

Альбом

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
901-4 -IV	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2	
-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3	
-1.100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	4	
-1.101	СЕТКА	5	
-1.001	"	6	
-1.002	КАРКАС ПЛОСКИЙ	6	
-1.003	СЕТКА	7	
-1.004	"	7	
-1.005	"	8	
-1.006	"	8	
-1.007	"	9	
-1.008	"	9	
-2.100	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2-36-Б4	10	
-2.200	ТО ЖЕ ПС2-36-Б5	11	
-2.101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	12	
-2.102	ТО ЖЕ	12	
-2.000 ВМС	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2-36-Б4; Б5 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	13	
-2.311	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ	13	
-2.300	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ УГЛОВАЯ	14	
-2.310	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	15	
-2.320	ТО ЖЕ	16	
-2.321	СЕТКА	16	

Всего листов

Подпись и дата

Шифр по д.л.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
901-4 -IV - 2.400	БЛОК УГЛОВОЙ	17	
- 2.410	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	18	
- 2.411	КАРКАС	19	
- 2.412	СЕТКА	19	
- 3.100	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПР; 4ПР	20	
- 3.200	ТО ЖЕ 4ПР	21	
- 3.300	" 5ПР; 6ПР	22	
- 3.300 СБ	" СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23, 25	
- 3.301	СЕТКА	26	
- 3.300 ВМС	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 5ПР; 6ПР ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	26	
- 4.000	ХОМУТ	27	
- 5.000	ЛЕСТНИЦА СЪЕМНАЯ	27	
- 6.000	ЗАГЛУШКА	28	
- 6.100	ЭЛЕКТРОД НУЛЕВОЙ	28	
- 6.200	БОБЫШКА	29	
- 6.300	ФЛАНЕЦ Ф1	29	
- 7.000	ДЕТАЛЬ ОТВОДЯЩЕГО ТРУБОПРОВОДА	30	
- 7.100	ДЕТАЛЬ СПУСКНОГО ТРУБОПРОВОДА	31	
- 1.009	СЕТКА	31	

		Привязан	
		ТП 901 - 4 - 72.83 - IV	
И.контр.	Алмазов	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
ГИП	Филатов		
Нач. д.з.	Филатов		
Рук. груп.	Алмазов		
Инженер	Абрамова		
Техник	Зукина	СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ	
		Стандия	Лист
		- Р	1

Альбом IV

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров:

- днище,
- стеновые панели,
- сборные узловые блоки стен,
- плиты покрытия,
- установочные детали приборов автоматики,
- элементы технологического оборудования

ТТ 1 Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ 1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 13015-75

ТТ 1.2 В изделиях резервуаров чистой воды поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ 1.3 Оговоренные на чертежах закладные изделия стеновых панелей должны иметь металлизационное цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распалубки слоем грунта-шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХП 1027-62)

ТТ 2 Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ 2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

ТТ 2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах.

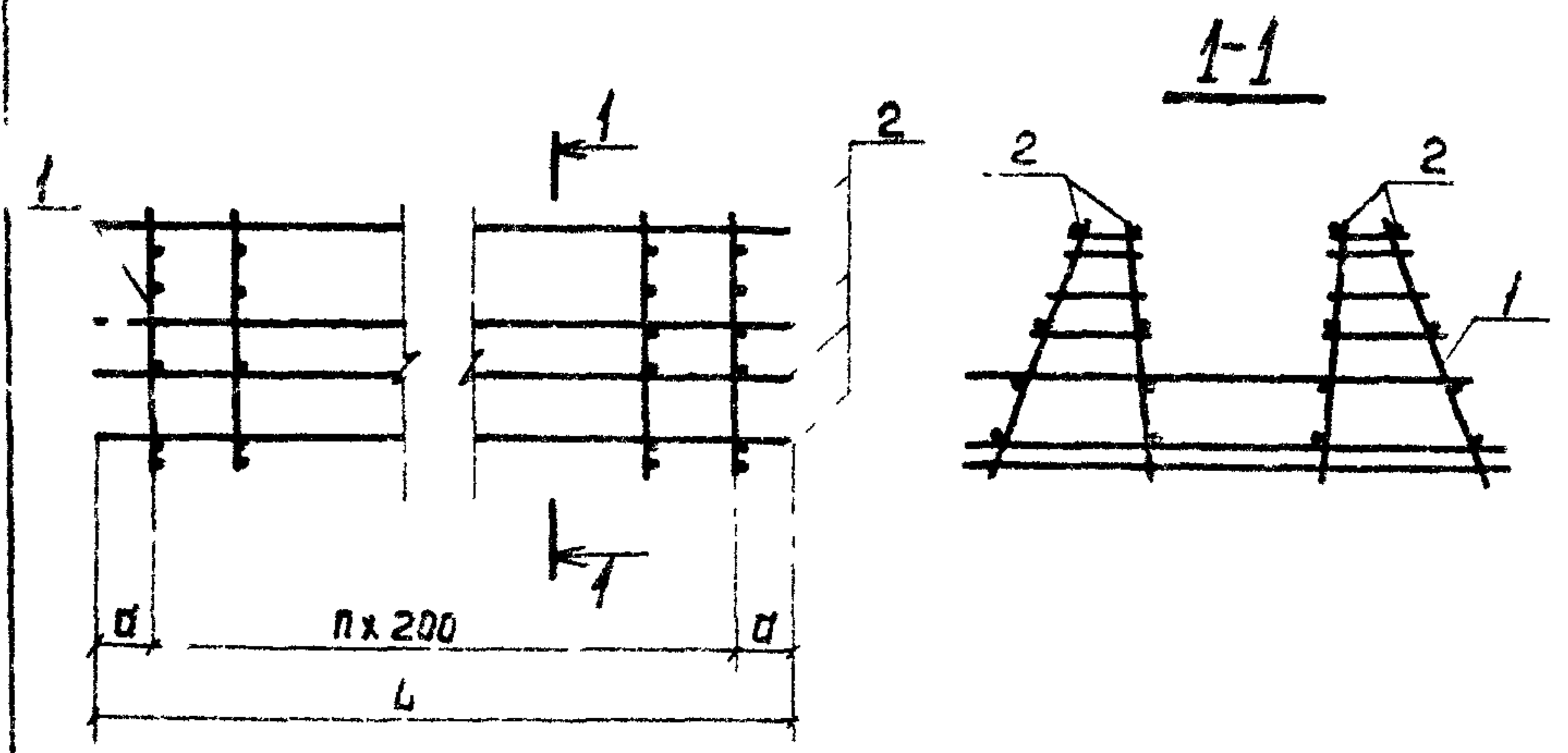
ТТ 2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и электромагнитная сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80.

ТТ 2.4 В соответствии с п. ТТ 1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины. Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан				И. контр.	Ялмазов	<i>Ялмазов</i>	ТН 901 - 4 - 72.83 - IV - ТТ	Стадия	Лист	Листов			
				ГИП	Филатов	<i>Филатов</i>		Р		1			
				Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>		Технические требования					
				Рук. бриг.	Ялмазов	<i>Ялмазов</i>					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				Ст. инж.	Брянцева	<i>Брянцева</i>							
				Техник	Зудина	<i>Зудина</i>							
Инд. №													

АМФ. 1



Обозначение	Размеры, мм		Кол п	Масса ед, кг	Примеч
	L	a			
ТП901-4-72 83- IV-100	1850	125	8	31 2	
- 01	3250	225	14	40 2	

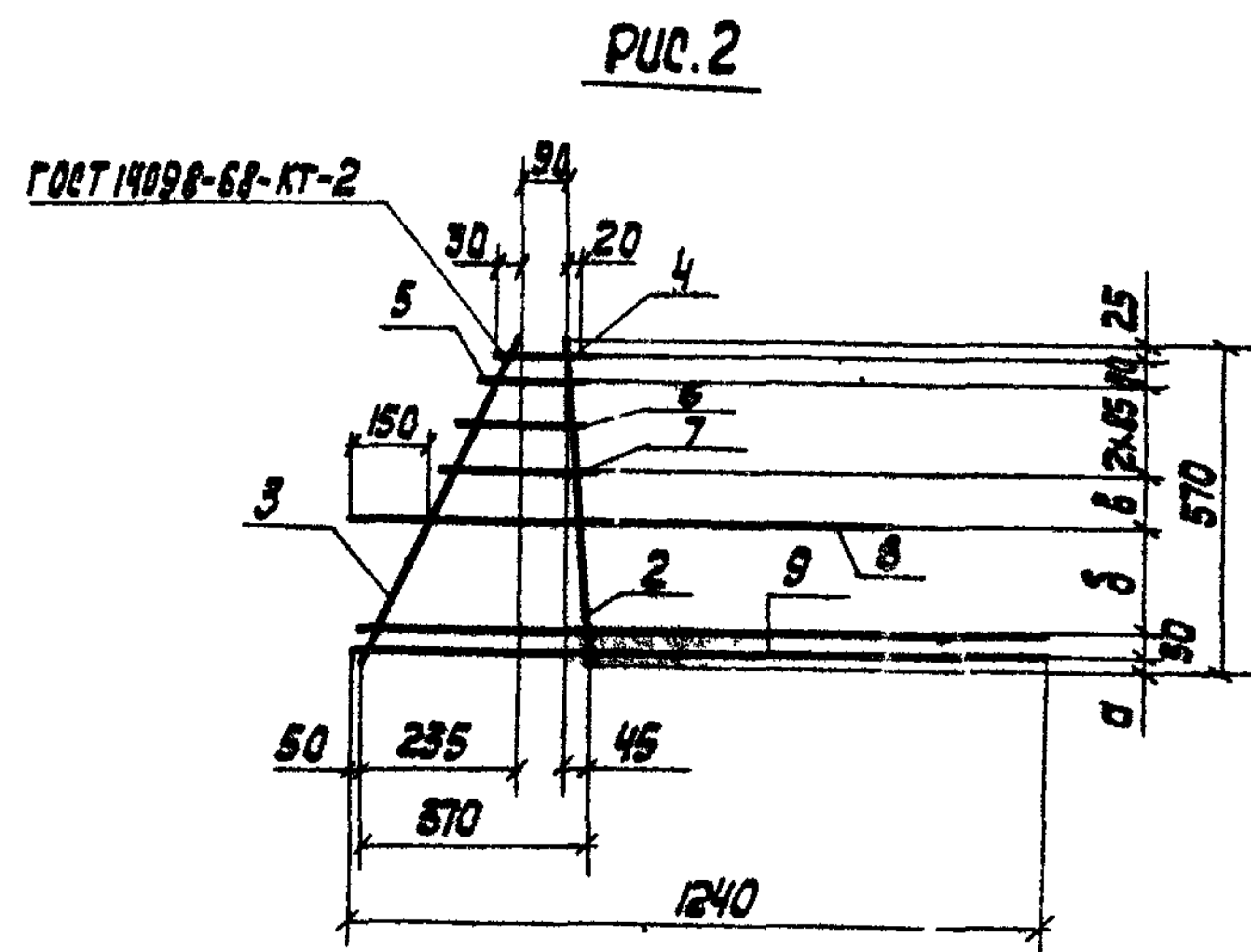
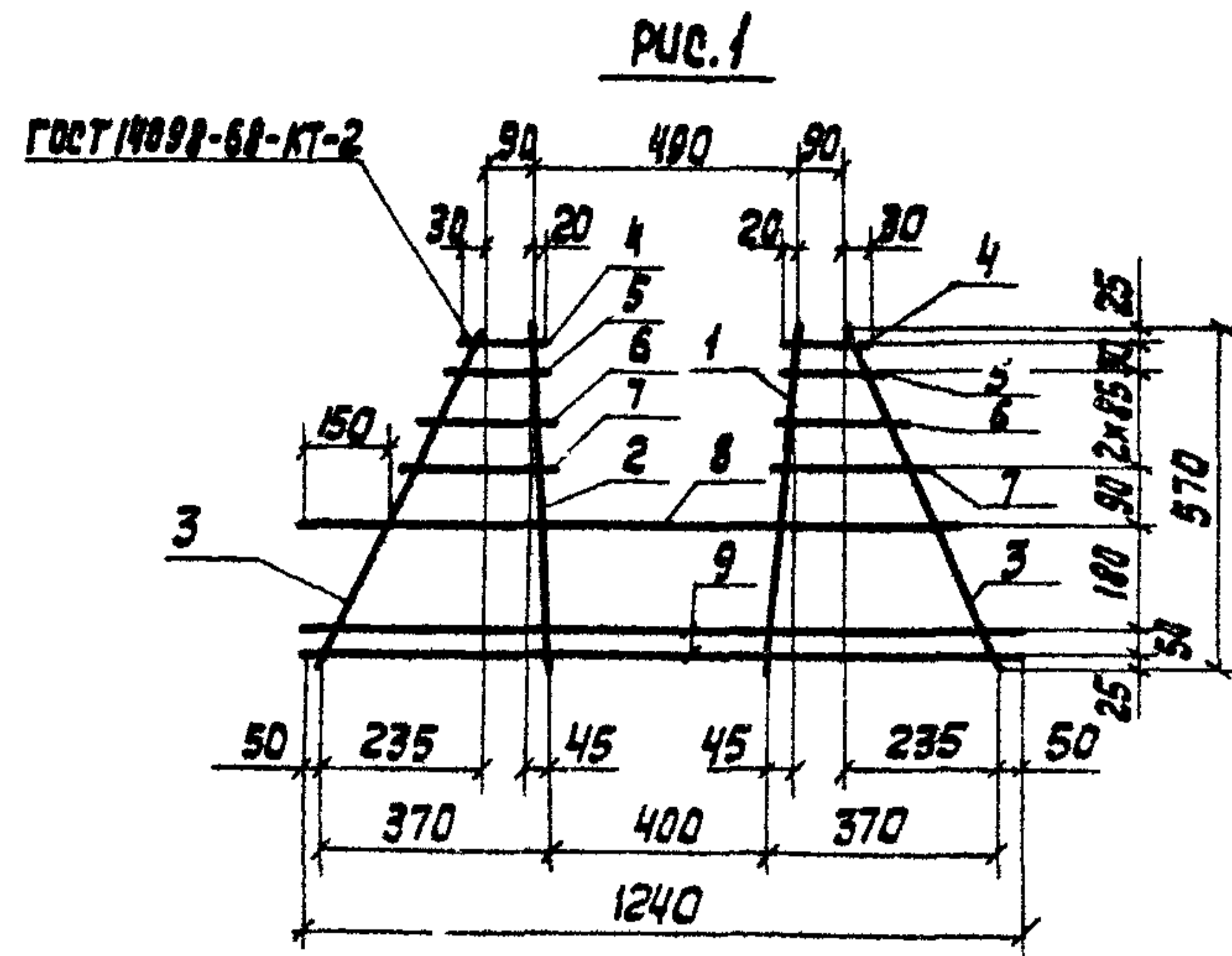
ФОРМАТ ДРОБЬ	КОЛ	Обозначение	Наименование	Код на листе - 3 - 1 100		Примеч.
				-	01	
			<u>Документация</u>			
		901-4-72 83- IV-ТТ	ТТ2			
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	- IV-1 101	сетка	9	15	
			<u>Детали</u>			
Б4	2		φ58p-I ГОСТ6727-80 p=1850	16		0 26 кг
Б4			φ58p-I ГОСТ6727-80 p=3250	16		0 45 кг

ИЗВ. N табл. Подпись и дата. Взам. инв. N

Привязан		
ИЗВ. N		

			ТП901-4-72.83-IV-1.100		
И контр	Ямазов	<i>Ямазов</i>	Корпус пространственный	Листов	Масса
ГИП	Филатов	<i>Филатов</i>		Р	См. табл
Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>		Лист	Листов /
Рук. бр.	Ямазов	<i>Ямазов</i>			
Вед. инж.	Толстикова	<i>Толстикова</i>			
Инженер	Варшавца	<i>Варшавца</i>			
			Производственный объект		

РАБОТ IV



ФОРМАТ	КОЛ.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. лист - 1 лист			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-72 83 -IV - ТТ	ТТ2				
				Детали				
				Арматура по ГОСТ 5781-82				
Б4	1			Ф12А-III R=570	1			0.51кг
Б4	2			Ф10А-III R=570	1	1	1	0.35кг
Б4	3			Ф6А-III R=615	2	1	1	0.14кг
Б4	4			Ф6А-III R=140	2	1	1	0.03кг
Б4	5			Ф6А-III R=155	2	1	1	0.03кг
Б4	6			Ф6А-III R=200	2	1	1	0.04кг
Б4	7			Ф6А-III R=245	2	1	1	0.05кг
Б4	8			Ф12А-III R=1120	1	1	1	1.00кг
Б4	9			Ф6А-III R=1240	2	2	2	0.28кг

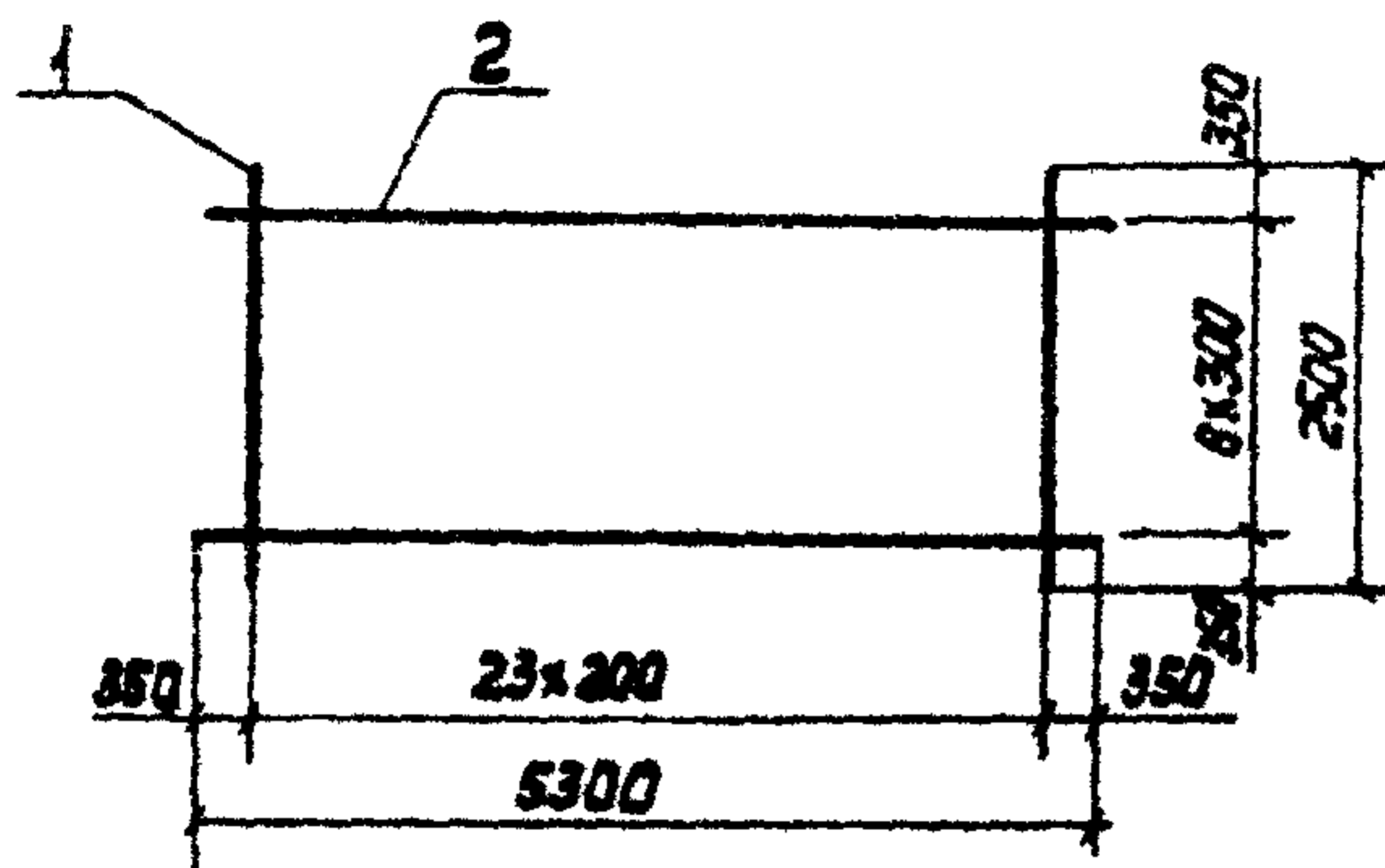
И.И.И. ПОДПИСЬ И ДАТА

Обозначение	Размеры, мм			Рис	Масса ед., кг
	а	б	в		
901-4-72 83 -IV-1.01				1	3.00
-01	25	180	90	2	2.20
-02	35	160	100		2.20

Привязан			
И-3 N			

ТП 901-4-72 83 -IV-1.01					
СЕТКА				Лист	Листов 1
И.Кентр	ЯМАЗОВ	Гип	Филатов	Р	1:20
Нач. отд.	Филатов	Рук. бр.	ЯМАЗОВ		
Вед. инж.	Толстиково	Инженер	ЯМАЗОВ		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ					

Работы IV



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			901-4-72 83 - IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
54	1			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=2500	24	0 99 кг
54	2			Ф68-III ГОСТ 5781-82 L=5300	7	1 18 кг

Привязан

ИИВ.4

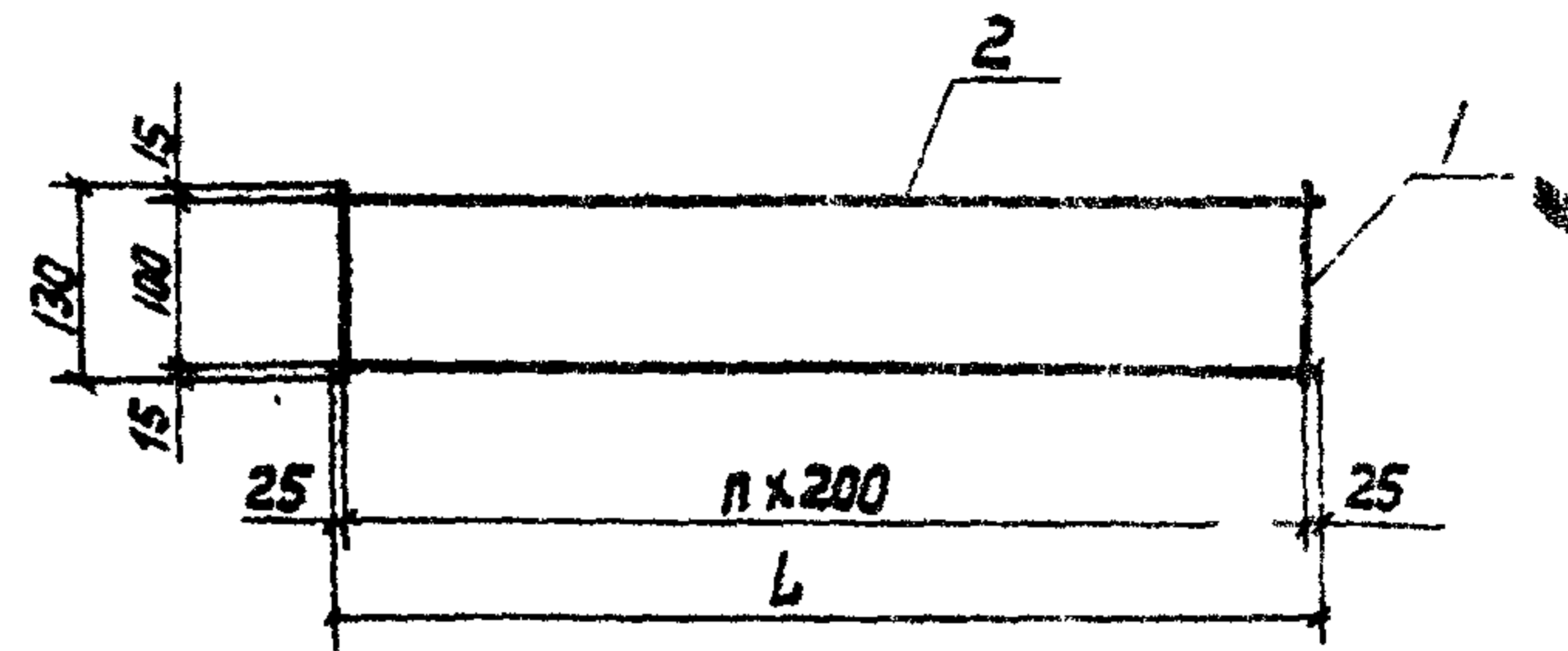
Т0901-4-72.83 IV-1.001

Сетка

Стандия	Масса	Масштаб
Р	32.02	1:75
Лист	Листов 1	

СОЗВОДОКОНПРОЕКТ

ИИВ. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и
Н. Контр.	Ямазов	
ГИП	Филатов	
Нач. отд.	Филатов	
Рук. бр.	Ямазов	
Вед. инж.	Толстухова	
Техник	Зубина	



Обозначение	L мм	n	Масса ед., кг	Примеч
901-4-72 83 - IV-1.002	2250	11	3 86	
-01	1850	9	3 72	

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примеч
				Документация			
			901-4-72 83 - IV-ТТ	ТТ2			
				Детали			
54	1			Ф58р-III ГОСТ 6727-80 D=130	12	0 02 кг	
54				Ф58р-III ГОСТ 6727-80 D=2250	2	0 31 кг	
54	2			Ф58р-III ГОСТ 6727-80 D=1850	2	0 26 кг	

Привязан

ИИВ.4

Т0901-4-72 83-IV-1.002

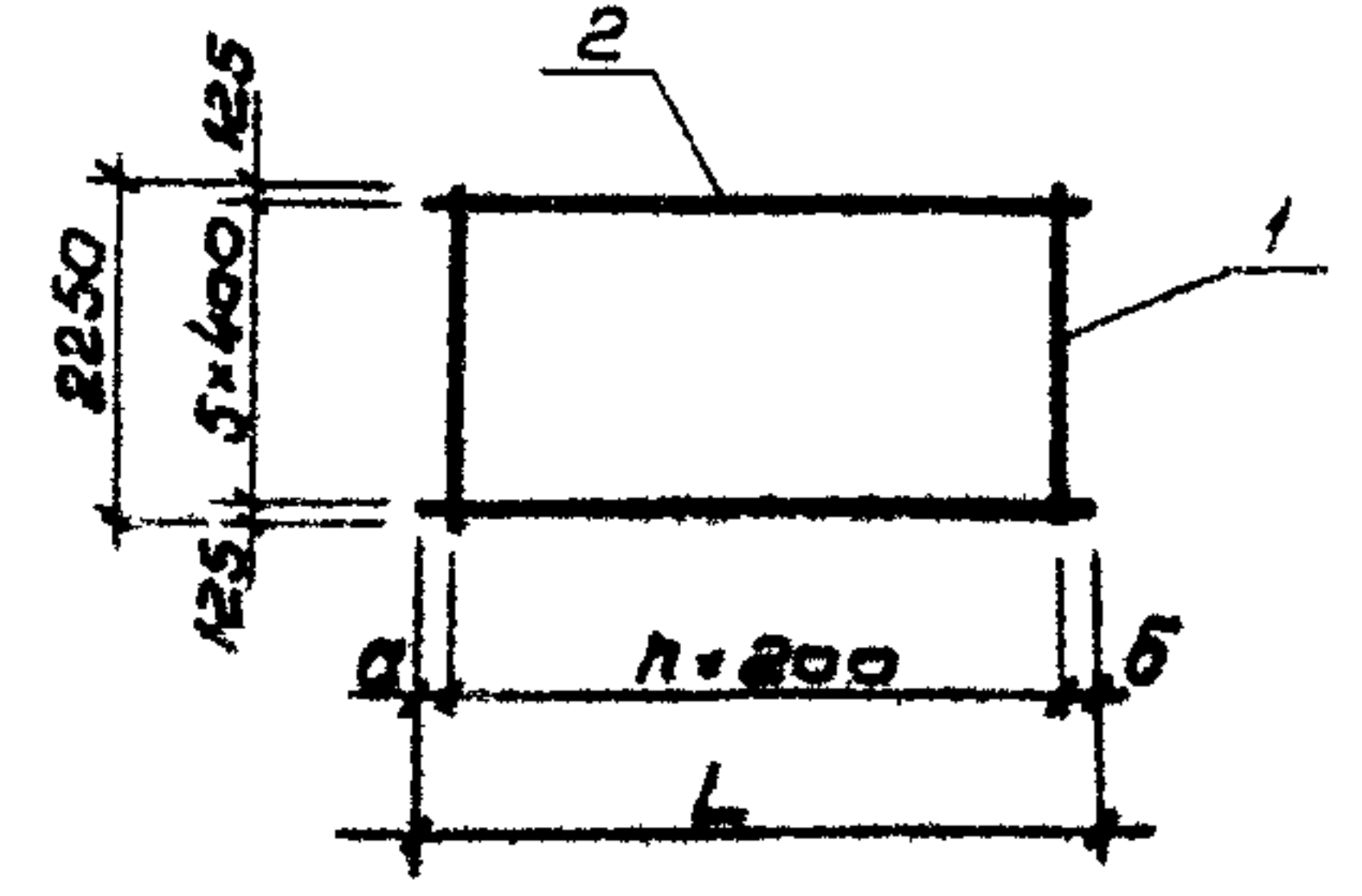
Каркас плоский

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см табл. цу	
Лист	Листов 1	

СОЗВОДОКОНПРОЕКТ

ИИВ. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. и
Н. Контр.	Ямазов	
ГИП	Филатов	
Нач. отд.	Филатов	
Рук. бр.	Ямазов	
Вед. инж.	Толстухова	
Инженер	Аврамова	

Албам IV



Обозначение	Размеры, мм			n	Масса ед., кг	Примеч
	a	b	L			
901-4-72-83-IV-1003	75	225	3100	14	34,14	
-01	225	225	3250	14	34,32	

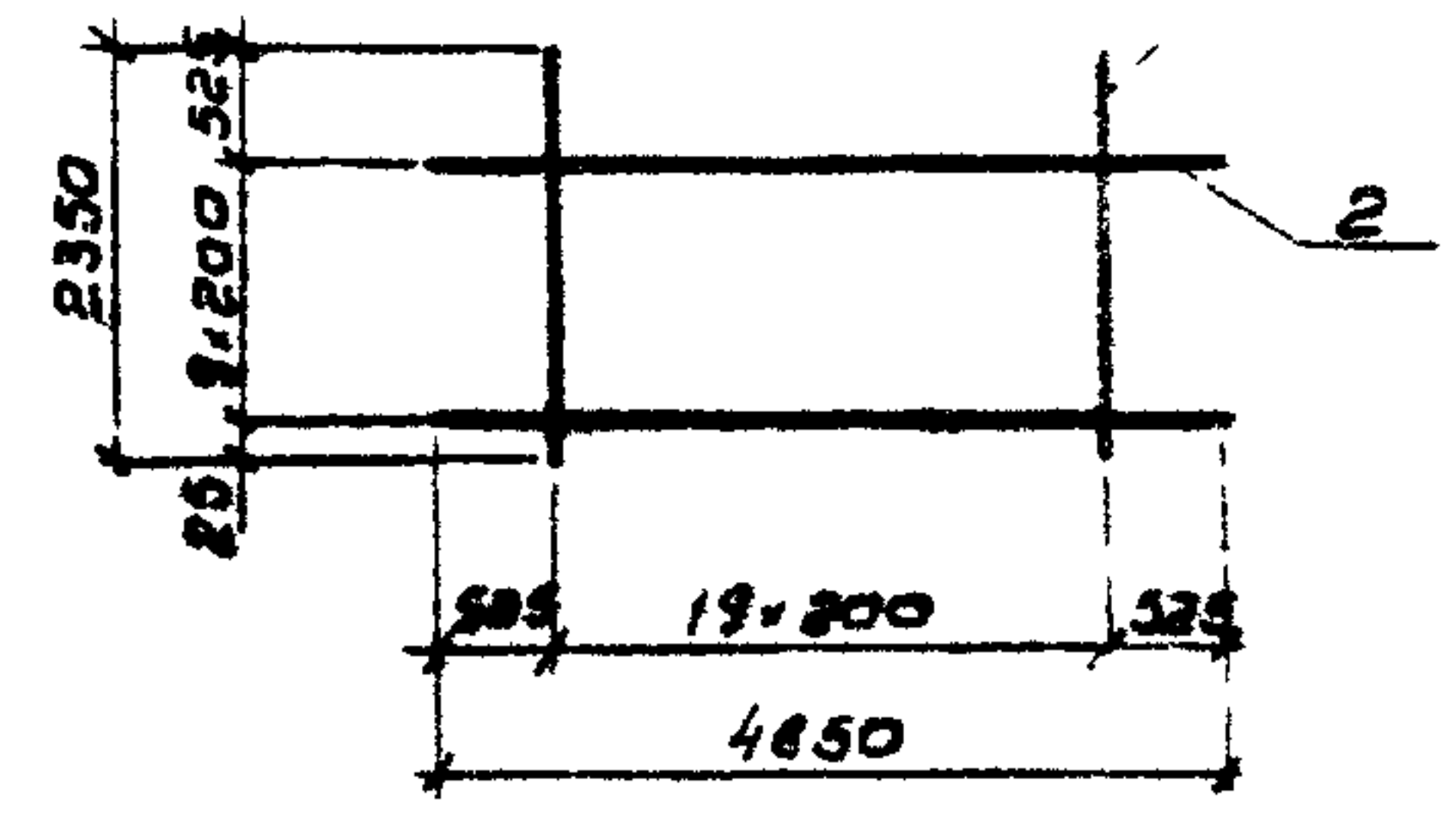
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол на исполн		Примеч
					-IV-1.005	-01	
				Документация			
			901-4-72-83-IV-ТТ	ТТ2			
				Детали			
54		1		Ф12А-IV ГОСТ 5781-82 R-2250	15	15	200 кг
54				Ф6А-IV ГОСТ 5781-82 R-3100	6		0,69 кг
54		2		Ф6А-IV ГОСТ 5781-82 R-3250	6		0,72 кг

