



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 8484-82

Издание официальное

УДК 691.328-41:006.354

Группа Ж33

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗАССР

**ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
Конструкция и размеры**

ГОСТ**8484-82**

Reinforced concrete window boards for production buildings.
Design and dimensions

ОКП 58 9420

с 01.07.83

1. Настоящий стандарт распространяется на подоконные железобетонные плиты (далее - плиты), предназначенные для применения в оконных проемах стен производственных зданий, и устанавливает конструкцию и размеры плит.

2. Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 6785-80 и настоящего стандарта.

3. Конструкция и размеры плит должны приниматься в соответствии с рабочей документацией, приведенной в приложении 1.

4. Изготовление арматурных стенок следует производить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85, ГОСТ 10922-90.

Дуговая сварка крестообразных соединений не допускается.

5. Толщина защитного слоя бетона для арматурных сеток обеспечивается фиксаторами из бетона, пластмассы или других неметаллических материалов.

6. Примеры расположения подоконных плит в оконных проемах стен из железобетонных панелей, блоков, кирпича и трехслойных металлических панелей с утеплителем из пенополиуретана приведены в приложении 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

Марка плиты		Масса арматурной проволоки класса Вр I по ТУ14-4-659-75 $\varnothing 3$ мм, кг
изготавливаемой из тяжелого бетона	изготавливаемой из силикатного бетона	
ПО 8. 20. 35-Т	ПО 8. 20. 35-С	0,2
ПО 8. 25. 35-Т	ПО 8. 25. 35-С	0,3
ПО 12. 15. 35-Т	ПО 12. 15. 35-С	0,3
ПО 12. 20. 35-Т	ПО 12. 20. 35-С	0,3
ПО 12. 25. 35-Т	ПО 12. 25. 35-С	0,3
ПО 12. 30. 35-Т	ПО 12. 30. 35-С	0,3
ПО 12. 40. 35-Т	ПО 12. 40. 35-С	0,5
ПО 12. 50. 35-Т	ПО 12. 50. 35-С	0,6
ПО 18. 15. 35-Т	ПО 18. 15. 35-С	0,3
ПО 18. 20. 35-Т	ПО 18. 20. 35-С	0,3
ПО 18. 25. 35-Т	ПО 18. 25. 35-С	0,5
ПО 18. 30. 35-Т	ПО 18. 30. 35-С	0,5
ПО 18. 40. 35-Т	ПО 18. 40. 35-С	0,7
ПО 18. 50. 35-Т	ПО 18. 50. 35-С	0,8
ПО 20. 15. 35-Т	ПО 20. 15. 35-С	0,4
ПО 20. 20. 35-Т	ПО 20. 20. 35-С	0,4
ПО 20. 25. 35-Т	ПО 20. 25. 35-С	0,4
ПО 20. 30. 35-Т	ПО 20. 30. 35-С	0,5
ПО 3. 10. 35-Т	ПО 3. 10. 35-С	0,2
ПО 3. 15. 35-Т	ПО 3. 15. 35-С	0,2
ПО 3. 20. 35-Т	ПО 3. 20. 35-С	0,2
ПО 5. 10. 35-Т	ПО 5. 10. 35-С	0,2
ПО 5. 15. 35-Т	ПО 5. 15. 35-С	0,2
ПО 5. 20. 35-Т	ПО 5. 20. 35-С	0,2

1. Цифровые индексы в марках плит обозначают соответственно размеры плит: длину в дм, ширину в см и толщину в мм.

