

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-4-79с84

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ
ЕМК. 500...1400 м³
ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ

Альбом IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РЕЗЕРВУАРОВ
ЕМК. 50... 1400 м³

25622-01

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

				привязан	

УИВ.№

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-4-79с84

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ

ЕМК. 500...1400 м³

ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РЕЗЕРВУАРОВ

ЕМК. 50...1400 м³

РАЗРАБОТАН

ГИИ Союзводоканалпроект и ЦНИИПромзданий
при участии НИИЖБ

Союзводоканалпроект

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

С.М.Самойкин
С.М.САМОЙКИН

ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТАНТ

В.А.Филатов
В.А.ФИЛАТОВ

ЦНИИПромзданий

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

В.В.Гранев
В.В.ГРАНЕВ

ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТАНТ

А.И.Черномырдин
А.И.ЧЕРНОМЫРДИН

НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

Н.Н.Коробин
Н.Н.КОРОБИН

ЗАБ. ЛАБ.

С.И.Бердичевский
С.И.БЕРДИЧЕВСКИЙ

СТ. НАУЧ. СОТРУД.

С.И.Докучаев
С.И.ДОКУЧАЕВ

					Пробран
ИНВ. №					

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ №53 от 30.06.82г.

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ

В/О Союзводоканалпроект

ПРИКАЗ №175 от 25 июля 1984г.

25622-01 2

№. 50117

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-79с84-IV-П	Технические требования	3	
-1.100	Каркас пространственный	4	
-1.101	Сетка	5	
-1.001	"	6	
-1.002	Каркас плоский	6	
-1.003	Сетка	7	
-1.004	"	7	
-1.005	"	8	
-1.006	"	8	
-1.007	"	9	
-1.008	"	9	
-1.009	"	10	
-2.100	Панель стеновая. Спецификация	11	
-2.100сб	То же. Сборочный чертеж	12	
-2.101	Изделие закладное	13	
-2.102	То же	13	
-2.103	"	31	
-2.104	"	10	
-2.100вм	Панель стеновая. ведомость расхода стали	14	
-2.200	Панель стеновая угловая	15	
-2.210	Каркас пространственный	16	
-2.211	Петля строповочная	18	
-2.220	Каркас пространственный	17	
-2.221	Сетка	17	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-79с84 -2.300	Блок угловой. Спецификация		
	Ведомость расхода стали	18	
-2.300сб	Блок угловой. Сборочный чертеж	19	
-2.310	Каркас пространственный	20	
-2.311	Каркас	21	
-2.312	Сетка	21	
-2.313	Изделие закладное	22	
-3.100	Плита покрытия	23,25	
-3.101	Изделие закладное	26	
-3.102	То же	26	
-3.200	Плита покрытия. Спецификация		
	Ведомость расхода стали	27	
3.200сб	Плита покрытия. Сборочный чертеж	28,30	
-3.201	Каркас плоский	31	
-4.000	Лестница съёмная	22	
-5.000	Сетка	35	
-6.000	Заглушка	32	
-6.100	Электрод нулевой	32	
-6.200	Бобышка	33	
-6.300	Фланец	33	
-7.000	Деталь отводящего трубопровода	34	
7.100	Деталь спускного трубопровода	35	

Гип. Фидатов		ТП901-479с84-IV	
Инж. Фидатов		Содержание альбома	
Инж. Фидатов		Страницы лист листов	
Инж. Фидатов		2 1	
Инж. Фидатов		ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ	
Инж. Фидатов			

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров.

- днище
- стеновые панели,
- сборные угловые блоки стен.
- Плиты покрытия;
- установочные детали-приборов автоматики;
- детали трубопроводов

ТТ 1 Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ 1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 130150-83

ТТ 1.2 В изделиях резервуаров воды питьевого качества поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ 1.3 Оговоренные на чертежах закладные изделия должны иметь металлизационное цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распылки слоем грунта-шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХП 1027-62)

ТТ 2 Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ 2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

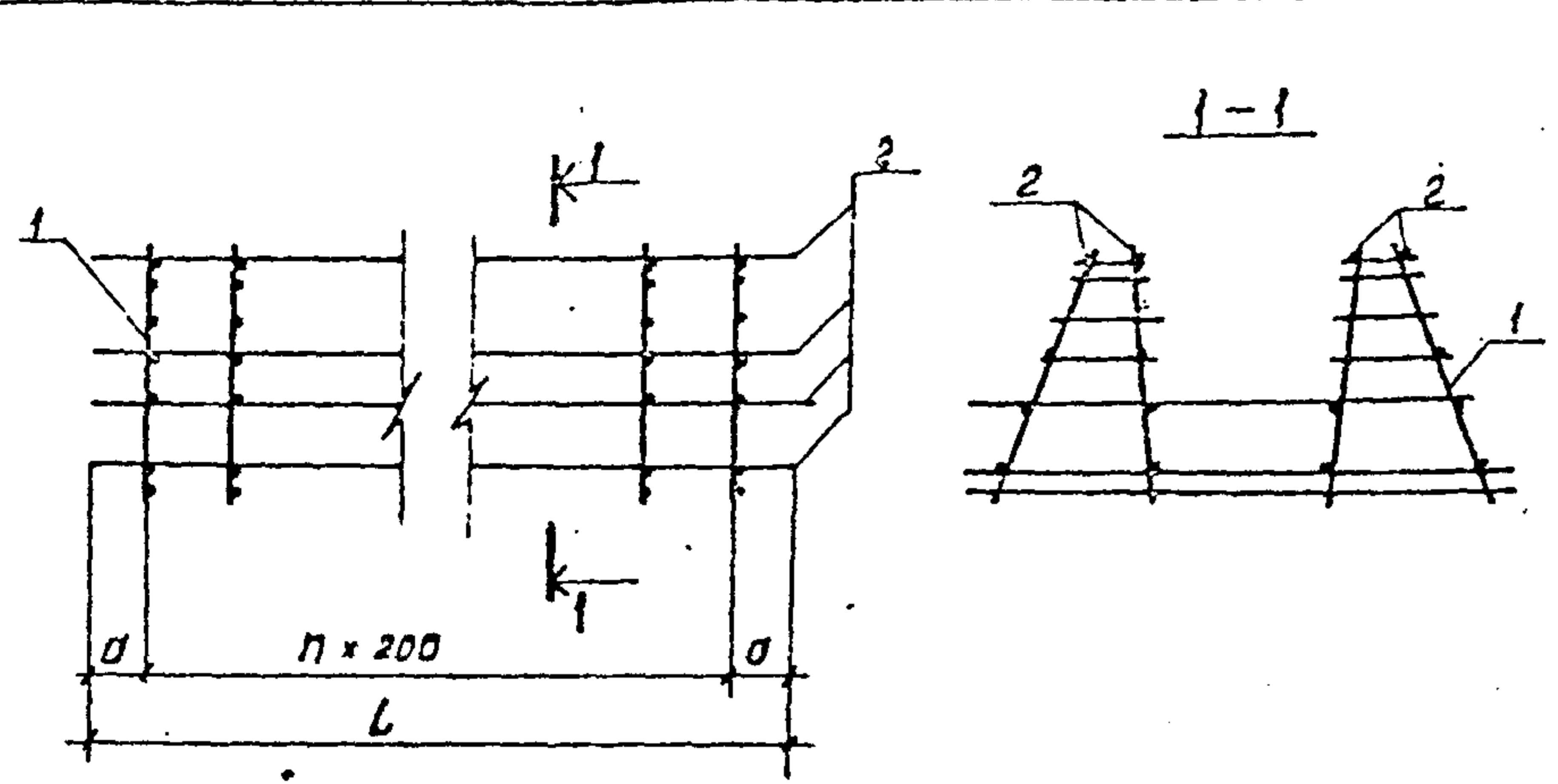
ТТ 2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах.

ТТ 2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80.

ТТ 2.4 В соответствии с п. ТТ 1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины. Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

				ТТ 001 - 4 - 79с.84 - IV - ТТ		Средний лист	
				Технические требования		ПРОСОДОБРОУЛУЧЕН	
И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №
Генеральный	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №
	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №
	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №
	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №
	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №
	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №
	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №

Альбом IV



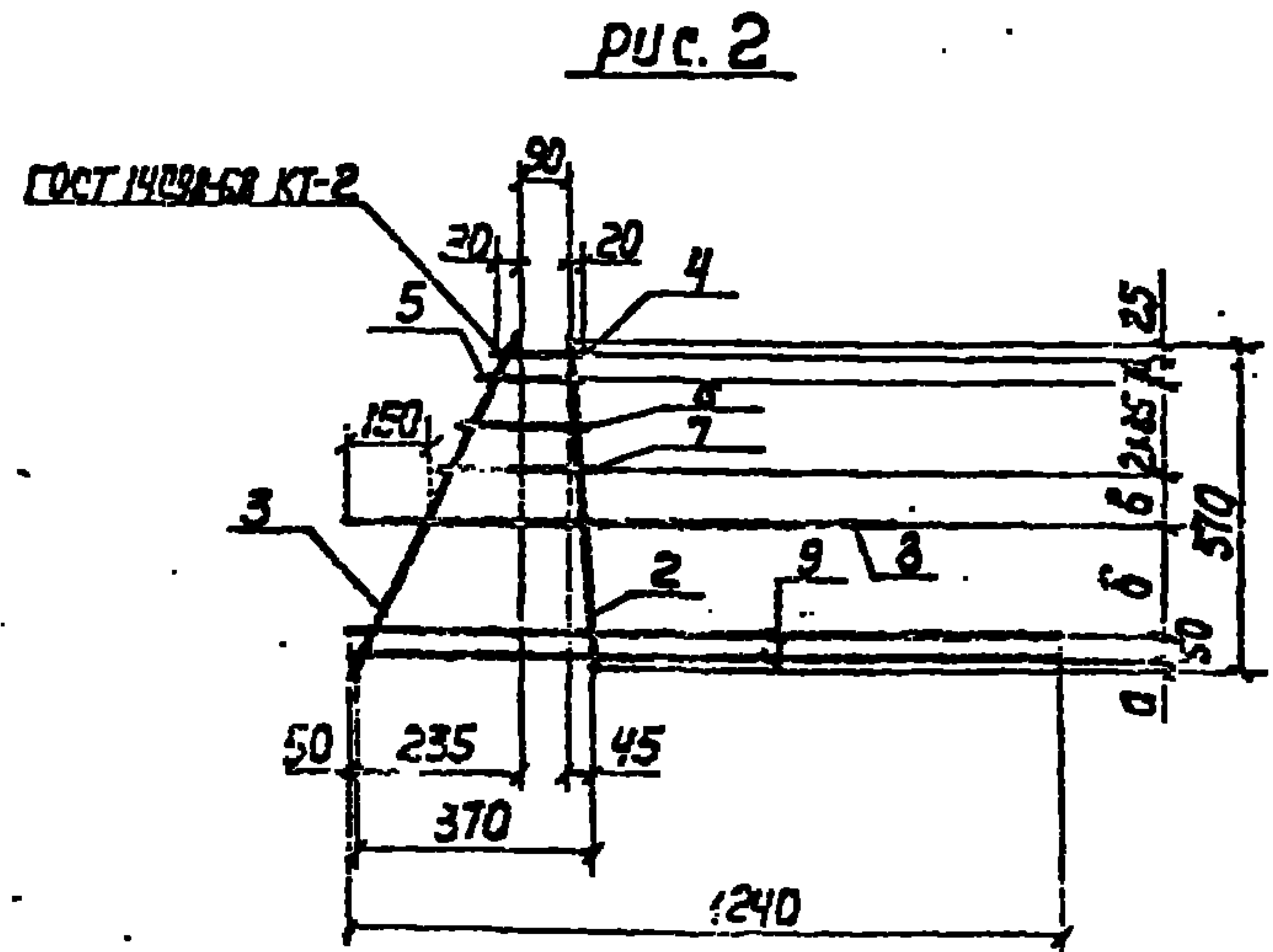
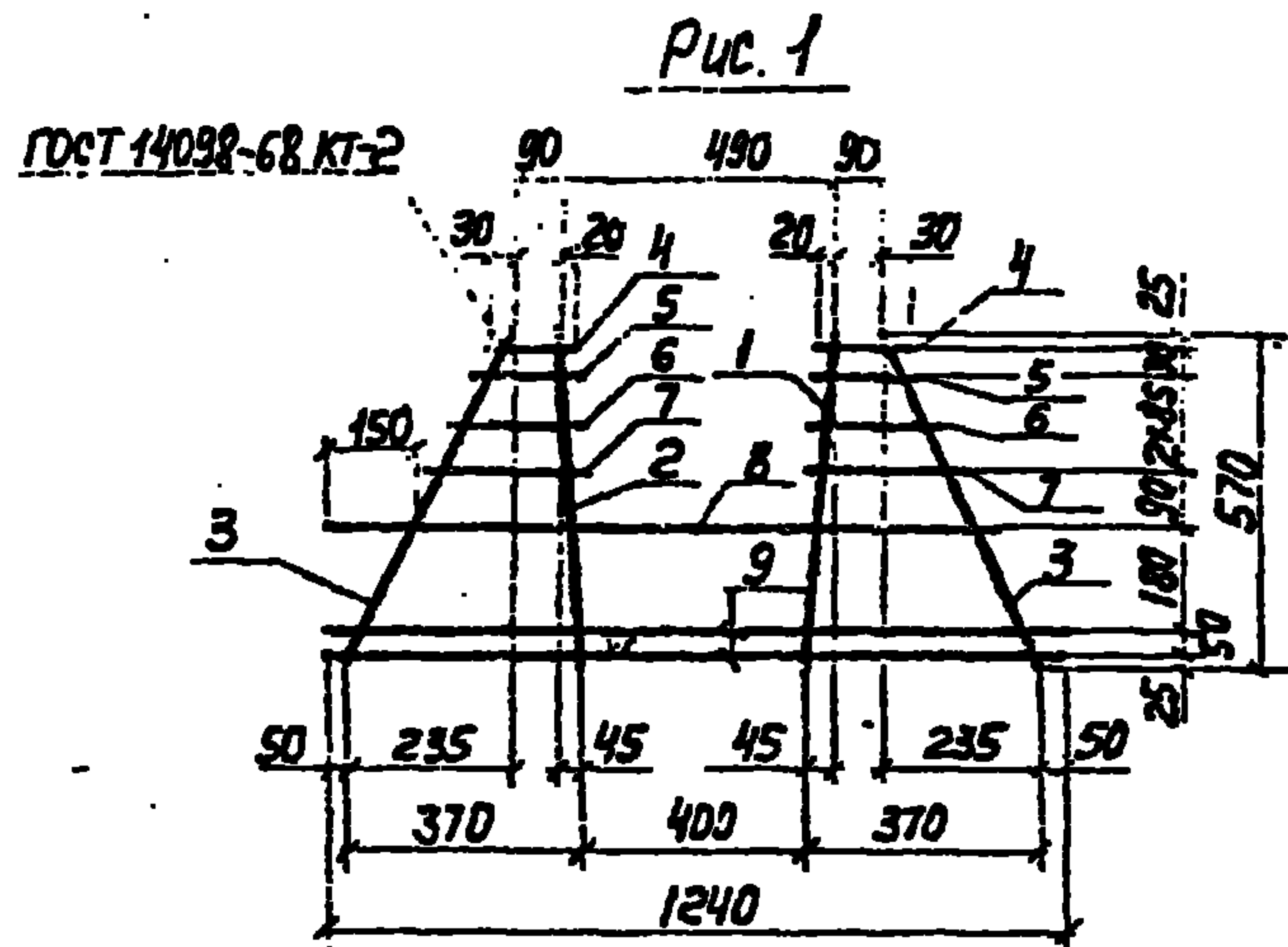
Обозначение	Размеры, мм		Кол. п	Масса ед, кг
	L	a		
ТП901-4-7984-IV-1100	1850	125	8	31,2
-01	3250	225	14	40,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Классификация IV-1.100	Примеч.
				Документация	01	
			901-4-7984-IV-ТТ	ТТ2		
				Сборочные единицы		
А4		1	901-4-7984-IV-1101	Сетка	9	15
				Детали		
Б4		2		φ58p-ГОСТ 6727-80 R=1850	16	0,26кг
Б4				φ58p-ГОСТ 6727-80 R=3250	16	0,45кг

Инв. А-подл. Подпись и дата / Взам инв. А

Привязан		
Инв. А		

ТП901-4-7984-IV-1100		
Гип	Филатов	Анн
Н.контр.	Алмазов	Иван
Нач. отд.	Филатов	Анн
Рук. бриг.	Алмазов	Иван
Бед. инж.	Юстикова	Вал
Инженер	Абрамова	Анна
Каркас пространственный		
Стрелка	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		



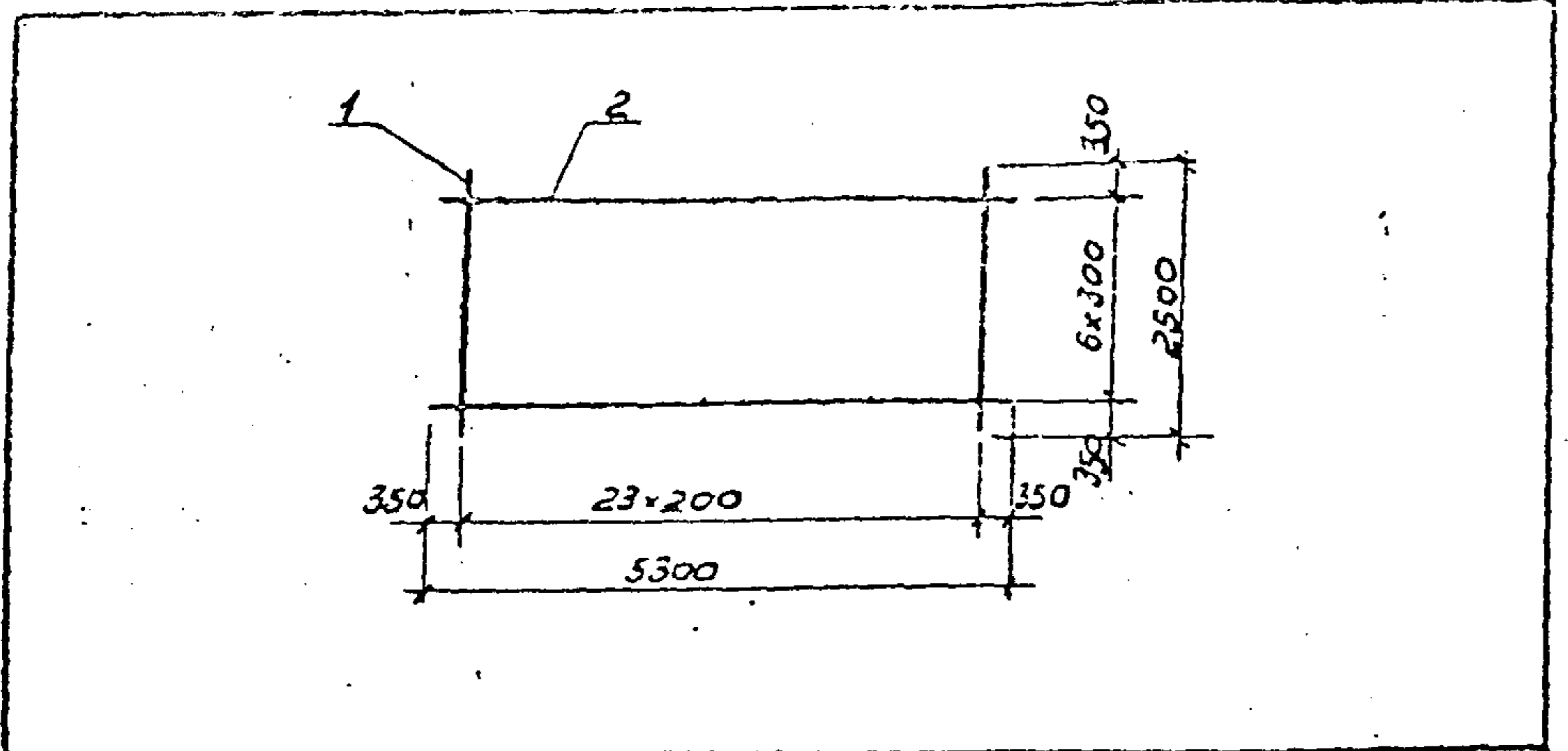
Обозначение	Наименование	Код на исполн.		Примеч
		01	02	
	Документация			
901-4-79-84-IV-ТТ	ТТ2			
	Детали			
	Арматура по ГОСТ 5781-82			
Б4 1	φ 12А-III L=570	1		0,51 кг
Б4 2	φ 10А-III L=570	1	1	0,35 кг
Б4 3	φ 6А-III L=615	2	1	0,14 кг
Б4 4	φ 6А-III L=140	2	1	0,03 кг
Б4 5	φ 6А-III L=155	2	1	0,03 кг
Б4 6	φ 6А-III L=200	2	1	0,04 кг
Б4 7	φ 6А-III L=245	2	1	0,05 кг
Б4 8	φ 12А-III L=1120	1	1	1,00 кг
Б4 9	φ 6А-III L=1240	2	2	0,28 кг

Пробран			
Ув. Н			

Обозначение	Размеры, мм			Рис.	Масса, кг
	а	б	в		
901-4-79-84-IV-1.01				1	3,00
-01	25	150	90	2	2,20
-02	35	160	100	2	2,20

ТН 901-4-79-84-IV-1.01		
Сетка		
ГМП	Филиппов	
И. Копир	Романов	
В. Копир	Филиппов	
В. Копир	Романов	
Инженер	Романов	
Листов	Масштаб	Исполнитель
Р	СЧ. ТОВА	1:20
Лист	Исполнитель	

Листом IV



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4	1			ФБА-IV ГОСТ 5781-82 L=2500	24	0,99 кг
Б4	2			ФБА-IV ГОСТ 5781-82 L=5300	7	1,18 кг

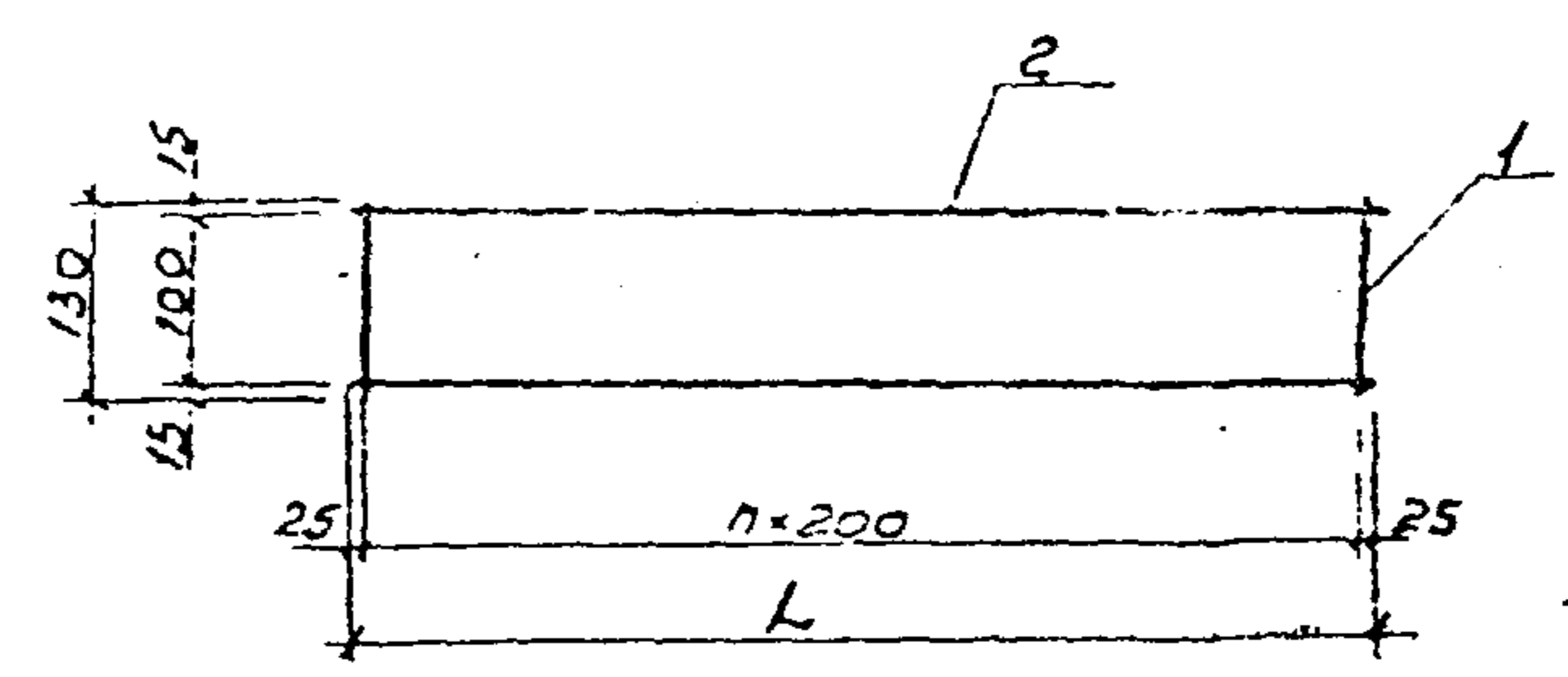
Унв. и подп. Подпись и дата Взам. унв. и д.

Привязан

Унв. и д.

ТП 901-4-79с.84-IV-1.001				
Гип	Филатов	Студия		
		Масса		
И.контр.	Ялмозов	Масштаб		
Нач. отд.	Филатов	Р	32,02	1:75
Рук. БР	Ялмозов	Лист	Листов 1	
Без. инж.	Толстиково	СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
Сек. инж.	Зудина			

Копировал: В. Филиппова Формат А4



Обозначение	L мм	n	Масса ед., кг
901-4-79с.84-IV-1.002	2250	11	0,86
-01	1850	9	0,72

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол на чертеж	Примеч	
				Документация	-	01	
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2			
				Детали			
Б4	1			Ф58р-I ГОСТ 6727-80 L=130	12	10	0,02 кг
Б4	2			Ф58р-I ГОСТ 6727-80 L=2250	2		0,31 кг
Б4				Ф58р-I ГОСТ 6727-80 L=1850	2		0,26 кг

Унв. и подп. Подпись и дата Взам. унв. и д.

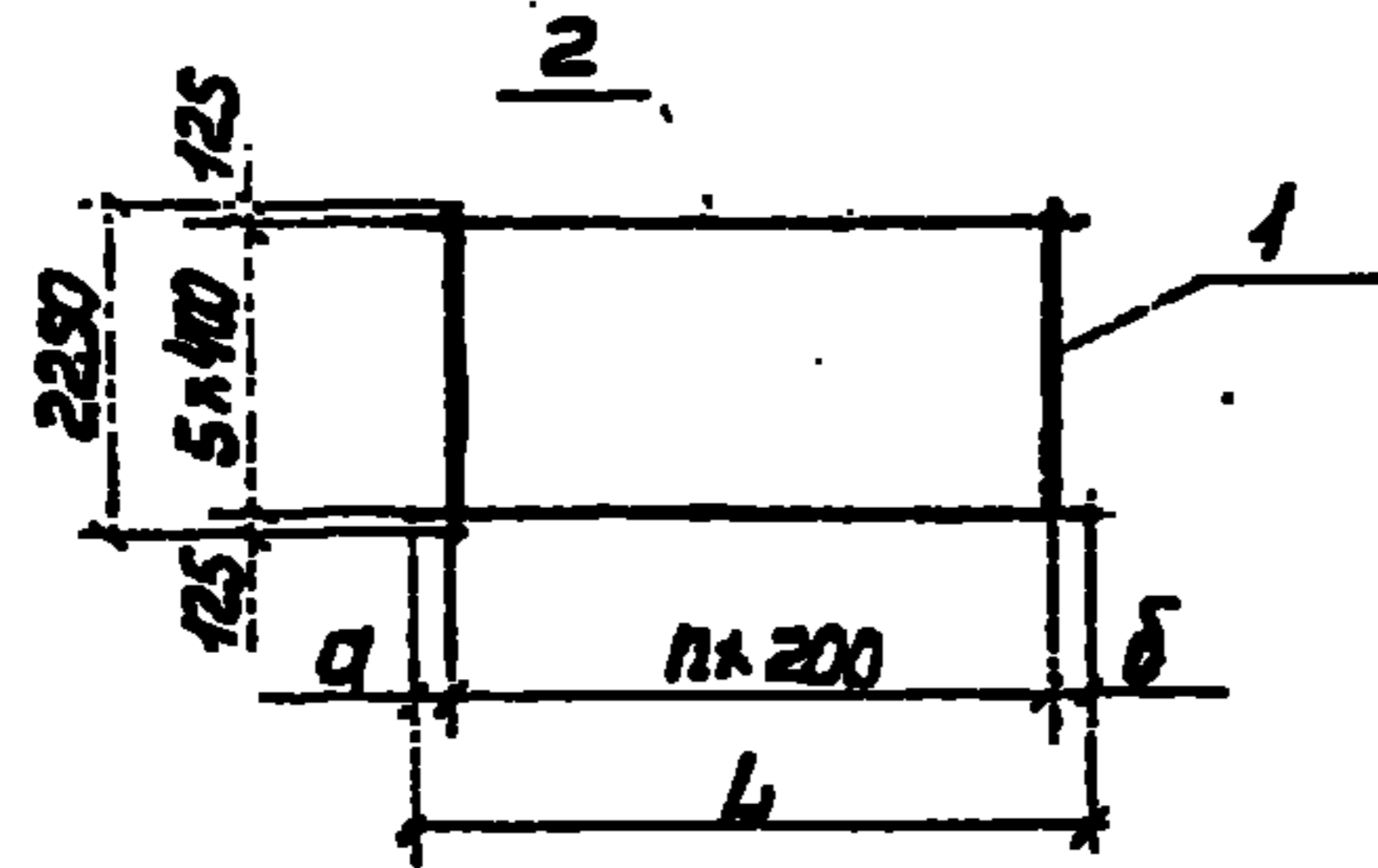
Привязан

Унв. и д.

