

ГОСТ 2.315—68

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

**ИЗОБРАЖЕНИЯ УПРОЩЕННЫЕ
И УСЛОВНЫЕ
КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

Издание официальное

Б3 8—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

ГОСТ 2.315—68

**Изменение № 2 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации
(протокол № 12 от 21.11.97)**

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Единая система конструкторской документации
**ИЗОБРАЖЕНИЯ УПРОЩЕННЫЕ И УСЛОВНЫЕ
 КРЕПЕЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

**ГОСТ
 2.315—68***

**Взамен
 ГОСТ 3465—52**

Unified system for design documentation.
 Simplified and symbolic designations of fasteners

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от декабря 1967 г. срок введения установлен

с 01.01.71

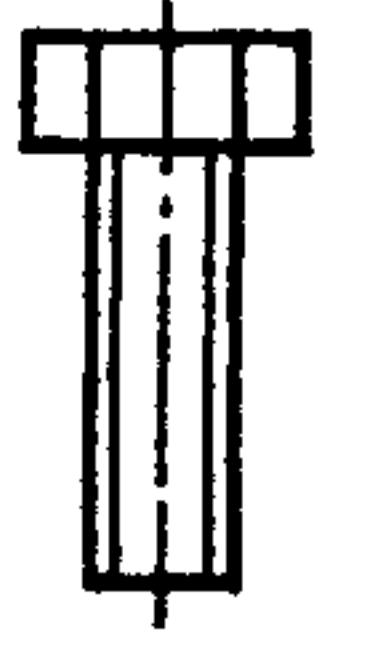
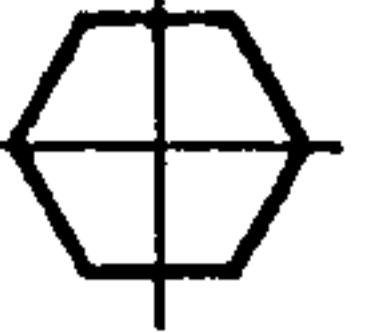
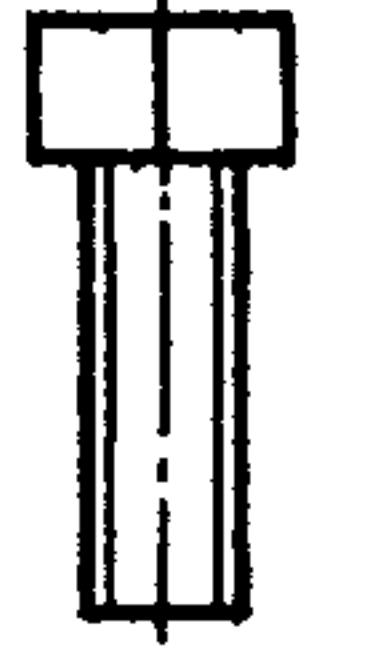
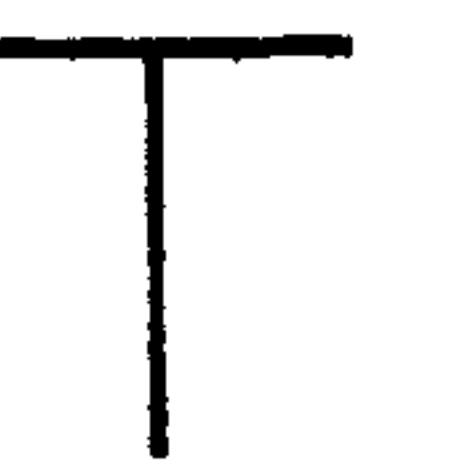
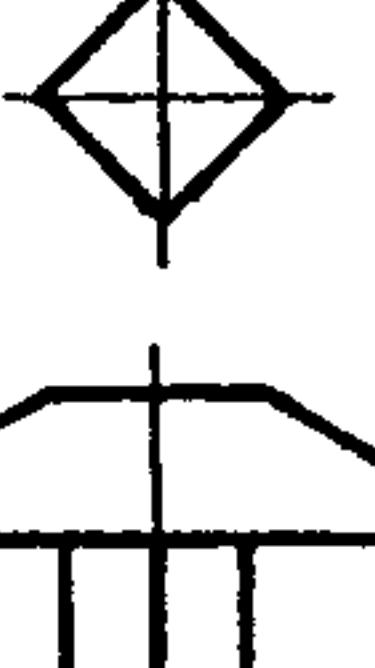
1. Настоящий стандарт устанавливает упрощенные и условные изображения крепежных деталей на сборочных чертежах и чертежах общих видов всех отраслей промышленности и строительства. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1978—79.

2. На сборочных чертежах и чертежах общих видов изображение крепежных деталей (упрощенное или условное) выбирают в зависимости от назначения и масштаба чертежа.

