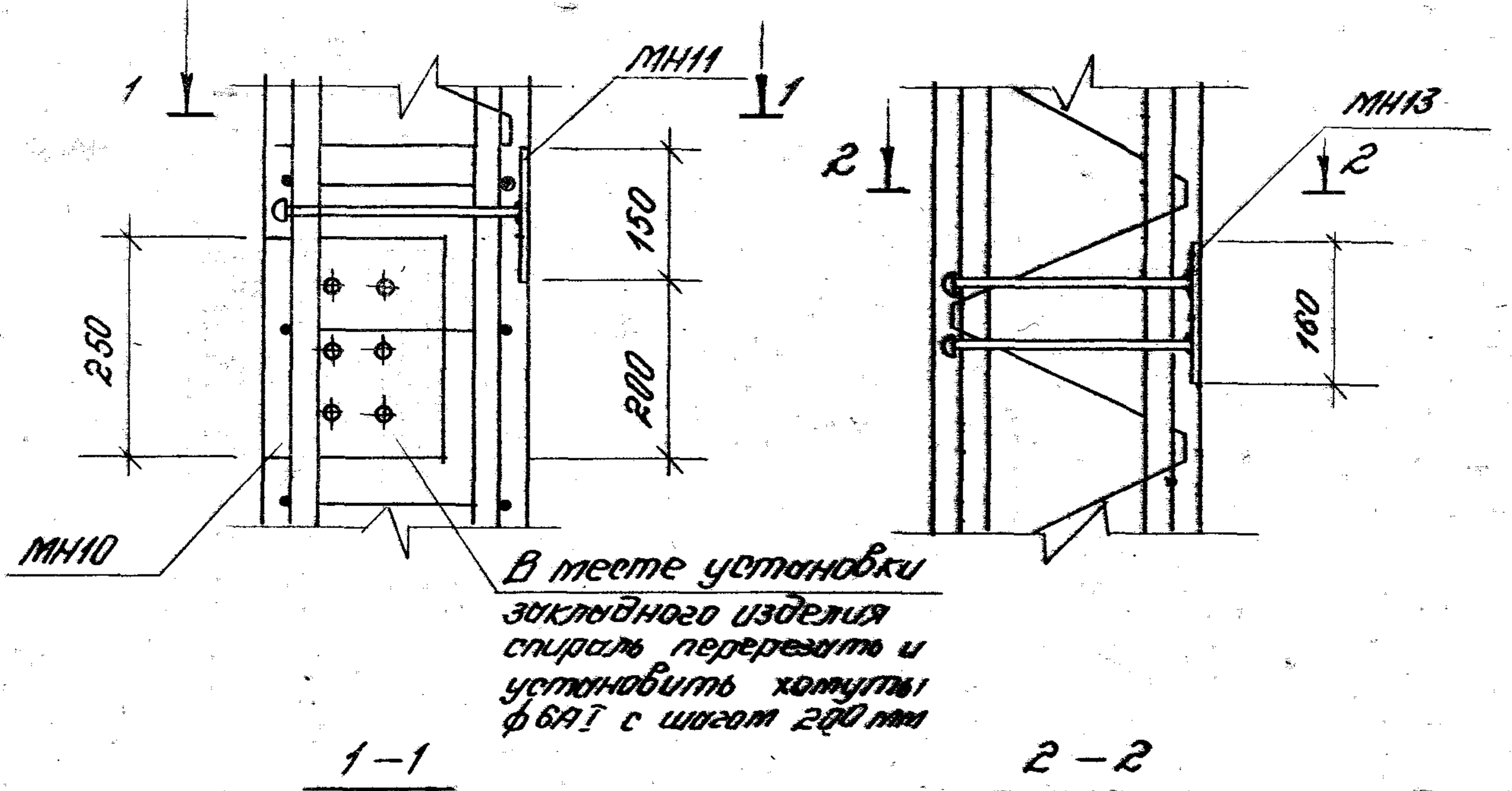


| | | | | | | |
|---------|-------------|------|---|---------|------|--------|
| | | | 1.427.1-5 1-0.05 | | | |
| Исполн. | Разработчик | Д.С. | Пример установки закладного изделия МНВ в колоннах торцового и продольного фахверка | Стандия | Лист | Листов |
| Инж. | Корнетова | Корн | | Р | | 1 |
| Инж. | Кутырнина | Кут | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | | |
| Инж. | Рутковская | Рут | | | | |
| Инж. | Корнетова | Корн | | | | |

| | | | | | | |
|---------|-------------|------|---|---------|------|--------|
| | | | 1.427.1-5 1-0.05 | | | |
| Исполн. | Разработчик | Д.С. | Пример установки закладного изделия МН9 для крепления стального элемента к колонне продольного фахверка | Стандия | Лист | Листов |
| Инж. | Корнетова | Корн | | Р | | 1 |
| Инж. | Кутырнина | Кут | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | | |
| Инж. | Рутковская | Рут | | | | |
| Инж. | Корнетова | Корн | | | | |

Корнетова Д.С.

Шагмат АЧ



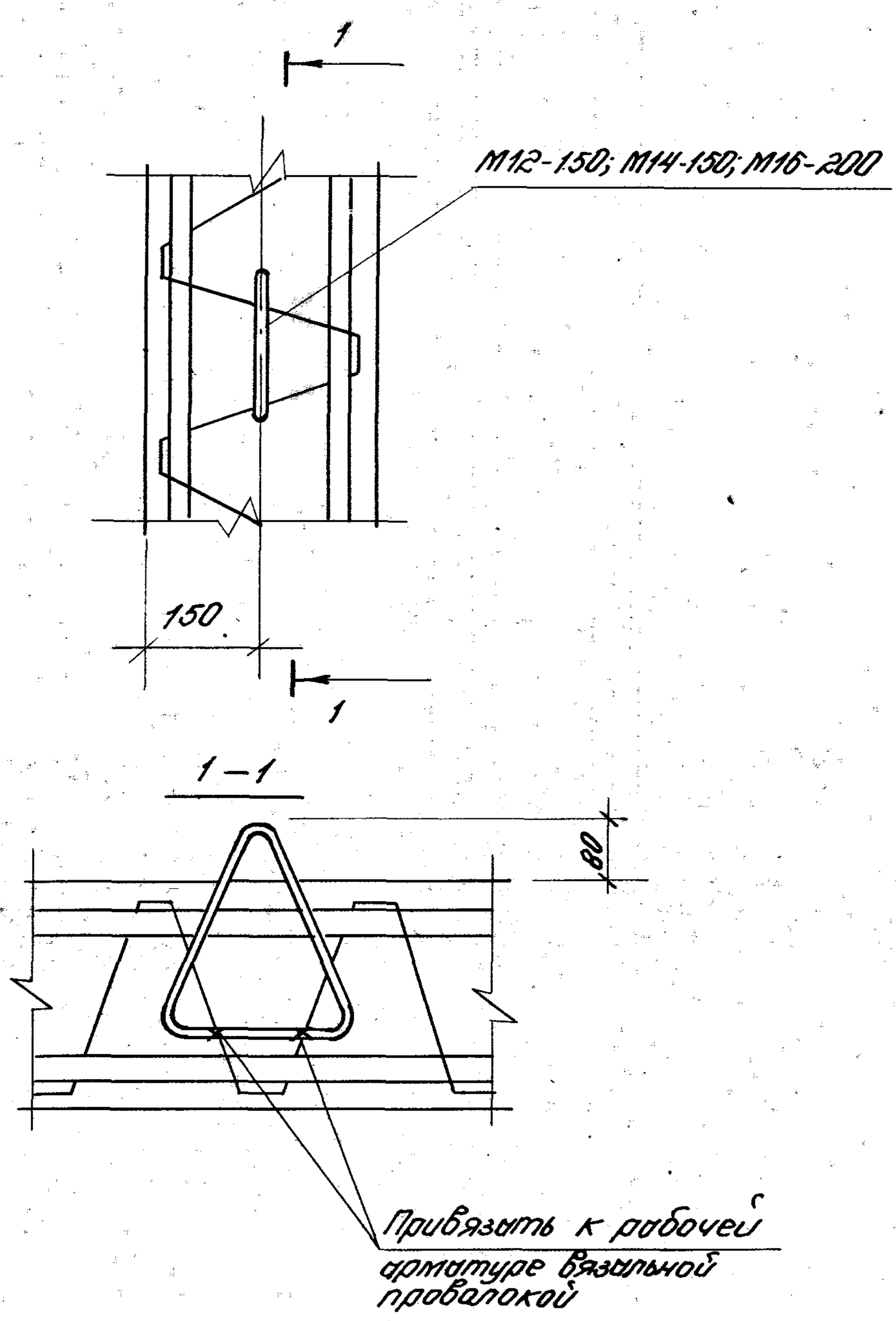
| | | | | | |
|-------------|----------------|-------------|--|----------------|------|
| Инв.№ подл. | Лодпись и дата | Взам. инв.№ | 1.427.1-5.1-0.07 | | |
| Нач. отд. | Разенблат | Кор | Пример установки закладных изделий MN10; MN11; MN13 в колоннах продольного фак-верка зданий с мостовыми хомутами | Стенды | Лист |
| Н.контр. | Корнетова | Кор | | Р | 1 |
| Гл. инж.пр. | Кутырши | Куз | | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | |
| Ст. инж. | Дутковская | Дут | | | |
| Проб. | Корнетова | Кор | | | |