Привязан

ЦНБ №

ЦНБ и подл. Подпись и дата

ТП 901-4-72-83-IV-1.003			
Исполн	Алмазов	И	Сетка
Глп	Филатов	И	
Нач. отд.	Филатов	И	Лист Листов
Руч. бр.	Алмазов	И	
Вед. инж.	Талстикова	И	Созводитель канала проект
Инж.	Абрамова	И	



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол		Примеч
					-IV-1.005	-01	
				Документация			
			901-4-72-83-IV-ТТ	ТТ2			
				Детали			
54		1		Ф12А-IV ГОСТ 5781-82 R-2350	20		2,09 кг
5		2		Ф12А-IV ГОСТ 5781-82 R-4850	10		4,31 кг

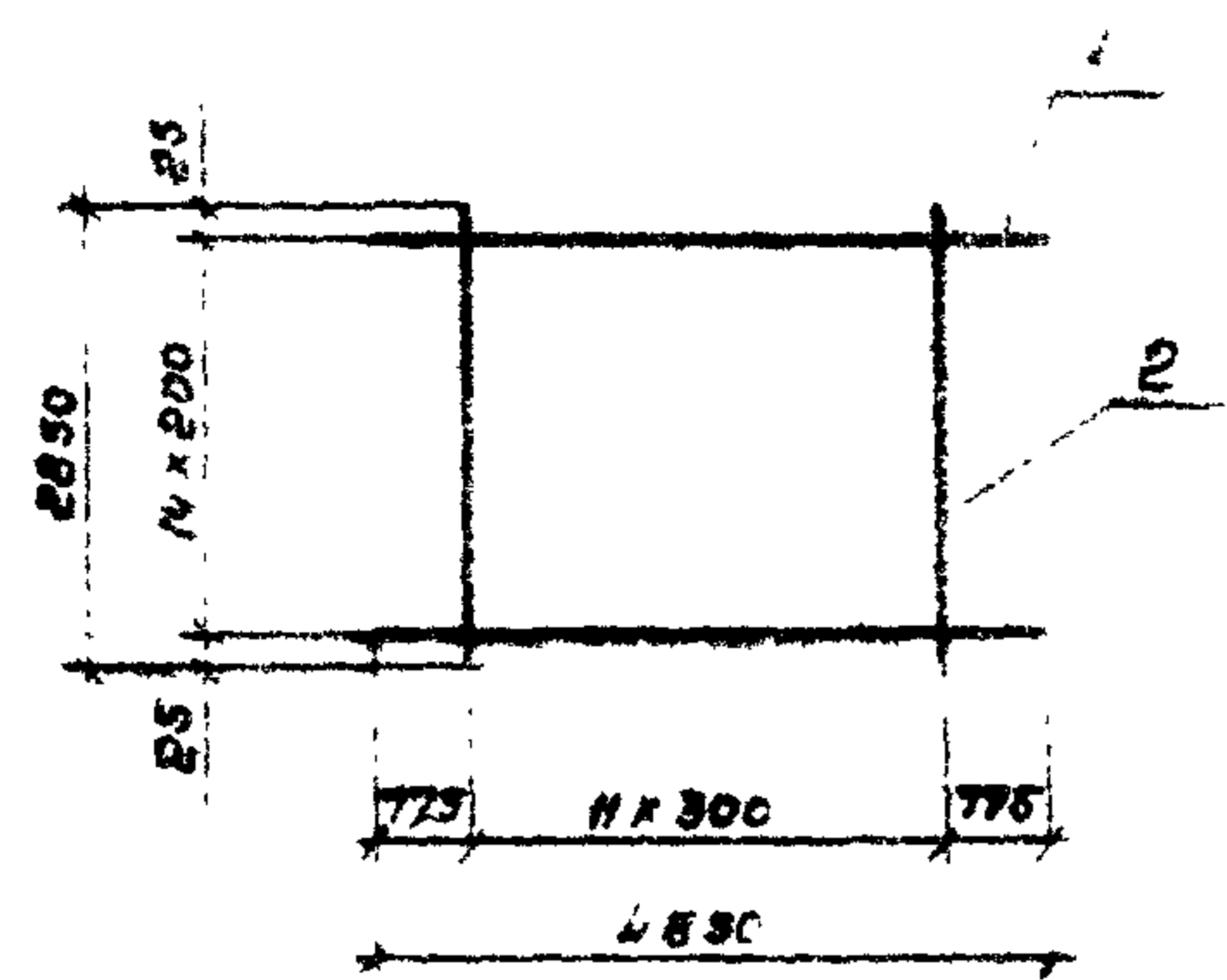
Привязан

ЦНБ №

ЦНБ и подл. Подпись и дата

ТП 901-4-72-83-IV-1.004			
Исполн	Алмазов	И	Сетка
Глп	Филатов	И	
Нач. отд.	Филатов	И	Лист Листов
Руч. бр.	Алмазов	И	
Вед. инж.	Талстикова	И	Созводитель канала проект
Инж.	Абрамова	И	

Алмаз IV



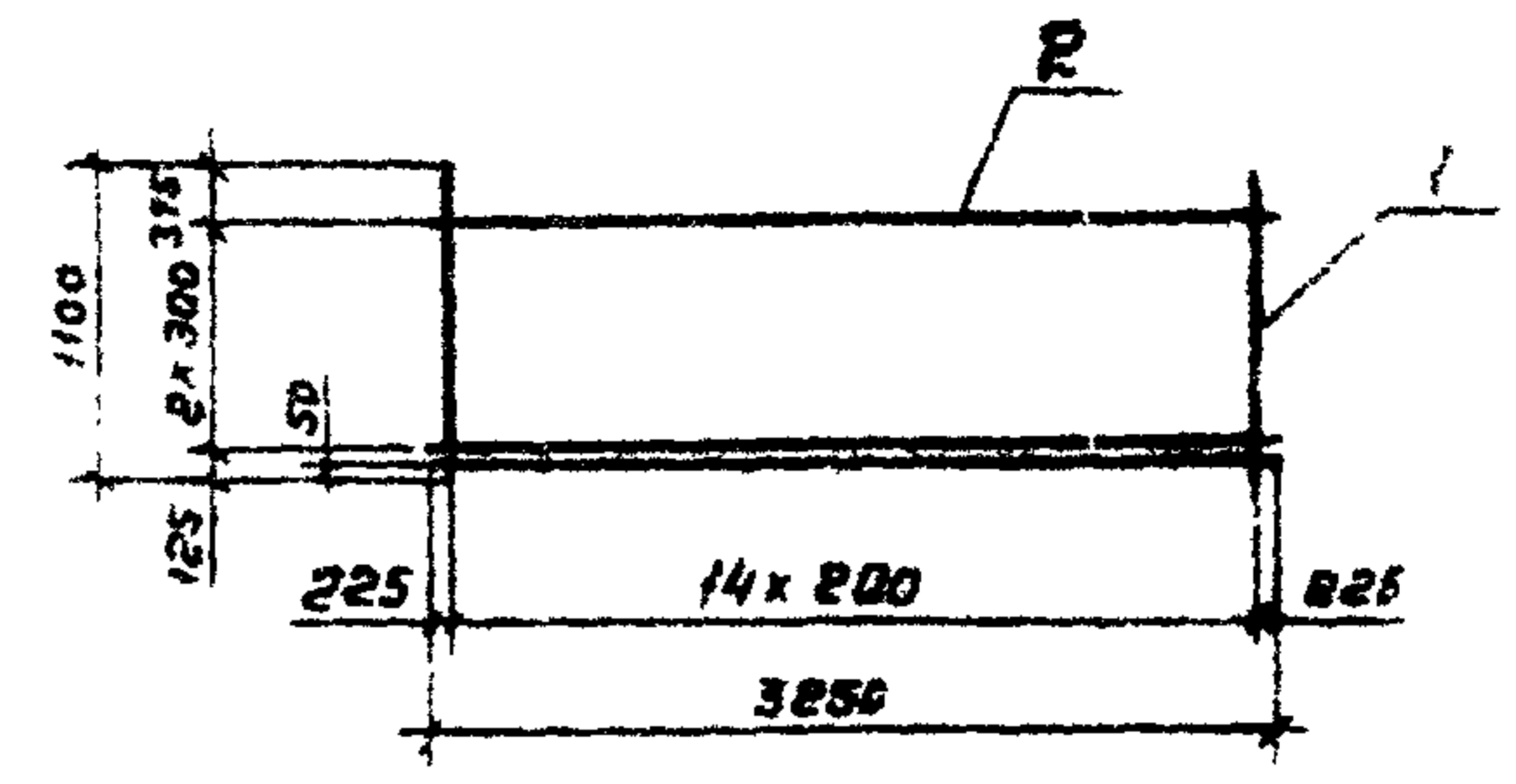
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-72.85-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф120-IV ГОСТ 5781-82 P=4850	15	4,31 кг
Б4		2		Ф6А-IV ГОСТ 5781-82 P=2850	12	0,63 кг

Привязки

Инд. л.

ТП901-4-72.85-IV-1.005

И. контр.	Алмазов		Сетка	Стадия	Масса	Масштаб
	ГИП	Филатов		Р	73,29	1:10
Исполн.	Филатов		Лист	Листов 1		
Рук.вр.	Алмазов					
Вед.инж.	Толстикова		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			
Инж.	Абрамова					



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-72.85-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф120-IV ГОСТ 5781-82 P=1100	15	0,98 кг
Б4		2		Ф6А-IV ГОСТ 5781-82 P=3250	4	0,72 кг

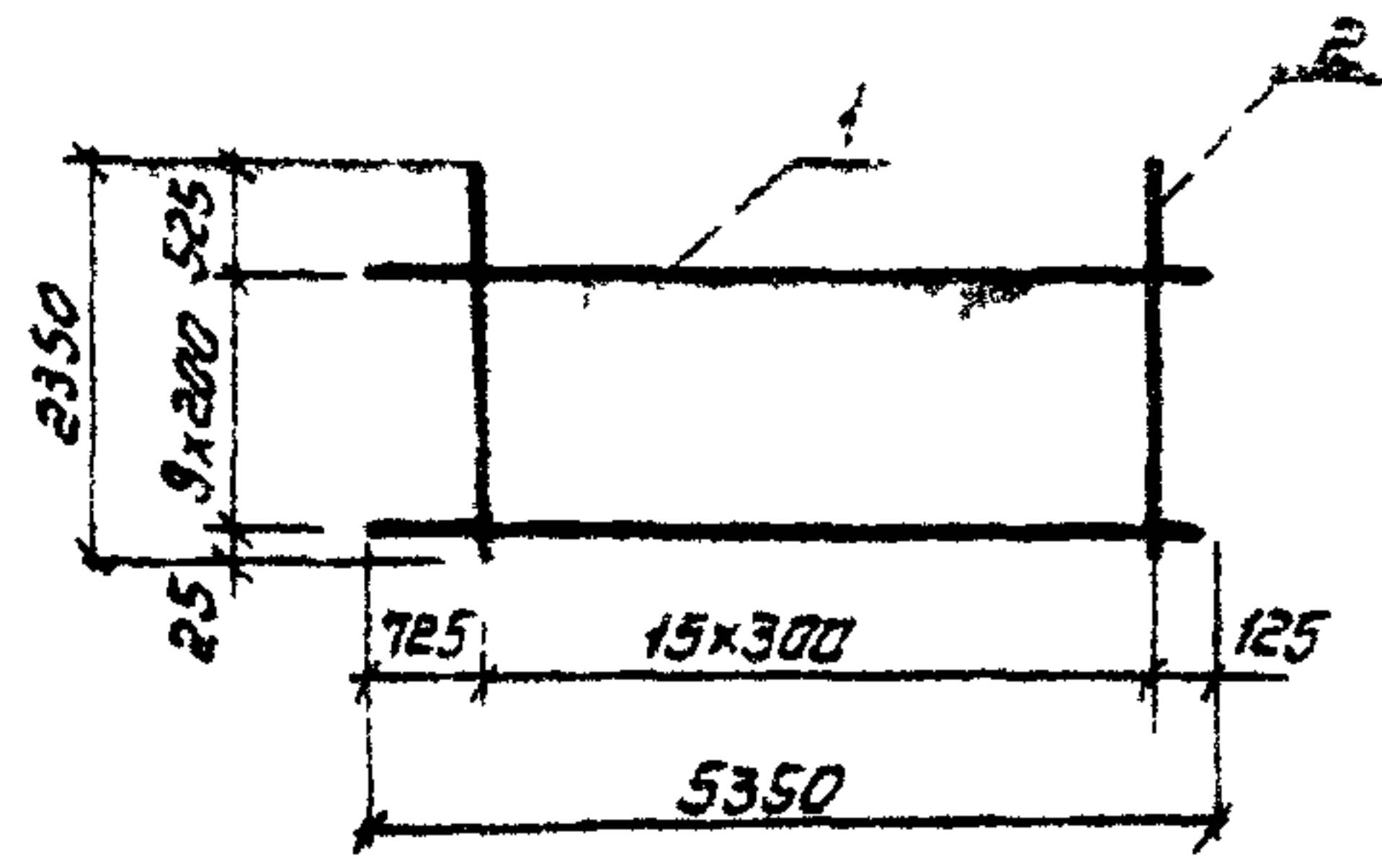
Привязки

Инд. л.

ТП901-4-72.85-IV-1.006

И. контр.	Алмазов		Сетка	Стадия	Масса	Масштаб
	ГИП	Филатов		Р	17,58	1:50
Исполн.	Филатов		Лист	Листов 1		
Рук.вр.	Алмазов					
Вед.инж.	Толстикова		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			
Инж.	Абрамова					

Листом IV



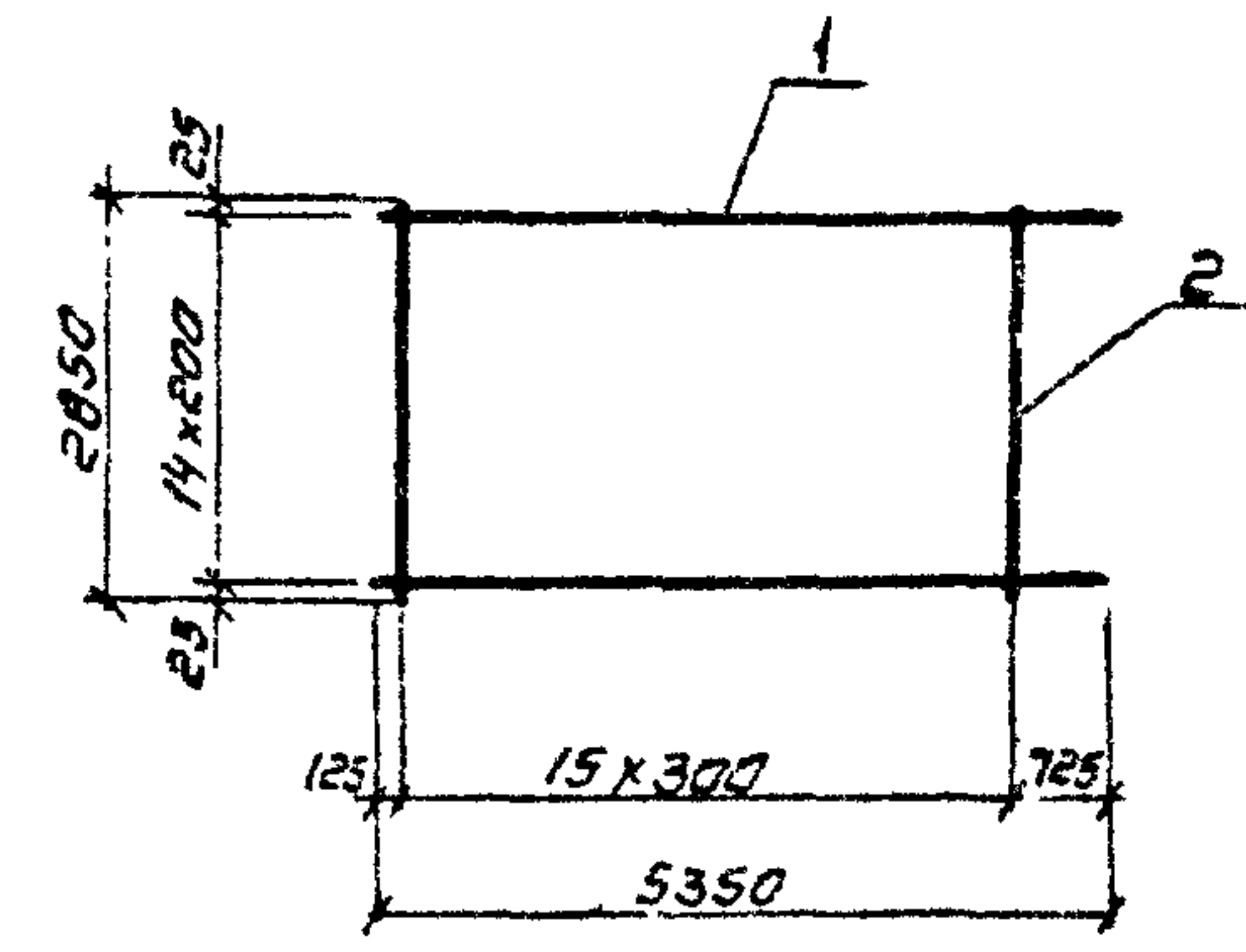
Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			901-4-72 83 -IV- TT	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
64	1			Ф12А-III ГОСТ 5781-82 R=5350	10	4,75 кг
	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 R=2350	16	0,52 кг

ПРОВЕРКА

УНБ №

УНБ № листов, Подпись и дата, Взам УНБ №

			ТН901-4-72.83-IV-1.007		
И КОНТР	Антонов	В.И.	Станция	масса	мощность
ГЛП	Филатов	С.И.	Р	658	1,10
НОР СТО	Филатов	С.И.	Лист	Листов 1	
РУК БУД	Антонов	В.И.			
ВЕД УНК	Тогстиева	Л.И.			
УНК	Абрамова	Н.И.	СНПЗВОДКАНАПРОЕКТ		



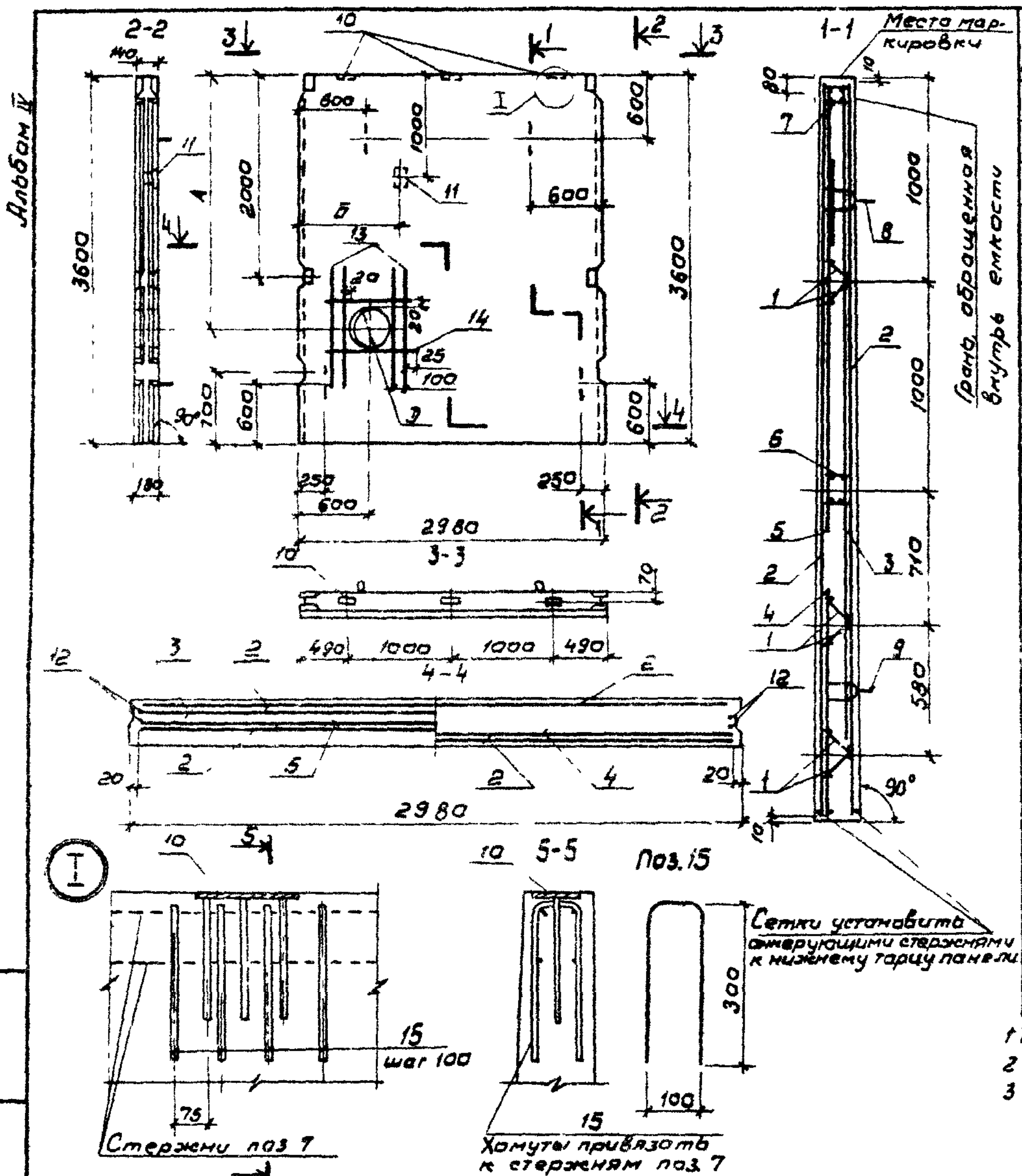
Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			901-4-72 83 -IV- TT	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
64	1			ФРР-III ГОСТ 5781 82 R=5350	15	4,75
64	2			Ф6А-III ГОСТ 5781 82 R=2050	16	0,63

ПРОВЕРКА

У-8 №

УНБ № листов, Подпись и дата, Взам УНБ №

			ТН901-4-72.83-IV-1.008		
И КОНТР	Антонов	В.И.	Станция	масса	мощность
ГЛП	Филатов	С.И.	Р	812	1,1
НОР СТО	Филатов	С.И.	Лист	Листов 1	
РУК БУД	Антонов	В.И.			
ВЕД УНК	Тогстиева	Л.И.			
УНК	Абрамова	Н.И.	СНПЗВОДКАНАПРОЕКТ		



№	Обозначение	Наименование	Кол-во			Примеч.
Документация						
	901-4-72.83 IV-ТТ	ТТ1				
	IV-2000 ВМС	Ведомость расхода стали				
Сборочные единицы						
1	3 900-3 вып 4/82 ч 2 л 18	Каркас плоский КР1	6	6	6	1,10 кг
2	л 6	Сетка с15	2	2	2	30,40 кг
3	л 13	" с32	1	1	1	26,30 кг
4	л 5	" с14	1	1	1	11,70 кг
5	л 2	" с3	1	1	1	6,60 кг
6	л 28	Узлы закладные МН10	1	1	1	11,25 кг
7	л 28	То же МН11	1	1	1	11,02 кг
8	л 29	" МН23	2	2	2	6,60 кг
9	л 29	" МН24	2	2	2	2,60 кг
AV	10 901-4-72.83 IV-2 101	"	3	3	3	Стол, ст. от коррозии по ТТ1
AV	11 IV-2 102	"				1
Детали						
Б4	12	φ10 А-III ГОСТ 5781-82 ρ=3580	4	4	4	2,22 кг
Б4	13	φ12 А-III ГОСТ 5781-82 ρ=1360	8	8	8	1,21 кг
Б4	14	φ8 А-III ГОСТ 5781-82 ρ=750	4	4	4	0,30 кг
Б4	15	φ5 Вр-I ГОСТ 6727-80 ρ=100	12	12	12	0,10 кг
Материалы						
		Бетон М200 В6 Мрз 100	171	169	169	м ³

1 Изготавливать в опалубке панели ПСР-36 сер 3900-3 в соответствии с указаниями этой серии
 2 В местах расположения пластин поз 6,7 стержни сетки поз 5 вырезать по месту
 3 Диаметр отверстия назначается при привязке с учетом пропуска трубы по серии 3900-3, вып 2/82 Узел 28

ЦНБ и дата Подпись и дата

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм			Масса ед., т
		А	Б	Д	
901-4-72.83-IV-2 100	ПСР-36-Б4а				4,28
-01	ПСР-36-Б4б	3040	600		
-02	ПСР-36-Б4в	2390	1400		

Привязан

ЦНБ №

И контр	Алмазов	ВМ
Гип	Филатов	ВМ
Нач отд	Филатов	ВМ
Рук бр	Алмазов	ВМ
Вед инж	Лястиков	ВМ
Ст инж	Брянцева	ВМ

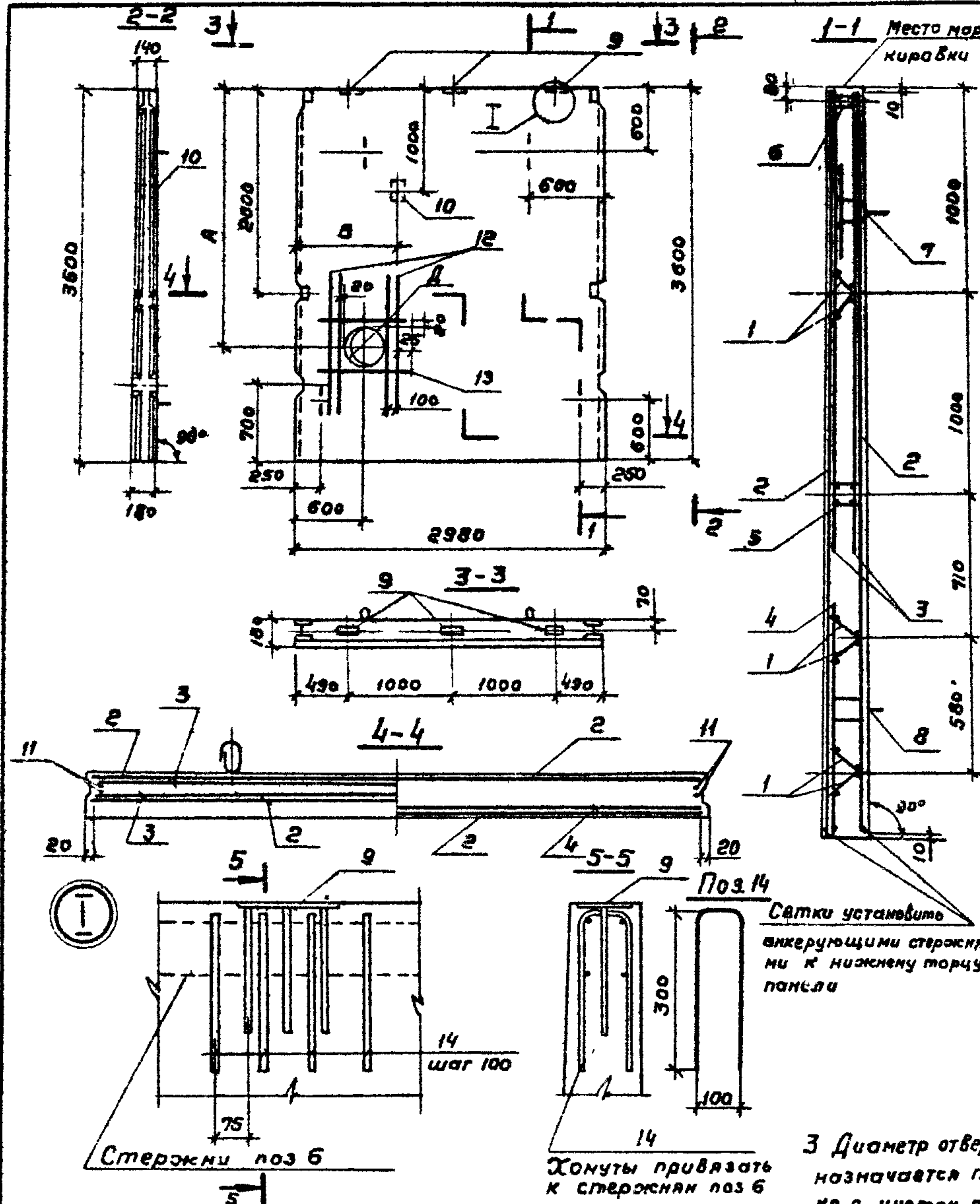
ТП 901-4-72.83 - IV 2.100

Панель стеновая ПСР-36-Б4

Лист	Листов
1	1

СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ

Альбом IV



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во изделий			Толщина
					01	02	03	
				<u>Документация</u>				
			901-4-72.83 -IV-ТТ	ТТ				
				<u>Ведомость распада стали</u>				
				<u>Сборочные единицы</u>				
		1	3 900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 18	Каркас плоский КР-1	6	6	6	1.10 кг
		2	л. 6	Сетка С-15	2	2	2	30.40 кг
		3	л. 2	" С-3	2	2	2	6.60 кг
		4	л. 6	" С-17	1	1	1	8.00 кг
		5	л. 27	Узлы закладные МН-10	1	1	1	11.28 кг
		6	л. 27	То же МН-11	1	1	1	11.02 кг
		7	л. 29	" МН-23	2	2	2	6.60 кг
		8	л. 29	" МН-24	2	2	2	2.60 кг
А4		9	901-4-72.83 -IV-2.101	"	3	3	3	Связкой от коррозии по ТТ.3
А4		10	-2.102	"		1	1	
				<u>Детали</u>				
Б4		11		φ 10 А-III ГОСТ 5781-82 В-3580	4	4	4	2.22 кг
Б4		12		φ 12 А-III ГОСТ 5781-82 В-1360	8	8	8	1.21 кг
Б4		13		φ 8 А-III ГОСТ 5781-82 В-750	4	4	4	0.30 кг
Б4		14		φ 5 Вр-I ГОСТ 6727-80 В-700	12	12	12	0.10 кг
				<u>Материалы</u>				
				Бетон М200 В6 МРз 100	171	169	169	м ³

1 Изготавливать в опалубке панели ПСР-36 сер 3 900-3 с соблюдением указаний этой серии
2 В местах расположения пластин поз 5, 6 стержни сеток поз 3 вырезать по месту

3 Диаметр отверстия "Д" назначается при привязке с учетом пропуска трубы по серии 3 900-3, вып. 4/82, узел 28

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм			Масса, кг
		А	Б	Д	
901-4-72.83-IV-2.200	ПСР-36-55ч				4.28
-01	ПСР-36-55б	3040	600		
-02	ПСР-36-55в	2390	1400		

Привязан

И.контр.	Алмазов	Филатов
Гип	Филатов	Филатов
Нач. отд.	Филатов	Филатов
Руч. ер.	Алмазов	Алмазов
Вед. инж.	Толстикова	Толстикова
Ст. инж.	Брянцева	Брянцева

