

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАБИНЫ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Технические условия

Reinforced concrete sanitary cabins.

Specifications

ОКП 58 9720

Дата введения 1982-01-01

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 22 апреля 1980 г. N 54

ВЗАМЕН ГОСТ 18048-72

ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1986 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в декабре 1982 г., ноябре 1985 г. (ИУС 5-83, 3-86).

Настоящий стандарт распространяется на несущие железобетонные санитарно-технические кабины, состоящие из объемного блока и плитного элемента, изготавливаемые из тяжелого бетона или бетона на пористых заполнителях и предназначенные для применения в жилых и общественных зданиях.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Кабины подразделяются на следующие типы:

1СК - раздельный санитарный узел (ванная комната и уборная);

2СК - то же, при длине уборной меньшей ширины кабины (в случае расположения вентиляционных каналов в пределах габаритов кабины);

3СК - совмещенный санитарный узел (ванна, умывальник и унитаз) с входом в передней стене кабины;

4СК - то же, с входом в боковой стене кабины;

5СК - совмещенный санитарный узел (ванна, умывальник, унитаз и трап) с входом в передней стене;

6СК - совмещенный санитарный узел (душевой поддон, умывальник, унитаз и трап) с входом в передней стене;

7СК - уборная с рукомойником;

8СК - то же, без рукомойника.

Кабины всех типов изготавливают в двух вариантах исполнения:

правом - при расположении в санитарных узлах ванны (душевого поддона) справа от унитаза, а в уборных - канализационного стояка справа от унитаза;

левом - при расположении в санитарных узлах ванны (душевого поддона) слева от унитаза, а в уборных - канализационного стояка слева от унитаза.

1.2. В кабинах предусматривают устройства, обеспечивающие вентиляцию воздуха.

Вентиляцию организуют одним из следующих способов:

через короб и патрубок, установленный на верхней грани кабины и соединенный с отверстием в вентиляционном блоке (панели);

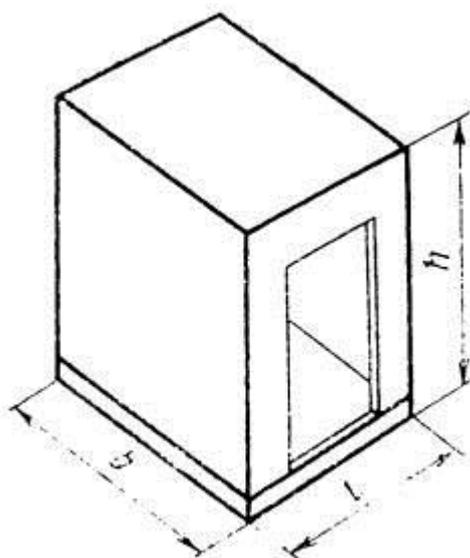
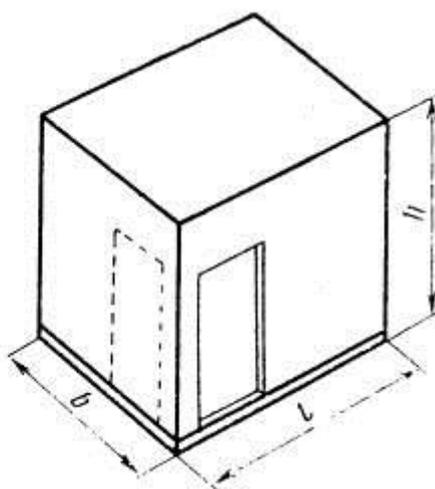
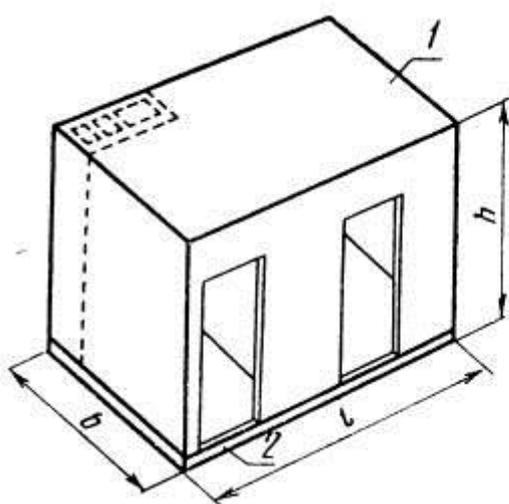
через вентиляционные отверстия в стенах кабин, соединенные с отверстиями в вентиляционных блоках (панелях);

через вентиляционные отверстия в стенах кабин, соединенные с вентиляционным блоком, отформованным совместно с объемным блоком кабины.

