

# АРМАТУРА ИЗ ПЛАСТМАСС

## ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

### ГОСТ 22643-87

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

УДК 621.643.4 : 678.5 : 006.314

Группа Г18

АРМАТУРА ИЗ ПЛАСТМАСС  
Основные параметры

ГОСТ  
22643-87

Plastic valves. Main parameters

ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру из пластмасс — клапаны (вентили), шаровые краны, обратные клапаны на  $P_u$  от 0,25 до 1,0 МПа (от 2,5 до 10 кгс/см<sup>2</sup>)  $L_u$  от 3 до 100 мм для рабочих сред с температурой от 243 до 373 К (от минус 30 до плюс 100°С).

1. Основные параметры арматуры из пластмасс должны соответствовать указанным в табл. 1—5.

Условное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса ** кг, не более
0,25(2,5) 0,63(6,3)	65*	От 273 (0) до 323 (50)	Фланцевое	3,14
	25*			0,98
	50*			1,6
1,0(10)	6	От 243 (минус 30) до 373 (100)	Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку)	—
	10			—
	15			—
	20			—
	25			—
	32			—
	40			—
	50			—

\* При новом проектировании не применять.

\*\* Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл.1, вводится по мере освоения.

Диафрагмовые клапаны (вентили)

Таблица 2

Условное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса *, кг, не более
0,63(6,3)	3	От 273 (0) до 333 (60)	Муфтовое, штуцерное	—
	4			0,04
1,0(10)	6	От 243 (минус 30) до 373 (100)	Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку)	—
	10			—
	15			—
	20			—
	25			—

\* Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 2, вводится по мере освоения.

Примечание. Диафрагмовые клапаны (вентили) с условными проходами Ду 3, 4, и 6 имеют только ручное управление.

Таблица 3

## Сильфонные клапаны (вентили)

Условное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К(°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
0,25 (2,5)	100*	От 243 (минус 30) до 373 (100)	Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку)	16,4
	25			-
	32			2,9
	40			-
	50			7,0
	80			-
	100			15,0
1,0 (10)	25			-
	32			-
	40			-
	50			-
	80			-
	100			-

\*При новом проектировании не применяют.

\*\*Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 3, вводится по мере освоения

Таблица 4

## Шаровые краны

Условное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса *, кг, не более
0,63(6,3)	80	От 243 (минус 30) до 373 (100)	Фланцевое, муфтовое, штуцерное, под сварку (склейку)	—
	100			—
1,0(10)	6			—
	10			—
	15			—
	20			—
	25			—
	32			—
	40			—
	50			—
	80			—
	100			—

\* Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 4, вводится по мере освоения.

## Обратные клапаны

Условное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса *, кг, не более
0,63 (6,3)	25	От 243 (минус 30) 273 (100°)	Фланцевое, муфтовое,	—
	32			—
	40			—
	50			—
	80			—
	100			—

\* Для изделий с ручным управлением. Масса изделий, не указанная в табл. 5, вводится по мере освоения.

Примечание к табл. 1—5. В таблицах указаны предельные значения температуры рабочей среды. Фактический диапазон температур приводится в нормативно-технической документации на изделия конкретного типа.

ГОСТ 22643—87 С.

2. Арматура из пластмасс должна изготавливаться в следующих исполнениях.

2.1. По виду привода (кроме обратных клапанов):

- с ручным управлением;
- пневмоприводом;
- гидроприводом;
- электроприводом.

2.2. По виду корпуса:

- проходные (клапаны, шаровые краны);
- угловые (клапаны);
- трехходовые (шаровые краны).

3. Условия эксплуатации - по ГОСТ 1515 -69.

Климатические исполнения - УЗ; УЗ.1; УХЛ4 по ГОСТ 9544-75.

4. Показатели надежности — по ГОСТ 27000—86.

5. Герметичность затвора — по ГОСТ 9544—75.

6. Для арматуры, документация на которую разработана до 01.01.81, допускается условное давление 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>).

7. Термины и определения — по ГОСТ 24856—81.

С.8 ГОСТ 22643-87

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
<b>ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

**ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ  
СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ**

Величина	Единица			Выражение через основные и дополни- тельные еди- ницы СИ
	Наимено- вание	Обозначение		
		между- народное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$c^{-1}$
Сила	ньютон	N	н	$m \cdot kg \cdot c^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot c^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$c \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2}$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд·ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$c^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot c^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot c^{-2}$