ТЛ 901-4-72.83 -IV-2.200

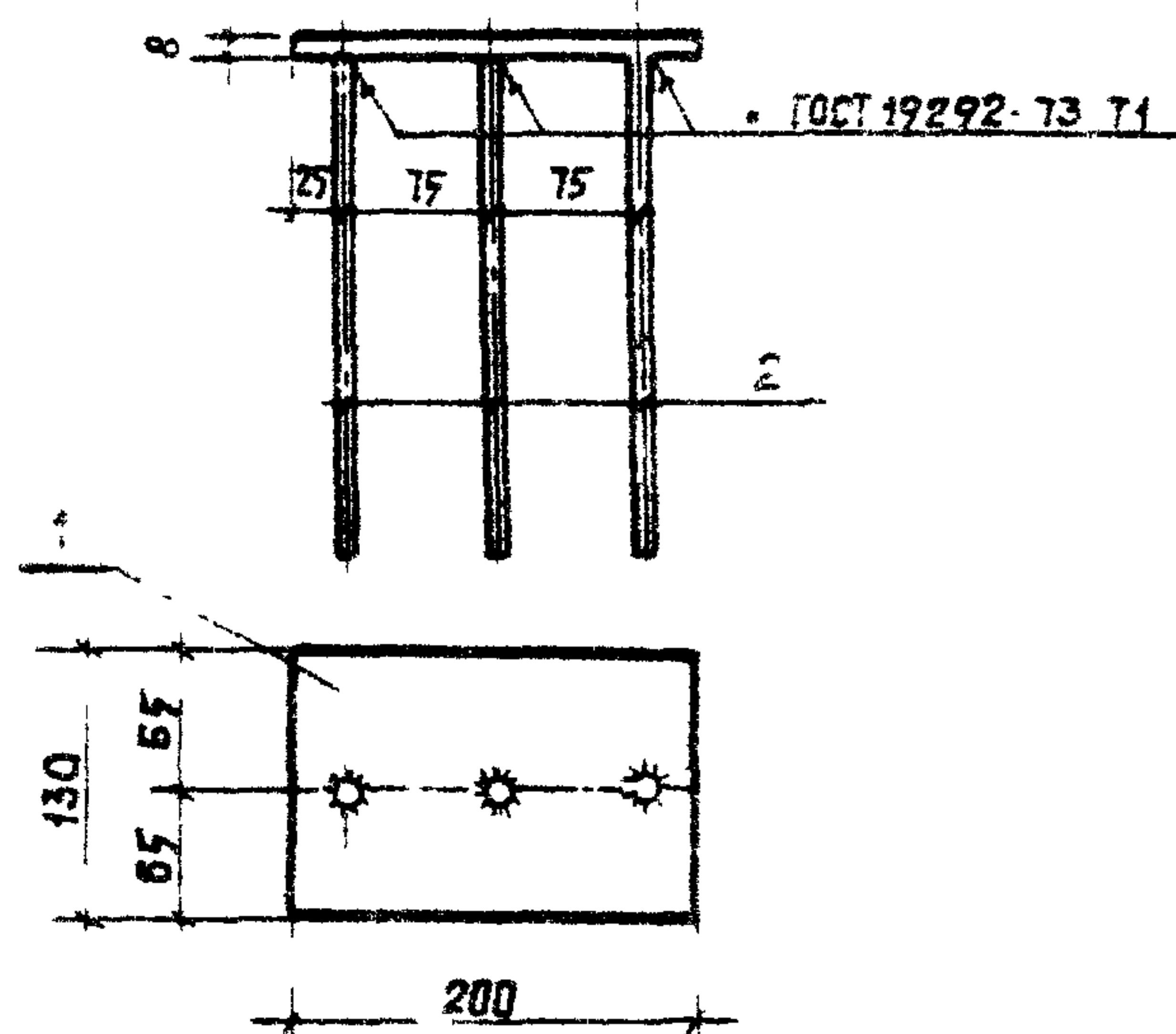
Панель стеновая ПСР-36-55

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см	табл.
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОМАНАПРОЕКТ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

ФОРМ IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ПОБЪЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-7283-IV-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		Полоса 130x8 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 380-71 В-200	1	1,63 кг	
Б4	2		φ8 А-III ГОСТ 5781-82 В-240	3	0,095 кг	

АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТТ1.3

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТП901-4-7283-IV-2.101

ИЗДЕЛИЕ
ЗАКЛАДНОЕ

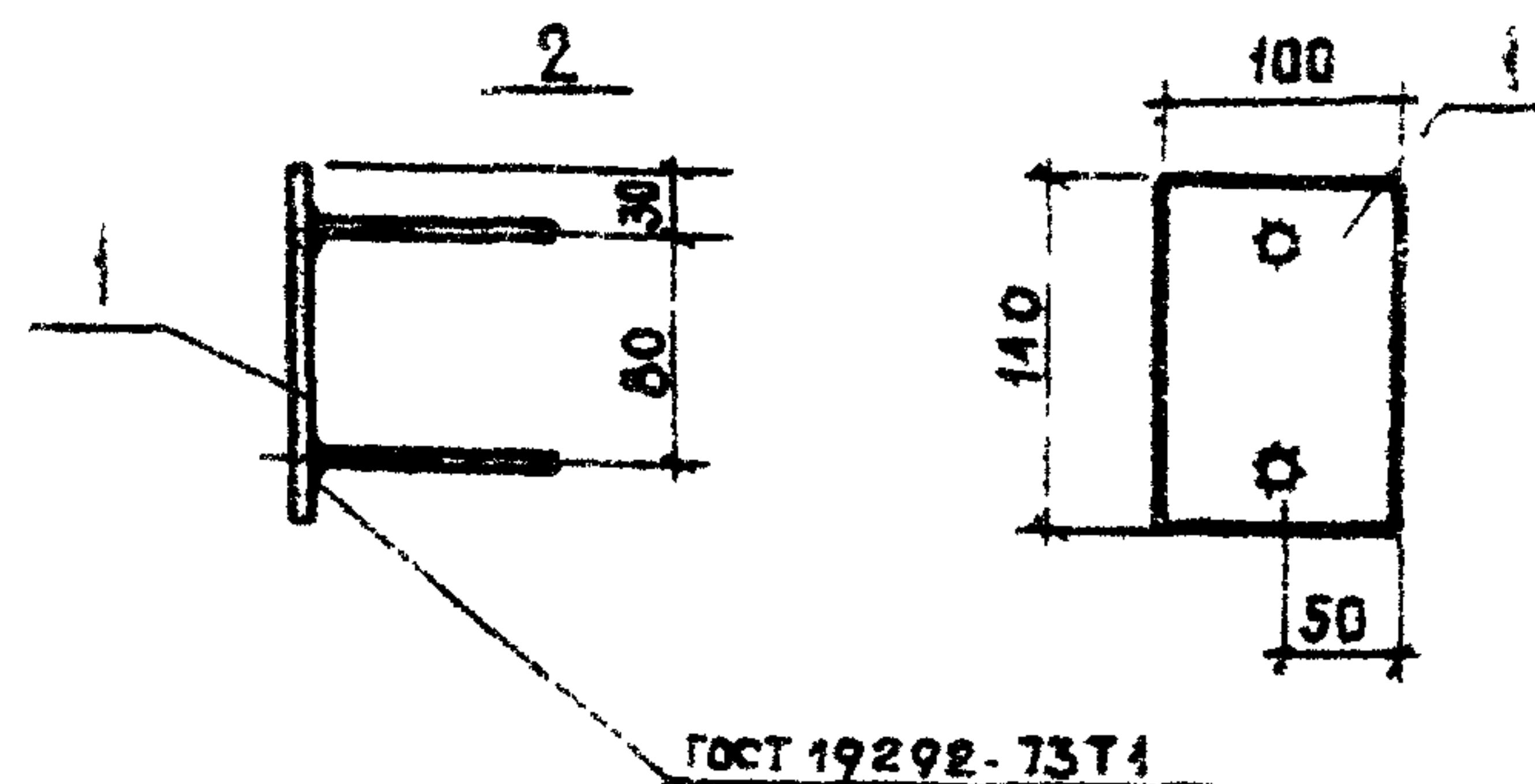
СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,91	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

И КОНТР	ДАМАЗОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ П	ФИЛАТОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ ОТД	ФИЛАТОВ	<i>[Signature]</i>
РУК ГР	ДАМАЗОВ	<i>[Signature]</i>
СТ ИЖ	БРЯЦЕВА	<i>[Signature]</i>

12



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ПОБЪЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-7283-IV-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		Полоса 100x8 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 380-71 В-140	1	0,88 кг	
Б4	2		φ8 А-III ГОСТ 5781-82 В-100	2	0,04 кг	

АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТТ1.3

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТП901-4-7283-IV-2.102

ИЗДЕЛИЕ
ЗАКЛАДНОЕ

СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,96	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

И КОНТР	ДАМАЗОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ П	ФИЛАТОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ ОТД	ФИЛАТОВ	<i>[Signature]</i>
РУК ГР	ДАМАЗОВ	<i>[Signature]</i>
СТ ИЖ	БРЯЦЕВА	<i>[Signature]</i>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-II					А-I					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5727-80					
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	
ПС-36-Б4а	6,3		102,3		108,6	8,2	8,2	0,3	29,0	29,3	146,1
ПС-36-Б4б; Б4В	6,3	1,2	102,3	9,7	112,0	8,2	8,2	0,3	29,0	29,3	157,0
ПС-36-Б5а	12,6		76,9		89,5	8,2	8,2	0,6	24,4	25,0	122,7
ПС-36-Б5б; Б5В	12,6	1,2	76,9	9,7	86,6	8,2	8,2	0,6	24,4	25,0	133,6

АВСОМ IV

Продолжение ведомости

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ										Общий расход кг
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
А-II					В ст 3 кл 2					
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
φ16	Итого	φ8	Итого	φ5	Итого	φ5	φ8	Итого		
10,0	10,0	0,9	0,9	0,2	0,2	6,5	4,9	11,4	22,5	168,6
10,0	10,0	1,0	1,0	0,2	0,2	6,5	5,8	12,3	23,5	180,5
10,0	10,0	0,9	0,9	0,2	0,2	6,5	4,9	11,4	22,5	145,2
10,0	10,0	1,0	1,0	0,2	0,2	6,5	5,8	12,3	23,5	157,1

ПРОТ. И. А. ТАШ. ВЕР. И. А. В. И. П.

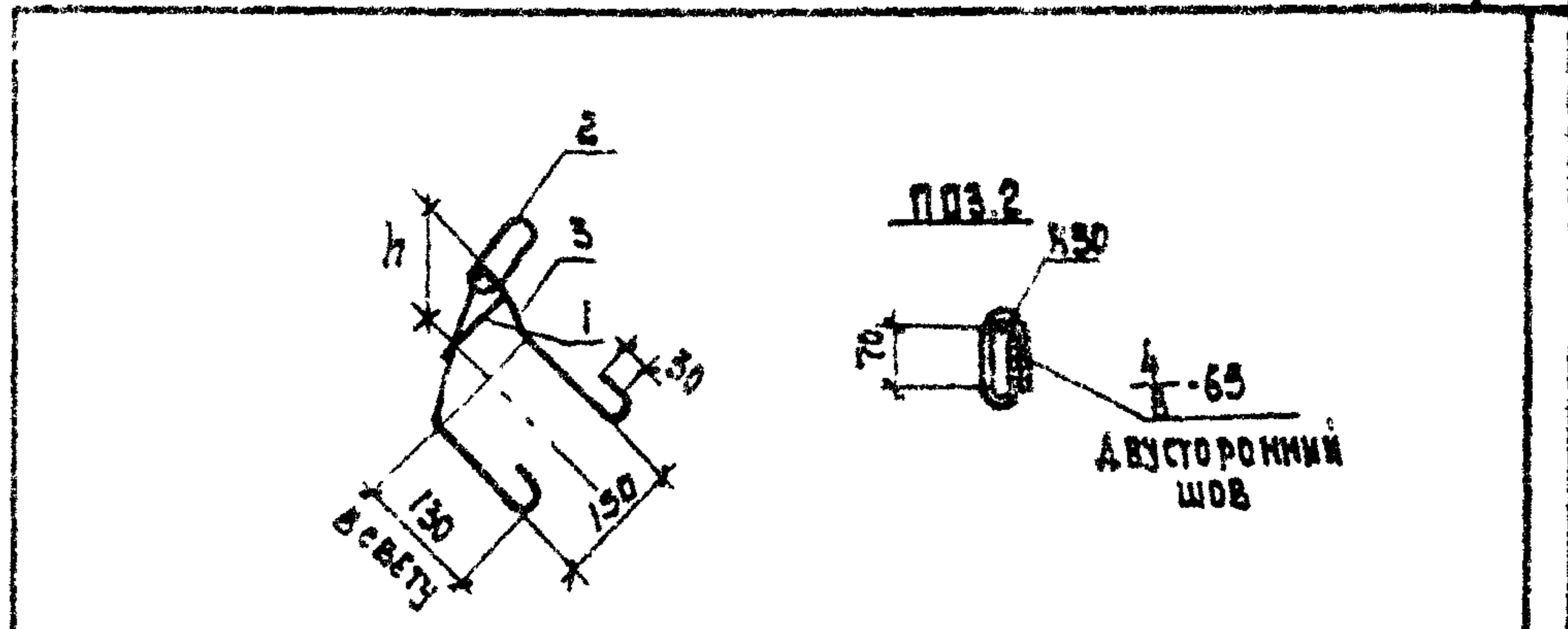
ПРИВЯЗКА

И. В. N°

И. КОНТР.	А. А. Р. З. О. В.		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС-36-Б4, Б5 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
И. М. П.	Ф. И. А. Т. О. В.			
И. В. К. О. Т. А.	Ф. И. А. Т. О. В.			
И. Т. К. В. Р.	В. А. Г. И. Р. З. О. В.			
И. С. П. О. К. О. В.	Т. О. А. С. Т. И. К. О. В.			

ТП901-4-7283-IV-2.000ВМС

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ



ФОРМАТ	ЭТАП	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. И. В. К. С. П.		ПРИМ. Ч.
					2	3	
			901-4 - 72 83 - IV - TT	ТТ2			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
				ДЕТАЛИ			
И		1		φ 6,5 ГОСТ 5781-82	φ=120	1	0,03 кг
И		2		φ 10 А-I ГОСТ 5781-82	φ=380	1	0,6 кг
И		3		φ 10 А-I ГОСТ 5781-82	φ=750	1	0,48 кг
И		4		φ 10 А-I ГОСТ 5781-82	φ=750	1	0,49 кг

ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42-Т

ОБОЗНАЧЕНИЕ	h	МАССА ЕД., кг
901-4 - 72 83 - IV - 2.311	120	1,09
-01	140	1,12

ПРИВЯЗКА

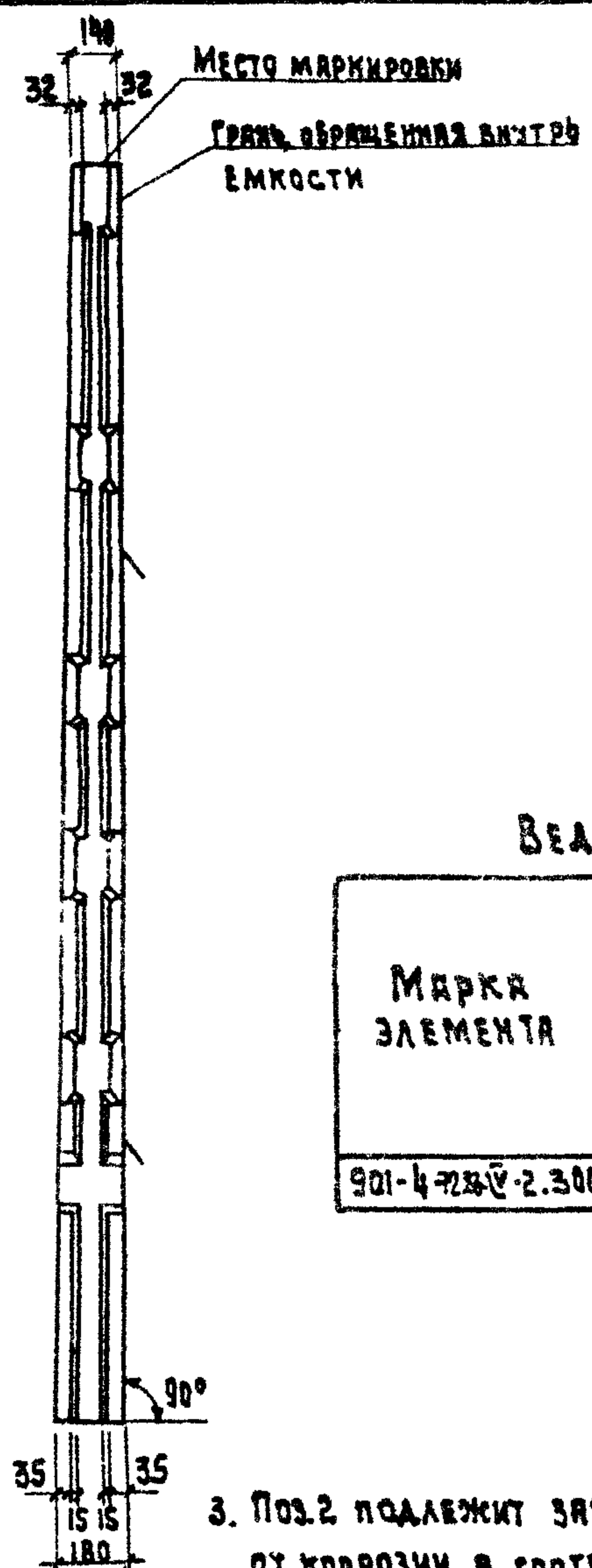
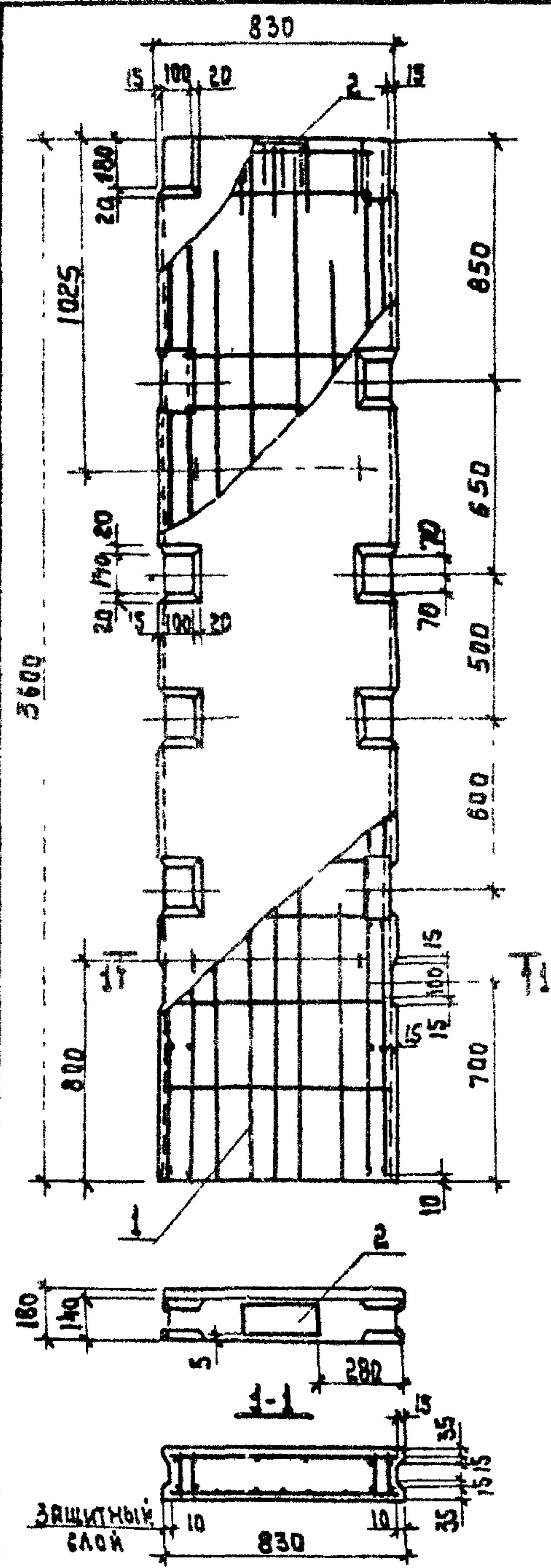
1. ДЛЯ ПОС. СИЗ ПРИМЕНЯТЬ СТАЛЬ МАРКИ ВСТ 3 СП2,
 ДЛЯ ПОС. 3 ТАКЖЕ ВСТ 3 СП2 ПО ГОСТ 380 - 71*
 2 ПОС. 3 ГНУТЬ ПО ВНУТРЕННЕМУ РАДИУСУ 20 ММ

И. В. N°

И. В. Н. О. В. А. | П. А. Т. О. В. | М. А. Р. Т. А. | В. Е. Р. | И. П. |

ТП901-4-7283-IV-2.311			СТРАНА	МАССА	МАССА ЕД.
ПЕТАЭ СТРОПОВОЧНАЯ			Ф	СМ	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Альбом IV



№	КОД	БОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		901-4-72.83-IV-ТТ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЗ	1	901-4-72.83-IV-2.310	КАРКАС ПРОТРАКТИВЕННЫЙ	1	
	2	3.900-3 ВЫП. 2.182 А.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНП	1	2.64кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН М200 В6 МРЗ 100	0.47	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКЛ. МАРКИ			Всего	Общий расход				
	А-III			А-I			А-III					Всего			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76								
φ6	φ10	Итого	φ10	φ15	Итого	φ6	φ8	Итого	δ=6	δ=8	Итого	Всего			
901-4-72.83-IV-2.300	5.3	32.2	37.5	37.5	1.9	2.4	4.3	0.1	0.5	0.6	19.8	2.2	22.0	26.9	64.4

1. Защитный слой для арматуры не менее 20 мм.
2. При изготовлении панели соблюдать все технические требования к стеновым панелям серии 3.900-3. При применении опалубочных форм панелей серии 3.900-3 допускается оставить без изменения имеющиеся в форме гнездовья-образователи.
3. Поз.2 подлежит защите от коррозии в соответствии с ТТ.3

ИМБ ПРОД. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. Б.В.М.Н.И.

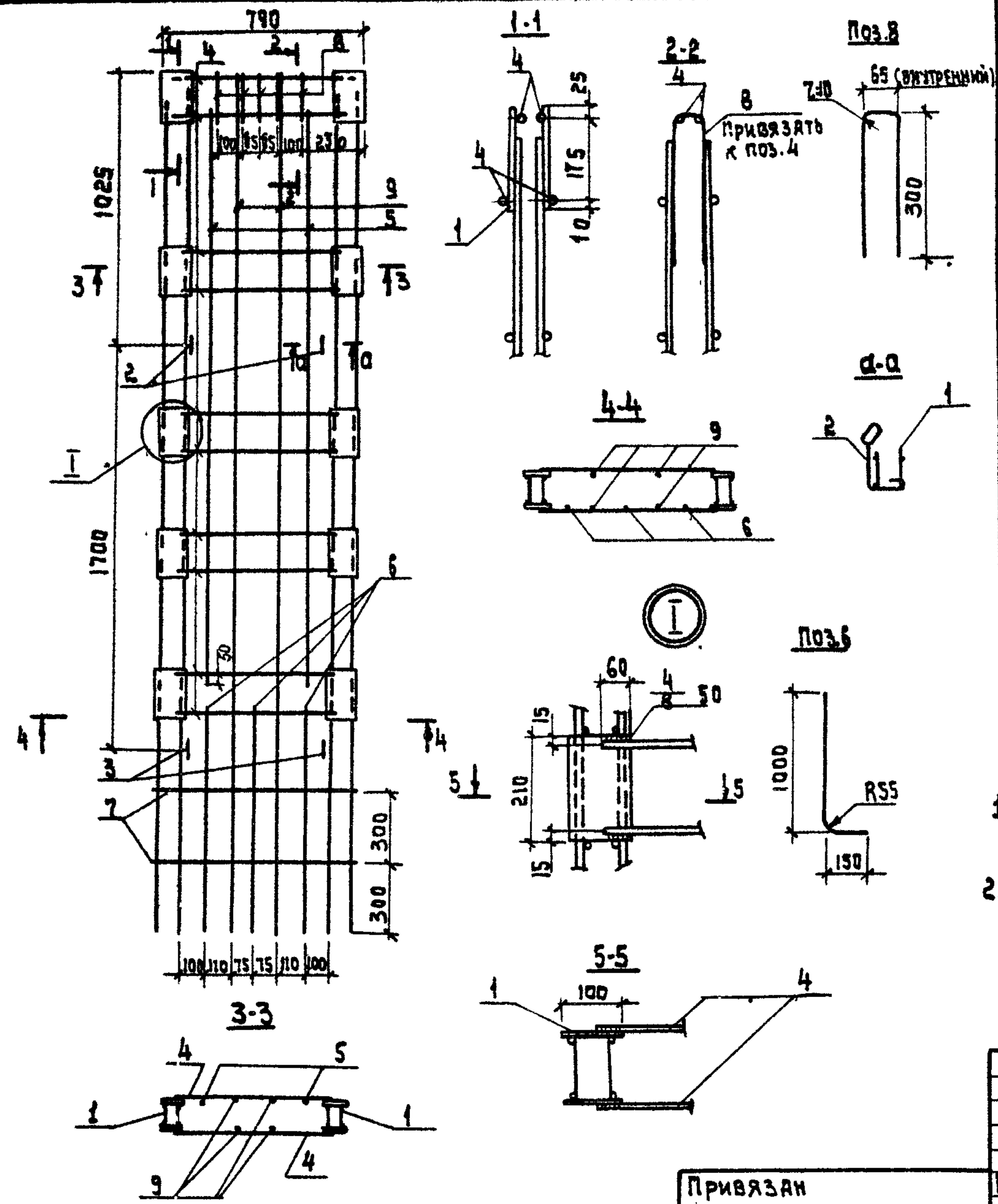
3. Поз.2 подлежит защите от коррозии в соответствии с ТТ.3

ПРИВЯЗАН	И.КОНТР.	А.МАЯЗОВ
	УИП	Ф.ИЛАТОВ
	И.ЧЕТА	Ф.ИЛАТОВ
	Р.У.Б.	А.МАЯЗОВ
	В.Е.УЖ.	Т.О.СТАКОВА
И.В.Н.	С.И.ИЖ.	Б.РЯНЦЕВА

ТП 901-4-72.83-IV-2.300

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ УГЛОВАЯ	СТРАНА	МАСШ. 1:20	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
	Р	1.2Т	1:20	
СОЮЗВОДОКНАЛПРОС				

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	
			901-4 - 72.83 - IV - TT	TT?	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
АЧ		1	901-4 - 72.83 - IV - 2.320	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	2
АЧ		2	- IV - 2.311	ПЕТАЯ СТРОПОВИЧНАЯ	2 1.09 кг
АЧ		3	- 01	ТО ЖЕ	2 1.12 кг
				ДЕТАЛИ	
БЧ		4		φ 10А-III ГОСТ 5781-82 L=690	20 0.43 кг
БЧ		5		φ 10А-III ГОСТ 5781-82 L=2500	2 1.54 кг
БЧ		6		φ 10А-III ГОСТ 5781-82 L=1100	3 0.68 кг
БЧ		7		φ 6А-III ГОСТ 5781-82 L=810	4 0.18 кг
БЧ		8		φ 6А-III ГОСТ 5781-82 L=650	5 0.14 кг
БЧ		9		φ 6А-III ГОСТ 5781-82 L=3500	4 0.79 кг

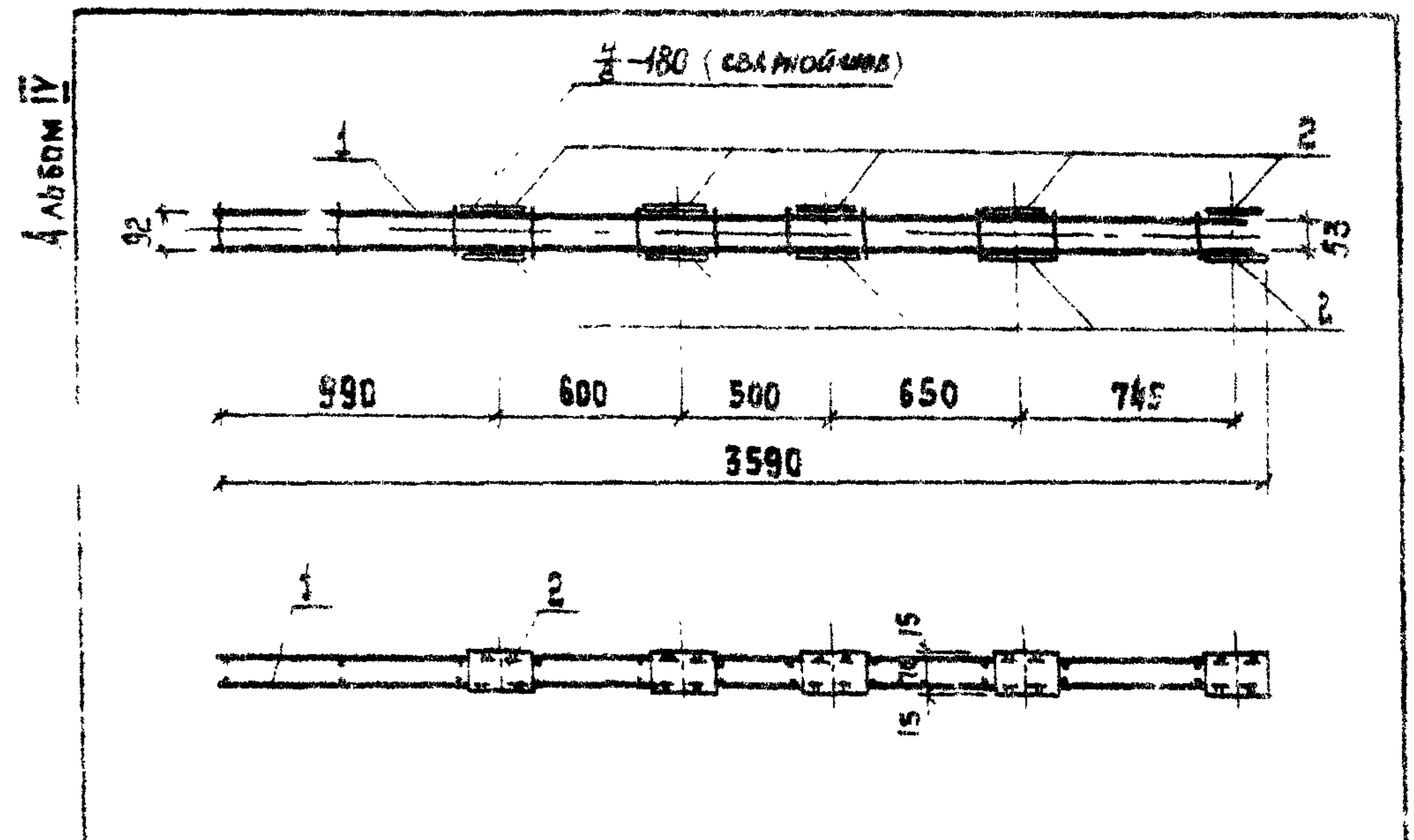
1. Стержни поз. 4 приварить к каркасам поз. 1 электродуговой сваркой двусторонним швом $\frac{4}{8} \cdot 50$. Электроды типа Э42А.
 2. Стержни поз. 2; 3; 5; 6; 7; 8; 9 - привязать

ИЗМ. И РЕВ. ПОЛНОЕ ИМЯ ПОДПИСАВШИХСЯ

ИНВ. №	ИЗМ.	РЕВ.	ПОДПИСАВШИХСЯ
			Привязан
			И. КОМП. АЛМЯЗОВ
			ГИП ФИЛАТОВ
			ИЗЧ. ОТД. ФИЛАТОВ
			РУК. БР. АЛМЯЗОВ
			ВЕД. ИНЖ. ТОЛСТИКОВА
			СТ. ИНЖ. БРЯНЦЕВА