2. Марки плит даны без указания вида лицевой поверхности

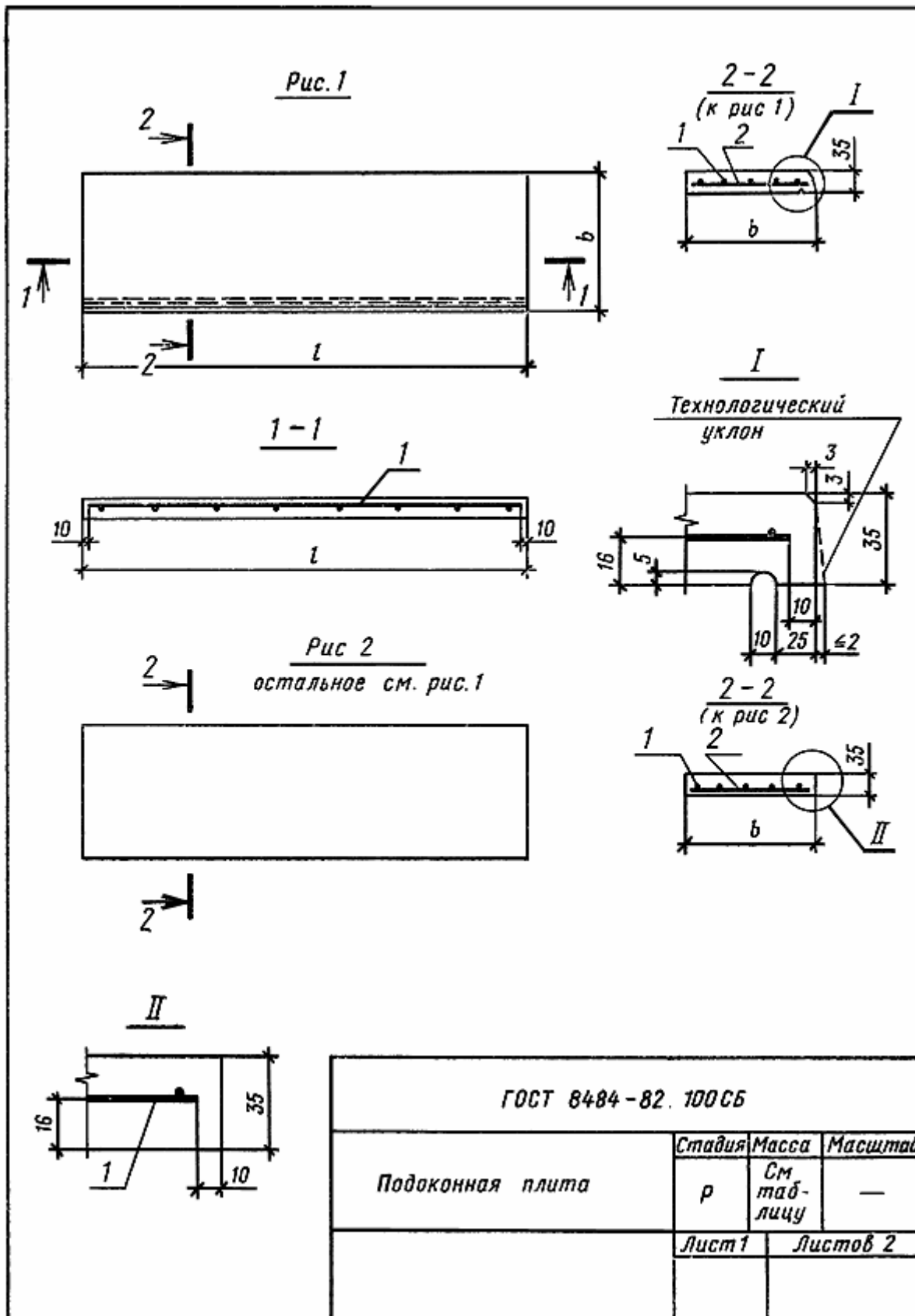
ГОСТ 8484-82. 000 РС			
Подоконные плиты Расход стали	Стандия	Лист	Листов
	Р	—	1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГОСТ 8484-82.100-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
			ГОСТ 8484-82.000 РС	Расход стали												
			ГОСТ 8484-82.100 СБ	Сборочный чертеж												
				<u>Сборочные единицы</u>												
A4		1	ГОСТ 8484-82.110	Сетка арматурная	1											
			- 01			1										
			- 02				1									
			- 03					1								
			- 04						1							
			- 05							1						
			- 06								1					
			- 07									1				
			- 08										1			
			- 09											1		
		2		Материал - бетон М200, м ³	0,006	0,007	0,006	0,008	0,011	0,013	0,017	0,021	0,009	0,013		
					ГОСТ 8484-82.100											
					Подоконная плита Спецификация			Стадия	Лист	Листов						
								Р	1	3						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение ГОСТ 8484 - 82 100										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>Документация</u>													
			ГОСТ 8484 - 82. 000 РС	Расход стали													
			ГОСТ 8484 - 82. 100 СБ	Сборочный чертеж													
				<u>Сборочные единицы</u>													
A4		1	ГОСТ 8484 - 82. 110 - 10	Сетка арматурная	1												
			- 11			1											
			- 12				1										
			- 13					1									
			- 14						1								
			- 15							1							
			- 16								1						
			- 17									1					
			- 18										1				
			- 19												1		
				<u>Материал</u>													
		2		Бетон М200, м ³	0,016	0,019	0,025	0,032	0,011	0,014	0,018	0,021	0,001	0,002			
													Лист				
													2				