Копировал: Тетова

Формат А4

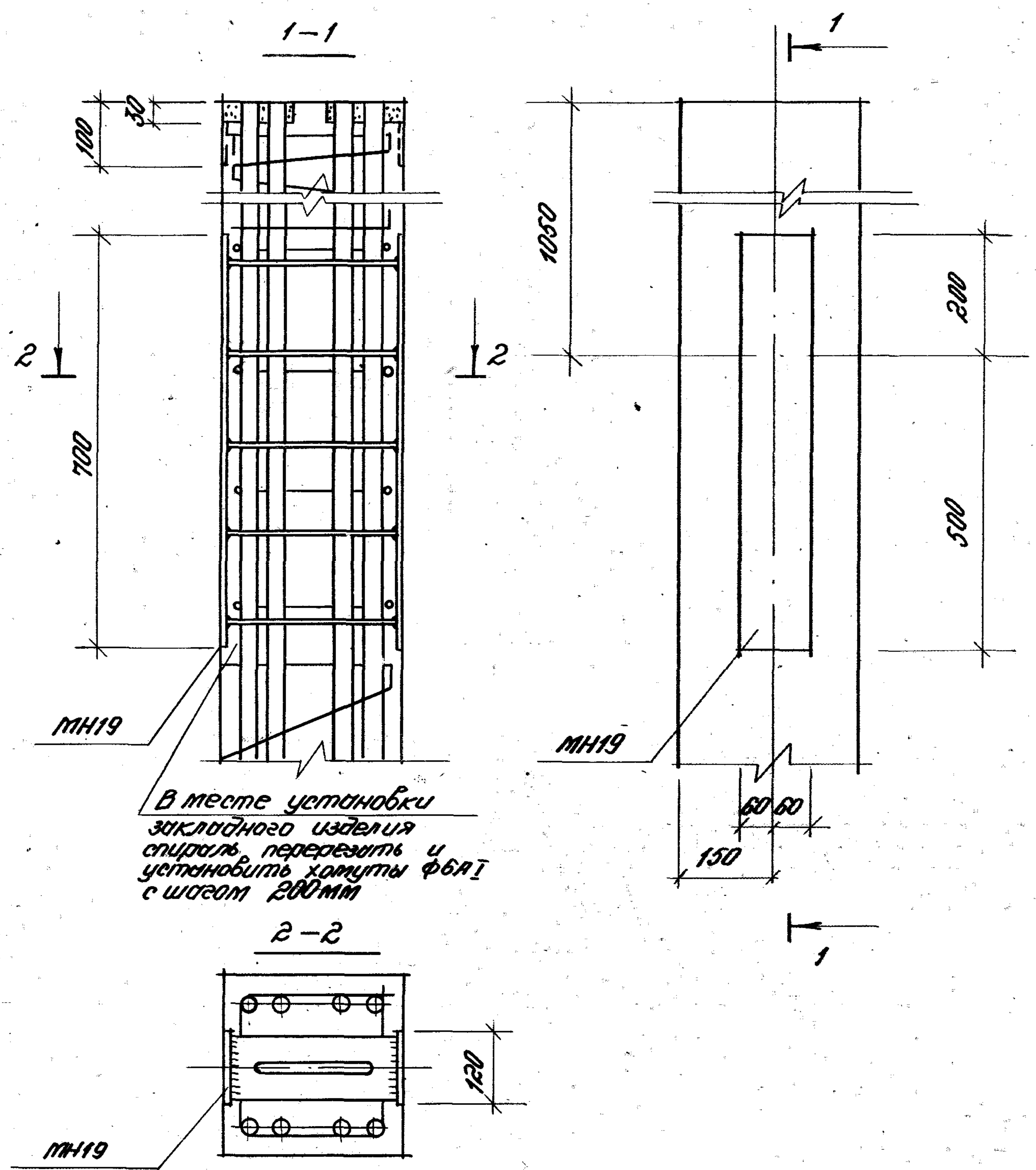
| | | | | | |
|-------------|----------------|-------------|---|----------------|------|
| Инв.№ подл. | Лодпись и дата | Взам. инв.№ | 1.427.1-5.1-0.08 | | |
| Нач. отд. | Разенблат | Кор | Пример установки закладных изделий MN14..MN16 для опирания и крепления стено-вых панелей в колоннах | Стенды | Лист |
| Н.контр. | Корнетова | Кор | | Р | 1 |
| Гл. инж.пр. | Кутырши | Куз | | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | |
| Ст. инж. | Дутковская | Дут | | | |
| Проб. | Корнетова | Кор | | | |

