

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.427.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ОХВЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОЛОНН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

НИИЖБ

ОДОБРЕНЫ

Гл. инженер института

В.В. Гранев

Зам. директора института *Корова*

Н.Н. Корова

Начальник ОКЗ *А.Я. Розенблюм*

А.Я. Розенблюм

Рук. лаборатории *Т.М. Кутырина*

Г.И. Бердичевский

Гл. инженер проекта *Т.М. Кутырина*

Т.М. Кутырина

Ст. научн. сотрудник *А.А. Светов*

А.А. Светов

ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 25.09.1984 Г. № ИИ-27

Обозначение	Наименование	Стр.
1.427.1-5.2-0.00.070	Техническое описание	3
1.427.1-5.2-0.01.0	Стержень нагрываемый	5
1.427.1-5.2-0.03.0	Вспираль	10
1.427.1-5.2-0.04.0	Изделие закладное МН1	
1.427.1-5.2-0.05.0	Изделие закладное МН2; МН5	11
1.427.1-5.2-0.05.0сб	Изделие закладное МН2; МН5	
	Сборочный чертеж	
1.427.1-5.2-0.06.0	Изделие закладное МН3; МН6	12
1.427.1-5.2-0.06.0сб	Изделие закладное МН3; МН6	
	Сборочный чертеж	
1.427.1-5.2-0.07.0	Изделие закладное МН4	13
1.427.1-5.2-0.08.0	Изделие закладное МН7	
1.427.1-5.2-0.09.0	Изделие закладное МН8	14
1.427.1-5.2-0.10.0	Изделие закладное МН9	
1.427.1-5.2-0.11.0	Изделие закладное МН10	15
1.427.1-5.2-0.12.0	Изделие закладное МН11	
1.427.1-5.2-0.13.0	Изделие закладное МН12	16
1.427.1-5.2-0.14.0	Изделие закладное МН13	
1.427.1-5.2-0.15.0	Изделие закладное МН14; МН15; МН16	17
1.427.1-5.2-0.15.0сб	Изделие закладное МН14; МН15; МН16	
	Сборочный чертеж	
1.427.1-5.2-0.16.0	Изделие закладное МН17; МН18	18
1.427.1-5.2-0.16.0сб	Изделие закладное МН17; МН18	
	Сборочный чертеж	
1.427.1-5.2-0.17.0	Изделие закладное МН19	19

		1.427.1-5.2-0.00.0		
		Страниц	Лист	Листов
		Р	1	2
Исх. отд.	Проектировщик	Содержание		
Н.Контр.	Кутыргина			
Гл.инж.пр.	Кутыргина			
		ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ		

Обозначение	Наименование	Стр.
1.427.1-5.2-0.18.0	Стальной элемент колонны	
	1сф32; 1сф33; 1сф37	
1.427.1-5.2-0.18.0сб	Стальной элемент колонны	
	1сф32; 1сф33; 1сф37	
	Сборочный чертеж	20
1.427.1-5.2-0.19.0	Стальной элемент колонны	
	2сф1; 2сф2; 2сф3	
1.427.1-5.2-0.19.0сб	Стальной элемент колонны	
	2сф1; 2сф2; 2сф3	
	Сборочный чертеж	21

МНБ.И.гос.д. Подпись и дата. Взам. инв.н

1.427.1-5.2-0.00.0	Лист
	2

Общие сведения

Выпуск 2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий колонн, разработанных в выпуске 1 настоящей серии и рабочие чертежи стальных элементов колонн (СФ).

Состав серии приведен в выпуске 0.

1. Арматурные изделия

стыкование стержней при заготовке арматуры следует производить контактной стыковой сваркой.

2. Закладные изделия

2.1. Анкера закладных изделий должны изготавливаться из арматурной стали класса А-III марки 35ГС или 25Г2С.

Прокатные профили закладных изделий должны изготавливаться из стали марки ВСтЗкп2-1. Марки стали должны отвечать требованиям ТУ 14-1-3023-80, а при невозможности получения таких сталей - требованиям ГОСТ 380-74*.

2.2. Изготовление закладных изделий следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-78

1.427.1-5.2-0.00.070

Исполн.	Вознесенский	Ан
Н.контр.	Корнетова	Кор
Гл.инж.пр.	Кутырина	Кут
Ст.инж.	Дутковецкая	Дут
Проб.	Корнетова	Кор

Техническое описание

Страниц	Листов	Листов
0	1	4
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

2.3. При тавровых соединениях анкерных стержней с плоским элементом толщина пластинки δ назначается из условия применения автоматической сварки под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-75 $\delta \geq 0,65 d_{ан}$, где $d_{ан}$ - диаметр анкеров. В случае изготовления закладных изделий при помощи дуговой сварки втавр под слоем флюса на полуавтоматах или в раззенкованные отверстия толщина пластин должна быть принята $\delta \geq 0,75 d_{ан}$.

2.4. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета добавления размера на оплавление и осадку втавр (притуск в длине заготовки анкера может приниматься равным диаметру анкера при приварке с одной стороны и двух диаметров при приварке с двух сторон).

2.5. Закладные изделия (МН8, МН14-МН16), должны быть металлизированы слоем цинка толщиной 150 мкм или слоем алюминия со специальной обработкой (металлизированная пластинка и анкера на длине приварки плюс 50 мм). Металлизацию остальных марок закладных изделий производить при наличии соответствующих указаний в проекте здания.

2.6. В закладных изделиях МН1-МН8, МН12, МН13 для их фиксации предусмотрены отверстия размером 10x10 мм. Форма и размеры отверстий для фиксации могут быть уточнены на заводе-изготовителе в зависимости от применения того или иного типа фиксатора. Допускается не устраивать эти отверстия при способах фиксации, не требующих отверстий в пластинках.

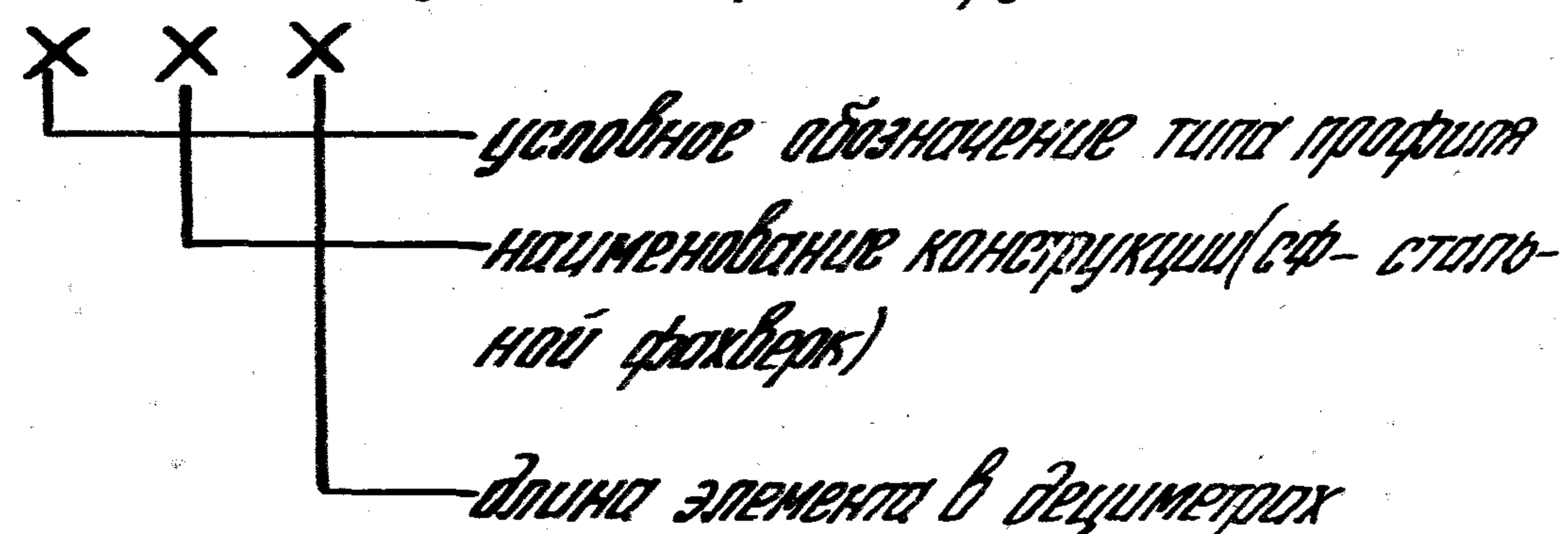
1.427.1-5.2-0.00.070

2.7. Монтажные петли должны изготавливаться из арматурной стали классов А-I марок ВСтЗп2 и ВСтЗп2. В случае, если монтаж может производиться при расчетной температуре ниже минус 40 °С для монтажных петель не допускается применение стали марок ВСтЗп2.

2.8. На закладные изделия риски наносятся керном и обводятся краской.

3. Стальные элементы колонн

3.1. Стальные элементы колонн факверка обозначены марками, состоящими из буквенно-цифровой группы



пример условного обозначения стального элемента факверка длиной 3610 мм 1сф37.

3.2. Стальные элементы 1сф32, 1сф33 и 1сф37 приняты коробчатого сечения из двух швеллеров с параллельными гранями полок по гост 8240-72, при отсутствии таких швеллеров они могут быть заменены швеллерами того же сечения с угловым внутренним сечением полок по гост 8240-72.

Стальные элементы 2сф1, 2сф2 и 2сф3 (столбики) приняты двутаврового сечения по гост 8239-72.

1.427.1-5.2-0.00.070

Лист
3

3.3. Стальные элементы должны изготавливаться из стали марки ВСтЗкп2-1 или марки ВСтЗсп5-1 по ТУ14-1-3023-80, в случае, если монтаж может производиться при расчетной температуре ниже минус 40 °С для стальных элементов не допускается применение стали марки ВСтЗкп2-1.

3.4. Защиту стальных элементов от коррозии следует производить в соответствии с указаниями, приведенными в проекте здания.

МАР. И. ГОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕР. И. И. И.

1.427.1-5.2-0.00.070

Лист
4

Обозначение	φ мм, класс	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.427. 1-5. 2-0.01.0-009		4900	3,1	
-010	φ10.9ШВ	8500	5,2	
-186		9300	5,7	
-000		4900	4,4	
-001		5500	4,9	
-002		5700	5,1	
-003		5800	5,2	
-004	φ12.9ШВ	6100	5,4	
-005		8500	7,6	
-006		9300	8,3	
-007		9700	8,6	
-008		10500	9,3	
-011		5700	6,9	
-012		5800	7,0	
-013		6100	7,4	
-014		6400	7,7	
-015	φ14.9ШВ	6900	8,4	
-016		9700	11,7	
-017		11100	13,4	
-018		12300	14,9	
-019		6400	10,1	
-020	φ16.9ШВ	6700	10,6	
-021		6900	10,9	

ГОСТ
5781-82

1.427. 1-5. 2-0.01.0

Исх. отд. Розенберг
Н. конструктор Рутковская
С. инж. по Кутырина
Рук. гр. Корнетова
Пробер. Рутковская

Стержень
напряженный

Сталь Свист
Р 1 8

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Обозначение	φ мм, класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.427. 1-5. 2-0.01.0-022		7000	11,1	
-023		7300	11,5	
-024		7500	11,8	
-025	φ16.9ШВ	7600	12,0	
-026		10500	16,6	
-027		11700	18,5	
-028		12900	20,4	
-029		6700	13,4	
-030		7000	14,0	
-031		7300	14,6	
-032		7900	15,8	
-033		8100	16,2	
-034	φ18.9ШВ	8200	16,4	
-035		8500	17,0	
-036		9300	18,6	
-037		10500	21,0	
-038		10600	21,2	
-039		10900	21,8	
-040		11700	23,4	
-041		12100	24,2	
-042		13500	27,0	
-043		7300	18,0	
-044	φ20.9ШВ	7500	18,5	
-045		7600	18,7	
-046		8500	21,0	

ГОСТ
5781-82

Исх. отд. Розенберг и др. Стержень

1.427. 1-5. 2-0.01.0 2

Обозначение	φ, мм класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание	
1.427.1-5. 2-0.010 - 047	φ20АШВ	8700	21,5		
-048		8800	21,7		
-049		9100	22,5		
-050		11500	28,4		
-051		12900	31,8		
-052		13500	33,3		
-053		14700	36,3		
-054		φ22АШВ	7900		23,6
-055			8100		23,5
-056			8200		24,5
-057	8500		25,4		
-058	8800		26,3		
-059	9300		27,8		
-060	9400		28,1		
-061	9700		29,0		
-062	φ22АШВ		10500	31,3	
-063			10600	31,6	
-064			10900	32,5	
-065			11100	33,1	
-066		11200	33,4		
-067		11800	35,2		
-068	φ25АШВ	12100	36,1		
-069		12300	36,7		
-070		12400	37,0		
-071		14700	43,9		
-072		8700	33,5		

ГОСТ
5781-82

1.427.1-5. 2-0.010
Лист
3

Обозначение	φ, мм класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание	
1.427.1-5. 2-0.010 - 073		8800	33,9		
-074		9100	35,1		
-075		9400	36,2		
-076		9700	37,4		
-077		9900	38,1		
-078		10200	38,5		
-079		φ25АШВ	10300		39,7
-080			11500		44,3
-081			11800		45,4
-082			12100		46,6
-083	12400		47,7		
-084	12700		48,9		
-085	13000		50,1		
-086	13300		51,2		
-087	φ28АШВ		13600	52,4	
-088			9700	46,9	
-089			9900	47,8	
-090			10000	48,3	
-091		10800	49,3		
-092		10900	52,7		
-093	φ28АШВ	11100	53,6		
-094		11200	54,1		
-095		12300	59,4		
-096		12700	61,3		
-097		13000	62,8		
-098		13300	64,2		

ГОСТ
5781-82

М.В. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.427.1-5. 2-0.010
Лист
4

Обозначение	Ф, мм, класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.427.1-5. 2-0.01.0-99		13600	65,7	
-100	φ28AIIIB	13900	67,1	
-101		14200	68,6	
-187		4900	1,9	
-188		5500	2,2	
-189	φ8AII	6100	2,4	
-190		8500	3,4	
-191		9300	3,7	
-102		4900	3,1	
-103		5500	3,4	
-104		5700	3,5	
-192		5800	3,6	
-193		6100	3,8	
-194	φ10AII	6400	4,0	
-195		6900	4,3	
-112		8500	5,2	
-113		9300	5,7	
-196		9400	6,0	
-197		10500	6,5	
-116		11100	6,9	
-198		12300	7,6	
-105		5800	5,2	
-106		6100	5,4	
-107	φ12AII	6400	5,7	
-108		6700	6,0	
-109		6900	6,1	

ГОСТ
5781-82

1.427.1-5. 2-0.01.0

Лист
5

Обозначение	Ф, мм, класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.427.1-5. 2-0.01.0-110		7000	6,2	
-111		7300	6,5	
-114		9700	8,6	
-115	12AII	10500	9,3	
-117		12300	10,9	
-118		12900	15,6	
-119		6700	8,1	
-120		7000	8,5	
-121		7300	8,8	
-122		7500	9,1	
-123		7600	9,2	
-124		7900	9,5	
-125	φ14AII	8100	9,8	
-126		8200	9,9	
-127		8500	10,3	
-128		11700	14,1	
-129		12100	14,6	
-130		13500	16,3	
-131		7300	11,5	
-132		7500	11,8	
-133		7600	12,0	
-134		8500	13,4	
-135	φ16AII	8700	13,7	
-136		8800	13,9	
-137		9100	14,4	
-138		10000	16,8	

ГОСТ
5781-82

1.427.1-5. 2-0.01.0

Лист
6

ИЗБ. И ГОДИ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВНЕШ. УЧЕТ.