ГОСТ 8484 - 82 100

ФОРМАТ	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГОСТ 8484-82.100-								Примечание	
					20	21	22	23						
				<u>Документация</u>										
			ГОСТ 8484-82.000 РС	Расход стали	×	×	×	×						
			ГОСТ 8484-82.100 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×						
				<u>Сборочные единицы</u>										
A4		1	ГОСТ 8404-82 110 - 20	Сетка арматурная	1									
			- 21			1								
			- 22				1							
			- 23					1						
				<u>Материал</u>										
		2		Бетон М200, м ³	0,002	0,002	0,003	0,004						
											Лист			
											3			
											ГОСТ 8484-82.100			



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Справочная масса плиты, кг	
			l	b		
ГОСТ 8484 - 82. 100	ПО 8. 20. 35	1	820	200	14	
- 01	ПО 8. 25. 35			250	18	
- 02	ПО 12. 15. 35		1210	150	16	
- 03	ПО 12. 20. 35			200	21	
- 04	ПО 12. 25. 35			250	26	
- 05	ПО 12. 30. 35			300	32	
- 06	ПО 12. 40. 35			400	42	
- 07	ПО 12. 50. 35			500	53	
- 08	ПО 18. 15. 35			1820	150	24
- 09	ПО 18. 20. 35		200		32	
- 10	ПО 18. 25. 35		250		40	
- 11	ПО 18. 30. 35		300		48	
- 12	ПО 18. 40. 35		400		63	
- 13	ПО 18. 50. 35		500		80	
- 14	ПО 20. 15. 35		2020	150	26	
- 15	ПО 20. 20. 35			200	35	
- 16	ПО 20. 25. 35			250	44	
- 17	ПО 20. 30. 35			300	53	
- 18	ПО 3. 10. 35		2	300	100	3
- 19	ПО 3. 15. 35				150	4
- 20	ПО 3. 20. 35				200	5
- 21	ПО 5. 10. 35			500	100	4
- 22	ПО 5. 15. 35				150	7
- 23	ПО 5. 20. 35	200			9	

1. Подоконные плиты ПО3 и ПО5 (рис.2) устанавливать в зазоре между колонной и окном при ленточном остеклении, а также между колонной и стеной при стенах из металлических панелей.
2. Марки плит даны без указания вида лицевой поверхности и типа бетона

ГОСТ 8484 - 82. 100 СБ

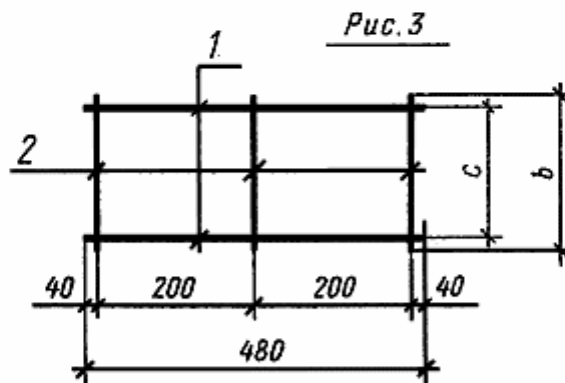
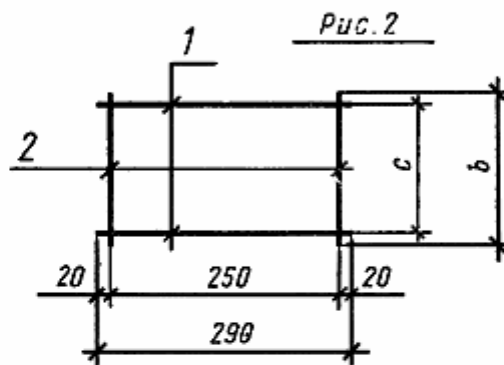
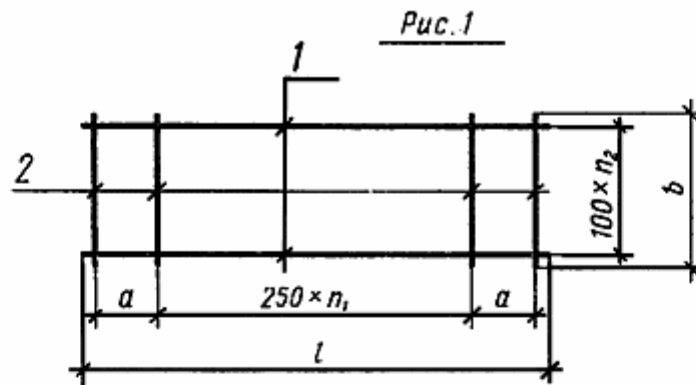
Лист