Копировал: Тетова



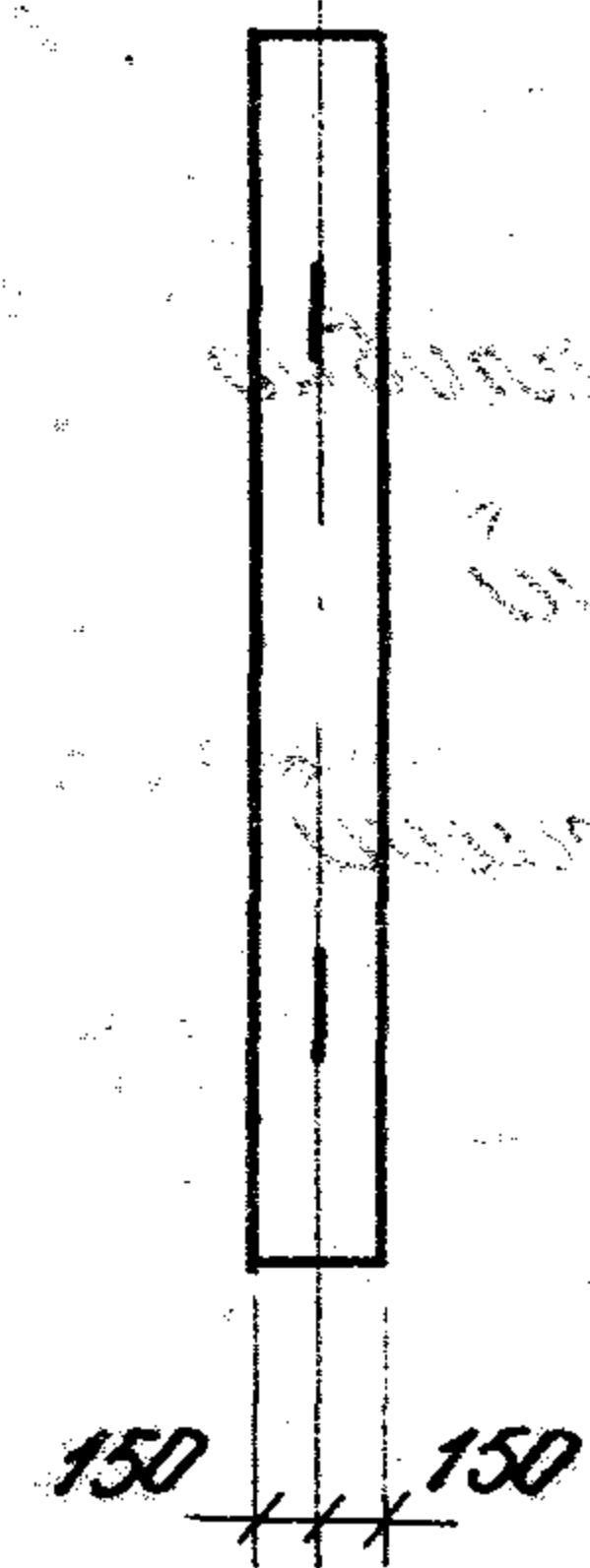
1.427.1-5.1-0.09

| | | | | | | |
|-------|-----------|------------|--|----------------|------|--------|
| № п/п | Нач. отд. | Розенблюм | Пример установки монтажных петель марок М12-150; М14-150; М16-200 в колоннах | Студия | Лист | Листов |
| | И.контр. | Корнетова | | Р | | 1 |
| | Т.инж.пр. | Кутырнина | | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |
| | Ст.инж. | Рутковская | | | | |
| | Проб. | Корнетова | | | | |

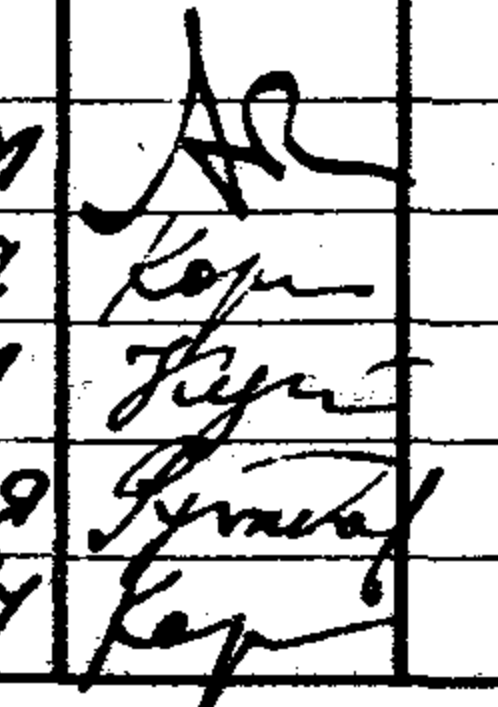


1.427.1-5.1-0.10

| | | | | | | |
|--------------|-----------|------------|---|----------------|------|--------|
| Циф. № подл. | Нач. отд. | Розенблюм | Пример установки закладного изделия МН19 для крепления связей к колонне пробального перекрытия в зданиях с железобетонными конструкциями покрытия | Студия | Лист | Листов |
| | И.контр. | Корнетова | | Р | | 1 |
| | Т.инж.пр. | Кутырнина | | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |
| | Ст.инж. | Рутковская | | | | |
| | Проб. | Корнетова | | | | |

| Схема установки строповых петель | Марка колонны | Марка петли | Кол-во петель на 1 колонну шт | Серия, страница | Марка колонны | Марка петли | Кол-во петель на 1 колонну шт | Серия, страница |
|--|--|-------------|-------------------------------|-------------------------------|--|-------------|-------------------------------|-------------------------------|
|  | КФ 49; КФ 55; КФ 57; КФ 58; КФ 61; КФ 64; КФ 67; КФ 69; КФ 70; КФ 73; КФ 75; КФ 76; КФ 79; КФ 81; КФ 82; КФ 85; КФ 87; КФ 88; КФ 91; КФ 93; КФ 94; КФ 97; КФ 99 | М 12-150 | 2 | З. 400-7 Вып. 1 стр. 10 | КФ 135; КФ 136; КФ 139; КФ 142; КФ 147 | М 16-200 | 2 | З. 400-7 Вып. 1 стр. 10 |
| | КФ 100; КФ 103; КФ 105; КФ 106; КФ 109; КФ 111; КФ 112; КФ 115; КФ 117; КФ 118; КФ 121; КФ 123; КФ 124; КФ 127; КФ 129; КФ 130; КФ 133 | М 14-150 | | | В названиях марок колонн условно опущен индекс, обозначающий порядковый номер, характеризующий несущую способность и класс арматуры. | | | |

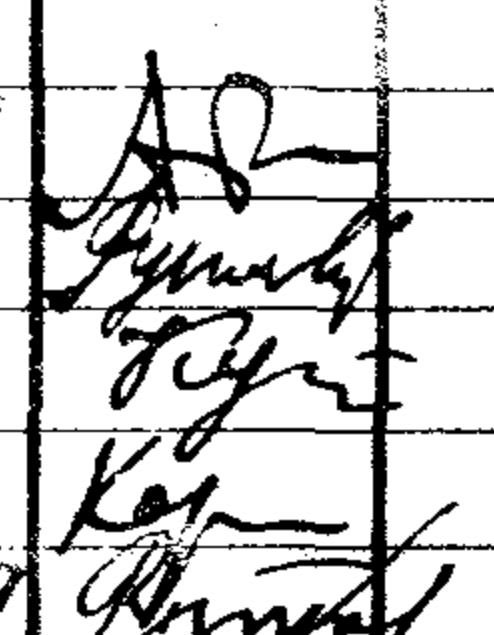
Взам. инв. № 1427.1-5.1-0.11

| | | | | | | |
|------------------|--------------|---|-----------------------------------|----------------|------|--------|
| 1.427.1-5.1-0.11 | | | | | | |
| Исполн. | Лазенко А.С. |  | Ключ для подбора монтажных петель | Студия | Лист | Листов |
| Н. контр. | Корнетова | | | Р | | 1 |
| Гл. инж. пр. | Кутырина | | | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |
| Ст. инж. | Рутковская | | | | | |
| Проб. | Корнетова | | | | | |