ТП 901-4-79с.84-IV-1.002			
Гип	Филатов	Студия	
		Масса	
И.контр.	Ялмозов	Масштаб	
Нач. отд.	Филатов	Р	с.м.
Рук. БР	Ялмозов	Лист	Листов 1
Без. инж.	Толстиково	СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ	
Сек. инж.	Абрамова		

25622-01 7
Копировал: В. Филиппова Формат А4

Лист IV



Обозначение	Размеры, мм			n	Масса ед, кг
	a	b	L		
901-4-79-84-IV-1.003	75	225	3100	14	34,14
-01	225	225	3250	14	34,32

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по условн. - IX-1.003		Примеч.
					-	01	
				Документация			
			901-4-79-84-IV-ТТ	ТТ2			
				Детали			
Б4		1		Ф12А-Г ГОСТ 5781-82 e=2250	15	15	2,00 кг
Б4				Ф6А-Г ГОСТ 5781-82 e=3100	6		0,69 кг
Б4		2		Ф6А-Г ГОСТ 5781-82 e=3250		6	0,72 кг

Привязка

Уч. №

ТПЕСИ-4-79-84-IV-1.003

Сетка

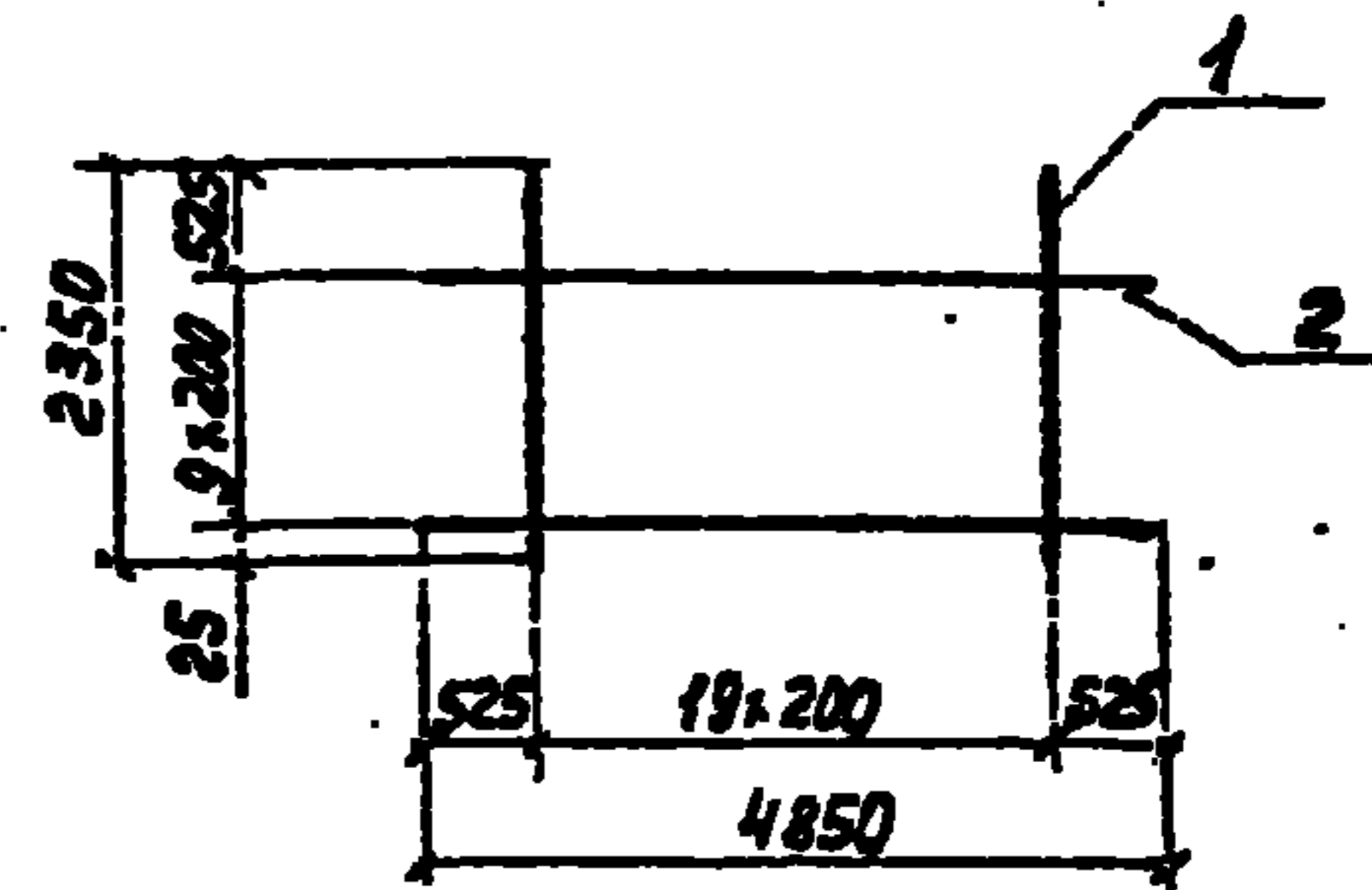
Р СХ. табл. 1:10

Лист Листов 1

Специальная форма

И.И.И.	Ф.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Копировал Лаврухина форма 44



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			901-4-79-84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4		1		Ф12А-Г ГОСТ 5781-82 e=2350	20	2,09 кг
Б4		2		Ф12А-Г ГОСТ 5781-82 e=4850	10	4,31 кг

Привязка

Уч. №

ТПЕСИ-4-79-84-IV-1.004

Сетка

Р 84,90 1:10

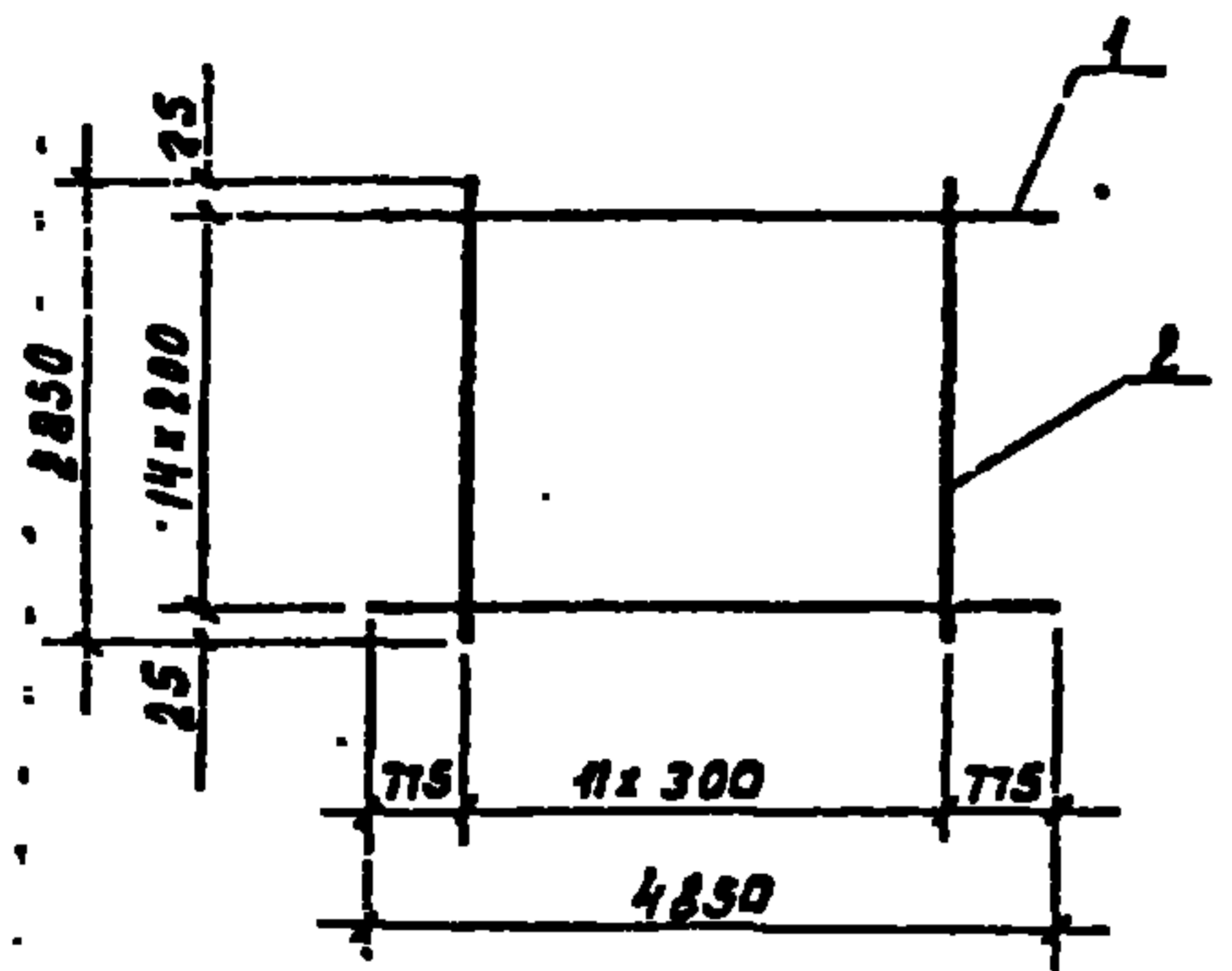
Лист Листов 1

Специальная форма

И.И.И.	Ф.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Копировал Лаврухина 25622-01 8 форма 44

Альбом IV



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ12А-И ГОСТ 5781-82 R=4850	15	4,31 кг
Б4	2			φ6А-И ГОСТ 5781-82 R=2850	12	0,63 кг

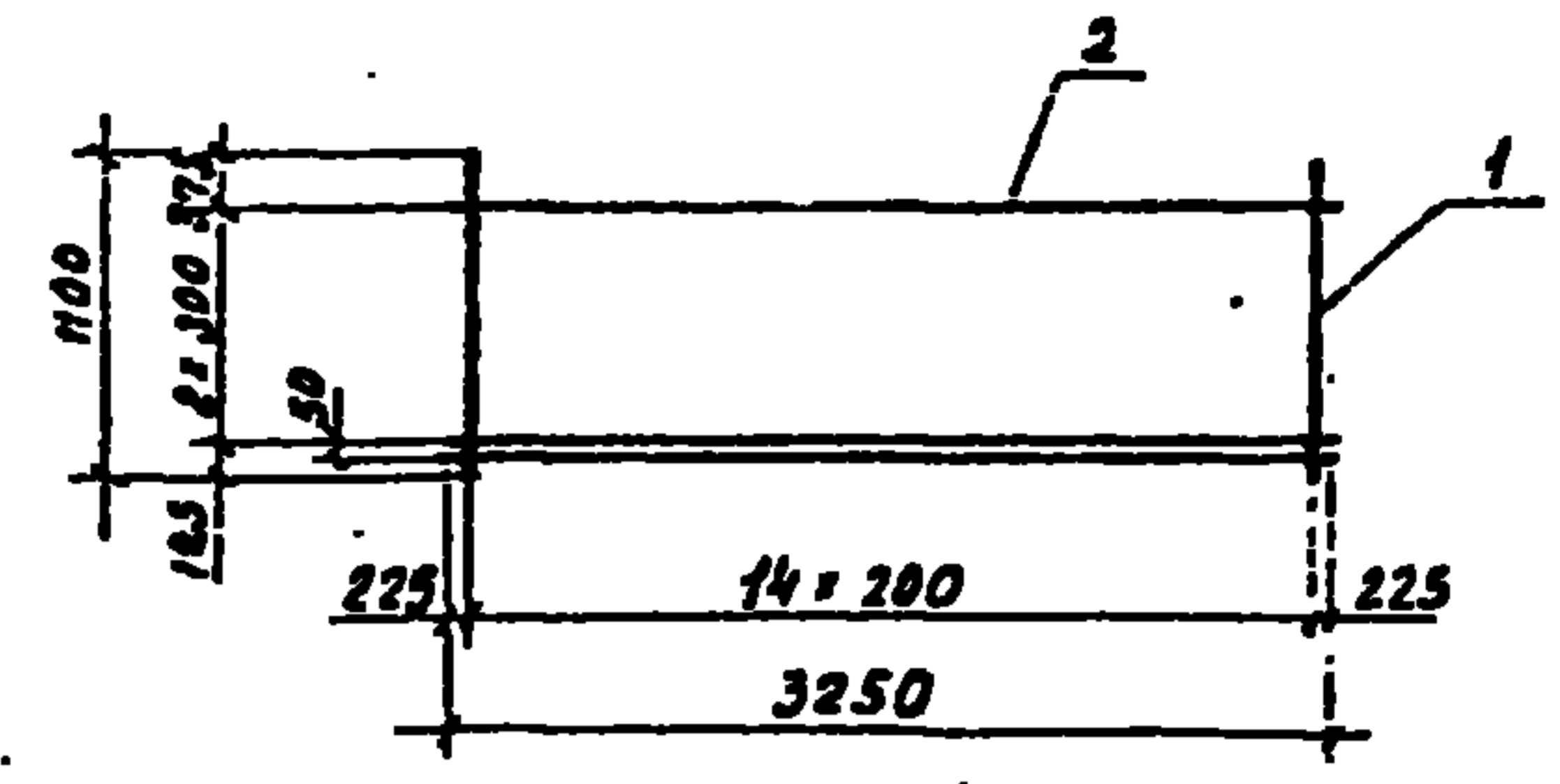
Прибязан			
Инд. №			

Т0901-4-79.84-IV-1.005

Гип	Филатов	<i>Филатов</i>
Н.контр.	Алмазов	<i>Алмазов</i>
Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>
Рук. б-уз.	Алмазов	<i>Алмазов</i>
Вед. инж.	Толстухова	<i>Толстухова</i>
Инженер	Абросимова	<i>Абросимова</i>

Сетка	Стандарт	Масса	Масштаб
	Р	72,21	1:10
	Лист	Листов 1	
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

Копирова: Доценко Формат А4



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ12А-И ГОСТ 5781-82 R=1100	15	0,98 кг
Б4	2			φ6А-И ГОСТ 5781-82 R=3250	4	0,72 кг

Прибязан			
Инд. №			

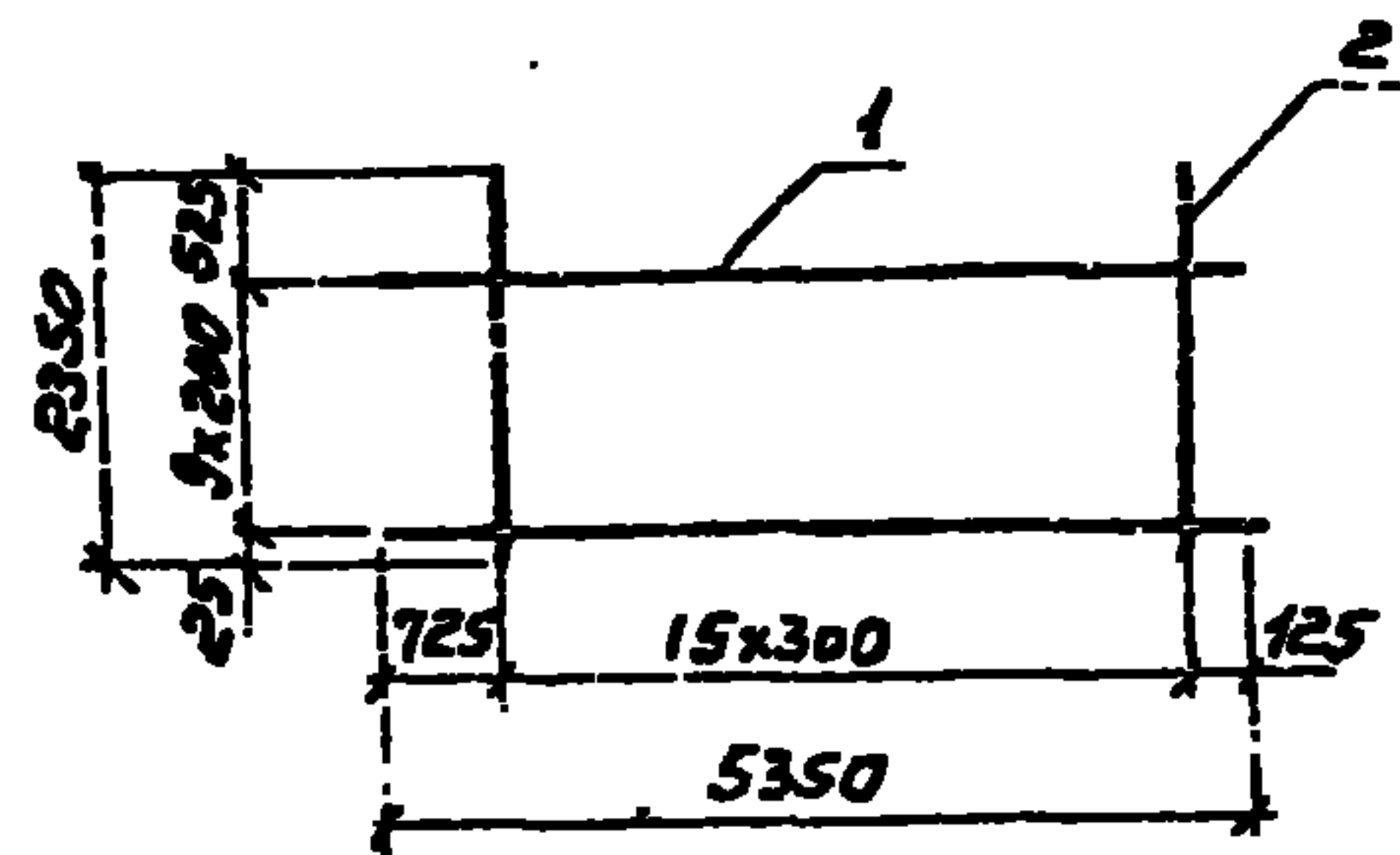
Т0901-4-79.84-IV-1.006

Гип	Филатов	<i>Филатов</i>
Н.контр.	Алмазов	<i>Алмазов</i>
Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>
Рук. б-уз.	Алмазов	<i>Алмазов</i>
Вед. инж.	Толстухова	<i>Толстухова</i>
Инж.	Абросимова	<i>Абросимова</i>

Сетка	Стандарт	Масса	Масштаб
	Р	17,58	1:50
	Лист	Листов 1	
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

Копирова: Доценко 25622-01 9 Формат А4

Формат А4



Код	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
64	1			ФРА-И ГОСТ 5781-82 L=5350	10	4,75 кг
64	2			ФРА-И ГОСТ 5781-82 L=2350	16	0,52 кг

ПРИВЗМ

Ш.В.Н.°

ТП 901-4-79.84-IV-1.007

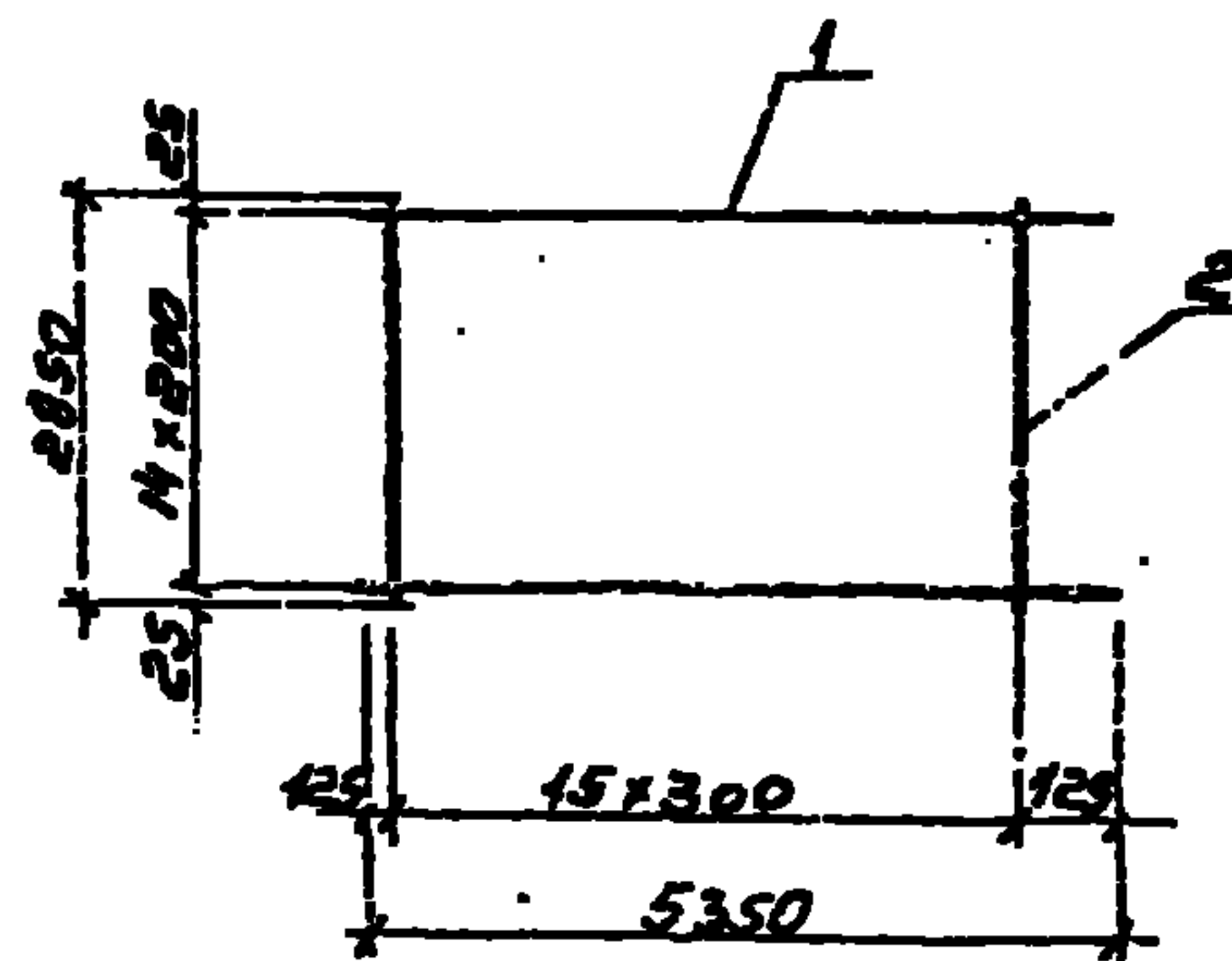
Ш.В.Н.№	Получено и дата	Взят, ш.в.№
Г.И.В.	Ф.И.О.Т.О.В.	И.К.О.Н.Т.Р.
М.К.О.Н.Т.Р.	В.А.М.А.З.О.В.	В.А.М.А.З.О.В.
В.А.М.А.З.О.В.	В.А.М.А.З.О.В.	В.А.М.А.З.О.В.
В.А.М.А.З.О.В.	В.А.М.А.З.О.В.	В.А.М.А.З.О.В.
В.А.М.А.З.О.В.	В.А.М.А.З.О.В.	В.А.М.А.З.О.В.

Сетка

Станд.	Масса	Масштаб
Р	55,32	1:10
Лист	Листов 1	

СООБЩЕНИЕ КАНАЛ ПРОЕКТ

Формат А4



Код	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
64	1			ФРА-И ГОСТ 5781-82 L=5350	15	4,75 кг
64	2			ФРА-И ГОСТ 5781-82 L=2350	16	0,63 кг

ПРИВЗМ

Ш.В.Н.°

ТП 901-4-79.84-IV-1.008

Ш.В.Н.№	Получено и дата	Взят, ш.в.№
Г.И.В.	Ф.И.О.Т.О.В.	И.К.О.Н.Т.Р.
М.К.О.Н.Т.Р.	В.А.М.А.З.О.В.	В.А.М.А.З.О.В.
В.А.М.А.З.О.В.	В.А.М.А.З.О.В.	В.А.М.А.З.О.В.
В.А.М.А.З.О.В.	В.А.М.А.З.О.В.	В.А.М.А.З.О.В.
В.А.М.А.З.О.В.	В.А.М.А.З.О.В.	В.А.М.А.З.О.В.

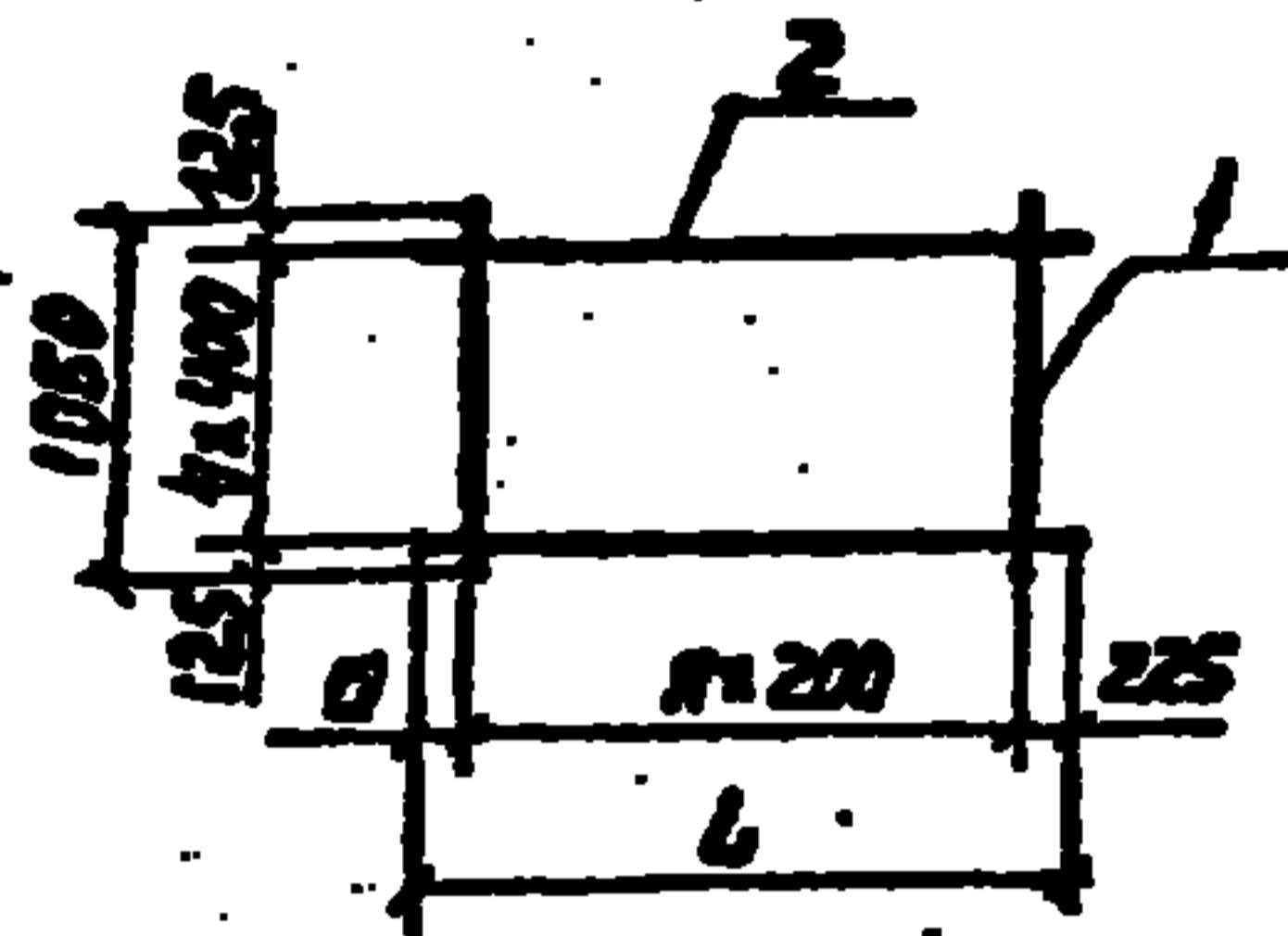
Сетка

Станд.	Масса	Масштаб
Р	81,33	1:10
Лист	Листов 1	

СООБЩЕНИЕ КАНАЛ ПРОЕКТ

25622-01 10 Формат А4

Кол. Сундурова



Обозначение	Размеры, мм		Кол. п	Масса ед., кг
	L	a		
901-4-79с.84-IV-1.009	6250	225	29	56,15
-01	3250	225	14	28,20
-02	3050	25	14	28,00

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на стороне IV-1.009			Примеч.
					01	02		
				Документация				
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2				
				Детали				
				Арматура по ГОСТ 5781-82				
Б4	1			φ 12А-III R=1850	30	15	15	1,64 кг
Б4				φ 6А-III R=6250	5			1,39 кг
Б4	2			φ 6-III R=3250		5		0,72 кг
Б4				φ 6А-III R=3050			5	0,68 кг

Грифязон

Унз. N

ТП 901-4-79с.84-IV-1.009

Сетка

Степень наклона листов

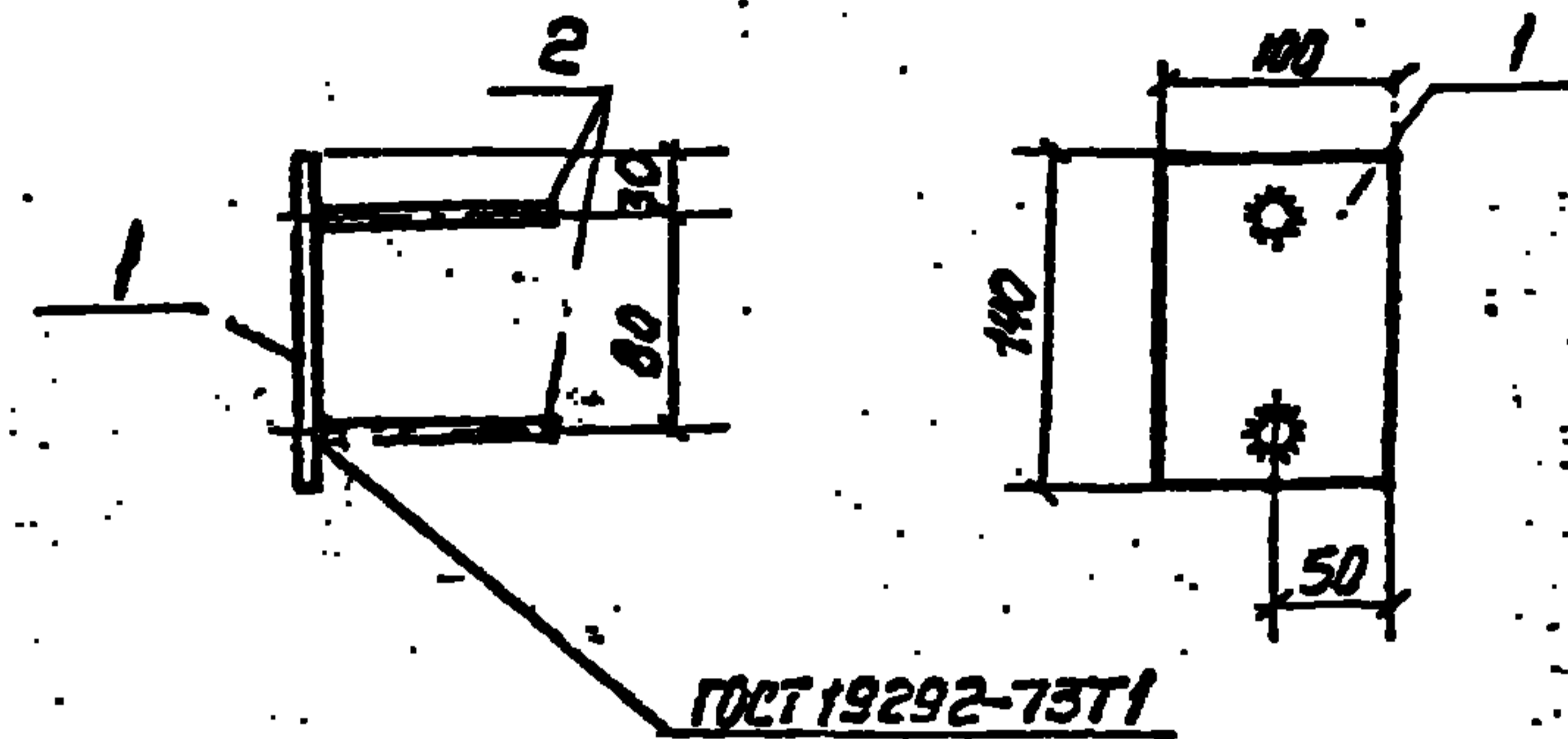
Р 70° 1:10

Лист Листов 1

СОВЕТСКОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТА

Калиграфия Лавруха на

формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4	1			Листов 1050 ГОСТ 103-76 R=140 ВСТЗ ГОСТ 380-71	1	0,88 кг
Б4	2			φ 8А-III ГОСТ 5781-82 R=100	2	0,04 кг

Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТТЗ

Грифязон

Унз. N

ТП 901-4-79с.84-IV-2.104

Узловое складное

Степень наклона листов

Р 0,96 1:20

Лист Листов

СОВЕТСКОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТА

Калигр. Лаврухина 25622-01 11

формат А4

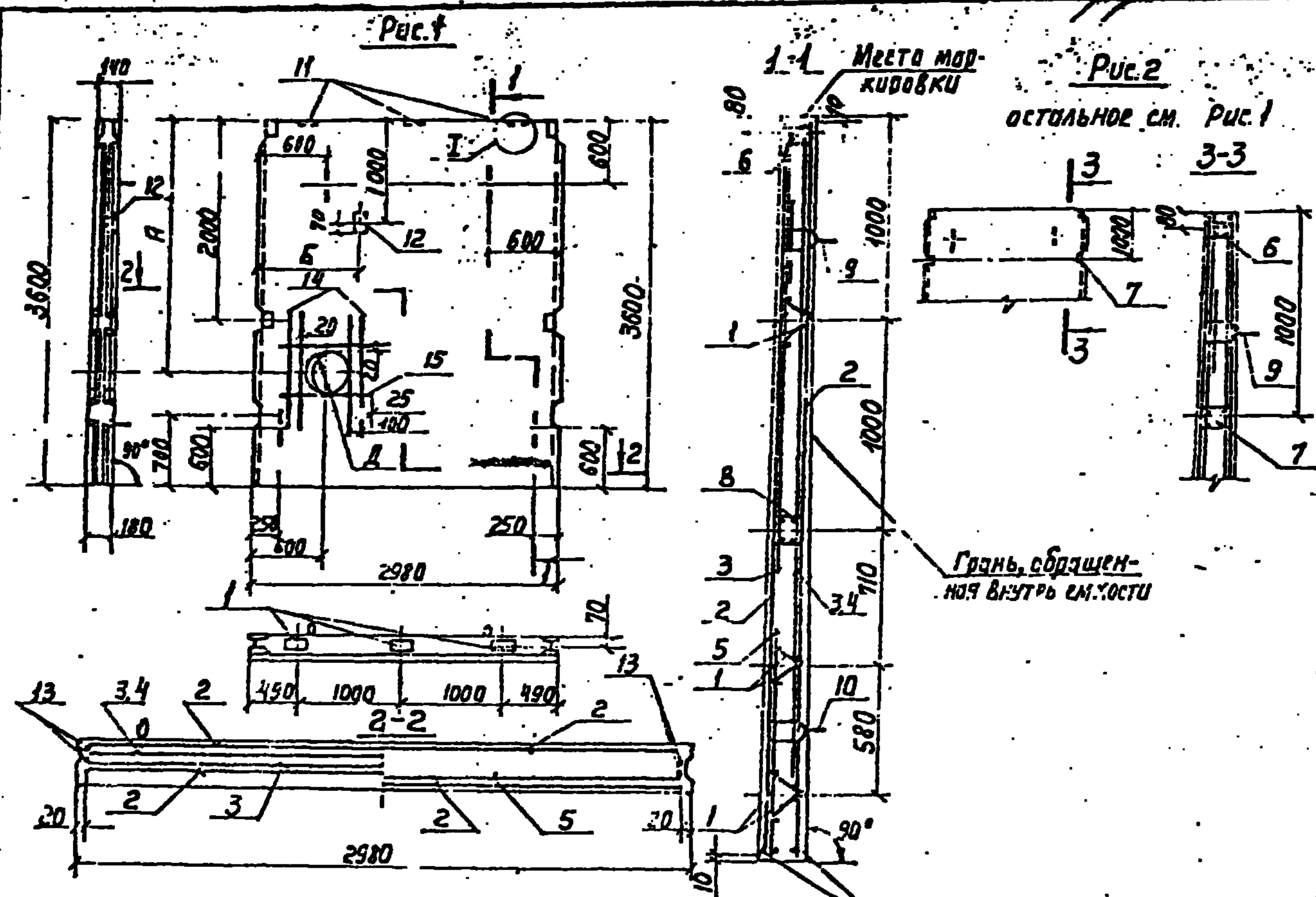
Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение - IV-2.100																				Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
			901-4-79с.84-IV-ТТ	Документация																					
			-IV-2.100 ВМБ	ТТ1																					
				Ведомость расхода стали																					
				Сборочные единицы																					
		1	3.900-3, вып. 4/82 ч.2 л.18	Каркас КР1	6	6	5	6	4	4	4	6	6	6	6	6	6	4	4	4	4	4	4	1,10кг	
		2	л.6	Сетка С15	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	30,40кг	
		3	л.2	С3	2	1	2	1	2	2	1	2	1	2	1	2	1	2	2	2	1	2	1	6,60кг	
		4	л.13	С-32		1		1			1		1		1		1			1		1	26,30кг		
		5	л.6	С-17	1		1		1	1		1		1		1		1	1	1		1	8,00кг		
			л.5	С-14		1		1			1		1		1		1			1		1	11,70кг		
		6	901-4 IV-2.101	Изделие закладное	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
		7	2.103	То же					1	1	1								1	1	1	1	1		
		8*	3.900-3, вып. 4/82 л.27	МН-10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	11,28кг	
		9	л.29	МН-23	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	6,60кг	
		10	л.29	МН-24	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2,60кг	
АЧ		11	-2.102	.	3	3			3			3	3	3	3				3	3					
			-01	.			3	3			3	3				3	3			3	3	3	3		
АЧ		12	-2.104	.								1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
				Детали																					
БЧ		13		Ф10А-В ГОСТ 5781-82 С. 3580	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2,22кг	
БЧ		14		Ф12А-В ГОСТ 5781-82 С. 1360								8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	1,21кг	
БЧ		15		Ф8А-В ГОСТ 5781-82 С. 750								4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,30кг	
БЧ		16		Ф5Вр-Г ГОСТ 6727-80 С. 700	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	0,10кг См. эскиз	
				Материалы																					
				Бетон М200 В6 Мрз 100	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	м3	

* Закладные изделия в составе поз.8
изготавливать из стали ВСтЗ пс6
баритов электродами типа 946А

Приказан			Гип Филиппов			ТП 901-4-79с.84-IV-2.100					
			Н.компр	Л.Мозов		Панель стеновая Спецификация					
			Нач.отд	Филиппов					Стр. 5	Лист 1	Листов 5
			Рук. бр	Л.Мозов					КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРИБОР		
			Вед. инж	Бластухово							
			Ст. инж	Брянцева							

25622-01 12

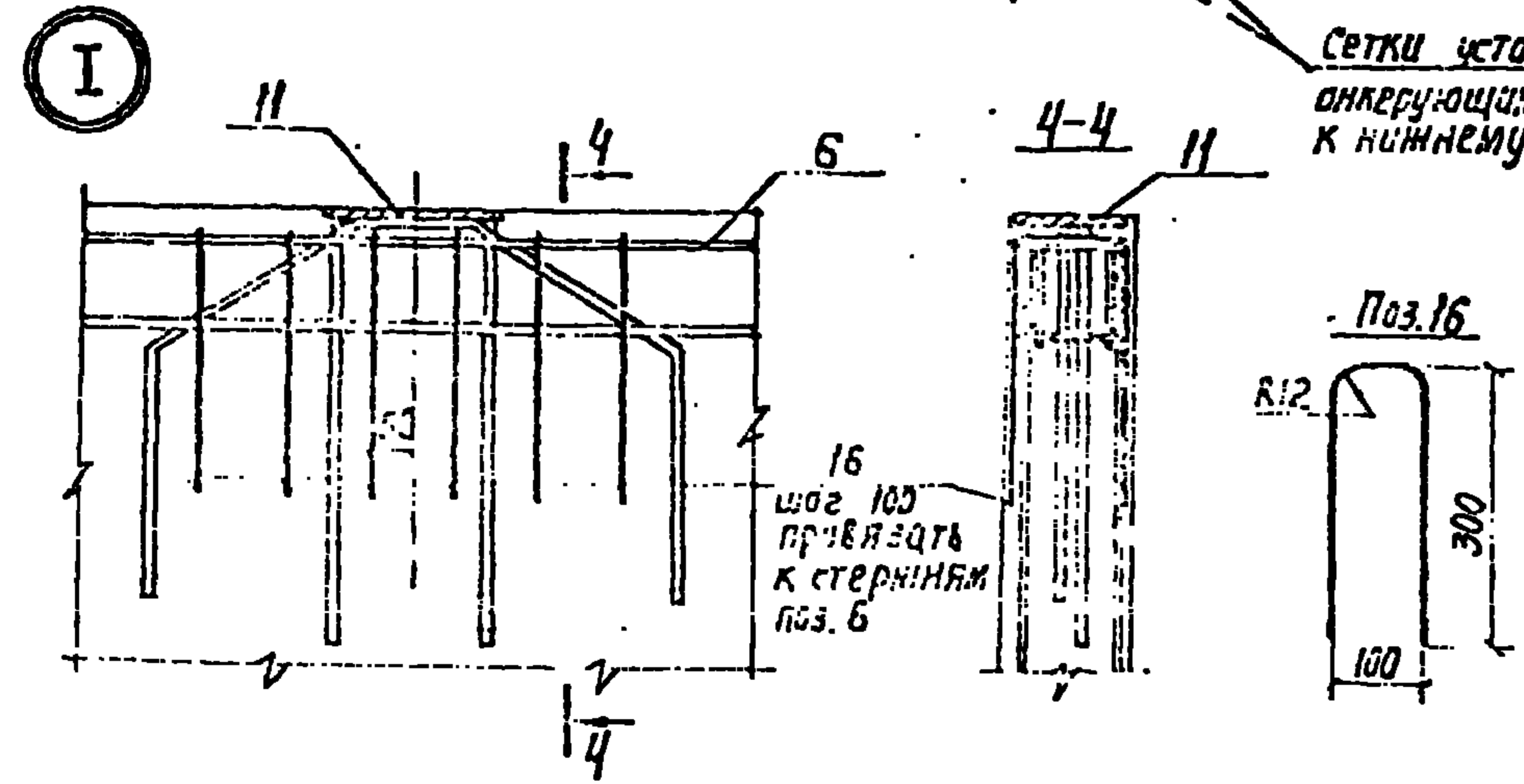
Вальс ЛУ



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса ед. т
		А	Б	Д	
901-4-79.84-V-2,100-01,02,03	1	без отверстий			427
-04,05,06	2				
-07,08,11,12	1	3040	600		428
-09,10,13,14		2390	1400		
-15,17,18	2	3040	600		
-16,19,20		2390	1400		

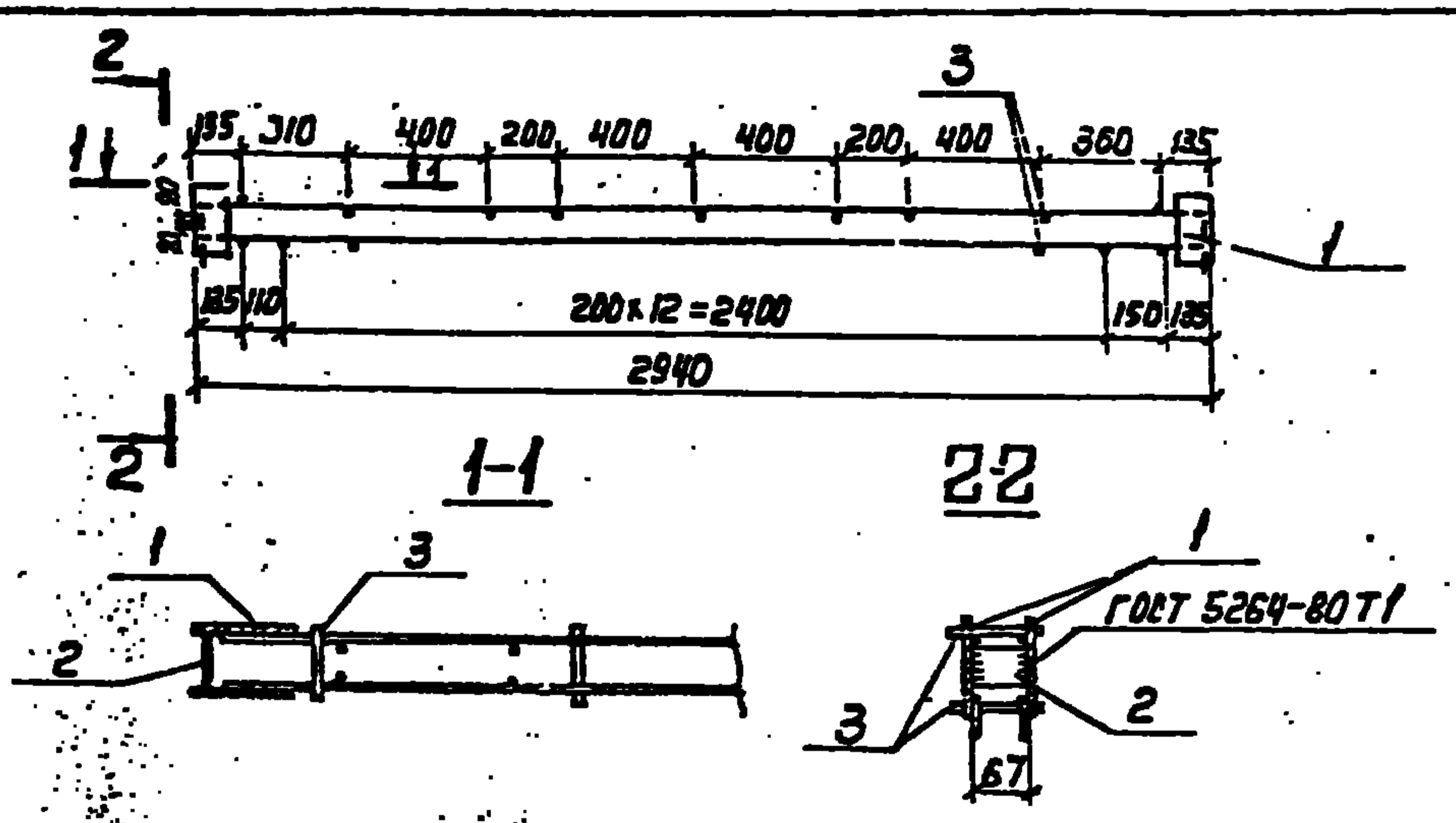
1. Изготавливать в опалубке панели ПС-36 серии 3.900-3 с соблюдением указаний этой серии.
2. В местах расположения пластин поз. 6, 7, 8 крайние вертикальные стержни поз. 3 обрезать.
3. Диаметр отверстия "Д" назначается при привязке. Узел пропуска трубы - по серии 3.900-3 вып. 2/82 узел 28.

Сетки установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели



Привязки			
Указ. №			

ТП 901-4-79.84-V-2,100006			
Гип	Филатов	Д. ...	Панель стеновая Сборочный чертёж
Н. Кандр.	С. М. ...	Д. ...	
В. Ч. ...	Филатов	Д. ...	
Рук. СР.	Р. М. ...	Д. ...	
В. Д. ...	Голышкова	Д. ...	
Ст. инж.	Брянцева	С. ...	
Статия	Р	Масса см. табл.	1,50
Лист		Лист	



Формат	Экз.	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			90Г-4-79с.84 - IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1*	3.900-3 Вып. 4/82 ч.2, л.22	Корпус КР16	2	5.3 кг
				<u>Детали</u>		
		2*		Полка 40x5 ГОСТ 103-76 е=68 8 Ст 3 ГОСТ 380-77	2	0.11 кг
		3		φ58р-I ГОСТ 6727-80 е=100	24	0.614 кг

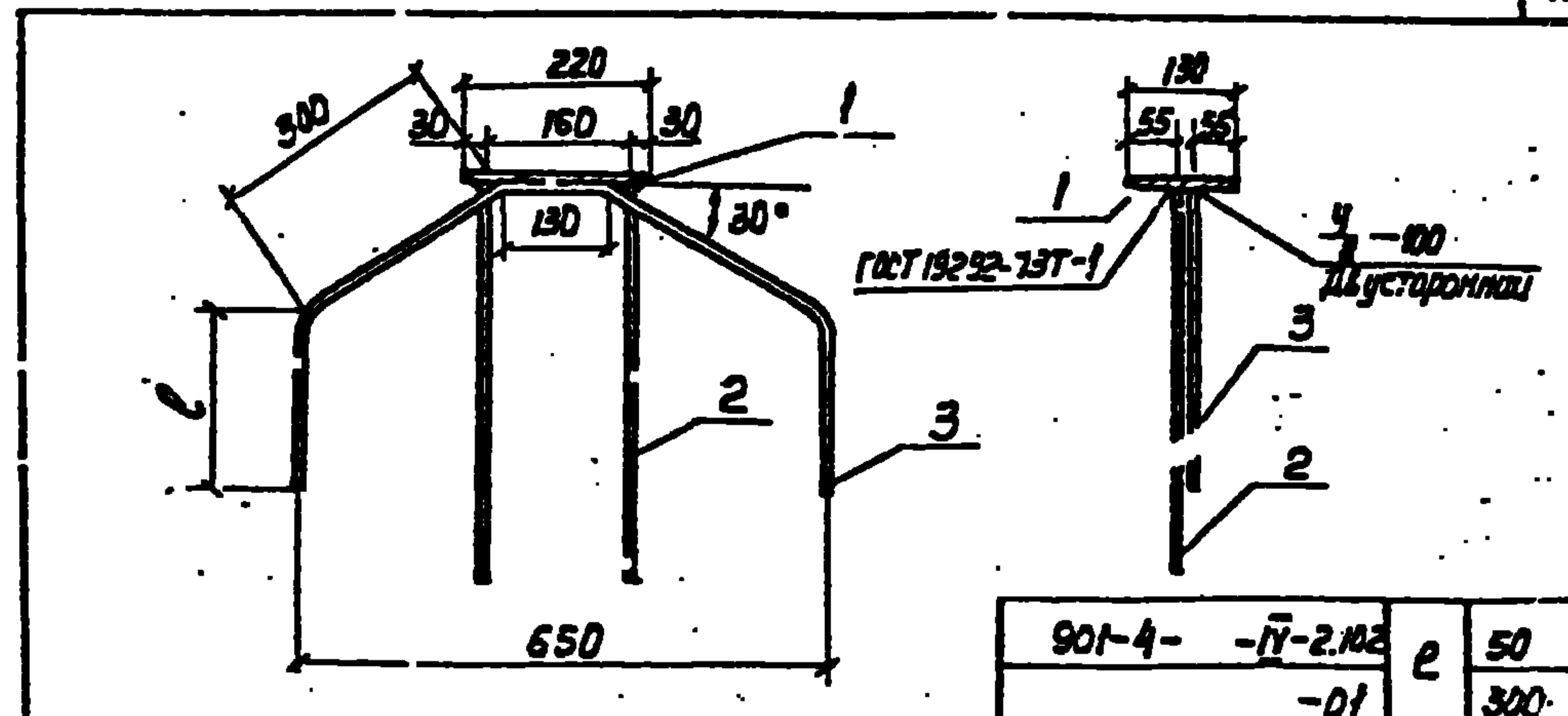
Материал поз. 2 и пластин поз. 1 В Ст 3 пс 6
Варить электродами типа Э46А

Привязки			
Ил. №			

ТП90Г-4-79с.84-IV-2.101				
Исполн.	Провер.	Статус	Масштаб	Масштаб
		Р	1:16	1:25
Издание		Ил. №	Ил. №	
Закладное		СОЗСОДОКВНВОПРОЕКТ		

Копир. Лаврухина

Формат 94



Формат	Экз.	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			90Г-4-79с.84 - IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
		1		Полка 130x12 ГОСТ 103-76 е=220 8 Ст 3 ГОСТ 380-77	1	2.69 кг
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				90Г-4- - IV-2.102		3.21 кг
Б4		2		φ8А-III ГОСТ 5781-82 е=300	2	0.12 кг
Б4		3		φ8А-III ГОСТ 5781-82 е=850	1	0.3 кг
				90Г-4 - - IV-2.102-01		6.72 кг
Б4		2		φ16А-III ГОСТ 5781-82 е=600	2	0.95 кг
Б4		3		φ16А-III ГОСТ 5781-82 е=1350	1	2.13 кг

1. Материал поз. 1 В Ст 3 пс 5 или В Ст 3 с п 5.
2. Защита от коррозии в соответствии с ТТ1.3.
Электроды типа Э45А

Привязки			
Ил. №			

ТП90Г-4-79с.84-IV-2.102				
Исполн.	Провер.	Статус	Масштаб	Масштаб
		Р	1:10	1:10
Издание		Ил. №	Ил. №	
Закладное		СОЗСОДОКВНВОПРОЕКТ		

Копир. Лаврухина

25622-01 14

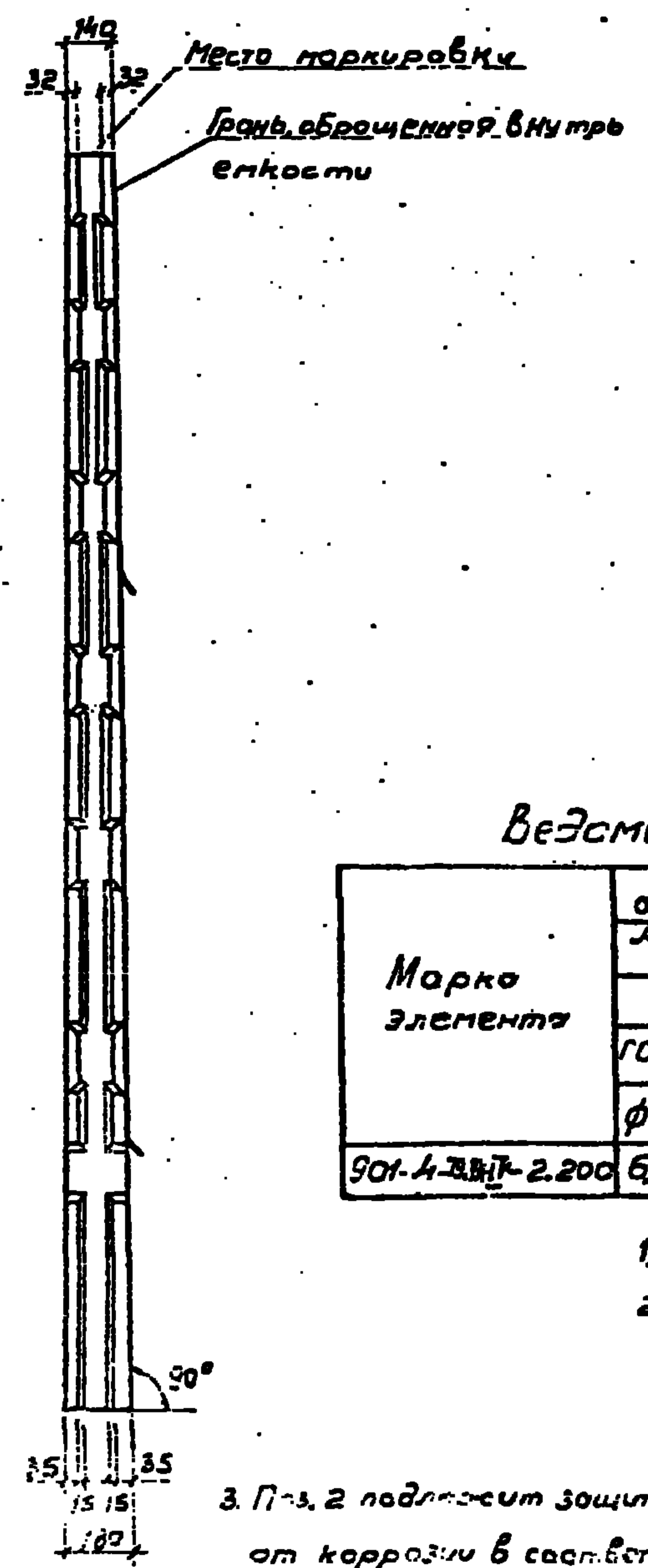
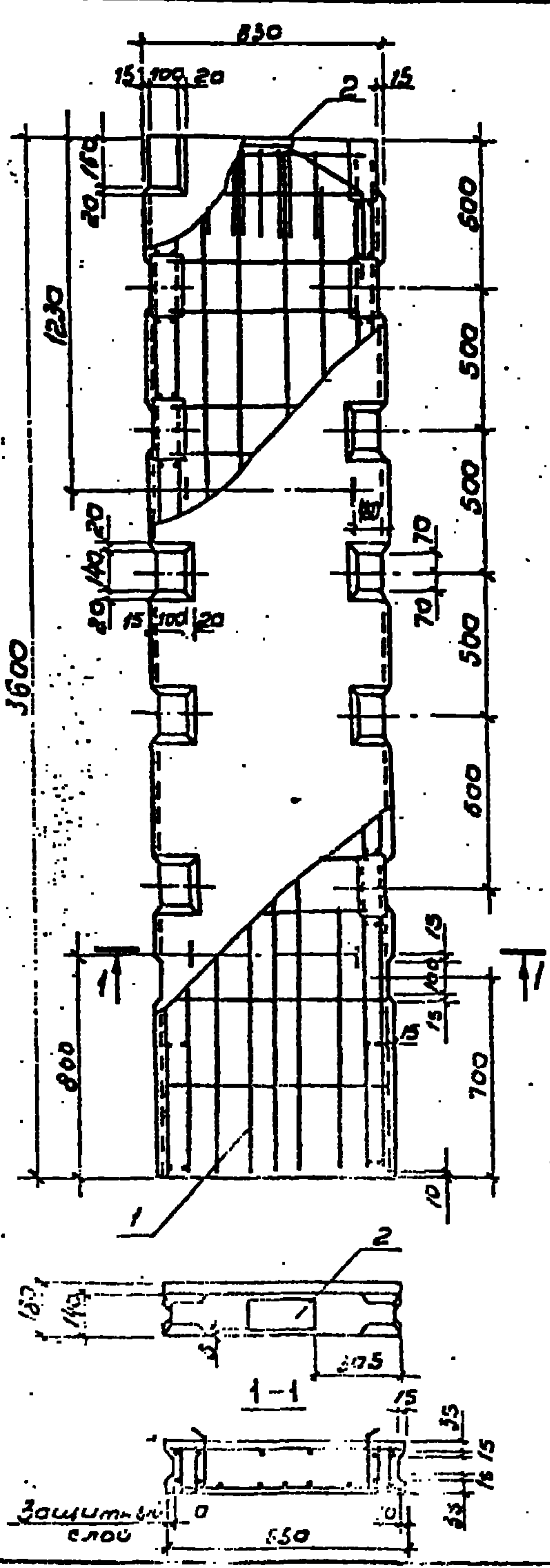
Формат 94

АЛБАРА

Марка элемента	Изделия, арматурные											Изделия закладные											Общий расход			
	Арматура класса											Арматура класса						Прокат марки								
	А-III					А-I			Вр-I			Ас-II			А-III			Вр-I			ВстЗ					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 103-76											
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	φ16	Итого	φ8	φ15	Итого	φ5	Итого	δ=5	δ=8	δ=12	Итого					
901-4-79-84-IV-2.100	12.6		76.9		89.5	8.2	8.2	0.6	25.0	25.6	123.3	10.0		10.0	1.7		1.7	0.2	0.2	6.5		8.1	14.6	26.5	149.8	
-01	6.3		102.3		108.6	8.2	8.2	0.3	29.6	29.9	146.7	10.0		10.0	1.7		1.7	0.2	0.2	6.5		8.1	14.6	26.5	173.2	
-02	12.6		76.9		89.5	8.2	8.2	0.6	25.0	25.6	123.3	10.0		10.0		12.1	12.1	0.2	0.2	6.5		8.1	14.6	36.9	160.2	
-03	6.3		102.3		108.6	8.2	8.2	0.3	29.6	29.9	146.7	10.0		10.0		12.1	12.1	0.2	0.2	6.5		8.1	14.6	36.9	183.6	
-04	12.6		83.8		96.4	8.2	8.2	0.6	23.8	24.4	129.0	10.0		10.0	1.7		1.7	0.2	0.2	9.7		8.1	17.8	29.7	158.7	
-05	12.6		83.8		96.4	8.2	8.2	0.6	23.8	24.4	129.0	10.0		10.0		12.1	12.1	0.2	0.2	9.7		8.1	17.8	40.1	169.1	
-06	6.3		109.2		115.5	8.2	8.2	0.3	28.4	28.7	152.4	10.0		10.0		12.1	12.1	0.2	0.2	9.7		8.1	17.8	40.1	192.5	
-07;09	12.6	1.2	76.9	9.7	100.4	8.2	8.2	0.6	25.0	25.6	134.2	10.0		10.0	1.8		1.8	0.2	0.2	6.5	0.9	8.1	15.5	27.5	161.7	
-08;10	6.3	1.2	102.3	9.7	119.5	8.2	8.2	0.3	29.6	29.9	157.6	10.0		10.0	1.8		1.8	0.2	0.2	6.5	0.9	8.1	15.5	27.5	185.1	
-11;13	12.6	1.2	76.9	9.7	100.4	8.2	8.2	0.6	25.0	25.6	134.2	10.0		10.0	0.1	12.1	12.2	0.2	0.2	6.5	0.9	8.1	15.5	37.9	172.1	
-12;14	6.3	1.2	102.3	9.7	119.5	8.2	8.2	0.3	29.6	29.9	157.6	10.0		10.0	0.1	12.1	12.2	0.2	0.2	6.5	0.9	8.1	15.5	37.9	195.5	
-15;16	12.6	1.2	83.8	9.7	107.3	8.2	8.2	0.6	23.8	24.4	139.9	10.0		10.0	1.8		1.8	0.2	0.2	9.7	0.9	8.1	18.7	30.7	170.6	
-17;19	12.6	1.2	83.8	9.7	107.3	8.2	8.2	0.6	23.8	24.4	139.9	10.0		10.0	0.1	12.1	12.2	0.2	0.2	9.7	0.9	8.1	18.7	41.1	181.0	
-18;20	6.3	1.2	109.2	9.7	126.4	8.2	8.2	0.3	28.4	28.7	163.3	10.0		10.0	0.1	12.1	12.2	0.2	0.2	9.7	0.9	8.1	18.7	41.1	204.4	

Пробязан	Гип	Сидоров		ТЛ901-4-79с84-IV-2.100 В МС			
	Н.контр.	Полстикова					
	Нач.отд.	Филатов					
	Рук.бриг.	Акимов					
	Ст.инж.	Брянцева					
Техник	Зудина			Панель стеновая.	Стация	Лист	Листов
ИРБ.№				ведомость расхода стали	Р		!
					СОВСВОДКЪНАЛОРБЕКЪ		

Лобовая пл.



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-77	771		
				Сборочные единицы		
АЗ		1	901-4-79с.84-IV-2.210	Корпус пространственный	1	65,44кг
АУ		2	-IV-2.102-01	Узелок закладной	1	4,51кг
				Материалы		
				Бетон М200 Б5 Мрз 100	0,47	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узеля арматурные			Узеля закладные						Общий расход				
	Арматура класса			Арматура класса			Прокат марки							
	А-III			А-I			ВСт3							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76							
	φ6	φ10	Утого	φ10	φ16	Утого	φ6	φ16	Утого	Б-6	Б-12	Утого	Всего	
901-4-79с.84-2.200	6,2	329	39,0	39,2	1,9	2,4	4,3	0,1	4,0	4,1	23,6	2,7	26,5	34,9

1. Защитный слой бетона для арматуры не менее 20 мм.
2. При изготовлении панели соблюдать все технические требования к стеновым панелям серии 3.900-3. При применении сплюснутых форм панелей серии 3.900-3 допускается остовление без изменения имеющихся в форме гнездиобразности.
3. П-з. 2 подлежит защите от коррозии в соответствии с ТТ.З.

3. П-з. 2 подлежит защите от коррозии в соответствии с ТТ.З.

Приблизит.	Г.И.П.	В.И.М.О.С.	Ф.У.З.
	М.К.В.И.В.	В.И.М.О.С.	Ф.У.З.
	Н.В.О.Т.	Ф.У.М.О.В.	Ф.У.З.
	Р.У.Н.Б.	В.И.М.О.С.	Ф.У.З.
	В.С.И.М.	В.И.М.О.С.	Ф.У.З.
И.В.Н.	С.Т.И.М.Х.	В.И.М.О.С.	Ф.У.З.