2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание											
				<u>ГОСТ 8484-82.110</u>													
Б4.	1		ГОСТ 8484-82 111	Ф30рI; ТУ14-4-659-75; L=800	2	0,1 кг											
Б4.	2		ГОСТ 8484-82 112	Ф30рI; ТУ14-4-659-75; L=180	4	0,1 кг											
				<u>ГОСТ 8484-82.110-01</u>													
Б4.	1		ГОСТ 8484-82 111	Ф30рI; ТУ14-4-659-75; L=800	3	0,2 кг											
Б4.	2		ГОСТ 8484-82.112-01	То же L=230	4	0,1 кг											
				<u>ГОСТ 8484-82.110-02</u>													
Б4.	1		ГОСТ 8484-82 111-01	Ф30рI; ТУ14-4-659-75; L=1190	2	0,2 кг											
Б4.	2		ГОСТ 8484-82 112-02	То же L=130	6	0,1 кг											
				<u>ГОСТ 8484-82.110-03</u>													
Б4.	1		ГОСТ 8484-82 111-01	Ф30рI; ТУ14-4-659-75; L=1190	2	0,2 кг											
Б4.	2		ГОСТ 8484-82 112	То же L=180	6	0,1 кг											
				<u>ГОСТ 8484-82.110-04</u>													
Б4.	1		ГОСТ 8484-82 111-01	Ф30рI; ТУ14-4-659-75; L=1190	3	0,2 кг											
Б4.	2		ГОСТ 8484-82 112-01	То же L=230	6	0,1 кг											
				<u>ГОСТ 8484-82.110-05</u>													
Б4.	1		ГОСТ 8484-82.111-01	Ф30рI; ТУ14-4-659-75; L=1190	3	0,2 кг											
Б4.	2		ГОСТ 8484-82.112-03	То же L=280	6	0,1 кг											
				<u>ГОСТ 8484-82.110-06</u>													
Б4.	1		ГОСТ 8484-82 111-01	Ф30рI; ТУ14-4-659-75; L=1190	4	0,3 кг											
Б4.	2		ГОСТ 8484-82 112-04	То же L=380	6	0,2 кг											
				<u>ГОСТ 8484-82.110-07</u>													
Б4.	1		ГОСТ 8484-82 111-01	Ф30рI; ТУ14-4-659-75; L=1190	5	0,4 кг											
Б4.	2		ГОСТ 8484-82.112-05	То же L=480	6	0,2 кг											
<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">ГОСТ 8484-82.110</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">Сетка арматурная Спецификация</td> <td style="text-align: center;">Стадия</td> <td style="text-align: center;">Лист</td> <td style="text-align: center;">Листов</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Р</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">3</td> </tr> </table>							ГОСТ 8484-82.110				Сетка арматурная Спецификация	Стадия	Лист	Листов	Р	1	3
ГОСТ 8484-82.110																	
Сетка арматурная Спецификация	Стадия	Лист	Листов														
	Р	1	3														