к2

| Марка КОРОННЫ | Узелие арматурное | | | | | | | | | | | | | | | Общий расход стали | |
|------------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|--------------|-------|--------------|-----|-----|--------------------------|------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-III В | | | | | | | | | | А-I | | Вр-I | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 6127-80 | | | | |
| | φ 10 | φ 12 | φ 14 | φ 16 | φ 18 | φ 20 | φ 22 | φ 25 | φ 28 | Утого | φ 6 | Утого | φ 3 | φ 4 | φ 5 | Утого | |
| КФ 49-1 А III В | 12,2 | — | — | — | — | — | — | — | — | 12,2 | — | — | 11 | — | — | 11 | 13,3 |
| КФ 49-2 А III В | — | 17,4 | — | — | — | — | — | — | — | 17,4 | — | — | 11 | — | — | 11 | 18,5 |
| КФ 55-1 А III В | — | 19,6 | — | — | — | — | — | — | — | 19,6 | — | — | 12 | — | — | 12 | 20,8 |
| КФ 57-1 А III В | — | 20,2 | — | — | — | — | — | — | — | 20,2 | — | — | 13 | — | — | 13 | 21,5 |
| КФ 57-2 А III В | — | — | 27,6 | — | — | — | — | — | — | 27,6 | — | — | — | 2,2 | — | 2,2 | 29,8 |
| КФ 58-1 А III В | — | 20,6 | — | — | — | — | — | — | — | 20,6 | — | — | 13 | — | — | 13 | 21,9 |
| КФ 58-2 А III В | — | — | 28,0 | — | — | — | — | — | — | 28,0 | — | — | — | 2,2 | — | 2,2 | 30,2 |
| КФ 61-1 А III В | — | 21,6 | — | — | — | — | — | — | — | 21,6 | — | — | 13 | — | — | 13 | 22,9 |
| КФ 61-2 А III В | — | — | 29,4 | — | — | — | — | — | — | 29,4 | — | — | — | 2,3 | — | 2,3 | 31,7 |
| КФ 64-1 А III В | — | — | 31,0 | — | — | — | — | — | — | 31,0 | — | — | — | 2,4 | — | 2,4 | 33,4 |
| КФ 64-2 А III В | — | — | — | 40,4 | — | — | — | — | — | 40,4 | — | — | — | 2,4 | — | 2,4 | 42,8 |
| КФ 67-1 А III В | — | — | — | 42,4 | — | — | — | — | — | 42,4 | — | — | — | 2,5 | — | 2,5 | 44,9 |
| КФ 67-2 А III В | — | — | — | — | 53,6 | — | — | — | — | 53,6 | — | — | — | — | 3,9 | 3,9 | 57,5 |
| КФ 69-1 А III В | — | — | 33,4 | — | — | — | — | — | — | 33,4 | — | — | — | 2,6 | — | 2,6 | 36,0 |
| КФ 69-2 А III В | — | — | — | 43,6 | — | — | — | — | — | 43,6 | — | — | — | 2,6 | — | 2,6 | 46,2 |
| КФ 70-1 А III В | — | — | — | 44,2 | — | — | — | — | — | 44,2 | — | — | — | 2,6 | — | 2,6 | 46,8 |
| КФ 70-2 А III В | — | — | — | — | 56,0 | — | — | — | — | 56,0 | — | — | — | — | 4,0 | 4,0 | 60,0 |
| КФ 73-1 А III В | — | — | — | 46,2 | — | — | — | — | — | 46,2 | — | — | — | 2,7 | — | 2,7 | 48,9 |
| КФ 73-2 А III В | — | — | — | — | 58,4 | — | — | — | — | 58,4 | — | — | — | — | 4,2 | 4,2 | 62,6 |

1.427.1-5.1-1.00 ВРС

| | | | | | | |
|------------|------------|---|----------------------------|----------------|------|--------|
| Нач. отд. | Разенцлов |  | Ведомость расхода стали | Страниц | Лист | Листов |
| Н.контр. | Рутковская | | | Р | 1 | 10 |
| Т.ин.з.пр. | Кутырина | | | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |
| Рук.зр. | Кознетова | | | | | |
| Проверил | Рутковская | | | | | |

к2

Узделие арматурное

Арматура класса

Общий расход стали

Марка колонны

A-III B

A-I

Bp-I

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

φ 10 φ 12 φ 14 φ 16 φ 18 φ 20 φ 22 φ 25 φ 28 Итого φ 6 Итого φ 3 φ 4 φ 5 Итого

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|------|------|---|------|------|------|-------|-------|---|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| КФ73-3AIII B | — | — | — | — | — | 72,0 | — | — | — | 72,0 | — | — | — | — | 4,3 | 4,3 | 76,3 |
| КФ75-1AIII B | — | — | — | 47,4 | — | — | — | — | — | 47,4 | — | — | — | 2,8 | — | 2,8 | 50,2 |
| КФ75-2AIII B | — | — | — | — | — | 74,0 | — | — | — | 74,0 | — | — | — | — | 4,5 | 4,5 | 78,5 |
| КФ76-1AIII B | — | — | — | 49,2 | — | — | — | — | — | 49,2 | — | — | — | 2,8 | — | 2,8 | 52,0 |
| КФ76-2AIII B | — | — | — | — | — | 75,0 | — | — | — | 75,0 | — | — | — | — | 4,5 | 4,5 | 79,5 |
| КФ79-1AIII B | — | — | — | — | 63,2 | — | — | — | — | 63,2 | — | — | — | — | 4,5 | 4,5 | 67,7 |
| КФ79-2AIII B | — | — | — | — | — | — | 94,4 | — | — | 94,4 | 7,2 | 7,2 | — | — | — | — | 101,6 |
| КФ81-1AIII B | — | — | — | — | 64,8 | — | — | — | — | 64,8 | — | — | — | — | 4,6 | 4,6 | 69,4 |
| КФ81-2AIII B | — | — | — | — | — | — | 96,6 | — | — | 96,6 | 7,4 | 7,4 | — | — | — | — | 104,0 |
| КФ82-1AIII B | — | — | — | — | 65,6 | — | — | — | — | 65,6 | — | — | — | — | 4,6 | 4,6 | 70,2 |
| КФ82-2AIII B | — | — | — | — | — | — | 97,8 | — | — | 97,8 | 7,4 | 7,4 | — | — | — | — | 105,2 |
| КФ85-1AIII B | 21,0 | — | — | — | — | — | — | — | — | 21,0 | — | — | 1,7 | — | — | 1,7 | 22,7 |
| КФ85-2AIII B | — | 30,2 | — | — | — | — | — | — | — | 30,2 | — | — | 1,7 | — | — | 1,7 | 31,9 |
| КФ85-3AIII B | — | — | — | — | 68,0 | — | — | — | — | 68,0 | — | — | — | — | 4,8 | 4,8 | 72,8 |
| КФ85-4AIII B | — | — | — | — | — | 83,8 | — | — | — | 83,8 | — | — | — | — | 4,9 | 4,9 | 88,7 |
| КФ85-5AIII B | — | — | — | — | — | — | 101,4 | — | — | 101,4 | 7,6 | 7,6 | — | — | — | — | 109,0 |
| КФ85-6AIII B | — | — | — | — | — | — | 101,4 | — | — | 101,4 | 7,6 | 7,6 | — | — | — | — | 109,0 |
| КФ87-1AIII B | — | — | — | — | — | 85,8 | — | — | — | 85,8 | — | — | — | — | 5,1 | 5,1 | 90,9 |
| КФ87-2AIII B | — | — | — | — | — | — | — | 134,0 | — | 134,0 | 7,9 | 7,9 | — | — | — | — | 141,9 |
| КФ88-1AIII B | — | — | — | — | — | 86,8 | — | — | — | 86,8 | — | — | — | — | 5,1 | 5,1 | 91,9 |
| КФ88-2AIII B | — | — | — | — | — | — | 105,0 | — | — | 105,0 | 7,9 | 7,9 | — | — | — | — | 112,9 |
| КФ88-3AIII B | — | — | — | — | — | — | — | 135,6 | — | 135,6 | 7,9 | 7,9 | — | — | — | — | 143,5 |