1.3. Форма и основные размеры кабин должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в табл. 1.

Высоту кабин принимают по табл. 2 в зависимости от способа устройства вентиляции, высоты этажа и толщины железобетонной плиты перекрытия.

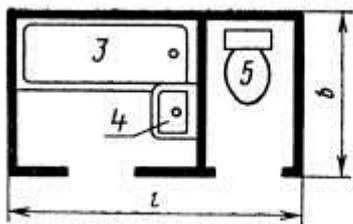
ОБЩИЕ ВИДЫ КАБИН



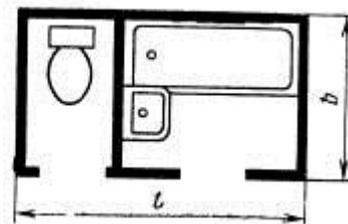
ПЛАНЫ КАБИН

Левые варианты исполнения кабин

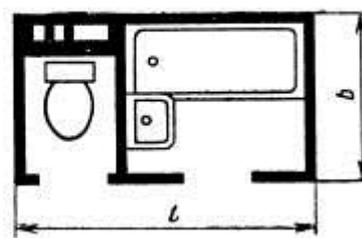
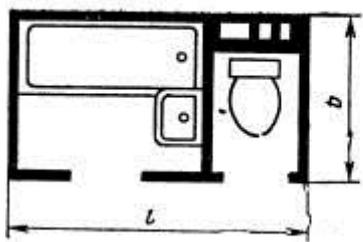
Правые варианты исполнения кабин



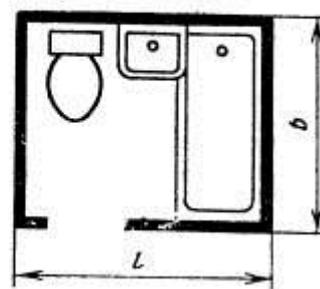
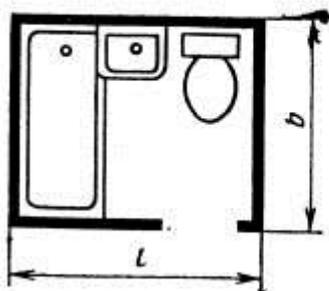
Тип 1СК



Тип 2СК



Тип 3СК



1 - объемный блок типа "колпак"; 2 - плита днища; 3 - ванна; 4 - умывальник;

5 - унитаз

На общих видах типов 1СК -6СК расположение дверных проемов показано условно для кабин в правом варианте

исполнения.