ТП901-4-79с.84-IV-7200

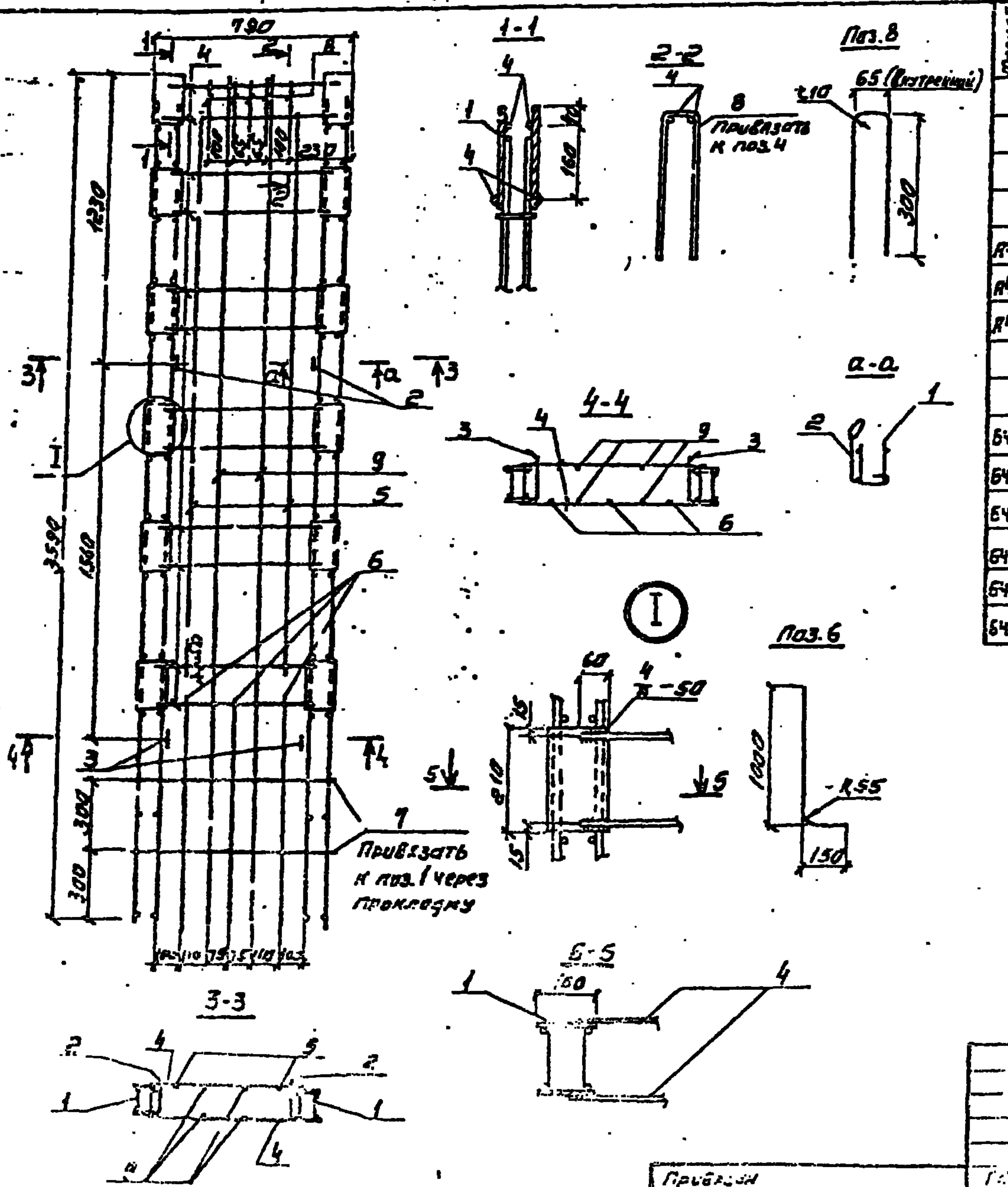
Панель стеновая угловая

Стандарт	Масса	Носитель
Р	1,187	120
Лист	Листов	
	СООБЩЕНИЕ	

25622-01 16

Копия-виза В.Ф.У.М.О.В.

Формат А3

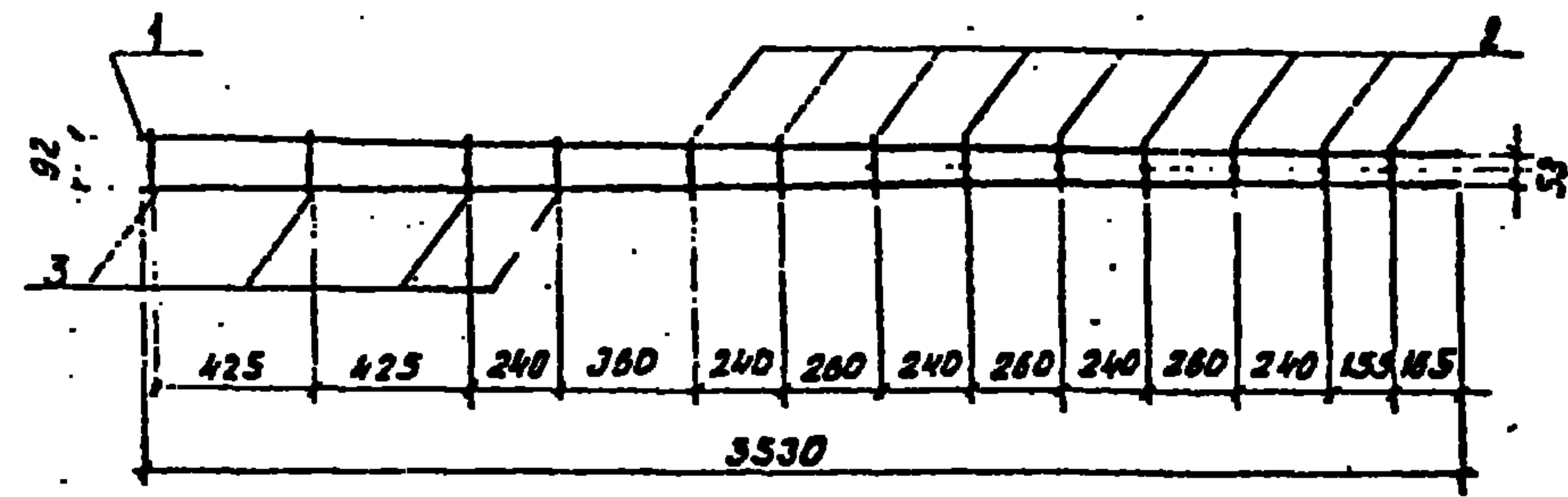
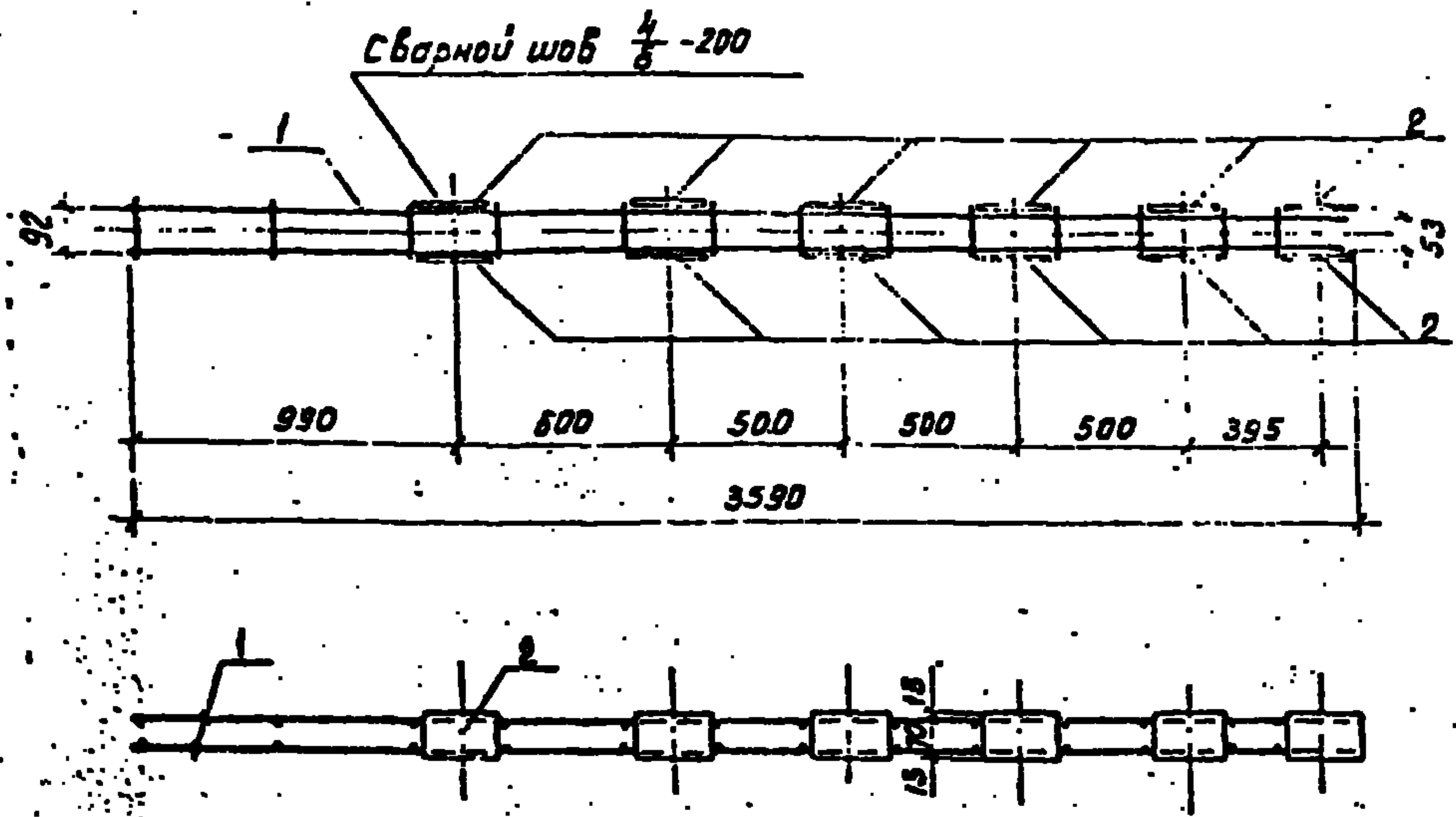


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
			901-4-79с.84 -IV-77	778		
Сборочные единицы						
Р4	1		901-4-79с.84 -IV-2.220	Коркас пространственный	2	21,38 кг
Р4	2		-IV-2.211	Петля строповочная	2	1,09 кг
Р4	3		-01	То же	2	1,12 кг
Детали						
Арматура по ГОСТ 5781-82						
Б4	4			Ф10А-III	ℓ=690 24	0,43 кг
Б4	5			Ф10А-III	ℓ=2500 2	1,54 кг
Б4	6			Ф10А-III	ℓ=1100 3	0,68 кг
Б4	7			Ф6А-III	ℓ=810 4	0,18 кг
Б4	8			Ф6А-III	ℓ=650 5	0,14 кг
Б4	9			Ф6А-III	ℓ=3580 4	0,79 кг

1. Поз. 4 приварить к корпусам поз. 1 электродовой сваркой двусторонним швом $\frac{1}{8}$ -50. Электроды типа Э46А.
2. Поз. 2; 3; 5; 6; 7; 8; 9 - привязать или приварить контактной точечной сваркой.

ТП 901-4-79с.84-IV-2.210		СТЕРЖИ	Класс	Количество
Коркас пространственный		Р	10,84	1:20
		Лист	Листов 1	
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ				

Приказ	Ген. директор	Пр. ...
	И.о. ген. директора	В. М. ...
	Зам. ген. директора	В. М. ...
	Безопасность	В. М. ...
У-8. №	Ст. инж.	В. М. ...



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		901-4-79с.84-IV-2.221	Сетка	2	4,75 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	2			Полоса 100x6 ГОСТ 103-76 в ст. 3156 ГОСТ 380-71	12	0,99 кг

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ10 А-III ГОСТ 5781-82 E-3530	2	2,18 кг
Б4	2			φ6 А-III ГОСТ 5781-82 E-120	9	0,03 кг
Б4	3			φ6 А-II ГОСТ 5781-82 E-135	4	0,03 кг

Электроды типа Э46А

Прибязан

УИВ. №

Прибязан

УИВ. №

ТЛ 901-4-79с.84-IV-2.220

ТЛ 901-4-79с.84-IV-2.221

			Каркас пространственный	Стадия	Масса	Масштаб
Гип	Филатов	Алекс		Р	21,38	1:25
Н.контр.	Алмазов	Алекс		Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Филатов	Алекс		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук. бр.	Алмазов	Алекс				
Вед. инж.	Толстиково	Алекс				
Ст. инж.	Брянцева	Алекс				

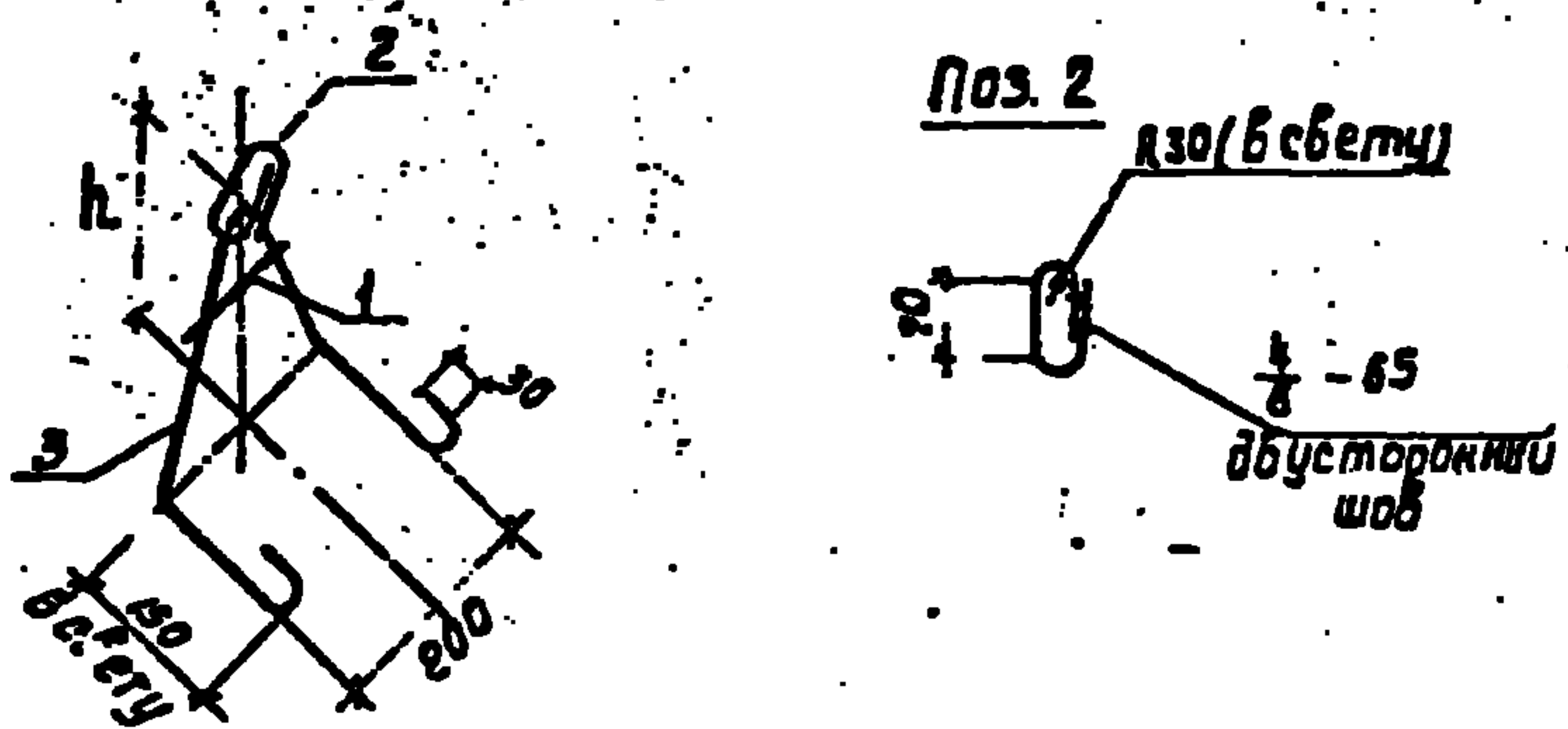
УИВ. №

			Сетка	Стадия	Масса	Масштаб
Гип	Филатов	Алекс		Р	4,75	1:25
Н.контр.	Алмазов	Алекс		Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Филатов	Алекс		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Рук. бр.	Алмазов	Алекс				
Вед. инж.	Толстиково	Алекс				
Ст. инж.	Брянцева	Алекс				

Копировал: Доценко

Формат А4

Копировал: Доценко 25622-01 18 Формат А4



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.		Примеч.
				-	01	
		901-4-79с84-IV-ТТ	Документация			
			ТТ2			
			детали			
			Арматура по ГОСТ 5781-82			
Б4	1		Ф6 А-III	е=120	1	0,03кг
Б4	2		Ф16 А-I	е=380	1	0,6 кг
Б4	3		Ф12 А-I	е=835	1	1,34кг
Б4			Ф12 А-I	е=940	1	1,43кг.

Обозначение	h	масса кг
901-4-79с84-IV-2.211	130	1,97
-0.1	190	2,06

1. Для поз. 2 и 3 применять сталь марки ВСтЗсп2, для поз. 3 - также ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71".
2. Поз. 3 гнуть по внутреннему радиусу 20 мм

ТП 901-4-79с84-IV-2.211		
Гип	Филатов	Проект
Н.контр.	Толстикова	Лист
Нач. отд.	Филатов	Лист
Рук. бр.	Александров	Лист
Ст. инж.	Брянцева	Лист
Тех.рук.	Зудина	Лист
Плетня строповочная		
Стрелка	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Копиробил: Доценко Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с84-IV-ТТ	ТТ1		
				Сборочные единицы		
А3	1		901-4-79с84-IV-2.310	Каркас пространственный	1	102,34кг
				детали		
				петля строповочная		
Б4	2			Ф12 Ас-II ГОСТ 5781-82Р-750	2	0,67кг
Б4	3			Ф12 Ас-II ГОСТ 5781-82Р-950	1	0,84кг
А4	4		1.400-9 Б.м.п.1	УП1-5 (Ф12 Ас-II)	1	0,84кг
				Материалы		
				Бетон М300 В6 Мрз 100	0,74	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделия арматурные					Узделия закладные					Общий расход				
	Арматура класса А-III					Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф12	Итого	Ф12	Итого	5.5	8.2	Итого	Всего		
901-4-79с84-IV-2.300	4,7	24,0	43,0	23	74,0	74,0	2,0	2,0	3,0	3,0	23,8	2,5	26,3	31,3	105,3

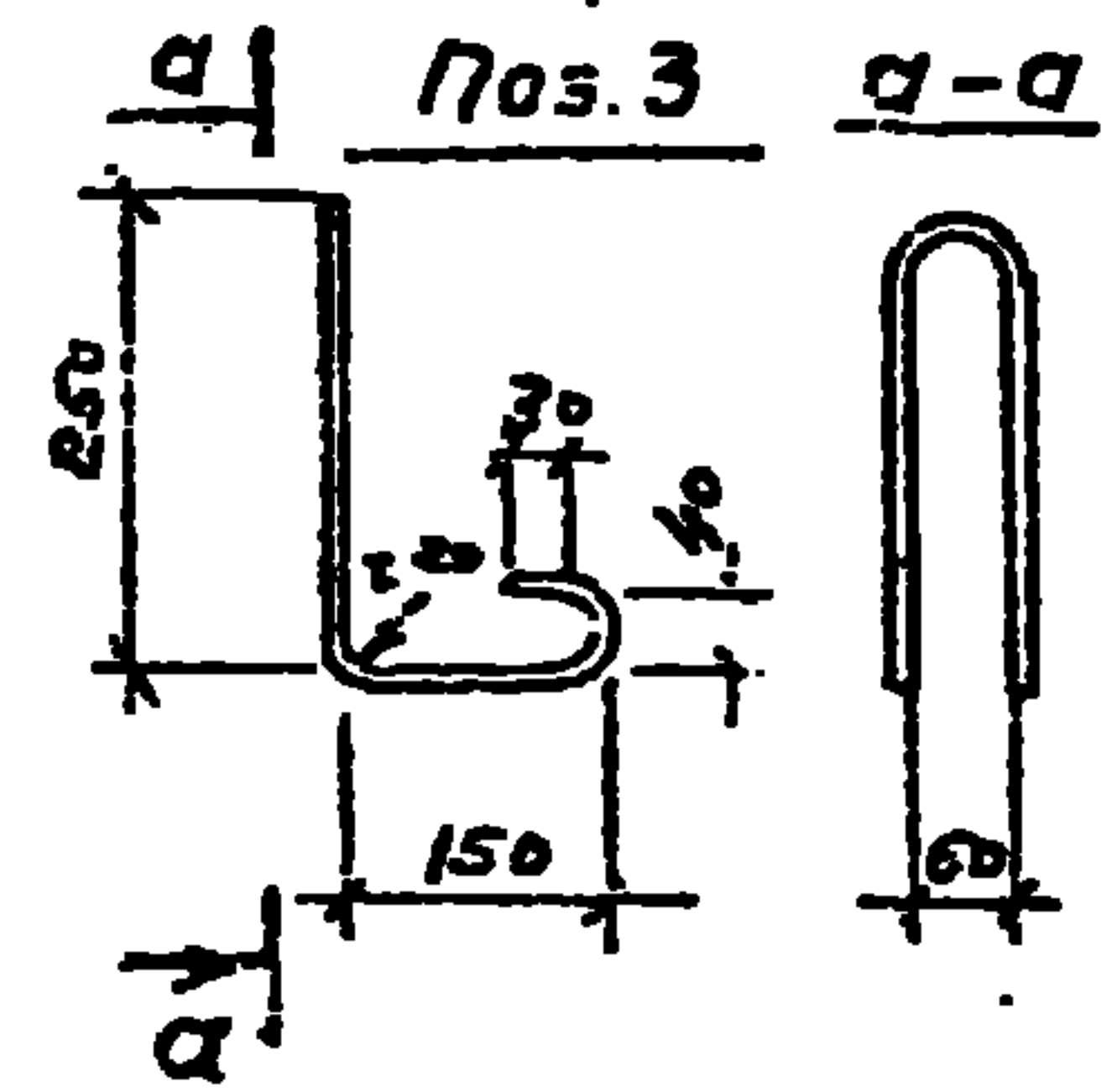
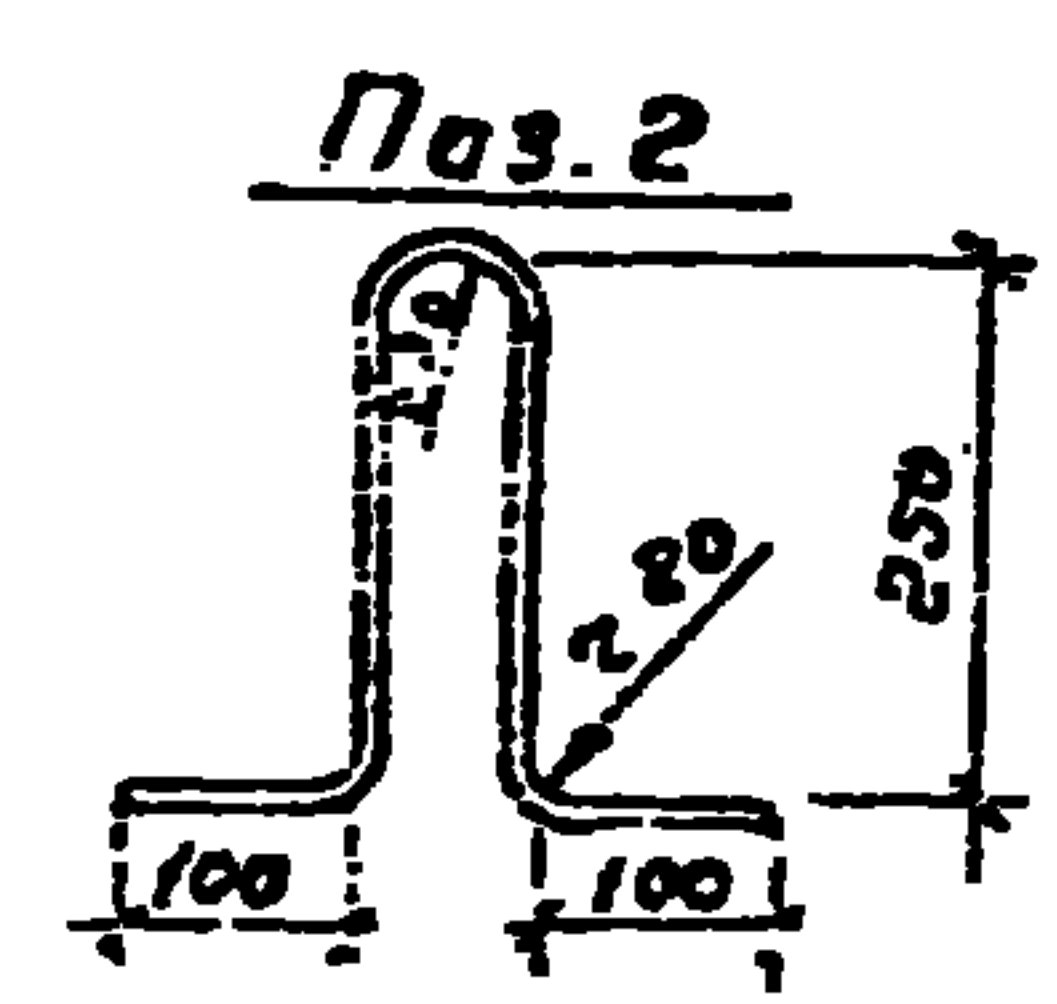
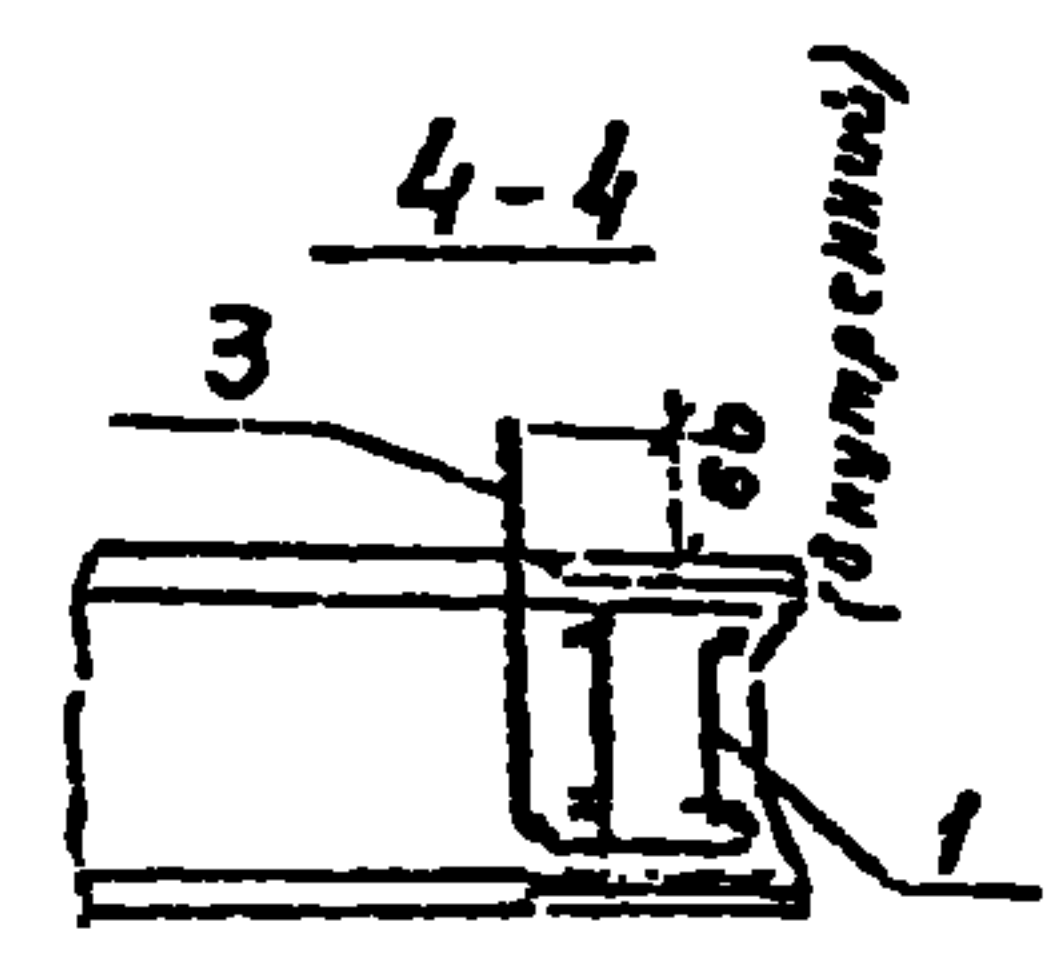
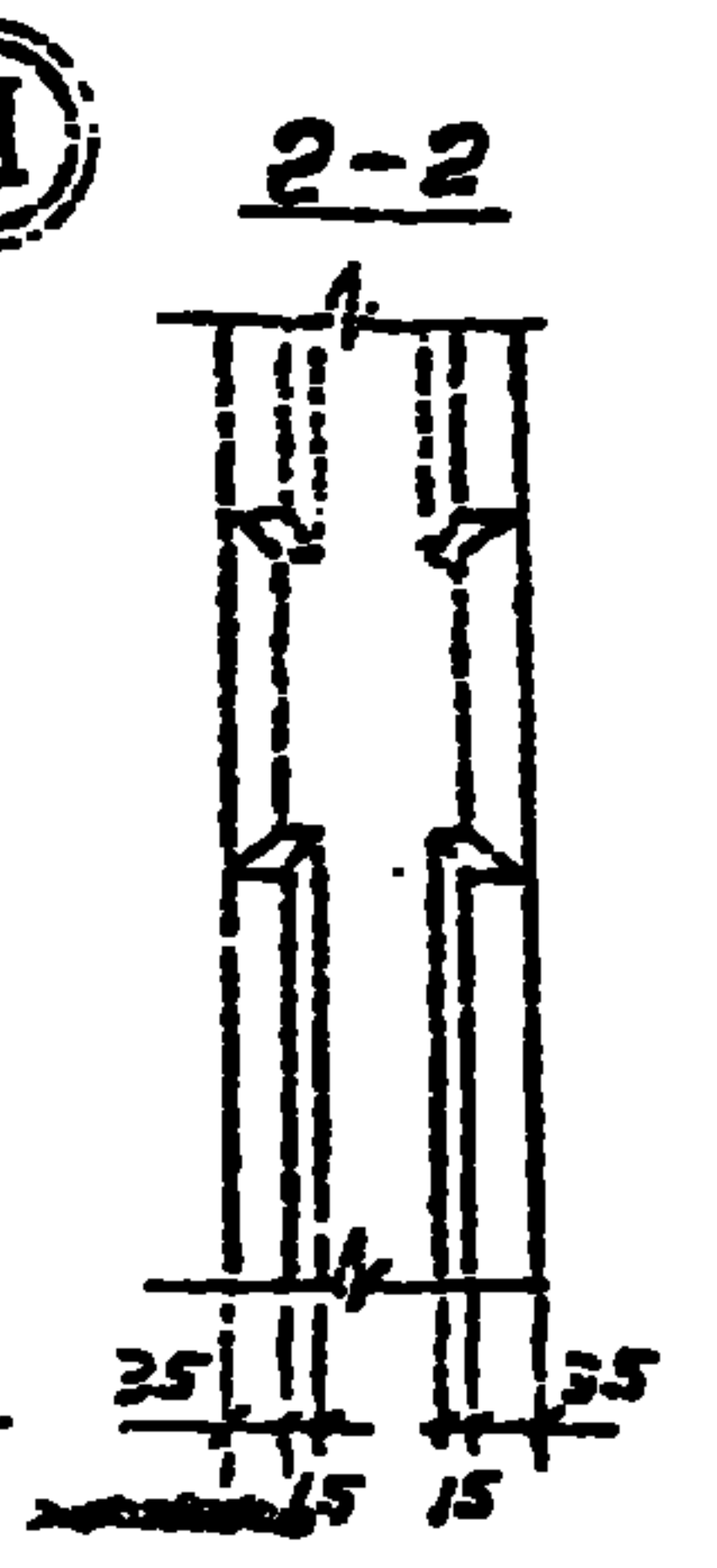
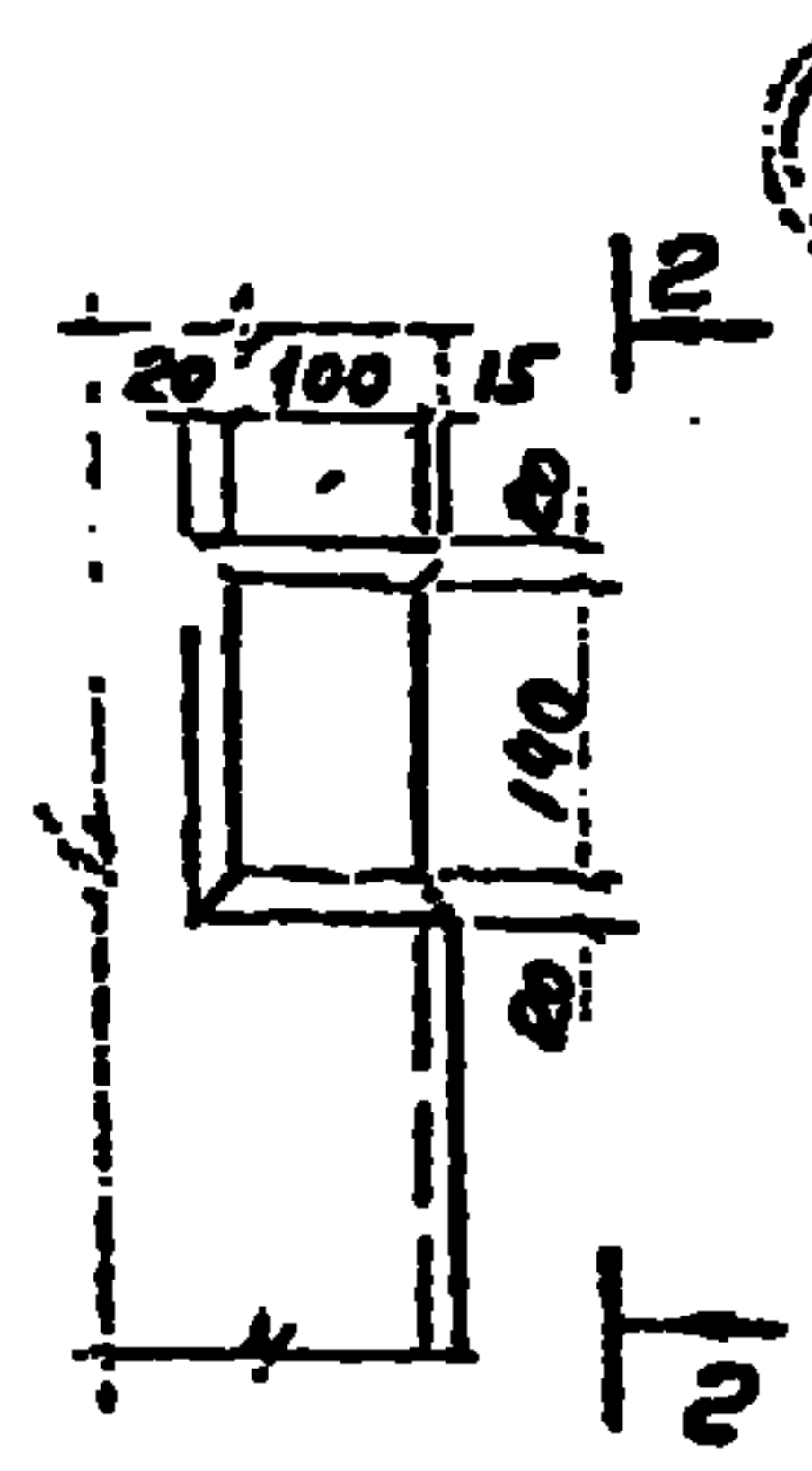
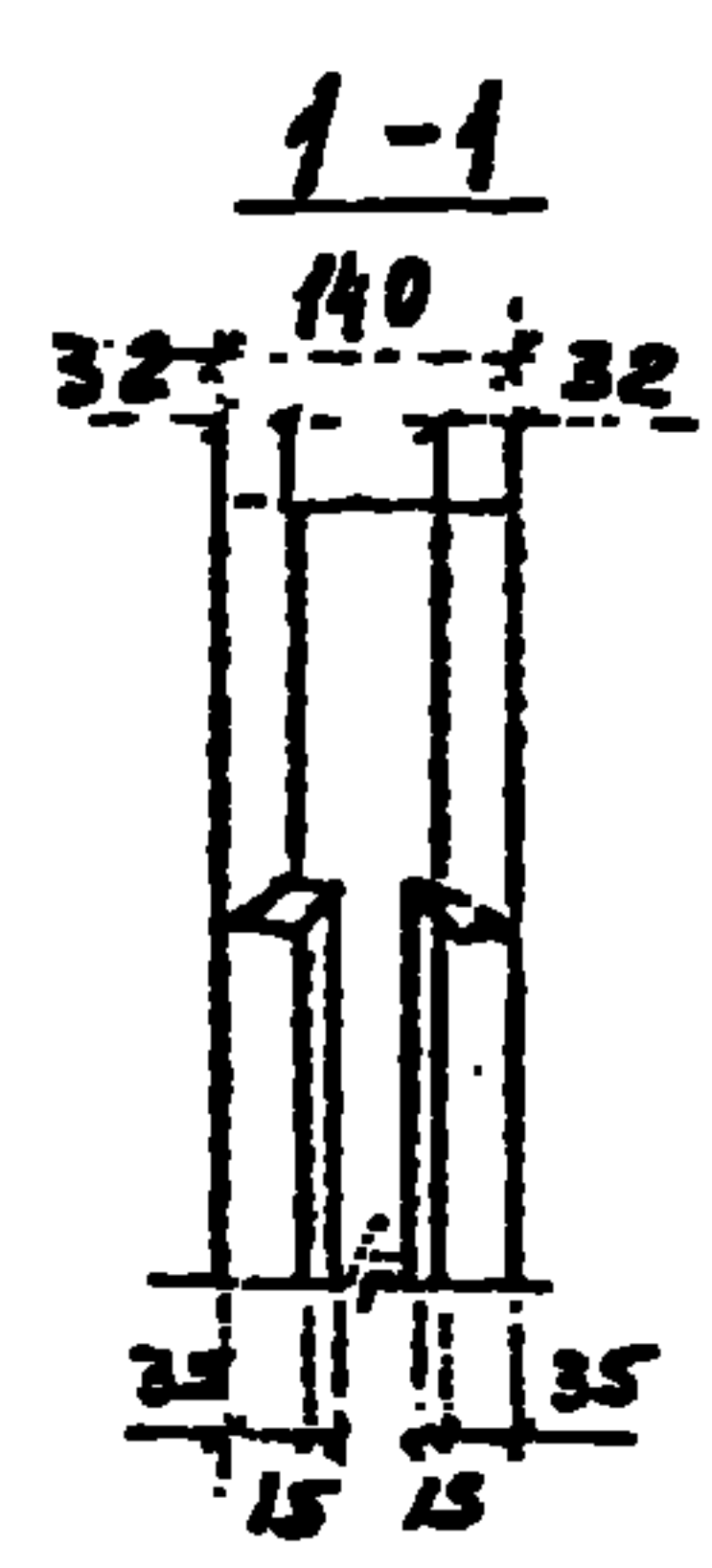
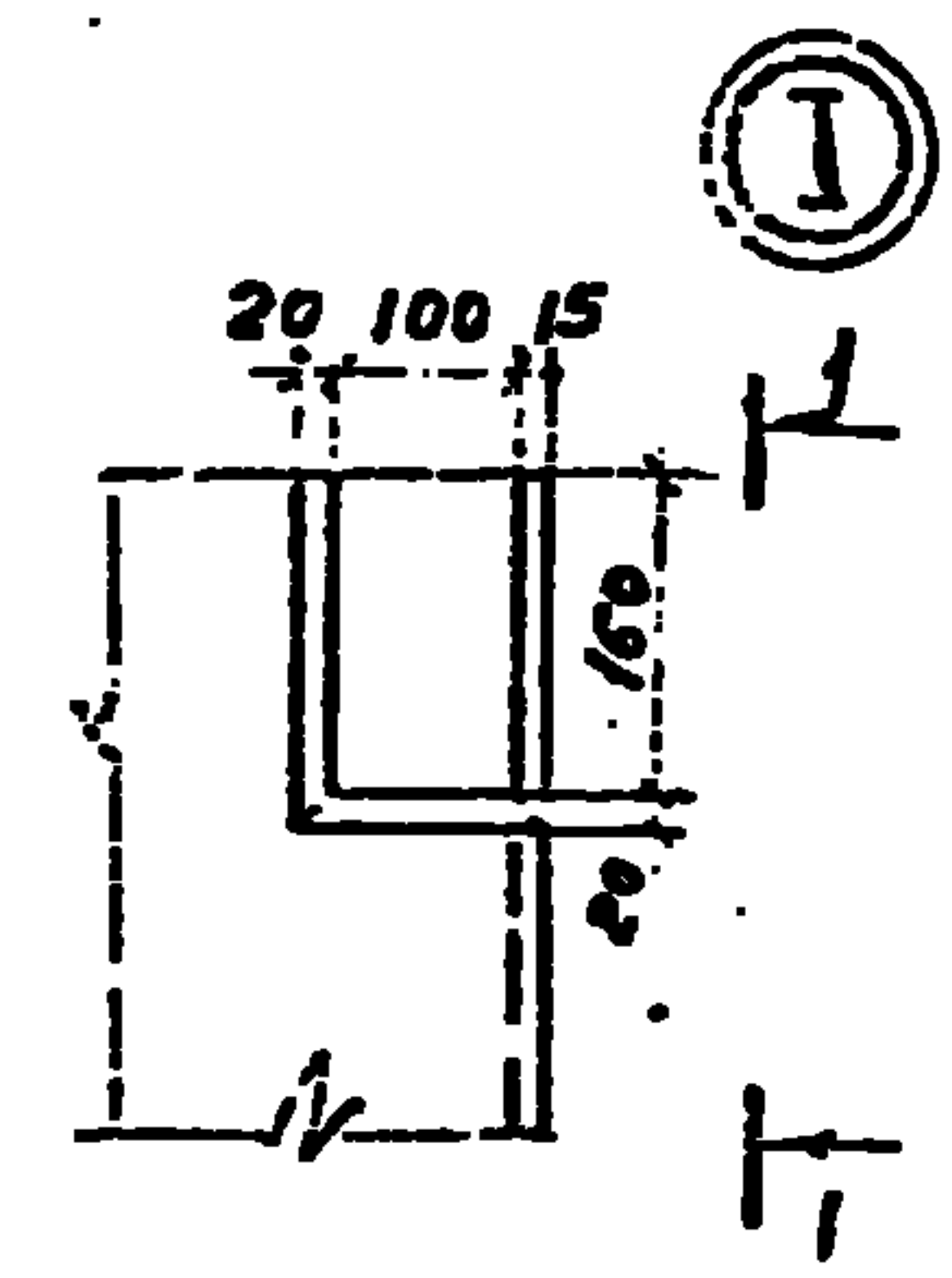
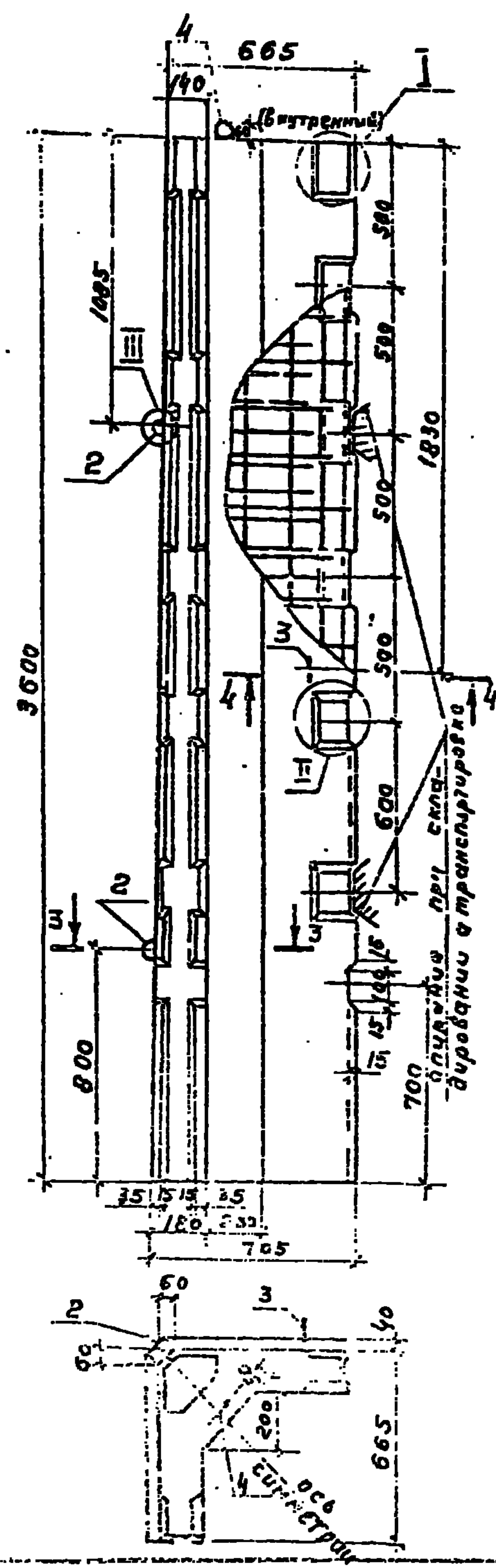
Защитный слой бетона для арматуры не менее 20мм