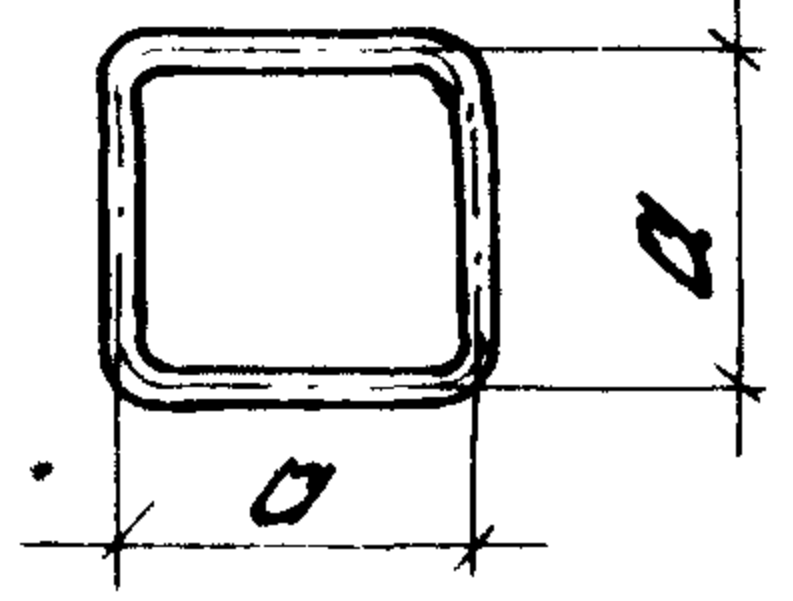
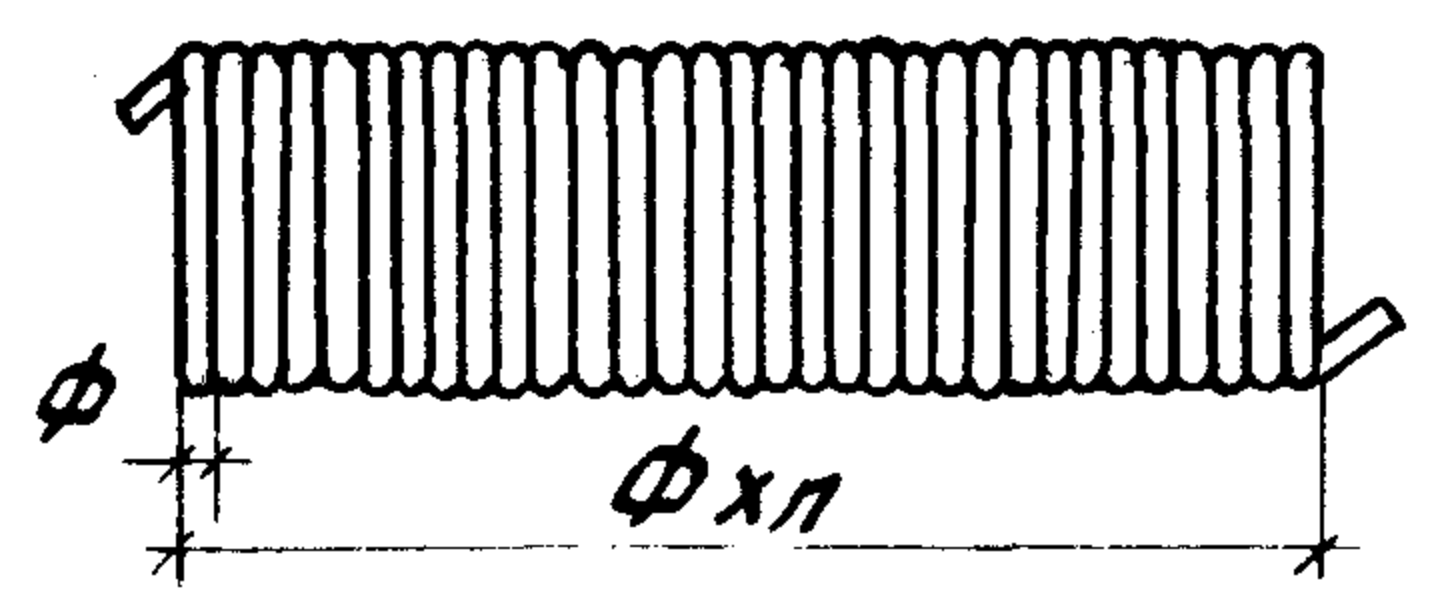
Обозначение	Ф, мм класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание	
1.427.1-5.2-0.01.0-139	φ16.8V	10300	16,3	ГОСТ 5781-82	
-140		10900	17,2		
-141		11200	17,7		
-142		11700	18,5		
-143		12900	20,4		
-144		13500	21,3		
-145		14700	23,2		
-146		φ18.8V	7900		15,8
-147			8100		16,2
-148			8200		16,4
-149	8500		17,0		
-150	8700		17,4		
-151	8800		17,6		
-152	9300		18,6		
-153	9400		18,8		
-154	9700		19,4		
-155	10300		20,6		
-156	10500	21,0			
-157	10600	21,2			
-158	10900	21,8			
-159	11100	22,2			
-160	11500	23,0			
-161	11800	23,6			
-162	12100	24,2			
-163	14700	29,4			
-164	φ20.8V	8800	21,7		

1.427.1-5.2-0.01.0 Лист
7

Обозначение	Ф, мм класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.427.1-5.2-0.01.0-165	φ20.8V	9100	22,5	ГОСТ 5781-82
-166		9300	22,9	
-167		9900	24,4	
-168		10000	24,7	
-169		10300	25,4	
-170		10900	26,9	
-171		11100	27,4	
-172		11200	27,6	
-173		12100	29,8	
-174		12300	30,3	
-175	12400	30,6		
-176	φ22.8V	9400	28,1	
-177		9700	29,0	
-178		9900	29,5	
-179		10500	31,3	
-180		10600	31,6	
-181		10900	32,5	
-182		11500	34,3	
-183		11800	35,2	
-184		12400	37,0	
-185		12700	37,9	

ГОСТ 5781-82

1.427.1-5.2-0.01.0 Лист
8



Обозначение	φ, мм класс стали	Длина, мм	а, мм	n	Масса, кг	Примеч.
1.427.1-5.2-0.030	3BpI	21000	250	21	1,1	ГОСТ 5781-82
-01		23000		23	1,2	
-02		24000		24	1,25	
-03		25000		25	1,3	
-04		27000		27	1,4	
-05		28000		28	1,5	
-06		29000		29	1,5	
-07		33000		33	1,7	
-08		36000		36	1,9	
-09		37000		37	1,9	
-10		40000		40	2,1	
-11		42000		42	2,2	
-12		46000		46	2,4	
-13		48000		48	2,5	
-14		24000		24	2,2	
-15		25000		25	2,3	
-16		26000		26	2,4	
-17	27000	27	2,5			
-18	4BpI	28000	28	2,6		
-19		29000	29	2,7		
-20		30000	30	2,8		
-21		31000	31	2,9		
-22		32000	32	2,9		
-23		33000	33	3,0		
-24		34000	34	3,1		

Обозначение	φ мм класс стали	Длина, мм	а, мм	n	Масса, кг	Примеч.	
1.427.1-5.2-0.030-25	4BpI	35000	250	35	3,2	ГОСТ 5781-82	
-26		37000		37	3,4		
-27		38000		38	3,5		
-28		39000		39	3,6		
-29		40000		40	3,7		
-30		41000		41	3,8		
-31		42000		42	3,9		
-32		44000		44	4,0		
-33		45000		45	4,1		
-34		46000		46	4,2		
-35		48000		48	4,4		
-36		50000		50	4,6		
-37		54000		54	5,0		
-38		5BpI		27000	27		3,9
-39				28000	28		4,0
-40				29000	29		4,2
-41				31000	31		4,5
-42	32000		32	4,6			
-43	33000		33	4,8			
-44	34000		34	4,9			
-45	36000		36	5,2			
-46	37000		37	5,3			
-47	39000		39	5,6			
-48	40000		40	5,8			
-49	41000	41	5,9				

Лист № 1000. Подпись и дата

1.427.1-5.2-0.030

Спираль

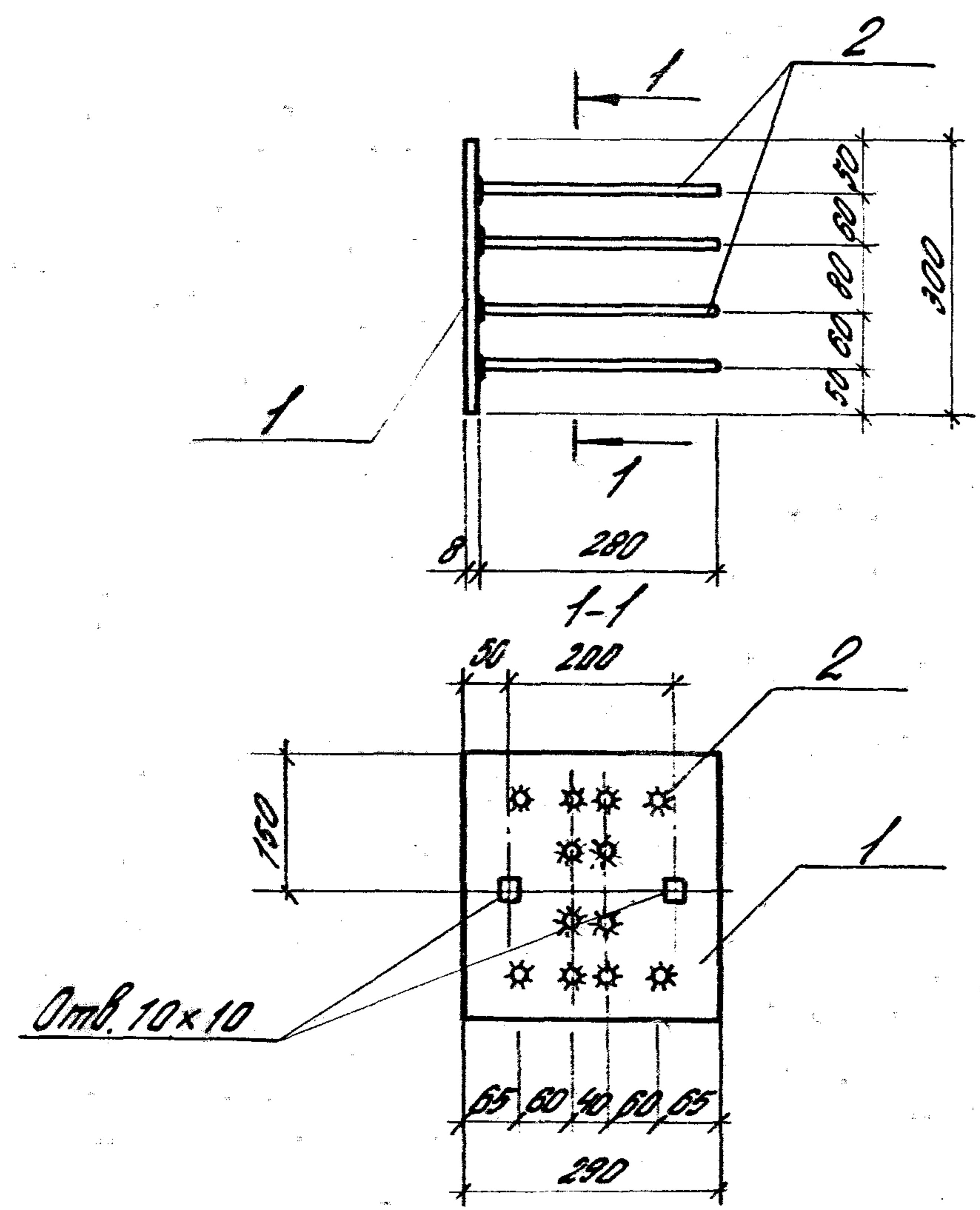
Исполн.	Розенблюм	Ар.	Дата	
Н. контр.	Карнетава	Кр.		
Т. инж. пр.	Кутырина	Кр.		
Ст. инж.	Рутковский	Кр.		
Инженер	Шарава	Кр.		
Провер.	Корнетава	Кр.		

Лист 1	Листов 2
--------	----------

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Обозначение	Ф. мм класс стали	Длина, мм	д, мм	п	Масса, кг	Примеч.		
1.427.1-5.2-0.03.0-50	58pI	42000	250	42	6,0	ГОСТ 5781-82		
- 51		43000		43	6,2			
- 52		44000		44	6,3			
- 53		45000		45	6,5			
- 54		50000		50	7,2			
- 55		54000		54	7,8			
- 56	58pI	30160	260	29	4,3			
57		31200		30	4,5			
- 58		34320		33	4,9			
- 59		35360		34	5,1			
- 60		36400		35	5,2			
- 61		37440		36	5,4			
- 62		39520		38	5,7			
- 94		40560		39	5,9			
- 63		42640		41	6,1			
- 64		43680		42	6,3			
- 65		44720		43	6,5			
- 66		46800		45	6,7			
- 67		47840		46	6,9			
- 68		49920		48	7,2			
- 69		52000		50	7,5			
- 70		56160		54	8,1			
- 71		68I		32240	260		31	7,2
- 72				33280			32	7,4
- 73	34320		33	7,6				
- 74	35360		34	7,9				
- 75	36400		35	8,1				
- 76	37440		36	8,3				
- 77	38480		37	8,5				
- 78	39520		38	8,8				

Обозначение	Ф. мм класс стали	Длина, мм	д, мм	п	Масса, кг	Примеч.
1.427.1-5.2-0.03.0-79	68I	40560	260	39	9,0	ГОСТ 5781-82
- 80		41600		40	9,2	
- 81		42640		41	9,4	
- 82		43680		42	9,7	
- 83		44720		43	9,9	
- 84		45760		44	10,2	
- 85		46800		45	10,4	
- 86		47840		46	10,6	
- 87		48880		47	10,9	
- 88		49920		48	11,1	
- 89		50960		49	11,3	
- 90		52000		50	11,6	
- 91		53040		51	11,8	
- 92		54080		52	12,0	
- 93		56160		54	12,5	