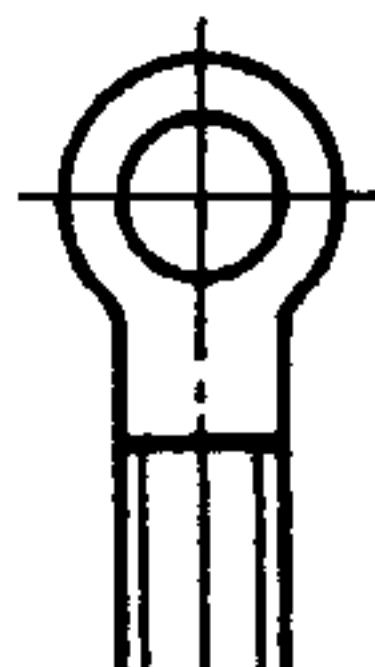
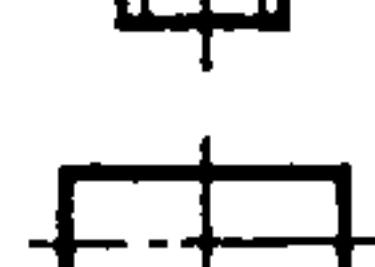
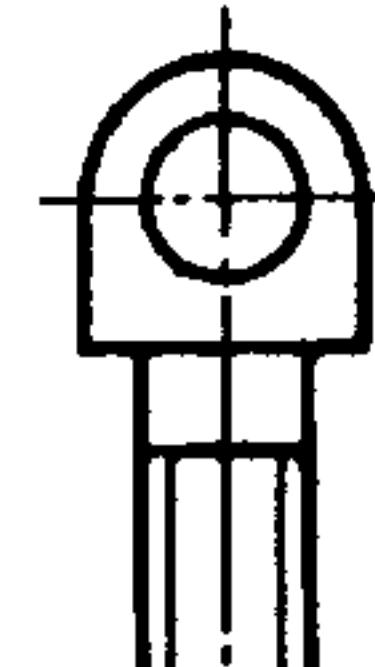
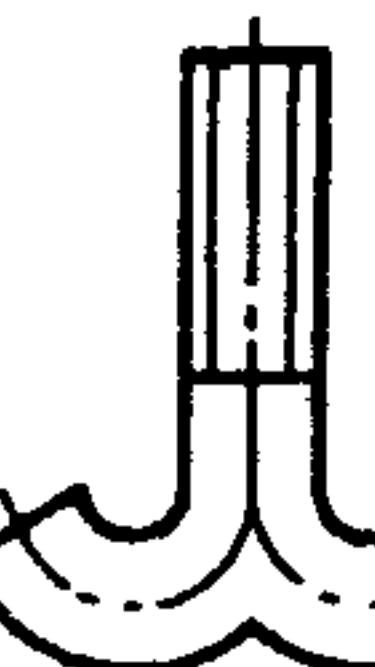
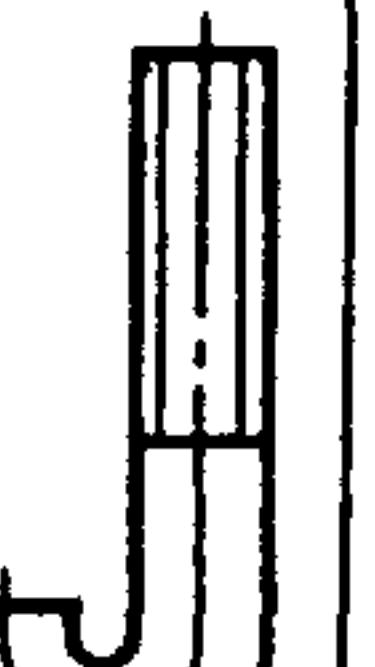
Крепежные детали, у которых на чертеже диаметры стержней равны 2 мм и менее, изображают условно. Размер изображения должен давать полное представление о характере соединения.

3. Упрощенные и условные изображения крепежных деталей должны соответствовать указанным в табл. 1.

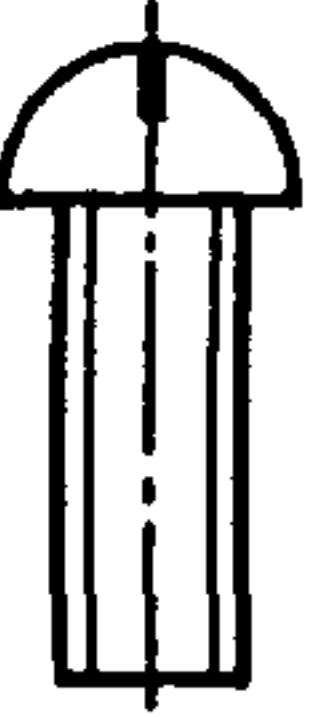
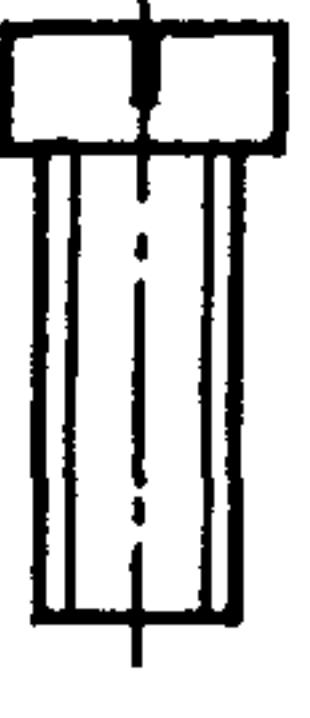
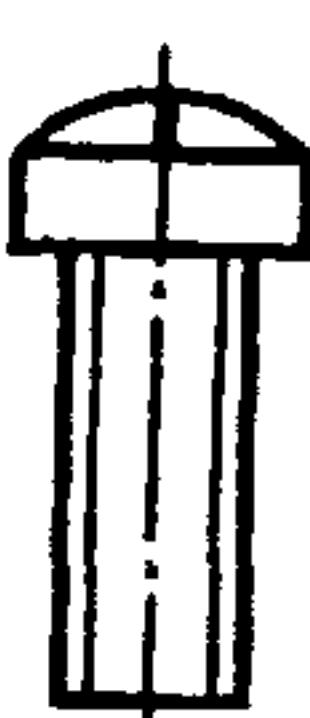
Таблица 1

Наименование	Изображение	
	упрощенное	условное
1. Болты и винты: с шестигранный головкой	 	
с квадратной головкой	 	
с молоткообразной головкой	 	
2. Болты: с полукруглой головкой и усом	  	

Продолжение табл. 1

Наименование	Изображение	
	упрощенное	условное
откидные с круглой головкой	 	
откидные с вилкой	 	
фундаментные	   	

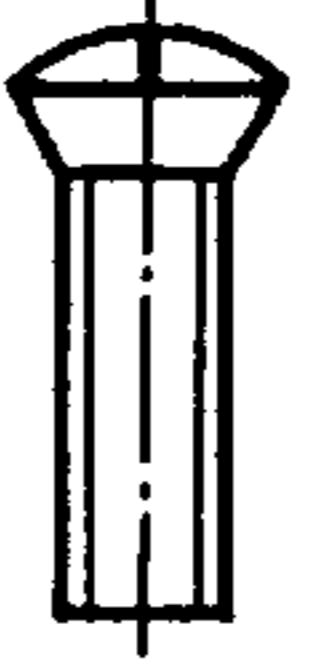
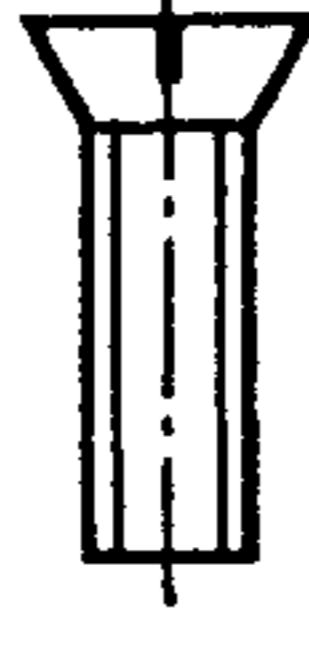
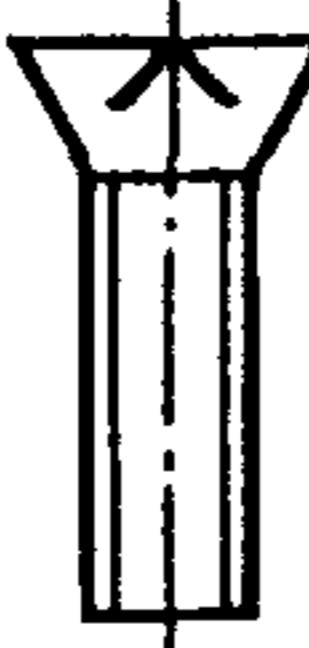
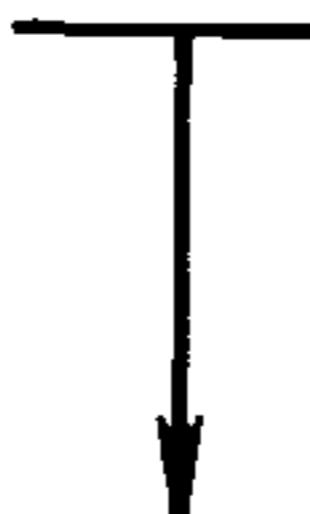
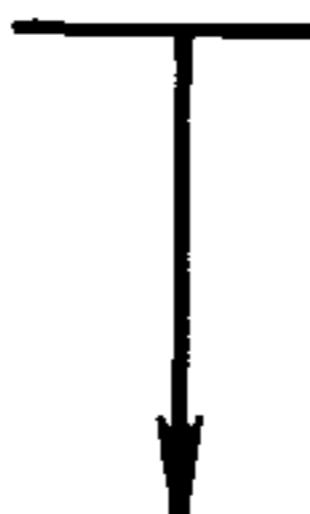
Продолжение табл. 1