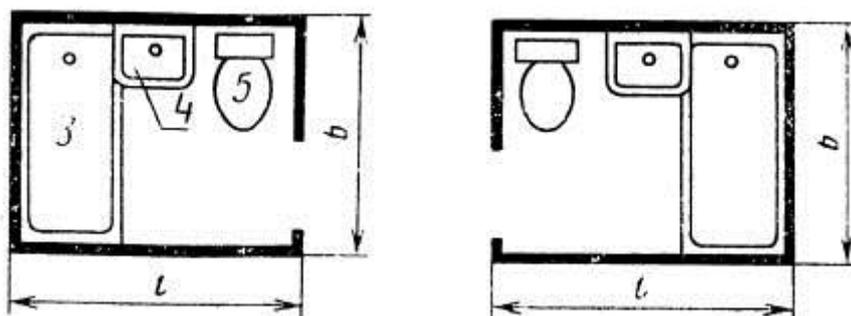
Черт. 1

ПЛАНЫ КАБИН

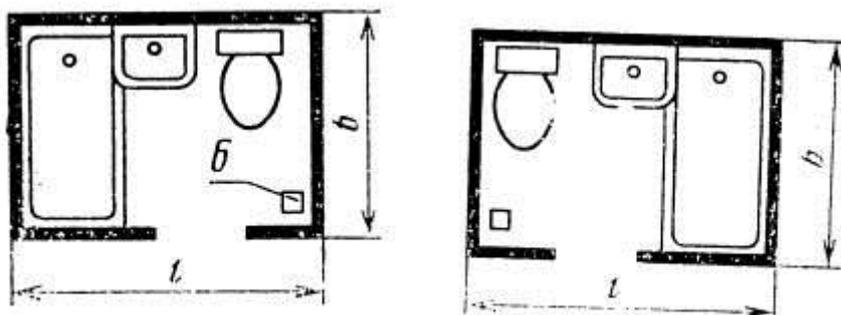
Левые варианты
исполнения кабин

Правые варианты
исполнения кабин

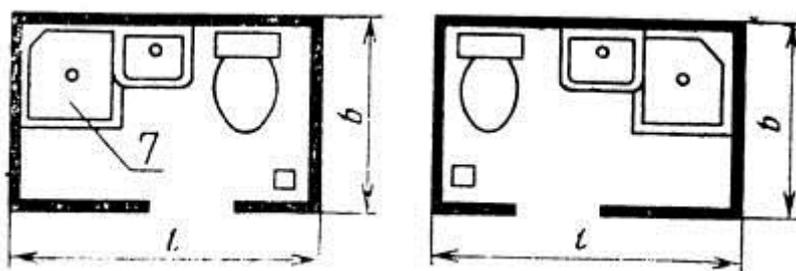
Тип 4СК



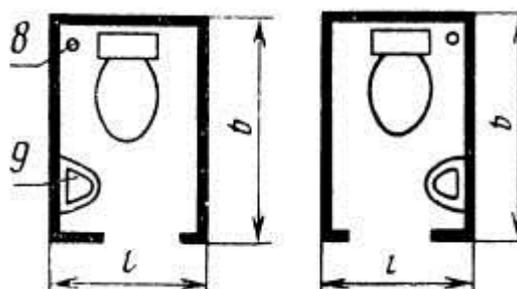
Тип 5СК



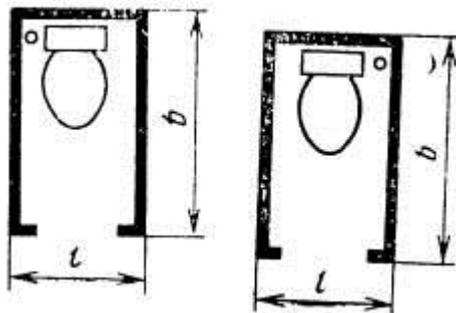
Тип 6СК



Тип 7СК



Тип 8СК



3 - ванна; 4 - умывальник; 5 - унитаз; 6 - трап; 7 - душевой поддон;
8 - канализационный стояк; 9 - раковина

Черт. 2

Таблица 1

Типоразмер кабины	Основные размеры кабины, мм			Справочная масса кабины, т	Область примене ния
	Длина l	Ширина b	Высота h		
1СК24	2730	1600	2400	3,4	Жилые здания
1СК25			2540	3,6	
1СК26			2640	3,7	
1СК27			2740	3,8	
2СК24	2080	1820	2400	3,3	
2СК25			2540	3,5	
2СК26			2640	3,6	
2СК27			2740	3,7	
3СК24	2080	1820	2400	2,6	
3СК25			2540	2,8	
3СК26			2640	2,9	
3СК27			2740	3,1	
4СК24	2080	1820	2400	2,6	
4СК25			2540	2,8	

4СК26			2640	2,9	
4СК27			2740	3,1	
5СК24	2140	1620	2400	2,9	Общес- венные здания
5СК25			2540	3,0	
6СК24			2400	2,5	
6СК25		1400	2540	2,7	
7СК24	1100		2400	1,5	Жилые здания
7СК25			2540	1,6	
7СК26			2640	1,7	
7СК27			2740	1,8	
8СК24	940	1600	2400	1,4	здания
8СК25			2540	1,5	
8СК26			2640	1,6	
8СК27			2740	1,7	

Примечание. Справочная масса определена для кабин, имеющих стены толщиной 50 мм, плиты потолка - толщину 40 мм, плиты днища - толщину 60 мм и плотность железобетона 2500кг/куб.м, без учета массы конструкции пола, облицовочных материалов стен и оборудования.