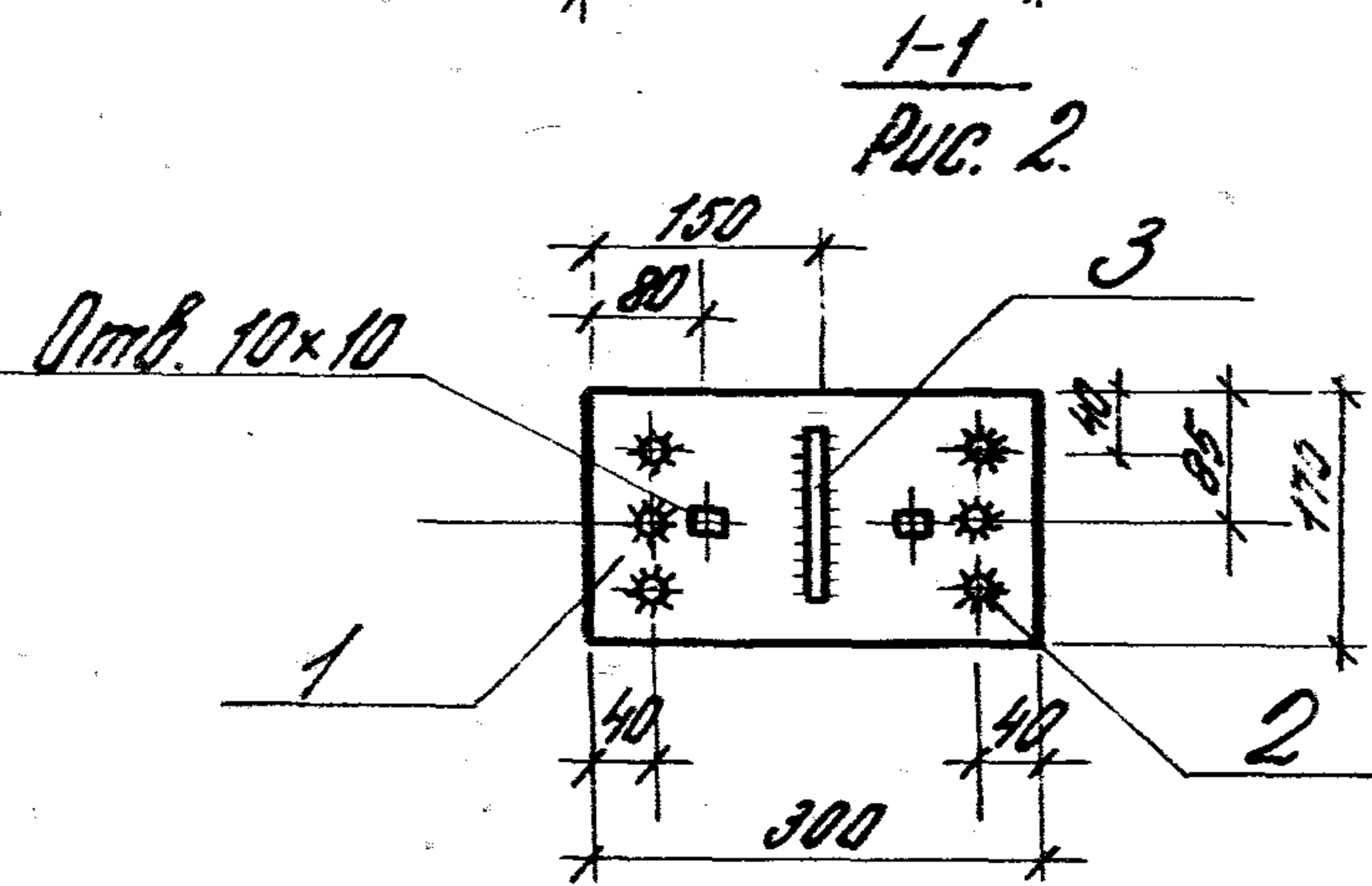
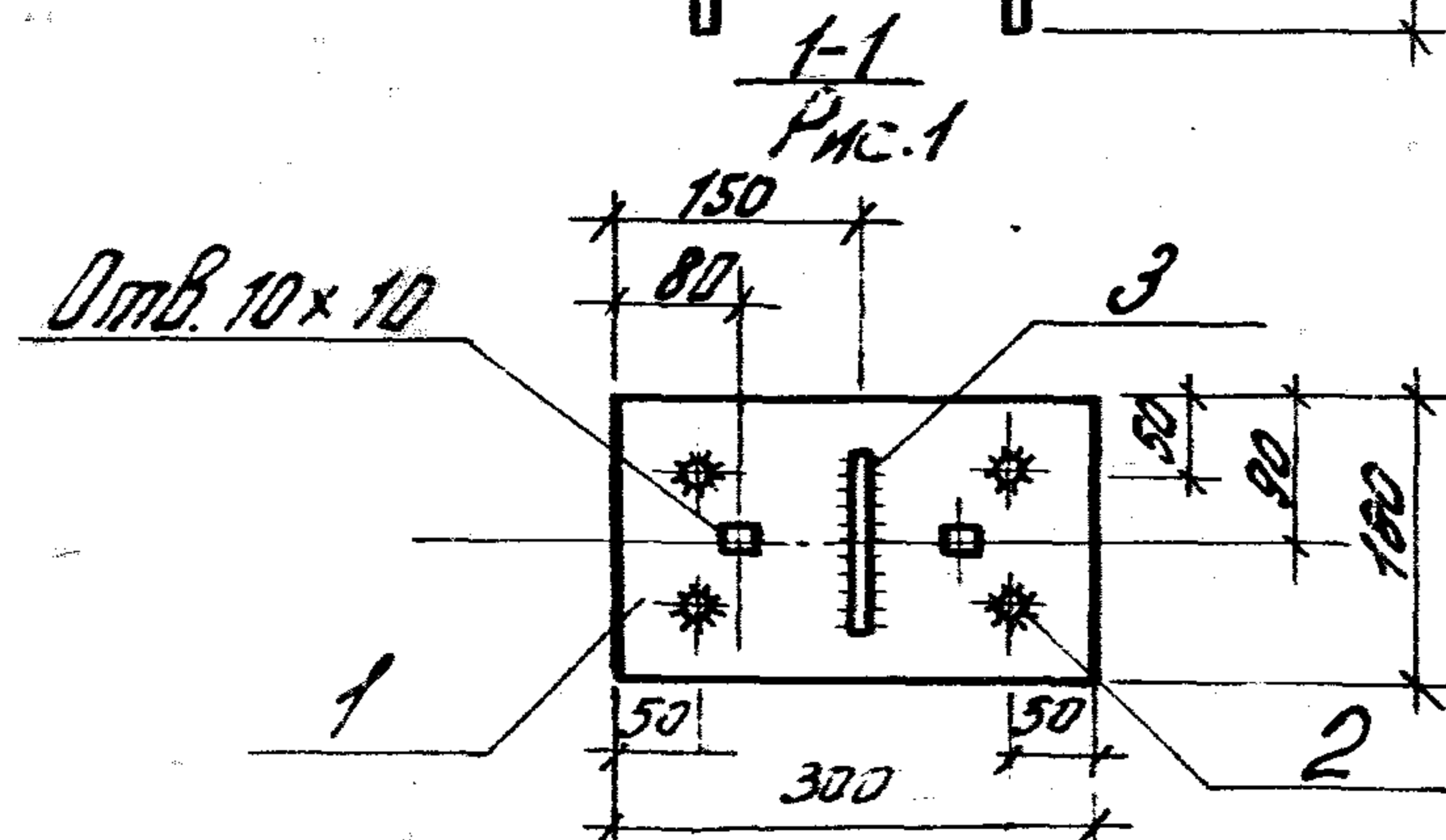
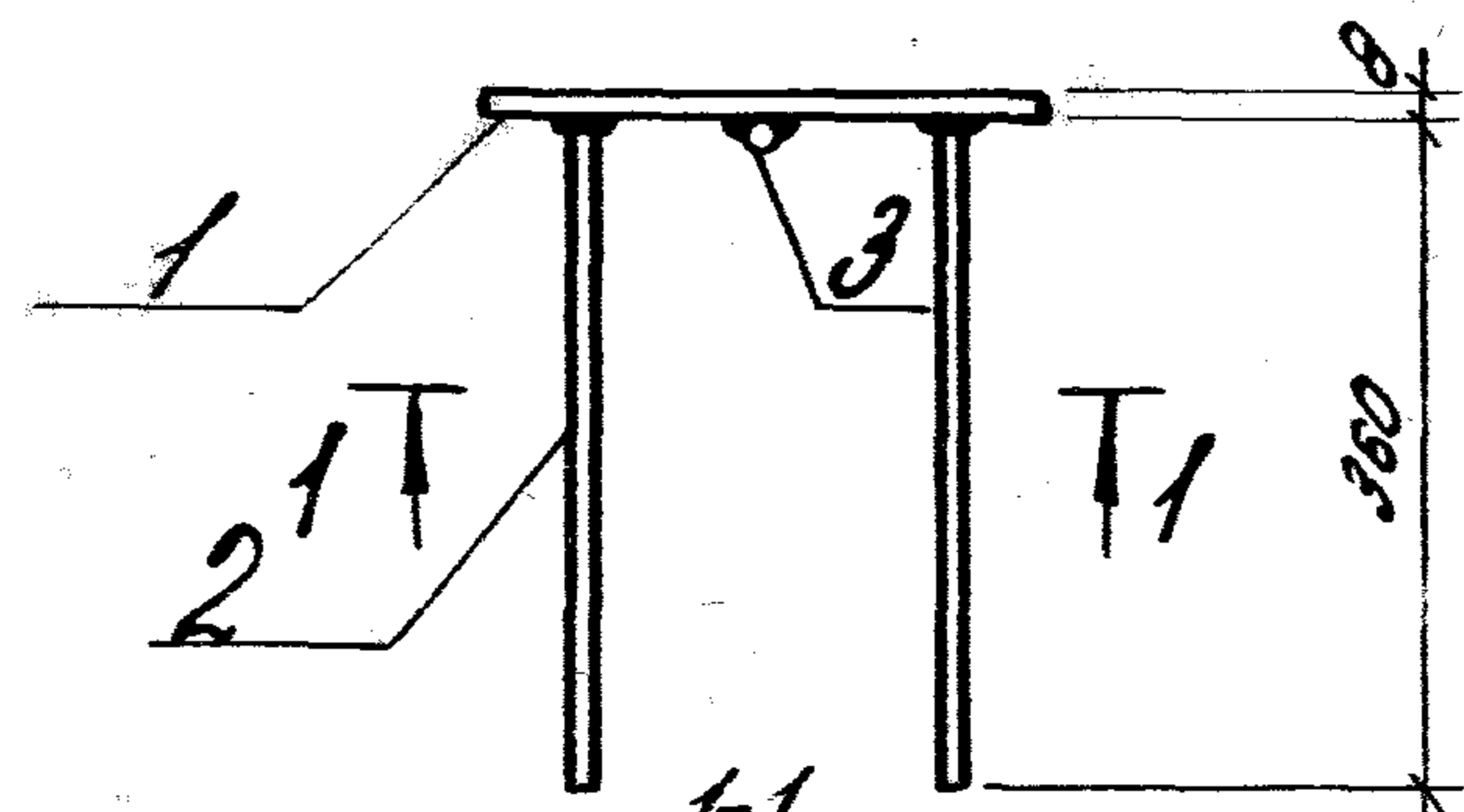


ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.427.1-5. 2-0.04.1	Полоса 8×300 вст 3кп2-1ТУ14-1-3023-80		1	5,7 кг
Б4	2	1.427.1-5. 2-0.02.0-05	Стержень арматурный $\phi 12$		12	0,2 кг
1.427.1-5. 2-0.04.0						
				Изделие закладное МН1	Стадия	Масса
					Р	7,8
					Лист	Листов 1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. отд.	Разработчик	Ан				
Н. контр.	Корнетова	Кор				
Согласов.	Бутыркина	Бу				
Отп. инж.	Дуткобская	Дут				
Проб.	Корнетова	Кор				

Получено и дата выдачи

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4		1.427.1-5. 2-0.00.070		Техническое описание		
А4		1.427.1-5. 2-0.05.005		Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	3	1.427.1-5. 2-0.02.0-08		Стержень арматурный $\phi 12$ А III $l=120$	1	0,1 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.427.1-5. 2-0.05.0		МН2
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.427.1-5. 2-0.05.1		Полоса 8×300 вст 3кп2-1ТУ14-1-3023-80	1	3,4 кг
Б4	2	1.427.1-5. 2-0.02.0-11		Стержень арматурный $\phi 12$ А III $l=360$	4	0,3 кг
				1.427.1-5. 2-0.05.0-1		МН5
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.427.1-5. 2-0.05.1-1		Полоса 8×300 вст 3кп2-1ТУ14-1-3023-80	1	3,2 кг
Б4	2	1.427.1-5. 2-0.02.0-11		Стержень арматурный $\phi 12$ А III $l=360$	6	0,3 кг
1.427.1-5. 2-0.05.0						
				Изделие закладное МН2; МН5	Стадия	Лист
					Р	1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. отд.	Разработчик	Ан				
Н. контр.	Корнетова	Кор				
Согласов.	Бутыркина	Бу				
Отп. инж.	Дуткобская	Дут				
Проб.	Корнетова	Кор				

Получено и дата выдачи



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.427.1-5.2-0.050-	МН2	1	4,7
-1	МН5	2	5,1

1.427.1-5.2-0.050.025

Изделие закладное
МН2; МН5
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Листы	Листов	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд. Розенблум
Инж. Контра Корнетова
Инж. Кутылова
Ст. инж. Рутковская
Проб. Корнетова

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.427.1-5.2-0.00.010	Техническое описание		
А4			1.427.1-5.2-0.06.025	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5.2-0.06.1	Лопата ^{8x200} ВСТЗКП2-1ТУМ-1-3023-80 B=300	1	3,8кг
Б4	3		1.427.1-5.2-0.02.0-08	Стержень арматурный φ12.АIII B=120	1	0,1кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.427.1-5.2-0.06.0		МН3
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.427.1-5.2-0.02.0-14	Стержень арматурный φ14.АIII B=120	4	0,5кг
				1.427.1-5.2-0.06.0-1		МН6
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.427.1-5.2-0.02.0-06	Стержень арматурный φ10.АIII B=300	10	0,2кг

МН2, МН5, МН3, МН6

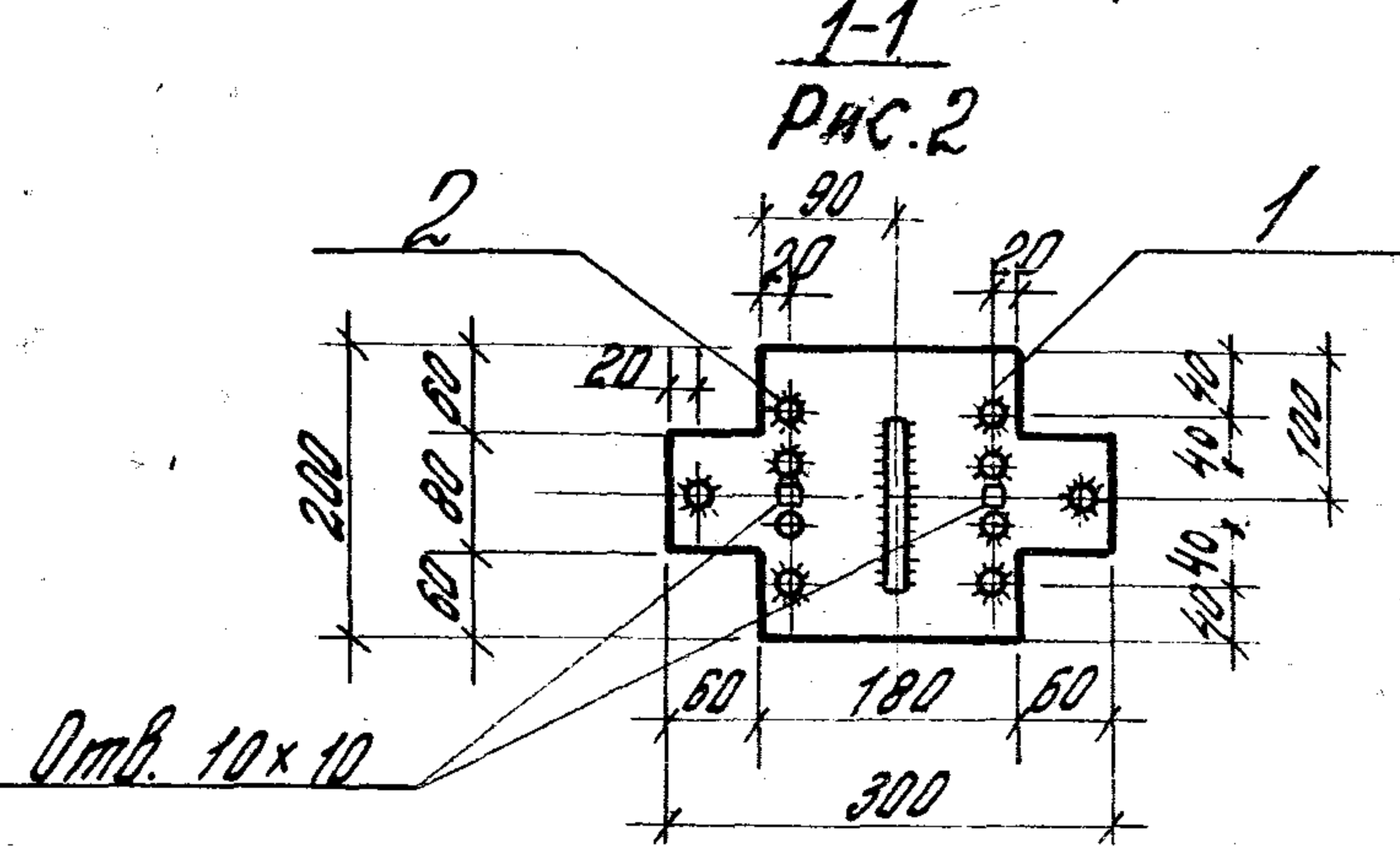
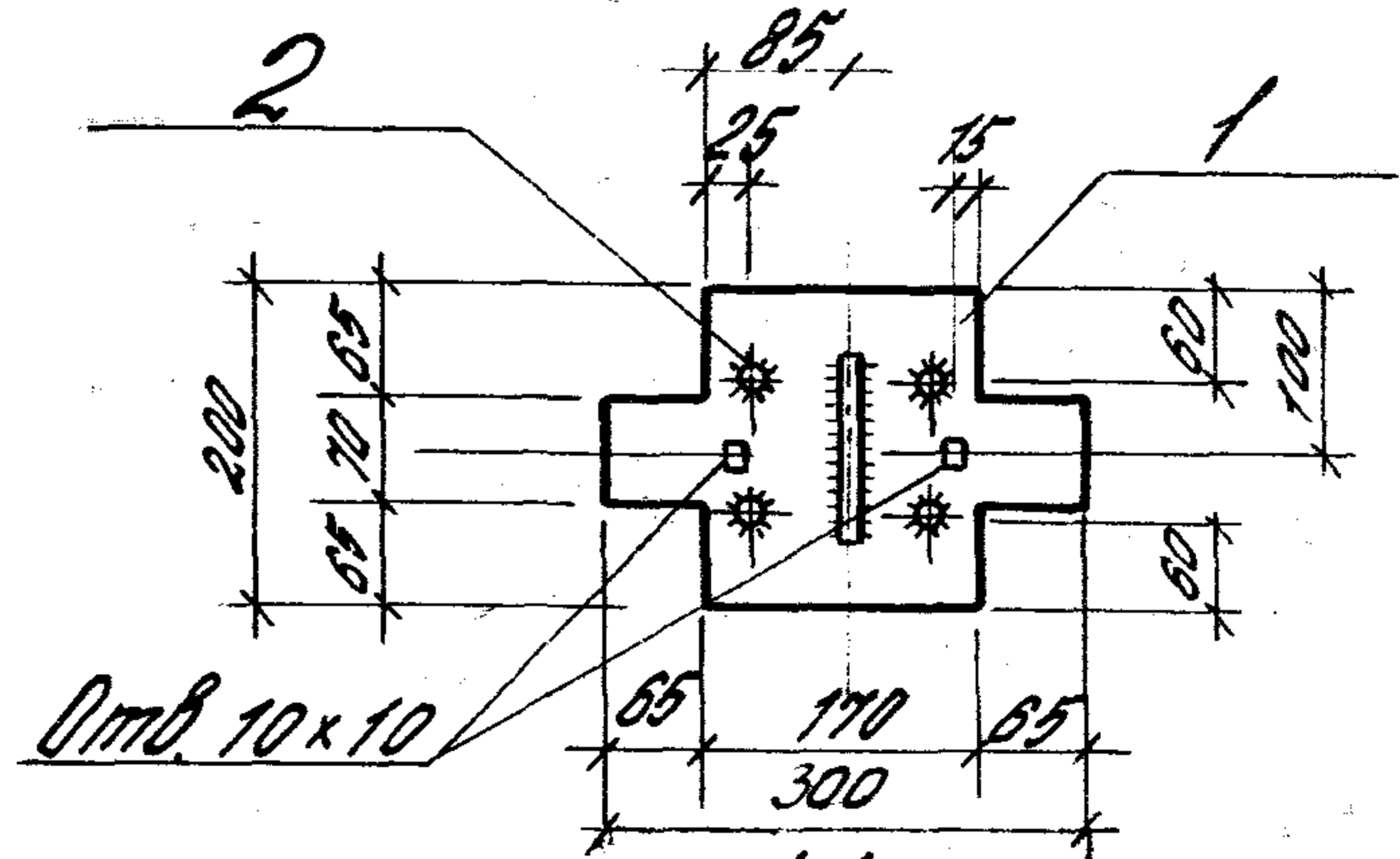
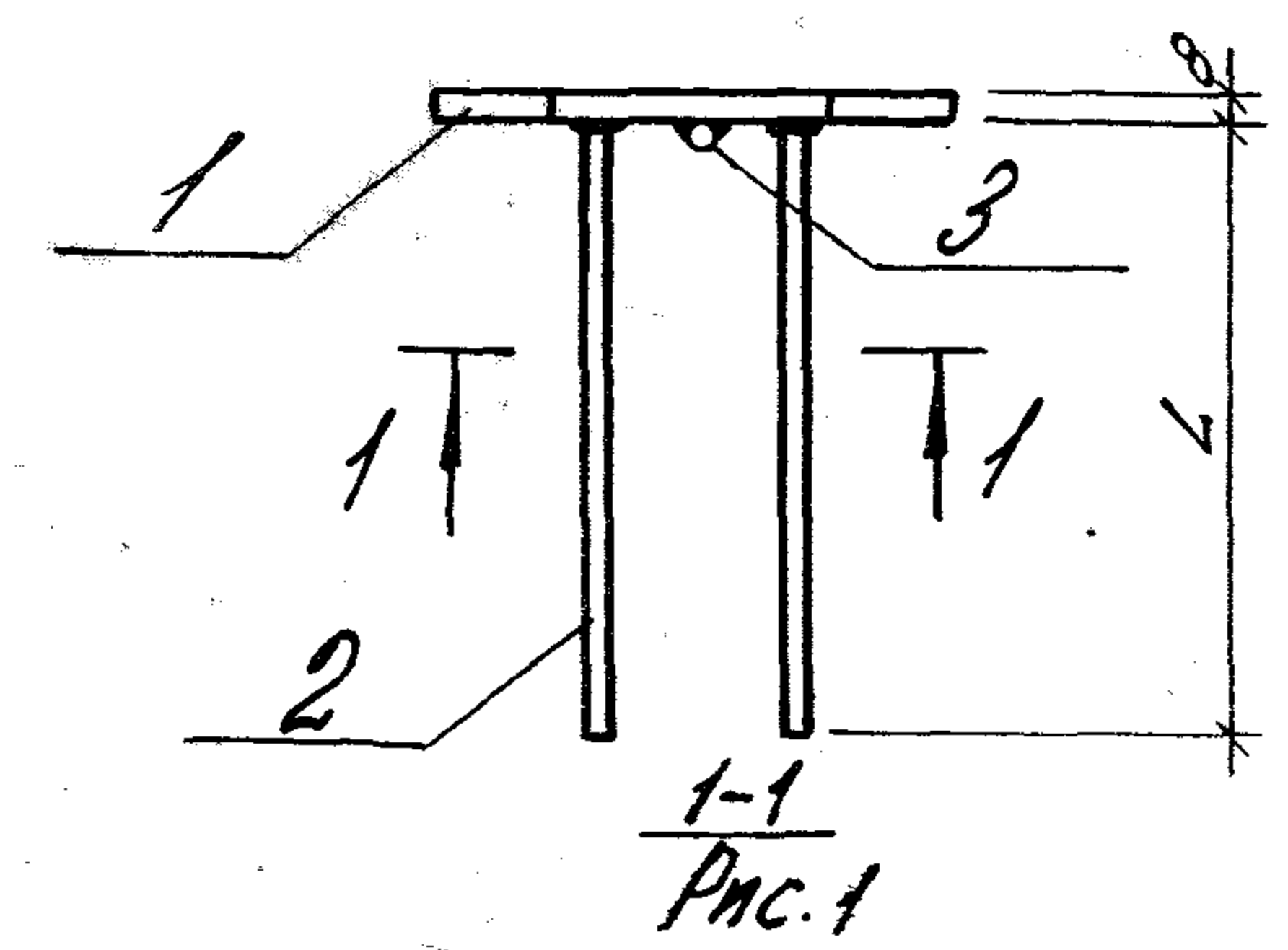
Нач. отд. Розенблум
Инж. Контра Корнетова
Инж. Кутылова
Ст. инж. Рутковская
Проб. Корнетова

