

ГОСТ 3889-80:

3889-80

3889-80
изм 1,2 +



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ФЛАНЦЫ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ
К САМОЦЕНТРИРУЮЩИМ ПАТРОНАМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 3889—80
(СТ СЭВ 1575—79)

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 621.941.2-229.323:006.354

Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФЛАНЦЫ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ К САМОЦЕНТРИРУЮЩИМ
ПАТРОНАМ

Конструкция и размеры

Intermediate flanges for self-centering chucks.
Design and dimensions

ГОСТ
3889—80*

(СТ СЭВ 1575—79)

Взамен
ГОСТ 3889—71

ОКП 39 9320

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 июня
1980 г. № 2656 срок действия установлен

© 84.84 4024 *

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение фланца	D	D ₁ (поверхность фланца)	D ₂	D ₃	D ₄ (поверхность фланца)	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	H	H ₁	I	L
7081-0591	80	55	66	M33	35	45	50	36	36	36	14	12	
7081-0592	100	72	86	M39	40	60	60	41	40	40	16	15	2
7081-0593	125	95	108	M45	48	80	70	49	45	45	18	16	
7081-0594	160	130	142	M52	55	100	80	56	50	50	20	18	
7081-0595	200	165	180	M60	62	140	90	63	55	55	22	20	
7081-0596				M68	70		100	72	63	63		23	
7081-0597							110		64	64			3
7081-0598	250	210	226	M76	78	180	120	80	71	71	25	25	
7081-0599				M90	92		130	94	81	81		30	
7081-0600													
7081-0601	315	270	290	M105	110	240	150	112	91	91		35	
7081-0602				M120	125		170	127	104	104	32	40	
7081-0603	400	340	368	M135	140	310	190	142	117	117		45	4
7081-0604													
7081-0605	500	440	465	M150	156	410	210	157	138	138	36	50	
7081-0606	630	560	595			520							

Стр. 4 ГОСТ 3889-80

Продолжение табл. 1

№	R	Масса, кг, не более
3	10	0,8
		1,3
		2,3
	15	3,3
		5,1
		5,5
6	15	9,2
		9,7
		10,0
	20	18,5
		19,3
		21,0
6	20	30,5
		33,0
		52,0
6	20	54,6
		81,6

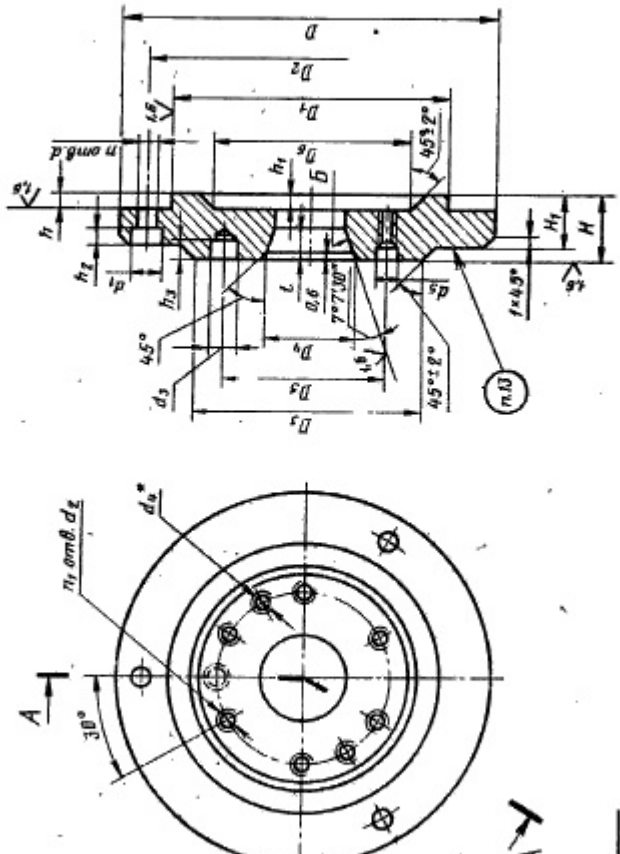
Уния 1, диаметром D = 125 мм:

Размеры в мм

Обозначение фланца	d	d ₁	d ₂	h=h ₁	h ₂	A ₁
7081-0591	6,6	11		2	6	—
7081-0592						
7081-0593	9,0	14			8	12
7081-0594			M8	3		
7081-0595	11,0	17			10	15
7081-0596			M10			
7081-0597						
7081-0598						
7081-0599	13,0	20		4	12	20
7081-0500			M12			
7081-0601						
7081-0602						
7081-0603			M16			23
7081-0604						
7081-0605	17,0	26		5	16	25
7081-0606			M20			
7081-0607			M24			31

Пример условного обозначения фланца исполн. Фланец 7081-0593 ГОСТ 3889-8

A-A $RZ_{40} \sqrt{r}$ (V)



Соличество и расположение отверстий d₁ называется в зависимости в зависимости от присоединяемого патрубка. Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозна-чение фланца	Условный размер (диаметр фланца) для ступицы	D	D ₁ (диаметр диска фланца)	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅		D ₆	H ₇ не менее	H ₈ не менее	H ₉ не менее
							Номинал.	Пред. откл.				
7081-0621	4	160	130	142	112	63,513	+0,008 -0,005	85,0	110	22	21	
7081-0622	5	200	165	180	139	82,563	+0,004 -0,006	104,8	140	25	24	
7081-0623	6	250	210	226	170	106,375	+0,004 -0,006	139,4	180	28	27	
7081-0624	8	315	270	290	220	139,719	+0,004 -0,008	171,4	240	32	31	
7081-0625	11	400	340	368	290	196,869	+0,004 -0,010	235,0	310	36	35	
7081-0626	11	500	440	465	290	196,869	+0,004 -0,010	235,0	410	40	39	

Продолжение табл. 2

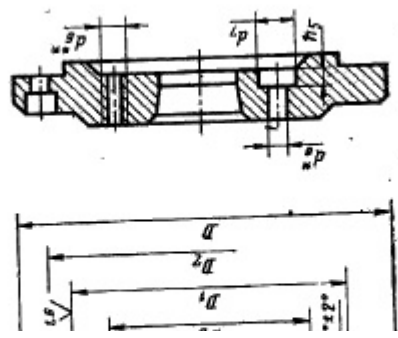
Размеры в мм

Обозначение фланца	r	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ (сред. откл. +0,1)	d ₅	d ₆	k=h ₁	h ₂	h ₃	n	n ₁	Масса, кг, не более
7081-0622	13	11	17	M12	M10	16,30	14	10	4	12	8,0	3	4	5,5
7081-0623	14	13	20	M16	M12	19,45	18	12	5	16	10,0	4	4	10,0
7081-0624	16	17	26	M20	M16	24,20	22	16	5	16	10,0	6	6	20,0
7081-0625	18	17	26	M20	M20	29,40	22	16	5	16	10,0	6	6	29,0
7081-0626	18	17	26	M20	M20	29,40	22	16	5	16	10,0	6	6	45,3

Пример условного обозначения фланца исполнения 2, диаметром D=200 мм:
Фланец 7081-0622 ГОСТ 3889-80

Rz40 √(M)

Вариант



много патрона.
от присоединяемого патрона.