Таблица 2

мм

Способ устройства вентиляции	Высота этажа	Толщина плиты пе- рекрытия	Высота кабины
Через короб и патрубок, установленный на кабине и соединенный с отверстием в вентиляционном блоке или панели	2800	120	2400
		160	
		220	
	3000	120	2400
		160	
		220	

Через вентиляционное отверстие в стене кабины, соединенное с отверстием в вентиляционном блоке или панели	2800	120	2640
		220	2540
	3000	220	2740

1.4. Кабины изготовляют в виде объемного блока типа "колпак", устанавливаемого на ребра плиты днища кабины и соединяемого с ними закладными деталями на сварке.

Примечание. Допускается изготовлять на действующем оборудовании до 1 января 1990 г. кабины других планировочных и конструктивных типов по рабочим чертежам серий типовых проектов жилых и общественных зданий.

(Измененная редакция, Изм. N2).

1.5. Номинальная толщина элементов кабины должна быть не менее, мм:

стен (перегородок) и потолка40
днища.....50

1.6. Кабины допускается изготовлять с технологическими уклонами глухих (без дверного проема) стен. Уклоны следует обеспечивать за счет утолщения стен в верхнем сечении на величину до 15 мм.

1.7. Отверстия в стенах и потолке кабин выполняют сквозными или в виде ниш (местных углублений) глубиной не более половины толщины стенок, пробиваемых при сборке кабин.

1.8. Элементы кабин армируют пространственными каркасами, собираемыми из сварных сеток, или плоскими сварными каркасами и сетками из стержневой арматуры классов А-I, А-II и арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I.

Для закладных деталей кабин следует применять углеродистую сталь обыкновенного качества.

(Измененная редакция, Изм. N1).

1.9. В кабинах предусматривают монтажные петли или другие приспособления для строповки.

1.10. Минимальный предел огнестойких стен (перегородок) и потолка кабин 0,5 ч.

1.11. Для внутренних поверхностей кабины применяют следующие виды отделки:

нижней части стен (на высоту не менее 1,6 м от пола) - окраску масляными красками, облицовку глазурованной керамической или полистирольной плиткой, декоративным бумажнослоистым пластиком или синтетическими пленками;

верхней части стен и потолка - окраску клеевыми, масляными или вододисперсионными красками;

пола - облицовку керамической плиткой или другими материалами, используемыми для устройства полов в помещениях с мокрым режимом эксплуатации.

Глазурованную керамическую плитку применяют в ванных комнатах отдельных санитарных узлов для облицовки стен, к которым примыкают санитарные приборы (кроме скрытых участков стен за ванной) на высоту не более 1,8 м и для устройства экрана перед ванной. Остальные стены этих помещений, а также стены уборных отдельных санитарных узлов по всему их периметру облицовывают керамической плиткой на высоту не более 0,15 м от пола.

(Измененная редакция, Изм. N1).

1.12. Кабины обозначают марками в соответствии с ГОСТ 23009-78.

Марка кабин состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. В первой группе содержатся обозначения типоразмера и варианта исполнения кабины, во второй - обозначение вида бетона. Особенности конструкции кабин, предназначенных для различной компоновки с кухонными мойками и для применения в зданиях различной этажности и степени благоустройства (наличие дополнительных закладных деталей, отверстий, проемов и т.п.) отражают в третьей буквенно-цифровой группе марки кабины.

Пример условного обозначения (марки) кабины типа 1СК, длиной 2730 мм, шириной 1600 мм и высотой 2540 мм (типоразмера 1СК25), в левом варианте исполнения, из тяжелого бетона:

1СК25л-Т ГОСТ 18048-80

То же, типа 3СК, длиной 2080 мм, шириной 1820 мм и высотой 2400 мм (типоразмера 3СК24), в правом варианте исполнения, из бетона на пористых заполнителях:

3СК24пр-П ГОСТ 18048-80

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Кабины следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Кабины следует изготавливать в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 18103-84.

2.3. Кабины должны быть прочными и жесткими и, если это предусмотрено рабочими чертежами, выдерживать при испытании указанные в них контрольные нагрузки.

2.4. Днища кабин (с конструкцией пола) должны быть водонепроницаемыми.

2.5. Кабины всех типов следует поставлять с заводской внутренней отделкой, со смонтированными трубопроводами, с установленными оборудованием и приборами.

2.6. Бетон

2.6.1. Фактическая прочность бетона кабин должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105.0-80 и ГОСТ 18105.1-80 в зависимости от класса или марки бетона по прочности

на сжатие, указанным в рабочих чертежах и заказе на изготовление кабин, и от фактической однородности прочности бетона.