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ГОСТ 8484 - 82. 110 - 08</u>		
Б.4.		1	ГОСТ 8484 - 82. 111 - 02	Ø38pI; TУ14-4-659-75; L=1800	2	0,2 кг
Б.4.		2	ГОСТ 8484 - 82. 112 - 02	То же L=130	8	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484 - 82. 110 - 09</u>		
Б.4.		1	ГОСТ 8484 - 82. 111 - 02.	Ø38pI; TУ14-4-659-75; L=1800	2	0,2 кг
Б.4.		2	ГОСТ 8484 - 82. 112	То же L=180	8	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484 - 82. 110 - 10</u>		
Б.4.		1	ГОСТ 8484 - 82. 111 - 02	Ø38pI; TУ14-4-659-75; L=1800	3	0,3 кг
Б.4.		2	ГОСТ 8484 - 82. 112 - 01	То же L=230	8	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484 - 82. 110 - 11</u>		
Б.4.		1	ГОСТ 8484 - 82. 111 - 02	Ø38pI; TУ14-4-659-75; L=1800	3	0,3 кг
Б.4.		2	ГОСТ 8484 - 82. 112 - 03	То же L=280	8	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484 - 82. 110 - 12</u>		
Б.4.		1	ГОСТ 8484 - 82. 111 - 02	Ø38pI; TУ14-4-659-75; L=1800	4	0,4 кг
Б.4.		2.	ГОСТ 8484 - 82. 112 - 04	То же L=380	8	0,2 кг
				<u>ГОСТ 8484 - 82. 110 - 13</u>		
Б.4.		1	ГОСТ 8484 - 82. 111 - 02	Ø38pI; TУ14-4-659-75; L=1800	5	0,5 кг
Б.4.		2	ГОСТ 8484 - 82. 112 - 05	То же L=480	8	0,2 кг
				<u>ГОСТ 8484 - 82. 110 - 14</u>		
Б.4.		1	ГОСТ 8484 - 82. 111 - 03	Ø38pI; TУ14-4-659-75; L=2000	2	0,2 кг
Б.4.		2	ГОСТ 8484 - 82. 112 - 02	То же L=130	9	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484 - 82. 110 - 15</u>		
Б.4.		1	ГОСТ 8484 - 82. 111 - 03	Ø38pI; TУ14-4-659-75; L=2000	2	0,2 кг
Б.4.		2	ГОСТ 8484 - 82. 112	То же L=180	9	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484 - 82. 110 - 16</u>		
Б.4.		1	ГОСТ 8484 - 82. 111 - 03	Ø38pI; TУ14-4-659-75; L=2000	3	0,3 кг
Б.4.		2	ГОСТ 8484 - 82. 112 - 01	То же L=230	9	0,1 кг
ГОСТ 8484 - 82. 110						Лист
						2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ГОСТ 8484-82.110-17</u>		
Б.4.		1	ГОСТ 8484-82.111-03	Ø3 Øp I; ТУ14-4-659-75; L=2000	3	0,3 кг
Б.4.		2	ГОСТ 8484-82.112-03	То же L=280	9	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-18</u>		
Б.4.		1	ГОСТ 8484-82.111-04	Ø3 Øp I; ТУ14-4-659-75; L=290	2	0,1 кг
Б.4.		2	ГОСТ 8484-82.112-07	То же L=90	2	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-19</u>		
Б.4.		1	ГОСТ 8484-82.111-04	Ø3 Øp I; ТУ14-4-659-75; L=290	2	0,1 кг
Б.4.		2	ГОСТ 8484-82.112-06	То же L=140	2	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-20</u>		
Б.4.		1	ГОСТ 8484-82.111-04	Ø3 Øp I; ТУ14-4-659-75; L=290	2	0,1 кг
Б.4.		2	ГОСТ 8484-82.112	То же L=180	2	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-21</u>		
Б.4.		1	ГОСТ 8484-82.111-05	Ø3 Øp I; ТУ14-4-659-75; L=480	2	0,1 кг
Б.4.		2	ГОСТ 8484-82.112-07	То же L=90	3	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-22</u>		
Б.4.		1	ГОСТ 8484-82.111-05	Ø3 Øp I; ТУ14-4-659-75; L=480	2	0,1 кг
Б.4.		2	ГОСТ 8484-82.112-06	То же L=140	3	0,1 кг
				<u>ГОСТ 8484-82.110-23</u>		
Б.4.		1	ГОСТ 8484-82.111-05	Ø3 Øp I; ТУ14-4-659-75; L=480	2	0,1 кг
Б.4.		2	ГОСТ 8484-82.112	То же L=180	3	0,1 кг
ГОСТ 8484-82.110						Лист 3



ГОСТ 8484-82. 110 СБ

Сетка арматурная

Стадия	Масса	Масштаб
р	См. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

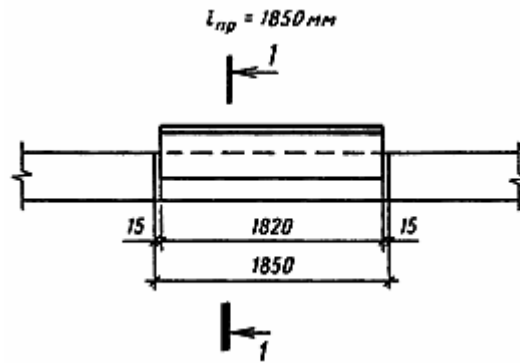
Обозначение	Размеры, мм				n ₁	n ₂	Рис	Масса, кг			
	l	a	b	c							
ГОСТ 8484-82. 110	800	250	180		1	1	1	0,2			
- 01			230			2		0,3			
- 02	1190	200	130		3	1	1	0,3			
- 03			180					0,3			
- 04			230			0,3					
- 05			280			0,3					
- 06			380			0,5					
- 07			480			0,6					
- 08			130			1		5	2	1	0,3
- 09			180								0,3
- 10	230		0,4								
- 11	280		0,4								
- 12	380		0,6								
- 13	480		0,7								
- 14	130		1	6	2	1	0,3				
- 15	180						0,3				
- 16	230		0,4								
- 17	280		0,4								
- 18	—	—	90	50	—	—	2	0,2			
- 19			140	100				0,2			
- 20			180	150				0,2			
- 21			90	50			3	0,2			
- 22			140	100				0,2			
- 23			180	150				0,2			