Наименование	Изображение	
	упрощенное	условное
3. Винты:		
с полукруглой головкой	 	
с цилиндрической головкой	 	
с цилиндрической головкой и сферой	 	

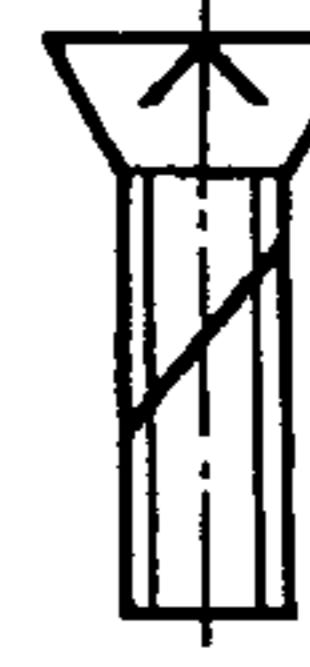
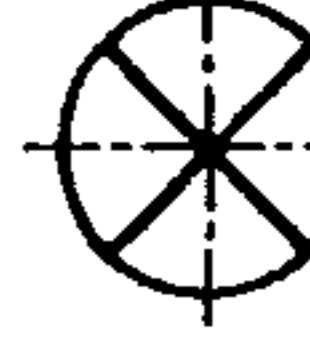
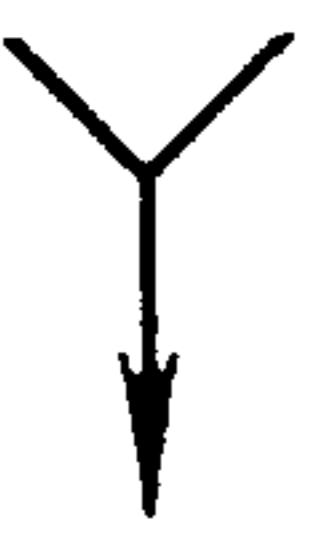
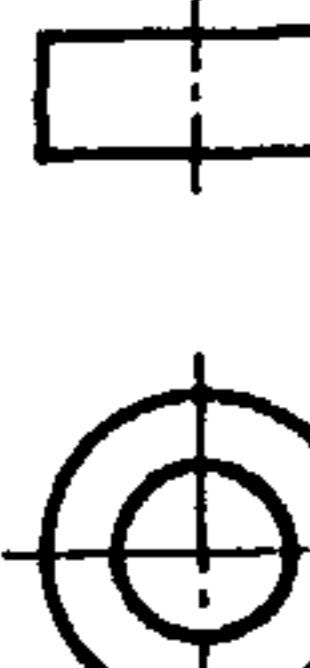
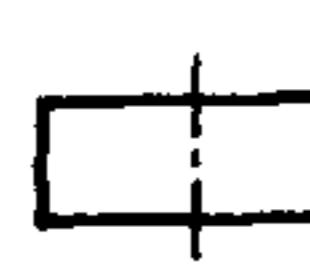
Продолжение табл. 1

Наименование	Изображение	
	упрощенное	условное
с полукруглой головкой и крестообразным шлицем	 	
с цилиндрической головкой, сферой и крестообразным шлицем	 	
с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ	 	