Класс или марка бетона по прочности на сжатие должны быть не менее В12,5 или М150 для объемного блока и не менее В15 или М200 для плиты днища кабины.

Для кабин высшей категории качества партионный коэффициент вариации прочности бетона V_p должен быть не более 9%.

(Измененная редакция, Изм. N1, 2).

2.6.2. Морозостойкость бетона кабин должна соответствовать марке по морозостойкости, установленной в проекте здания согласно требованиям СНиП 2.03.01-84 в зависимости от климатических условий района строительства и указанной в заказе на изготовление кабин.

2.6.3. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны обеспечивать выполнение технических требований, установленных настоящим стандартом, и удовлетворять требованиям государственных стандартов или утвержденных в установленном порядке технических условий на эти материалы.

2.7. Поставку кабин потребителю следует производить после достижения бетоном кабин требуемой отпускной прочности, назначаемой по ГОСТ 18105.0-80 и ГОСТ 18105.1-80 в зависимости от значения нормируемой отпускной прочности и фактической однородности прочности бетона.

Значение нормируемой отпускной прочности бетона кабин следует принимать равным 70% класса или марки бетона по прочности на сжатие. При поставке кабин в холодный период года допускается повышать значение нормируемой отпускной прочности бетона, но не более 80% класса или марки бетона по прочности на сжатие. Значение нормируемой отпускной прочности бетона принимают по проектной документации на конкретное здание в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83.

Поставку кабин с отпускной прочностью бетона ниже прочности, соответствующей его классу или марке по прочности на сжатие, проводят при условии, если изготовитель гарантирует достижение бетоном кабин требуемой прочности в проектном возрасте, определяемой по результатам испытания контрольных образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях согласно ГОСТ 18105.1-80.

(Измененная редакция, Изм. N1, 2).

2.8. Арматурные изделия и закладные детали

2.8.1. Форма и размеры арматурных изделий и закладных деталей должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

2.8.2. Сварные арматурные изделия и стальные закладные детали должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75, а сварные сетки требованиям ГОСТ 8478-81.

2.8.3. Арматурные стали должны удовлетворять требованиям государственных стандартов или технических условий:

стержневая арматура классов А-I и А-II - ГОСТ 5781-82;

арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I - ГОСТ 5781-82.

2.8.4. Для изготовления монтажных петель кабин должна применяться стержневая горячекатаная арматура гладкая класса Ас-II марок ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2 или периодического профиля класса А-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82.

Сталь марки ВСтЗпс2 не допускается применять для монтажных петель, предназначенных для подъема и монтажа кабин при температуре ниже минус 40°C.

(Измененная редакция, Изм. N2).

2.8.5. Углеродистая сталь обыкновенного качества для закладных деталей должна удовлетворять требованиям ГОСТ 380-71.

(Измененная редакция, Изм. N1).

2.8.6. Стальные закладные детали кабин должны иметь антикоррозионное покрытие, вид, толщина и техническая характеристика которого должны соответствовать установленным проектом здания согласно требованиям СНиП 2.03.11- 85 и указанным в заказе на изготовление кабин.

2.9. Точность изготовления кабин

2.9.1. Отклонения фактических размеров кабин от номинальных, указанных в рабочих чертежах, не должны превышать, мм:

по длине, ширине и высоте кабины снаружи	± 8
по положению перегородки	± 5
по толщине стен, потолка и плиты днища	± 3
по размерам и расположению отверстий	± 3
по размерам и расположению дверных проемов	± 5
по расположению концов установленных трубопроводов диаметром:	
до 20 мм	± 5
более 20 мм	± 3
по расположению осей подводок к смесителю	± 2
по длине и ширине плиты днища	± 5

2.9.2. Непрямолинейность профиля поверхности стен, пола и потолка кабин не должны превышать 3 мм на всю длину, ширину и высоту кабины.

2.9.3. Неплоскостность опорной поверхности плиты днища кабин не должна превышать при их длине, мм:

до 2500	5
св. 2500	8

2.9.4. Разность длин диагоналей наружных плоскостей кабин не должна превышать 10 мм.

2.9.5. Отклонения положения стальных закладных деталей от номинального, указанного в рабочих чертежах, не должны превышать, мм:

в плоскости стен, потолка и пола	10
из плоскости стен, потолка и пола	3

2.9.6. Отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона до арматуры не должны превышать величин, указанных в табл. 3.