ГОСТ 8484-82. 110 СБ
Лист
2

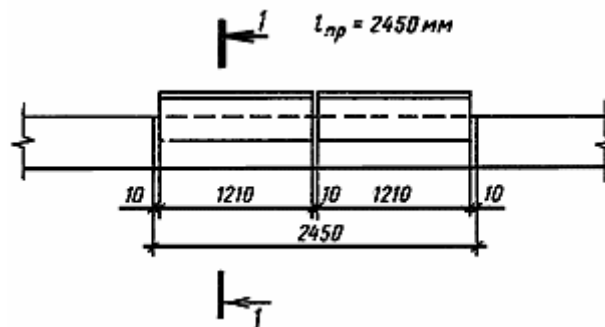
ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Схема установки подоконных плит в плане

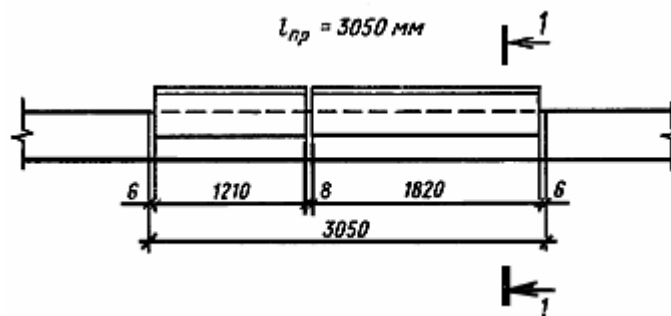
а) Стены из железобетонных панелей, блоков и кирпича при ширине оконного проема:



Черт. 1

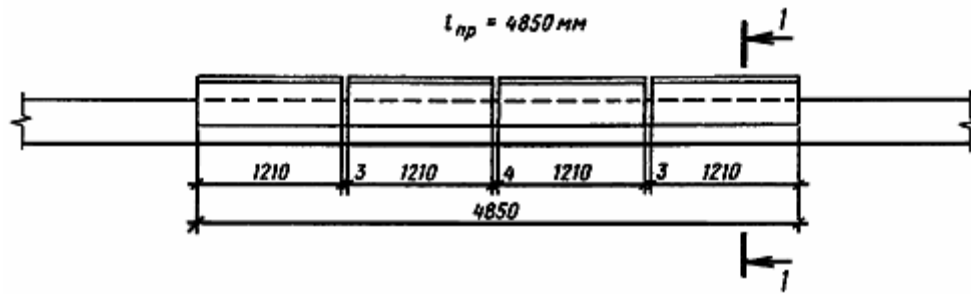


Черт. 2



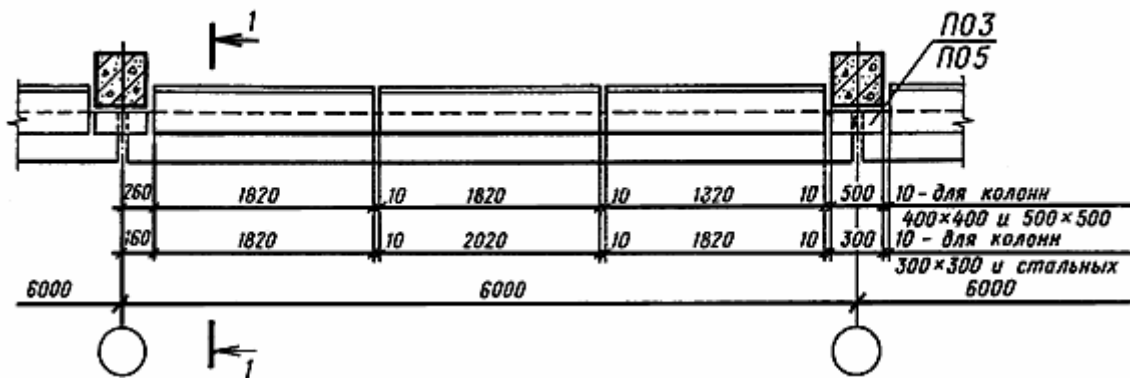
Черт. 3

1. Заполнение проемов условно не показано.
2. Сечение I - I см. на черт. 9.