1.427.1-5.2-0.06.0

Изделие закладное
МН3; МН6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Дис.	L, мм	Масса, кг
1.427.1-5. 2-0.060-	МНЗ	1	420	5.9
-1	МНБ	2	300	5.9

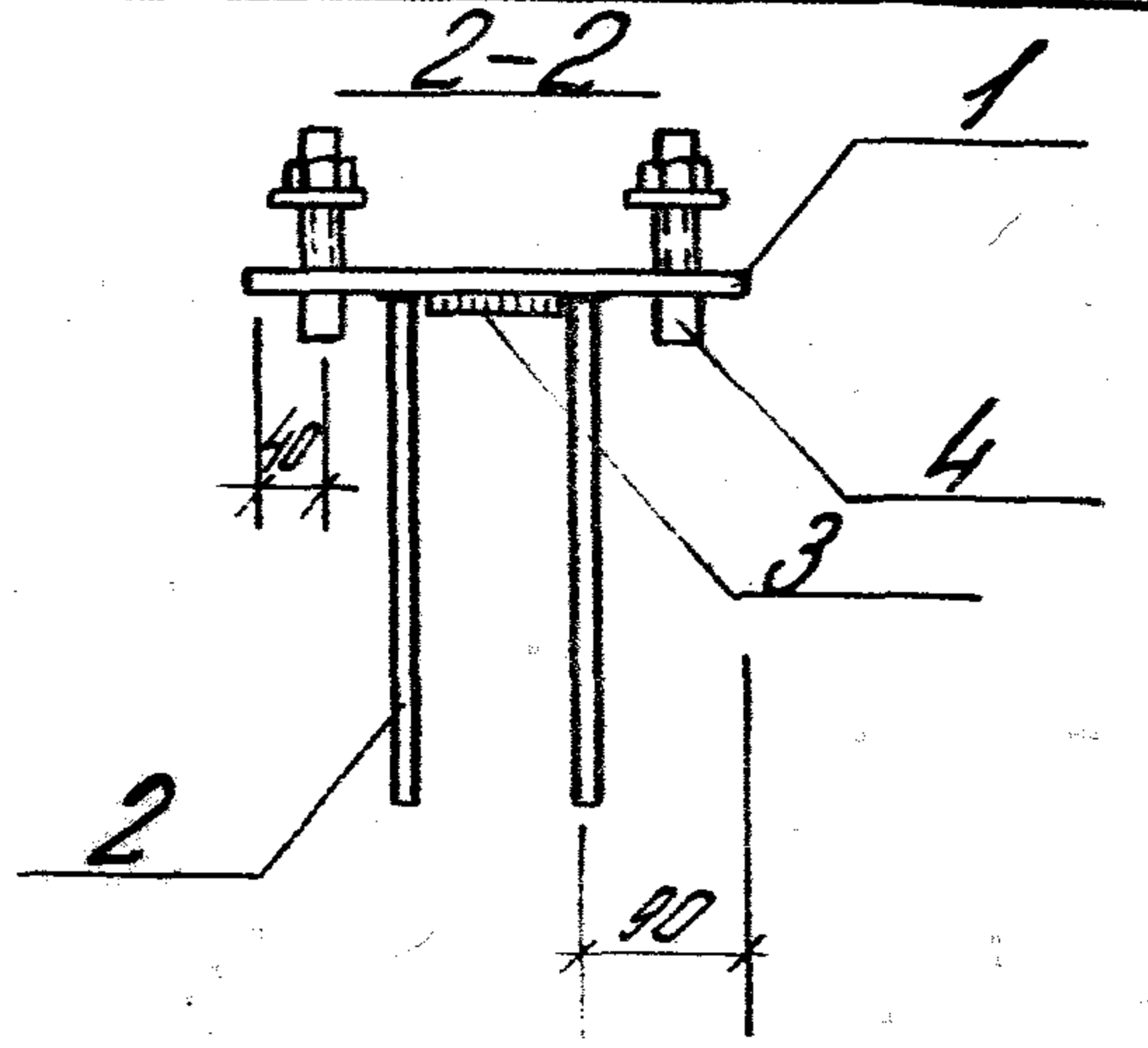
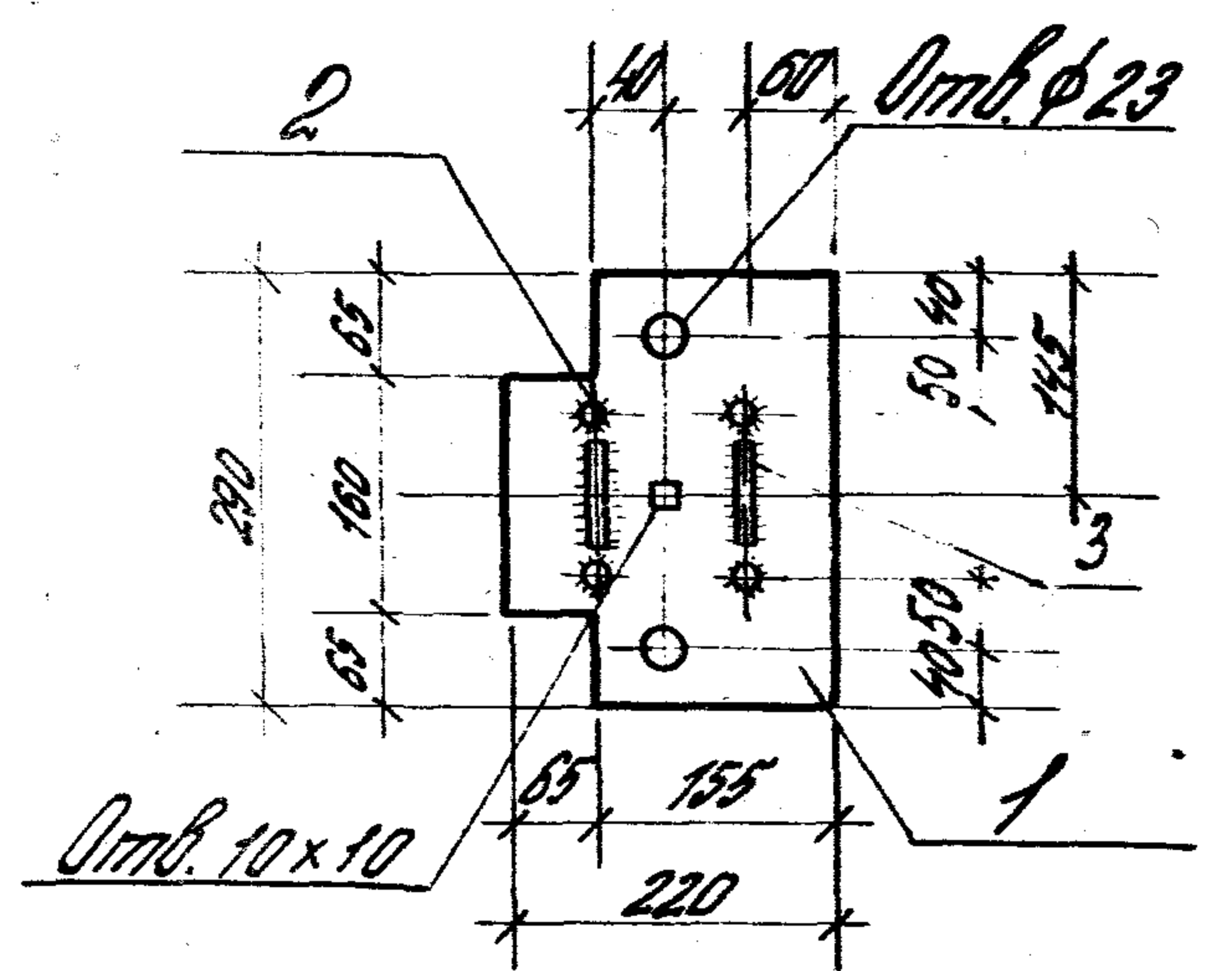
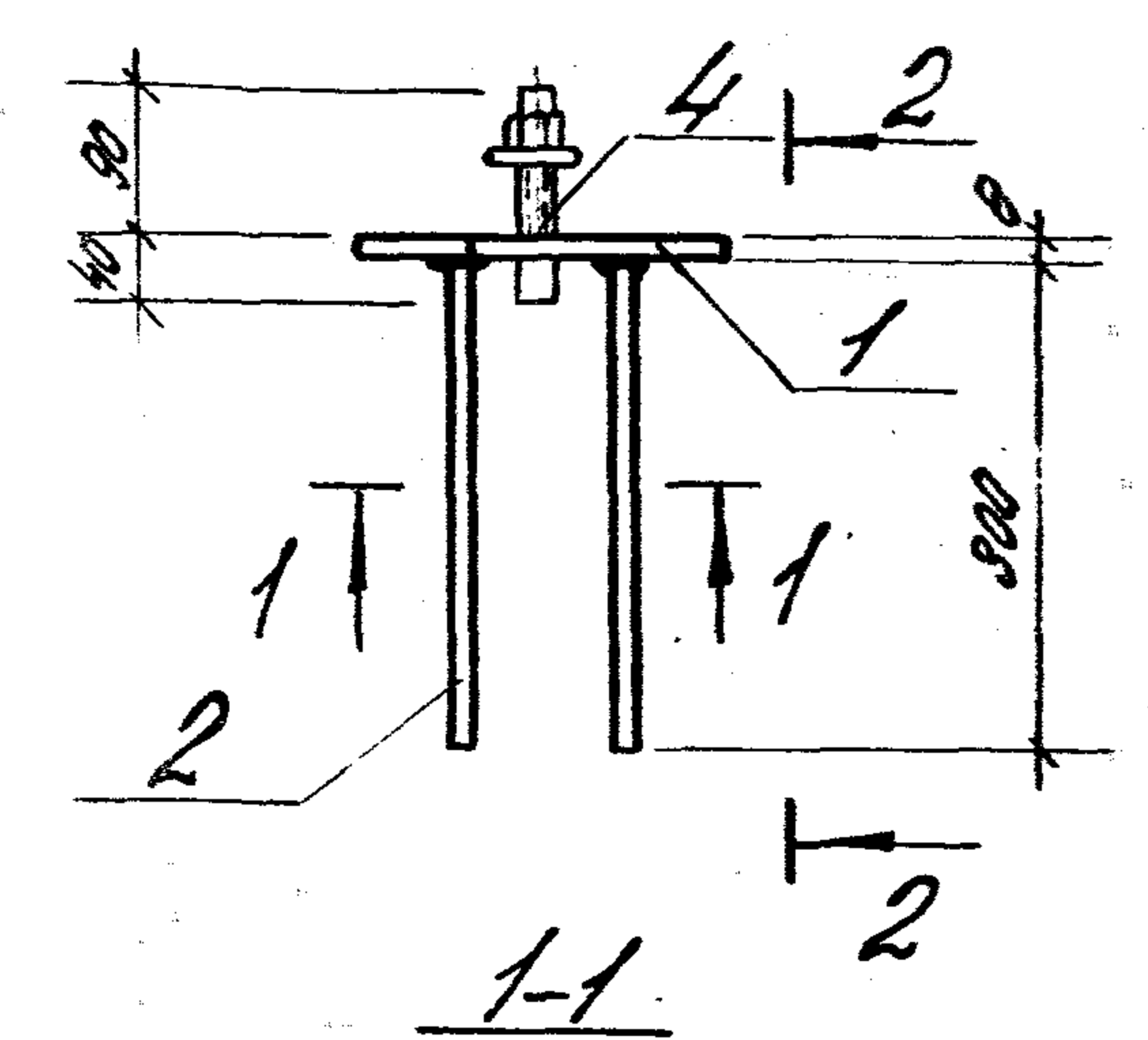
1.427.1-5. 2-0.060 СБ

Изделие закладное
МНЗ; МНБ
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Нач. отд. Розенблат
Н.контр. Корнетова
Сл.инж. Кутыгина
Ст.инж. Рутковская
Проб. Корнетова



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1		1.427.1-5. 2-0.07.1	Полоса 8x220 вст 3 кп2-ТТ314-1-3023-80 L=290	1	4.0 кг
Б4	2		1.427.1-5. 2-0.02.0-06	Стержень арматурный Ф10 ЛШ L=300	4	0.2 кг
Б4	3		1.427.1-5. 2-0.02.0-02	Стержень арматурный Ф10 ЛШ L=80	2	0.05 кг
Б4	4		1.427.1-5. 2-0.07.1-1	Болт М20 с шайбой и гайкой	2	0.4 кг