УЧЕТ ПО КОЛОННАМ И ПОСРЕДСТВОМ УЧЕТА

1.421.1-5.1-1.00 ВРС 2

кв

| Марка колонны | Узел в ригельное армирование | | | | | | | | | | | | | | | | Общий расход стали |
|------------------|------------------------------|------|------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------|---------------------|-------|----------------------|-----|-----|-------|--------------------------|
| | Арматура | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-III В ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | А-I ГОСТ 5781-82 | | Вр-I ГОСТ 6721-80 | | | | |
| | φ 10 | φ 12 | φ 14 | φ 16 | φ 18 | φ 20 | φ 22 | φ 25 | φ 28 | Итого | φ 6 | Итого | φ 3 | φ 4 | φ 5 | Итого | |
| КФ91-1АIII В | — | — | — | — | — | 89,8 | — | — | — | 89,8 | — | — | — | — | 5,2 | 5,2 | 95,0 |
| КФ91-2АIII В | — | — | — | — | — | — | — | 140,2 | — | 140,2 | 81 | 81 | — | — | — | — | 148,3 |
| КФ93-1АIII В | 23,0 | — | — | — | — | — | — | — | — | 23,0 | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | 24,9 |
| КФ93-2АIII В | — | 33,0 | — | — | — | — | — | — | — | 33,0 | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | 34,9 |
| КФ93-3АIII В | — | — | — | — | — | — | 111,0 | — | — | 111,0 | 83 | 83 | — | — | — | — | 119,3 |
| КФ93-4АIII В | — | — | — | — | 148,6 | — | — | — | — | 148,6 | — | — | — | — | 5,2 | 5,2 | 153,8 |
| КФ94-1АIII В | — | — | — | — | — | — | 112,2 | — | — | 112,2 | 83 | 83 | — | — | — | — | 120,5 |
| КФ94-2АIII В | — | — | — | — | — | — | — | 144,8 | — | 144,8 | 83 | 83 | — | — | — | — | 153,1 |
| КФ97-1АIII В | — | 34,4 | — | — | — | — | — | — | — | 34,4 | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | 36,3 |
| КФ97-2АIII В | — | — | 46,8 | — | — | — | — | — | — | 46,8 | — | — | — | 3,4 | — | 3,4 | 50,2 |
| КФ97-3АIII В | — | — | — | — | — | — | 115,8 | — | — | 115,8 | 85 | 85 | — | — | — | — | 124,3 |
| КФ97-4АIII В | — | — | — | — | — | — | — | 149,4 | — | 149,4 | 85 | 85 | — | — | — | — | 157,9 |
| КФ97-5АIII В | — | — | — | — | — | — | — | — | 187,4 | 187,4 | 85 | 85 | — | — | — | — | 195,9 |
| КФ99-1АIII В | — | — | — | — | — | — | — | 152,4 | — | 152,4 | 88 | 88 | — | — | — | — | 161,2 |
| КФ99-2АIII В | — | — | — | — | — | — | — | — | 191,2 | 191,2 | 88 | 88 | — | — | — | — | 200,0 |
| КФ100-1АIII В | — | — | — | — | — | — | — | 154,0 | — | 154,0 | 88 | 88 | — | — | — | — | 162,8 |
| КФ100-2АIII В | — | — | — | — | — | — | — | — | 193,2 | 193,2 | 88 | 88 | — | — | — | — | 202,0 |
| КФ103-1АIII В | — | — | — | — | — | — | — | 158,6 | — | 158,6 | 90 | 90 | — | — | — | — | 167,6 |
| КФ103-2АIII В | — | — | — | — | — | — | — | — | 199,0 | 199,0 | 90 | 90 | — | — | — | — | 208,0 |
| КФ105-1АIII В | — | 37,4 | — | — | — | — | — | — | — | 37,4 | — | — | 2,1 | — | — | 2,1 | 39,5 |
| КФ105-2АIII В | — | — | — | 66,4 | — | — | — | — | — | 66,4 | — | — | — | 3,7 | — | 3,7 | 70,1 |
| КФ105-3АIII В | — | — | — | — | 167,8 | — | — | — | — | 167,8 | — | — | — | — | 5,8 | 5,8 | 173,6 |

1.424.1-5. 1-1.00 ВРС Лист
3

Копирован: То же Формат А3

к2

Узелье арматурное

Арматура класса

Общий
расход
стали

Марка
колонны

A-III B

A-I

Bp-I

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

φ10 φ12 φ14 φ16 φ18 φ20 φ22 φ25 φ28 Утого φ6 Утого φ3 φ4 φ5 Утого

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|---|---|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|---|-----|-----|-----|-------|
| КФ105-4AIII B | — | — | — | — | — | — | 259,6 | — | — | 259,6 | 9,2 | 9,2 | — | — | — | — | 259,8 |
| КФ106-1AIII B | — | — | — | — | 169,4 | — | — | — | — | 169,4 | — | — | — | — | 5,8 | 5,8 | 175,2 |
| КФ106-2AIII B | — | — | — | — | — | — | 253,0 | — | — | 253,0 | 9,2 | 9,2 | — | — | — | — | 262,2 |
| КФ109-1AIII B | — | — | — | — | 87,2 | — | — | — | — | 87,2 | — | — | — | — | 5,9 | 5,9 | 93,1 |
| КФ109-2AIII B | — | — | — | — | — | — | 130,2 | — | — | 130,2 | 9,4 | 9,4 | — | — | — | — | 139,6 |
| КФ109-3AIII B | — | — | — | — | — | — | — | — | 210,6 | 210,6 | 9,4 | 9,4 | — | — | — | — | 220,0 |
| КФ109-4AIII B | — | — | — | — | — | — | 260,2 | — | — | 260,2 | 9,4 | 9,4 | — | — | — | — | 269,6 |
| КФ111-1AIII B | — | — | 53,6 | — | — | — | — | — | — | 53,6 | — | — | — | 3,9 | — | 3,9 | 57,5 |
| КФ111-2AIII B | — | — | — | — | — | — | — | — | 214,6 | 214,6 | 9,7 | 9,7 | — | — | — | — | 224,3 |
| КФ111-3AIII B | — | — | — | — | — | — | 265,0 | — | — | 265,0 | 9,7 | 9,7 | — | — | — | — | 274,7 |
| КФ112-1AIII B | — | — | — | — | — | — | — | — | 216,4 | 216,4 | 9,7 | 9,7 | — | — | — | — | 226,1 |
| КФ112-2AIII B | — | — | — | — | — | — | 267,4 | — | — | 267,4 | 9,7 | 9,7 | — | — | — | — | 277,1 |
| КФ115-1AIII B * | — | — | — | — | — | 226,8 | — | — | — | 226,8 | — | — | — | — | 6,4 | 6,4 | 233,2 |
| КФ115-2AIII B | — | — | — | — | — | — | — | 354,2 | — | 354,2 | 9,9 | 9,9 | — | — | — | — | 364,1 |
| КФ117-1AIII B | — | — | — | 74,0 | — | — | — | — | — | 74,0 | — | — | — | 4,1 | — | 4,1 | 78,1 |
| КФ117-2AIII B | — | — | — | — | 93,6 | — | — | — | — | 93,6 | — | — | — | — | 6,3 | 6,3 | 99,9 |
| КФ118-1AIII B | — | — | — | — | — | — | 281,6 | — | — | 281,6 | 10,2 | 10,2 | — | — | — | — | 291,8 |
| КФ118-2AIII B | — | — | — | — | — | — | — | 363,4 | — | 363,4 | 10,2 | 10,2 | — | — | — | — | 373,6 |
| КФ121-1AIII B | — | — | — | — | 96,8 | — | — | — | — | 96,8 | — | — | — | — | 6,5 | 6,5 | 103,3 |
| КФ121-2AIII B | — | — | — | — | — | — | 144,4 | — | — | 144,4 | 10,4 | 10,4 | — | — | — | — | 154,8 |
| КФ121-3AIII B | — | — | — | — | — | — | 288,8 | — | — | 288,8 | 10,4 | 10,4 | — | — | — | — | 299,2 |
| КФ121-4AIII B | — | — | — | — | — | — | — | 367,2 | — | 367,2 | 10,4 | 10,4 | — | — | — | — | 377,6 |