Инв. № и дата вкл. инв. №

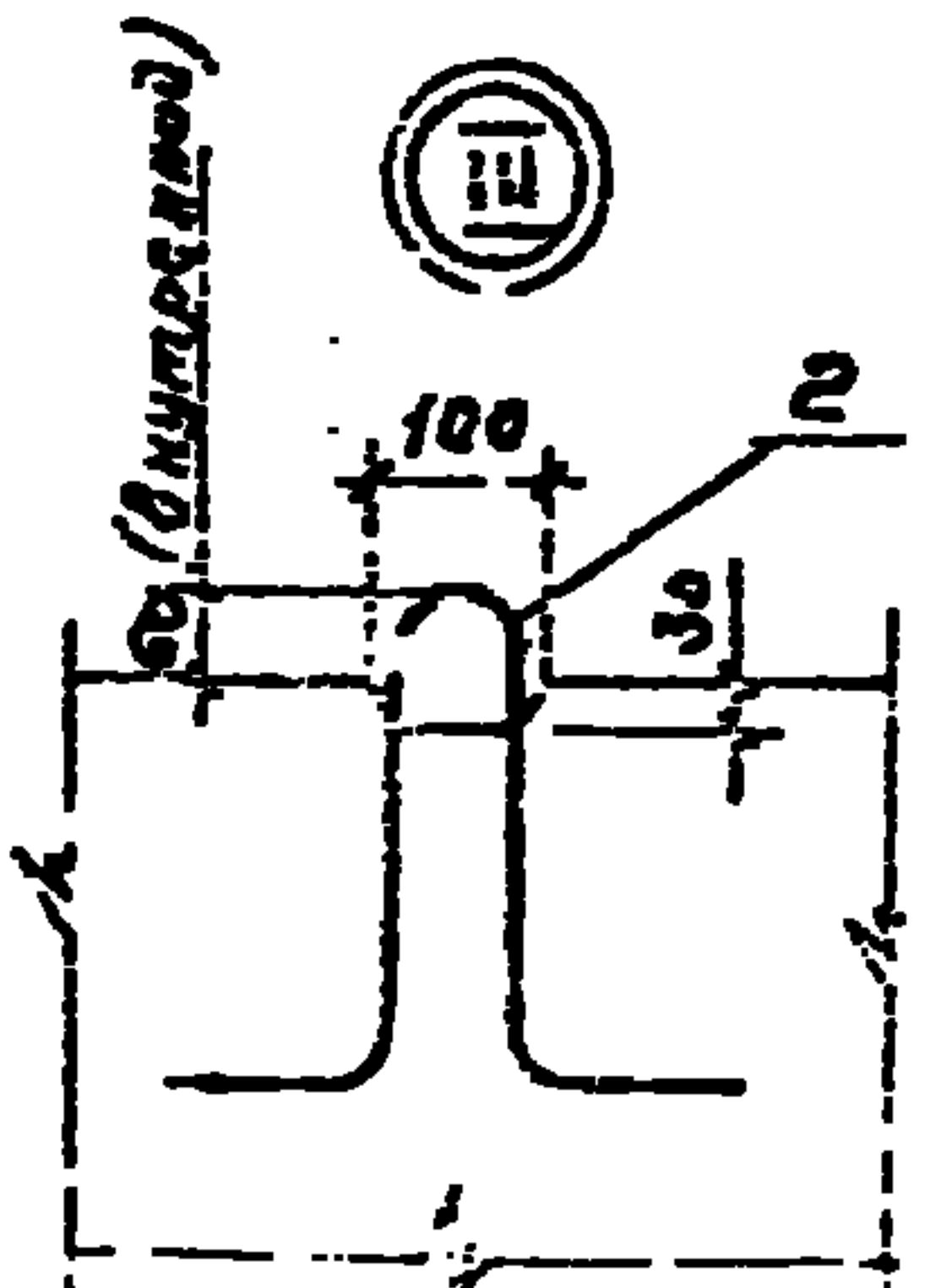
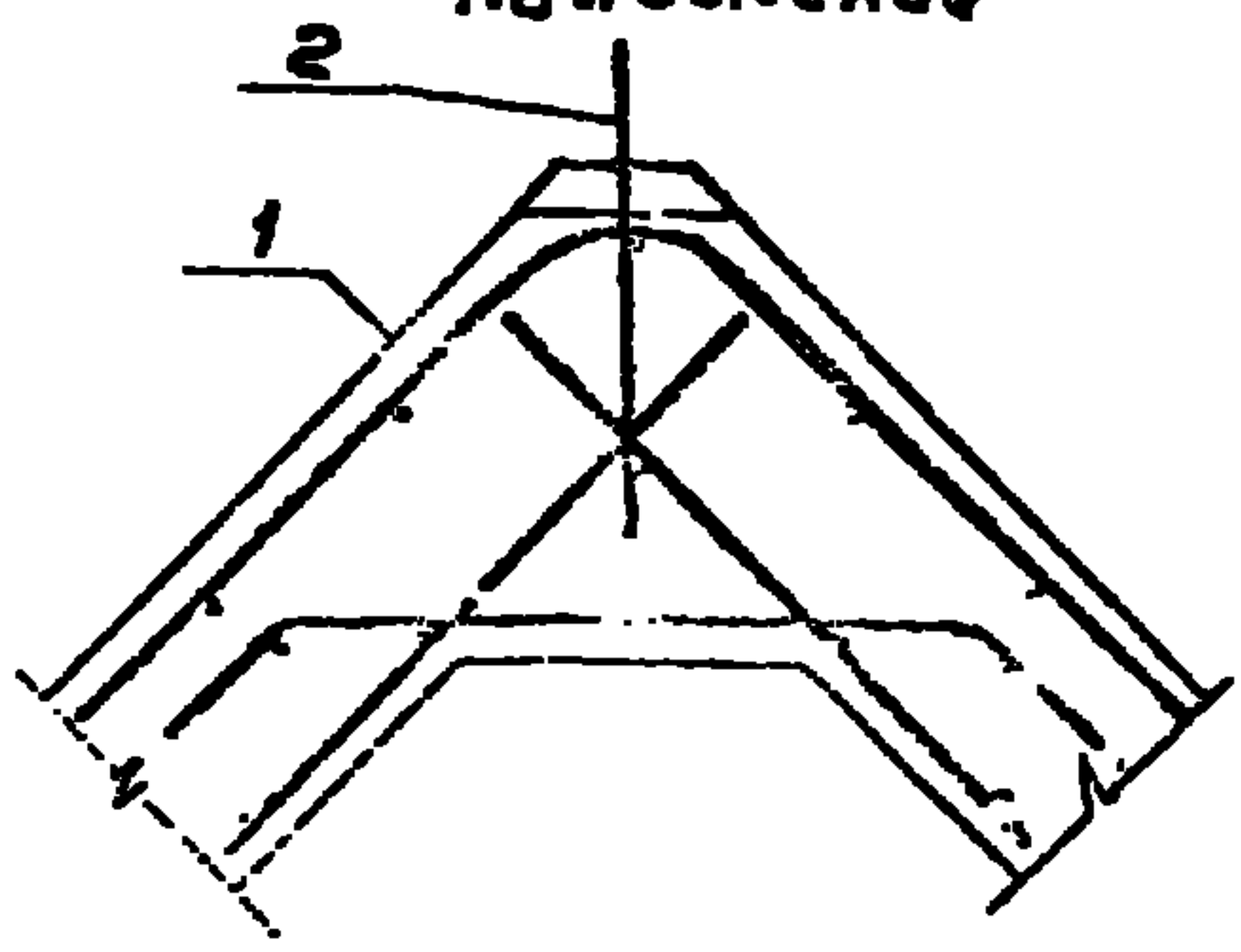
Привязан		
Инв. №		
Гип	Филатов	Проект
Н.контр.	Толстикова	Лист
Нач. отд.	Филатов	Лист
Рук. бр.	Александров	Лист
Ст. инж.	Брянцева	Лист
Тех.рук.	Зудина	Лист
ТП 901-4-79с84-IV-2.300		
Блок угловой.		
спецификация		
Ведомость расход стали		
Стрелка	Лист	Листов
Р	1	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Копиробил: Доценко 25622-01 19 Формат А4

Упр. Госплана СССР, Госстроя СССР, ЦОА УРСР, М. Днепропетровск



3-3
повернуть 3 транспортные
по положению



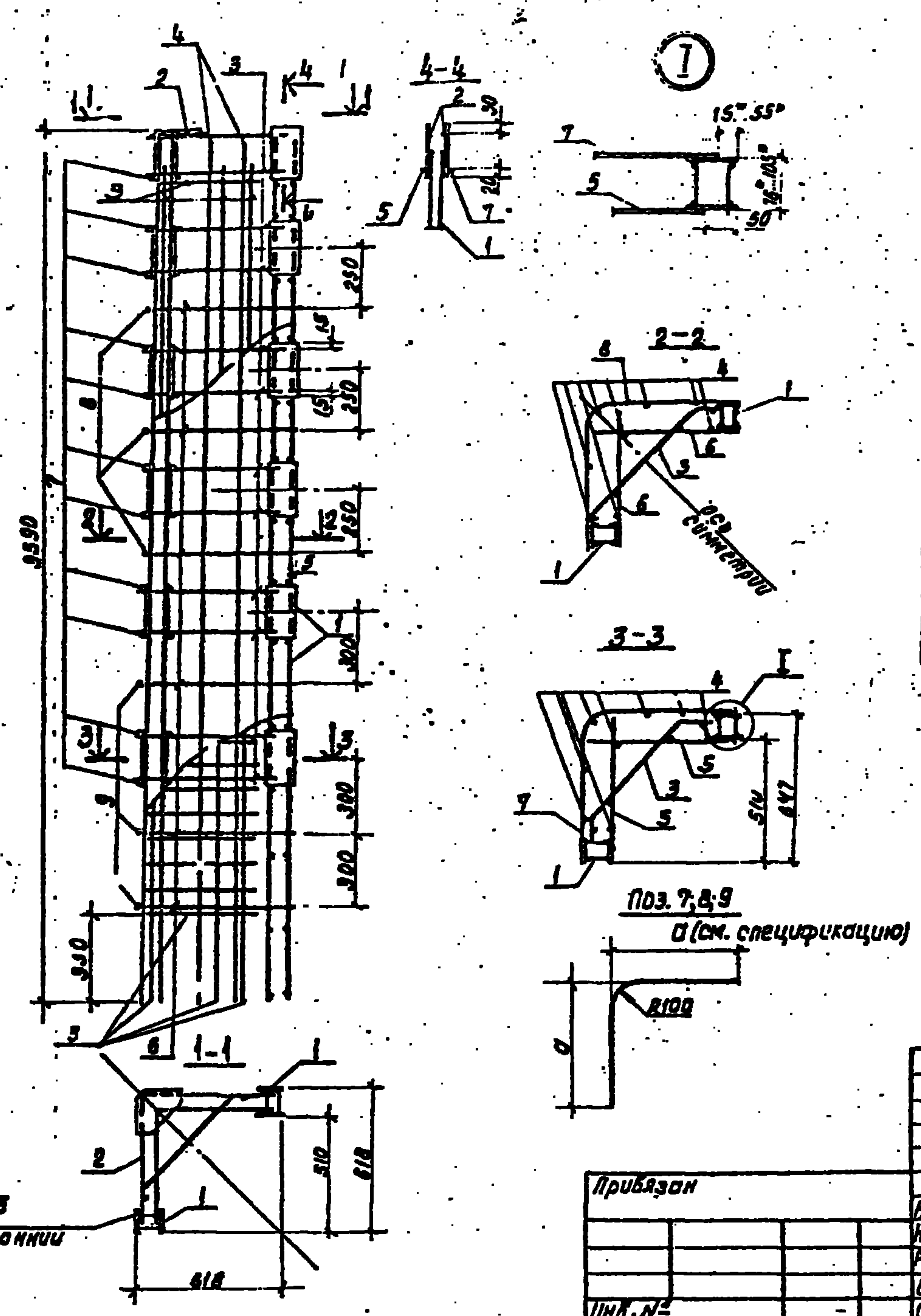
Защитный слой бетона для арматуры
не менее 20 мм

Привязан
Инт. р.

Исполнитель	Проверен	Утвержден
М. П.	М. П.	М. П.

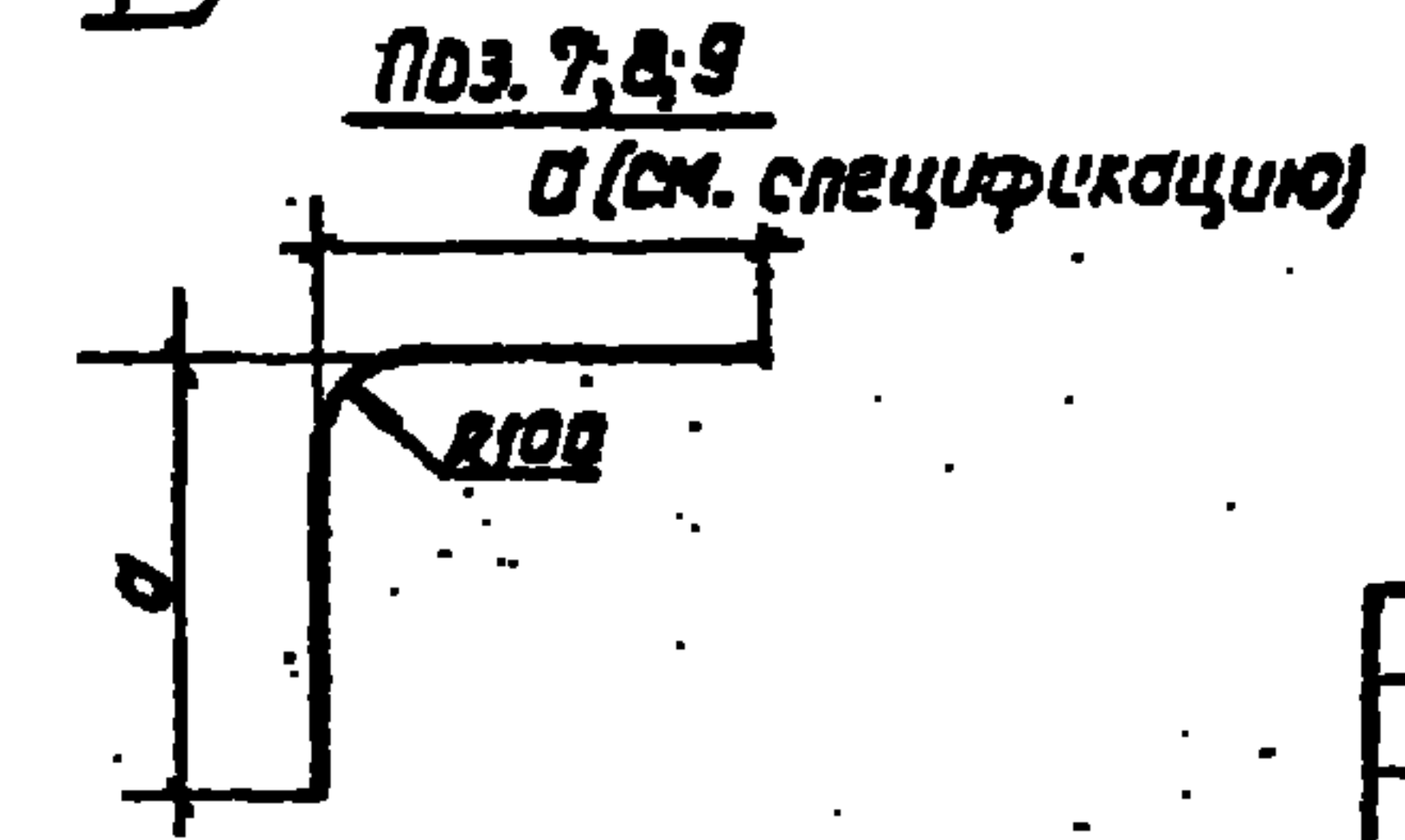
ТТ 901-4-7Эс84-Э-2.30008		
Блок угловой.	2	1:20
Сборочный чертеж	лист 1	лист 1
СОЗДАВАЮЩИЙ ОРГАНИЗМ		

№ 1000000



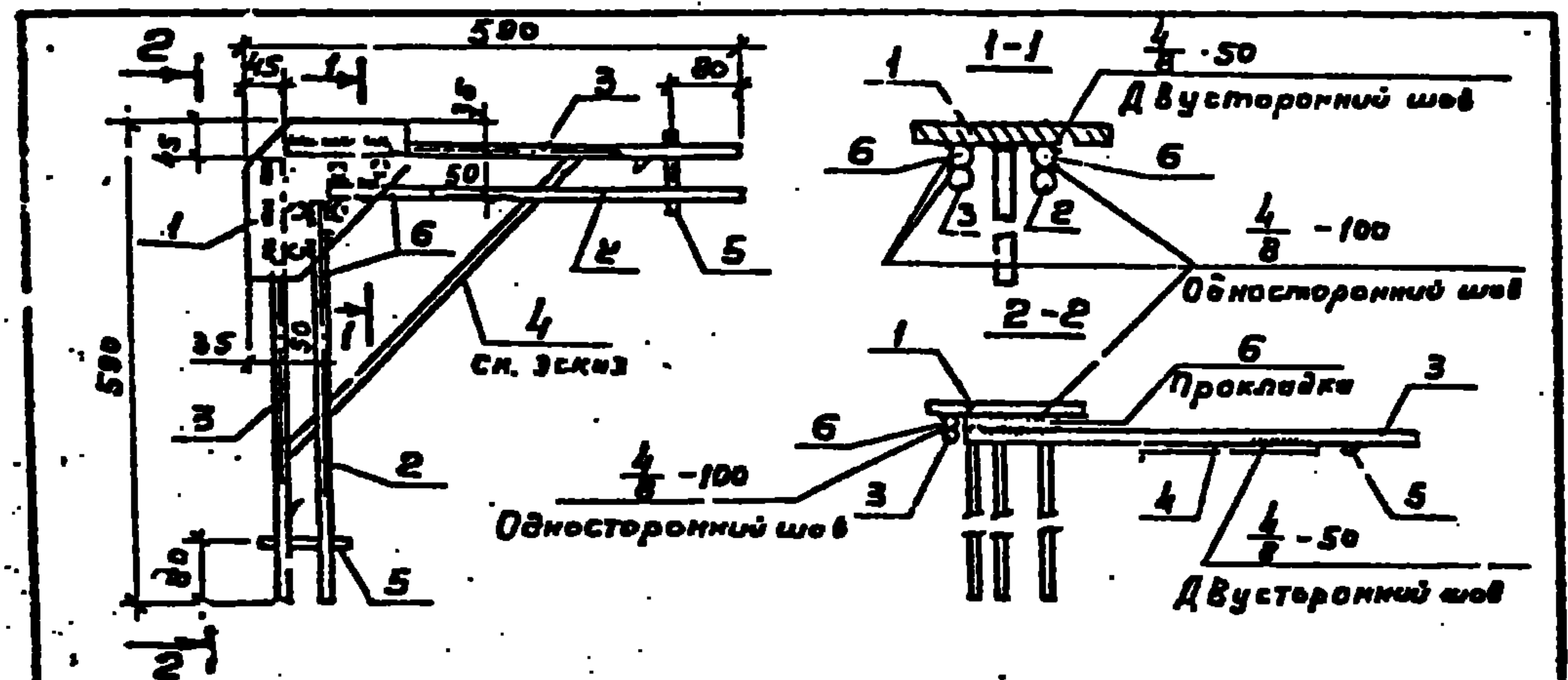
Формат	СМО	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
			901-4-79.84-IV-ТТ	ТТ 2		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		901-4-79.84-IV-2.220	Каркас пространственный	2	21,38 кг
А4	2		-IV-2.311	Каркас	1	7,21 кг
А4	3		-IV-2.312	Сетка	1	18,02 кг
<u>Детали</u>						
Арматура по ГОСТ 5781-82						
Б4	4		φ8А-III	l=3530	8	1,39 кг
Б4	5		φ10А-III	l=570	22	0,35 кг
Б4	6		φ10А-III	l=620	12	0,38 кг
Б4	7		φ10А-III σ=600	l=1160	11	0,72 кг
Б4	8		φ10А-III σ=640	l=1240	3	0,76 кг
Б4	9		φ10А-III σ=650	l=1260	3	0,78 кг

1.* Размеры для справок.
 2. Поз. 5; 7 приварить электродуговой сваркой к поз. 1. Сварные швы $\frac{1}{8}$ - 40 двусторонние. Электроды типа Э46А.
 3. Поз. 3; 4; 6; 8; 9 привязать или приварить контактной точечной сваркой.