1.427.1-5. 2-0.07.0

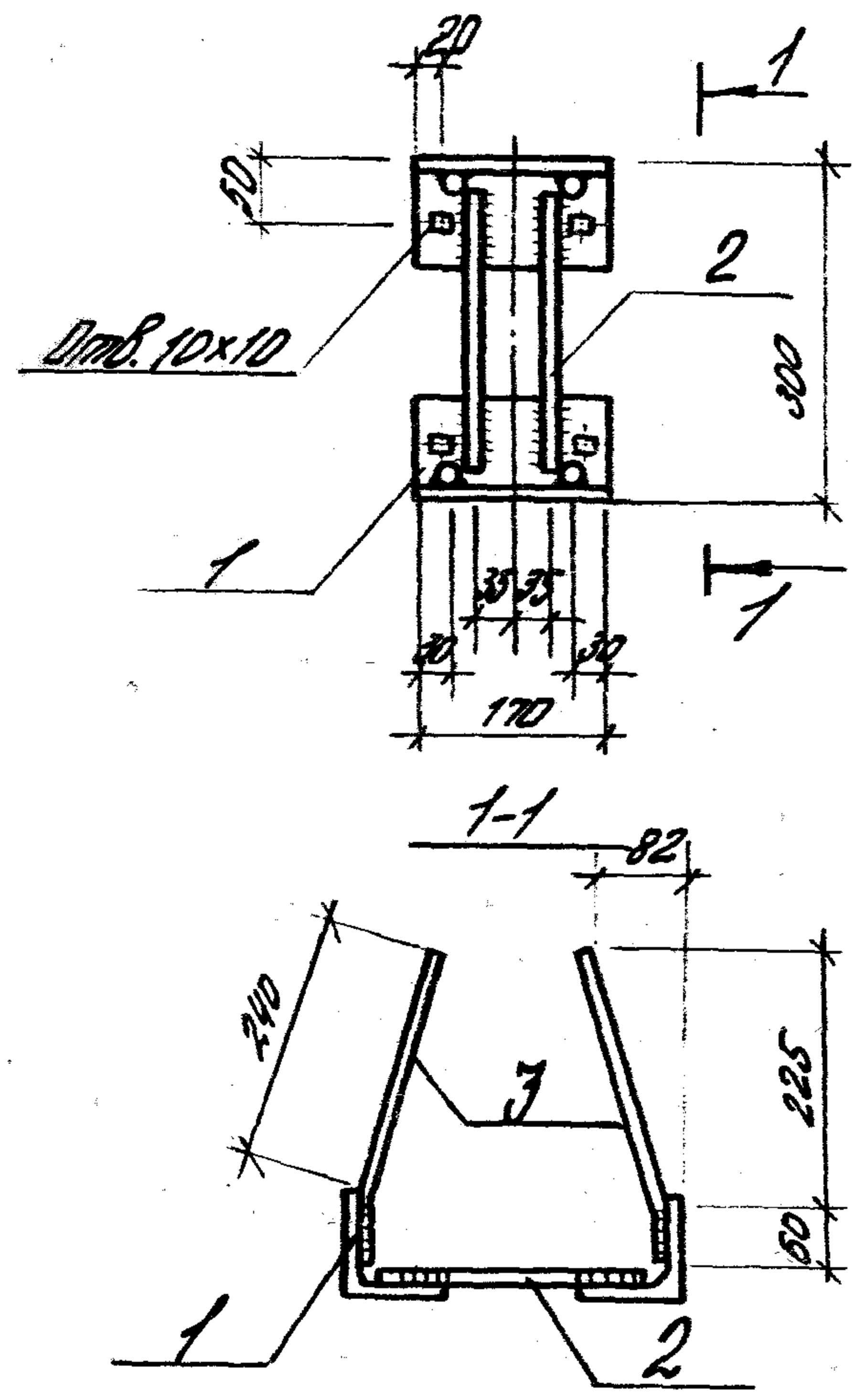
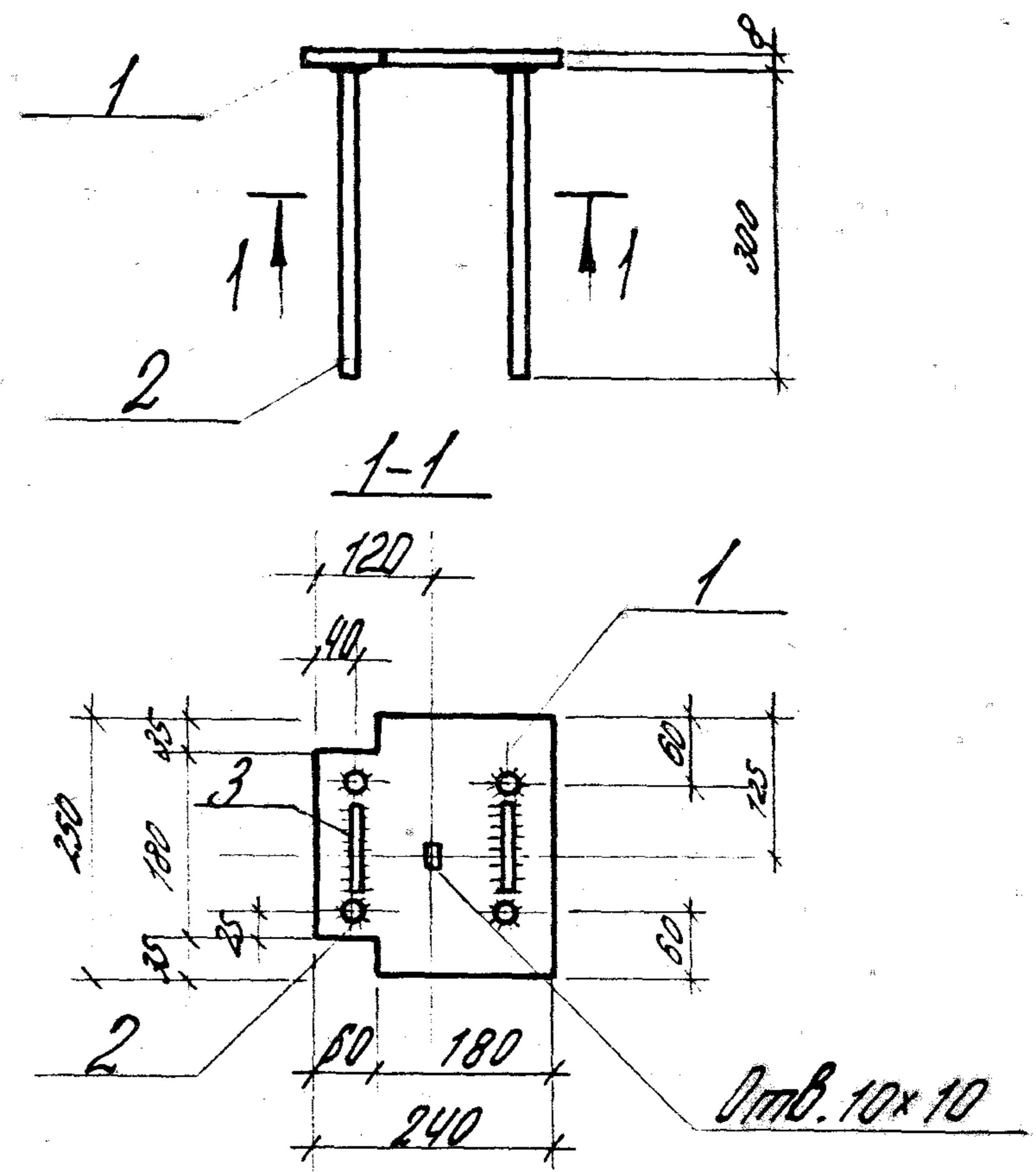
Изделие закладное
МНЧ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5.7	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

МНЗ и МНБ. Проверка и дата вв. в экз.

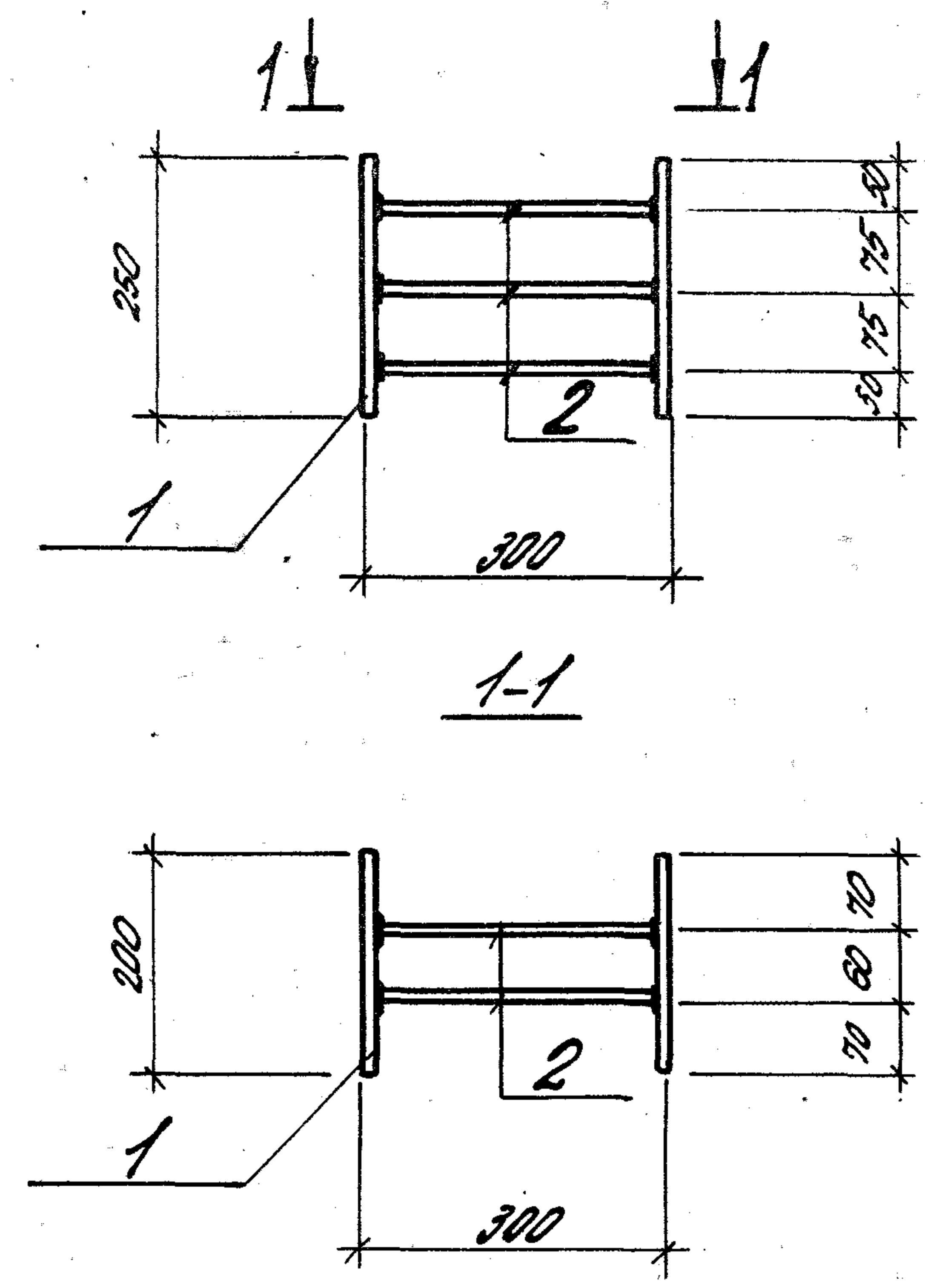
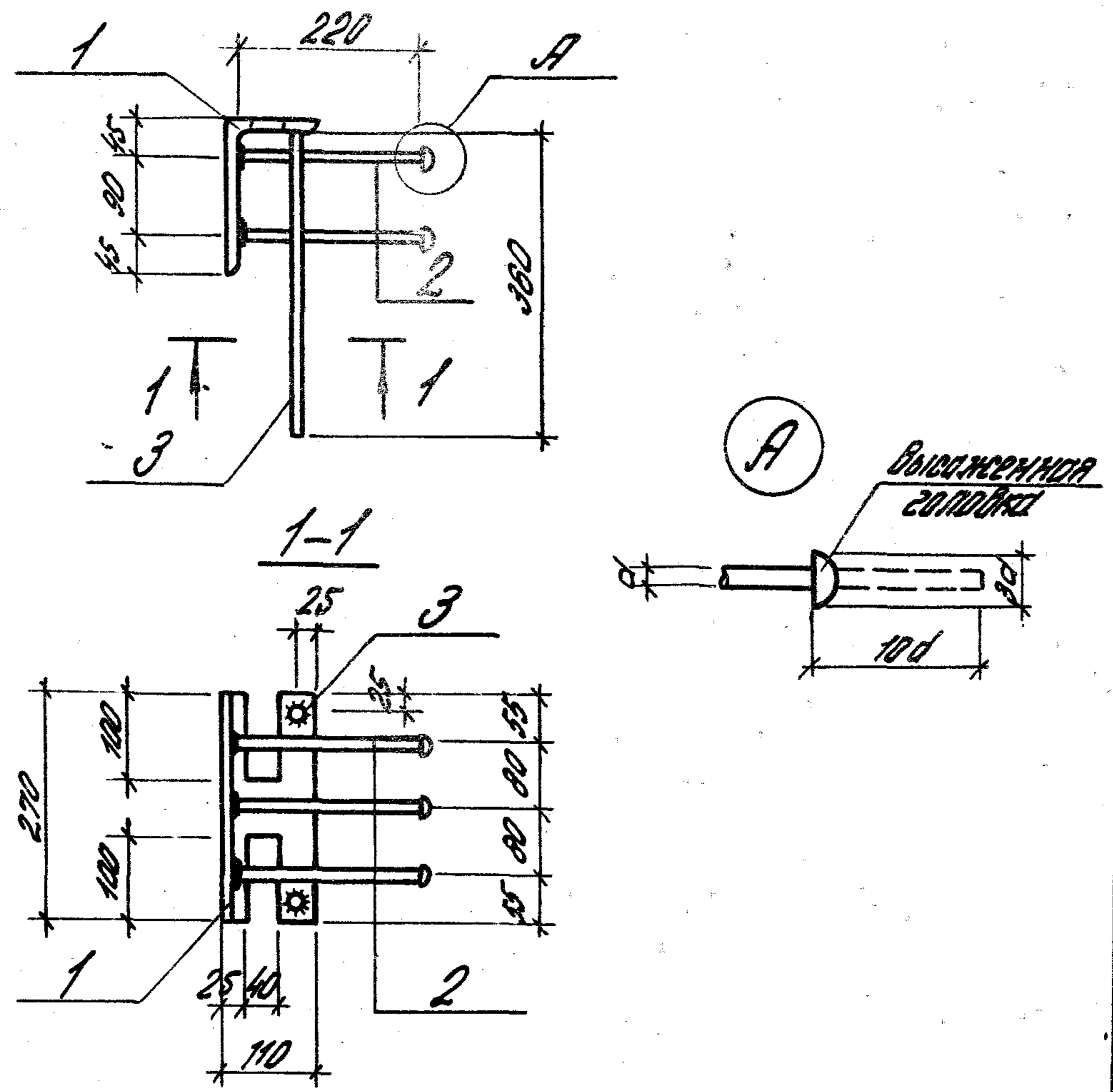
Нач. отд. Розенблат
Н.контр. Корнетова
Сл.инж. Кутыгина
Ст.инж. Рутковская
Проб. Корнетова



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		1.427.1-5.2-0.08.1	Полоса 8x250 вст.зкл.2-17314-1-3023-80	1	3,8 кг
				l=240		
Б.4	2		1.427.1-5.2-0.02.0-05	Стержень арматурный φ10 АIII l=300	4	0,2 кг
Б.4	3		1.427.1-5.2-0.02.0-01	Стержень арматурный φ6 АIII l=100	2	0,02 кг
1.427.1-5.2-0.08.0						
Изделие закладное МН7				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	4,7	1:10
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. отд.	Создатель					
Н.контр.	Корнетова	Кор.				
Гл.инж.	Кутылина	Инж.				
Ст.инж.	Рутковская	Инж.				
Проб.	Корнетова	Кор.				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		1.427.1-5.2-0.09.2	Уголок 90x6 вст.зкл.2-17314-1-3023-80	2	1,4 кг
				l=170		
Б.4	2		1.427.1-5.2-0.02.0-04	Стержень арматурный φ10 АIII l=270	2	0,2
Б.4	3		1.427.1-5.2-0.02.0-05	Стержень арматурный φ10 АIII l=300	4	0,2 кг
1.427.1-5.2-0.09.0						
Изделие закладное МН8				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	4,0	1:10
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. отд.	Создатель					
Н.контр.	Корнетова	Кор.				
Гл.инж.	Кутылина	Инж.				
Ст.инж.	Рутковская	Инж.				
Проб.	Корнетова	Кор.				