100% и дата ввода в эксплуатацию

1.424.1-5.1-1.00 ВРС

Лист
4

Копировал: Титов

Формат А3

| Марки колонны | Узелье арматурное | | | | | | | | | | | | | | | | Общий расход стали |
|------------------|-------------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|------|--------------|-----|--------------|-----|-------|-------|--------------------------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-III В | | | | | | | | | | А-I | | Вр-I | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 6727-80 | | | | |
| φ 10 | φ 12 | φ 14 | φ 16 | φ 18 | φ 20 | φ 22 | φ 25 | φ 28 | Итого | φ 6 | Итого | φ 3 | φ 4 | φ 5 | Итого | | |
| КФ123-1АIII В | — | — | 59,4 | — | — | — | — | — | 59,4 | — | — | — | 4,2 | — | 4,2 | 63,6 | |
| КФ123-2АIII В | — | — | 59,4 | — | — | — | — | — | 59,4 | — | — | — | 4,2 | — | 4,2 | 63,6 | |
| КФ123-3АIII В | — | — | — | — | — | 293,6 | — | — | 293,6 | 10,6 | 10,6 | — | — | — | — | 304,2 | |
| КФ123-4АIII В | — | — | — | — | — | — | — | 475,2 | 475,2 | 10,6 | 10,6 | — | — | — | — | 485,8 | |
| КФ124-1АIII В | — | — | — | — | — | 296,0 | — | — | 296,0 | 10,6 | 10,6 | — | — | — | — | 306,6 | |
| КФ124-2АIII В | — | — | — | — | — | — | 382,0 | — | 382,0 | 10,6 | 10,6 | — | — | — | — | 392,6 | |
| КФ127-1АIII В | — | — | — | — | — | — | 391,2 | — | 391,2 | 10,9 | 10,9 | — | — | — | — | 402,1 | |
| КФ127-2АIII В | — | — | — | — | — | — | — | 490,8 | 490,8 | 10,9 | 10,9 | — | — | — | — | 501,7 | |
| КФ129-1АIII В | — | — | — | 81,4 | — | — | — | — | 81,4 | — | — | — | 4,4 | — | 4,4 | 85,8 | |
| КФ129-2АIII В | — | — | — | — | — | 127,2 | — | — | 127,2 | — | — | — | — | 7,2 | 7,2 | 134,4 | |
| КФ130-1АIII В | — | — | — | — | — | — | 400,4 | — | 400,4 | 11,1 | 11,1 | — | — | — | — | 411,5 | |
| КФ130-2АIII В | — | — | — | — | — | — | — | 502,4 | 502,4 | 11,1 | 11,1 | — | — | — | — | 513,5 | |
| КФ133-1АIII В | — | — | — | — | — | — | 409,6 | — | 409,6 | 11,3 | 11,3 | — | — | — | — | 420,9 | |
| КФ133-2АIII В | — | — | — | — | — | — | — | 514,0 | 514,0 | 11,3 | 11,3 | — | — | — | — | 525,3 | |
| КФ135-1АIII В | — | — | — | — | 108,0 | — | — | — | 108,0 | — | — | — | — | 7,2 | 7,2 | 115,2 | |
| КФ135-2АIII В | — | — | — | — | — | 133,2 | — | — | 133,2 | — | — | — | — | 7,5 | 7,5 | 140,7 | |
| КФ136-1АIII В | — | — | — | — | — | — | 418,8 | — | 418,8 | 11,6 | 11,6 | — | — | — | — | 430,4 | |
| КФ136-2АIII В | — | — | — | — | — | — | — | 525,6 | 525,6 | 11,6 | 11,6 | — | — | — | — | 537,2 | |
| КФ139-1АIII В | — | — | — | — | — | — | — | 537,2 | 537,2 | 11,8 | 11,8 | — | — | — | — | 549,0 | |
| КФ142-1АIII В | — | — | — | — | — | — | — | 548,8 | 548,8 | 12,0 | 12,0 | — | — | — | — | 560,8 | |
| КФ147-1АIII В | — | — | — | — | — | 145,0 | — | — | 145,0 | — | — | — | — | 8,1 | 8,1 | 153,1 | |
| КФ147-2АIII В | — | — | — | — | — | — | 175,4 | — | 175,4 | 12,5 | 12,5 | — | — | — | — | 187,9 | |

к2

Узделие арматурное
Арматура класса

Марка
колонны

Общий
расход
стали

A-I

A-I

Bp-I

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

φ8 φ10 φ12 φ14 φ16 φ18 φ20 φ22 Утолщ φ6 Утолщ φ3 φ4 φ5 Утолщ

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----|------|------|------|---|---|---|---|------|---|---|-----|-----|---|-----|------|
| КФ49-1A _I | 7,8 | — | — | — | — | — | — | — | 7,8 | — | — | 1,1 | — | — | 1,1 | 8,9 |
| КФ49-2A _I | — | 12,2 | — | — | — | — | — | — | 12,2 | — | — | 1,1 | — | — | 1,1 | 13,3 |
| КФ55-1A _I | 8,8 | — | — | — | — | — | — | — | 8,8 | — | — | 1,2 | — | — | 1,2 | 10,0 |
| КФ55-2A _I | — | 13,6 | — | — | — | — | — | — | 13,6 | — | — | 1,2 | — | — | 1,2 | 14,8 |
| КФ57-1A _I | — | 14,2 | — | — | — | — | — | — | 14,2 | — | — | 1,3 | — | — | 1,3 | 15,5 |
| КФ58-1A _I | — | 14,4 | — | — | — | — | — | — | 14,4 | — | — | 1,3 | — | — | 1,3 | 15,7 |
| КФ58-2A _I | — | — | 20,6 | — | — | — | — | — | 20,6 | — | — | — | 2,2 | — | 2,2 | 22,8 |
| КФ61-1A _I | 9,6 | — | — | — | — | — | — | — | 9,6 | — | — | 1,3 | — | — | 1,3 | 10,9 |
| КФ61-2A _I | — | 15,0 | — | — | — | — | — | — | 15,0 | — | — | 1,3 | — | — | 1,3 | 16,3 |
| КФ61-3A _I | — | — | 21,6 | — | — | — | — | — | 21,6 | — | — | — | 2,3 | — | 2,3 | 23,9 |
| КФ64-1A _I | — | — | 22,8 | — | — | — | — | — | 22,8 | — | — | — | 2,4 | — | 2,4 | 25,2 |
| КФ67-1A _I | — | 16,6 | — | — | — | — | — | — | 16,6 | — | — | 1,4 | — | — | 1,4 | 18,0 |
| КФ67-2A _I | — | — | 23,6 | — | — | — | — | — | 23,6 | — | — | — | 2,5 | — | 2,5 | 26,1 |
| КФ67-3A _I | — | — | — | 32,4 | — | — | — | — | 32,4 | — | — | — | 2,5 | — | 2,5 | 34,9 |
| КФ69-1A _I | — | 17,0 | — | — | — | — | — | — | 17,0 | — | — | 1,5 | — | — | 1,5 | 18,5 |
| КФ69-2A _I | — | — | 24,6 | — | — | — | — | — | 24,6 | — | — | 1,5 | — | — | 1,5 | 26,1 |
| КФ70-1A _I | — | — | 24,8 | — | — | — | — | — | 24,8 | — | — | 1,5 | — | — | 1,5 | 26,3 |
| КФ70-2A _I | — | — | — | 33,8 | — | — | — | — | 33,8 | — | — | — | 2,6 | — | 2,6 | 36,4 |
| КФ73-1A _I | — | — | 26,0 | — | — | — | — | — | 26,0 | — | — | 1,5 | — | — | 1,5 | 27,5 |
| КФ73-2A _I | — | — | — | 35,2 | — | — | — | — | 35,2 | — | — | — | 2,7 | — | 2,7 | 37,9 |