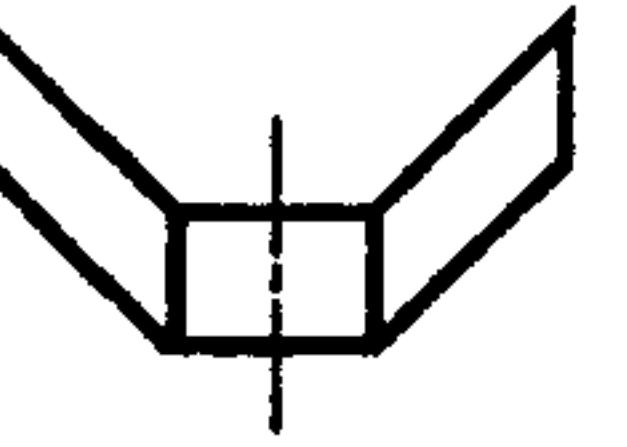
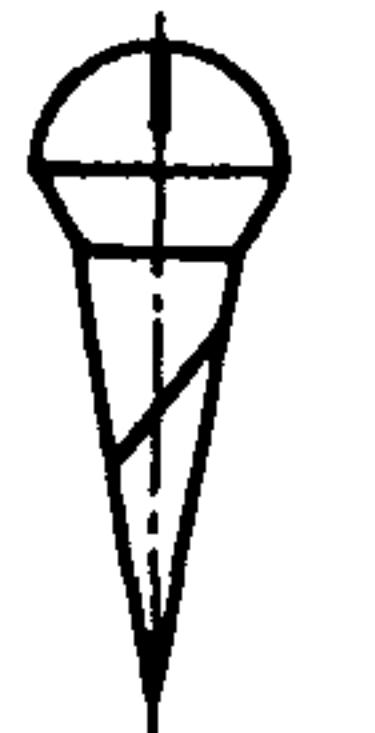
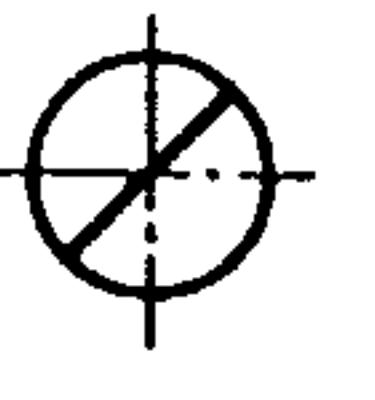
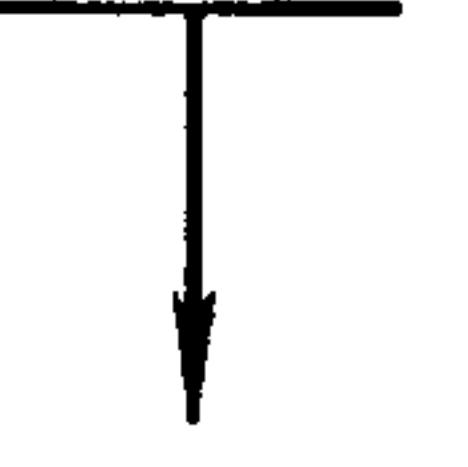
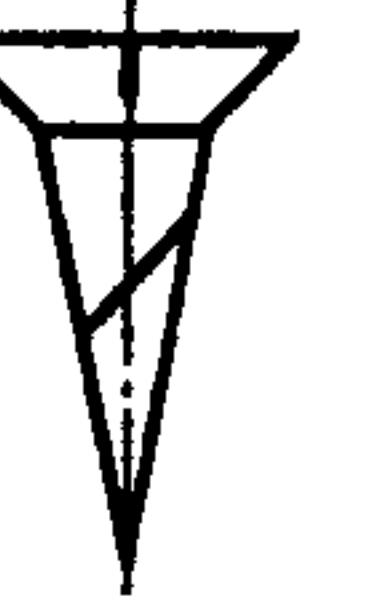
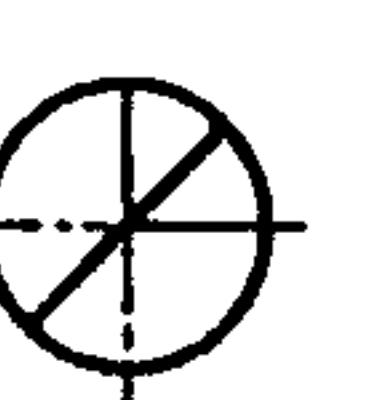
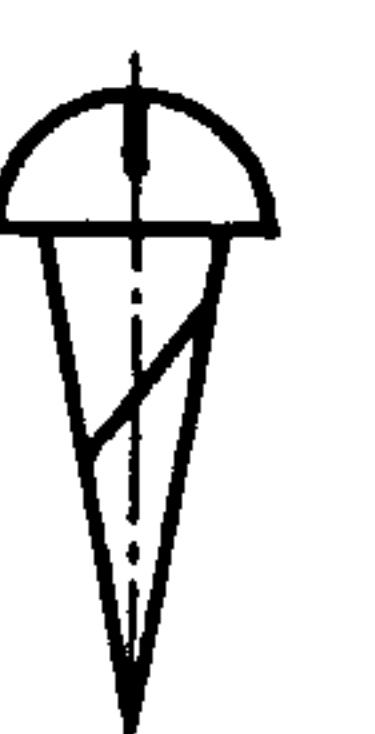
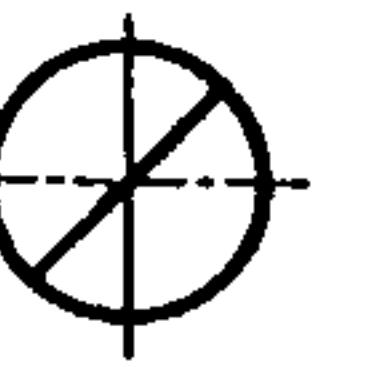
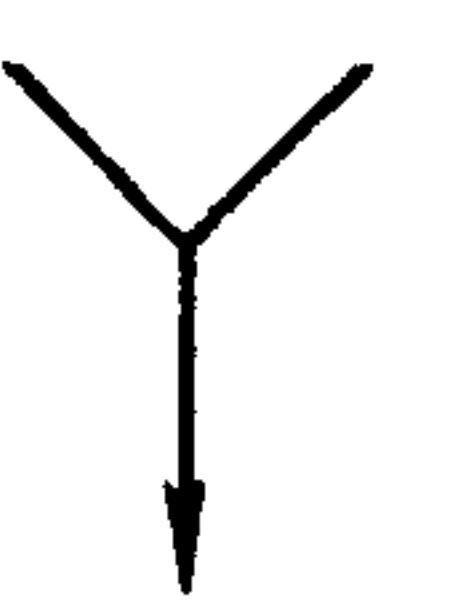
Продолжение табл. 1

Наименование	Изображение	
	упрощенное	условное
с полупотайной головкой	 	
с потайной головкой	 	
с потайной головкой и крестообразным шлицем	 	
с цилиндрической головкой саморезущие	 	

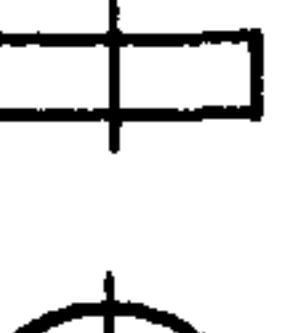
Продолжение табл. 1

Наименование	Изображение	
	упрощенное	условное
с потайной головкой и крестообразным шлицем саморезущие	 	
4. Гайки:		
круглые	 	
шестигранные		
шестигранные прорезные и корончатые	 	