МН8 и МН9. Проверка и дата встав. МН8



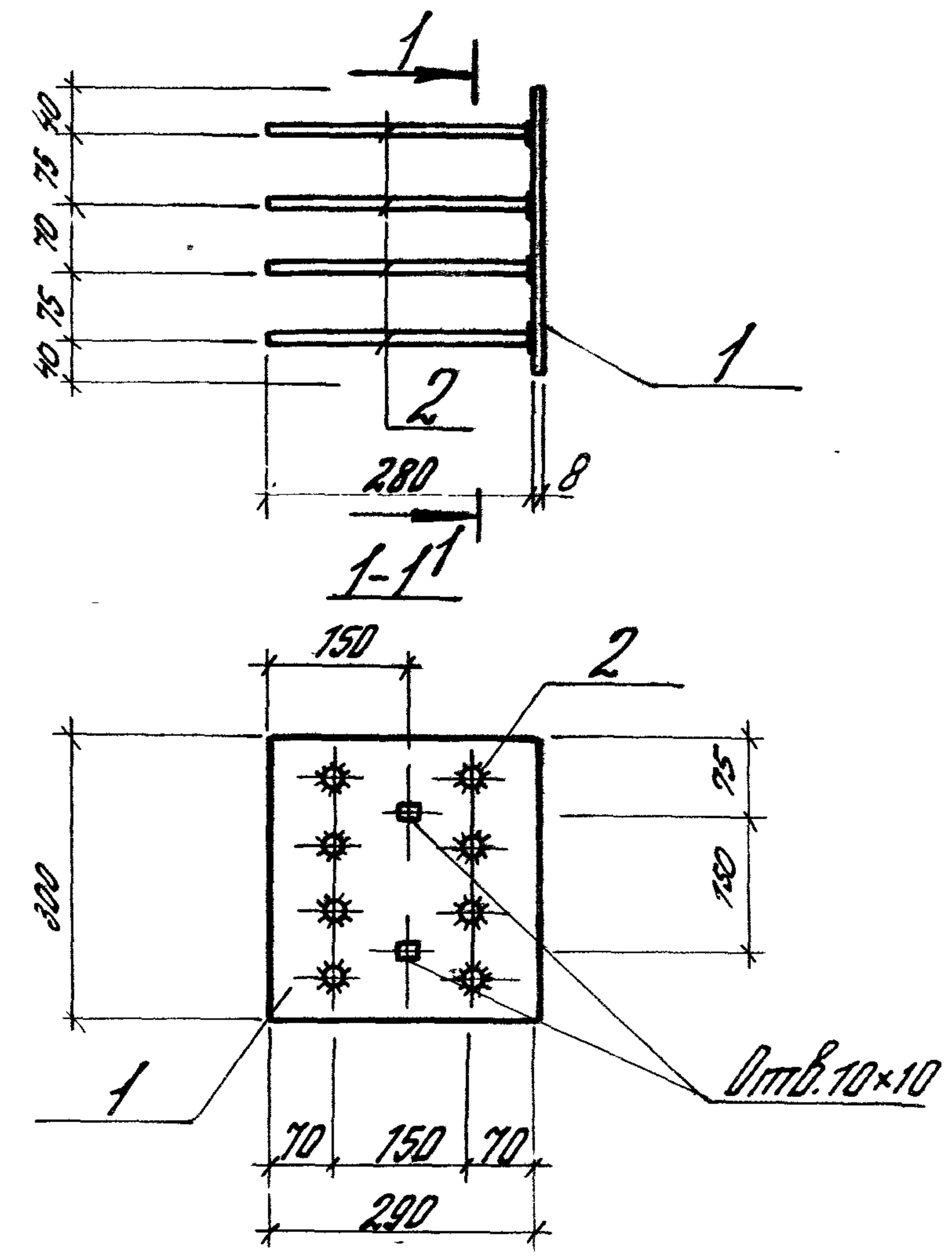
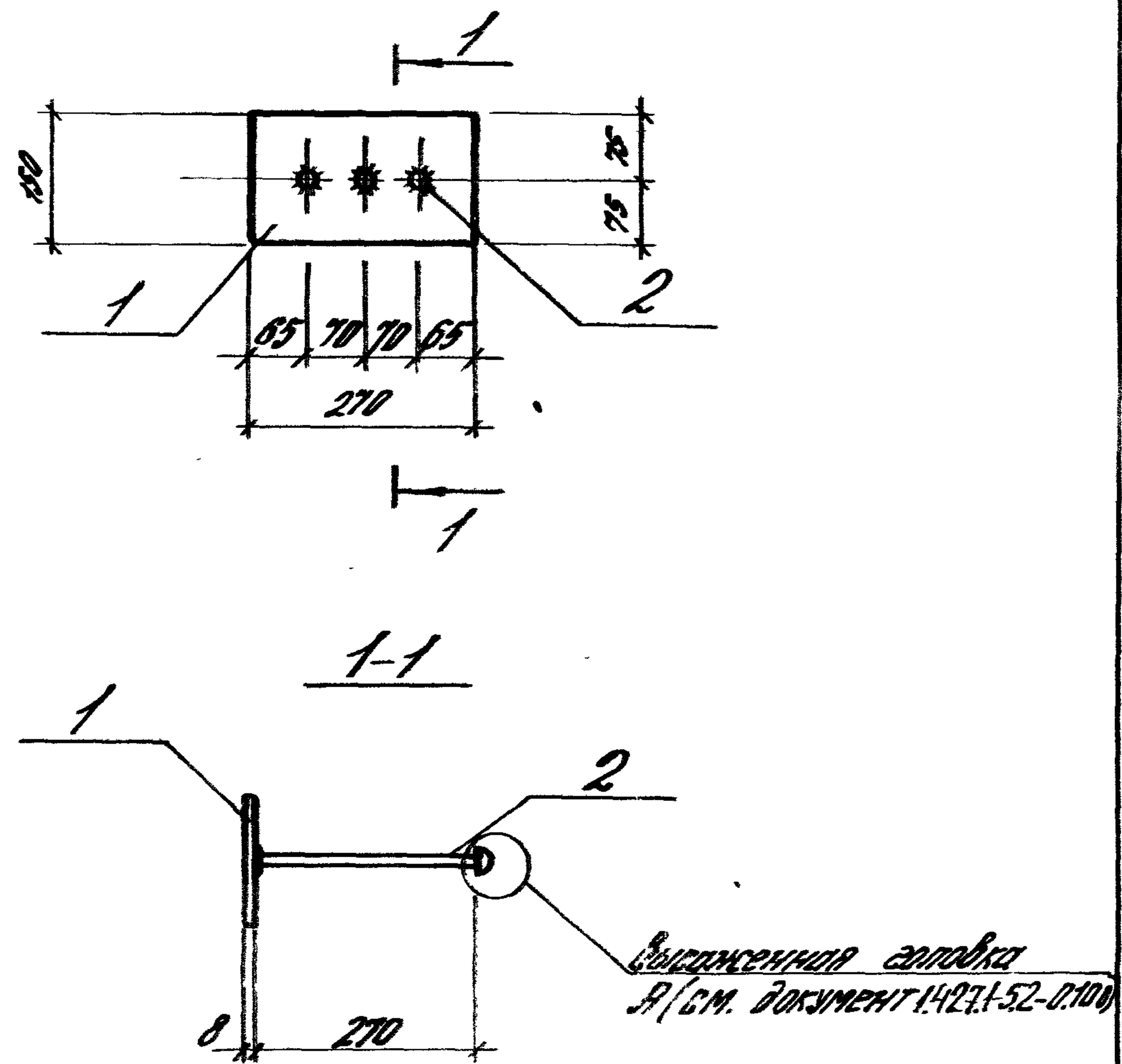
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5. 2-0.10.2	Уголок $180 \times 112 \times 10$ Уголок ВСт3Кп2-17У14-1-3023-80 $b=270$	1	6,0 кг
Б4	2		1.427.1-5. 2-0.02.0-15	Стержень арматурный $\phi 16 \text{ АIII } b=360$	6	0,6 кг
Б4	3		1.427.1-5. 2-0.02.0-11	Стержень арматурный $\phi 12 \text{ АIII } b=360$	2	0,3 кг

1.427.1-5. 2-0.10.0			Стадия	Масштаб
Изделие закладное МН 9			Р	1:10
			Листы	Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Нач. отд.	Розенблюм	Ан		
Н. контр.	Корнетова	Кр		
Сл. инж. по	Кутырина	Ку		
Ст. инж.	Дутковетова	Дут		
Проб.	Корнетова	Кр		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5. 2-0.11-1	Полок 8×200 Полок ВСт3Кп2-17У14-1-3023-80 $b=250$	2	3,2 кг
Б4	2		1.427.1-5. 2-0.02.0-09	Стержень арматурный $\phi 12 \text{ АIII } b=284$	6	0,3 кг

МН 10
Взвешивание
Получено и дата

1.427.1-5. 2-0.11.0			Стадия	Масштаб
Изделие закладное МН 10			Р	1:10
			Листы	Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Нач. отд.	Розенблюм	Ан		
Н. контр.	Корнетова	Кр		
Сл. инж. по	Кутырина	Ку		
Ст. инж.	Дутковетова	Дут		
Проб.	Корнетова	Кр		



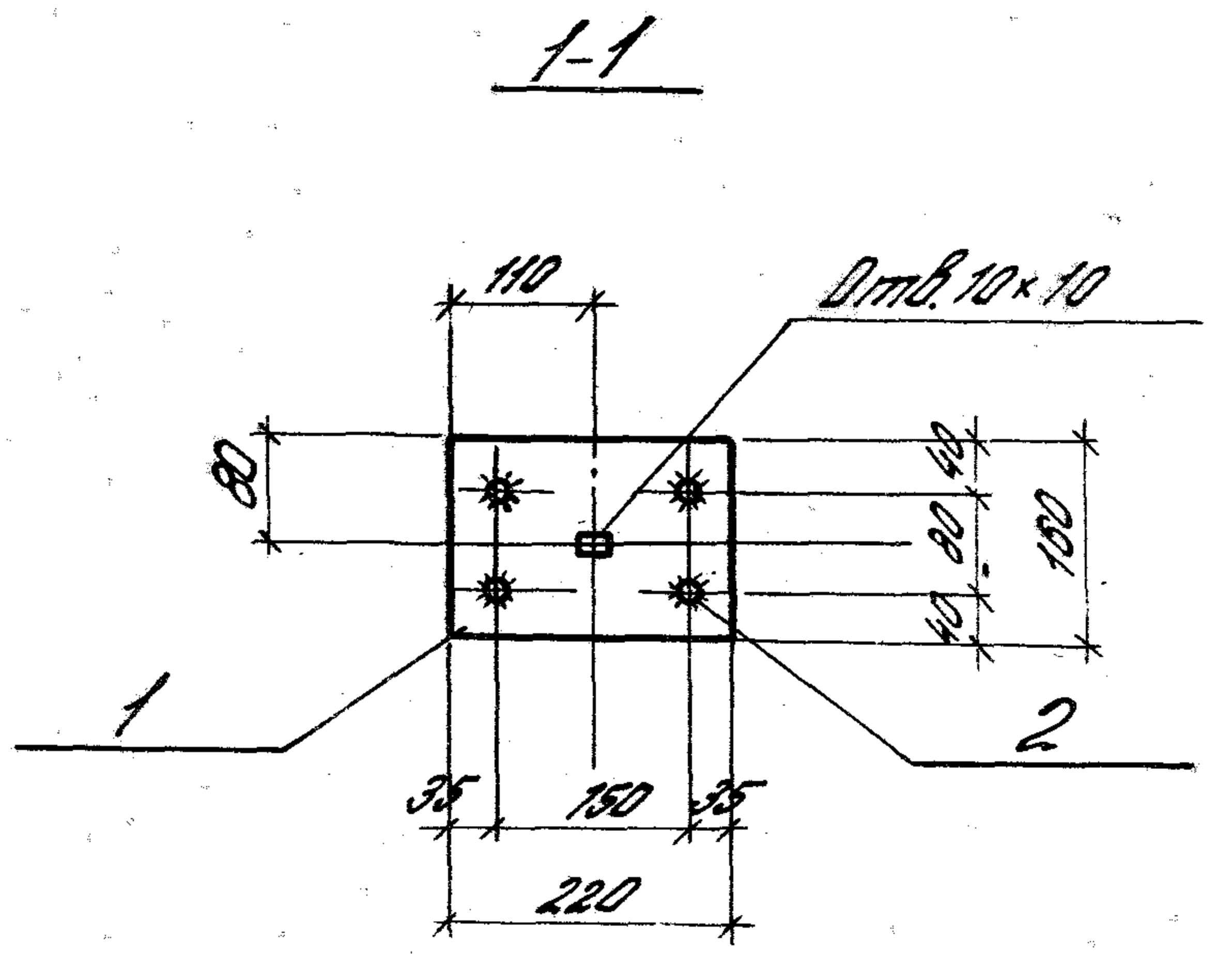
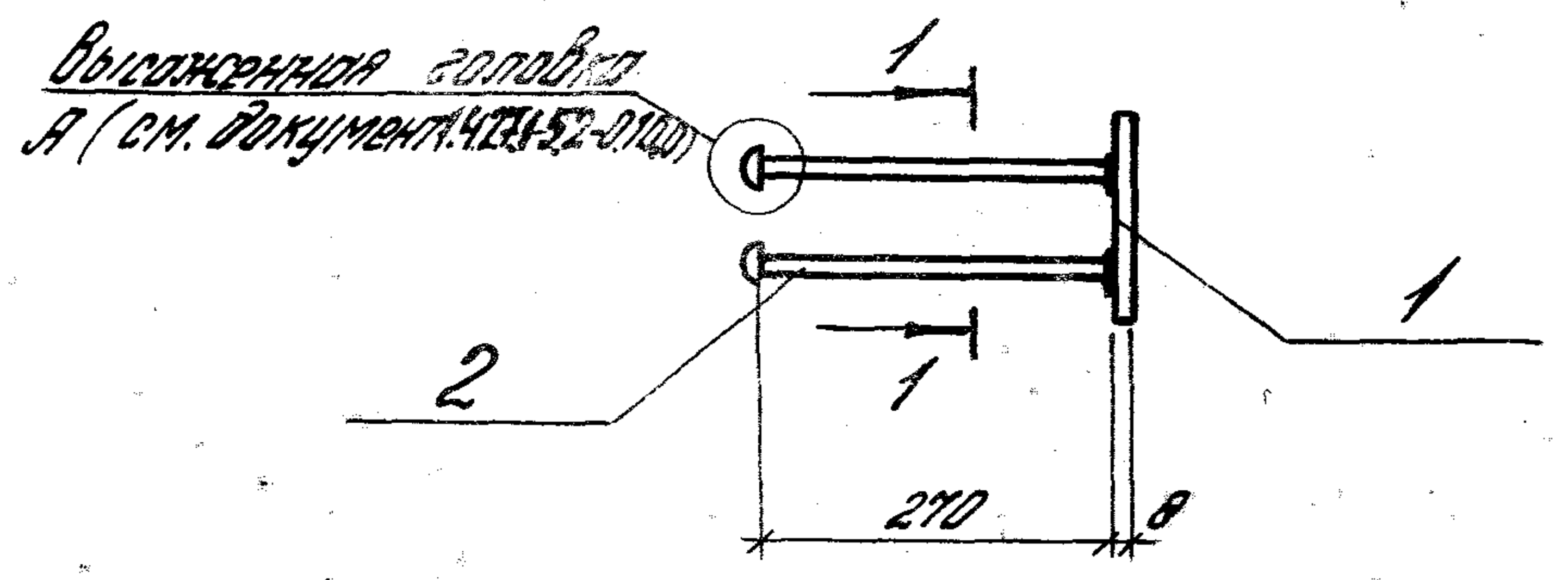
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.427.1-5. 2-0.12.1	Полоса 8x150 Вст.ЗКП-2-ТТУ4-1-3023-80	1	2,6 кг
Б4		2	1.427.1-5 2-0.02.0-07	Стержень арматурный Ø10 АIII L=270	3	0,2 кг

1.427.1-5. 2-0.12.0			Стадия	Масштаб	Масштаб
Изделие закладное МН II			2	3:2	1:10
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОМЗОРНИИ		
Нач. отд.	Долженков	Ар			
Н.контр.	Корнетова	Ер			
С.инж.пр.	Кутыркина	Кур			
Ст.инж.	Дуткавская	Эр			
Проб.	Корнетова	Кор			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.427.1-5. 2-0.13.1	Полоса 8x300 Вст.ЗКП-2-ТТУ4-1-3023-80	1	5,5 кг
Б4		2	1.427.1-5. 2-0.02.0-05	Стержень арматурный Ø10 АIII L=280	8	0,2 кг

1.427.1-5. 2-0.13.0			Стадия	Масштаб	Масштаб
Изделие закладное МН II			Р	7:1	1:10
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОМЗОРНИИ		
Нач. отд.	Долженков	Ар			
Н.контр.	Корнетова	Ер			
С.инж.пр.	Кутыркина	Кур			
Ст.инж.	Дуткавская	Эр			
Проб.	Корнетова	Кор			

1.427.1-5. 2-0.13.0



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5.2-0.14.1	Полоса 8×160 Вст.3кл.2-17У14-1-3023-80	1	2,2 кг
Б4	2		1.427.1-5.2-0.02.0-12	Стержень арматурный $\phi 12 \text{ АIII } l=380$	4	0,4 кг

1.427.1-5.2-0.14.0

Изделие закладное			Стадия	Масштаб	Масштаб
МН 13			Р	3:8	1:10
			Лист	Листов 1	

Исполн. Розенблюм
Н.контр. Корнетова
Г.инж. Кутыгина
Ст.инж. Рутковская
Проб. Корнетова