Итого по подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.427.1-5 1-1.00 ВРС

к2

| Марка колонны | Изделие арматурное | | | | | | | | | | | | | | | Общий расход стали |
|------------------|--------------------|------|-----|------|------|------|-----|-----|--------------|----|--------------|-----|-----|-----|-------|--------------------------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-Ⅱ | | | | | | | | А-Ⅰ | | Вр-Ⅰ | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 6727-80 | | | | | |
| | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | φ22 | Умнож | φ6 | Умнож | φ3 | φ4 | φ5 | Умнож | |
| КФ73 - 3АⅡ | — | — | — | — | 46,2 | — | — | — | 46,2 | — | — | — | 2,7 | — | 2,7 | 48,9 |
| КФ75 - 1АⅡ | — | — | — | 36,2 | — | — | — | — | 36,2 | — | — | — | 2,8 | — | 2,8 | 39,0 |
| КФ75 - 2АⅡ | — | — | — | — | 47,4 | — | — | — | 47,4 | — | — | — | 2,8 | — | 2,8 | 50,2 |
| КФ76 - 1АⅡ | — | — | — | 36,8 | — | — | — | — | 36,8 | — | — | — | 2,8 | — | 2,8 | 39,6 |
| КФ76 - 2АⅡ | — | — | — | — | 49,2 | — | — | — | 49,2 | — | — | — | 2,8 | — | 2,8 | 52,0 |
| КФ79 - 1АⅡ | — | — | — | 38,2 | — | — | — | — | 38,2 | — | — | — | 2,9 | — | 2,9 | 41,1 |
| КФ79 - 2АⅡ | — | — | — | — | — | 63,2 | — | — | 63,2 | — | — | — | — | 4,5 | 4,5 | 67,7 |
| КФ81 - 1АⅡ | — | — | — | 39,2 | — | — | — | — | 39,2 | — | — | — | 2,9 | — | 2,9 | 42,1 |
| КФ81 - 2АⅡ | — | — | — | — | — | 64,8 | — | — | 64,8 | — | — | — | — | 4,6 | 4,6 | 69,4 |
| КФ82 - 1АⅡ | — | — | — | 39,6 | — | — | — | — | 39,6 | — | — | — | 2,9 | — | 2,9 | 42,5 |
| КФ82 - 2АⅡ | — | — | — | — | — | 65,6 | — | — | 65,6 | — | — | — | — | 4,6 | 4,6 | 70,2 |
| КФ85 - 1АⅡ | 13,4 | — | — | — | — | — | — | — | 13,4 | — | — | 1,7 | — | — | 1,7 | 15,1 |
| КФ85 - 2АⅡ | — | 21,0 | — | — | — | — | — | — | 21,0 | — | — | 1,7 | — | — | 1,7 | 22,7 |
| КФ85 - 3АⅡ | — | — | — | 41,0 | — | — | — | — | 41,0 | — | — | — | 3,1 | — | 3,1 | 44,1 |
| КФ85 - 4АⅡ | — | — | — | — | 53,6 | — | — | — | 53,6 | — | — | — | 3,1 | — | 3,1 | 56,7 |
| КФ85 - 5АⅡ | — | — | — | — | — | 68,0 | — | — | 68,0 | — | — | — | — | 4,8 | 4,8 | 72,8 |
| КФ87 - 1АⅡ | — | — | — | — | 55,0 | — | — | — | 55,0 | — | — | — | 3,1 | — | 3,1 | 58,1 |
| КФ87 - 2АⅡ | — | — | — | — | — | 69,6 | — | — | 69,6 | — | — | — | — | 4,9 | 4,9 | 74,5 |
| КФ88 - 1АⅡ | — | — | — | — | 55,6 | — | — | — | 55,6 | — | — | — | 3,1 | — | 3,1 | 58,7 |
| КФ88 - 2АⅡ | — | — | — | — | — | 70,4 | — | — | 70,4 | — | — | — | — | 4,9 | 4,9 | 75,3 |

1.427. 1-5. 1-1.00 ВРС

Лист
7

Копия для: Проект

Формат А3

кг

Изделие арматурное

Арматура класса

Марка
колонны

Общий
расход
стали

A-V

A-I

Bp-I

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

φ8 φ10 φ12 φ14 φ16 φ18 φ20 φ22 Итого φ6 Итого φ3 φ4 φ5 Итого

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------|------|------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| КФ88-3AV | — | — | — | — | — | — | 86,8 | — | 86,8 | — | — | — | — | 5,1 | 5,1 | 91,9 |
| КФ91-1AV | — | — | — | — | 57,4 | — | — | — | 57,4 | — | — | — | 3,2 | — | 3,2 | 60,6 |
| КФ91-2AV | — | — | — | — | — | — | 89,8 | — | 89,8 | — | — | — | — | 5,2 | 5,2 | 95,0 |
| КФ93-1AV | 14,8 | — | — | — | — | — | — | — | 14,8 | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | 16,7 |
| КФ93-2AV | — | 23,0 | — | — | — | — | — | — | 23,0 | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | 24,9 |
| КФ93-3AV | — | — | — | — | — | 74,4 | — | — | 74,4 | — | — | — | — | 5,2 | 5,2 | 79,6 |
| КФ93-4AV | — | — | — | — | — | — | 91,8 | — | 91,8 | — | — | — | — | 5,4 | 5,4 | 97,2 |
| КФ94-1AV | — | — | — | — | — | 75,2 | — | — | 75,2 | — | — | — | — | 5,2 | 5,2 | 80,4 |
| КФ94-2AV | — | — | — | — | — | — | — | 112,2 | 112,2 | 8,3 | 8,3 | — | — | — | — | 120,5 |
| КФ97-1AV | — | 24,0 | — | — | — | — | — | — | 24,0 | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | 25,9 |
| КФ97-2AV | — | — | 34,4 | — | — | — | — | — | 34,4 | — | — | 1,9 | — | — | 1,9 | 36,3 |
| КФ97-3AV | — | — | — | — | — | 77,6 | — | — | 77,6 | — | — | — | — | 5,3 | 5,3 | 82,9 |
| КФ97-4AV | — | — | — | — | — | — | — | 115,8 | 115,8 | 8,5 | 8,5 | — | — | — | — | 124,3 |
| КФ99-1AV | — | — | — | — | — | — | 97,6 | — | 97,6 | — | — | — | — | 5,7 | 5,7 | 103,3 |
| КФ99-2AV | — | — | — | — | — | — | — | 118,2 | 118,2 | 8,8 | 8,8 | — | — | — | — | 127,0 |
| КФ100-1AV | — | — | — | — | — | — | 98,6 | — | 98,6 | — | — | — | — | 5,7 | 5,7 | 104,3 |
| КФ100-2AV | — | — | — | — | 128,2 | — | — | — | 128,2 | — | — | — | 3,5 | — | 3,5 | 129,7 |
| КФ103-1AV | — | — | — | — | — | — | 101,6 | — | 101,6 | — | — | — | — | 5,9 | 5,9 | 107,5 |
| КФ103-2AV | — | — | — | — | 130,0 | — | — | — | 130,0 | — | — | — | 3,6 | — | 3,6 | 133,6 |
| КФ103-3AV | — | — | — | — | — | 164,6 | — | — | 164,6 | — | — | — | — | 5,6 | 5,6 | 170,2 |

Итого арматур. потребл. и данна взом. лимит.

