



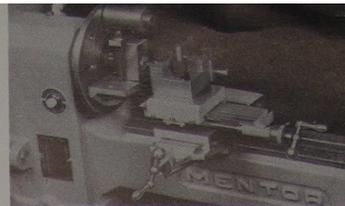
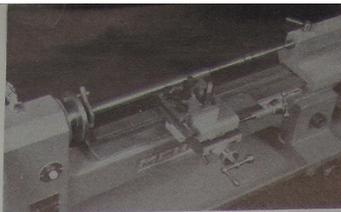
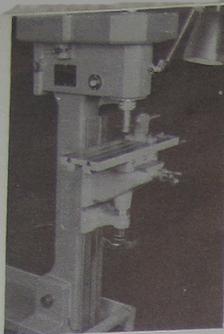
MENTOR

U 350

la macchina utensile di gran classe



www.pendoleria.com



esempi pratici di lavorazione

MENTOR

PRESENTAZIONE

La « MENTOR » nota per le sue costruzioni di macchine utensili di alta precisione per la piccola e media meccanica, ha voluto realizzare questo tornietto multiplo U. 350 portatile a basso costo e di ottima precisione allo scopo di poter favorire l'acquisto a chiunque desideri svolgere piccoli lavori di tornitura, foratura o fresatura.

Le sue numerose prestazioni sono utili e dilettevoli in casa, in laboratorio o in officina.

Il « MENTOR » U. 350 è di semplice e rapida trasformazione, funziona con motore ad induzione a monofasi o trifasi secondo della richiesta del Cliente.

Tutti i suoi accessori supplementari sono intercambiabili e quindi si possono fornire a parte dietro richiesta in qualunque momento. Siamo certi di aver fatto cosa gradita a tutti gli interessati e richiedenti che da tempo desiderano una piccola macchina utilitaria di questo genere.

DESCRIZIONE

FUSIONI - Tutte le fusioni in ghisa (di lega speciale) sono sottoposte ad un particolare lavoro di sgrassatura, a trattamento isoteramico che le garantisce da ogni deformazione di assetamento.

MANDRINO - Eseguito in acciaio bonificato, di alta resistenza, ruota su cuscinetti a rotolamento e viene azionato dal motore con trasmissione di cinghie Hevaloid.

CARRELLI - Il carrello superiore portautensile, è orientabile in due sensi con graduazione fino a 45 gradi. Tutti i carrelli sono solidi, precisi e di facile registrazione. Le maniglie sono snelle e agevoli, tutte dotate di noni con graduazione decimale.

Avanzamenti - Tutti gli avanzamenti vengono effettuati a mano.

MOTORE - Statore e rotore sono rettificati e incorporati nella macchina. Ruota su cuscinetti a sfere.

PESI E VARIAZIONI - I pesi e le dimensioni sono approssimative e senza impegno. La nostra ditta si riserva di apportare quelle variazioni, perfezionamenti e modifiche che si rendessero opportune e necessarie.

CARATTERISTICHE

TORNIO

Altezza punte	mm.	70
Distanza punte	»	350
Diametro foro del mandrino	»	10
Cono del mandrino, per pinze, gradi	»	20
Corsa del carrello orientabile	»	70
Corsa del carrello trasversale	»	65
Velocità del mandrino	N.	6
Giri al minuto primo N. 250-350-500-900-1350-1850		
Potenza del motore	HP.	1/5

FRESATRICE VERTICALE

Superficie della tavola	mm. 250x90
Corsa longitudinale	» 160
Corsa trasversale	» 50
Corsa verticale	» 250
Velocità del mandrino	N. 6

TRAPANO

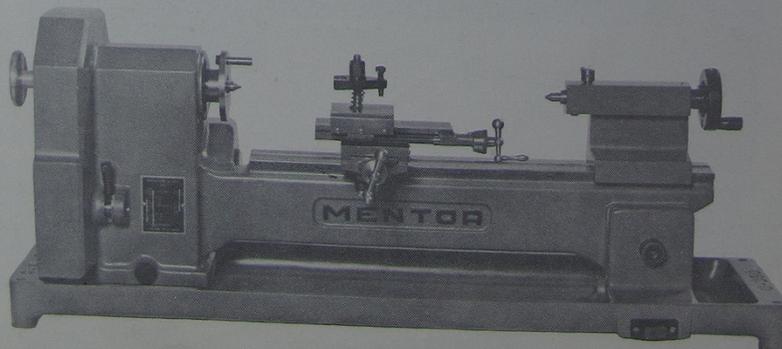
Capacità di foratura	da mm. 1-10
Corsa verticale del piano con levetta	» 30
Distanza utile fra mandrino e piano	» 300
Distanza utile fra colonna e mandrino	» 70
Diametro del piano	» 110
Velocità del mandrino	N. 6