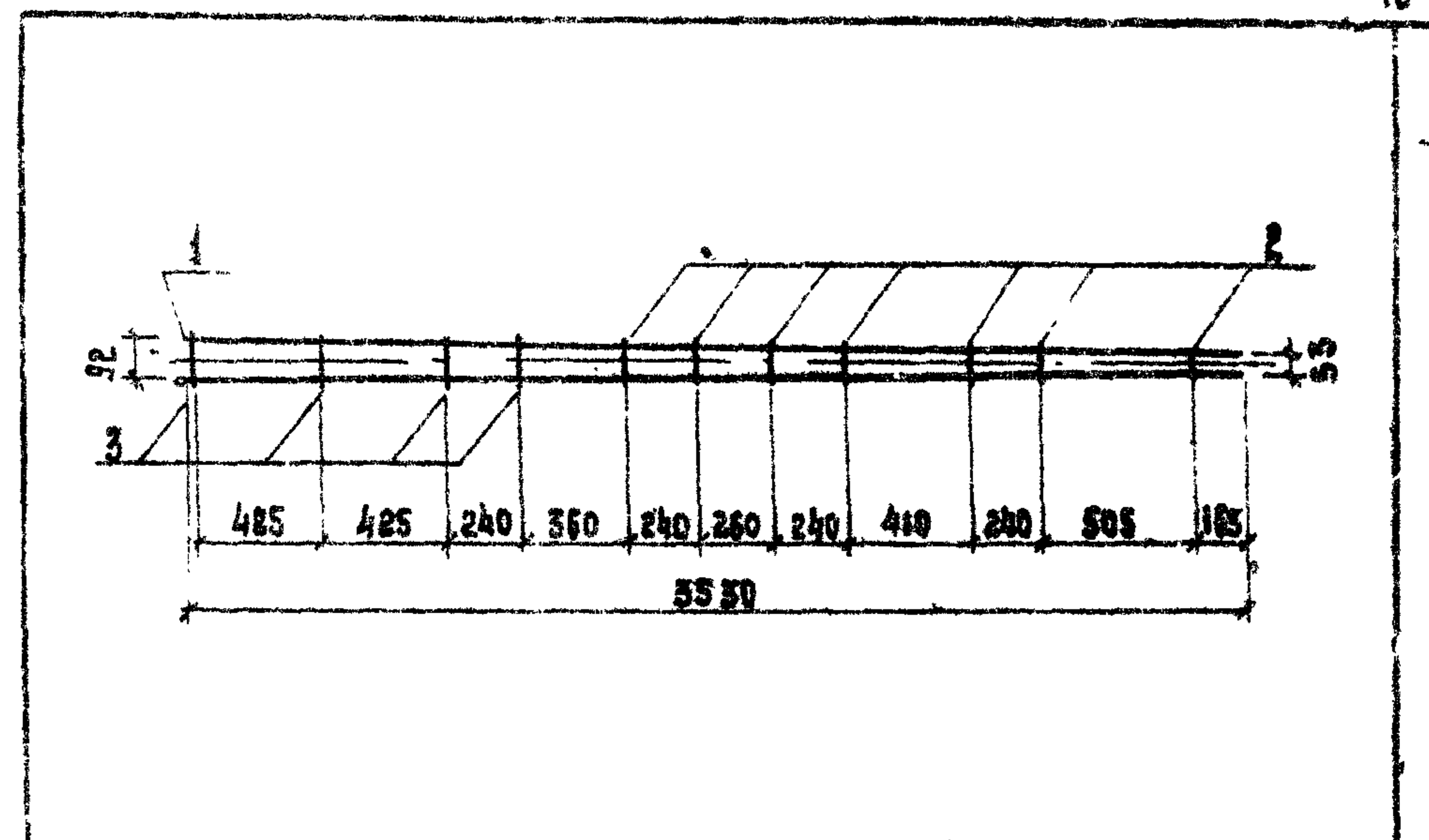
ТП 901-4-72.83-IV-2310

Каркас пространственный	Стр. №	Масса	Масштаб
	Р	61.11	1:20
Лист		Листов 1	
СМУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			



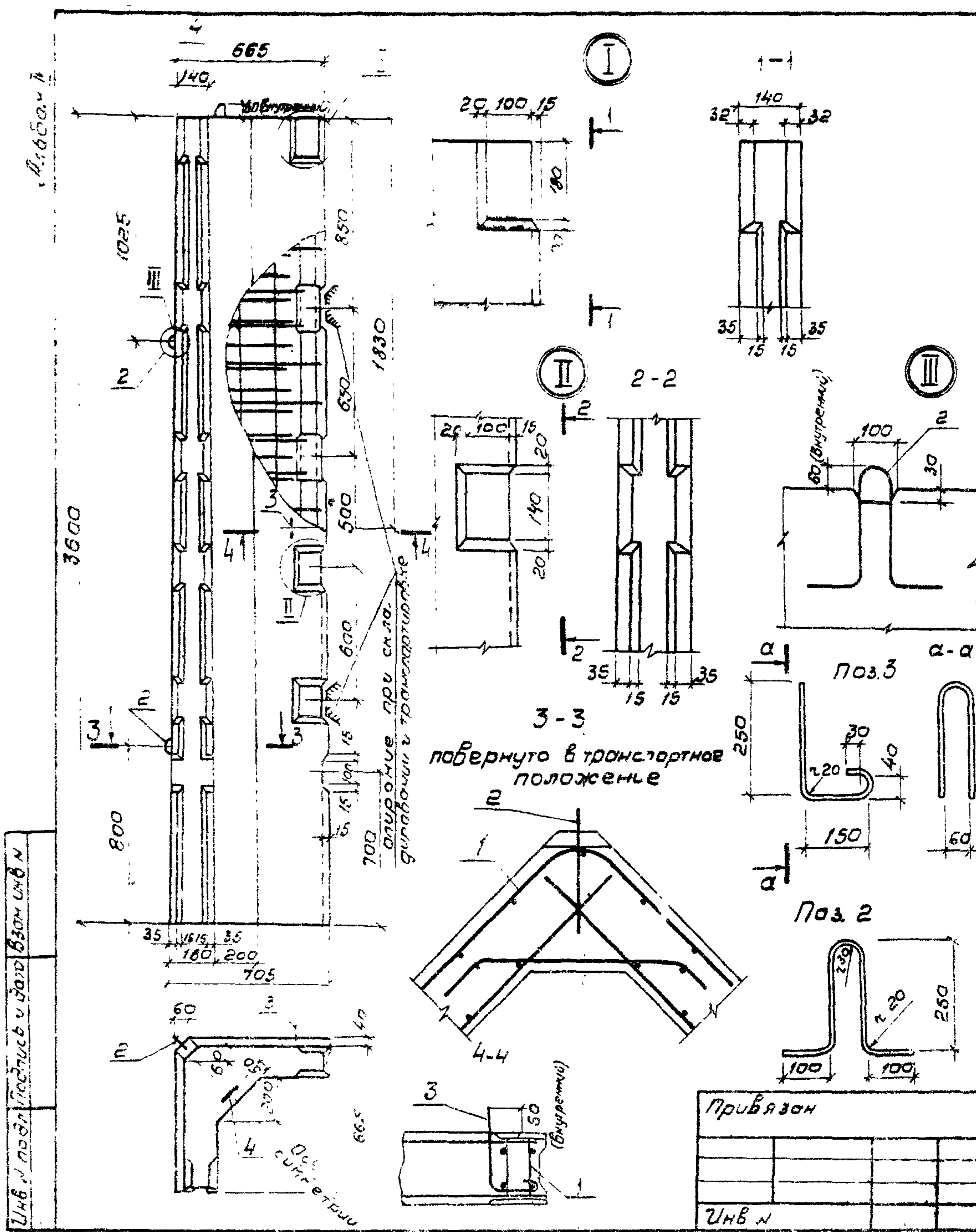
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4 - 72.83 - IV - TT	ТТ2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		901-4 - 72.83 - IV - 2.321	СЕТКА	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			Полоса <small>ГОСТ 103-76</small> Р=210	10	0.99 кг

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ ЧЛЕНА ИСРМ, ИМБ, И	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А			ПРИВЯЗАН		
				ИМБ. N		
	ТП 901-4-72.83-IV-2.320					
И. КОНТР.	А. АЛМАЗОВ		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАВКА	МАССА	МЯСШ/ВБ
Г. ИП	Ф. КАЛТОВ			Р	19.28	1:25
И. Ч. ОТД.	Ф. КАЛТОВ			ЛИСТ ЛИСТОВ		
Р. У. Б. Р.	А. АЛМАЗОВ			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
В. Е. И. ИЖ.	Т. ОЛСТИКОВА					
С. Т. И. ИЖ.	Б. Я. ИЦЕВА					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4 - 72.83 - IV - TT	ТТ2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 10 А-III ГОСТ 5781-82 Р=3530	2	2.19 кг
Б4	2			φ 6 А-III ГОСТ 5781-82 Р=120	7	0.02
Б4	3			φ 6 А-III ГОСТ 5781-82 Р=135	4	0.05 кг

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ ЧЛЕНА ИСРМ, ИМБ, И	ПРИВЯЗАН			ТП 901-4-72.83-IV-2.321		
				ИМБ. N		
	СЕТКА					
И. КОНТР.	А. АЛМАЗОВ		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАВКА	МАССА	МЯСШ/ВБ
Г. ИП	Ф. КАЛТОВ			Р	4.69	1:25
И. Ч. ОТД.	Ф. КАЛТОВ			ЛИСТ ЛИСТОВ		
Р. У. Б. Р.	А. АЛМАЗОВ			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
В. Е. И. ИЖ.	Т. ОЛСТИКОВА					
С. Т. И. ИЖ.	Б. Я. ИЦЕВА					



№ элем	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
			901-4-72.83 IV-77	771		
				Сборочные единицы		
		1	901-4-72.83 IV-2.410	Каркас пространственный	1	
				Детали		
				Петля строповочная		
БУ		2		φ 12 Ас-II ГОСТ 5781-82 В-750	2	0,67 кг
БУ		3		φ 12 Ас-II ГОСТ 5781-82 В-950	1	0,84 кг
		4	1.400-9 вып.1	УП1-5 (φ 12 Ас II)	1	0,84 кг
				Материалы		
				Бетон М300 В6 Мрз 100	0,74	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

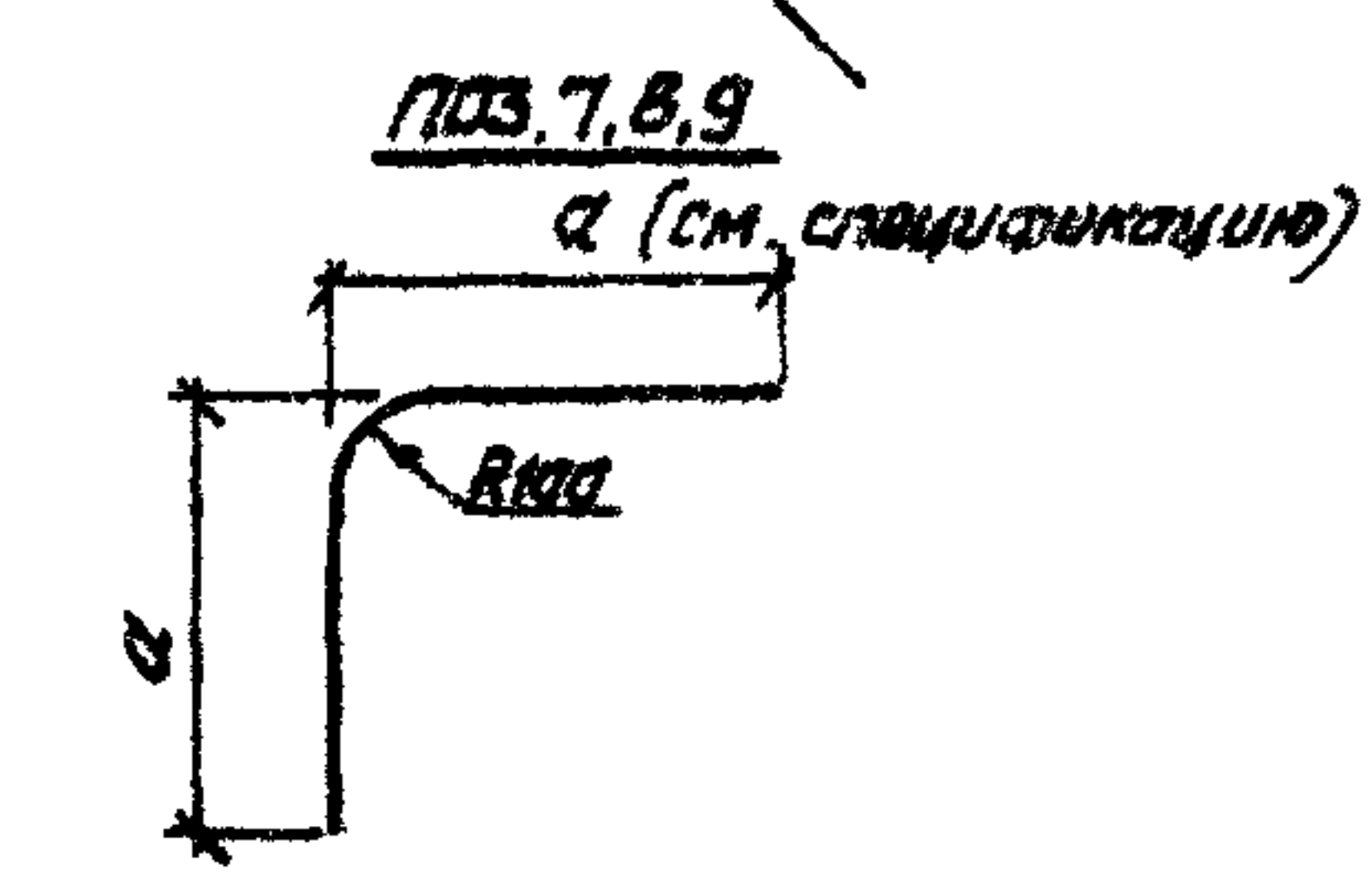
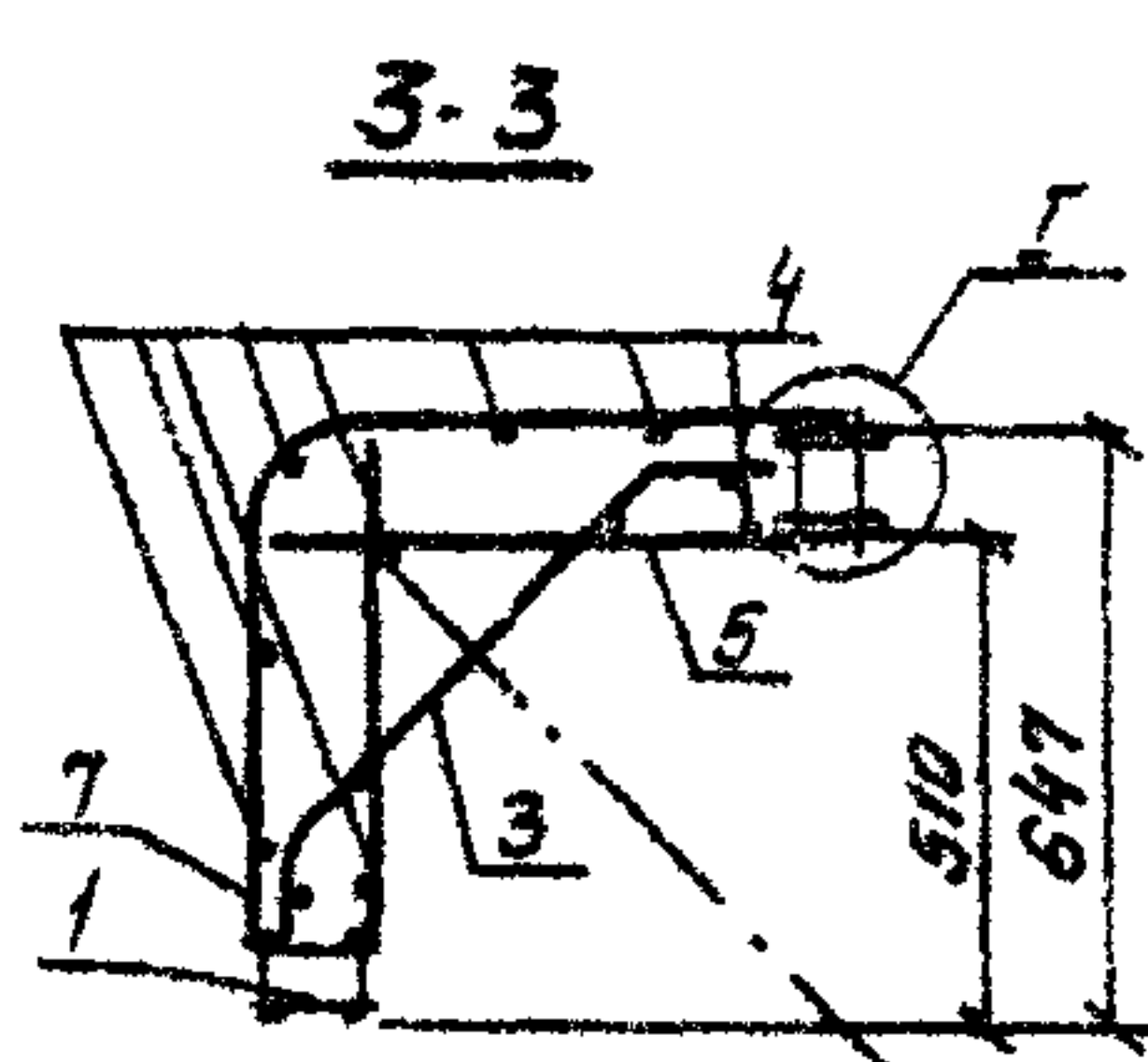
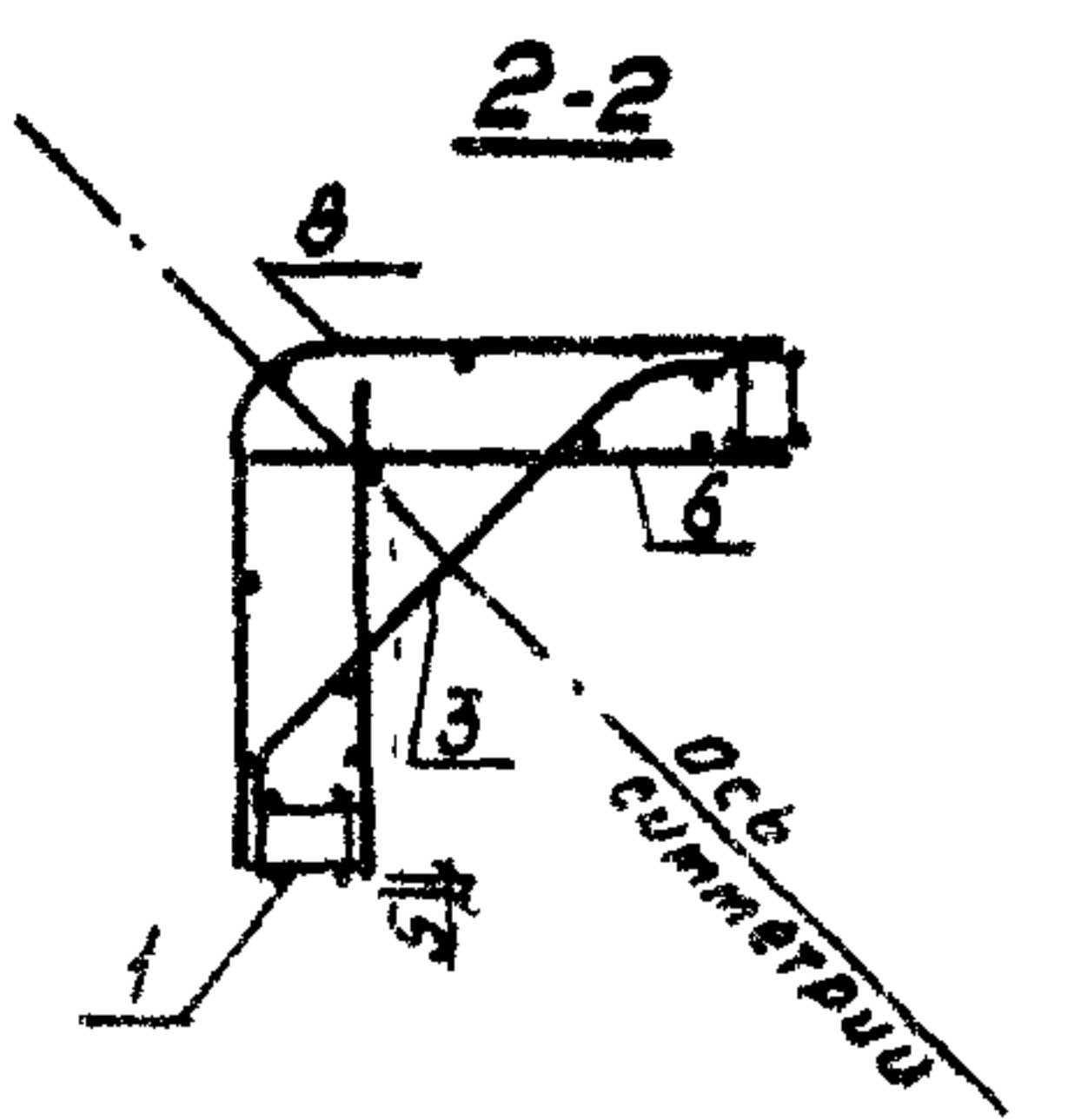
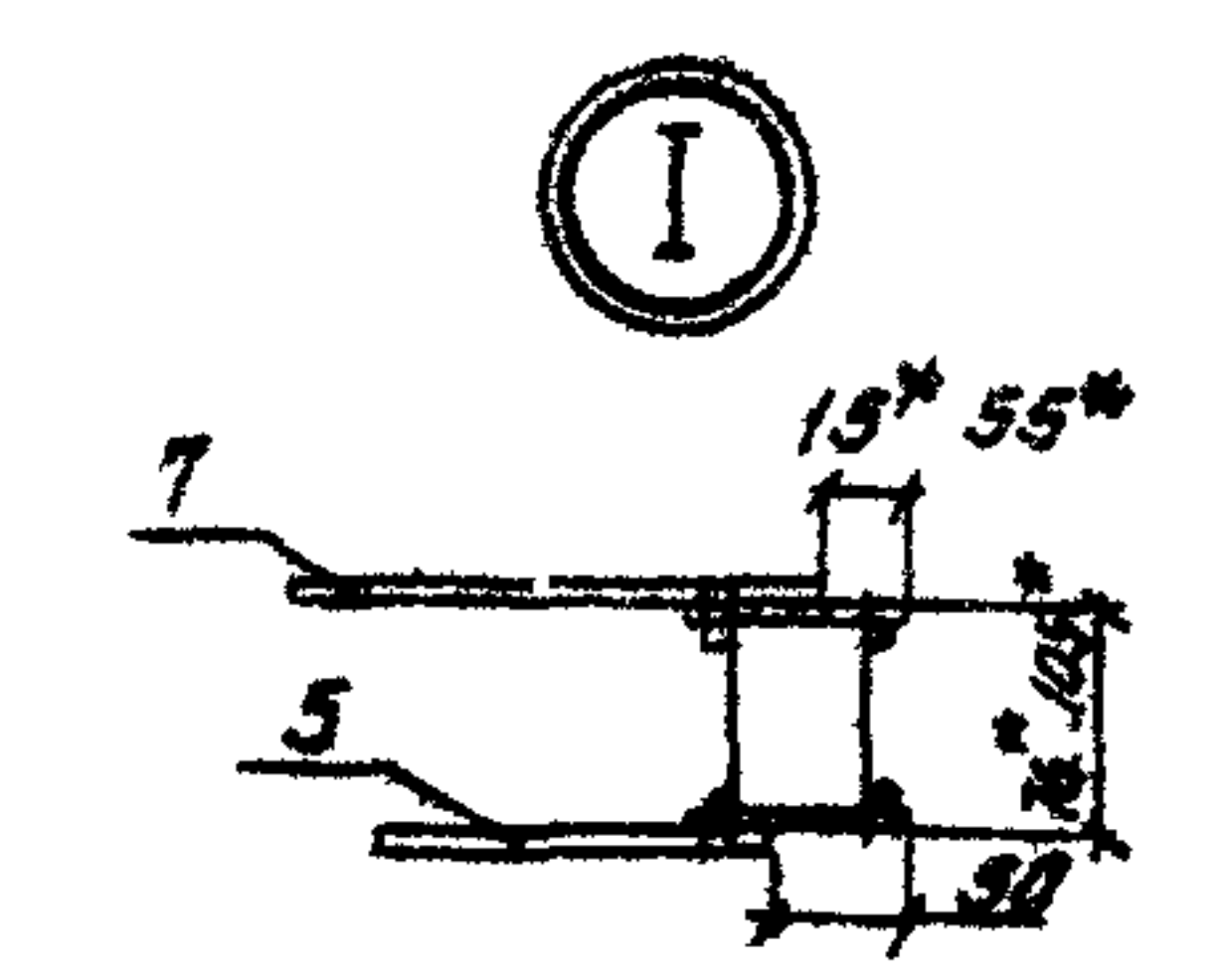
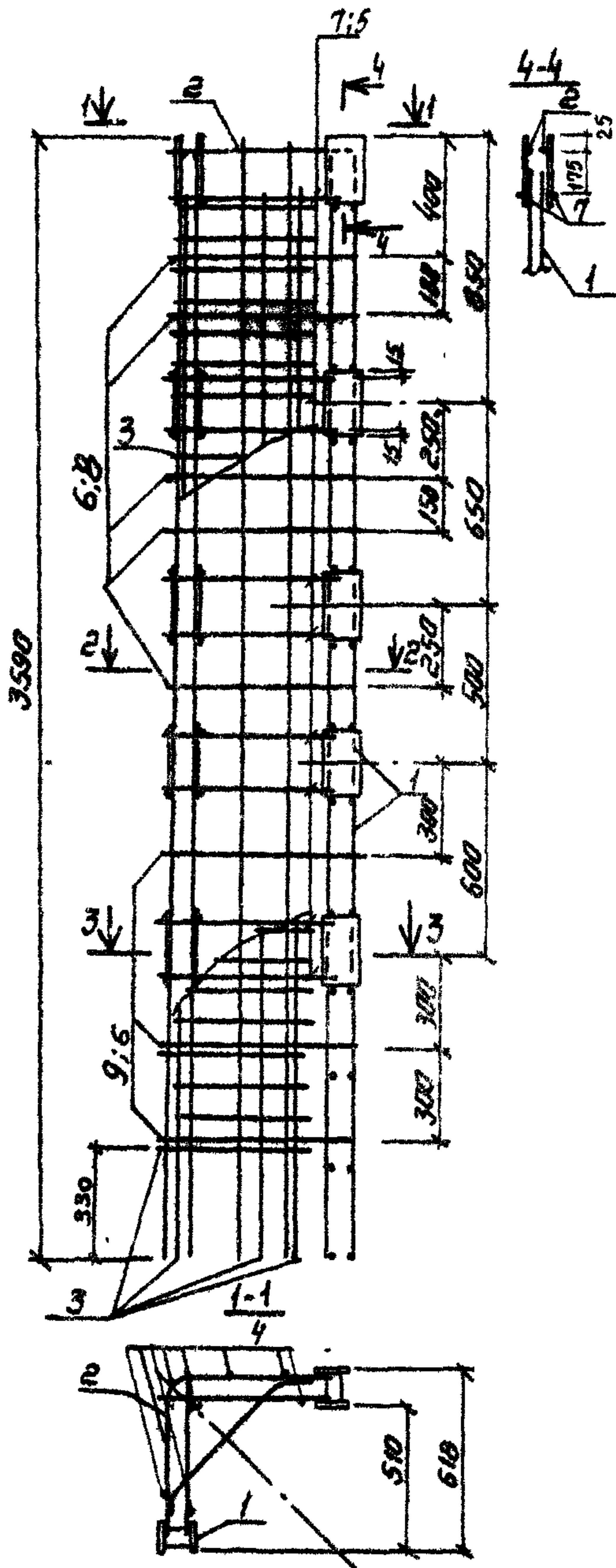
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса А-III				Арматура класса Ас-II		Прокат марки Вст.3кл2				
	φ 6	φ 8	φ 10	Итого	φ 12	Итого	δ=6	Итого			
901-4-72.83 IV-2.400	4,5	24,0	44,3	72,8	72,8	3,0	3,0	19,8	19,8	22,8	95,6

Защитный слой бетона для арматуры не менее 20мм

Привязан	И. контр. Ямазов	А
	Г.И.П. Филатов	А
	Науч.ст. Филатов	В
	Дир. Бр. Ямазов	С
	Вед. инж. Толстикова	М
	Инж. Баямцева	В

ТП 901-4-72.83 - IV-2.400		
Блок угловой	Листов	1:20
	Лист	Листов 1
СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ		

Размер IV



№ детали	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
			901-4-72.83-IV-77			
<u>Сборочные единицы</u>						
	1		901-4-72.83-IV-2320	Каркас пространственный	2	
	2		-IV-2.411	Каркас	1	
	3		-IV-2.412	Сетка	1	
<u>Детали</u>						
84	4		φ8A-III ГОСТ 5781-82 ρ=3.530	8	1.33 кг	
84	5		φ10A-IV ГОСТ 5781-82 ρ=5.70	18	0.7 кг	
84	6		φ10A-IV ГОСТ 5781-82 ρ=5.70	18	0.7 кг	
<u>Арматура по ГОСТ 5781-82</u>						
84	7		φ10A-III d=600 ρ=1160	3	0.72 кг	
84	8		φ10A-III d=40 ρ=1247	5	0.76 кг	
84	9		φ10A-IV d=650 ρ=1280	3	0.78 кг	

1 * Размеры для справок
 2 Поз 2, 5, 7 приварить электроуглеродной сваркой к поз 1 сварные швы $\frac{1}{4}$ - 40 двусторонние электроды типа Э42А
 3. Поз 3, 4, 6, 8, 9 приварить или приварить контактной точечной сваркой

Исполн. А.И. Гусев
 Проверил И.В. Бородин
 Утвердил А.И. Гусев

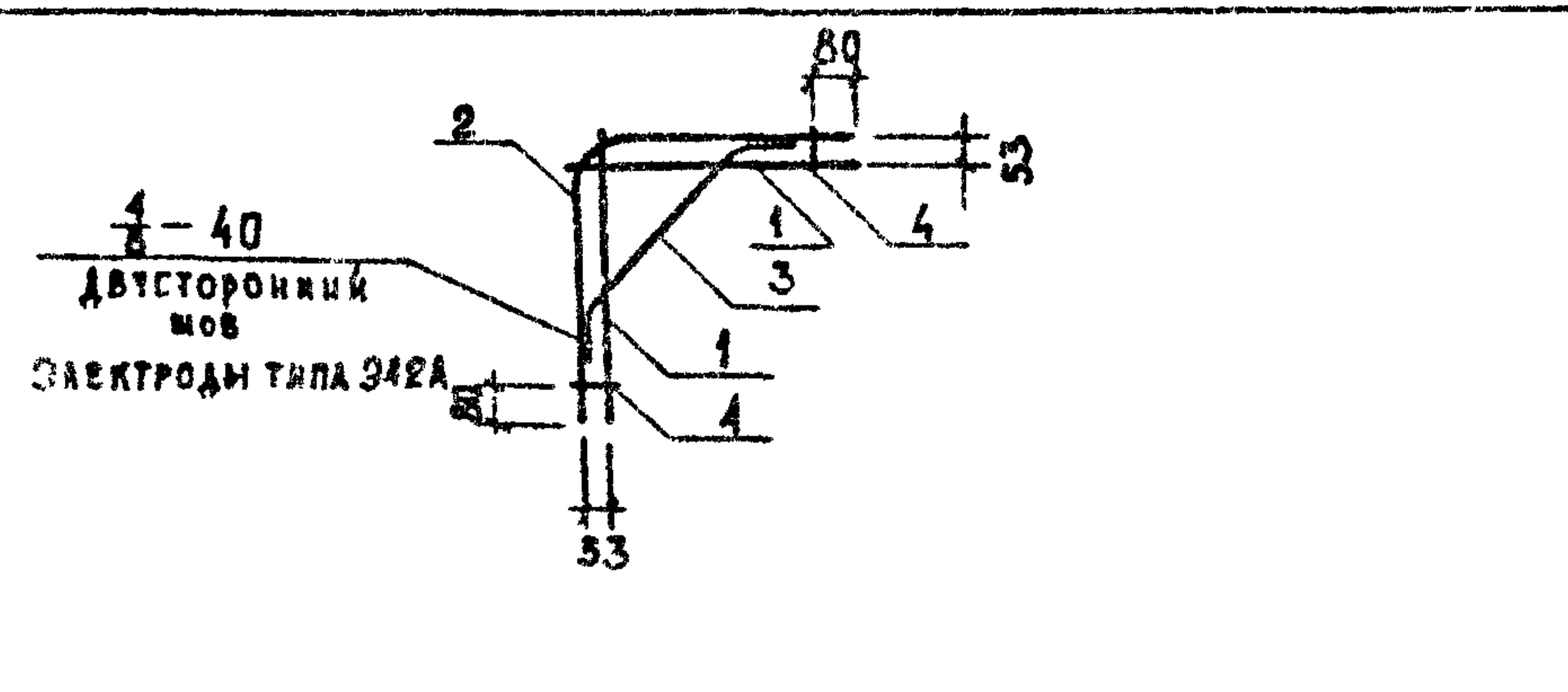
Привязан

ИМВ №3

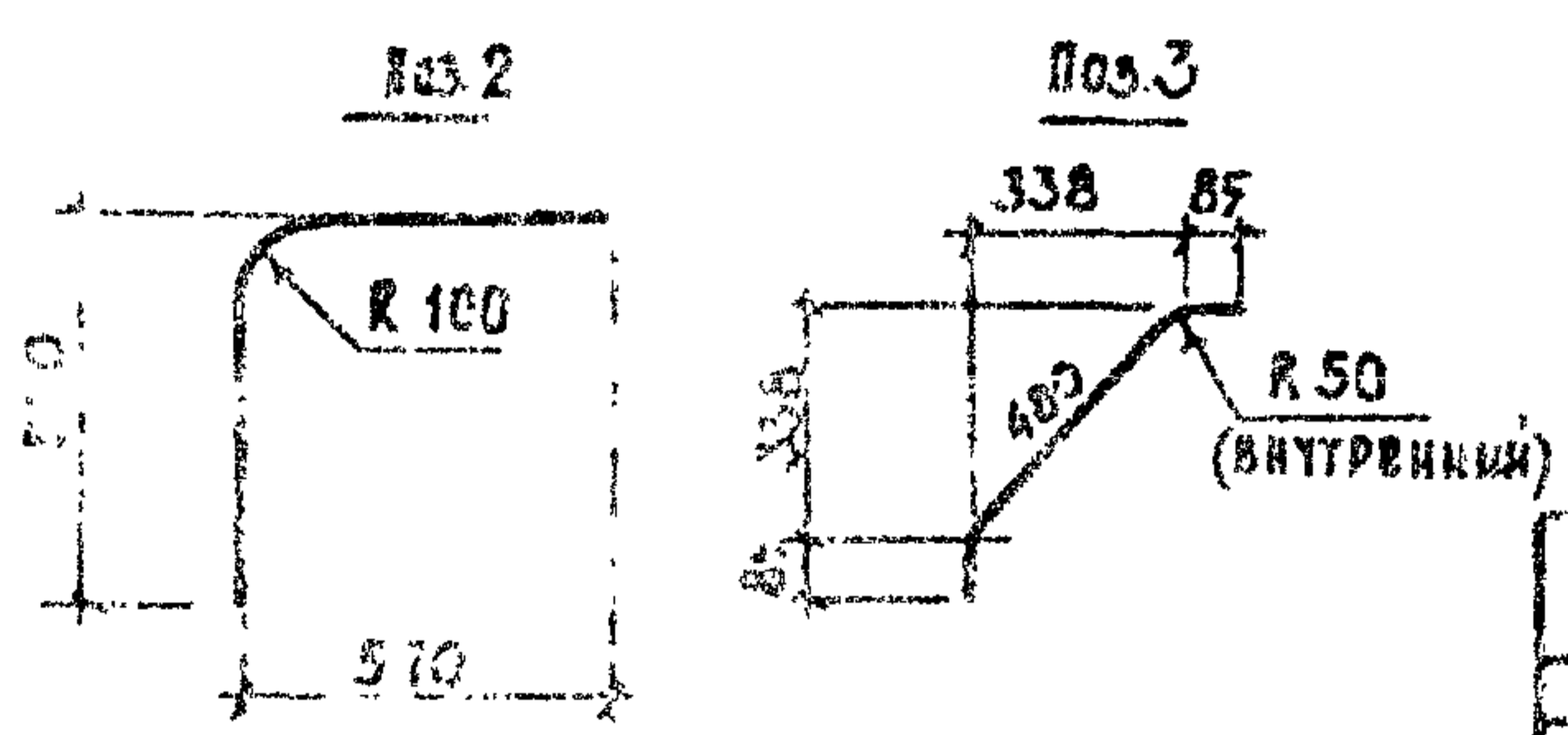
ТН 901-4-72.83-IV-2410			
Каркас пространственный	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	92.54	1:20
	Лист	Листов 1	
СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТА			