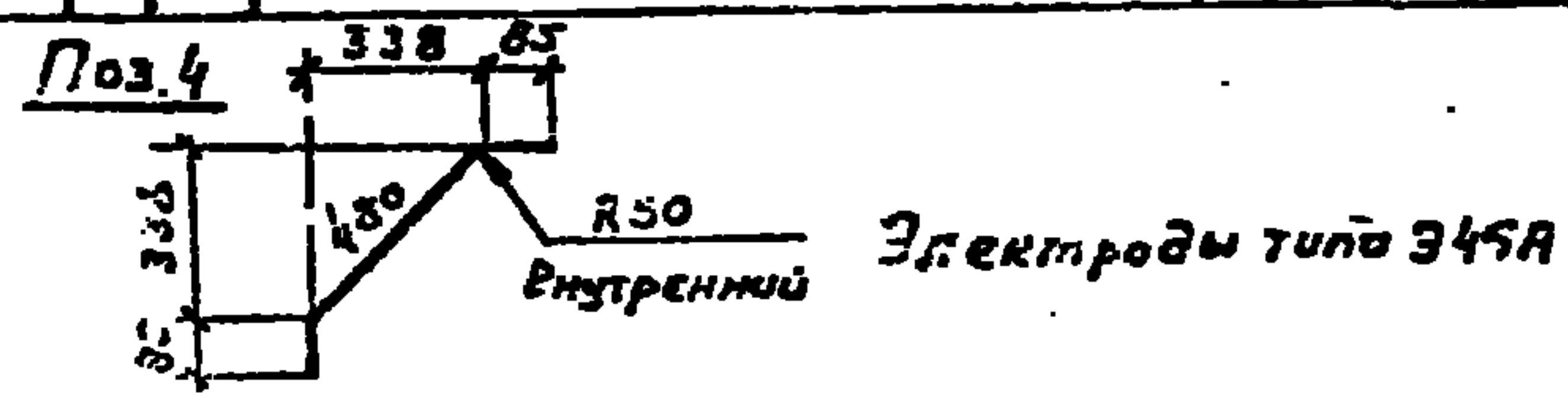


			ТТ 901-4-79.84-IV-2310		
			Каркас пространственный	Стр. 1	Масса 102,34
			Лист 1		
			СОЮЗВОДКАПРОЕКТ		

Привязан	ГИП	Филатов	<i>Филатов</i>
	Н.контр.	Алмезов	<i>Алмезов</i>
	Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>
	Рук. бр.	Алмезов	<i>Алмезов</i>
	Вед. инж.	Трастиков	<i>Трастиков</i>
Ст. инж.	Брянцев	<i>Брянцев</i>	



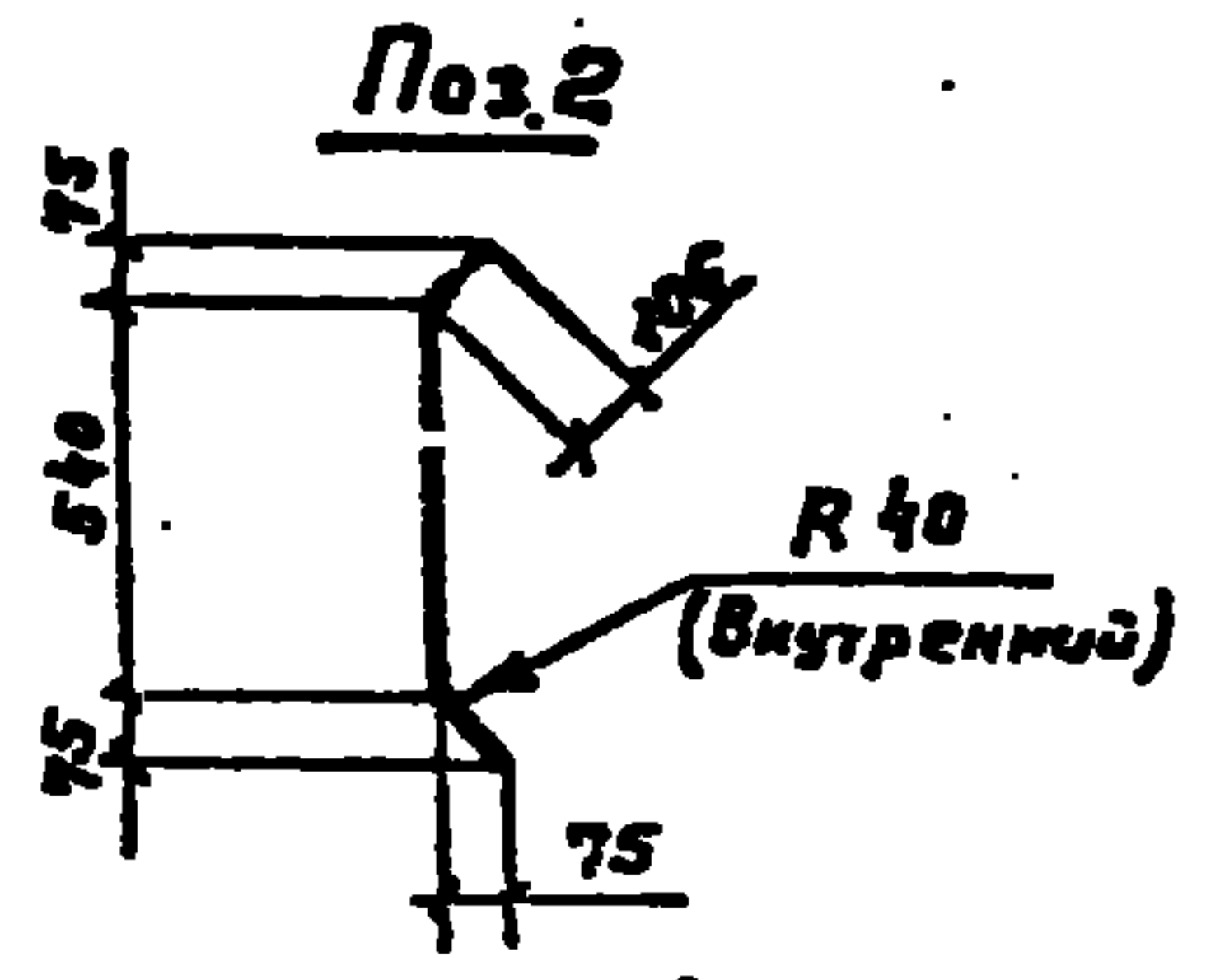
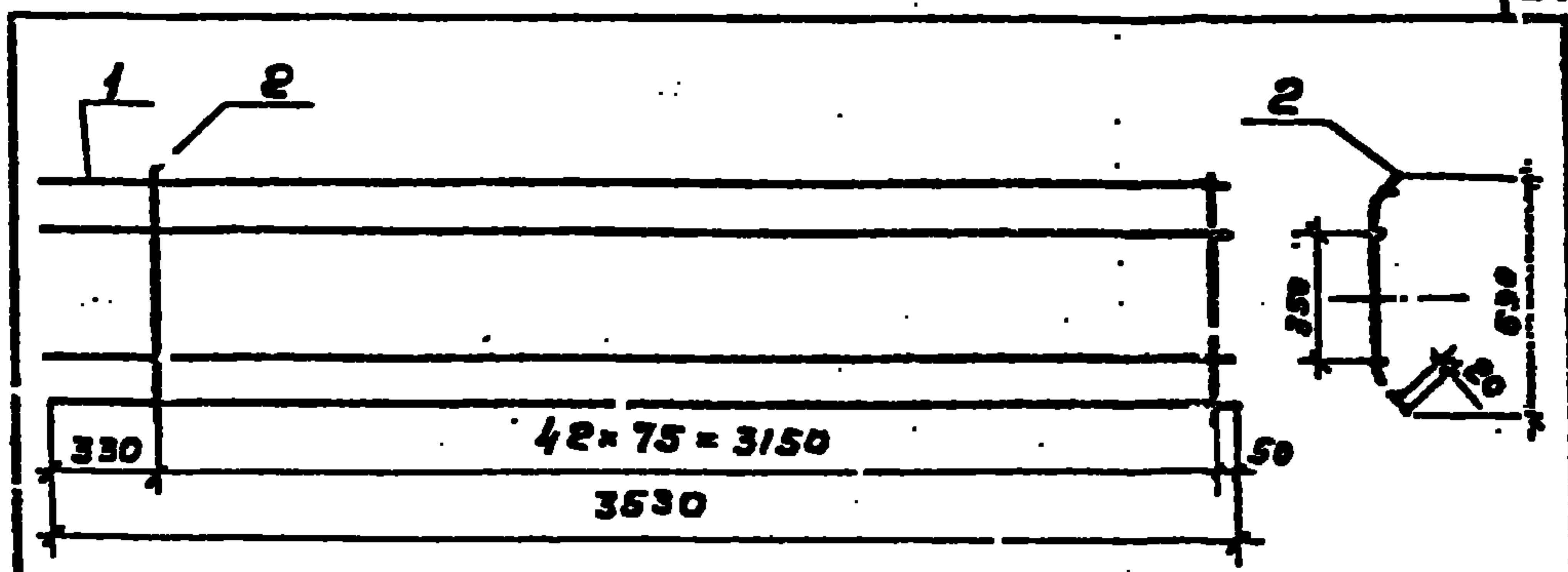
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТЭ		
				<u>Оборочные единицы</u>		
А4	1		901-4-79с.84-IV-2.313	Узделие закладное	1	4,51кг
				<u>Детали</u>		
				<u>Арматура по ГОСТ 5781-82</u>		
Б4	2			φ12А-III	2	0,44кг
Б4	3			φ12А-III	2	0,49кг
Б4	4			φ10А-III	1	0,40кг
Б4	5			φ6А-III	2	0,02кг
Б4	6			φ12А-III	4	0,10кг



Привязки			
Инв. №			

ТН901-4-79с.84-IV-2.311			
Гип	Филатов	Д.	Каркас
И.И.И.	Филатов		
И.И.И.	Филатов		
Р.И.И.	Филатов		
В.И.И.	Филатов		
С.И.И.	Филатов		
Союзводоканалпроект			

Копировал: Гольдгенбаум Формат А4

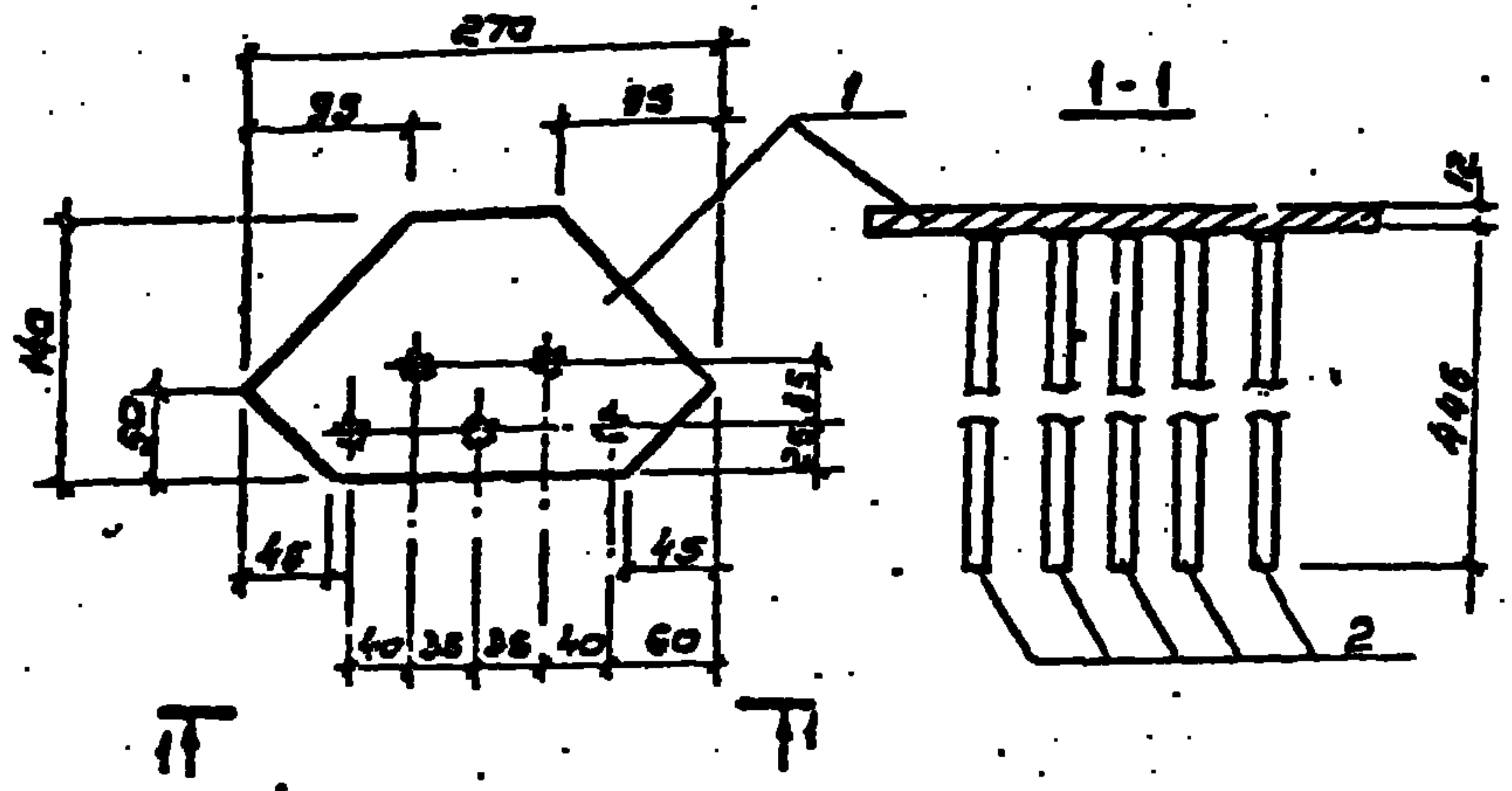


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТЭ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ6А-III ГОСТ 5781-82	4	0,78кг
Б4	2			φ8А-III ГОСТ 5781-82	43	0,30кг

Инв. №: 20-ПЗ-01-02-01-01-01-01

Электроды типа Э46А				Привязки			
Инв. №				Инв. №			
ТН901-4-79с.84-IV-2.312				Сетка			
Гип	Филатов	Д.	Сетка	Станд. Масса	Масштаб	Р	1:5
И.И.И.	Филатов						
И.И.И.	Филатов						
Р.И.И.	Филатов						
В.И.И.	Филатов						
С.И.И.	Филатов						
Союзводоканалпроект				Союзводоканалпроект			

Копировал: Гольдгенбаум 25622-01 22 Формат А4



№ п/п	№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-В-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БУ		1		По ГОСТ 103-76 L=270	1	2,51 кг
БУ		2		По ГОСТ 5781-82 R=445	5	0,40 кг

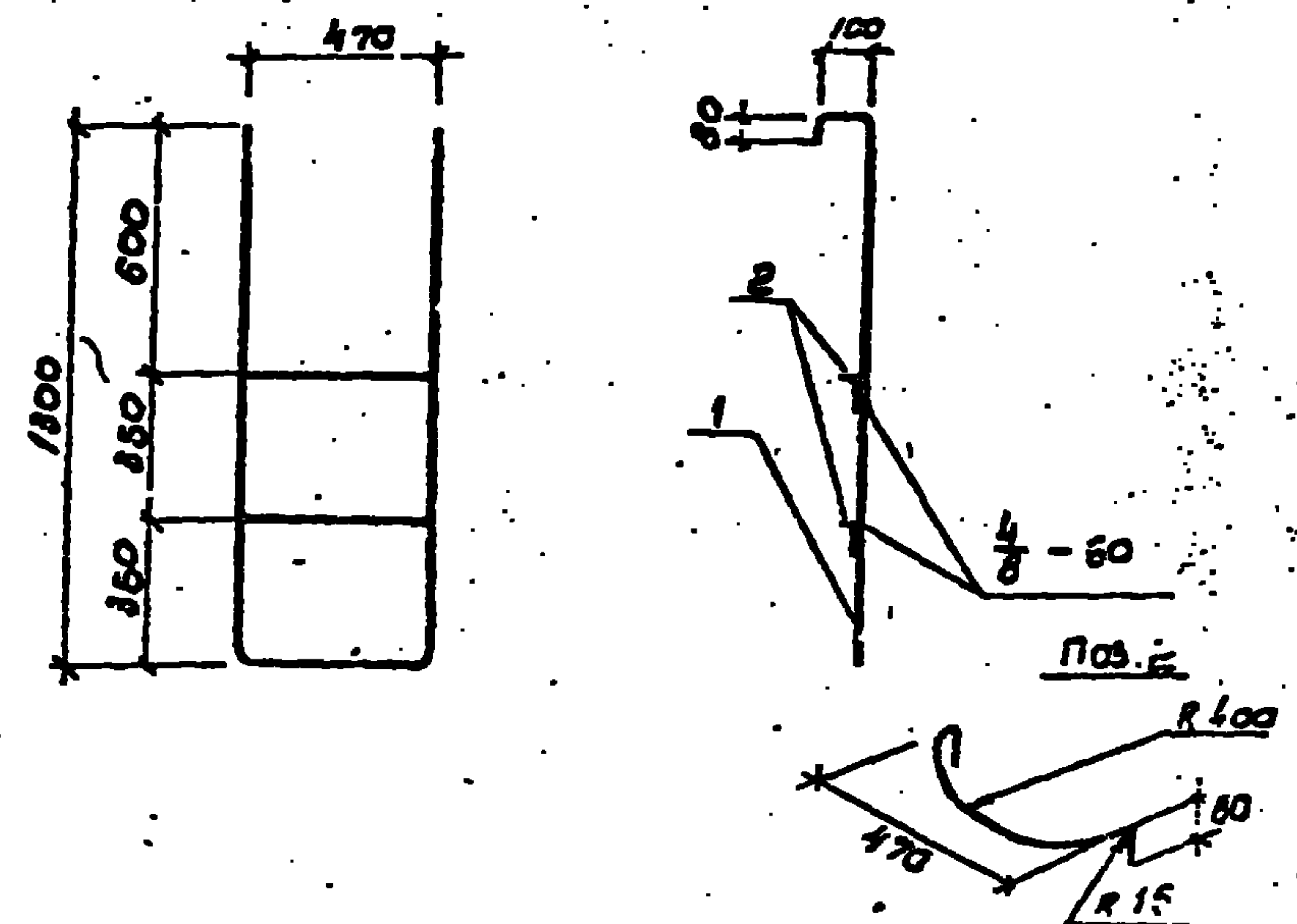
1. Материал по 1 ВСтЗпсБ или ВСтЗсБ.
2. Антикоррозионная ламинация в соотв. с ТТ.3
3. Сварка по ГОСТ 19292-73 ТТ.
4. Электроды типа Э46А.

Привязки			

ТП 901-4-79с.84-IV 2.313

Гип	Филатов	И.И.Коптев	Алмазов	И.И.Коптев	Руч.бр.	Алмазов	Вед.инж.	Толстыкова	Инж.	Бранова

Состав: В. Филатова, Проект: Филатов А.У.



№ п/п	№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БУ		1		По ГОСТ 5781-82 R=3460	1	3,07 кг
БУ		2		По ГОСТ 5781-82 L=670	2	0,59 кг

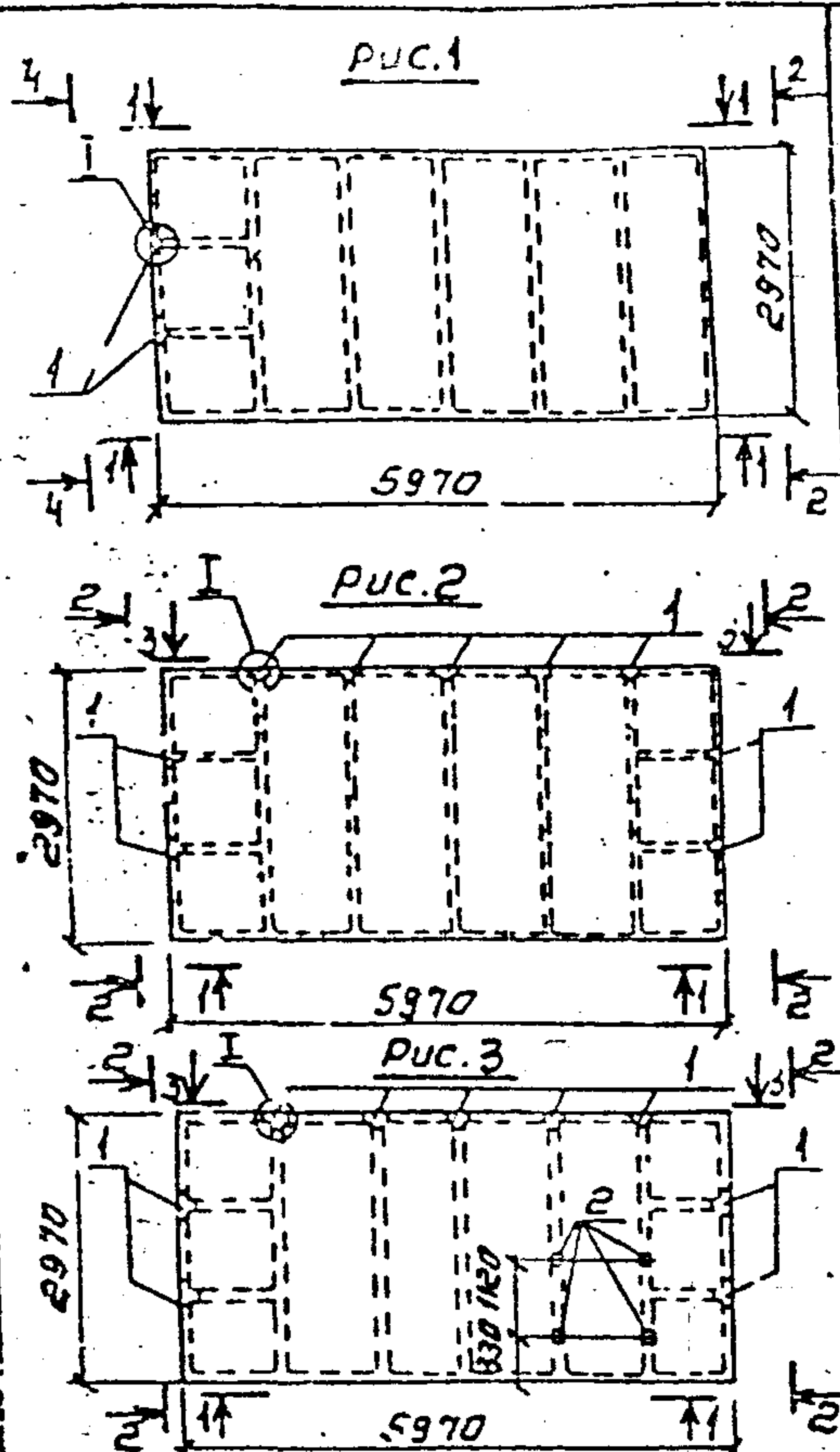
Электроды типа Э42

Привязки			

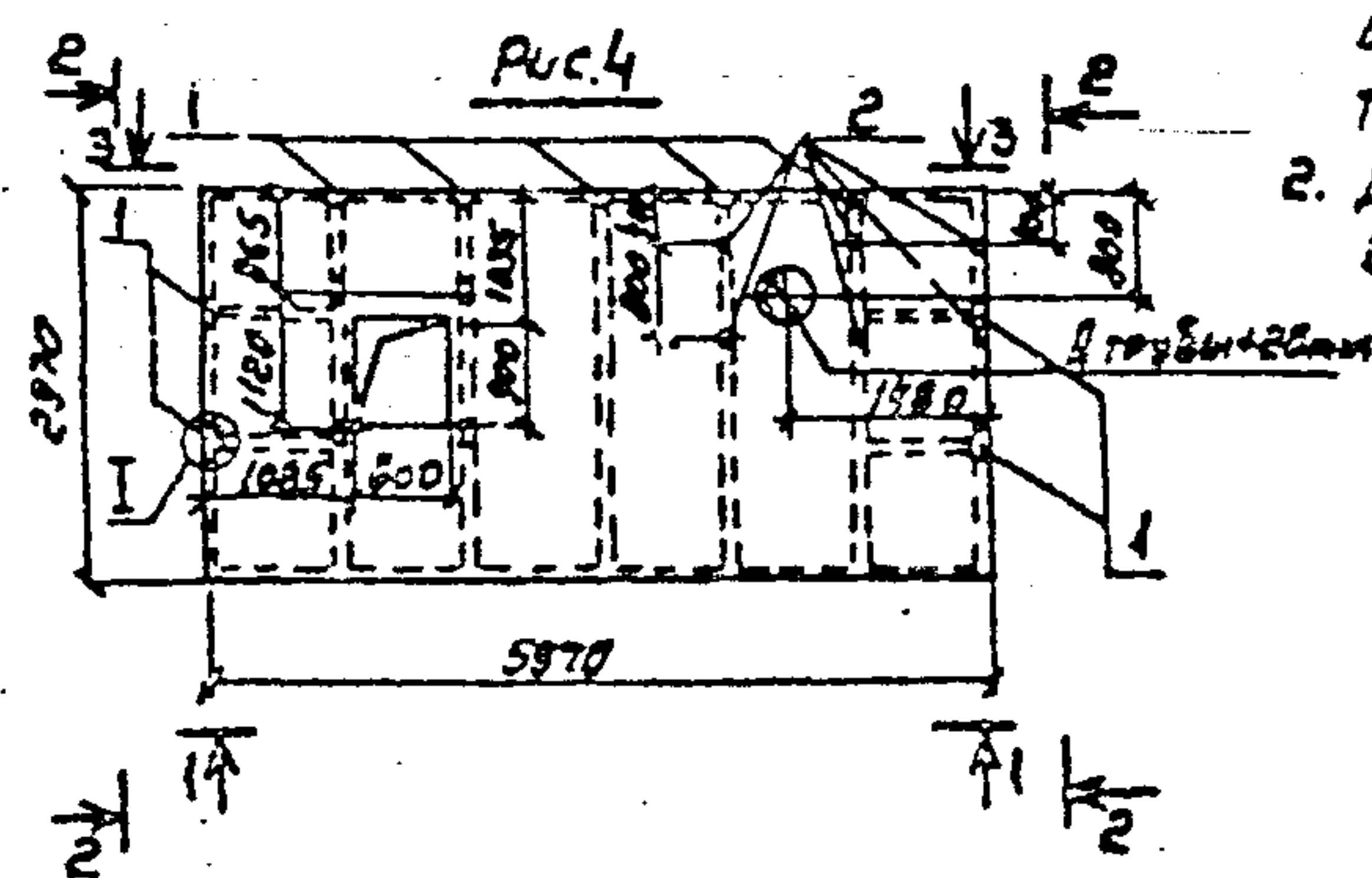
ТП 901-4-79с.84-IV-4.000

Гип	Филатов	И.И.Коптев	Алмазов	И.И.Коптев	Руч.бр.	Алмазов	Вед.инж.	Толстыкова	Инж.	Бранова

Состав: И.И.Коптев, Филатова, Проект: 25622-01 23



Обозначение	Наименование	Количество на исполнение - IV-3.100											Примеч.			
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11				
	Документация															
301-4-79с.84 -IV-ТТ	ТТ1															
	Сборочные единицы															
3.900-3.15 1.00000-05	2ПР-2	X														Со всеми закладными направляющими, анкерными МН5
-07	2ПР-4	X	X													
-13	4ПР-2			X												
-15	4ПР-4				X											
-17	4ПР-2a					X										
-19	4ПР-4a						X									
901-4 -79с.84 -IV-3.101	Изделие закладное	2	2	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	Объем МН5	
-3.102	То же		2			9		9				9				
3 900-3.15 1.01500	" МН7						4	4	4	6	6	6				
	Материалы															
	Бетон М300 Б6 МРЗ 100	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89	1,78	1,78	1,75	1,75	1,75	1,75	М ³	



1. Плиты - IV-3.100; -01; 02; 03; 04; 05; 06; 07; 08 - идентичны плитам покрытия резервуаров емк. 1500...10000 м³ ТП 901-4-79с.84 -IV-3.100-02; 05; 14; 15; 18; 19, 21 соответственно.
2. Для закладных изделий применять прокат марки ВСтЗсп5; ВСтЗГпс5. Варить электродом типа Э46А.