1.427.1-5 1-1.00 ВДС

| Марка колонны | Узлеие арматурное | | | | | | | | | | | | | | | Общий расход стали |
|--------------------|-------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------|--------------|-------|---------------|----------|----------|-------|--------------------------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А- \bar{V} | | | | | | | | | А- \bar{I} | | Вр- \bar{I} | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 6727-80 | | | | |
| | $\phi 8$ | $\phi 10$ | $\phi 12$ | $\phi 14$ | $\phi 16$ | $\phi 18$ | $\phi 20$ | $\phi 22$ | Итого | $\phi 6$ | Итого | $\phi 3$ | $\phi 4$ | $\phi 5$ | Итого | |
| КФ105-1А \bar{V} | — | 26,0 | — | — | — | — | — | 26,0 | — | — | 2,1 | — | — | 2,1 | 28,1 | |
| КФ105-2А \bar{V} | — | — | 37,4 | — | — | — | — | 37,4 | — | — | 2,1 | — | — | 2,1 | 39,5 | |
| КФ105-3А \bar{V} | — | — | — | — | — | — | 125,4 | 125,4 | 9,2 | 9,2 | — | — | — | — | 134,6 | |
| КФ105-4А \bar{V} | — | — | — | — | — | 167,8 | — | 167,8 | — | — | — | — | 5,8 | 5,8 | 173,6 | |
| КФ106-1А \bar{V} | — | — | — | — | — | — | 126,6 | 126,6 | 9,2 | 9,2 | — | — | — | — | 135,8 | |
| КФ106-2А \bar{V} | — | — | — | — | — | 169,4 | — | 169,4 | — | — | — | — | 5,8 | 5,8 | 175,2 | |
| КФ109-1А \bar{V} | — | — | — | — | 68,8 | — | — | 68,8 | — | — | — | 3,8 | — | 3,8 | 72,6 | |
| КФ109-2А \bar{V} | — | — | — | — | — | 87,2 | — | 87,2 | — | — | — | — | 5,9 | 5,9 | 93,1 | |
| КФ109-3А \bar{V} | — | — | — | — | — | — | 130,2 | 130,2 | 9,4 | 9,4 | — | — | — | — | 139,6 | |
| КФ109-4А \bar{V} | — | — | — | — | — | 174,2 | — | 174,2 | — | — | — | — | 5,9 | 5,9 | 180,1 | |
| КФ109-5А \bar{V} | — | — | — | — | — | — | 215,0 | 215,0 | — | — | — | — | 6,1 | 6,1 | 221,1 | |
| КФ111-1А \bar{V} | — | 27,4 | — | — | — | — | — | 27,4 | — | — | 2,2 | — | — | 2,2 | 29,6 | |
| КФ111-2А \bar{V} | — | — | — | — | — | 177,4 | — | 177,4 | — | — | — | — | 6,1 | 6,1 | 183,5 | |
| КФ111-3А \bar{V} | — | — | — | — | — | — | 219,0 | 219,0 | — | — | — | — | 6,3 | 6,3 | 225,3 | |
| КФ112-1А \bar{V} | — | — | — | — | 141,4 | — | — | 141,4 | — | — | — | 3,9 | — | 3,9 | 145,3 | |
| КФ112-2А \bar{V} | — | — | — | — | — | — | 221,0 | 221,0 | — | — | — | — | 6,3 | 6,3 | 227,3 | |
| КФ115-1А \bar{V} | — | — | — | — | — | 183,8 | — | 183,8 | — | — | — | — | 6,2 | 6,2 | 190,0 | |
| КФ115-2А \bar{V} | — | — | — | — | — | — | 274,6 | 274,6 | 9,9 | 9,9 | — | — | — | — | 284,5 | |
| КФ117-1А \bar{V} | — | — | — | 56,6 | — | — | — | 56,6 | — | — | — | 4,1 | — | 4,1 | 60,7 | |
| КФ117-2А \bar{V} | — | — | — | — | 74,0 | — | — | 74,0 | — | — | — | 4,1 | — | 4,1 | 78,1 | |

к2

Изделие арматурное

Арматура класса

Марка
колонны

Общий
расход
стали

A- \bar{V}

A-I

Bp-I

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

$\phi 8$ $\phi 10$ $\phi 12$ $\phi 14$ $\phi 16$ $\phi 18$ $\phi 20$ $\phi 22$ Итого $\phi 6$ Итого $\phi 3$ $\phi 4$ $\phi 5$ Итого

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|---|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|------|------|-----|-----|-----|-----|-------|
| КФ118-1A \bar{V} | — | — | — | — | — | 188,6 | — | — | 188,6 | — | — | — | — | 6,3 | 6,3 | 194,9 |
| КФ118-2A \bar{V} | — | — | — | — | — | — | — | 281,6 | 281,6 | 10,2 | 10,2 | — | — | — | — | 291,8 |
| КФ121-1A \bar{V} | — | — | — | 58,4 | — | — | — | — | 58,4 | — | — | — | 4,1 | — | 4,1 | 62,5 |
| КФ121-2A \bar{V} | — | — | — | — | — | 96,8 | — | — | 96,8 | — | — | — | — | 6,5 | 6,5 | 103,3 |
| КФ121-3A \bar{V} | — | — | — | — | — | — | 238,8 | — | 238,8 | — | — | — | — | 6,7 | 6,7 | 245,5 |
| КФ123-1A \bar{V} | — | 30,4 | — | — | — | — | — | — | 30,4 | — | — | 2,4 | — | — | 2,4 | 32,8 |
| КФ123-2A \bar{V} | — | — | 43,6 | — | — | — | — | — | 43,6 | — | — | 2,4 | — | — | 2,4 | 46,0 |
| КФ123-3A \bar{V} | — | — | — | — | — | — | 242,6 | — | 242,6 | — | — | — | — | 6,9 | 6,9 | 249,5 |
| КФ124-1A \bar{V} | — | — | — | — | — | — | 244,6 | — | 244,6 | — | — | — | — | 6,9 | 6,9 | 251,5 |
| КФ124-2A \bar{V} | — | — | — | — | — | — | — | 296,0 | 296,0 | 10,6 | 10,6 | — | — | — | — | 306,6 |
| КФ127-1A \bar{V} | — | — | — | — | — | — | — | 303,2 | 303,2 | 10,9 | 10,9 | — | — | — | — | 314,1 |
| КФ129-1A \bar{V} | — | — | — | 62,3 | — | — | — | — | 62,3 | — | — | — | 4,4 | — | 4,4 | 66,7 |
| КФ129-2A \bar{V} | — | — | — | — | 81,4 | — | — | — | 81,4 | — | — | — | 4,4 | — | 4,4 | 85,8 |
| КФ135-1A \bar{V} | — | — | — | 65,2 | — | — | — | — | 65,2 | — | — | — | 4,6 | — | 4,6 | 69,8 |
| КФ135-2A \bar{V} | — | — | — | — | 85,2 | — | — | — | 85,2 | — | — | — | 4,6 | — | 4,6 | 89,8 |
| КФ147-1A \bar{V} | — | — | — | — | 92,8 | — | — | — | 92,8 | — | — | — | 5,0 | — | 5,0 | 97,8 |
| КФ147-2A \bar{V} | — | — | — | — | — | 117,6 | — | — | 117,6 | — | — | — | — | 7,8 | 7,8 | 125,4 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

Листовой металл и сталь

1.427.1-5. 1-1.00 ВОР

Лист
10