И.КОНТР	Алмазов	А
ГИП	Филатов	С
Нач. отд.	Филатов	С
Руч. бр.	Алмазов	А
Вед. тех.	Толстикова	С
Ст. тех.	Брянцева	С

АЛБОМ №



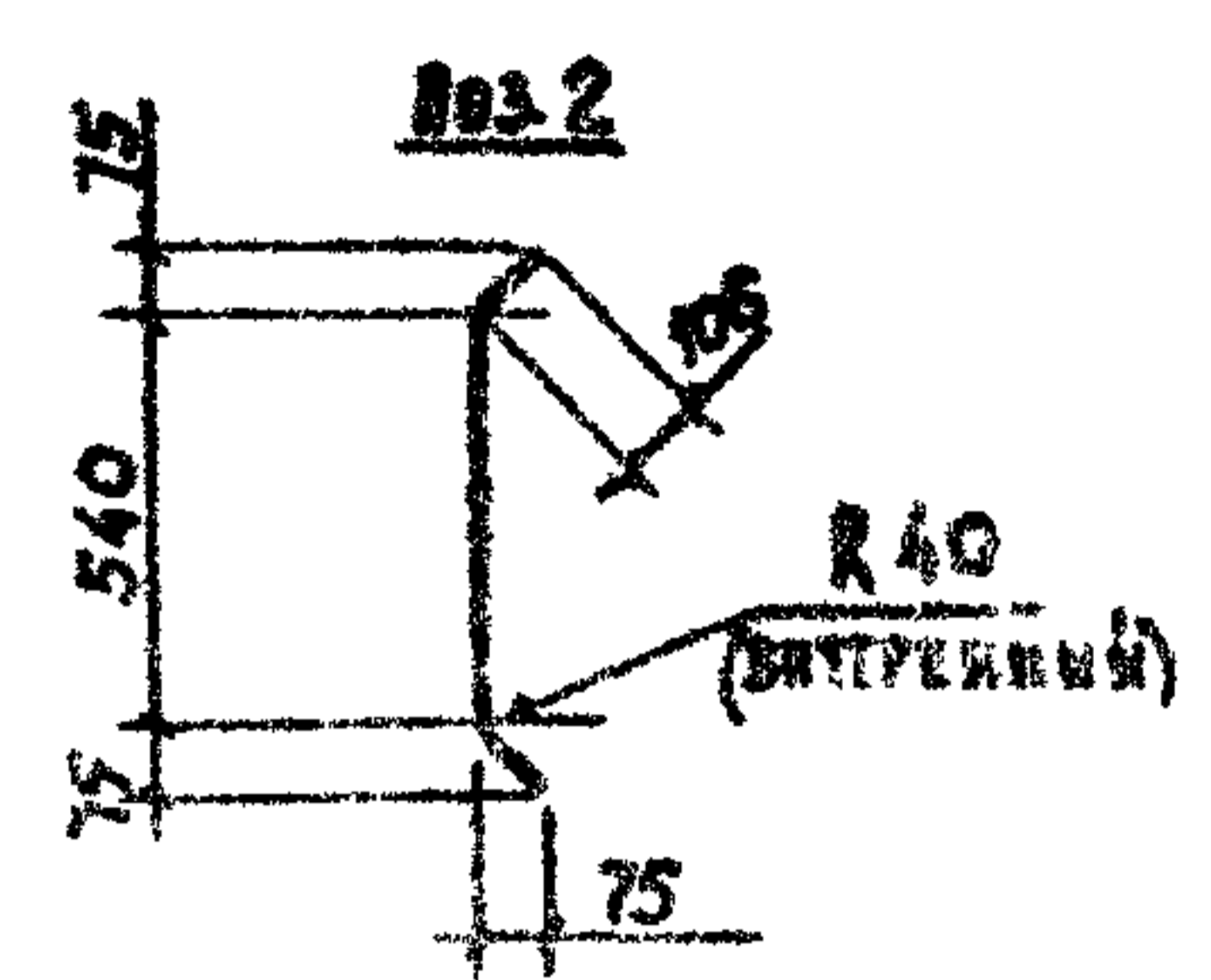
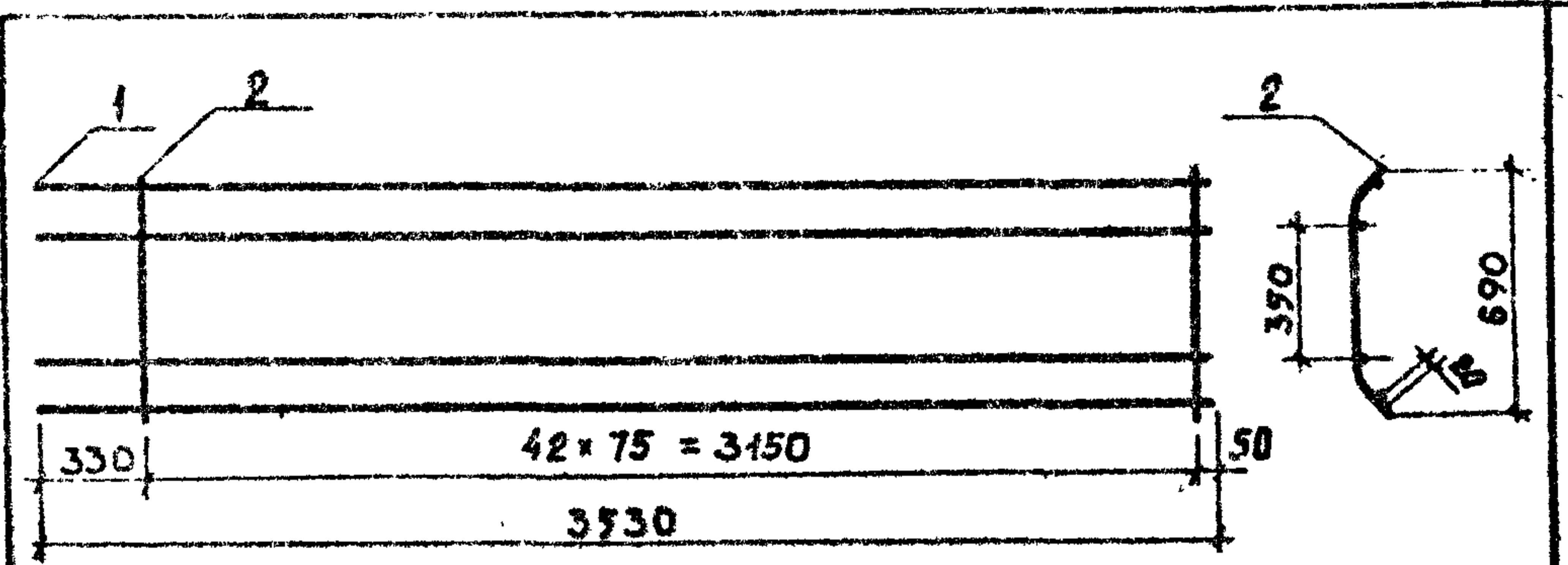
ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		901-4-72.83-IV-TT	ТТ2		
			ДЕТАЛИ		
54	1		φ 10 А-III ГОСТ 5781-82 В-600	2	0,37 кг
54	2		φ 10 А-III ГОСТ 5781-82 В-1100	1	0,85 кг
54	3		φ 10 А-III ГОСТ 5781-82 В-850	1	0,40 кг
54	4		φ 6 А-III ГОСТ 5781-82 В-100	2	0,02 кг



КРЕСТООБРАЗНЫЕ СОВМЕСТНЫЕ СТЕРЖНИ ПО ГОСТ 14098 КТ-2

ПРАВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТТ901-4-72.83-IV-2.411		
КАРКАС	СТАВКА	МАССА МАСШТАБ
	Р	1,88 1:20
	ЛИСТ	1 ЛИСТОВ 1
СОВМЕЩЕНА НА ПРОЕКТ		
КОНТ. АМАЗОВ	ФИЛАНТОВ	
НАЧ. ОТД. ФИЛАНТОВ	АМАЗОВ	
РУК. БР. АМАЗОВ	БРЯНИЦЕВА	
СТ. НИЖ. БРЯНИЦЕВА		

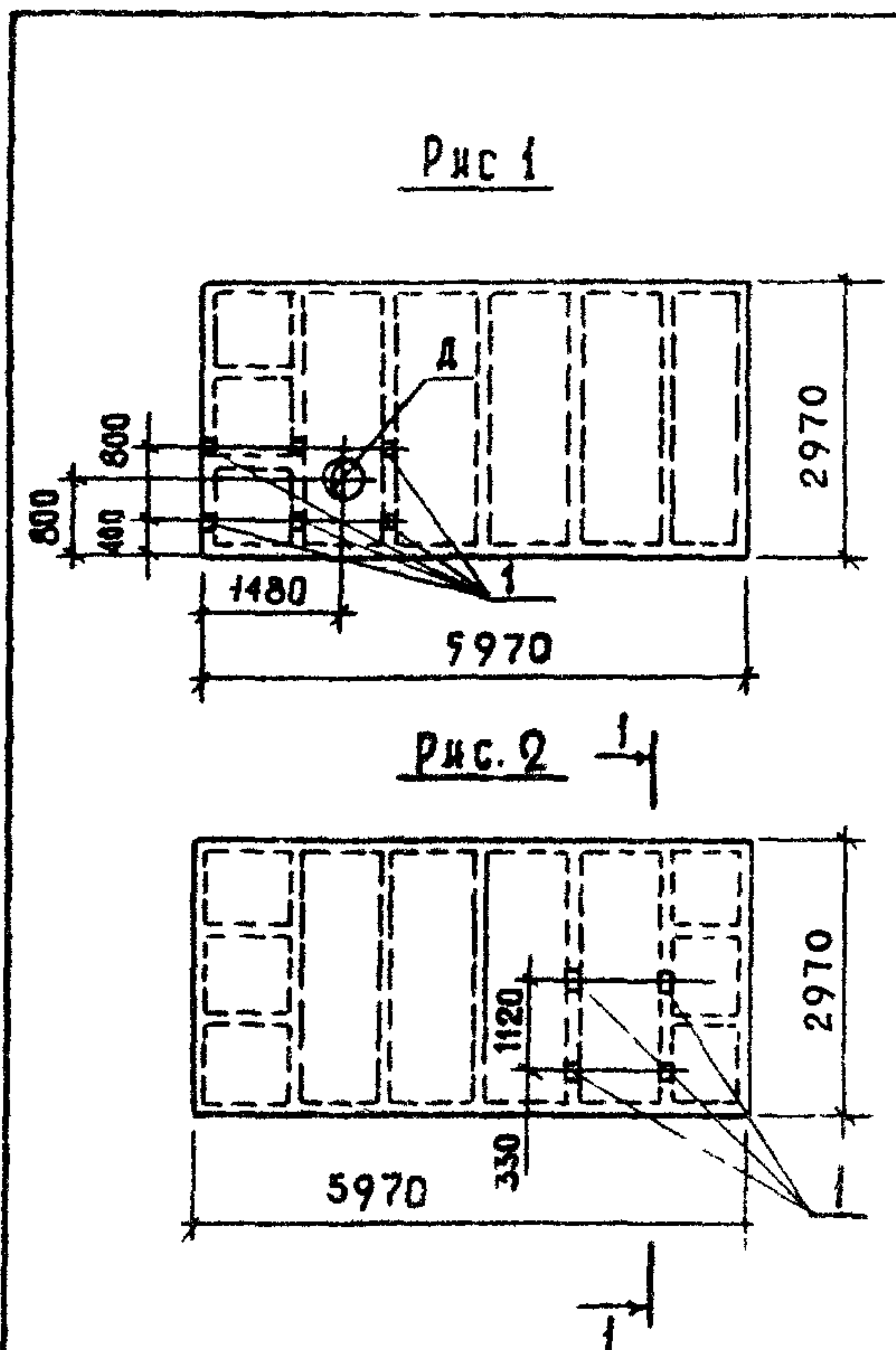


ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		901-4-72.83-IV-TT	ТТ2		
			ДЕТАЛИ		
54	1		φ 6 А-III ГОСТ 5781-82 В-3530	4	0,78 кг
54	2		φ 6 А-III ГОСТ 5781-82 В-750	43	0,30 кг

ПРАВЯЗАН			
ИНВ. №			

СЕТКА			СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
	Р	18,02	1:25		
	ЛИСТ	1 ЛИСТОВ 1			
СОВМЕЩЕНА НА ПРОЕКТ					
КОНТ. АМАЗОВ	ФИЛАНТОВ				
НАЧ. ОТД. ФИЛАНТОВ	АМАЗОВ				
РУК. БР. АМАЗОВ	БРЯНИЦЕВА				
СТ. НИЖ. БРЯНИЦЕВА					

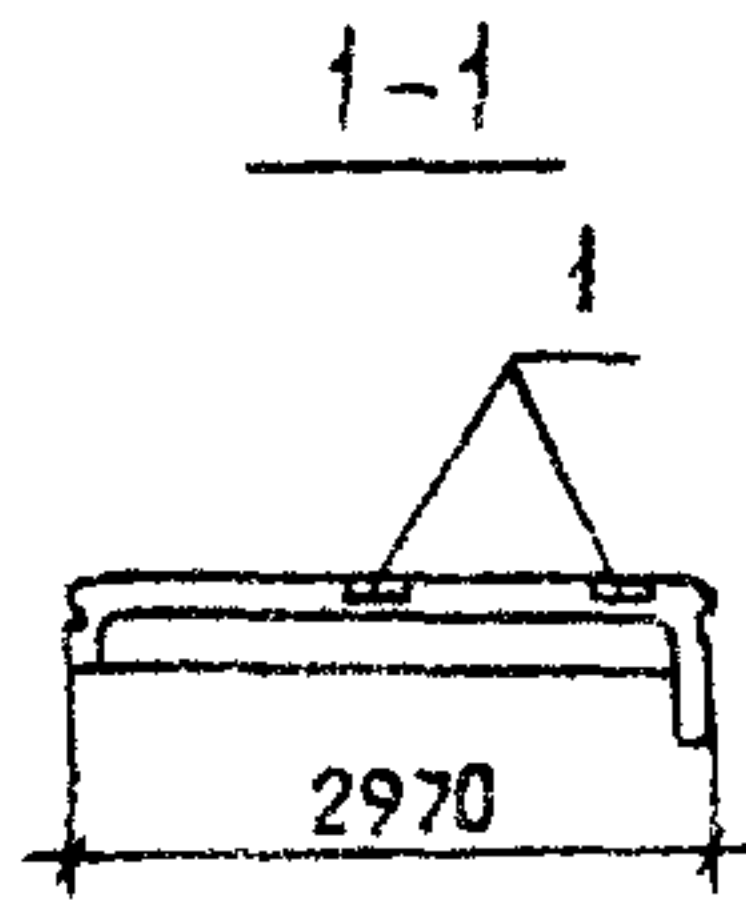
АЛФАВ ИТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - IV-3100								ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
			901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ										
				ДОКУМЕНТАЦИЯ										
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
			3 900-3 15 1 00000 - 05	2 ПР - 2	X		X							
			-06	2 ПР - 3		X		X						
			-07	2 ПР - 4			X		X					
			-13	4 ПР - 2						X				
			-14	4 ПР - 3							X			
			-15	4 ПР - 4								X		
	1		3 900-3 15 1 01500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	6	6	6	6	6	3	4	4	4	
				МАТЕРИАЛЫ										
				БЕТОН М300 В5 Мрз 100	187	187	187	187	187	187	177	177	177	М³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ВСЕГО	
	А-III		ВСт3 кп 2				
	ГОСТ 5781 82	ГОСТ 5781 82	ГОСТ 103 76	ГОСТ 103 76	ВСЕГО	ВСЕГО	
901-4-72.83-IV-3100-01 05	10	10	10	136	136	136	145
-IV-3100 06 08	06	06	06	90	90	90	96



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РИС	Д ММ	МАССА ЕД, Т
901-4-72.83-IV-3100	2 ПР-2-а	1	140	4,68
-01	2 ПР-3-а			
-02	2 ПР-4-а			
-03	2 ПР-2-б			
-04	2 ПР-3-б	2	230	4,40
-05	2 ПР-4-б			
-06	4 ПР-2-в			
-07	4 ПР-3-в			
-08	4 ПР-4-в			

ПРИВЯЗАН

И КОНТР	АЛМАЗОВ	
ГИП	ФИЛАТОВ	
НАЧ ОТА	ФИЛАТОВ	
РУК БР	АЛМАЗОВ	
СТ НИЖ	БРЯНЦЕВА	

ТП 901-4-72.83-IV-3.100

ПЛИТА ЛСКРЫТИЯ
2 ПР, 4 ПР

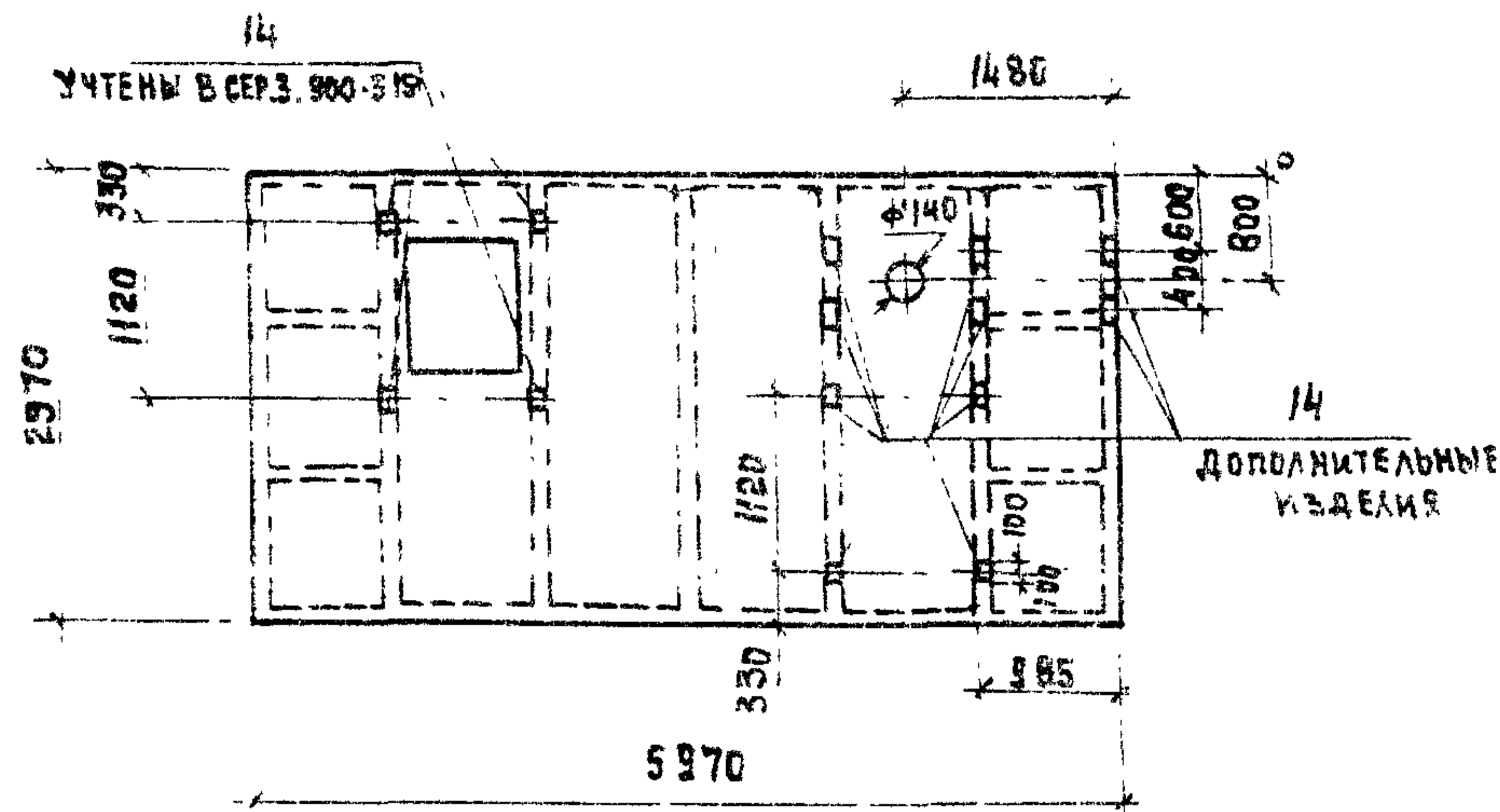
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Д	СМ ТАБЛ	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ИМЕНА ПОДА ПОДАНЫ И ДАТА ВЗАИМНЫЕ №

ИНВ №

Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИТОГ		ПРИМЕЧ.
					—	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			3.900-3.15 1.00000-17	4пр-2-а	X		
			-16	4пр-3-а		X	
				ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		14	3.900-3.15 1.01500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	10	10	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН М300 В6пр3 100	1,74	1,74	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82	ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 Кп2 ГОСТ 103-76		ВСЕГО		
			φ8	Итого			
	φ8	Итого	φ12	Итого	Итого		
901-4-72.83-IV-3.200-01	1,6	1,6	1,6	22,6	22,6	22,6	24,2

ИМБ. УЧЕБ. ПРОВОДКА И РАТА. С. 200. 1984

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА ЕД. Т
901-4-72.83-IV-3.200	4пр-2-б	4,35
-01	4пр-3-б	

ПРИВЯЗКА

И. КОСОВ	И. АМВЗОВ	<i>[Signature]</i>
И. П.	Ф. АНТОН	<i>[Signature]</i>
И. КОСОВ	Ф. АНТОН	<i>[Signature]</i>
Р. К. Е.	И. АМВЗОВ	<i>[Signature]</i>
С. И. И.	Б. РЯЗАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>

ТП 901-4-72.83-IV-3.200

Планта покрытия 4пр

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов	

С О Ю З В О Д О К А Н А Л П Р О Е К Т

И. И. В. И.