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ8	φ14	Итого	Б-12	Итого	Всего	
901-4-79с.84-IV-3.100-01				1,1	1,1	1,1	1,1
-02		1,9	1,9	1,9	3,4	3,4	5,3
-03; 04				4,9	4,9	4,9	4,9
-05		8,6	8,6	8,6	15,1	15,1	23,7
-06; 07	0,6		0,6	0,6	14,0	14,0	24,3
-08	0,6	8,6	8,6	9,2	24,2	24,2	33,4
-09; 10	0,9		0,9	0,9	18,5	18,5	19,4
-11	0,9	8,6	9,5	9,5	28,7	28,7	38,2

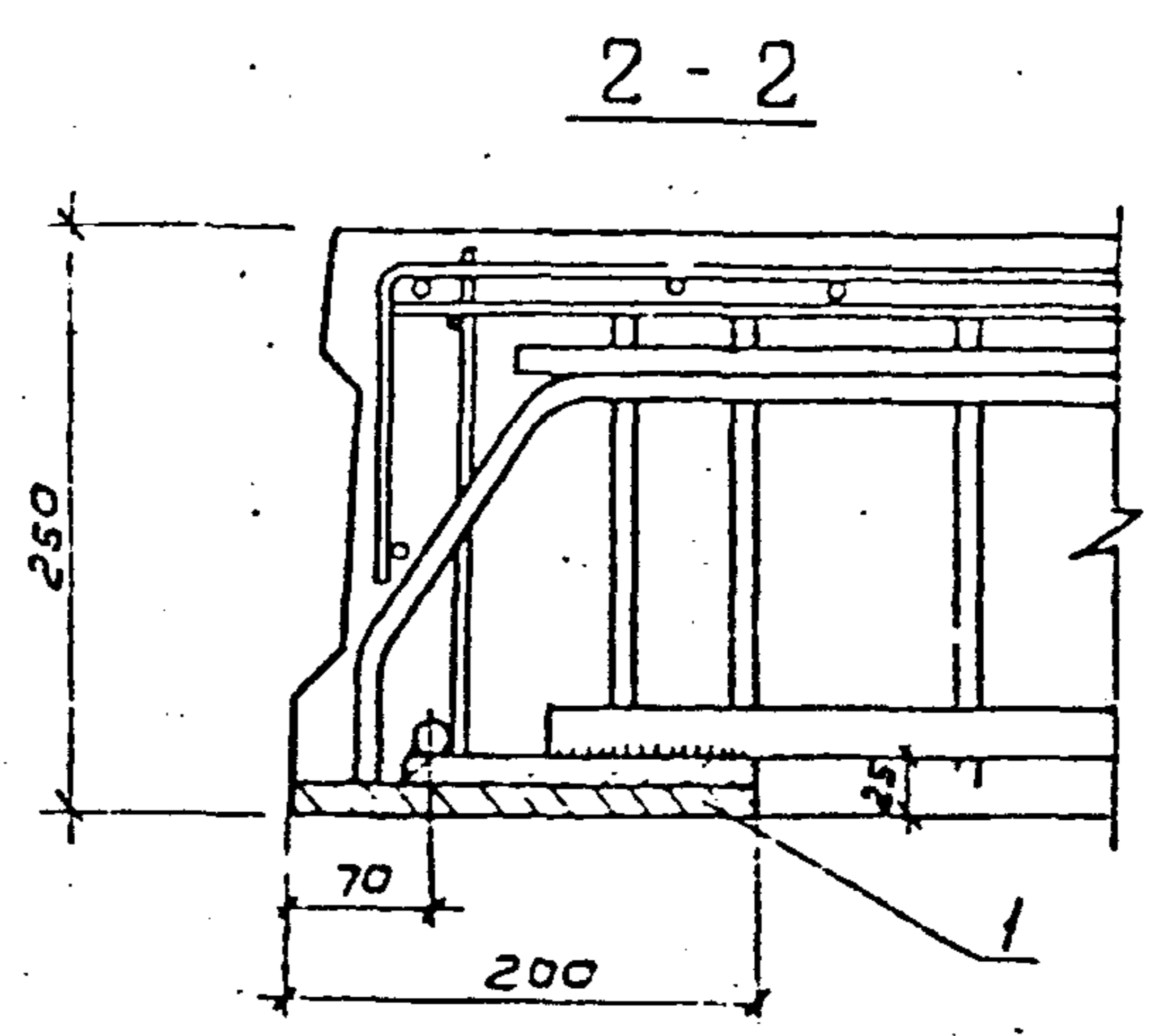
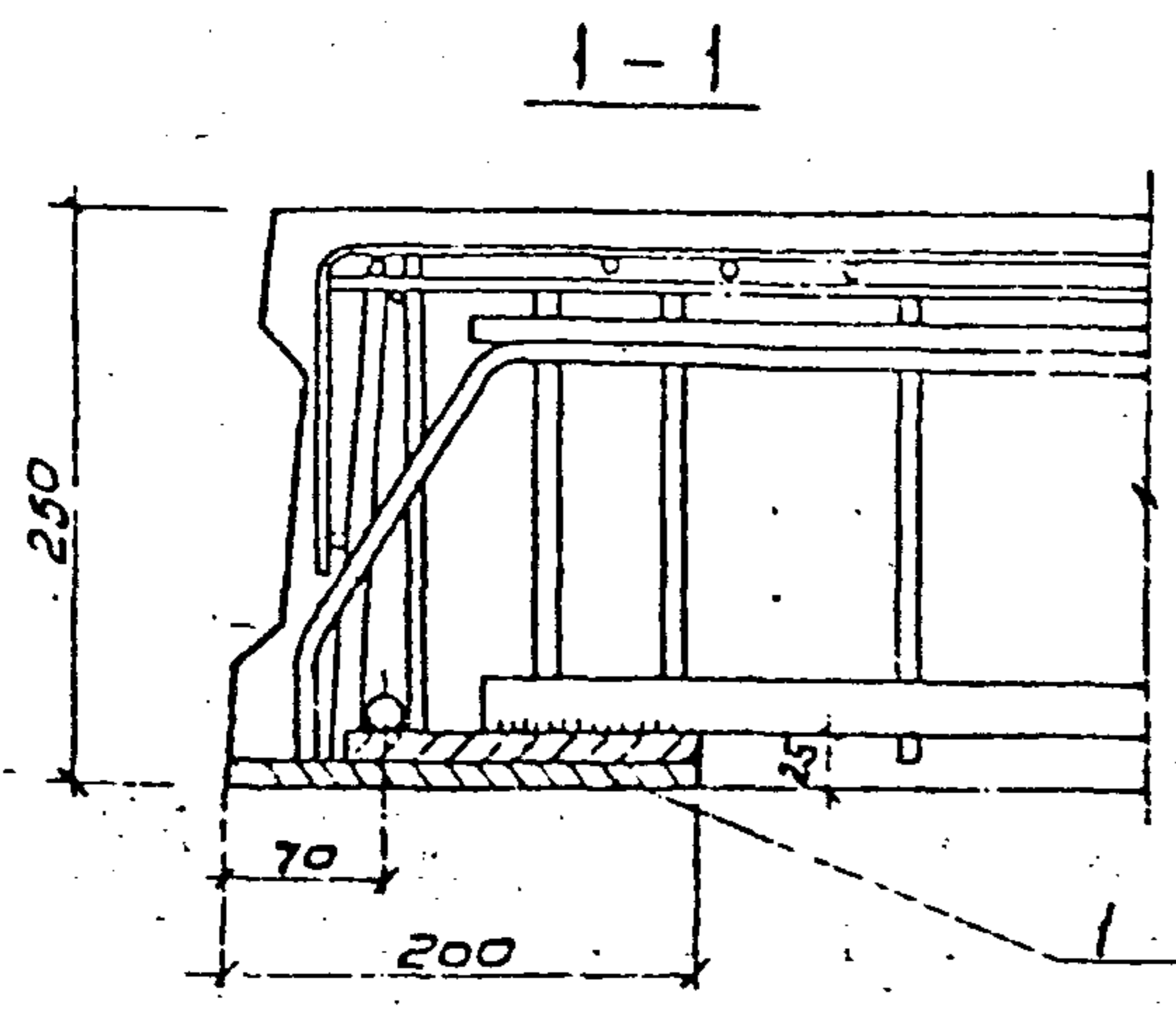
Обозначение	Рис.	Масса ед., т
901-4-79с.84-IV-3.100-01; 02	1	4,63
-03; 04; 05	2	4,40
-06; 07; 08	3	
-09; 10; 11	4	4,36

ТП 901-4-79с.84-IV-3.100

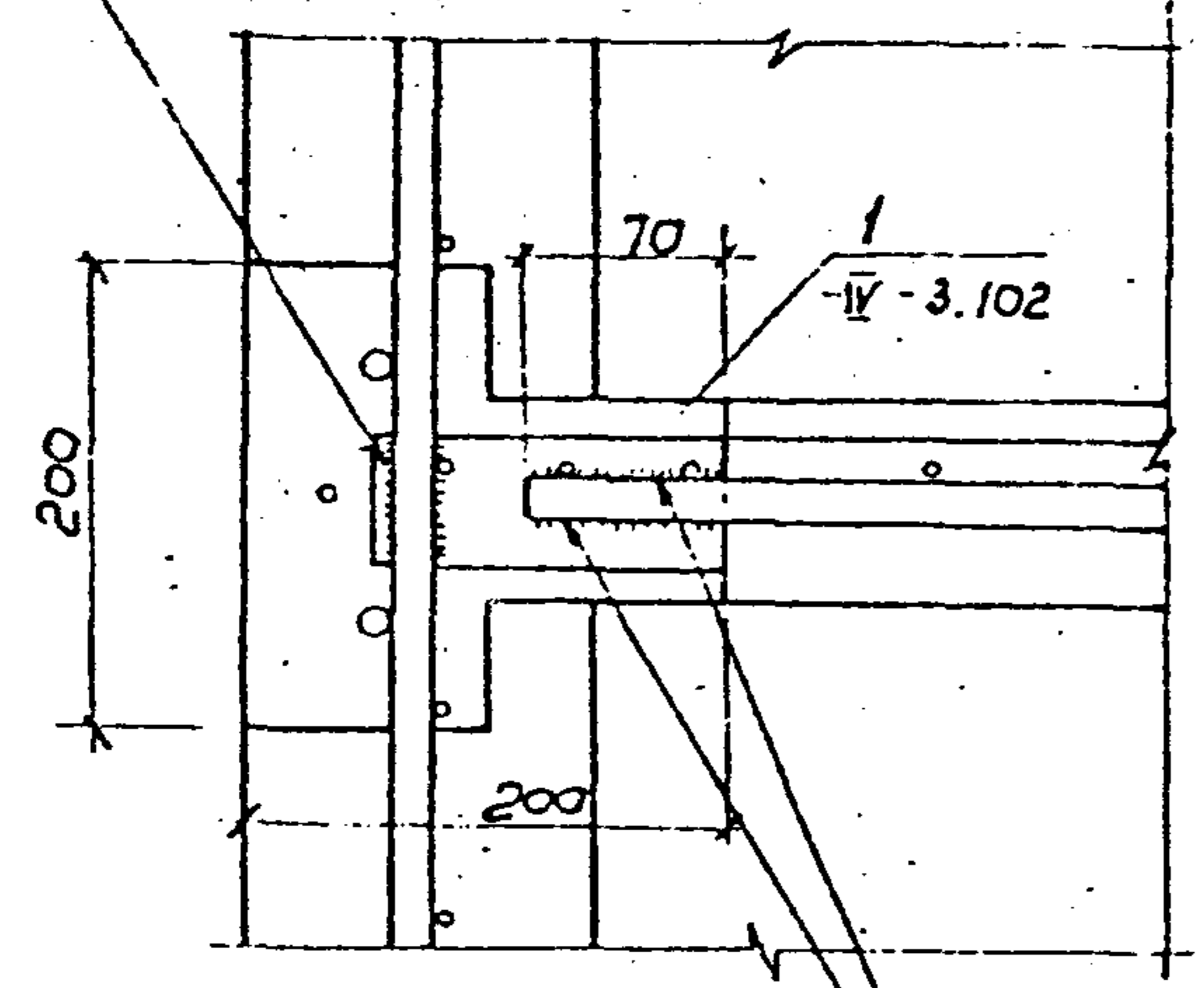
Плита покрытия

Старая табл.	Новая табл.	Масштаб
Р	см. табл.	1:100
Лист 1	Листов 3	

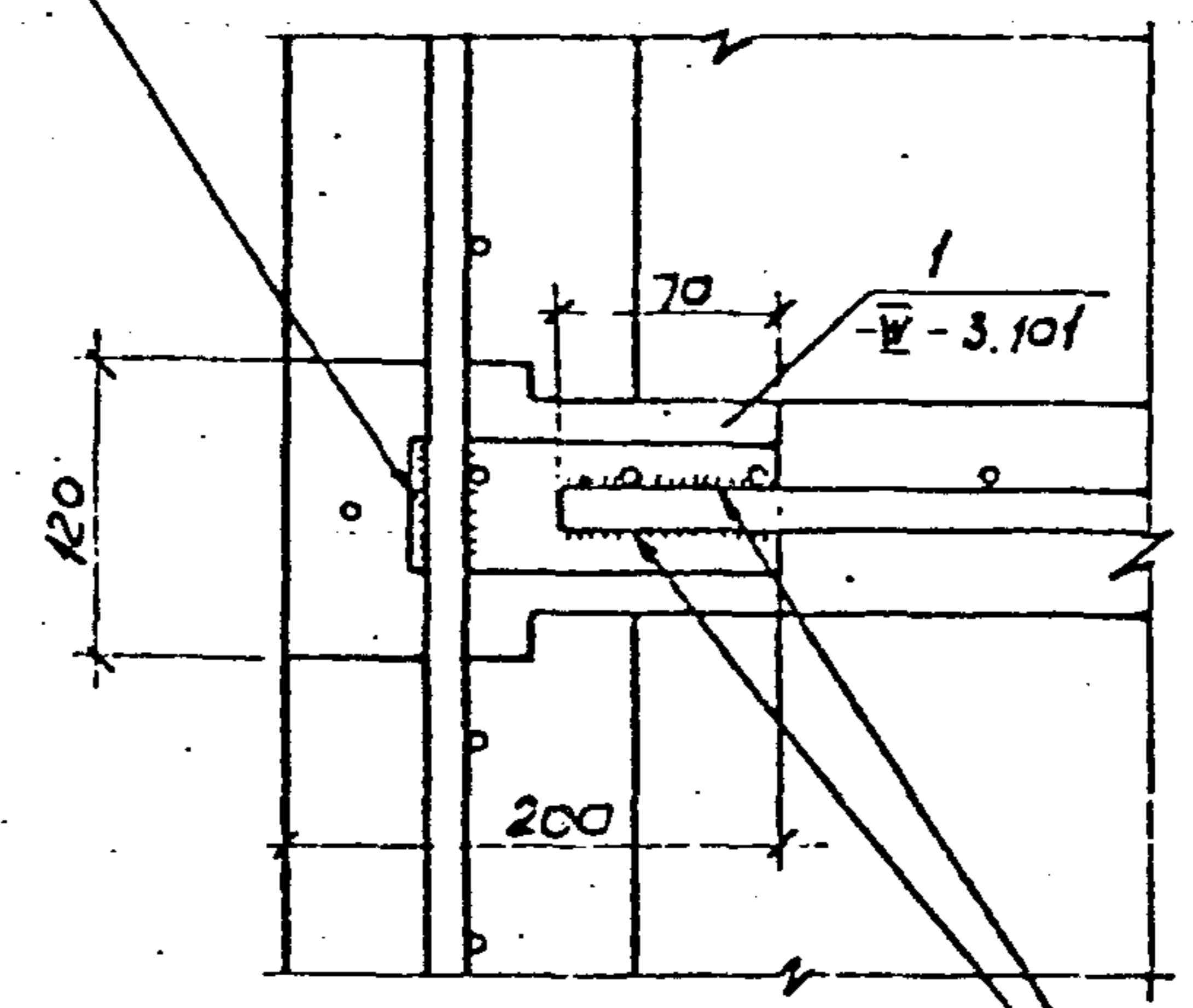
Исполнитель: [Подпись]



Ручная сварка
 Для исполн. - IV - 3.100-0205, 08, 11



Ручная сварка
 Для исполн. - IV - 3.100, -01, 03, 04, 06, 07, 09, 10

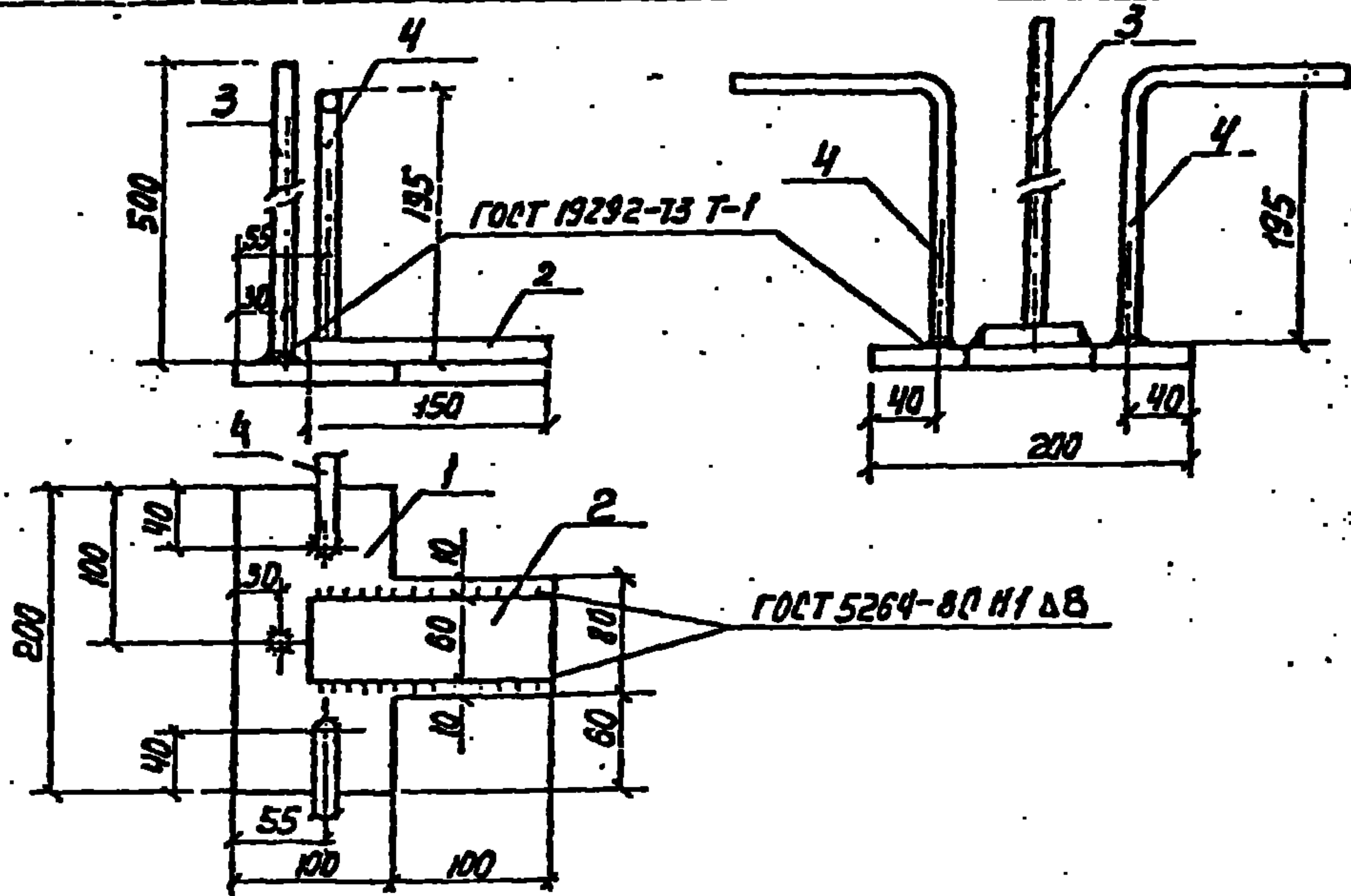
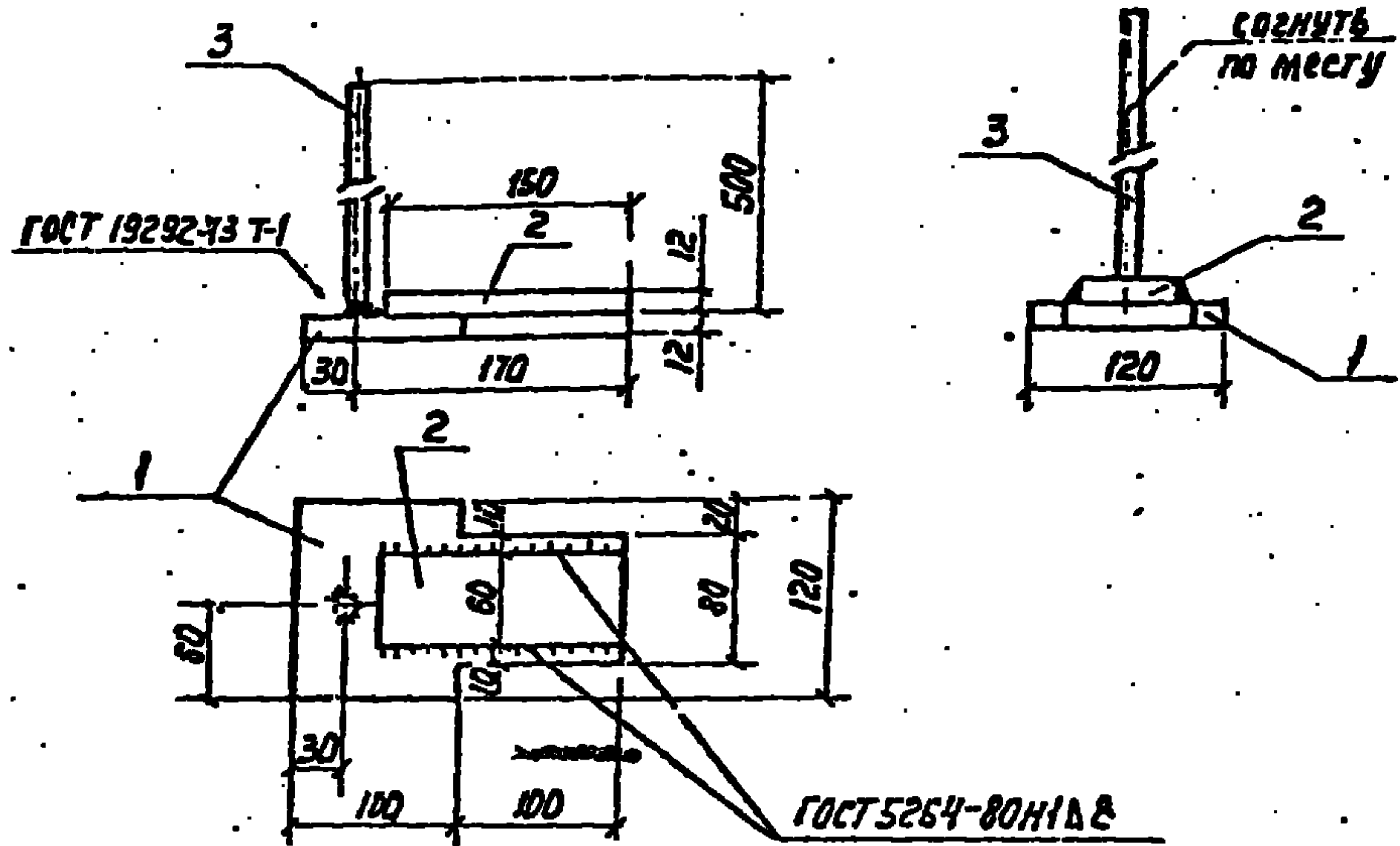


Ручная сварка

Ручная сварка

Электроды типа Э46А

ТП901-4- 79с.84 - IV 3.100	Лист
25622-01 26	3



Формат	Шкала	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>			
			901-4-79с.84 - IV-ТТ	ТТ2		
			<u>Детали</u>			
Б4		1		Полоса 120x12 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71 e=200	1	2,26кг
Б4		2		Полоса 60x12 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71 e=50	1	0,85кг
Б4		3		φ89-III ГОСТ 5781-82 e=500	1	0,20кг

Формат	Шкала	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>			
			901-4-79с.84 - IV-ТТ	ТТ2		
			<u>Детали</u>			
Б4		1		Полоса 200x12 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71 e=200	1	3,77кг
Б4		2		Полоса 60x12 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71 e=50	1	0,85кг
Б4		3		φ85-III ГОСТ 5781-82 e=500	1	0,20кг
Б4		4		φ147-III ГОСТ 5781-82 e=400	2	0,48кг

1. Материал поз. 1,2 ВСтЗГпс5; ВСтЗсп5.
2. Антикоррозийное покрытие в соответствии с ТТ.3.
3. Электроды типа Э46А.

Привязан			
Изм. №			

ИВ 901-4-79с.84 - IV-3.101		
Изделие закладное	Стандарт	Масштаб
	Р	3:31 1:50
	Лист	Листов
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ		

Контроль Лаврухина 4, 10/84

1. Материал поз. 1,2 ВСтЗГпс5; ВСтЗсп5.
2. Антикоррозийное покрытие в соответствии с ТТ.3.
3. Электроды типа Э46А.

Привязан			
Изм. №			

ИВ 901-4-79с.84 - IV-3.102		
Изделие закладное	Стандарт	Масштаб
	Р	5:73 1:50
	Лист	Листов
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ		

Контроль Лаврухина 25622-01 27 8/84

ИЛБ00М 11

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Код инв. №		Примеч.
					1-3	200	
				Документация		01	
				Сборочный чертеж	×	×	
			3.900-3.15 0.00000 ТУ	Технические условия			
			901-4-79с.84 - IV - 3.200	Ведомость расхода ст.ли	×	×	
				Сборочные единицы			
		1	3.900-3.15 1.00100 - 01	Каркас плиты КР2	2		49,90 кг
AY		2	901-4-79с.84 - IV - 3.201	То же	2	2	
		3	3.900-3.15 1.00300 - 01	" КР7	5		1,14 кг
AY			901-4-79с.84 - IV - 3.201-01	"		5	
		4	3.900-3.15 1.00500	" КР11	2		12,98 кг
		5	1.00600	" КР15	4	4	2,08 кг
		6	1.00700	Сетка арматурная С1	1	1	48,06 кг
		7	1.00800	То же С2	2	2	4,95 кг
		8	1.00900	Изделия закладные ГН1	2		5,60 кг
		9	1.01000	То же МН2	2		5,60 кг
		10	1.01100	" МН3	2		4,23 кг
		11	1.01200	" МН4	2		4,23 кг
AY		12	901-4-79с.84 - IV - 3.101	"	4	14	
		13	3.900-3.15 1.01400	" МН6	4	4	2,11 кг
		14	1.01500	" МН7	14		2,42 кг
				Детали			
Б4		15		Ф12А-IV ГОСТ 5781-82 r=1300	4		1,15 кг
Е4		16		Ф6А-IV ГОСТ 5781-82 r=900	1		0,20 кг
				Материалы			
				Бетон М300 В6Н, рз100	1,91	1,61	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия арматурные												Всего
	Арматура класса												
	А-III												
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6177-80		
Элементы	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
901-4-79с.84	45,2	22,4	10,5		5,4	30,0	34,9	44,9	194,3	21,1	21,1	25,4	
-01	15,0	13,8	3,3	4,6	23,8	27,1			118,6	24,2	24,2	142,8	

Продолжение

Изделия закладные										Всего	Общий расход
Арматура класса								Прокат марки			
А-III								ВСтЗсп5			
ГОСТ 5781-82								ГОСТ 103-76			
φ16	Итого	φ8	φ12	φ18	Итого	6-12	Итого				
2,4	8,4	2,8	1,8	2,3	4,9	32,2	32,2	42,5		260,9	
1,4	8,4	5,4		2,2	7,6	92,0	92,0	102,0		250,8	

Инв. №, дата, подпись и дата, инв. №

Привязан

ГМП	С.И.Летов	
И.Н.П.	Толстухов	
Нач.отд.	Филиппов	
Руч.вр.	Александров	
Ст.инж.	Бражнев	

