

## Характеристика стали 58.

<b>Марка :</b>	58 ( другое обозначение 55пп )
<b>Заменитель:</b>	30ХГТ, 20ХГНТР, 20ХН2М, 12ХН3А, 18ХГТ
<b>Классификация :</b>	Сталь конструкционная углеродистая качественная
<b>Применение:</b>	детали с тонкими сечениями упрочняемых элементов: шестерни среднего модуля, втулки, пластины и другие детали; после поверхностного упрочнения с нагревом ТВЧ — детали, к которым предъявляются требования высокой износостойкости при вязкой сердцевине, работающие при больших скоростях и средних удельных давлениях.
<b>Зарубежные аналоги:</b>	Нет данных

### Химический состав в % стали 58 ГОСТ 1050 - 88

C	Si	Mn	Ni	S	P	Cr	Cu	As
0.55 - 0.63	0.1 - 0.3	до 0.2	до 0.3	до 0.04	до 0.035	до 0.15	до 0.3	до 0.08

### Температура критических точек стали 58.

$$Ac_1 = 720, \quad Ac_3(Ac_m) = 785$$

### Технологические свойства стали 58 .

<b>Свариваемость:</b>	не применяется для сварных конструкций.
<b>Флокеночувствительность:</b>	не чувствительна.
<b>Склонность к отпускной хрупкости:</b>	не склонна.

### Механические свойства при T=20°C стали 58 .

Сортамент	Размер	Напр.	$\sigma_B$	$\sigma_T$	$\delta_5$	$\psi$	KCU	Термообр.
-	мм	-	МПа	МПа	%	%	кДж / м <sup>2</sup>	-
Прокат, ГОСТ 1050-88	до 80		600	315	12	28		Нормализация
Сталь горячекатан.	130		600	300	10	25	350	Нормализация

Твердость 58 , Прокат горячекатан. ГОСТ 1050-88

HB 10<sup>-1</sup> = 255 МПа

Твердость 58 , Прокат горячекатан. отожжен. ГОСТ 1050-88

**НВ 10<sup>-1</sup> = 217 МПа**