Таблица 3

мм

Номинальная толщина защитного слоя бетона до поверхности арматуры	Предельные отклонения по толщине защитного слоя бетона
10	+3
15	± 3
20 и более	± 5

2.10. Качество наружных поверхностей и внешний вид кабин

2.10.1. Устанавливают следующие категории бетонных поверхностей кабин:

A2 - лицевой, предназначенной под окраску;

A4 - лицевой, предназначенной под отделку обоями или пленками;

A7 - нелицевой, невидимой в условиях эксплуатации.

Требования к качеству поверхностей и внешнему виду кабин (в том числе требования к допустимой ширине раскрытия технологических трещин) - по ГОСТ 13015.0-83.

(Измененная редакция, Изм. N2).

2.10.2, 2.10.3. (Исключены, Изм. N2).

2.10.4. Открытые поверхности стальных закладных деталей, выпуски трубопроводов и монтажные петли должны быть очищены от наплывов раствора и шпаклевки.

2.11. Вид и качество внутренней отделки кабин

2.11.1. Вид и качество внутренней отделки потолка и стен кабин должны соответствовать указанным в проекте здания и установленным эталоном кабины, а также удовлетворять следующим требованиям:

окраска должна быть улучшенного вида; качество окрашенных поверхностей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 22844-77 и главы СНиП III-21-73;

толщина швов между керамическими плитками должна быть 2,5 мм;

отклонения поверхности облицованных стен кабин от прямолинейности, отклонения швов от горизонтали и вертикали, а также отклонения толщины швов от номинального размера не должны превышать величин, указанных в табл.5;

Характеристика облицованной поверхности	Предельные отклонения, мм			
	от прямолинейности на всю высоту (ширину) стен	расположения швов от вертикали и горизонтали на 1 м	расположения швов от вертикали и горизонтали на всю высоту (длину)	по толщине швов
Облицовка керамическими изделиями	3	1,5	3	± 0,5
Облицовка полистирольными плитками	3	2	3	-

швы между керамическими плитками должны быть тщательно заполнены цементным раствором.

В кабинах высшей категории качества стены должны быть облицованы глазурованной керамической плиткой или декоративным бумажнослоистым пластиком на высоту не менее 1,6 м, пол должен быть облицован керамической плиткой, а потолок и часть стен выше облицованной панели должны быть окрашены водоземulsionной или масляной краской.

2.11.2. Отделку поверхности стены на участке ниже примыкающего длинного борта ванны допускается не выполнять.

2.11.3. Облицованная поверхность пола должна удовлетворять следующим требованиям:

перепад между плитками по высоте не должен превышать 1 мм;

бортик по периметру пола кабины должен быть облицован керамической плиткой или другими водостойкими материалами.

2.11.14. Окраска трубопроводов горячего и холодного водоснабжения, а также полотенцесушителя масляной краской должна быть улучшенного вида.

2.11.15. На отделанных поверхностях стен, потолка и пола не должно быть следов раствора, шпаклевки, мастики, а также пятен.

2.11.16. Щели между стенами кабины и примыкающими к ним краям и ванны должны быть заделаны с уклоном в сторону ванны и иметь водозащитное покрытие.

2.12. Изделия и материалы для отделки внутренних поверхностей кабин

2.12.1. Изделия и материалы, применяемые для отделки внутренних поверхностей кабин, должны соответствовать требованиям следующих стандартов:

краски масляные - ГОСТ 10503-71, ГОСТ 8292-85;

краски водоэмульсионные - ГОСТ 19214-80;

плитки керамические для внутренней облицовки стен - ГОСТ 6141-82;

плитки керамические для полов - ГОСТ 6787-80;

плитки облицовочные полистирольные - ГОСТ 9589-72;

пластик бумажнослоистый декоративный - ГОСТ 9590-76;

плиты древесноволокнистые сверхтвердые с эмалевым покрытием по ГОСТ 4598-74.

2.12.2. В кабинах должны быть установлены вентиляционные решетки по ГОСТ 13448-82.

2.12.3. В кабинах высшей категории качества следует применять отделочные материалы и изделия не ниже первой категории качества. При этом для облицовки внутренних поверхностей стен кабин не допускается применять керамическую плитку 3-го сорта по ГОСТ 6141-82 и декоративный бумажнослоистый пластик марки В по ГОСТ 9590-76.