INGOMBRO E PESO

Peso netto della macchina	circa Kg. 40
Lunghezza	mm. 750
Larghezza	» 250
Altezza	» 300

ISTRUZIONI PRINCIPALI DEL TORNIEFFO MULTIPLO "MENTOR U. 350,,

1) **Fissaggio della macchina**: La base della macchina deve combaciare sul piano e fissata con viti a legno o con dado. — 2) **Presa a terra**: Allacciare la presa a terra nell'apposita vite indicata con terra. — 3) **Ribaltamento**: Prima di ribaltare il banco portandolo dalla posizione orizzontale a quella verticale, fare attenzione che qualunque pezzo montato sullo stesso, sia sufficientemente stretto, onde evitare lo scivolamento dei pezzi. — 4) **Montaggio e smontaggio degli accessori avvitati sul mandrino**: Assicurarsi che siano ben stretti prima di mettere in moto la macchina. Dovendo svitare detti pezzi servirsi dell'apposita chiave della puleggia del mandrino. — 5) **Affilatura**: Per l'affilatura degli utensili con la mola è prudente proteggere il banco dall'abrasivo prima di iniziare l'operazione. — 6) **Registrazione dei carrelli**: Stringere le viti dei lardoni progressivamente quanto basta per eliminare il gioco esistente. — 7) **Registrazione del mandrino**: Togliere il dente della rosetta dall'intaglio della ghiera, nella parte posteriore dell'albero. Avvitare leggermente la ghiera e bloccarla nella posizione voluta rimettendo un dente della rosetta in uno degli intagli corrispondenti. — 8) **Velocità del mandrino**: Il numero dei giri del mandrino deve variare in dipendenza delle diverse qualità del materiale o dell'utensile sia per la tornitura, fresatura, maschiatura, foratura, ecc. — 9) **Con motori monofasi**: Se il motore parte con inerzia, premere per un attimo il pulsante dell'avviamento supplementare.



A richiesta può essere fornito: 1) Con chiusura rapida delle pinze, movimenti carrello e contropunta a leve. 2) Con patrona per filettare lunghezza massima mm. 40.



esempi pratici di lavorazione

MENTOR

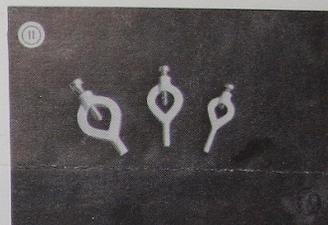
accessori supplementari a richiesta



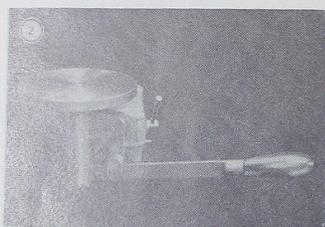
1
Tavola per fresatrice
superficie mm. 250 × 90



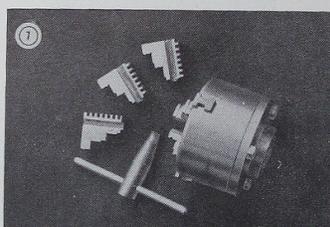
6
Lunetta a tre morsetti



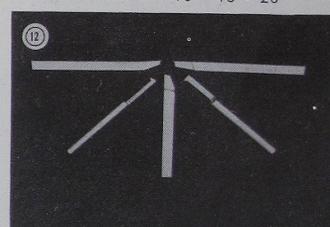
11
Serie di 4 bride per tornio
da mm. 5 - 10 - 15 - 20



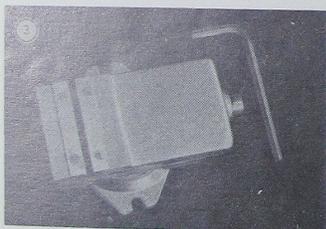
2
Piano a leva del trapano



7
Mandrino autocentrante diametro mm. 70
a 3 + 3 griffe con platorello filettato



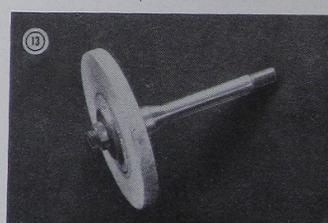
12
Serie di 6 utensili affilati in acciaio SS,
per tornire