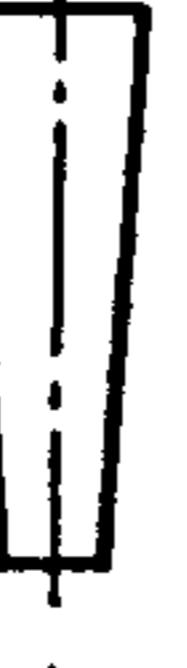
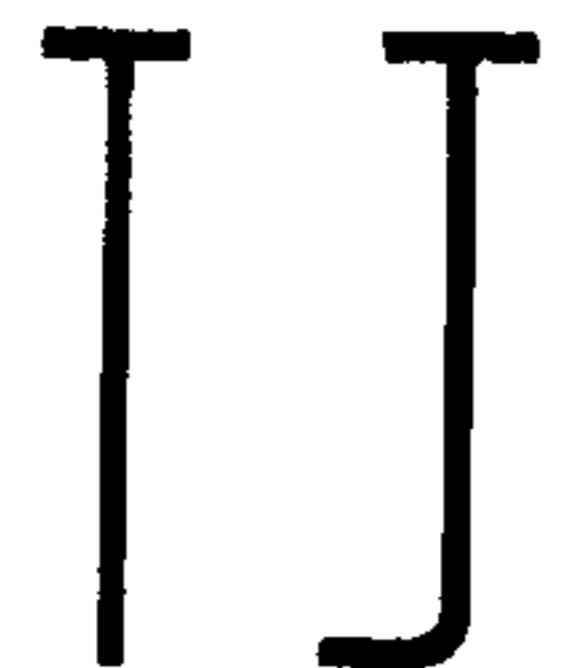
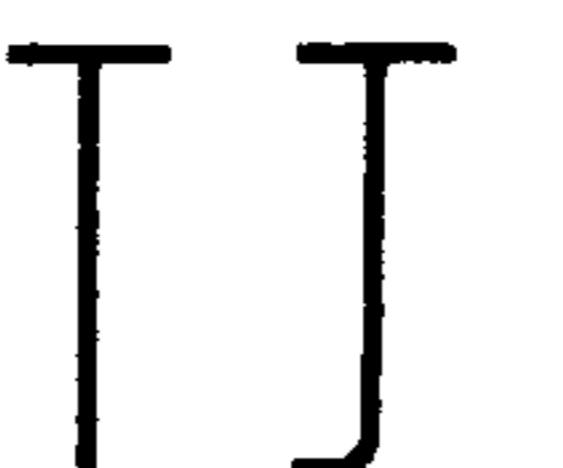
Продолжение табл. 1

Наименование	Изображение	
	упрощенное	условное
гайки-барашки	 	
5. Шурупы: с полукруглой головкой	 	
с потайной головкой	 	
с полупотайной головкой	 	

Продолжение табл. 1

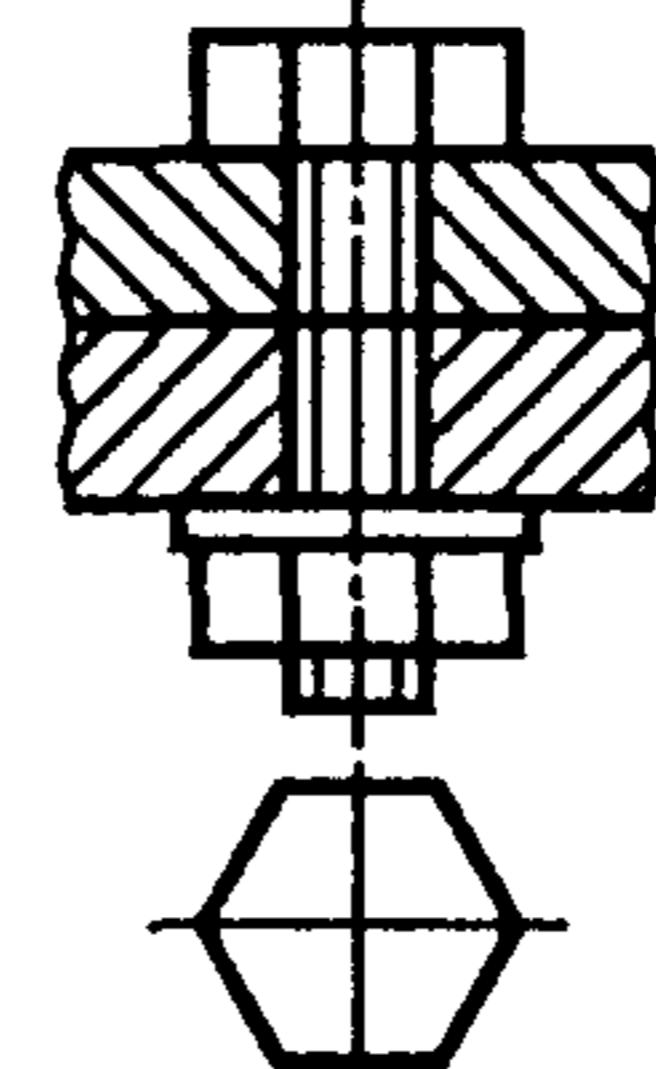