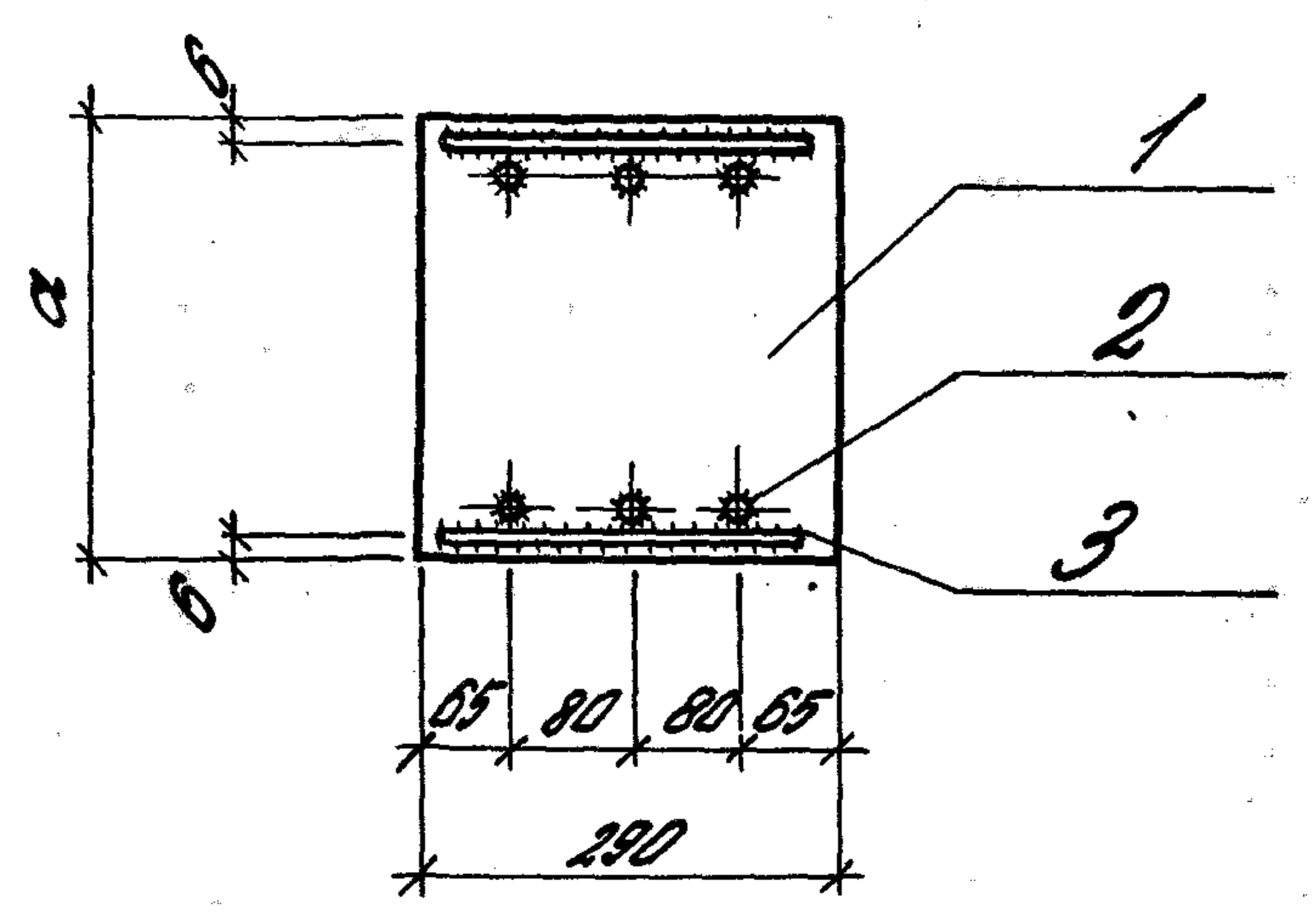
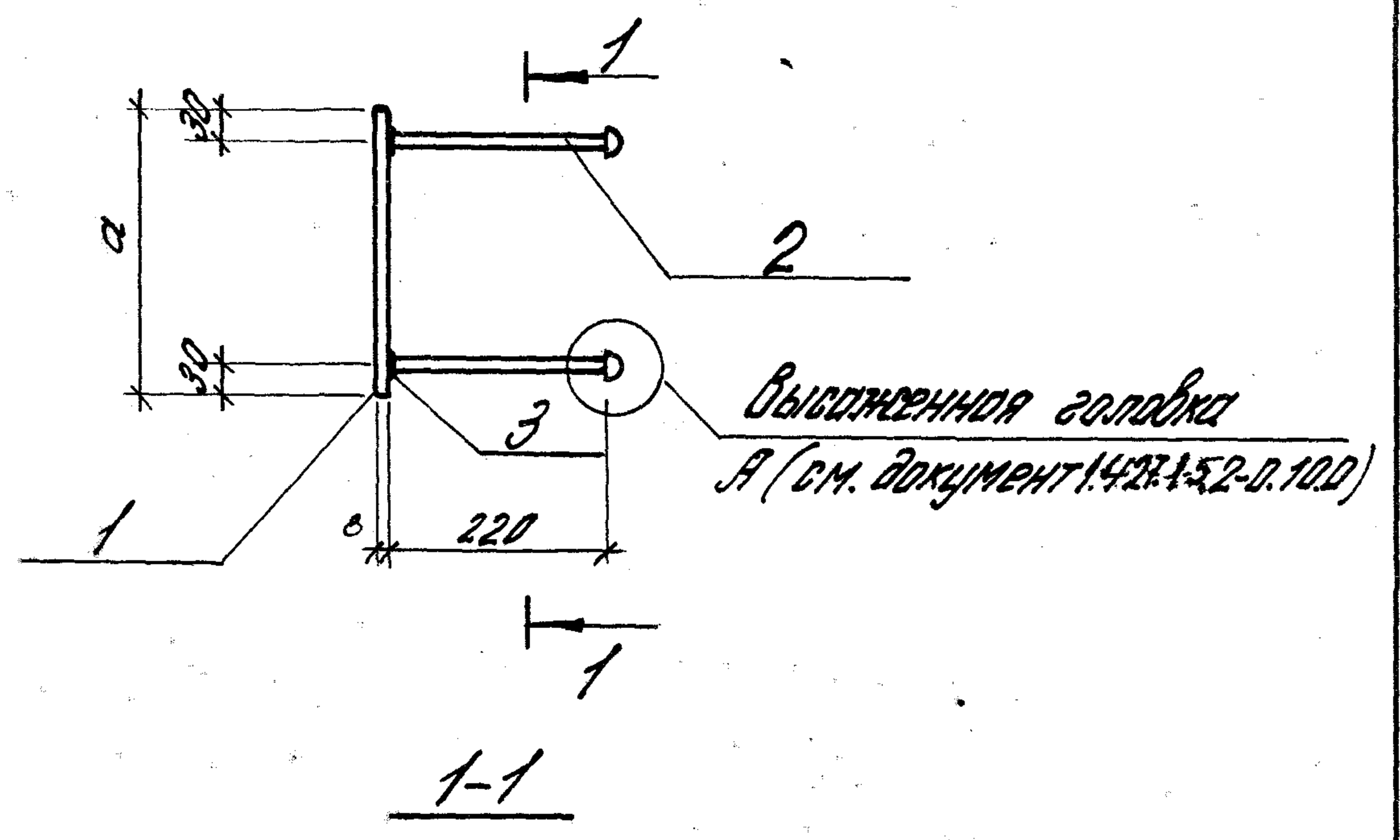
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б4			1.427.1-5.2-0.00.070	Техническое описание		
Б4			1.427.1-5.2-0.15.0С5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	3		1.427.1-5.2-0.02.0	Стержень арматурный $\phi 6 \text{ АI } l=260$	2	0,05 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.427.1-5.2-0.15.0		МН 14
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5.2-0.15.1	Полоса 10×290 Вст.3кл.2-17У14-1-3023-80	1	3,1 кг
Б4	2		1.427.1-5.2-0.02.0-10	Стержень арматурный $\phi 12 \text{ АIII } l=320$	6	0,3 кг
				1.427.1-5.2-0.15.0-1		МН 15
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5.2-0.15.1-1	Полоса 10×290 Вст.3кл.2-17У14-1-3023-80	1	3,9 кг
Б4	2		1.427.1-5.2-0.02.0-10	Стержень арматурный $\phi 12 \text{ АIII } l=320$	6	0,3 кг
				1.427.1-5.2-0.15.0-2		МН 16
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5.2-0.15.1-2	Полоса 10×290 Вст.3кл.2-17У14-1-3023-80	1	4,8 кг
Б4	2		1.427.1-5.2-0.02.0-13	Стержень арматурный $\phi 12 \text{ АIII } l=340$	6	0,4 кг

1.427.1-5.2-0.15.0

Изделие закладное			Стадия	Лист	Листов
МН 14; МН 15; МН 16			Р		1
			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Исполн. Розенблюм
Н.контр. Корнетова
Г.инж. Кутыгина
Ст.инж. Рутковская
Проб. Корнетова



Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг
1.427.1-5.2-0.150-	МН14	200	5,0
-1	МН15	250	5,8
-2	МН16	300	7,3

1.427.1-5.2-0.150СБ

Изделие эскизное МН14; МН15; МН16 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0,М. табл.	1:10
	Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

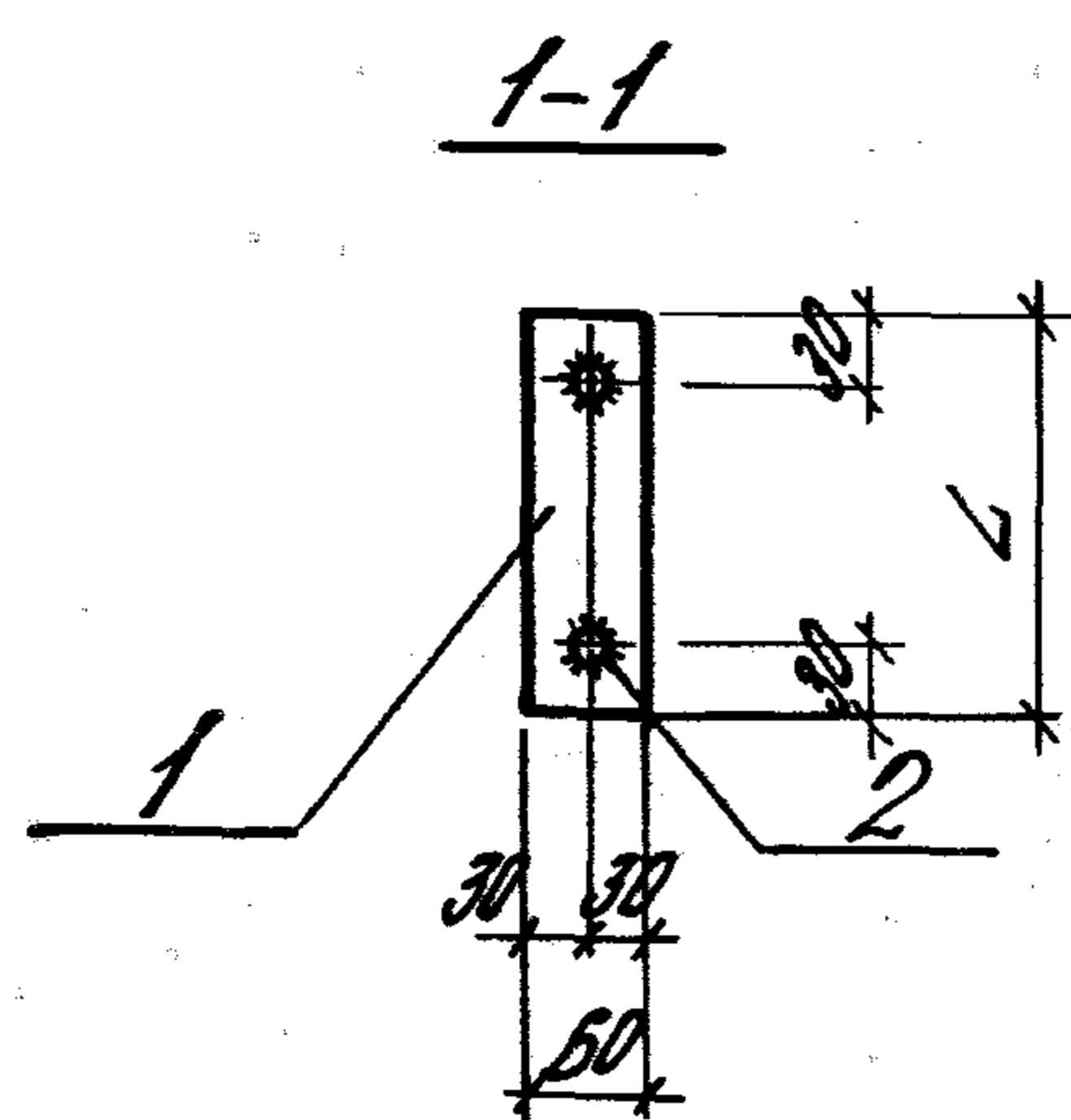
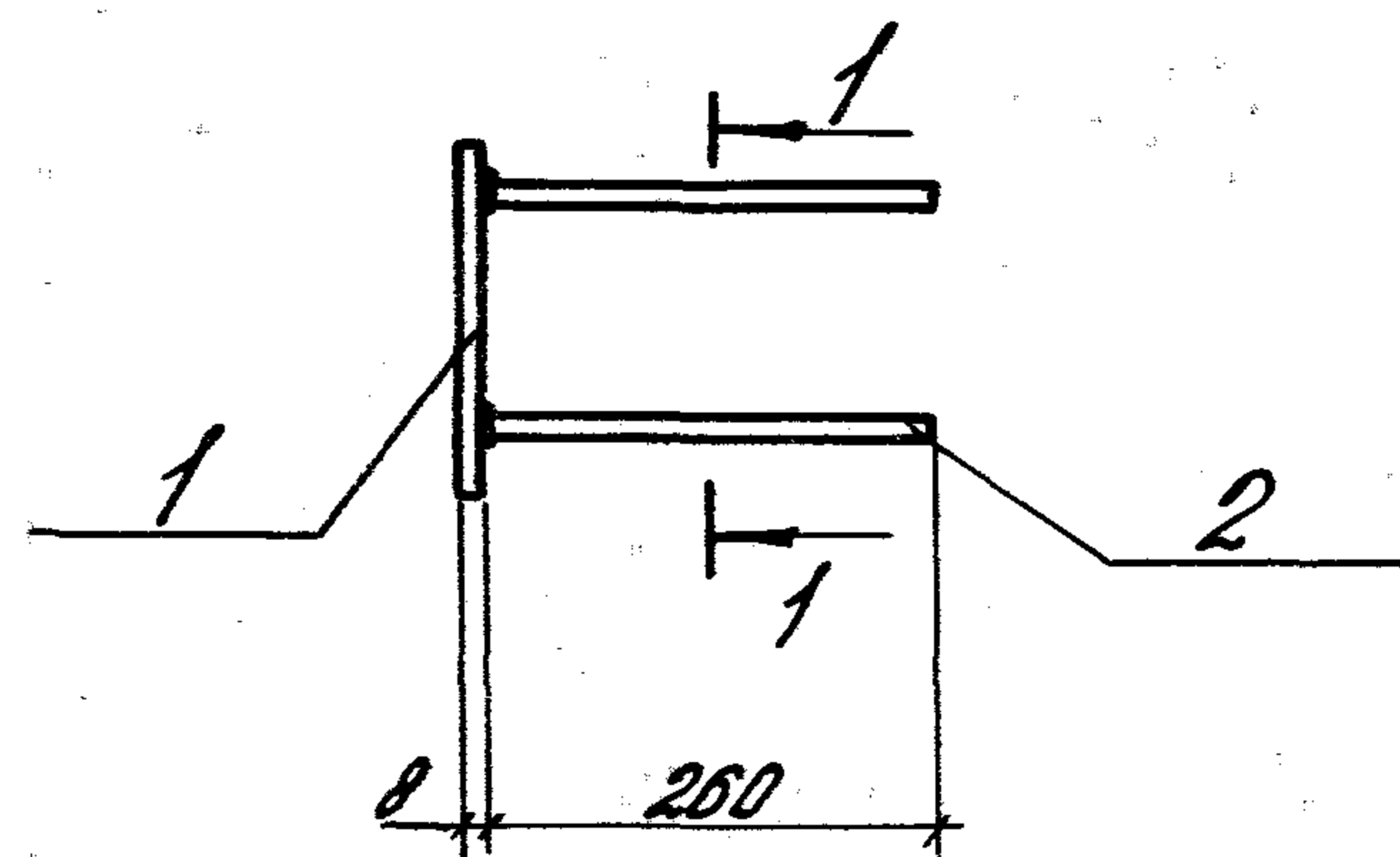
Нач. отд. Розенблат
Н. контр. Корнетова
Глав. пр. Кутырина
Ст. инж. Рутковский
Проб. Корнетова

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.427.1-5.2-0.00.070	Техническое описание		
А4			1.427.1-5.2-0.16.0СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.427.1-5.2-0.02.0-03	Стержень арматурный φ10 АIII L=260	2	0,2 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.427.1-5.2-0.16.0		МН17
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5.2-0.16.1	Полоса ^{8x150} в ст. кат. 2-ТТУЧ-1-3023-80 L=60	1	0,6 кг
				1.427.1-5.2-0.16.0-1		МН18
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5.2-0.16.1-1	Полоса ^{8x200} в ст. кат. 2-ТТУЧ-1-3023-80 L=60	1	0,8 кг

1.427.1-5.2-0.16.0

Изделие эскизное МН17; МН18	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Нач. отд. Розенблат
Н. контр. Корнетова
Глав. пр. Кутырина
Ст. инж. Рутковский
Проб. Корнетова



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.427.1-5.2-0.16.0-	МН17	150	1.0
-1	МН18	200	1.2