Черт. 4

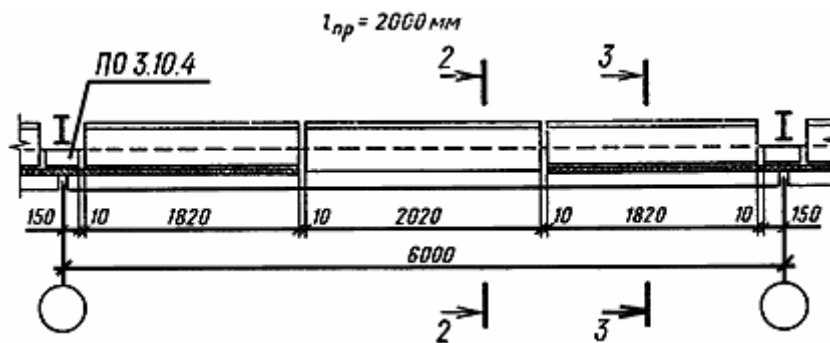
Льютное остекление



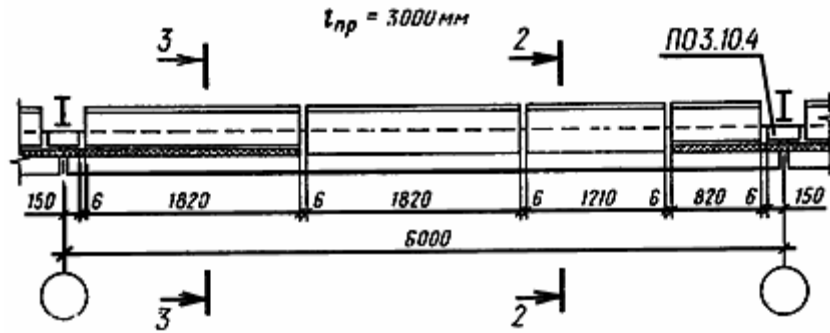
Черт. 5

1. Заполнение проемов условно не показано.
2. Сечение 1 - 1 см. на черт. 9.

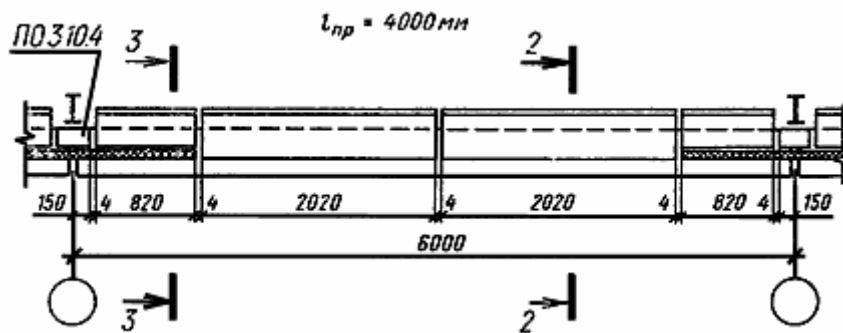
б) Стены из трехслойных металлических панелей с утеплителем из пенополиуретана с опиранием их на цокольные железобетонные панели при ширине оконного проема:



Черт. 6



Черт. 7



Черт. 8

Сечения 2 - 2 и 3 - 3 см. на черт. 10 и 11.