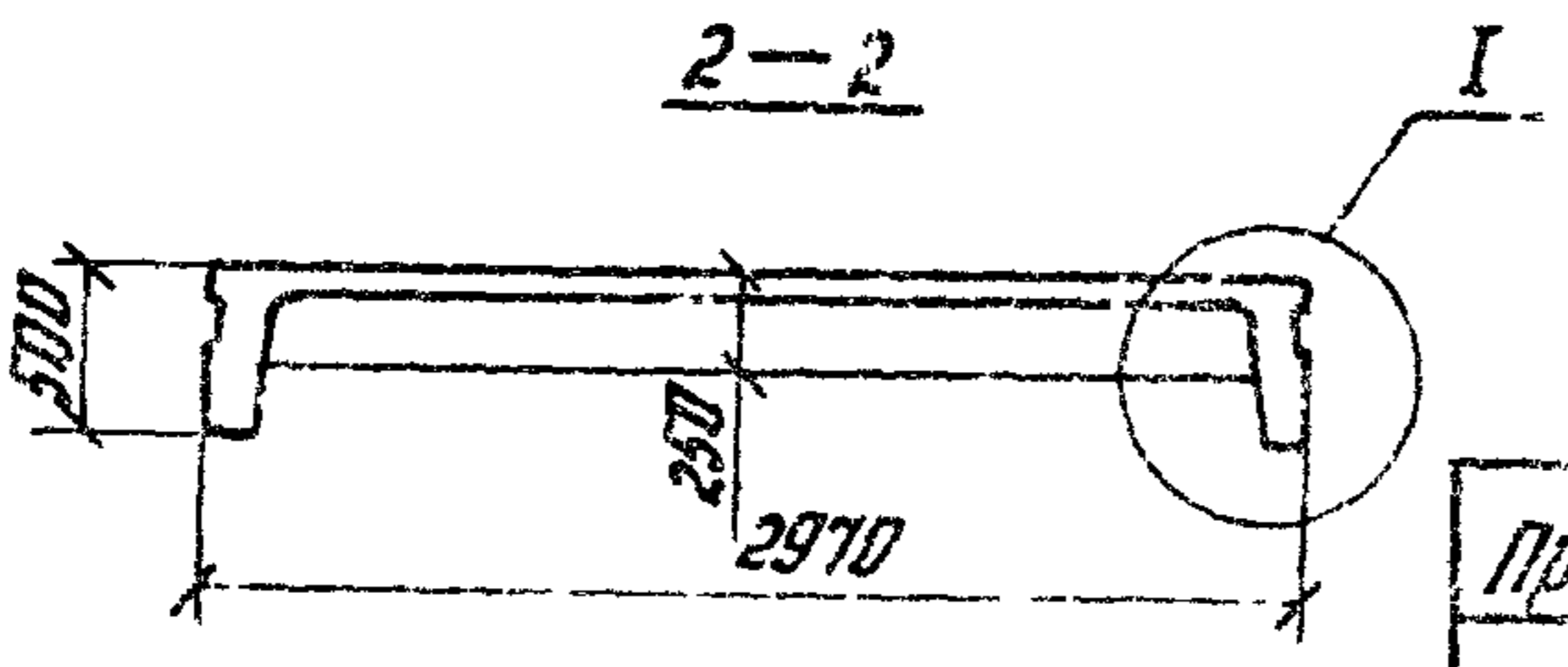
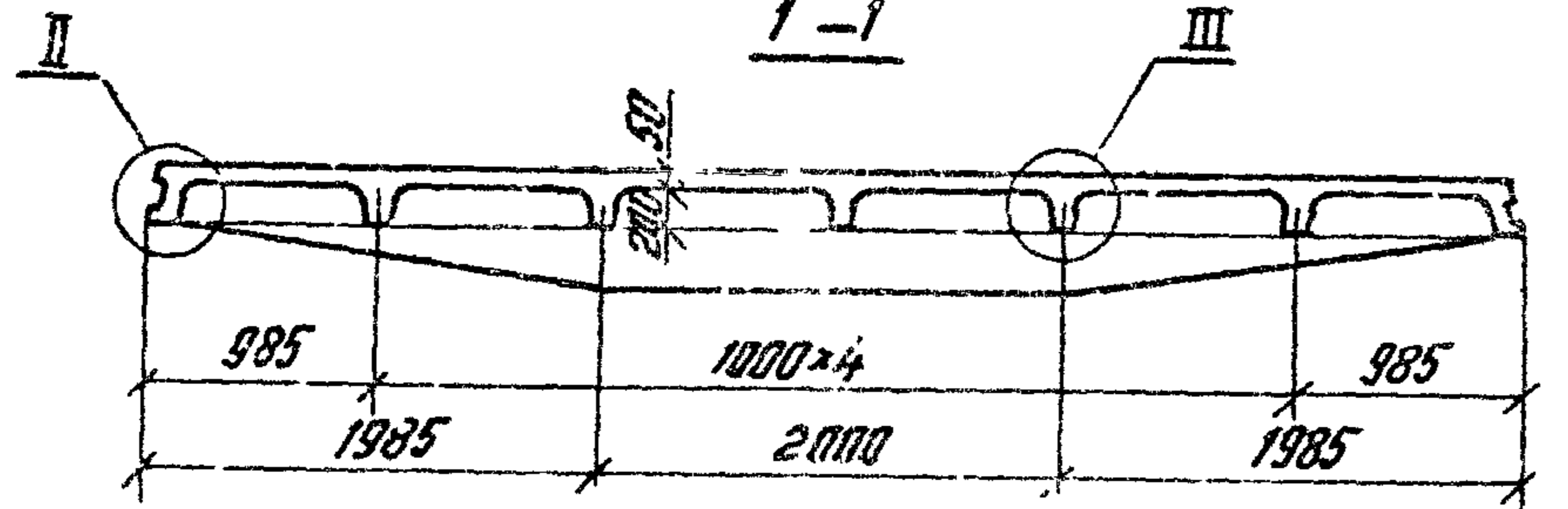
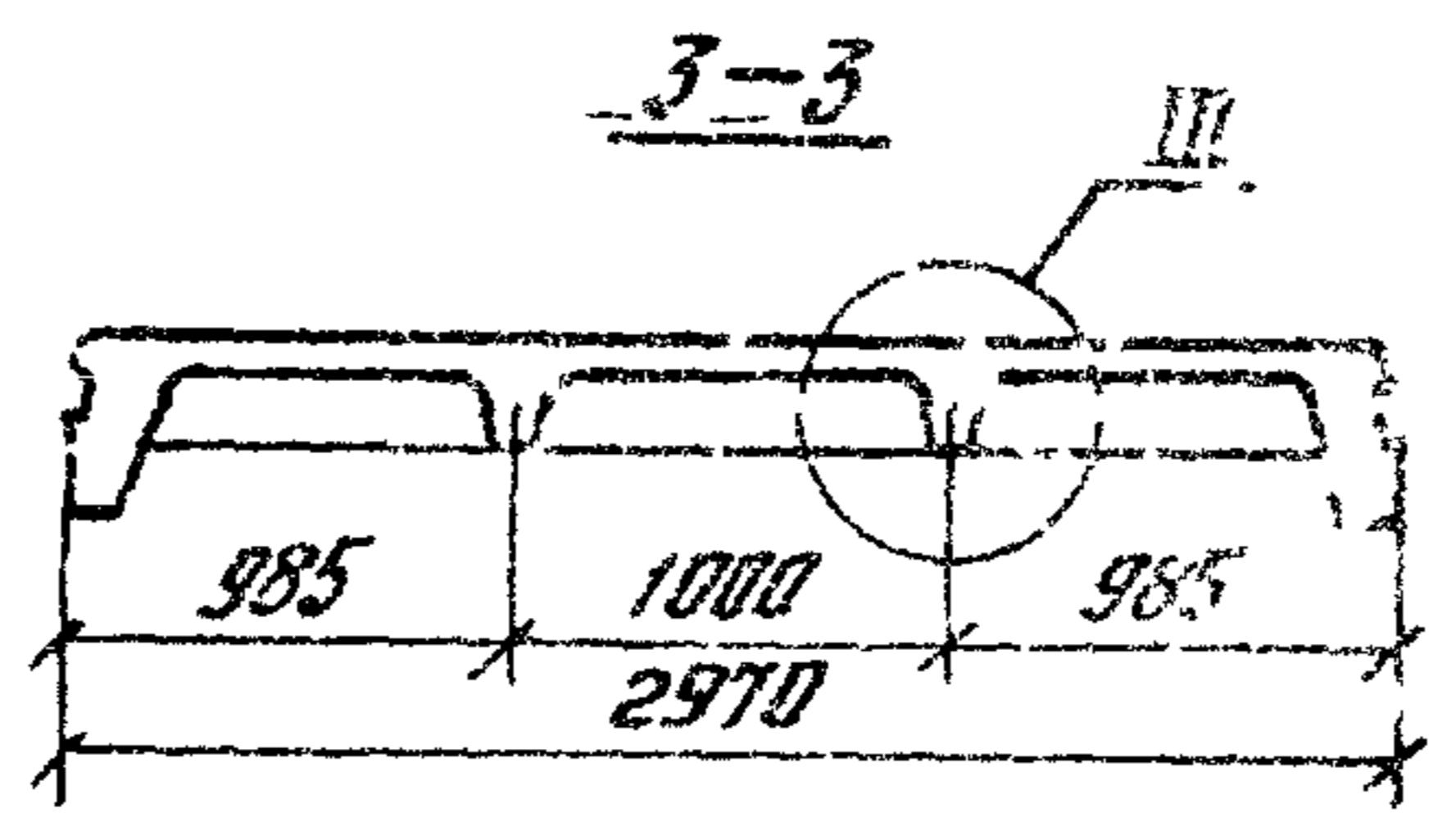
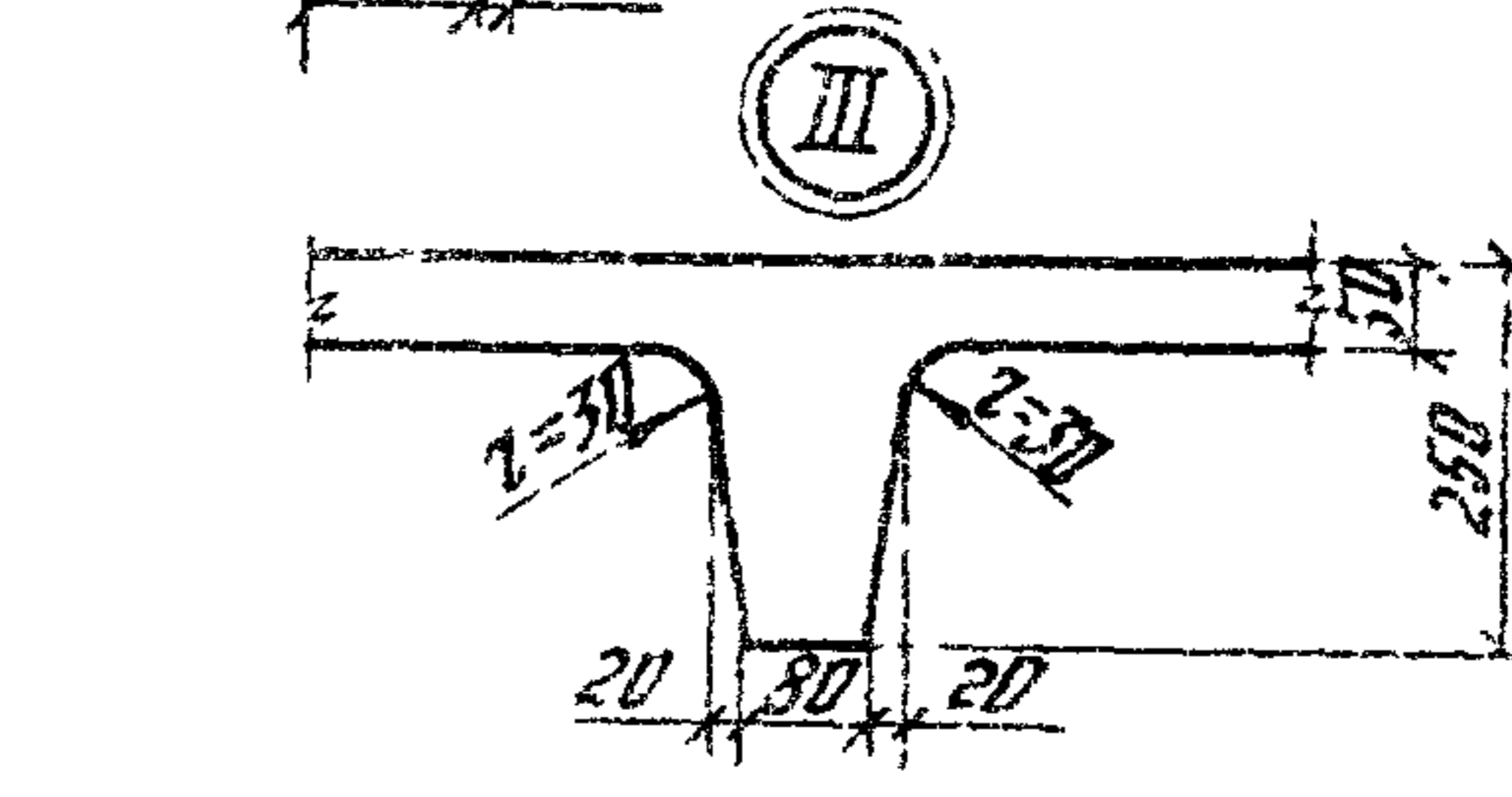
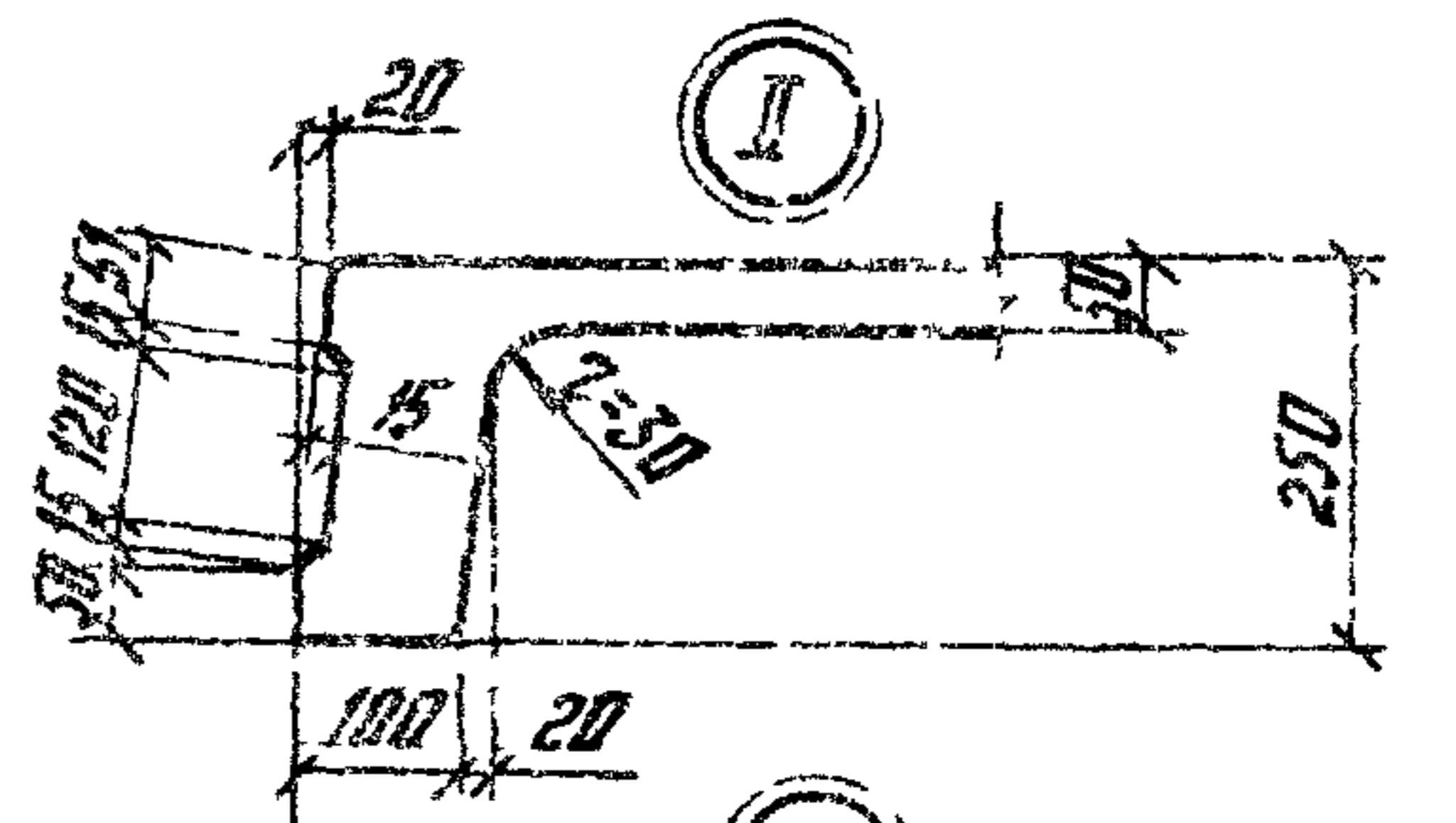
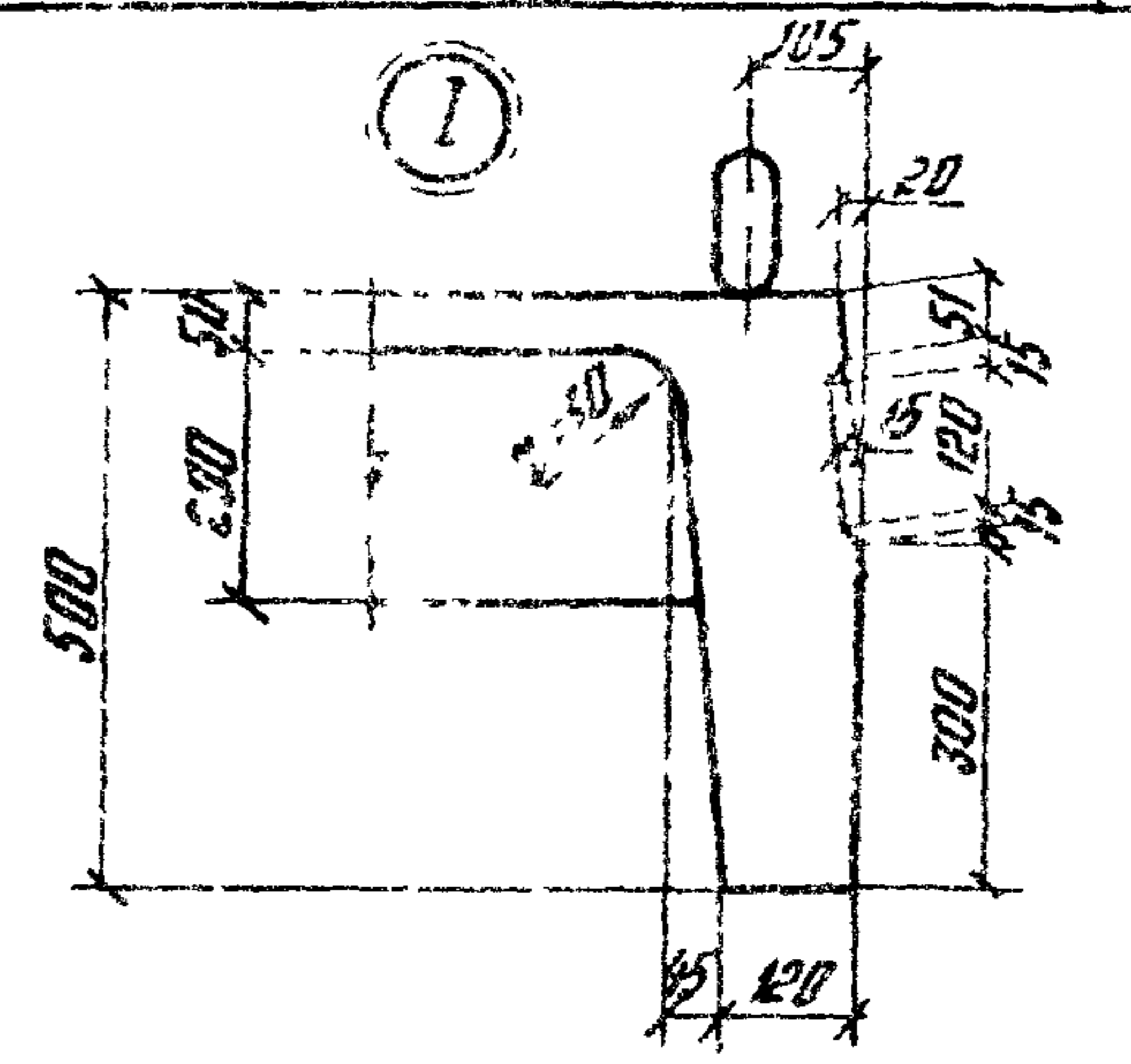
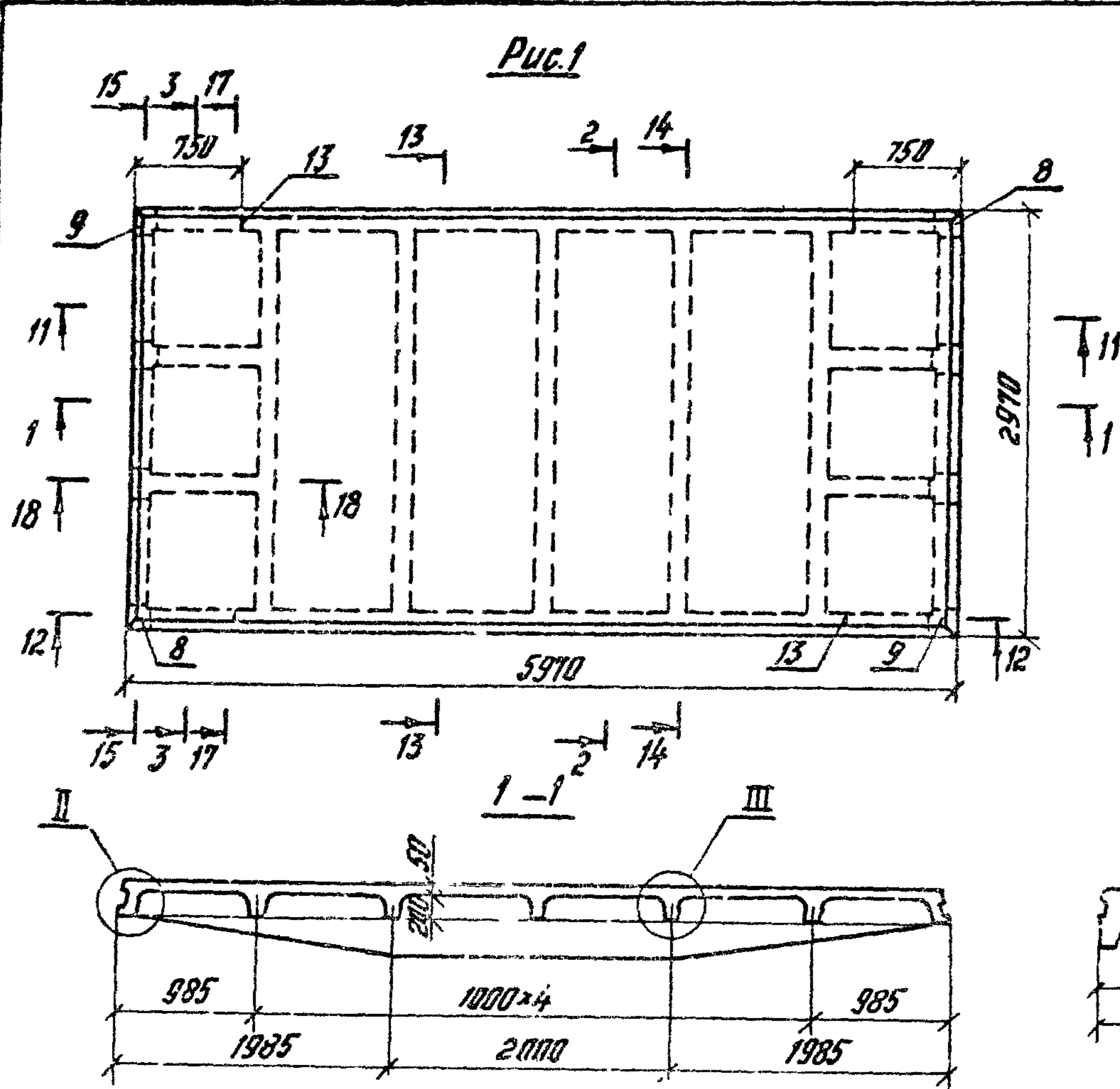
Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.но испол. IV-3300				Примечание	
					-	01	02	03		
			<u>Документация</u>							
				Обобщенный чертеж	×	×	×	×		
			3.900-3.15 0.00000ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×		
			0.00000ТУ	Технические условия	×	×	×	×		
			901-4-7283-IV-3.300 ВМс	Ведомость расхода стали	×	×	×	×		
			<u>Сопровочные единицы</u>							
		1	3.900-3.15 1.00100-01	Коркас плоский КР2	2				49,90 кг	
			-02	то же КР3		2			58,60 кг	
		2	1.00200	" КР5	2	2	2	2	17,49 кг	
		3	1.00300-01	" КР7	5				8,14 кг	
		3	-02	" КР8		5			9,49 кг	
84		3	901-4-7283-IV-3.301	Сетка			5		7,60 кг	
		3	-01	"			5		8,87 кг	
		4	3.900-3.15 1.00500	Коркас плоский КР14			2	2	12,98 кг	
		5	1.00600	то же КР15	4	4	4	4	2,08 кг	
		6	1.00700	Сетка арматурная С1	1	1	1	1	48,06 кг	
		7	1.00800	то же С2	2	2	2	2	4,95 кг	
		8	1.00900	Изделие закладное МН1	2	2			5,60 кг	
		9	1.01000	то же МН2	2	2			5,60 кг	
		10	1.01100	" МН3			2	2	4,23 кг	
		11	1.01200	" МН4			2	2	4,23 кг	
		12	1.01300	" МН5	4	4	14	14	2,76 кг	
		13	1.01400	" МН6	4	4	4	4	2,11 кг	
		14	1.01500	" МН7			14	14	2,42 кг	
			<u>Бетонные</u>							
		15	3.900-3.15 1.00031	Ф12АШ, ГОСТ5781-82, д=300			4	4	1,15 кг	
84		16	Ф6АШ, ГОСТ5781-82, д=300	Металлошпиль			1	1	0,2 кг	
			<u>Бетон</u>							
			Бетон марки 36 1703				1,91	1,91	16,1	16,1

11901-4-7283-IV-3.300

Приказ					ИЛИТО ПОКРЫТОЯ	ИЛИТО		
ИИВ №					БР			

Лист IV

Рис. 1



Таблицу исполнений см лист 2
Сечений 11-11 + 15-15; 17-17; 18-18 и соответствующие узлы V-VIII, XII; XIII см серии 3 900-3.15 1.000000 сб, л. 4-7.

Привязан

Рисовано	Коллектор	Инженер
Г. И. И. И.	С. С. С. С.	И. И. И. И.
Рис. 22	Тех. 22	Инж. 22
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.

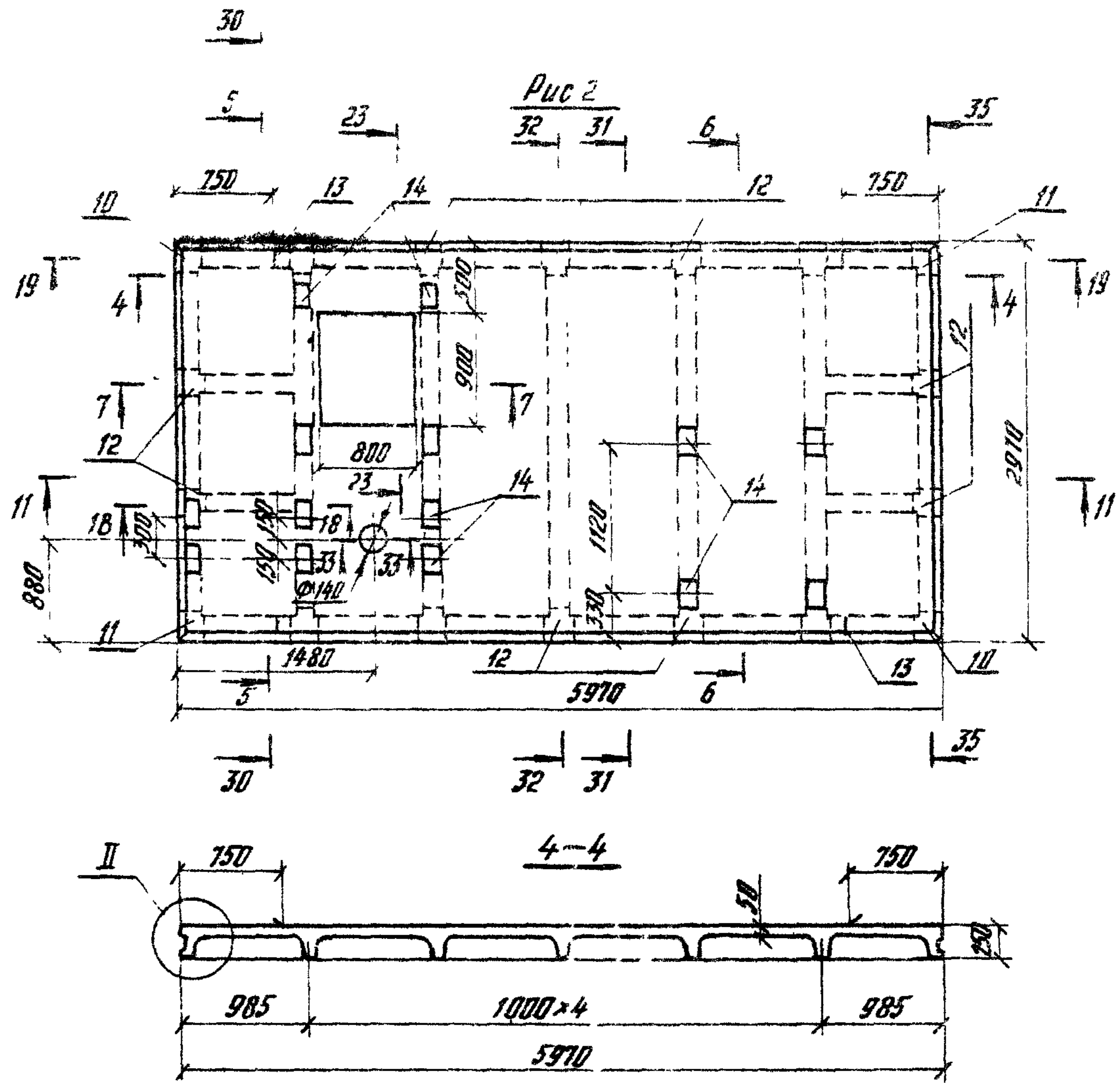
77 901-4 - 72 83 - IV - 3 300СБ

Плита покрытия
пр
сборный чертёж

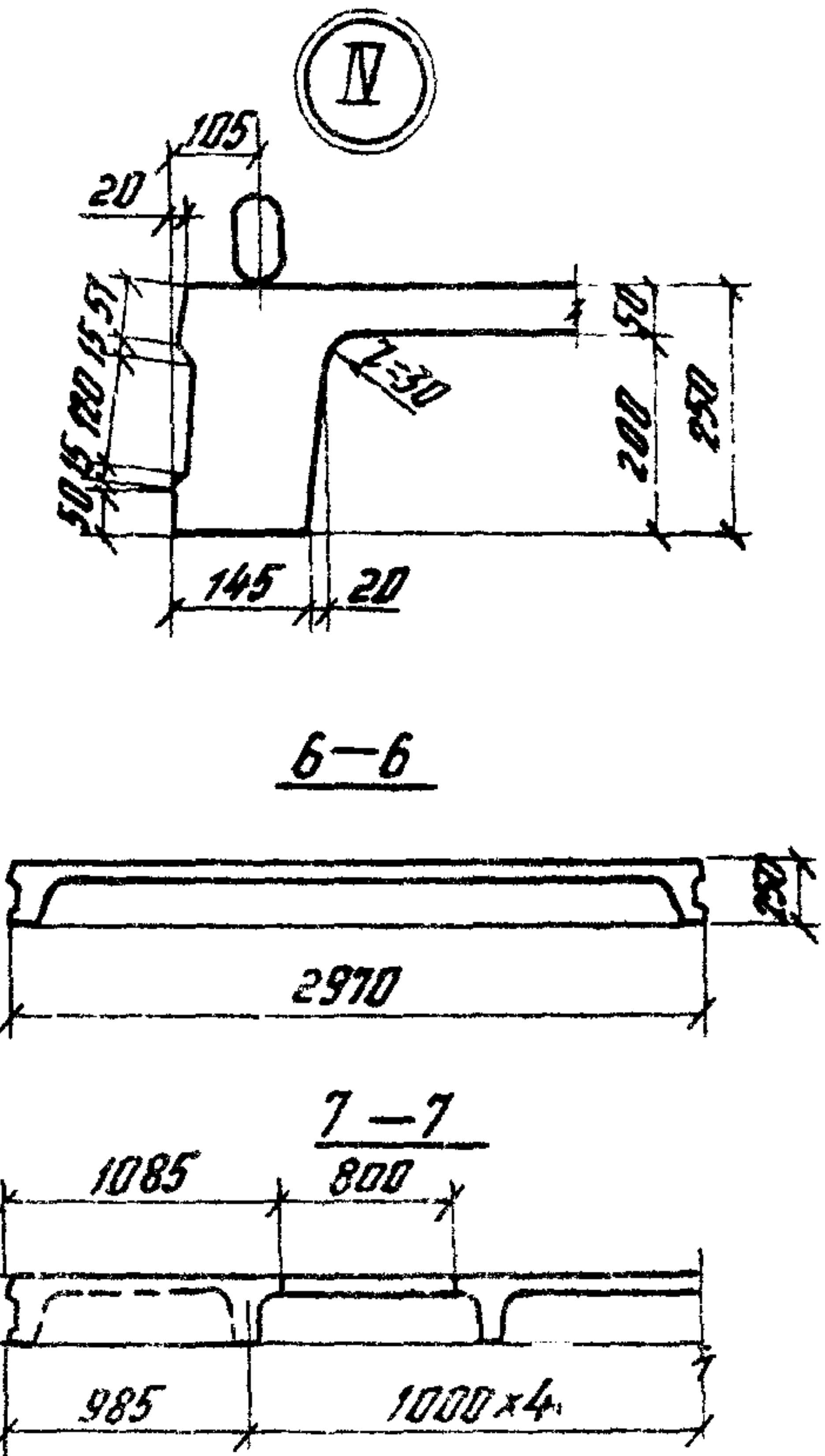
Страна	Москва	Масштаб
Р	См. табл.	1:50
Лист	1	Листов 3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

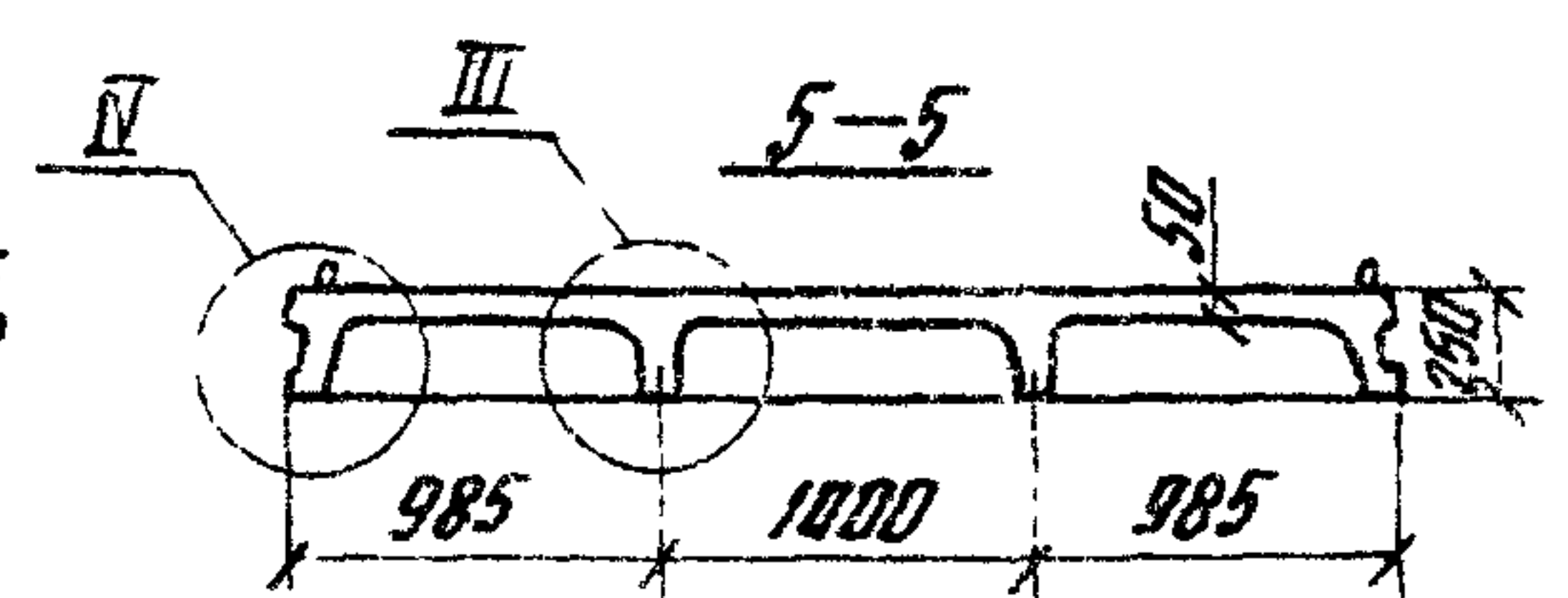
II шорт IV



Обозначение	Марка	Рис	Масса, т
ТП901-4-7283-IV-3300	5ПР-2	1	4,78
-01	5ПР-3		
-02	6ПР-2	2	4,05
-03	6ПР-3		