Таблица 3

Размеры в мм

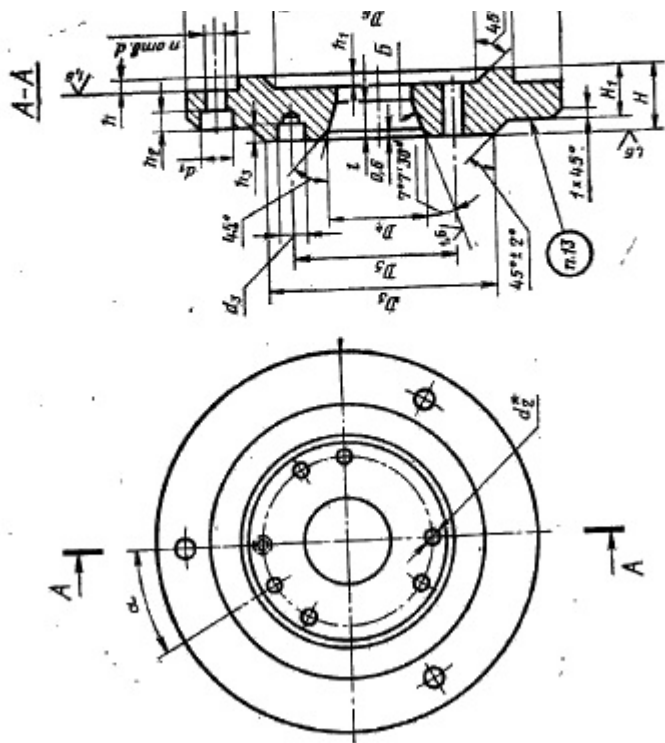
Условный размер концы шпильки	D	D ₁ (вкл. допуск к3)	D ₂	D ₃		D ₄	H ₁ не менее
				Номен.	Пред. откл.		
4	200	165	108	63,513	+0,003 -0,005	82,6	25
5	250	210	226	82,563	+0,004	104,8	28
6	315	270	290	106,375	-0,006	133,4	32
8	400	340	368	139,719	+0,004 -0,008	171,4	36
11	500	440	465	196,869	+0,004 -0,010	235,0	40
15	630	560	593	285,775	+0,004 -0,012	330,2	45

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

H ₁ не менее	l	d	d ₁	d ₂	d ₃ (сред. откл. +0,1)	h-h ₁	h ₂	h ₃	α	Масса, кг. не более
24	11	11	17	12	14,70	3	10			5,5
27	13	13	20	14	16,30	4	12		30°	10,0
31	14			18	19,45					20,0
38	16			20 или 22	24,20					29,0
39	18	17	26	24 или 26	29,40	5	16			45,3
44	19			24 или 26	35,70				15°	72,0

Пер условного обозначения фланца исполнения 3, диаметром D=200 мм:
Фланец 7081-0631 ГОСТ 3889—80



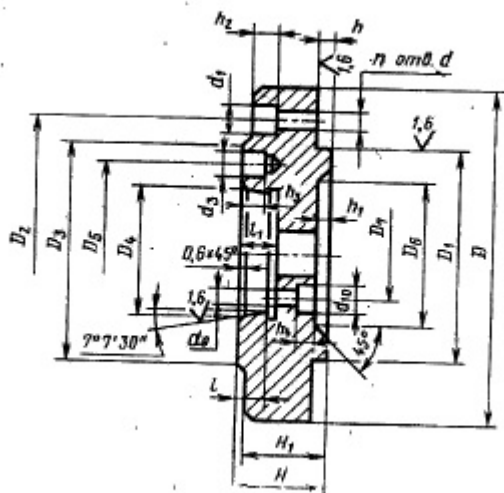
* Количество отверстий d_5 и d_4 назначается в зависимости от присоединяемой детали.
** Количество и расположение отверстий d_5 назначается в зависимости от присоединяемой детали.
Черт. 3

Обозначение фланца	7081-0631
	7081-0632
	7081-0633
	7081-0634
	7081-0635
	7081-0636

Обозначение фланца	7081-0631
	7081-0632
	7081-0633
	7081-0634
	7081-0635
	7081-0636

Прим

ГОСТ 3889—80 Стр. 9



Черт. 4

Таблица 3а

Условное обозначение	Условный размер концы шпинделя станка	мм						
		D_1	d_6	d_{18}	l_1 (пред. откл. +0,025)	h_4	H	H_1
7081-0671	5	61,9	12	17	14,288	10	40	39
7081-0672	6	82,6	14	20	15,875	12	45	44
7081-0673	8	111,1	18	26	17,462	16	52	51
7081-0674	11	165,1	22	32	19,050	20	62	61
7081-0675	15	247,6	26	38	20,638	24	65	64

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Материал — заготовка по ГОСТ 4082—69 или из стали с пределом прочности не ниже 4,9 МПа (50 кгс/см²).