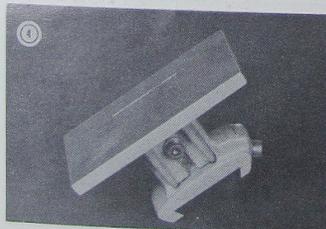
3
Morsa parallela girevole, larghezza ga-
nasce mm. 60, apertura mm. 50



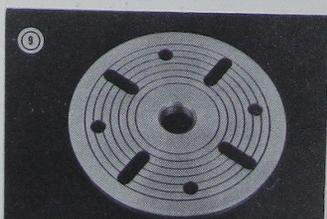
8
Torretta Rapid « MENTOR »
da mm. 50 × 50 con 5 portautensili



13
Albero con mola smeriglio
da mm. 90 × 8



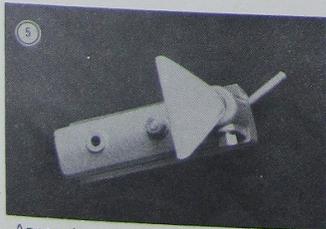
4
Tavola per segare registrabile,
superficie mm. 150 × 90



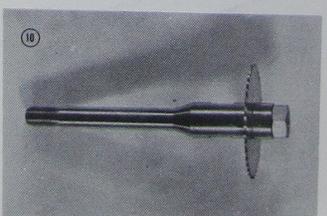
9
Platorello a fori - diametro mm. 130



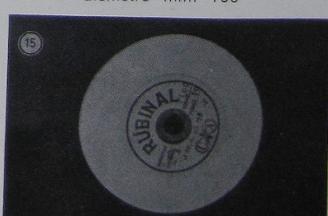
14
Disco alluminio con tela abrasiva
diametro mm. 130



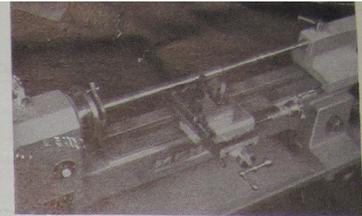
5
Appoggio registrabile per la tornitura
a mano



10
Albero con sega circolare per metalli SS
diametro mm. 50 × 1



15
Mola smeriglio speciale per acciaio SS
mm. 90x8



esempi pratici di lavorazione

MENTOR

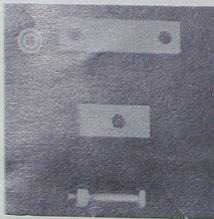
accessori supplementari a richiesta



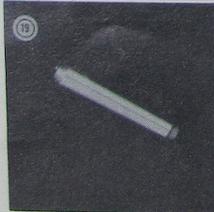
Tavolo in metallo verniciato con cassettiera e n. 3 cassetti



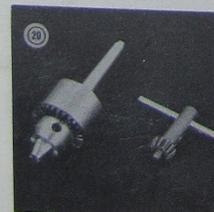
Anello alluminio filettato di protezione



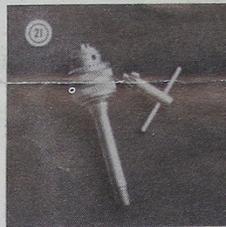
Serie di 4 staffe e N. 6 bulloni torniti



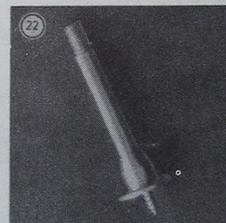
Puntino a punta cava



Mandrino a cremagliera per contropunta da mm. 0 - 6



Mandrino a cremagliera con attacco per trapano



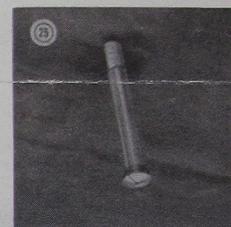
Albero con vite per dischi di legno



Punta a denti per legno



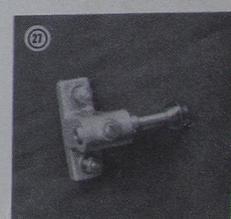
Cono con serie di N. 5 pinze a gradini



Serie di N. 8 pinze a gambo da mm. 10 autocentranti



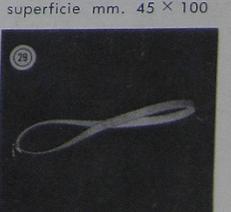
Serie di 3 porta-filiera diametro 16 - 20 - 25



Supportino con guida per il taglio viti



Squadra per platello, superficie mm. 45 x 100



Cinghietta

MENTOR
MECCANICA DI PRECISIONE