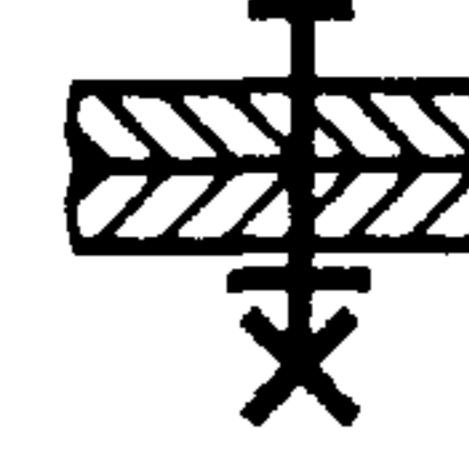
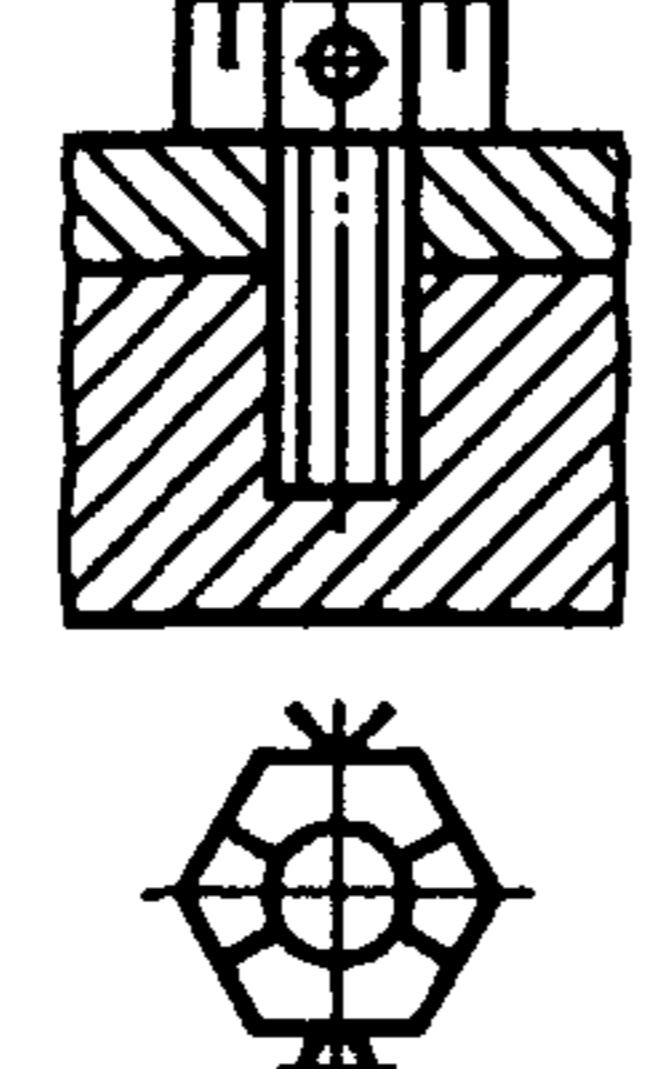
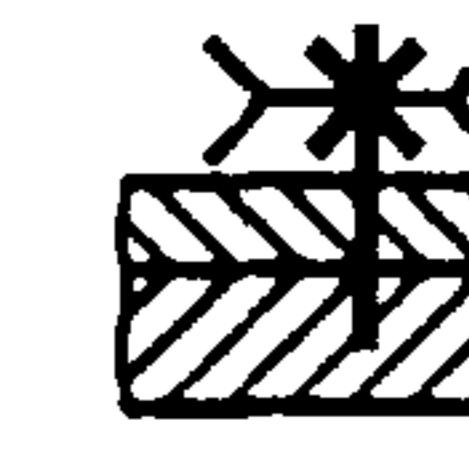
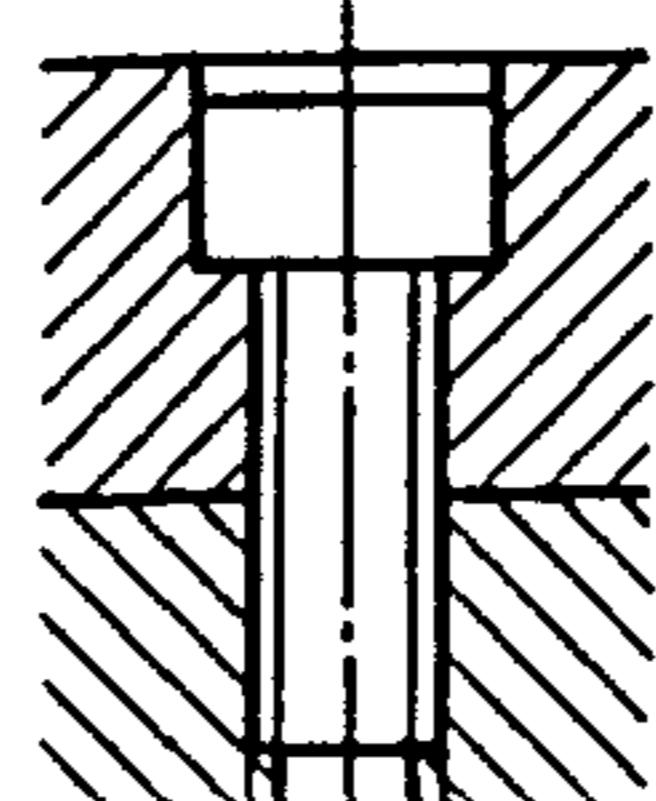
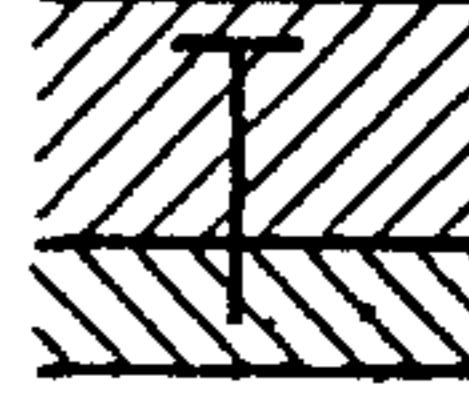
Наименование	Изображение	
	упрощенное	условное
6. Шпильки	 	
7. Шайбы: простые, стопорные и т. д.	 	
стопорные с язычком	 	
пружинные	 	

