

Характеристика стали 58.

Марка :	58 (другое обозначение 55пп)
Заменитель:	30ХГТ, 20ХГНТР, 20ХН2М, 12ХН3А, 18ХГТ
Классификация :	Сталь конструкционная углеродистая качественная
Применение:	детали с тонкими сечениями упрочняемых элементов: шестерни среднего модуля, втулки, пластины и другие детали; после поверхностного упрочнения с нагревом ТВЧ — детали, к которым предъявляются требования высокой износостойкости при вязкой сердцевине, работающие при больших скоростях и средних удельных давлениях.
Зарубежные аналоги:	Нет данных

Химический состав в % стали 58 ГОСТ 1050 - 88

C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Cu	As
0.55 - 0.63	0.1 - 0.3	до 0.2	до 0.3	до 0.04	до 0.035	до 0.15	до 0.3	до 0.08

Температура критических точек стали 58.

$$Ac_1 = 720, \quad Ac_3(Ac_m) = 785$$

Технологические свойства стали 58 .

Свариваемость:	не применяется для сварных конструкций.
Флокеночувствительность:	не чувствительна.
Склонность к отпускной хрупкости:	не склонна.

Механические свойства при T=20°C стали 58 .

Сортамент	Размер	Напр.	σ_B	σ_T	δ_5	ψ	KCU	Термообр.
-	мм	-	МПа	МПа	%	%	кДж / м ²	-
Прокат, ГОСТ 1050-88	до 80		600	315	12	28		Нормализация
Сталь горячекатан.	130		600	300	10	25	350	Нормализация

Твердость 58 , Прокат горячекатан. ГОСТ 1050-88

HB 10⁻¹ = 255 МПа

Твердость 58 , Прокат горячекатан. отожжен. ГОСТ 1050-88

НВ 10⁻¹ = 217 МПа