1 - 1

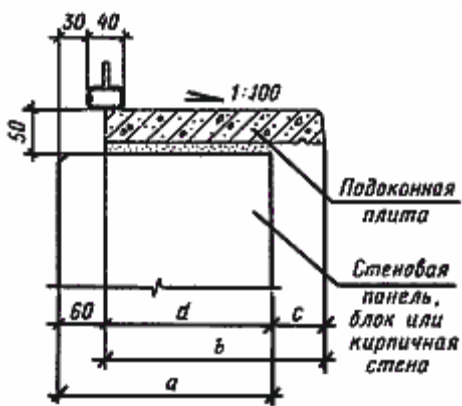


Рис. 1

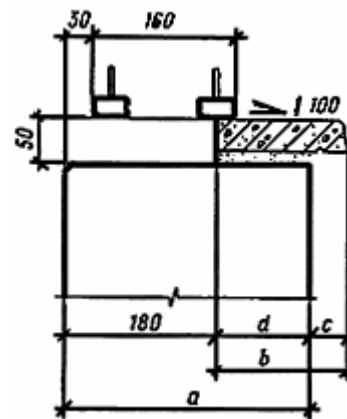


Рис. 2

Окна с переплетами из одинарных стальных труб

Окна с переплетами из одинарных стальных труб

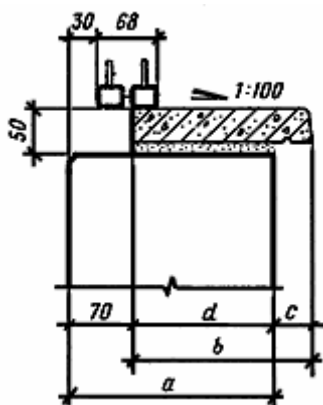


Рис. 3

Окна с переплетами из спаренных стальных труб

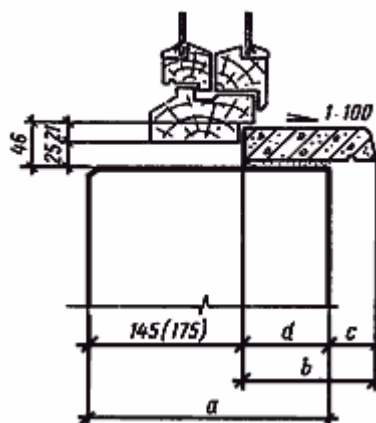


Рис. 4

Окна с деревянными переплетами

Черт. 9

1. Значения буквенных размеров см. в табл. 1.
2. Размер в скобках на рис. 4 для ширины брусков коробки 124 мм.

К сечению 1 - 1

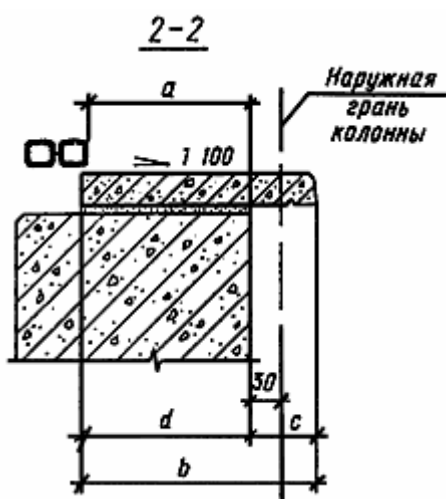
Таблица 1

Размеры, мм

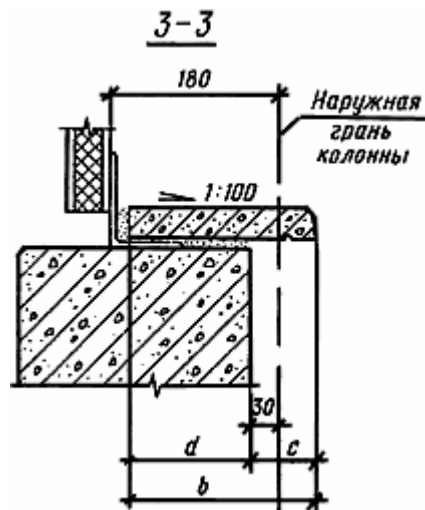
Рис.	Вид остекления	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	Примечание
1	Одинарное	200	250	110	140	-
		250	300	110	190	
2	Двойное	250	150	80	70*	-
		300	200	80	120	
		380	300	100	200	
		400	300	80	220	
		500	400	80	320	
		510	400	70	330	
3	Одинарное или двойное	200	200	70	130	-
		250	250	70	180	
		300	300	70	230	
		380	400	90	310	
		400	400	70	330	
		500	500	70	430	
4	Одинарное или двойное	250	200	95	105	Для окон с шириной брусков коробки 94 мм
		300	250	95	155	
		380	300	65	235	
		400	300	45	255	
		500	500	145	355	
		510	500	135	365	Для окон с шириной брусков коробки 124 мм
		250	150	75	75*	
		300	200	75	125	

		380	300	95	205	
		400	300	75	225	
		500	400	65	335	
		510	400	65	335	
		640	500	35	465	

* В местах стыков подоконных плит предусматриваются кронштейны по чертежам узлов окон.



Черт. 10



Черт. 11

К сечению 2-2

Таблица 2

мм

Толщина панелей	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>
46,6	128,6	200	60	140
		250	110	
61,6	143,6	250	80	170
81,6	163,6	250	70	180
91,6	173,6	250	60	190
50	132	250	90	160
80	162	250	70	180
100	182	300	95	205

К сечению 3-3

Таблица 3

мм

Толщина панелей	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>
46,6	200	60	140
	250	110	
61,6	200	80	120
91,6	200	60	140
81,6	200	70	130
50	200	90	110
80	200	70	130
100	200	95	105

РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений (ЦНИИпромзданий) Госстроя СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Ц.Б. Абрамович (руководитель темы); Г.М. Смилянский, канд. техн. наук; В.А. Хвостов

ВНЕСЕН Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом промышленных зданий и сооружений (ЦНИИпромзданий) Госстроя СССР

Директор Ю.Н. Хромец

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30 июля 1982 г. № 197

ВЗАМЕН ГОСТ 8484-71, кроме типов и основных размеров плит