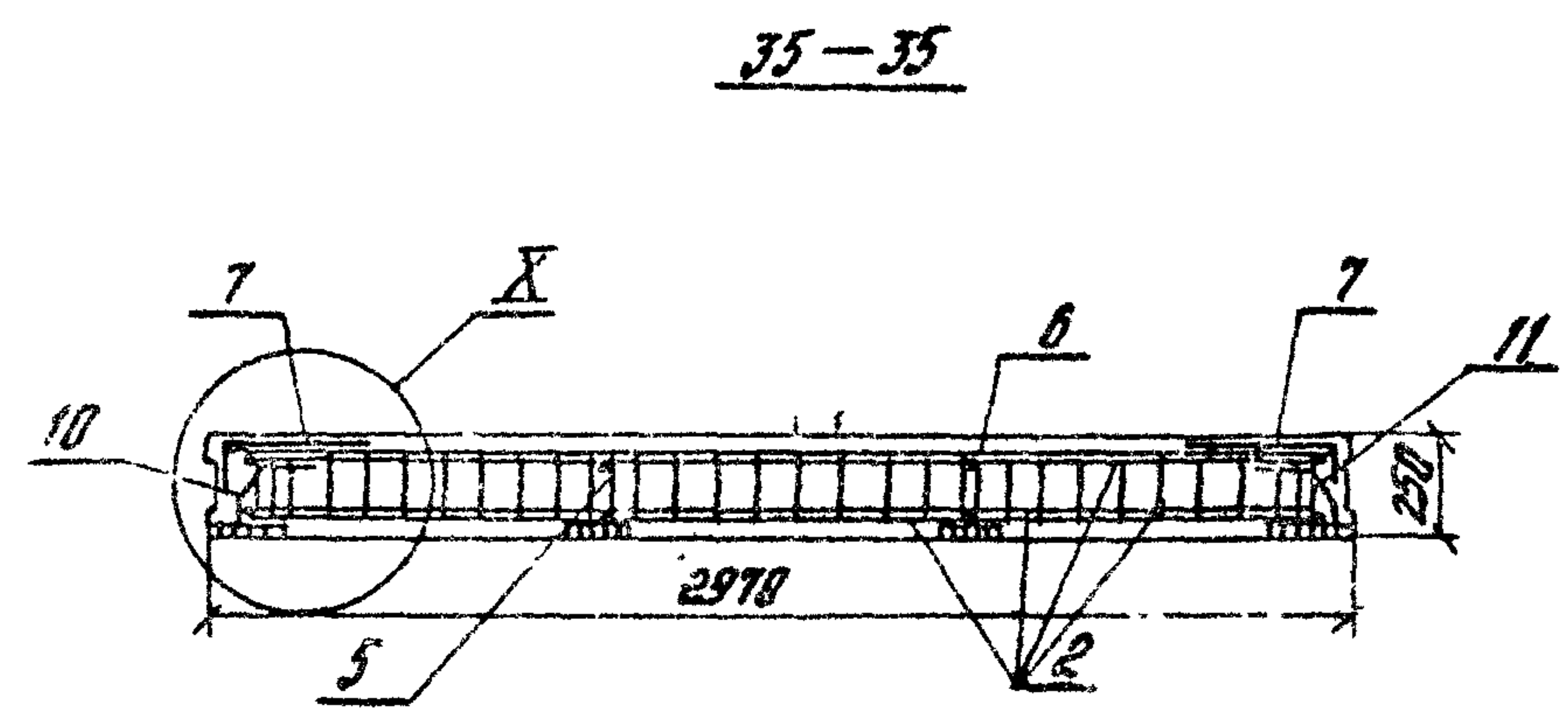
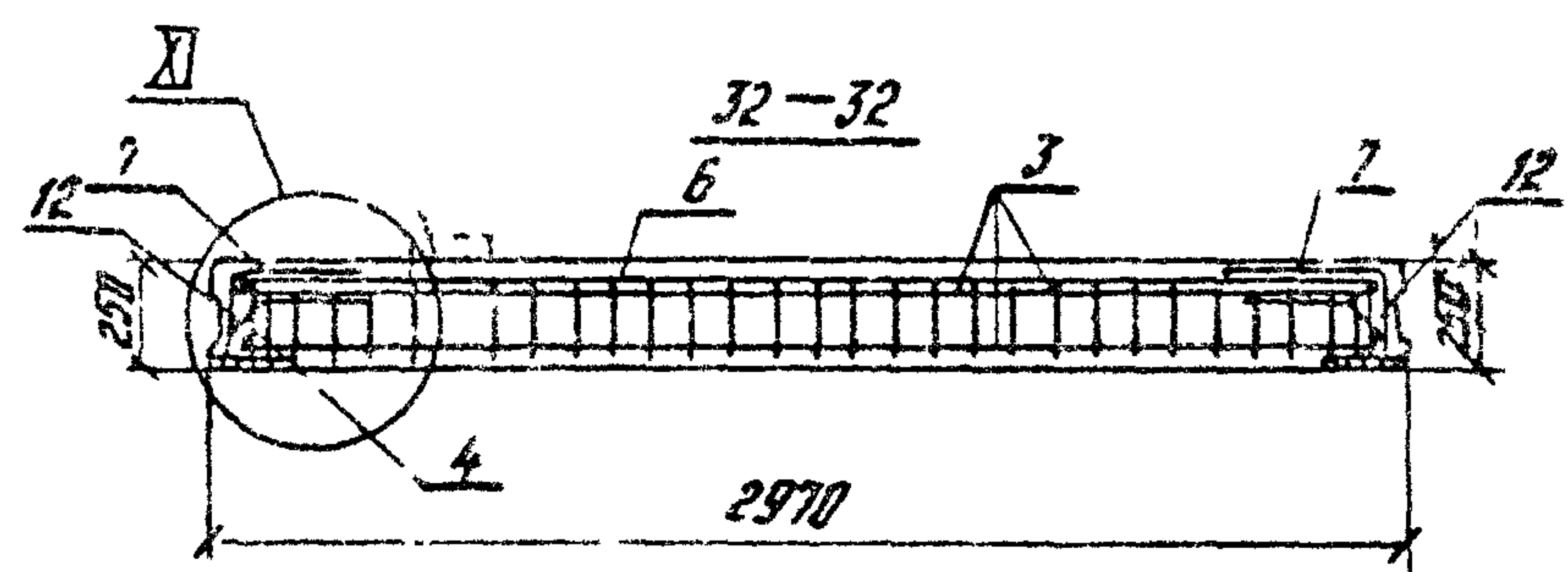
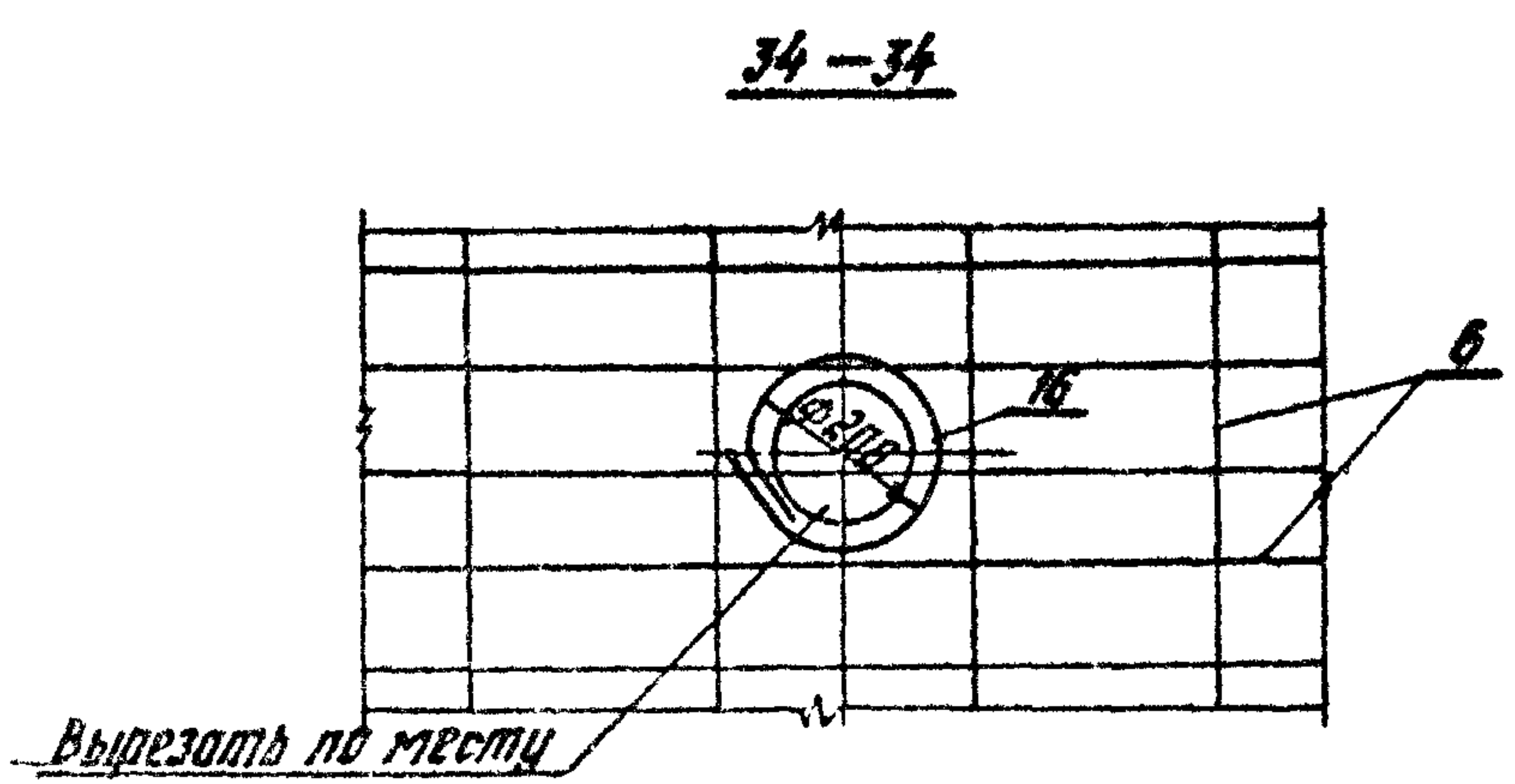
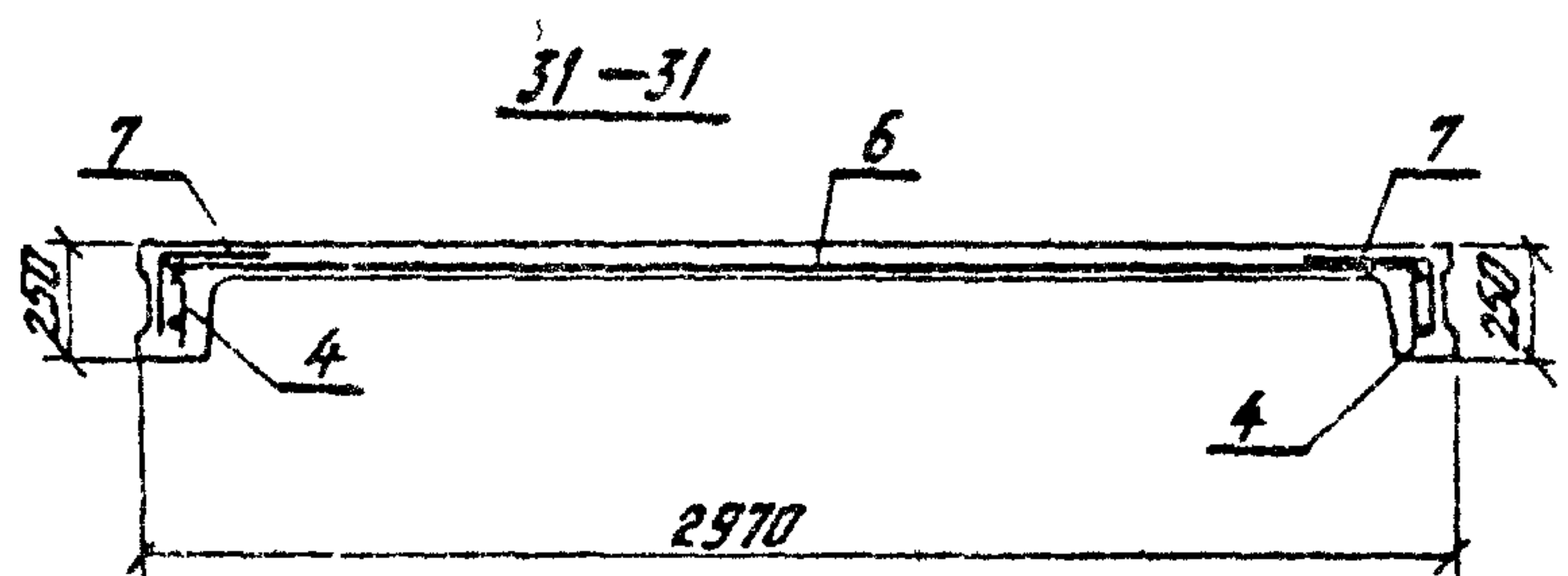
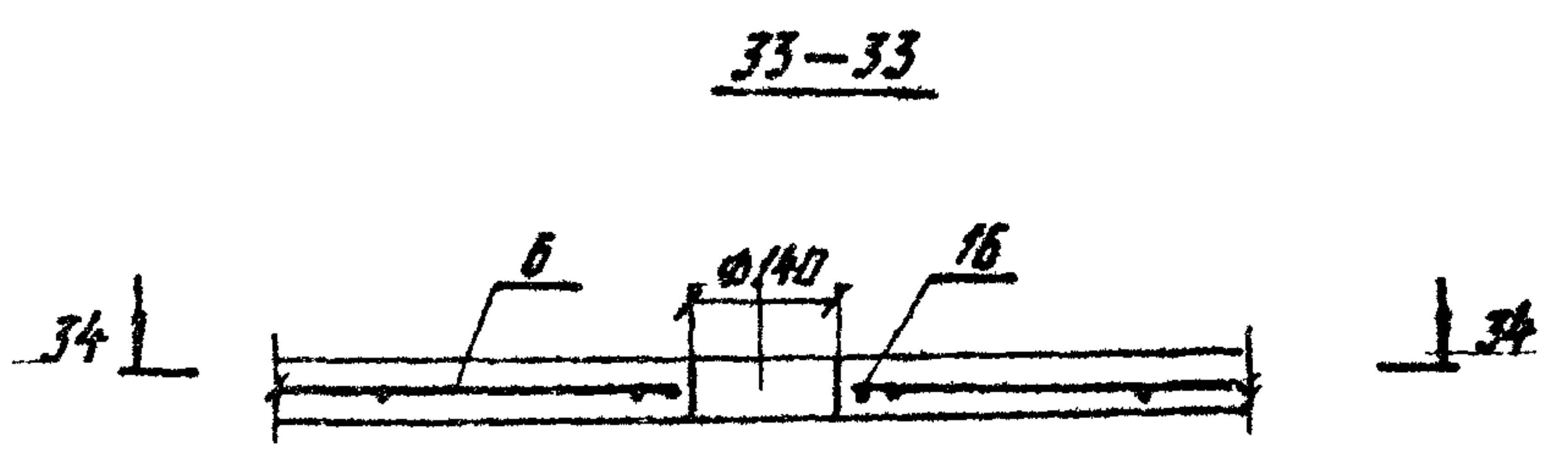
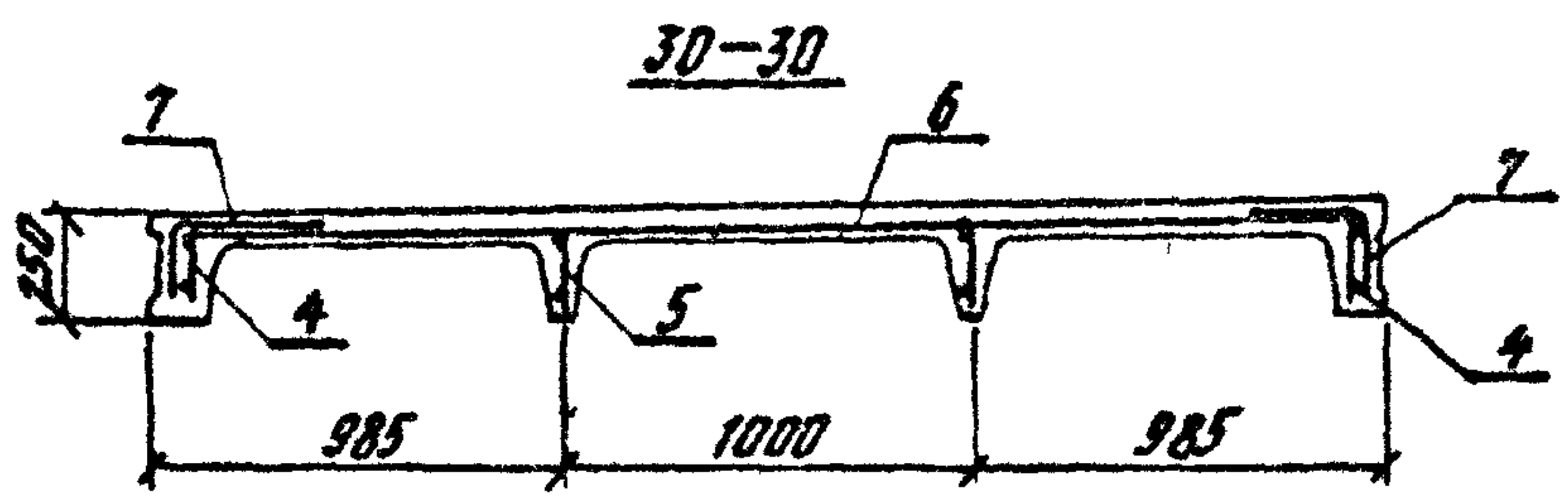
Сечения 11-11, 18-18, 19-19,
22-22 ÷ 24-24 и соответ-
ствующие узлы IX-XIII
см. серии 3.900-3.151.000000 СБ,
листы 5, 7
Сечения 30-30 ÷ 35-35
см. лист 3



Прибязон			

ТП901-4-7283-IV-3300 СБ

Рис. IV



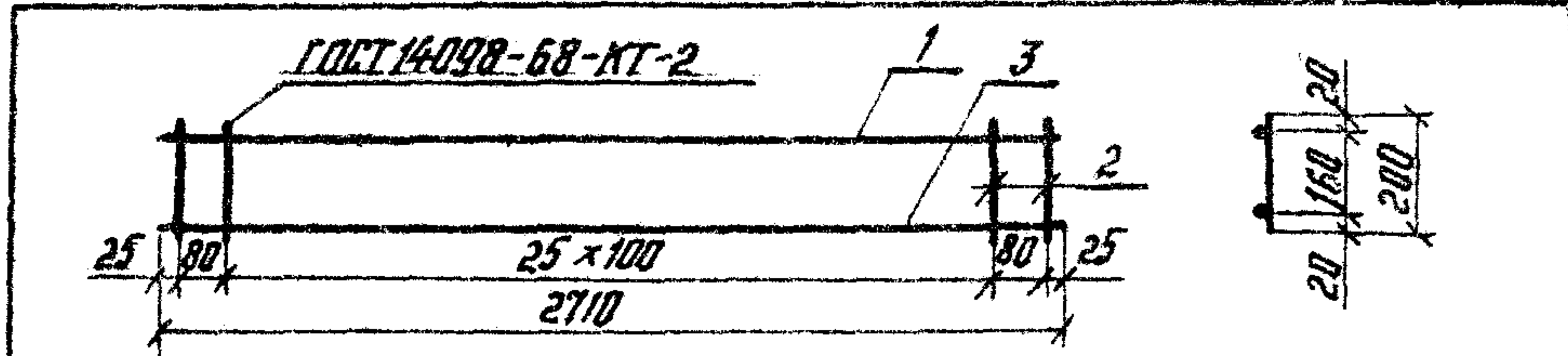
УТВЕРЖДЕНО: _____

Пробь. 304

ТП901-4-72.83-IV-3.300СБ

Лист 3

Альбом IV



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ2		
			Документация		
			Детали		
БД	1		Ф 8 А-III ГОСТ 5781-82 P=2710	1	1,07 кг
БД	2		Ф 6 А-III ГОСТ 5781-82 P=200	28	0,04 кг
		Переменные данные для исполнения			
		901-4-72.83-IV-3.301			
		Детали			
БД			Ф 18 А-II ГОСТ 5781-82, P=2710	1	5,41 кг
	3	901-4-72.83-IV-3.301-01			
		Детали			
БД			Ф 20 А-III ГОСТ 5781-82, P=2710	1	6,68 кг

Обозначение	Масса ед, кг	Привязан
901-4-72.83-IV-3.301	7,60	
- 01	8,87	

ТТ 901-4-72.83-IV-3.301

Сетка

С. табля	Масса	Масштаб
Р	См.	
Лист	Листов	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ИНВ. № подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

Рук. отд. Болтыков
Инж. пр. Черномоз
Рук. зод. Голубослав

ИНВ. № подл. Подпись и дата, Взам. инв. №

Марка элементы	Изделяя арматурные		Изделяя железобетонные		Общий вес
	Арматура	А-III	Арматура	А-III	
5 ПР-2	440	440	440	440	2835
5 ПР-3	440	440	440	440	3077
6 ПР-2	438	438	438	438	2679
6 ПР-3	438	438	438	438	2742

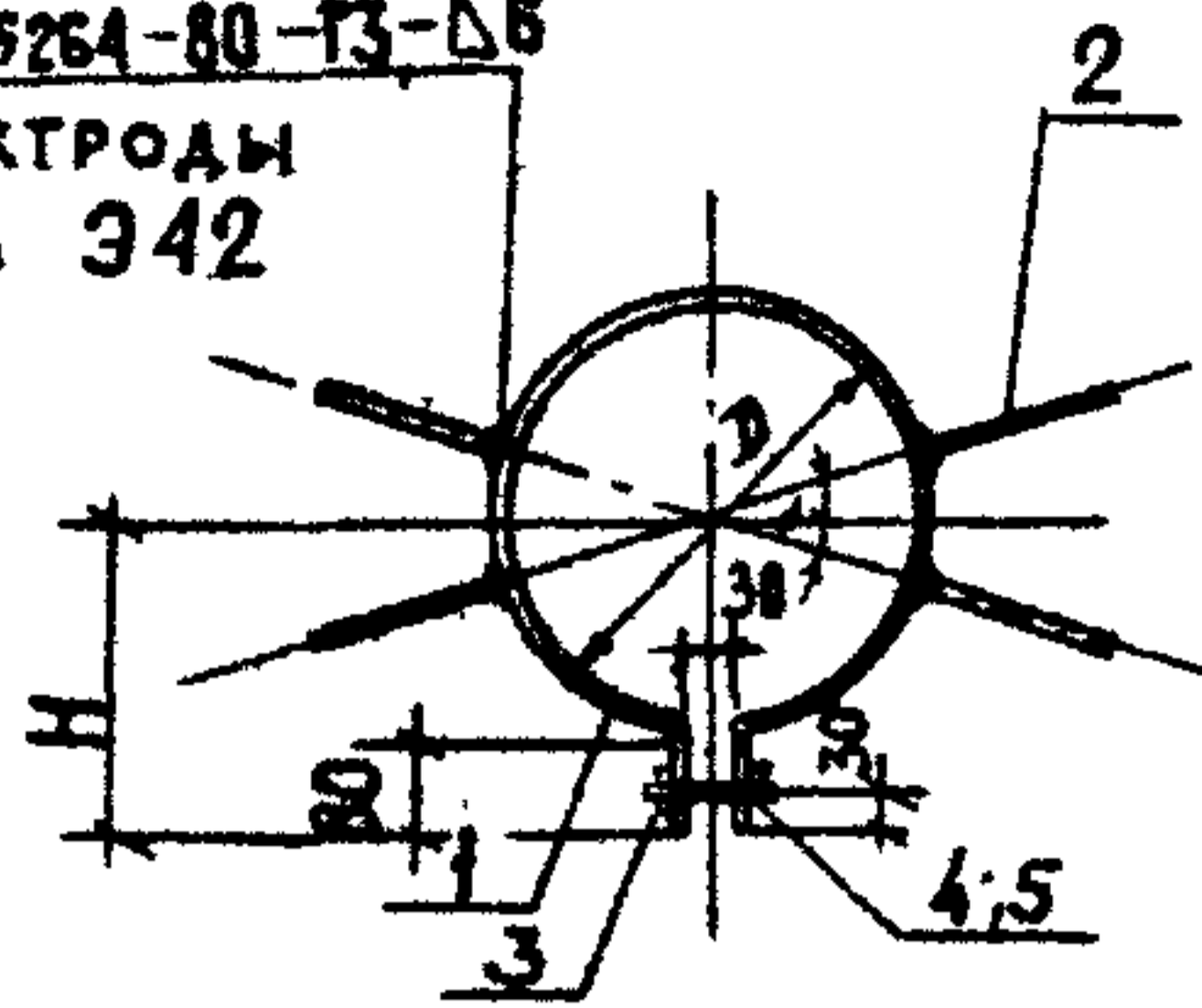
ТТ 901-4-72.83-IV-3.300 ВМ

Изделяя	Арматура	А-III	Изделяя	Арматура	А-III	Общий вес
5 ПР-2	440	440	440	440	2835	
5 ПР-3	440	440	440	440	3077	
6 ПР-2	438	438	438	438	2679	
6 ПР-3	438	438	438	438	2742	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

IV зона

ГОСТ 5264-80-ТЗ-ДБ
ЭЛЕКТРОДЫ
ТИПА Э42



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, В ММ		Угол α	МАССА ЕД. КГ
	Д	Н		
901-4-72.83-IV-4000	135	140	34°	1,50
-01	225	195	78°	2,04
-02	225	195	-	1,40

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕПОЛН. -IV-4000			ПРИМЕЧ.
					-	01	02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ2				
				ДЕТАЛИ				
		1		Полоса 50x4 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 380-71 В-555	1			0,87 кг
		2		Полоса 50x4 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 380-71 В-840		1	1	1,32 кг
		3		Полоса 50x4 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 380-71 В-100	4	4		0,16 кг
		4		Болт М10x80 ГОСТ 7798-70*	1	1	1	0,06 кг
		5		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	1	1	1	0,01 кг
				Шайба 10 ГОСТ 11374-78	1	1	1	0,01 кг.

ПРИВЯЗКИ

ИНВ. №

ТП 901-4-72.83-IV-4.000

ХОМУТ

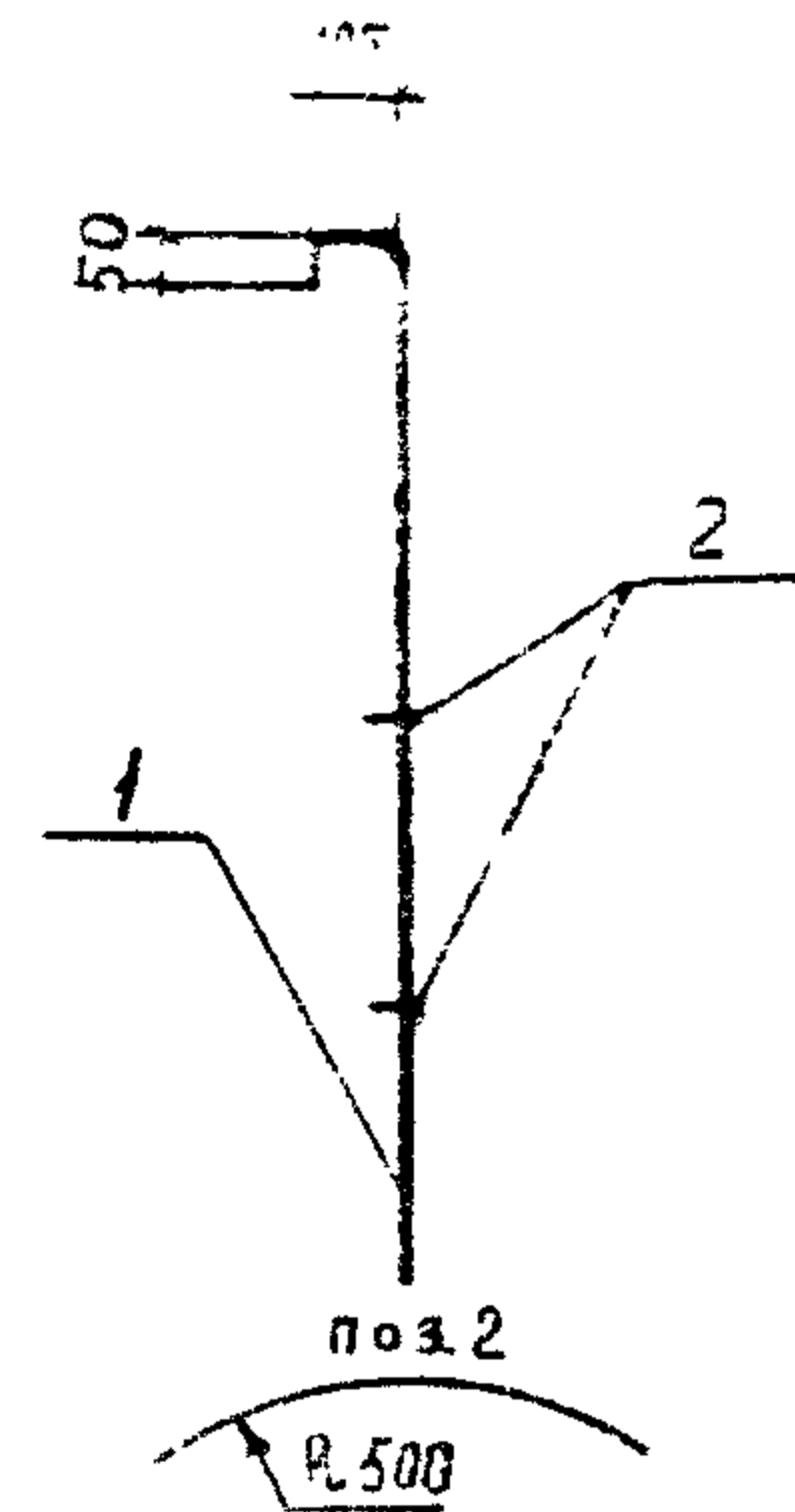
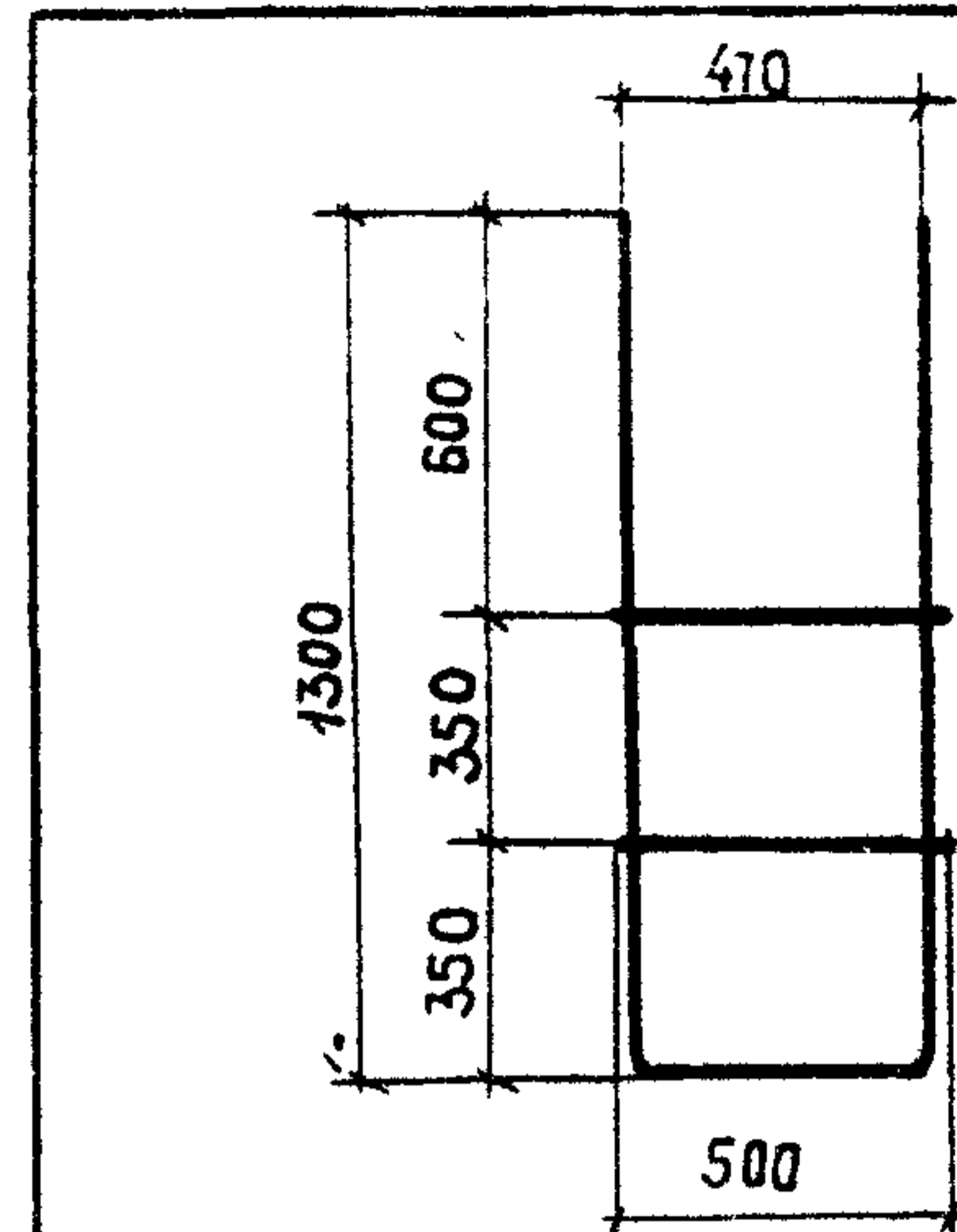
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5

Лист 1 Листов 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

И.Н.В. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. И.Н.В. №

И.КОНТР. ГОСТИКОВА
ТИП ФИЛАТОВ
НАЧ.ОТД. ФИЛАТОВ
РУК.БР. АЛМАЗОВ
СТ.ИНЖ. БРЯНЦЕВА
ТЕХНИК ЗУДИНА



ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-72.83-IV-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
БЧ		1		φ 12 А-III ГОСТ 5781-82 В-3380	1	3,00 кг
БЧ		2		φ 12 А-III ГОСТ 5781-82 В-800	2	0,74 кг

ПРИВЯЗКИ

ИНВ. №

ТП 901-4-72.83-IV-5.000

ЛЕСТНИЦА
СЪЕМНАЯ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,88	1:20

Лист 1 Листов 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

И.Н.В. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. И.Н.В. №

И.КОНТР. АЛМАЗОВ
ТИП ФИЛАТОВ
НАЧ.ОТД. ФИЛАТОВ
РУК.БР. АЛМАЗОВ
СТ.ИНЖ. БРЯНЦЕВА

РЛБДМ IV

√(√)