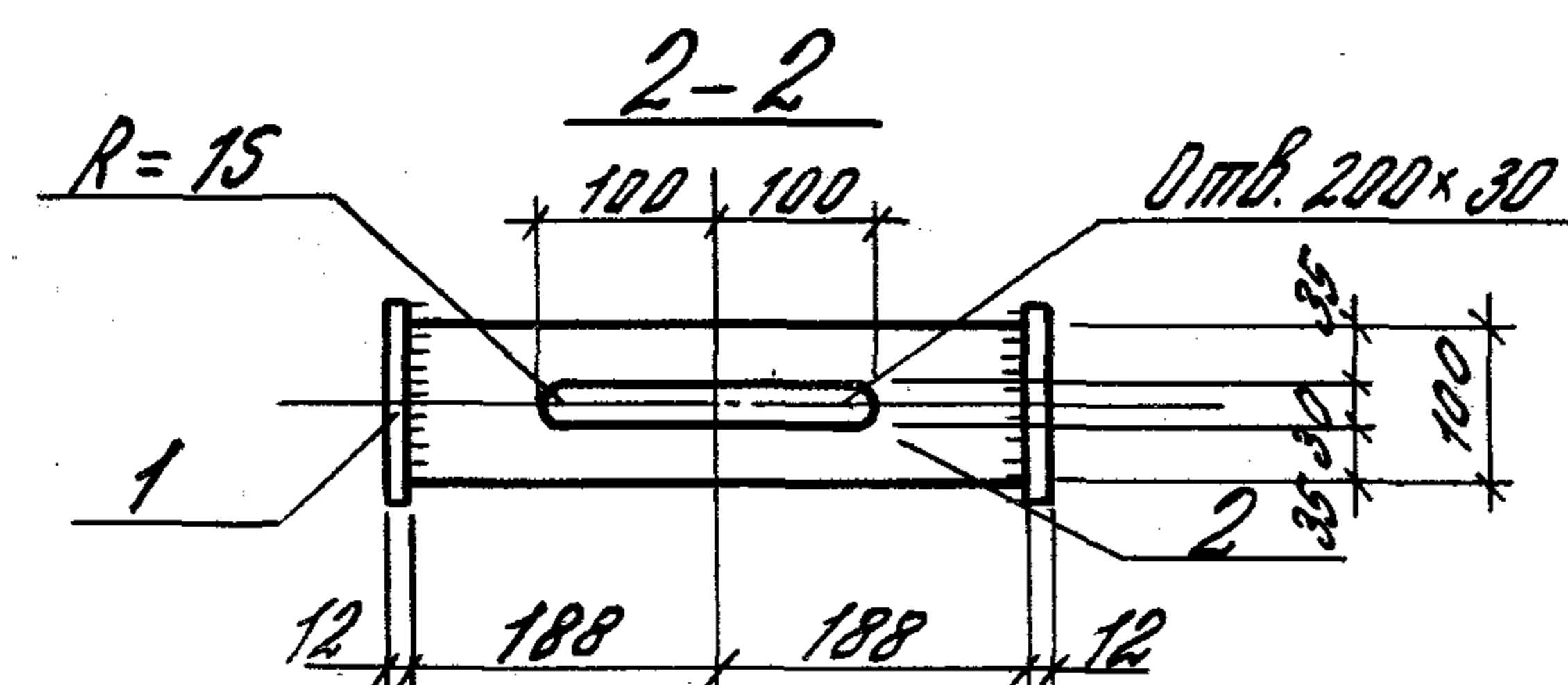
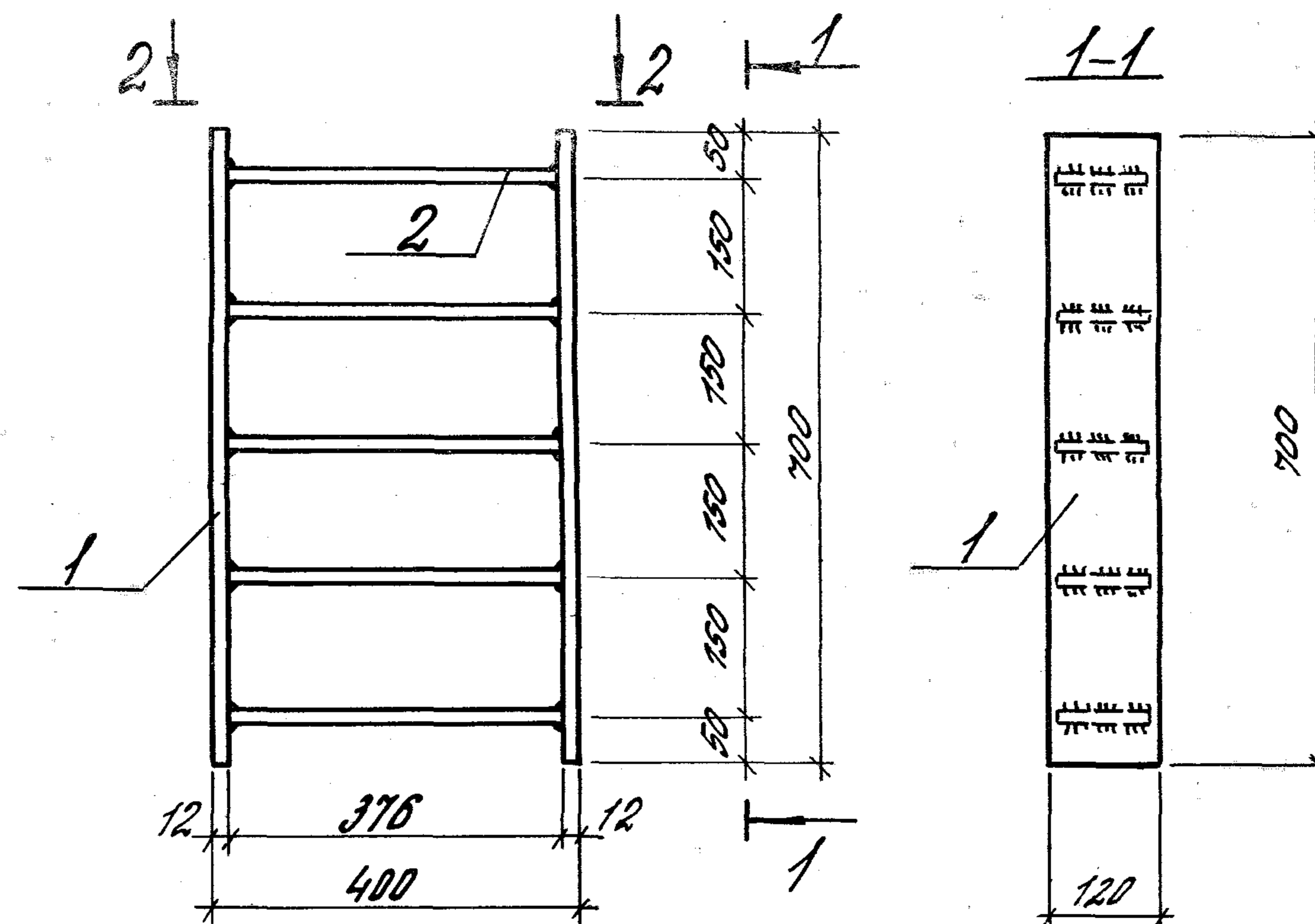
1.427.1-5.2-0.16.0 СБ

Изделие закладное
МН 17; МН 18
Сборочный чертеж

Сталь	Масса	Масштаб
р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд. Розенблюм
Н.контр. Корнетова
Сп.инж. Кутылова
Сп.инж. Рутковская
Павл. Корнетова



Формат	Воп. на	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		1.427.1-5.2-0.17.1	Полоса 12x120 Вст.3.КП2-17.14-1-3023-80 L=700	2	8,0 кг
Б4	2		1.427.1-5.2-0.17.1-1	Полоса 12x100 Вст.3.КП2-17.14-1-3023-80 L=375	5	3,5 кг

1.427.1-5.2-0.17.0

Изделие закладное
МН 19

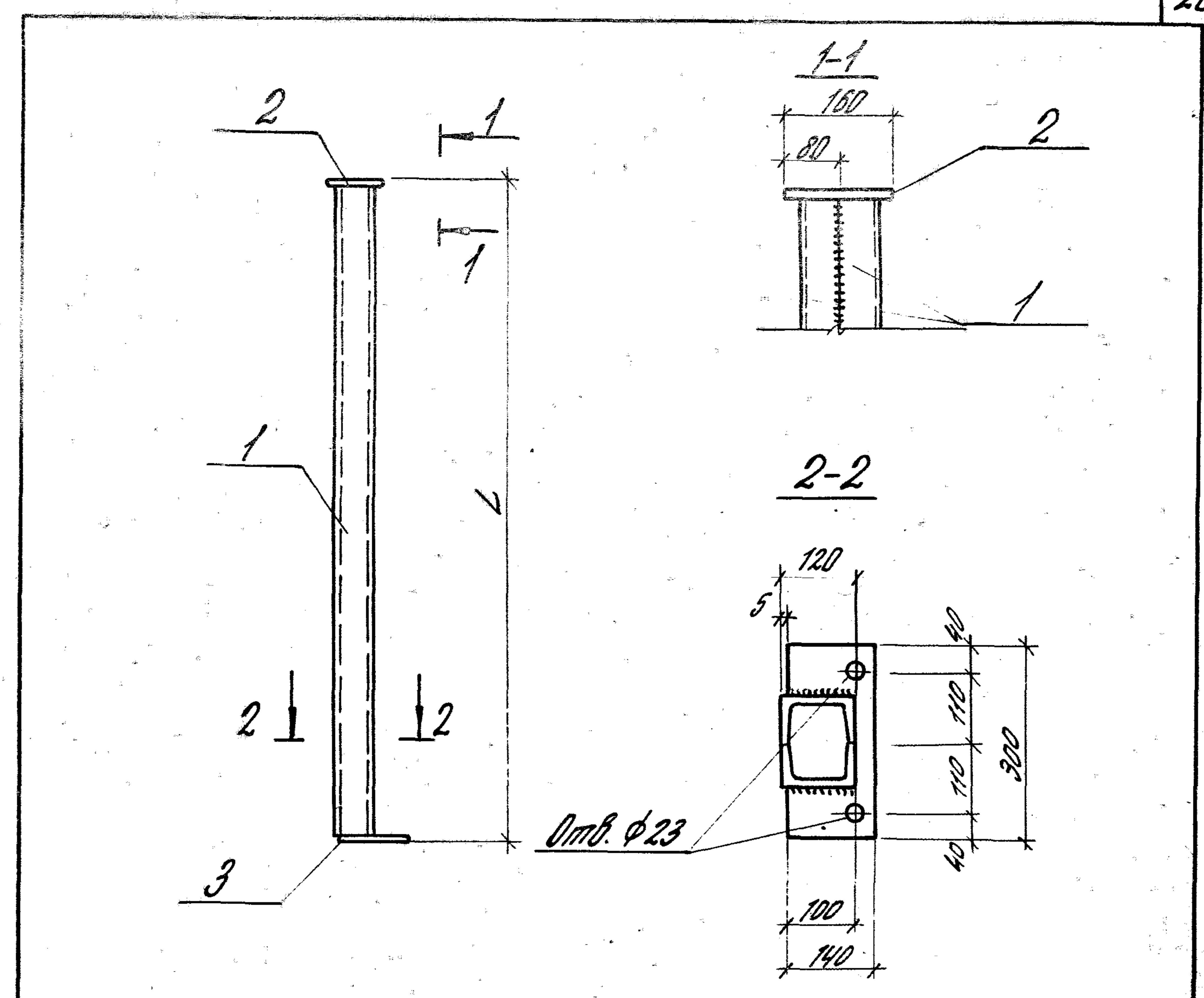
Сталь	Масса	Масштаб
р	33,5	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. отд. Розенблюм
Н.контр. Корнетова
Сп.инж. Кутылова
Сп.инж. Рутковская
Павл. Корнетова

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б4			1.427.1-5. 2-0.00.070	Техническое описание		
Б4			1.427.1-5. 2-0.18.0СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.427.1-5. 2-0.18.1	Полоса 10×120 Вет.экз.кп2-1ТУ14-1-3023-80 $\rho = 160$	1	1,5 кг
Б4	3		1.427.1-5. 2-0.18.1-1	Полоса 10×140 Вет.экз.кп2-1ТУ14-1-3023-80 $\rho = 300$	1	3,3 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			1.427.1-5. 2-0.18.0		1	10Ф32
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5. 2-0.18.3	Швеллер 12 Вет.экз.кп2-1ТУ14-1-3023-80 $\rho = 3150$	2	32,6 кг
			1.427.1-5. 2-0.18.0-1		1	10Ф33
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5. 2-0.18.3-1	Швеллер 12 Вет.экз.кп2-1ТУ14-1-3023-80 $\rho = 3280$	2	34,2 кг
			1.427.1-5. 2-0.18.0-2		1	10Ф37
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5. 2-0.18.3-2	Швеллер 12 Вет.экз.кп2-1ТУ14-1-3023-80 $\rho = 3650$	2	38,2 кг

1.427.1-5. 2-0.18.0			Стальной элемент колонны		
Нач. отд.	О. Розенблум	Ан	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Корнетова	Кор	Р		1
Сл. инж.	Бутыркин	Бут	10Ф32; 10Ф33; 10Ф37		
Ст. инж.	Рудковская	Руд	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Проб.	Корнетова	Кор			

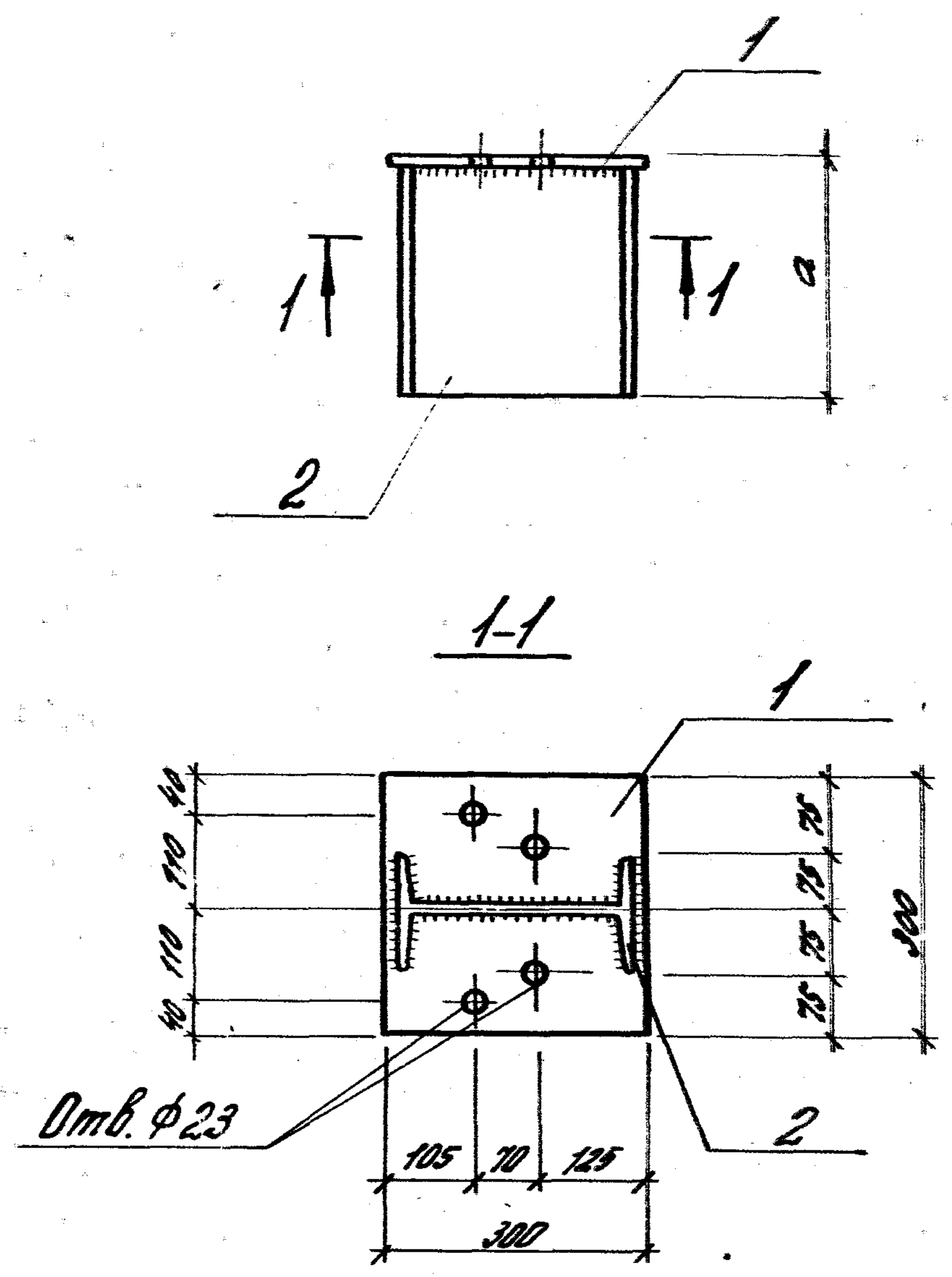


Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.427.1-5. 2-0.18.0-	10Ф32	3150	70,0
-1	10Ф33	3300	73,2
-2	10Ф37	3670	81,2

1.427.1-5 2-0.18.0СБ			Стальной элемент колонны		
Нач. отд.	О. Розенблум	Ан	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Корнетова	Кор	Р	См. табл.	—
Сл. инж.	Бутыркин	Бут	Лист	Листов	1
Ст. инж.	Рудковская	Руд	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Проб.	Корнетова	Кор			

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
14			1.427.1-5. 2-0.00.070	Техническое описание		
14			1.427.1-5. 2-0.19.005	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
54	1		1.427.1-5. 2-0.19.1	Полоза ^{10x300} вст3кп2-17У-44-1-3023-80 b=300	1	7,1 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.427.1-5. 2-0.19.0		2сф1
				<u>Детали</u>		
54	2		1.427.1-5. 2-0.19.4	Двутавр ²⁷ вст3кп2-17У14-1-3023-80 b=115	1	3,6 кг
				1.427.1-5 2-0.19.0-1		2сф2
				<u>Детали</u>		
54	2		1.427.1-5. 2-0.19.4-1	Двутавр ²⁷ вст3кп2-17У14-1-3023-80 b=190	1	6,0 кг
				1.427.1-5 2-0.19.0-2		2сф3
				<u>Детали</u>		
54	2		1.427.1-5. 2-0.19.4-2	Двутавр ²⁷ вст3кп2-17У14-1-3023-80 b=265	1	8,4 кг

1.427.1-5. 2-0.19.0		
Исполн.	Проверен	Лист
Н.контр.	Корнетова	1
С.инж.	Кузьмина	
С.инж.	Рутковская	
Глав.	Корнетова	
Стальной элемент колонны 2сф1; 2сф2; 2сф3		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	Марка	σ, мм	Масса, кг
1.427.1-5. 2-0.19.0-	2сф1	125	107
-1	2сф2	200	131
-2	2сф3	275	155

1.427.1-5. 2-0.19.005		
Стальной элемент колонны 2сф1; 2сф2; 2сф3 Сборочный чертеж		
Лист	Листов	1:10
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Ч.В.И.П.П. Подпись и дата вкв. инв. и