5. Смещение осей отверстий d_2 , d_3 и d_4 относительно номинального расположения для фланцев диаметром D до 500 мм — 0,10 мм, свыше 500—0,15 мм, смещение осей отверстий d относительно номинального расположения — 0,20 мм.

Стр. 10 ГОСТ 3889—80

6. Отклонение от соосности резьбы D_3 и отверстия D_4 фланцев исполнения 1 — по 7-й степени точности.

7. Разность между размерами h и h_1 не должна превышать для фланцев диаметром D до 160 мм — 0,02 мм, свыше 160—0,03 мм.

8. Радиальное биение поверхности D_1 и биение торцовой опорной поверхности под патрон относительно отверстия D_4 не должно превышать значений, указанных в табл. 4.

Размеры D_1 , h и h_1 допускается окончательно выполнять после установки фланца на соответствующий конец шпинделя станка.

Таблица 4

Класс точности патронов	Величина биения в мкм для патронов диаметром, мм				
	80; 100; 125	150; 200	250; 315	400; 500	630
А	2	3	4	5	6
В	4	5	6	8	10
П	6	8	10	12	15
Н	10	12	16	20	25

9. Допускается устанавливать на промежуточном фланце исполнения 1 запорное устройство против самоотвинчивания.

10. По требованию заказчика допускается изготавливать фланцы исполнений 2 и 3 с размерами, указанными в обязательном приложении 1.

11. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, отверстий H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

12. Резьба метрическая — с углом профиля 60°. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

13. Маркировать: обозначение фланца и товарный знак предприятия-изготовителя.

Допускается маркировка фланцев одного типоразмера на таре или упаковке с дополнительным указанием наименования детали и обозначения настоящего стандарта.

14. (Исключен, Изм. № 1).

ГОСТ 3889—88 Стр. 11

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

Размеры фланцев исполнений 2 и 3, изготавливаемых по специальному заказу

Условный размер конца шпindel для станины	D	D ₁ (поле допуска H8)	D ₂	D ₃	D ₄		D ₅	D ₆	H ₁ не менее	H ₂ не менее
					Номинал.	Пред. откл.				
3	100	72	86	92	53,975		70,6	60	30	29
	125	95	108	102	63,513	+0,008 -0,006	75,0	60	18	17
	160	130	142	112	53,975		85,0	60	20	19
5	200	165	180	102	82,563	+0,004 -0,006	104,8	140	22	21
	250	210	226	135	106,375		133,4	140	25	24
	315	270	290	170	139,719	+0,004 -0,008	171,4	180	28	27
11			290	290	196,869	+0,004 -0,010	235,0	240	32	31

Стр. 14 ГОСТ 3889—80

Продолжение

Размеры в мм														
d	d_1	d_2	d_3 (сред. откл. $\pm 0,1$)	d_4	d_5	d_6	d_7	d_8	d_9	d_{10}	d_{11}	d_{12}	d_{13}	α
4		M12	19,45	M16	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8		—	—	—	—	M16	20	13	—	—	—	—	—	30°
9		M20	29,40	M16	22	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10		M24	35,70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16		M16	24,20	M20	18	—	—	—	—	—	—	—	—	30°
17	26	—	—	—	—	M20	26	17	—	—	—	—	—	—
19		M24	35,70	M20	26	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16		M16	24,20	M24	18	—	—	—	—	—	—	—	—	30°
18		—	—	—	—	M24	26	17	—	—	—	—	—	—
18		M20	29,40	M24	22	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19		—	—	—	—	—	M24	32	22	—	—	—	—	30°
21		M24	42,70	M24	26	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Р. условного обозначения фланца исполнения 2, изготовляемого по специальному заказу, — 200 мм:

Фланец 7081-0646 ГОСТ 3889—80

То же, исполнения 3, диаметром $D=400$ мм:

Фланец 7081-0653 ГОСТ 3889—80

Размеры в мм

Обозначение фланца	Невыполняе	Условный размер конца шпанделя станин	D	D_1 (поле допуска М6)	D_2	D_3	D_4	D_5	
								Номина.	Предел откл.
7081-0652	2	6	—	—	170	—	—	106,375	+0,0
7081-0653	3	—	—	—	185	—	—	—	-0,0
7081-0654	—	11	400	340	368	—	—	196,869	+0,0
7081-0655	2	15	—	—	400	—	—	285,775	-0,0
7081-0656	2	8	—	—	220	—	—	139,719	+0,0
7081-0657	3	—	500	440	465	—	—	—	-0,0
7081-0658	2	15	—	—	400	—	—	285,775	+0,0
7081-0659	—	8	—	—	220	—	—	139,719	-0,0
7081-0660	3	—	—	—	210	—	—	—	+0,0
7081-0661	2	11	—	—	290	—	—	196,869	-0,0
7081-0662	3	15	630	560	595	—	—	—	+0,0
7081-0663	2	—	—	—	400	—	—	285,775	-0,0
7081-0664	—	20	—	—	540	—	—	412,775	+0,0
									-0,0

Обозначение фланца	
7081-0652	
7081-0653	
7081-0654	
7081-0655	
7081-0656	
7081-0657	
7081-0658	
7081-0659	
7081-0660	
7081-0661	
7081-0662	
7081-0663	
7081-0664	

Приме
диаметром $D =$

ГОСТ 3889—80 Стр. 15

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Допуски и посадки для «Фланцев промежуточных и самоцентрирующим патронам» по системам ОСТ и ЕСП СЭВ

Поля допусков	
по системе ОСТ	по ЕСП СЭВ
A_1	H6
A_2	H14
H	k6
B_7	h14
CM_8	$\pm \frac{IT14}{2}$

Стр. 16 ГОСТ 3889—80

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Информационные данные о соответствии обозначений по ГОСТ 3889—80
обозначениям по СТ СЭВ 1575—79

Обозначения	
по ГОСТ 3889—80	по СТ СЭВ 1575—79
Исполнение 1	

Исполнение 2	Тип В
Размеры:	Размеры:
D_4	D
D_5	D_2
d_3	d_1
d_5	d_3
h_3	l
l	G
Исполнение 3	Тип А ₂
Размеры:	Размеры:
D_4	D
D_5	D_2
l	G
d_3	d
d_5	d_1
h_3	l
Исполнение 4	Тип А ₁
Размеры:	Размеры:
D	D_4
D_5	D_2
D_4	D
D_7	D_1
l	G
l_1	E
d_2	d

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Редактор С. Г. Вилькина
Технический редактор О. Н. Никитина
Корректор Э. В. Митяй

Слано в наб. 25.08.82 Подл. в печ. 19.11.82 1,0 п. л. 1,13 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопроспектский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3931

Изменение № 2 ГОСТ 3889—80 Фланцы промежуточные к самоцентрирующим патронам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.08.87 № 3300

Дата введения 01.01.88

На обложке и первой странице под обозначением стандарта заменить обозначение: СТ СЭВ 1575—79 на СТ СЭВ 4852—84.

(Продолжение см. с. 104)

(измененные требования к ГОСТ 12595—72)

- Пункт 1. Второй абзац исключить.
 Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 12595—72 на ГОСТ 12595—85.
 Пункт 3. Чертежи 1—8. Заменить обозначение шероховатости: Rz 40 на
6,3. Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Материал — сталь с пределом проч-
 ности не ниже 4,9 МПа (50 кгс/см²)».
 Приложения справочные 2, 3 исключить.

(ИУС № 12 1987 г.)

Цена 5 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая темпера-			

тура	кельвин	К	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Наименование	Обозначение			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Неиспользуемое	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$кг \cdot м \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$кг \cdot м^{-1} \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$кг \cdot м^2 \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$кг \cdot м^2 \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$кг \cdot м^2 \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$кг^{-1} \cdot м^{-2} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$кг \cdot м^2 \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сиemens	S	См	$кг^{-1} \cdot м^{-2} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$кг \cdot м^2 \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$кг \cdot м^2 \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$кг \cdot м^{-2} \cdot с^{-2} \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грей	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$