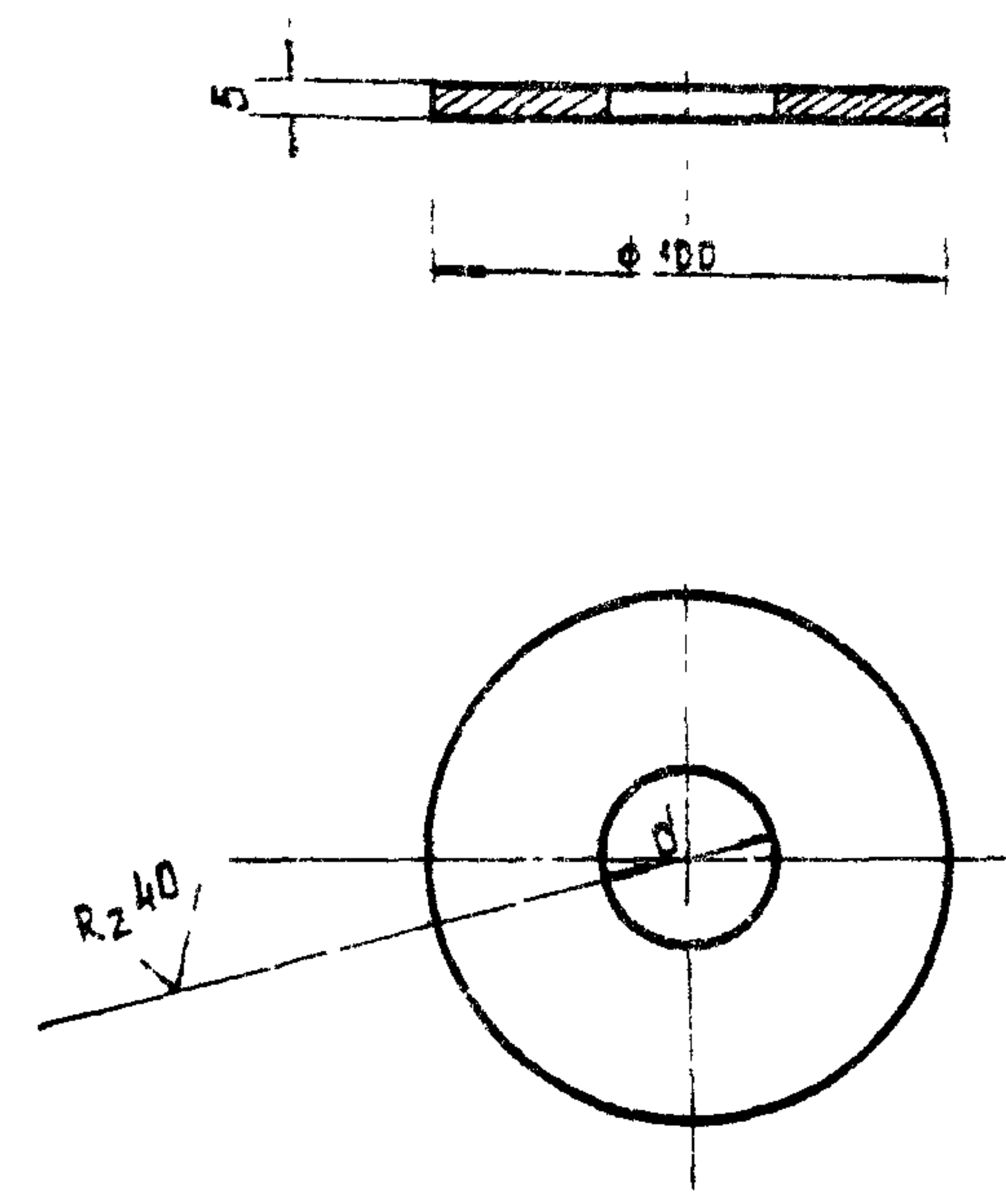


Таблица
исполнений

Исп.	д мм	Масса
1	6.5	0.307
2	32.5	0.245
3	47.5	0.166

Привязан

ИИВ №

ТП 901-4-7283-IV - 6.000

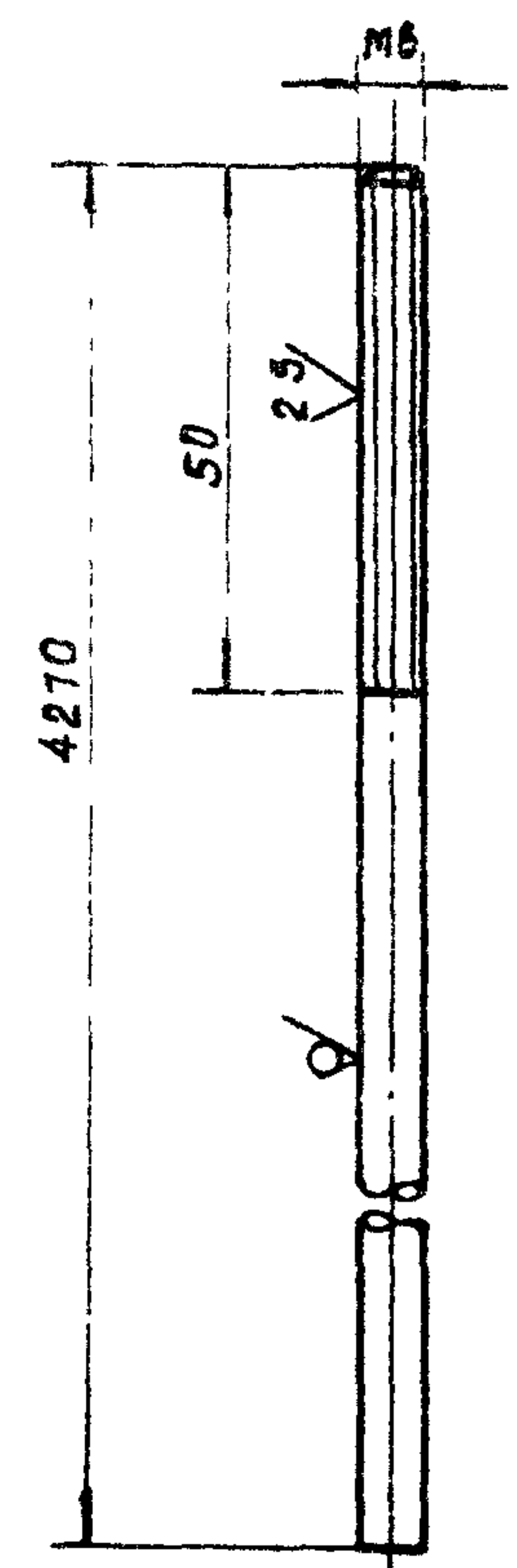
3 штуки

Стация	Масса	Масштаб
Р	см табл.	1:2
лист	Листов	

И. КОНТР. АБЕРЬЯНОВ
Р. ИИВ ФУЛОНОВ
Нач. отд. ХИЛЬМЕНОВ
Инженер ХИНЧИН
Р. ИИВ АБЕРЬЯНОВ

Лист 5-11-СТ.3 ГОСТ 16523-70
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Rz 80 √(√)



Привязан

ИИВ №

ТП 901-4-7283-IV - 6.100

Электрод нулевой

Стация	Масса	Масштаб
Р	0.939	1:1
лист	Листов	

ИИВ № подл. Подпись и дата

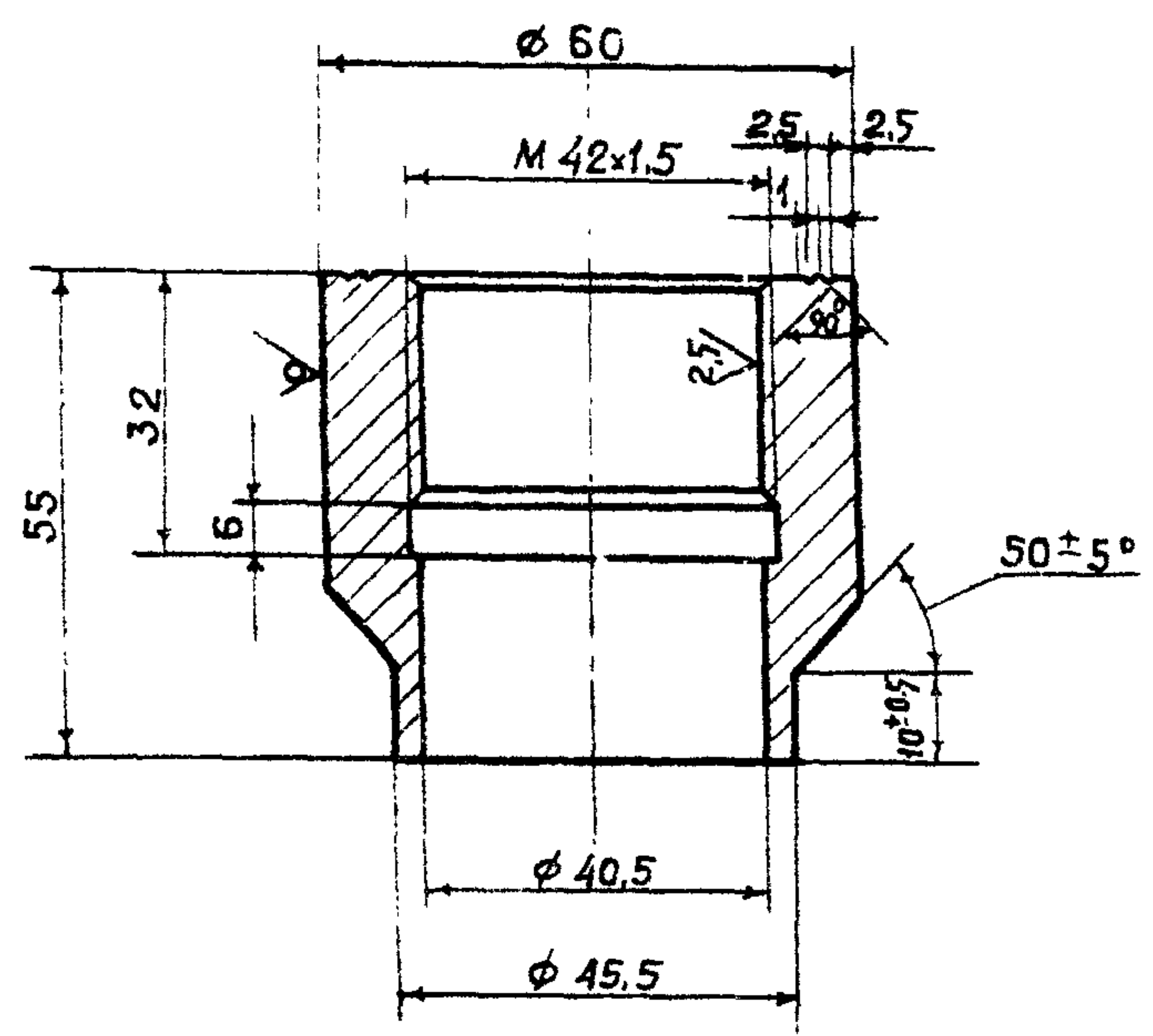
И. КОНТР. АБЕРЬЯНОВ
Р. ИИВ ФУЛОНОВ
Нач. отд. ХИЛЬМЕНОВ
Инженер ХИНЧИН
Р. ИИВ АБЕРЬЯНОВ

Круг 86 ГОСТ 2590-71
12x18-110 ГОСТ 15849-75

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Листом IV

Rz80
√(√)



Привязан			
Изм. №			

ТП 901-4-72.83 -IV- 6.200

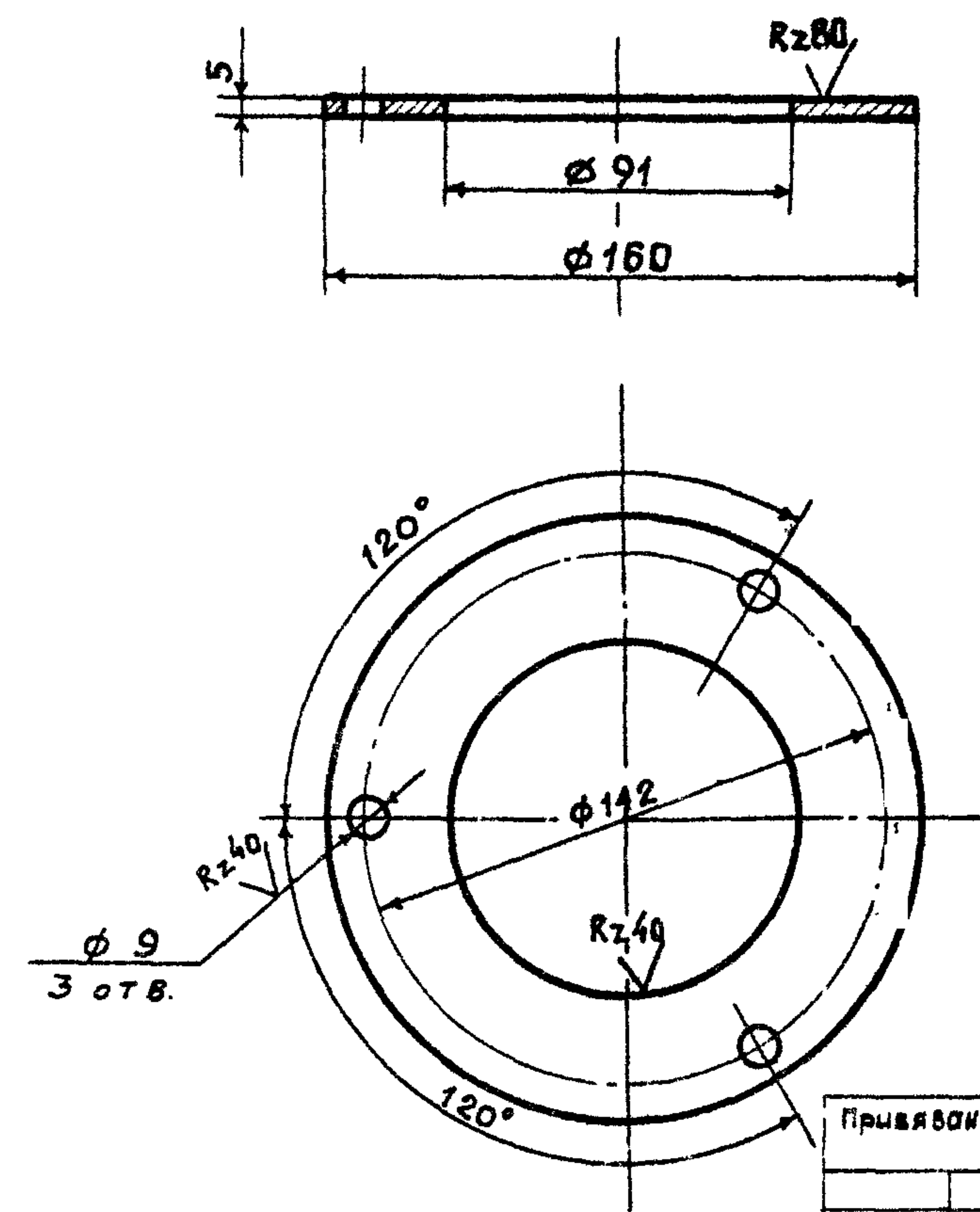
И. КОНТР.	АВЕРЬЯНОВ	<i>АВ</i>
Г.И.П.	ФИЛАТОВ	<i>Филатов</i>
НАЧ. ОТА	КЛАБМЕТОВ	<i>Клбметов</i>
ТА СПЕЦ. ОТА	ХИНЫЧ	<i>Хиныч</i>
РУК. БР.	АВЕРЬЯНОВ	<i>АВ</i>

БОБЫШКА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,67	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КРУГ 60-5 ГОСТ 7417-75
20 ГОСТ 1051-73
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

√(√)



Привязан			
Изм. №			

ТП 901-4-72.83 -IV- 6.300

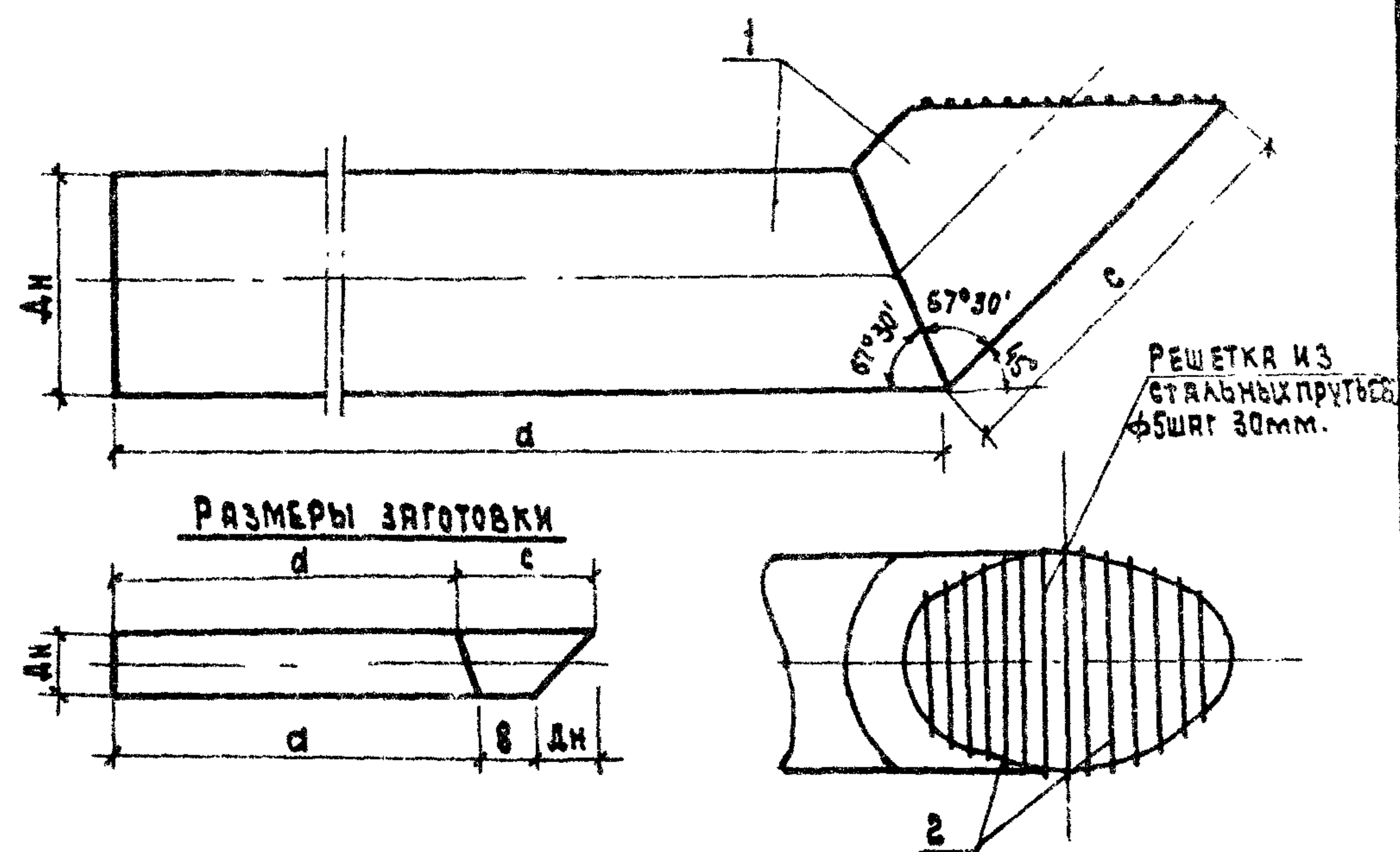
И. КОНТР.	АВЕРЬЯНОВ	<i>АВ</i>
Г.И.П.	ФИЛАТОВ	<i>Филатов</i>
НАЧ. ОТА	КЛАБМЕТОВ	<i>Клбметов</i>
ТА СПЕЦ. ОТА	ХИНЫЧ	<i>Хиныч</i>
РУК. БР.	АВЕРЬЯНОВ	<i>АВ</i>

ФЛАНЕЦ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,72	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛИСТ г/к Б5 ГОСТ 19903-74
3-II-Ст.3 ГОСТ 16523-70
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Альбом IV



РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ

ПОРЯДОК	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
		1		ТРУБА 108x3II ГОСТ 10704-76 2-2580 А-СТ 301 ГОСТ 10705-80	1	20.0кг
		1		ТРУБА 159x3II ГОСТ 10704-76 2-2320 А-СТ 301 ГОСТ 10705-80	1	32.5кг
		1		ТРУБА 219x3II ГОСТ 10704-76 2-2330 А-СТ 301 ГОСТ 10705-80	1	54.5кг
		1		ТРУБА 325x3II ГОСТ 10704-76 2-3365 А-СТ 301 ГОСТ 10705-80	1	106.6кг
		1		ТРУБА 426x3II ГОСТ 10704-76 2-3515 А-СТ 301 ГОСТ 10705-80	1	182.5кг
		1		ТРУБА 530x3II ГОСТ 10704-76 2-3610 А-СТ 301 ГОСТ 10705-80	1	279.9кг
		2		Ф 680 ГОСТ 5781-82		СМ. ТАБЛ. РАЗМЕРОВ

- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАКТОДАМИ ТИПА Э42.
- РЕШЕТКУ ОКРАСИТЬ ТРЕМЯ СЛОЯМИ ЛАКА ХС-76 НА РАСТВОРИТЕЛЕ Р-4 ПО СЛОЮ ГРУНТА ХС-РФ.

МАРКА ДЕТАЛИ	ПОЗ. 1					ПОЗ. 2	
	ДН	а	б	с	d	КОЛ-ВО М	МАССА, ЕД. КГ
0Т 100	108	2200	250	450	2130	1.0	0.22
0Т 150	159	2350	310	535	2285	1.3	0.33
0Т 200	219	2400	310	620	2310	2.0	0.44
0Т 300	325	2750	290	750	2615	5.0	1.10
0Т 400	426	2800	290	890	2625	7.5	1.65
0Т 500	530	2800	280	1030	2580	12.0	2.64

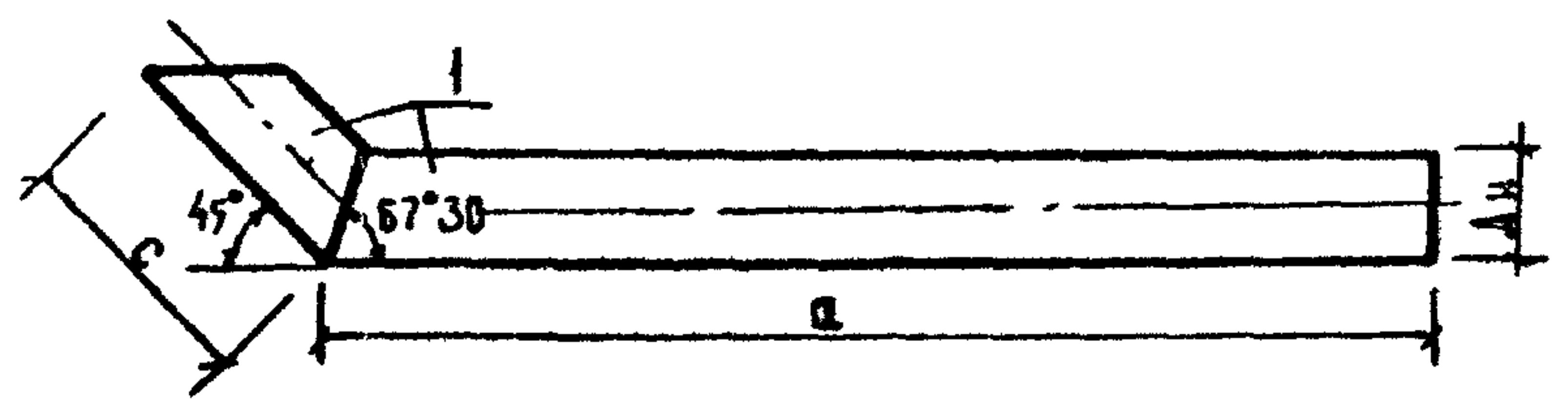
Привязан			
ИНВ. N			

ТП 901-4-72.83-IV-7000

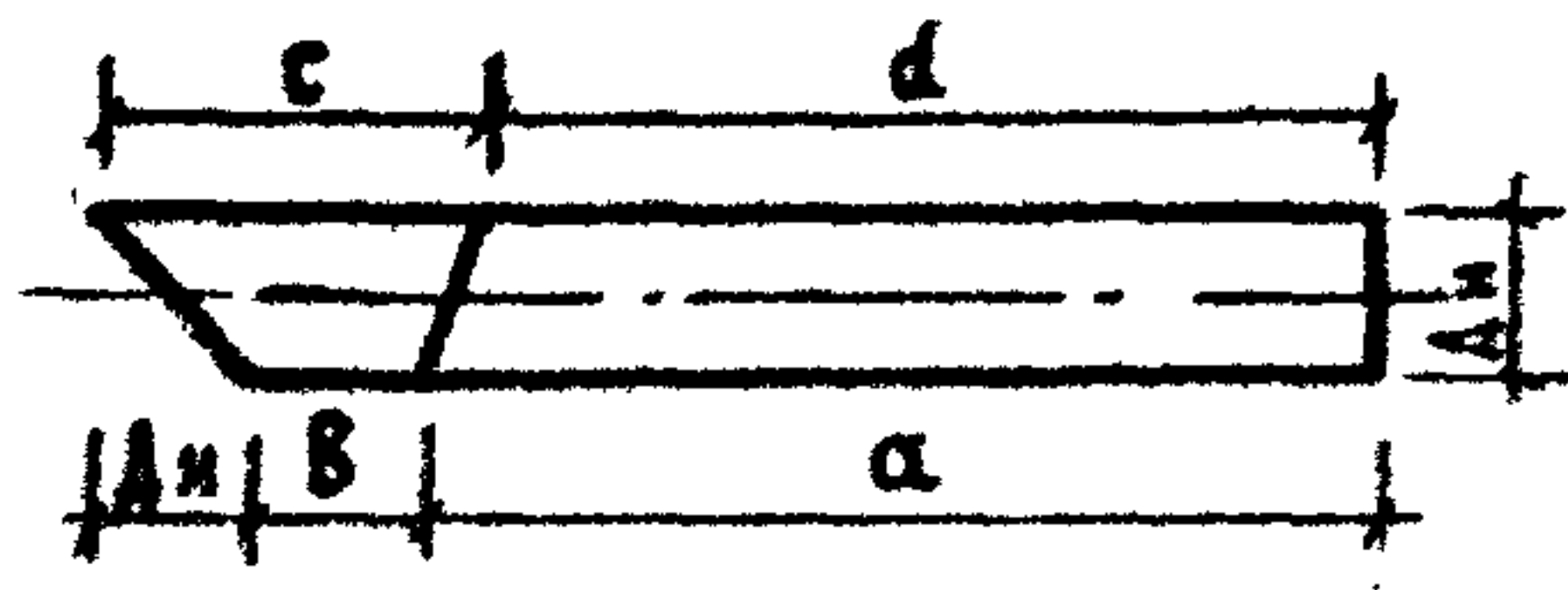
Н. КОНТР.	БОРНИК		ДЕТАЛЬ ОТВОДЯЩЕГО ТРУБОПРОВОДА 0Т	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ХАРИНА			Р	СМ.	
ГИП	БОРНИК			ТАБЛ.		
ГИП	РУДНЕВ			ЛИСТ	1	Листов 1
РУК. БР.	АЙНГОРН			СОВЗВОДОКАНАПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	ГУЖИНСКОЯ					

ИНВ. ЛИСТЫ ПОДПИСЬ НАСТАВНИКА

Альбом IV



РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ



МАРКА ДЕТАЛИ	Ди	a	B	e	d	МАССА ЕД. КГ
СП 100	108	2200	270	423	2155	20.0
СП 150	159	3100	224	423	3034	39.9

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
				ТРУБА 108-3Д ГОСТ 10704-76 А-СТЗСР ГОСТ 10705-80	1	Р-2580
				ТРУБА 159-3Д ГОСТ 10704-76 А-СТЗСР ГОСТ 10705-80	1	Р-3460

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э 42

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

ТП 901-4-72.83 -IV-7.100

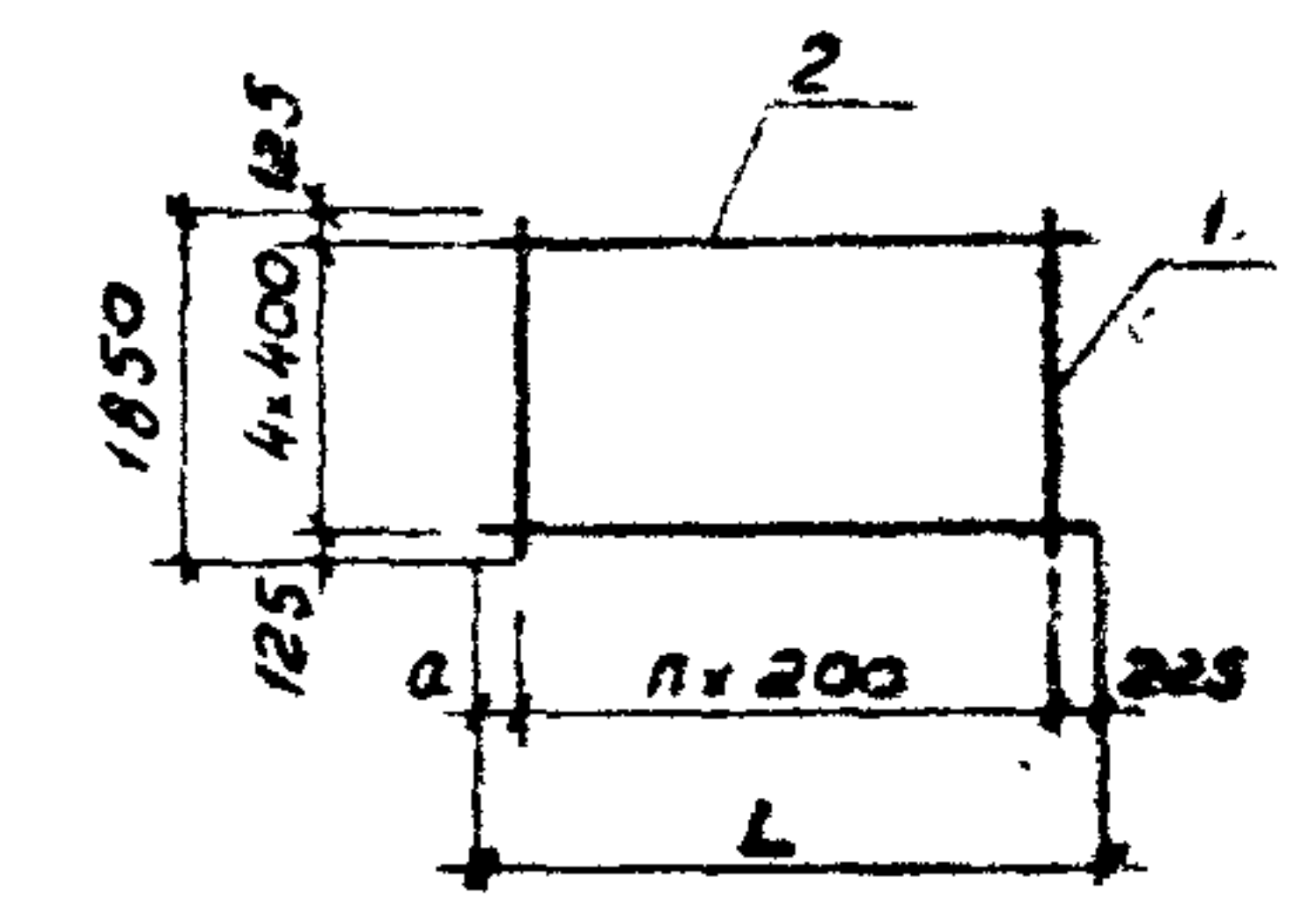
Н. КОНТР.	БОРНИК	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТА	ХАРИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	БОРНИК	<i>[Signature]</i>
ГИП	РУДНЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АНГОРН	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ГУЖНОВСКАЯ	<i>[Signature]</i>

ДЕТАЛЬ СПУСКНОГО ТРУБОПРОВОДА СП

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
Лист	Листов	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Альбом IV



Обозначение	Размеры, мм		Кол. n	Масса ед, кг	Примеч.
	L	a			
901-4-72.83 IV-1009	6250	225	29	56.15	
-01	3250	225	14	28.20	
-02	3050	25	14	28.00	

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. -IV-1009			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
			901-4-72.83 IV-77	ТТ2 Детали				
				Ломатура по Гост 5781-82				
БУ		1		Ф12А-III R=1850	30	15	15	1,64 кг
БУ				Ф6А-III R=6250	5			1,39 кг
БУ		2		Ф6А-III R=3250		5		0,72 кг
БУ				Ф6А-III R=3050			5	0,68 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

ТП 901-4-72.83 -IV-1.009

Н. КОНТР.	Алмазов	<i>[Signature]</i>
ГИП	Филатов	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТА	Филатов	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	Алмазов	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	Талстикова	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	Яброва	<i>[Signature]</i>

Сетка

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛИЦ	1:10
Лист	Листов	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект /серия/
№ 901-4-72 а.4
Заказ № 1875
Цена 1 руб 25 коп
Тираж 4100
Дата „13“ 11. 1987г