2.13. Оборудование и приборы кабин

2.13.1. Санитарно-техническое и электротехническое оборудование и приборы, устанавливаемые в кабинах, должны соответствовать требованиям государственных стандартов или технических условий:

ванны чугунные эмалированные - ГОСТ 1154-80;

поддоны душевые чугунные эмалированные - ГОСТ 10161-83;

умывальники - ГОСТ 23759-85;

унитазы - ГОСТ 22847-85;

бачки смывные и арматура к ним - ГОСТ 21485.0-76 - ГОСТ 21485.5-76;

трапы чугунные эмалированные - ГОСТ 1811-81;

рукомойники - ТУ;

смесители водоразборные - ГОСТ 25809-83;

вентили запорные муфтовые - ГОСТ 9086-74;

полотенцесушители латунные - ТУ (допускается применение полотенцесушителей из газопроводных труб);

патроны резьбовые для электрических ламп - ГОСТ 361-85;

розетки штепсельные двухполюсные - ГОСТ 7396-85.

Допускается применять оборудование и приборы других типов, выпускаемые промышленностью по стандартам и техническим условиям.

(Измененная редакция, Изм. N2).

2.13.2. Корпус ванны должен быть соединен уравниателем электрических потенциалов (электропроводником) с трубами водопровода.

2.13.3. Установка ванн, душевых поддонов, умывальников, раковин, унитазов и смывных бачков с поврежденной эмалью и глазурью не допускается.

2.13.4. Узлы трубопроводов горячей и холодной воды должны быть собраны из стальных водогазопроводных оцинкованных труб по ГОСТ 3262-75 и соединительных фасонных частей из ковкого чугуна по ГОСТ 8943-75.

Узлы системы канализации должны быть собраны из чугунных труб и соединительных частей к ним по ГОСТ 6942.0-80 - ГОСТ 6942.24-80 или пластмассовых труб и соединительных частей к ним по ГОСТ 22689.0-77 - ГОСТ 22689.20-77.

2.13.5. Смонтированные трубопроводы холодного и горячего водоснабжения с установленной на них запорной арматурой, а также канализационные трубопроводы без установленных приборов должны быть подвергнуты гидравлическому испытанию до выполнения отделочных работ.

2.13.6. Двери кабин должны удовлетворять требованиям ГОСТ 475-78 и быть укомплектованы приборами в соответствии со спецификацией в проекте.

Между полотном двери и полом кабины должен быть зазор для вентиляции.

2.13.7. В кабинах высшей категории качества следует устанавливать санитарно-техническое и электротехническое оборудование и двери не ниже первой категории качества. При этом не допускается устанавливать санитарно-технические приборы ниже первого сорта.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В зависимости от назначения в кабине должны быть установлены присоединенные к трубопроводам ванна, душевой поддон, умывальник, унитаз и смывной бачок, раковина, трап, запорная и регулирующая арматура, а также электропатрон, вентиляционная решетка, двери, дверные пружинные защелки, завертки и задвижки.

3.2. Отдельные предметы санитарно-технического и электротехнического оборудования, не указанные в п.3.1, в том числе смесители, детали междуэтажного соединения трубопроводов, дверные ручки, электровыключатели, штепсельные розетки и детали вентиляции могут устанавливаться на предприятии-изготовителе кабин или поставляться в виде комплектующих деталей.

3.3. При невозможности обеспечить сохранность приборов при транспортировании и хранении кабин допускается по соглашению предприятия-изготовителя и потребителя включать отдельные виды приборов, перечисленные в п.3.1, в состав комплектующих деталей.

(Измененная редакция, Изм. N2).

3.4. Комплектующие детали должны быть тщательно подогнаны для установки их в кабины на стройплощадке, упакованы и отгружены вместе с кабиной по приложенной спецификации.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Приемку кабин следует проводить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящего стандарта.

4.2. Приемку кабин по показателям прочности и жесткости, а также по морозостойкости бетона следует проводить по результатам периодических испытаний.

4.3. Приемку кабин по показателям прочности бетона (классу или марке бетона по прочности на сжатие и отпускной прочности), соответствия арматурных и закладных изделий рабочим чертежам, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, категории бетонной поверхности, ширины раскрытия трещин, соответствия вида и качества внутренней отделки эталону, а также водонепроницаемости днища кабин следует проводить по результатам приемо-сдаточных испытаний и контроля.