Окончание табл. 1

Наименование	Изображение	
	упрощенное	условное
8. Штифты:		
цилиндрические	 	
конические	 	
9. Гвозди	 	 
10. Шплинты	 	
11. Резьбовые вставки		

4. Примеры упрощенных и условных изображений крепежных деталей в соединениях даны в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Изображение	
упрощенное	условное
	
	
	
	

Продолжение табл. 2

Изображение	
упрощенное	условное

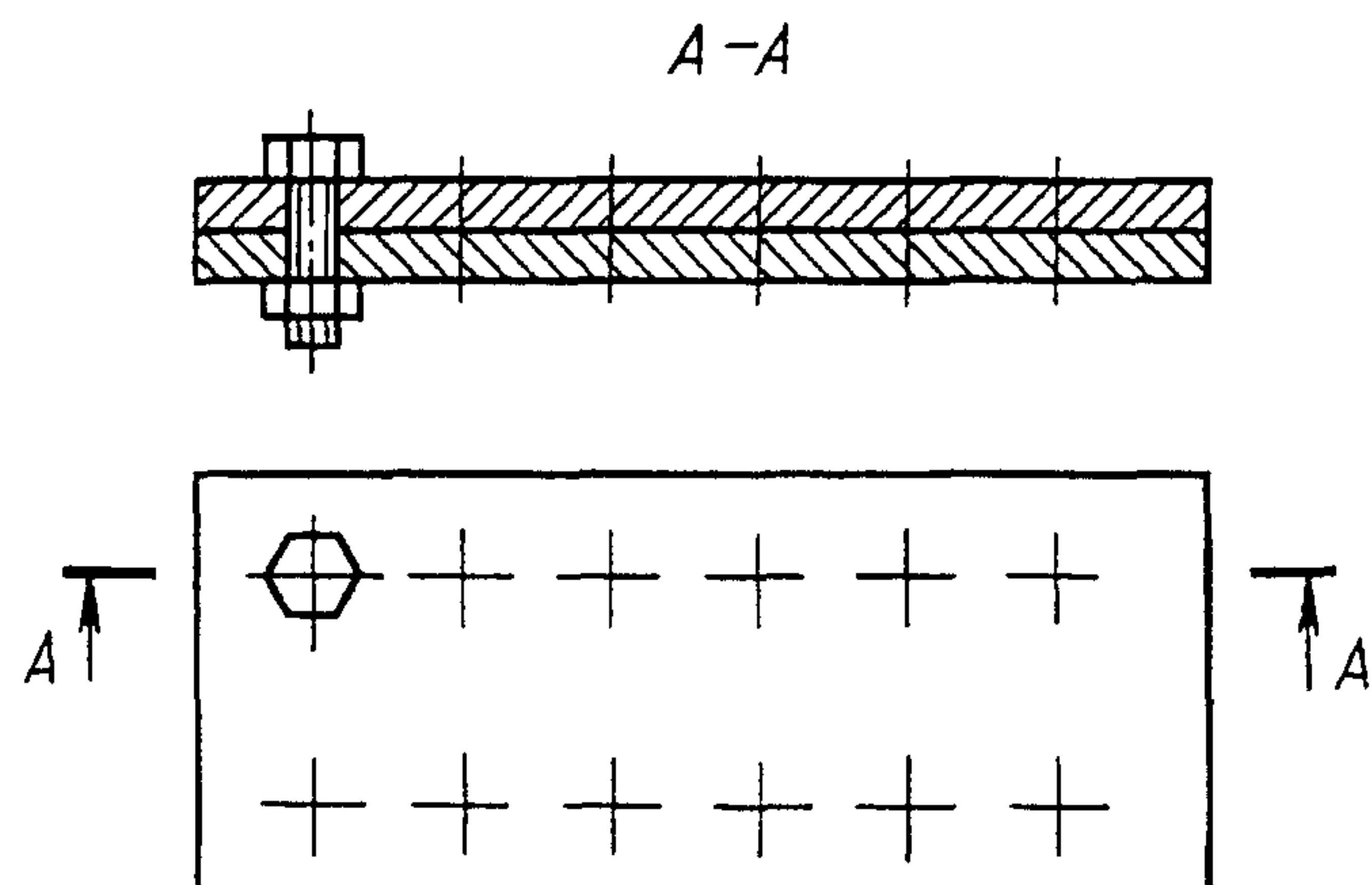
Окончание табл. 2

Изображение	
упрощенное	условное

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

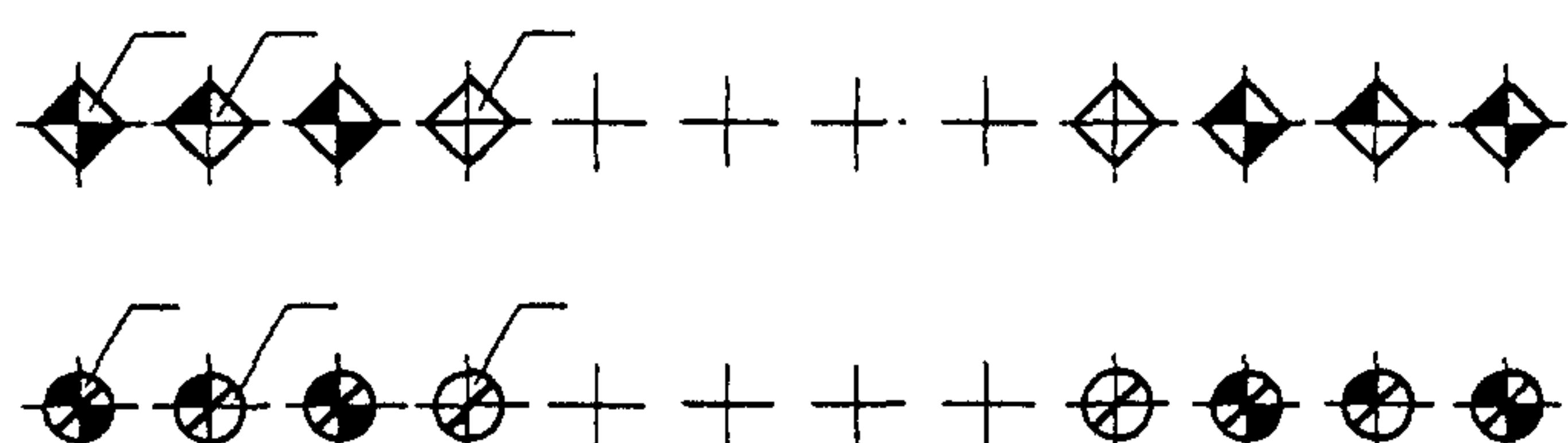
С. 8 ГОСТ 2.315—68

5. Если предмет, изображенный на сборочном чертеже, имеет ряд однотипных соединений, то крепежные детали, входящие в эти соединения, следует показывать условно или упрощенно в одном-двух местах каждого соединения, а в остальных — центровыми или осевыми линиями (черт. 1).



Черт. 1

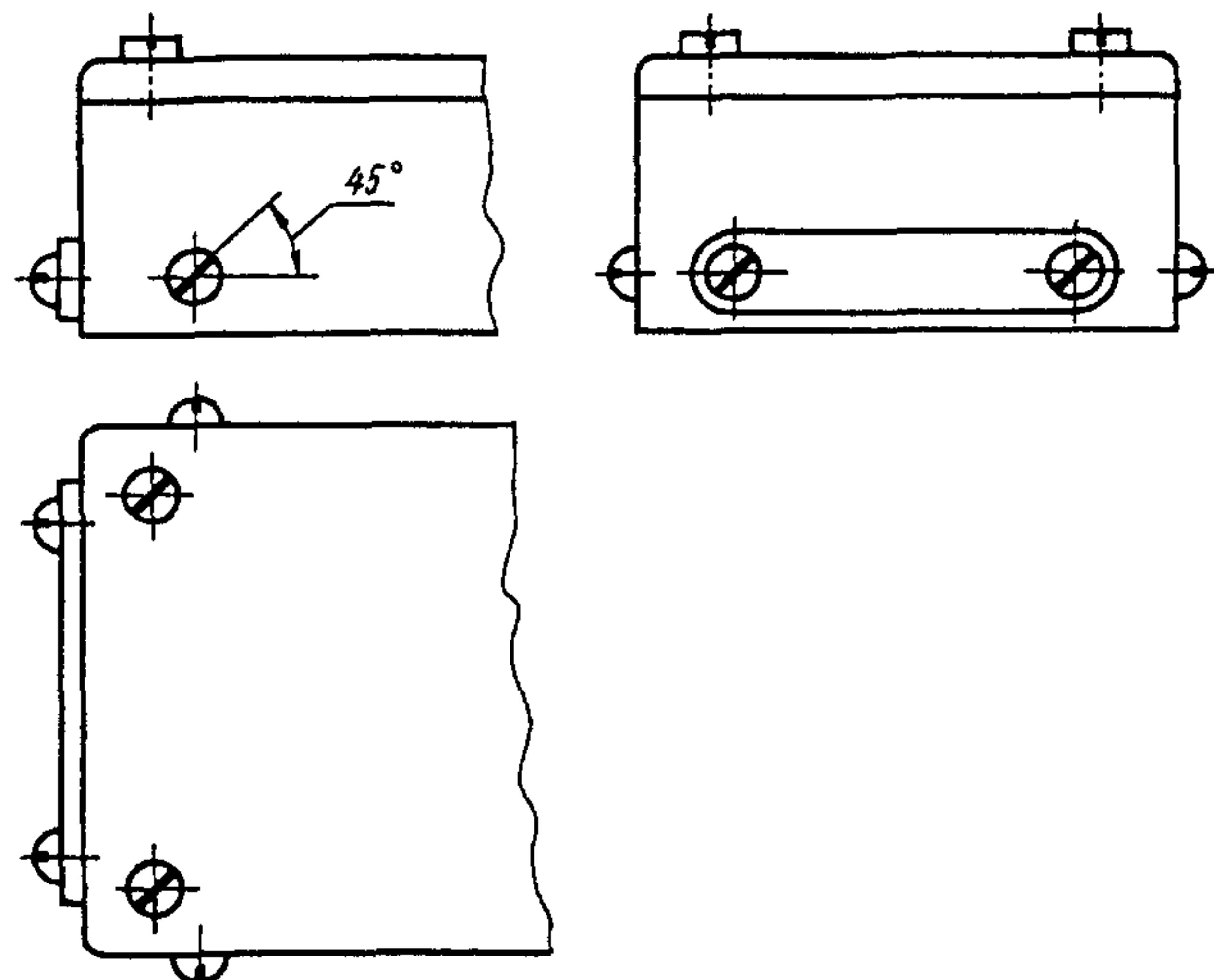
6. Если на чертеже имеется несколько групп крепежных деталей, различных по типам и размерам, то вместо нанесения повторяющихся номеров позиций рекомендуется одинаковые крепежные детали обозначать условными знаками, а номер позиции наносить только один раз (черт. 2).