4.3.1. В случаях, если при проверке будет установлено, что отпускная прочность бетона кабин не удовлетворяет требованиям, приведенным в п.2.7, поставка кабин потребителю не должна производиться до достижения бетоном прочности, соответствующей классу или марке бетона по прочности на сжатие.

4.3.2. При приемке кабин по показателям точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, по показателям качества наружных поверхностей и внутренней отделки, контролируемых путем измерений, а также водонепроницаемости днища кабин следует применять выборочный одноступенчатый контроль.

Разд. 4. (Измененная редакция, Изм. N1).

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

5.1. Испытания кабин на прочность и жесткость проводят нагружением в случаях, если это предусмотрено рабочими чертежами, перед началом массового производства каждого типоразмера кабин по схемам, приведенным в рабочих чертежах на кабины.

Контроль прочности и жесткости кабин следует проводить по ГОСТ 8829-85.

5.2. Водонепроницаемость днища кабин проверяют следующим образом:

пол кабины заливают водой на высоту 20 мм и выдерживают в течение 6 ч. За время испытаний не должно быть просачивания воды через днище.

5.3. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78.

Допускается фактическую отпускную прочность бетона на сжатие определять неразрушающими методами по ГОСТ 17624-78, ГОСТ 21243-75, ГОСТ 22690.0-77 - ГОСТ 22690.4-77.

(Измененная редакция, Изм. N2).

5.4. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-76.

5.5. Методы контроля и испытаний арматурных изделий и закладных деталей - по ГОСТ 10922-75.

5.6. Размеры кабин, непрямолинейность и разность длин диагоналей плоскостей кабин, неплоскостность днища кабин, положение стальных закладных деталей, толщину защитного слоя бетона до арматуры, а также внешний вид, качество наружных поверхностей и внутренней отделки кабин следует проверять по ГОСТ 13015-75.

Комплектность и качество оборудования и приборов кабин следует проверять путем осмотра и сравнения с имеющимся эталоном.

5.7. Гидравлическое испытание смонтированных трубопроводов холодного и горячего водоснабжения с установленной на них запорной арматурой следует проводить путем выдерживания трубопроводов под давлением, равным 1 МПа (прим. 10 кгс/кв.см) в течение 2 мин. Трубопроводы считают выдержавшими это испытание, если к моменту его окончания не будет обнаружено падение давления.

5.8. Гидравлическое испытание смонтированных трубопроводов канализации (стояков и отводных труб от санитарных приборов) следует проводить путем выдерживания их под давлением воды, налитой до верха стояка при закрытых пробками выпускных отверстиях. Трубопроводы считают выдержавшими это испытание, если в течение 10 мин не обнаружено просачивание воды. После испытания вода из трубопроводов должна быть удалена.

5.9. После гидравлических испытаний открытые концы стояков водопровода, канализации и подводок к мойке должны быть закрыты заглушками.

6. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1. Маркировка кабин - по ГОСТ 13015.2-81. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на наружной нелицевой поверхности кабин.

6.2. В случаях, предусмотренных в рабочих чертежах, на кабинах должны быть нанесены знаки, определяющие места опирания их при хранении и транспортировании.

6.3. Требования к документу о качестве кабин, поставляемых потребителю, - по ГОСТ 13015.3-81.

6.1 - 6.3. (Измененная редакция, Изм. N1).

6.4. Кабины должны храниться на специально оборудованных складах в рабочем положении установленными на деревянные бруски, уложенные на плотное, тщательно выровненное основание. Выступающие вниз детали канализационных труб должны находиться на расстоянии не менее 20 мм от поверхности этого основания. Прокладки должны располагаться в местах, указанных в рабочих чертежах кабин.

6.5. Для защиты от атмосферных осадков кабины должны быть покрыты пергамином, поливинилхлоридной пленкой или другими гидроизоляционными материалами.

Гидроизоляционный материал должен быть прикреплен к инвентарным деревянным рамкам, устанавливаемым на кабины, или приклеен к верхней части кабины.

6.6. Погрузочно-разгрузочные работы, складирование и транспортирование кабин должны проводиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

6.7. Перевозку кабин следует производить только на специально оборудованных транспортных средствах.