Черт. 2

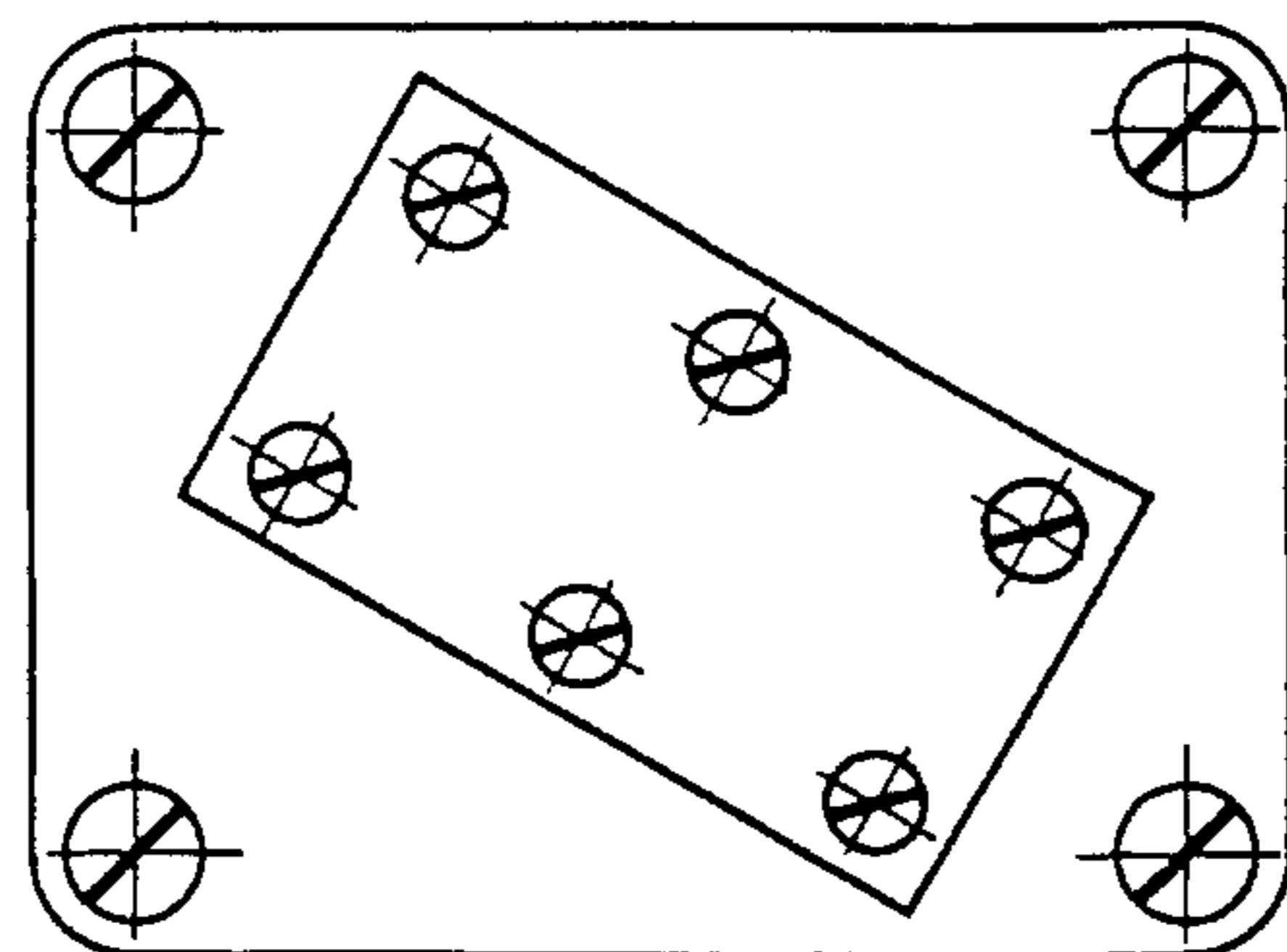
В строительных чертежах допускается одинаковые группы крепежных деталей обводить сплошной тонкой линией с поясняющей надписью на полке линии-выноски; при этом преобладающие крепежные детали не обводят и не оговаривают в общих указаниях к чертежу.

7. Шлицы на головках крепежных деталей следует изображать одной сплошной линией, как показано на черт. 3: на одном виде — по оси крепежной детали, на другом — под углом 45° к рамке чертежа.



Черт. 3

Если линия шлица, проведенная под углом 45° к рамке чертежа, совпадает с центровой линией или близка по направлению к ней, то линия шлица проводится под углом 45° к центровой линии (черт. 4).



Черт. 4

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *С. И. Фирсова*
Компьютерная верстка *А. П. Финогеновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 Сдано в набор 03.04.2000. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,90. Тираж 752 экз. С 5308.
Зак. 1050.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, 248021, Калуга, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138