ТП901-4-79с.84-IV-3.200

Плита покрытия. Спецификация. Ведомость расхода стали

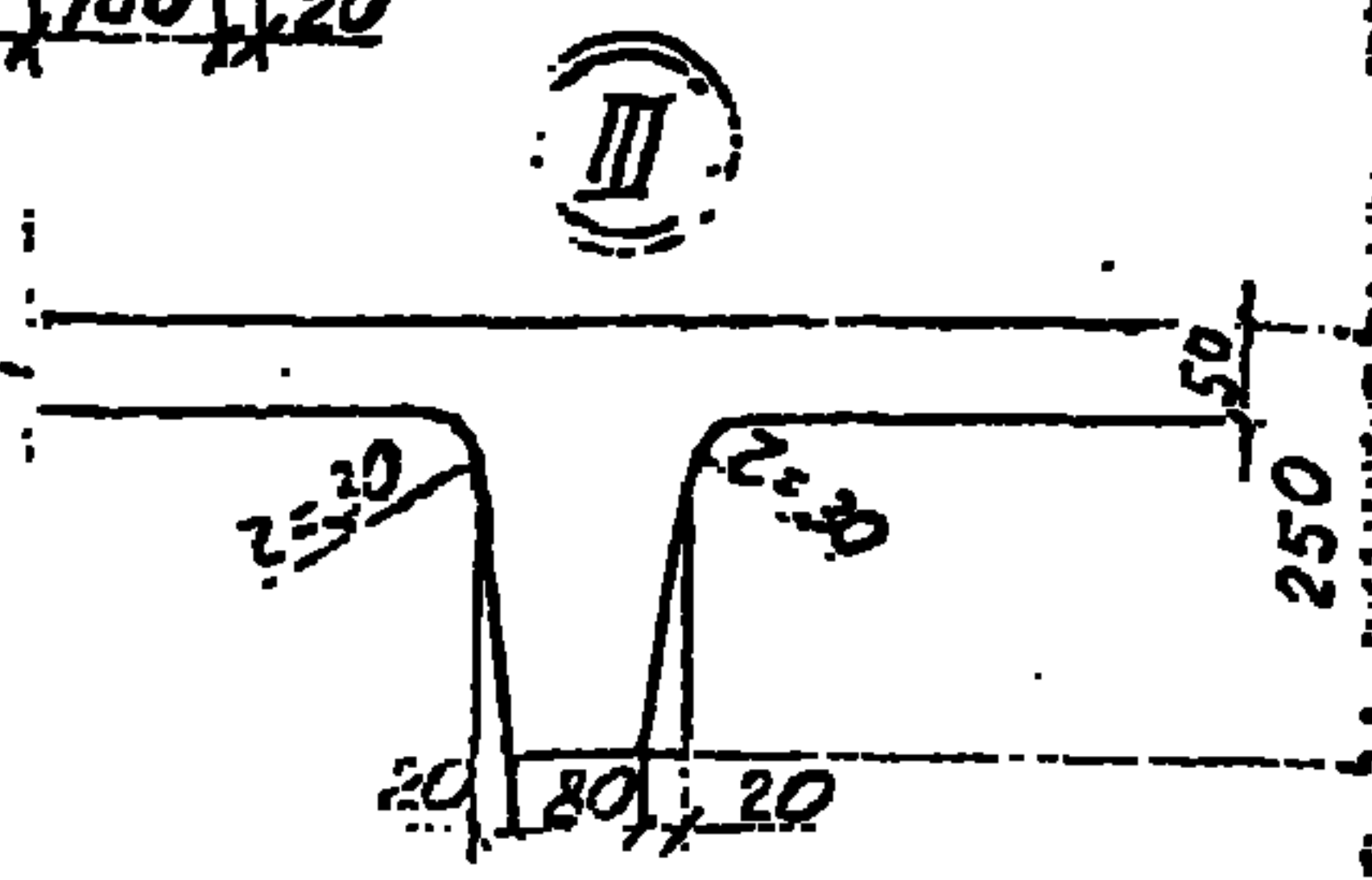
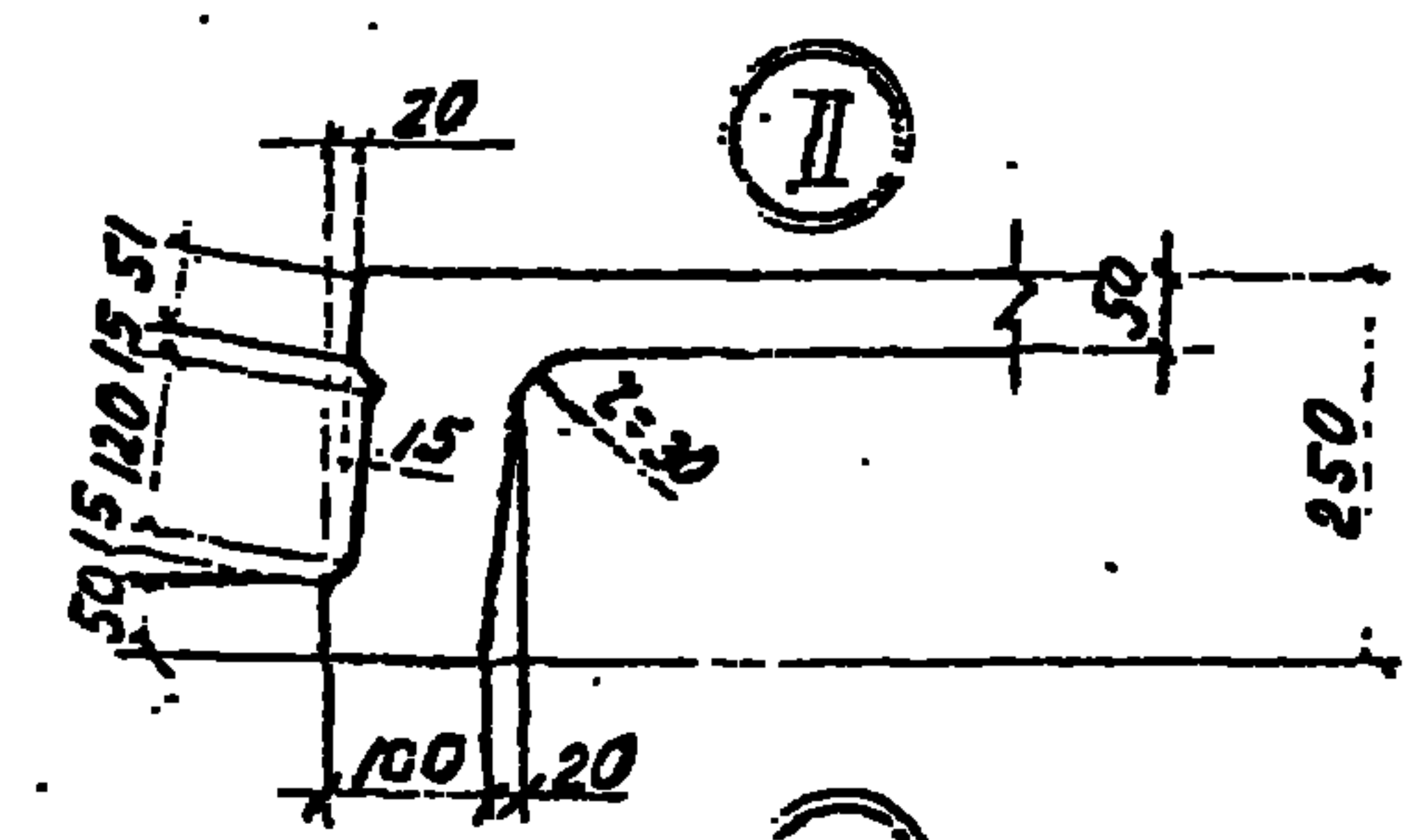
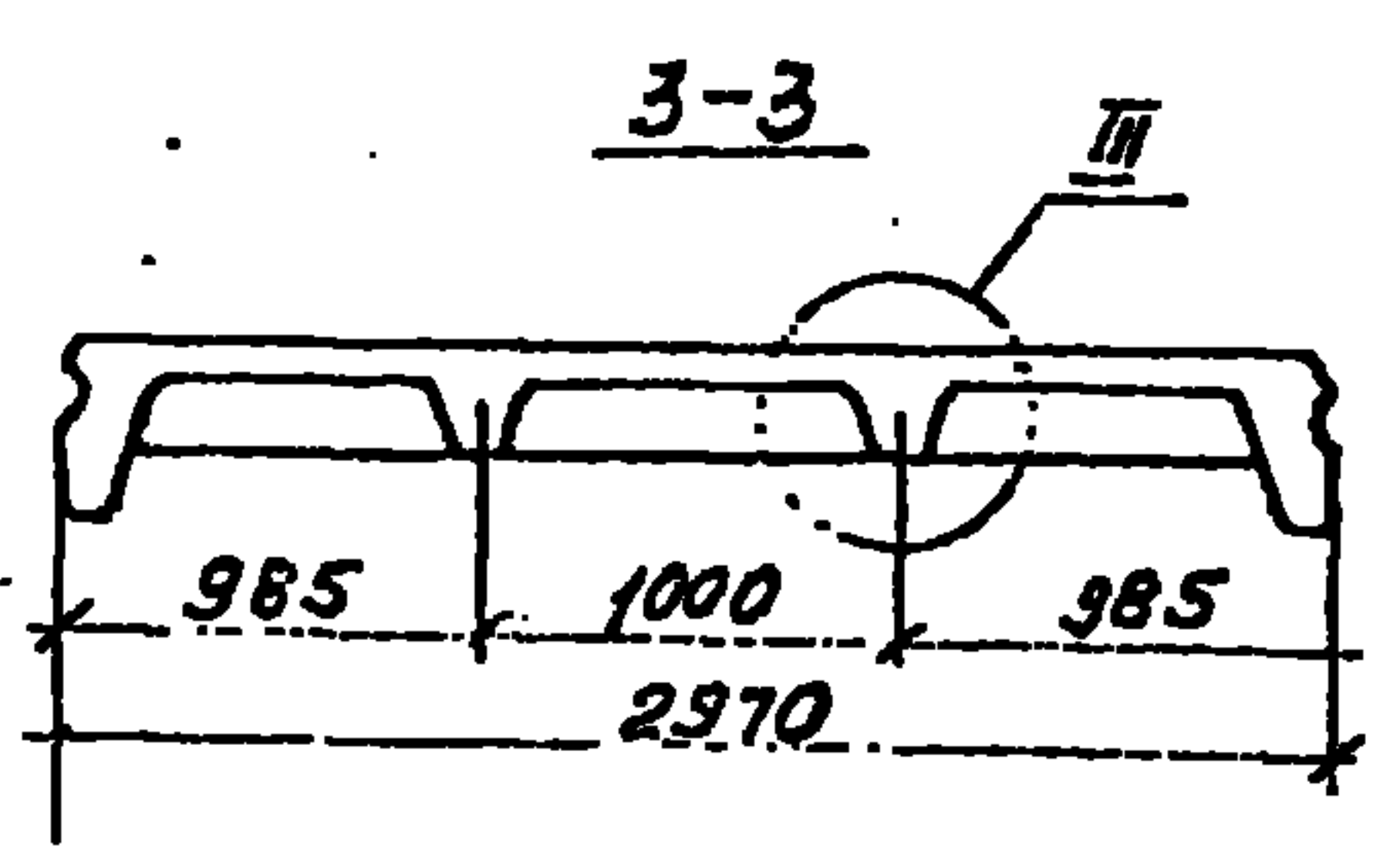
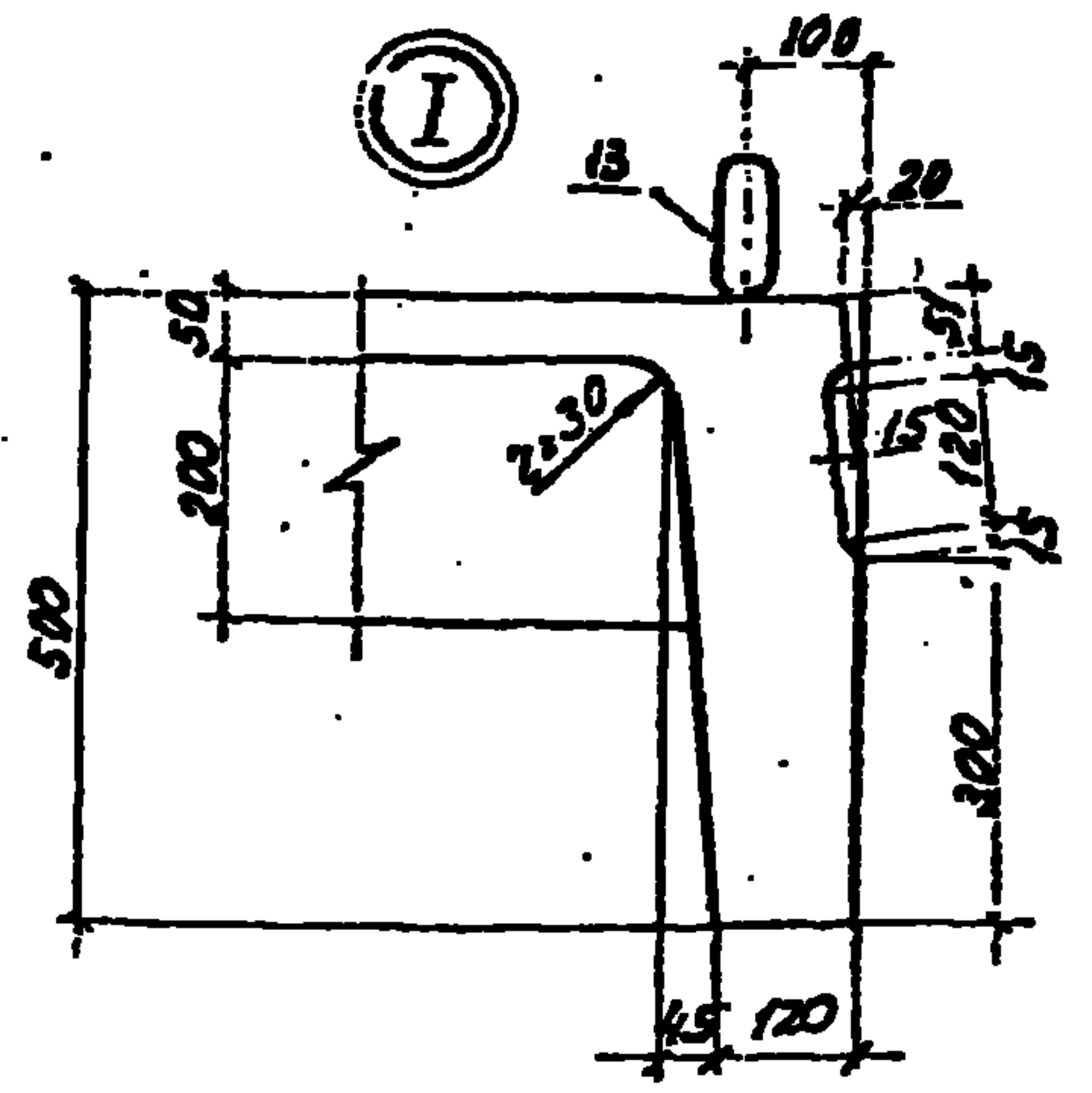
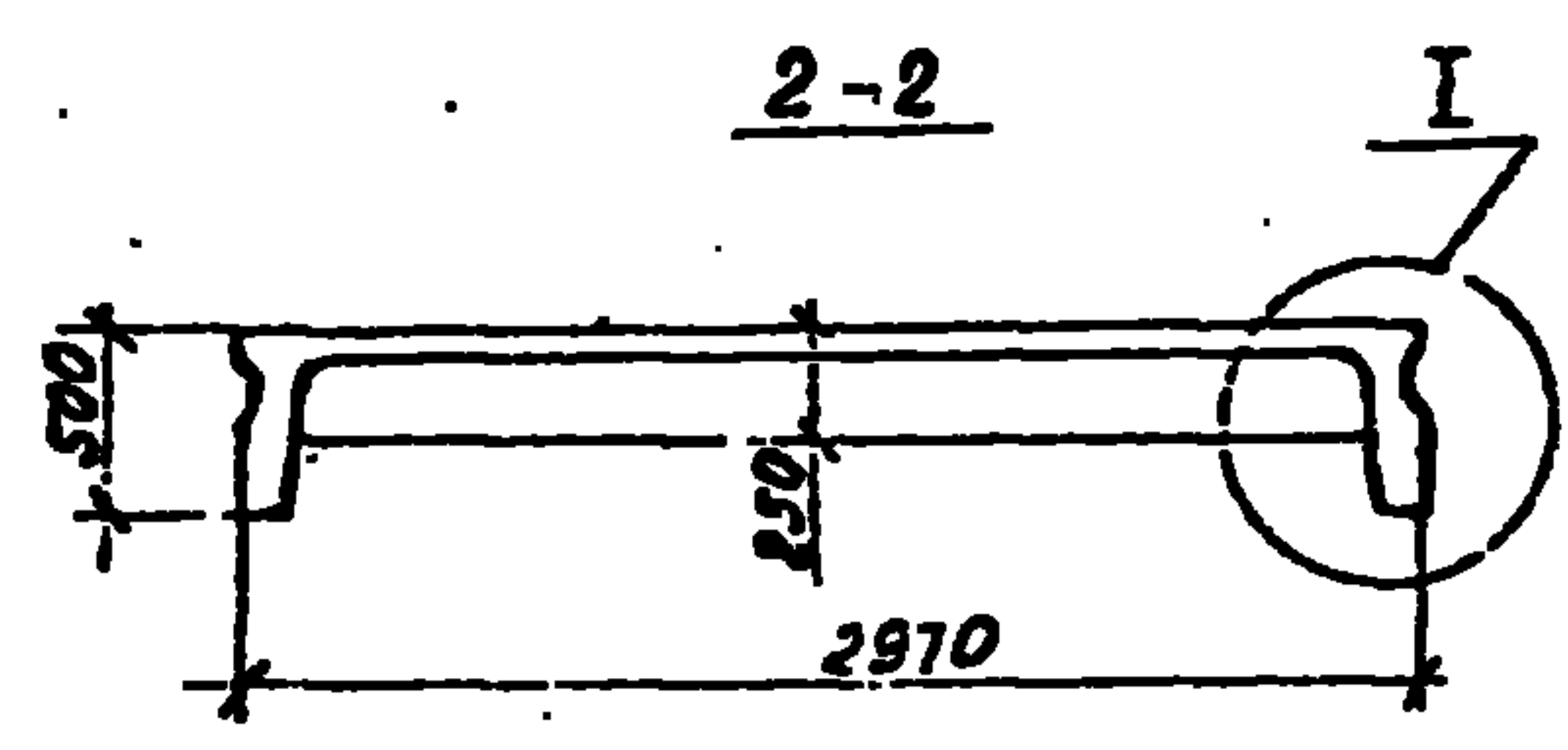
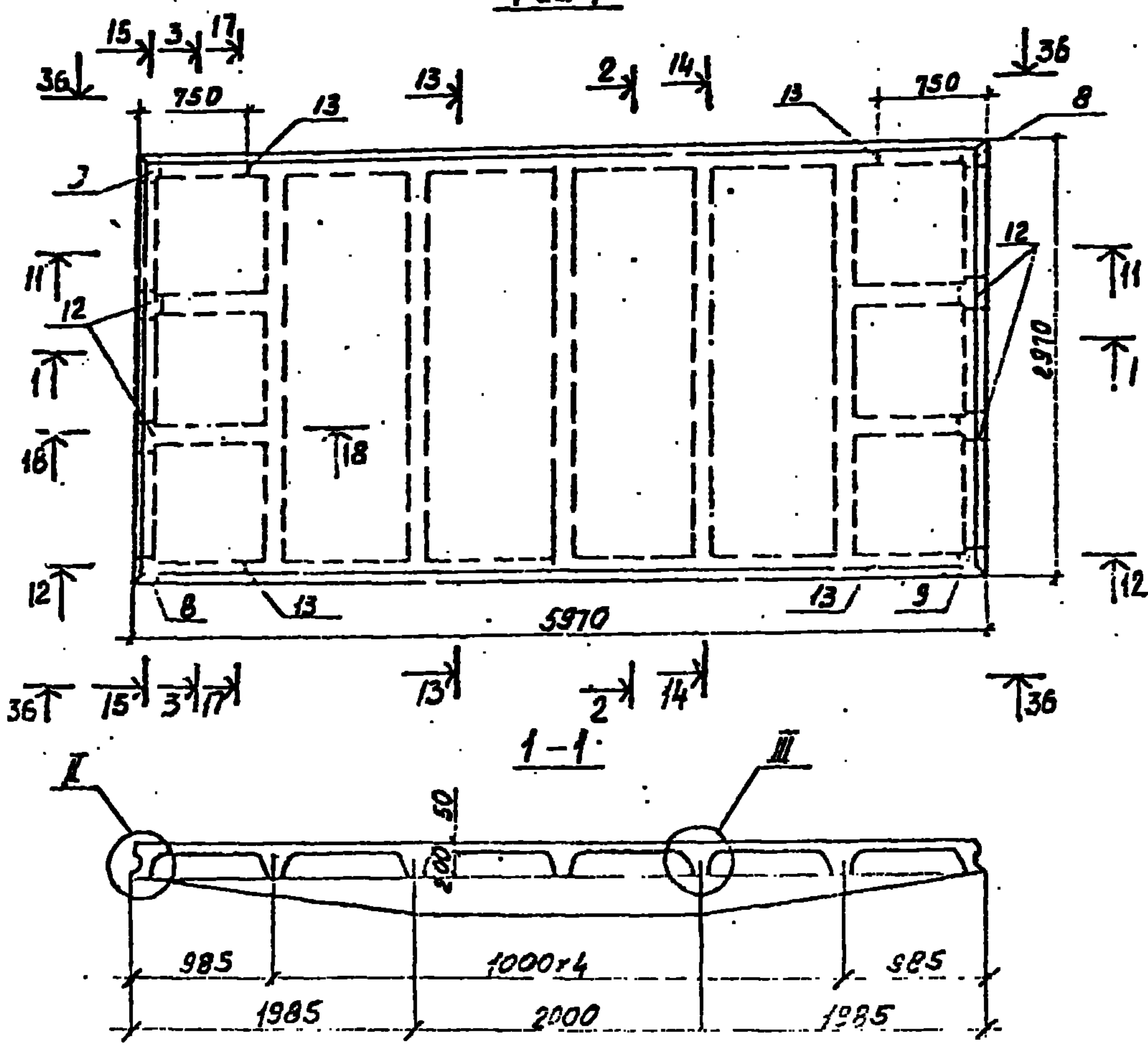
Страна	Р	И
Исполнитель	ПОДЪЕМОВАЯ ПРОЕКТА	

25622-01 28

Копировал: Гальденбаун

Формы А3

Рис. 1



1. Изготавливать в опалубке плит по серии 3.500-3, тип 15.
2. Таблицу исполнения см. лист 2.
3. Сечения II-II... 15-15; 17-17... 9-9; 22-22... 24-24 и соответствующие узлы; V-VIII; IX-XIII см. серию 3.500-3.15 1.00000СБ, л. 4-7
4. Вид 3Б-3В см. ТП901-4-79с.84 - V-3.100 л. 2, вид 1-1.

ТП901-4-79с.84-IV-3.2000СБ

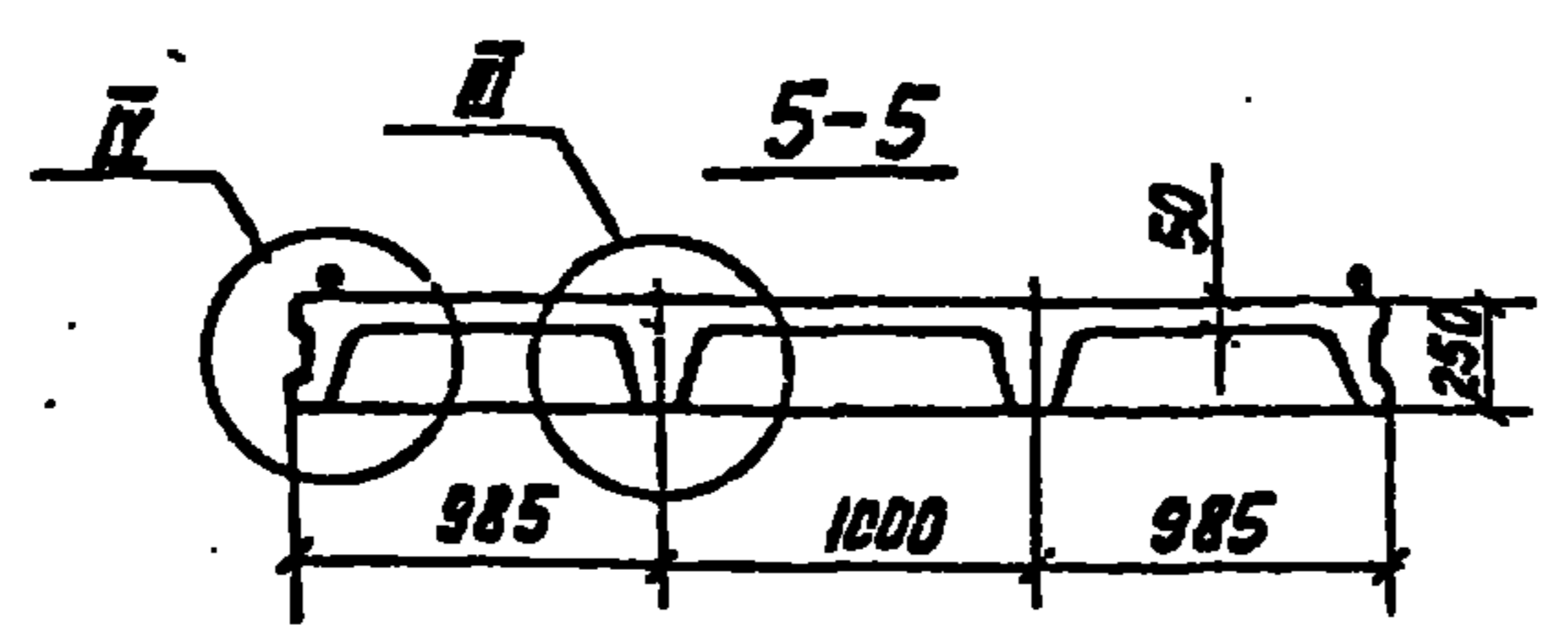
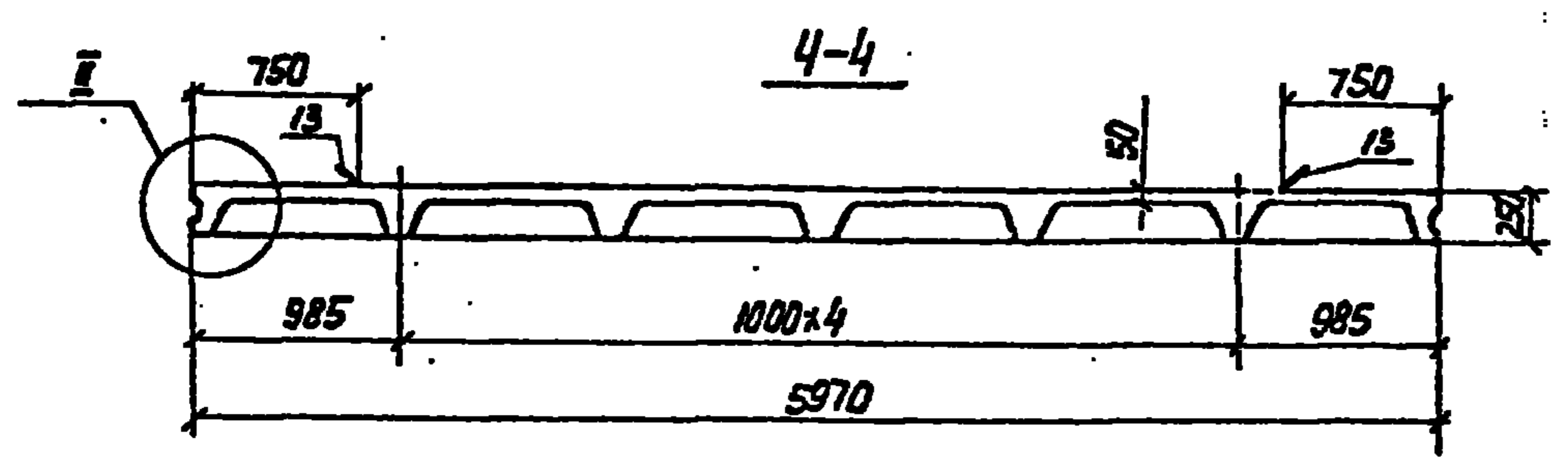
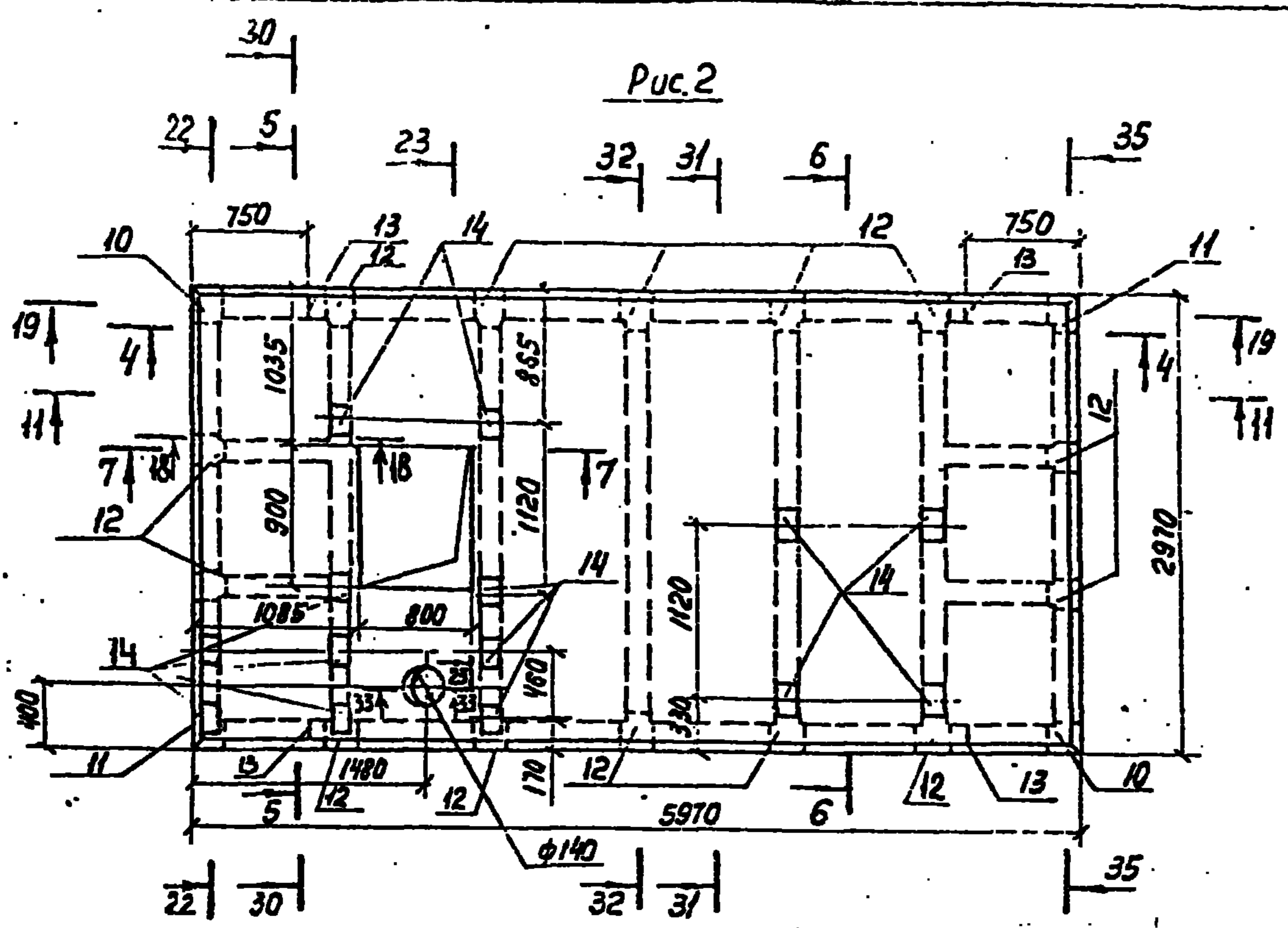
Плита покрытия.
Сборочный чертеж

СМ. 1:50
Р 1:10
Лист 1 из 3

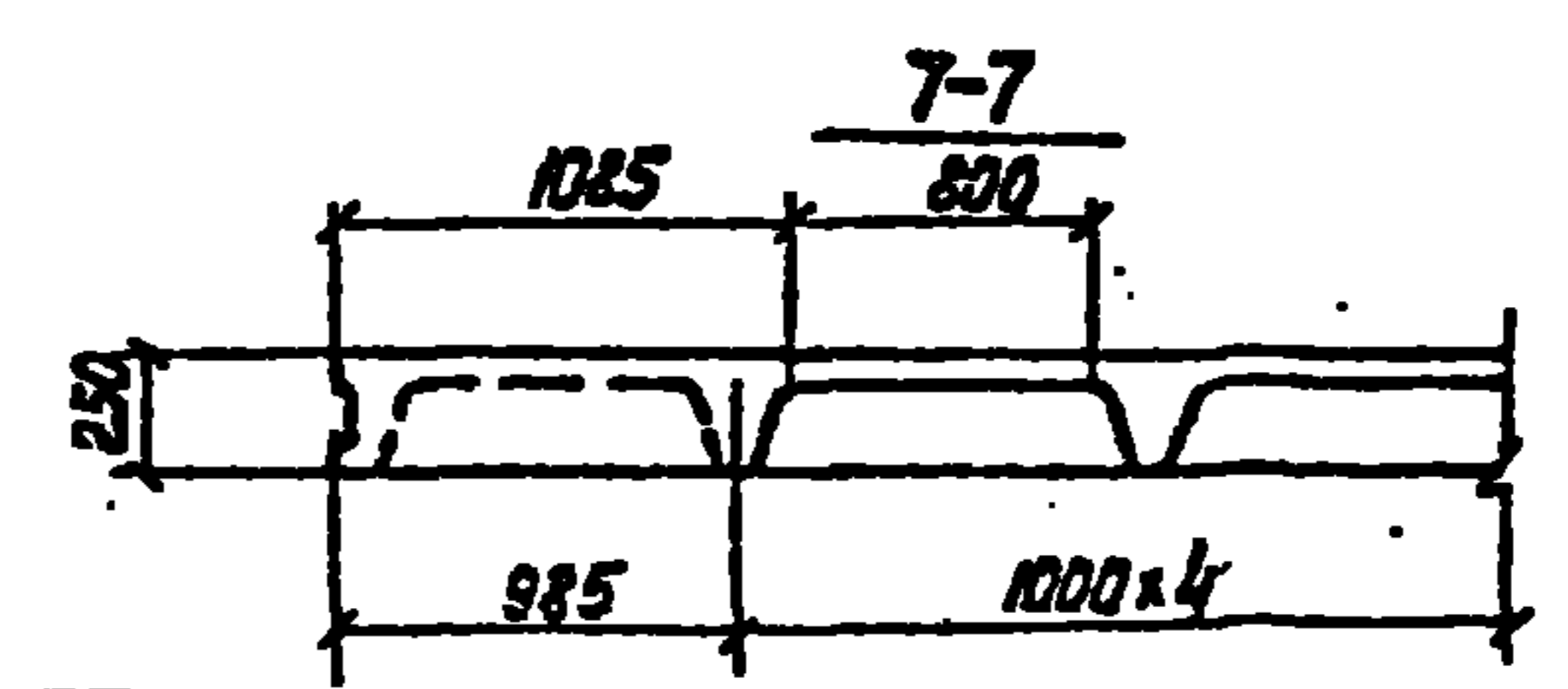
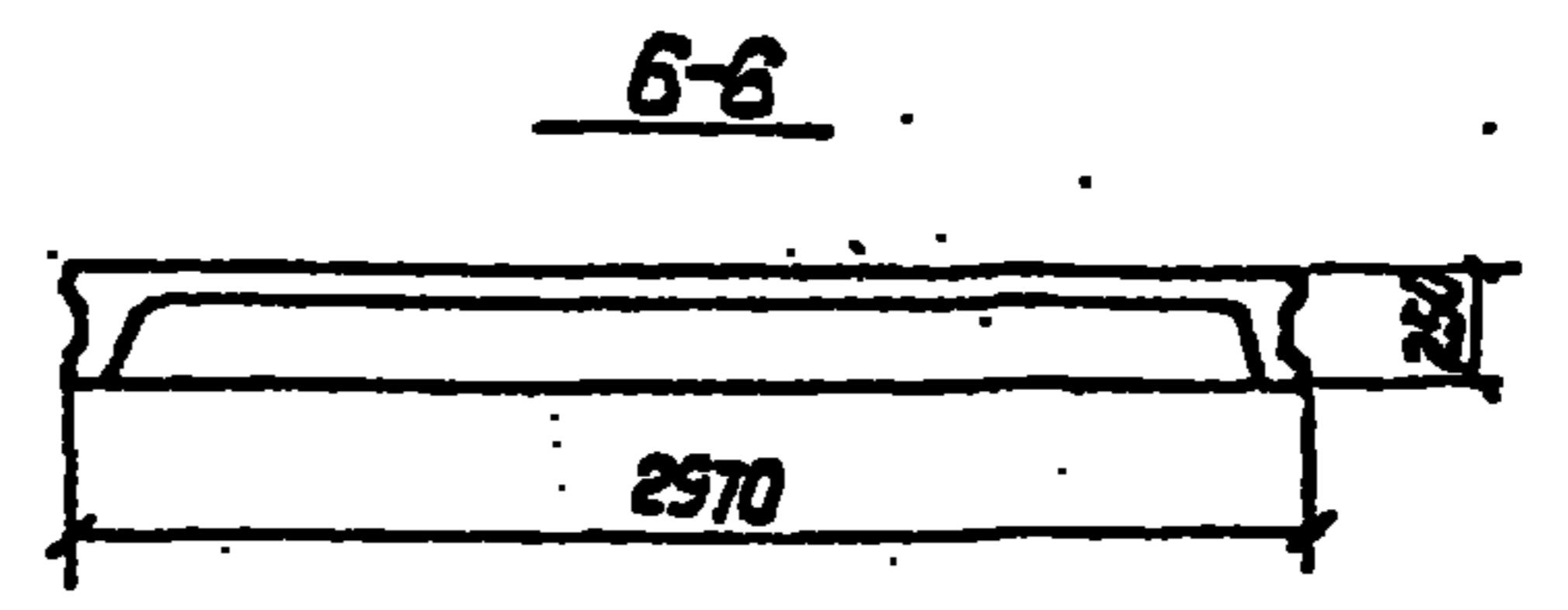
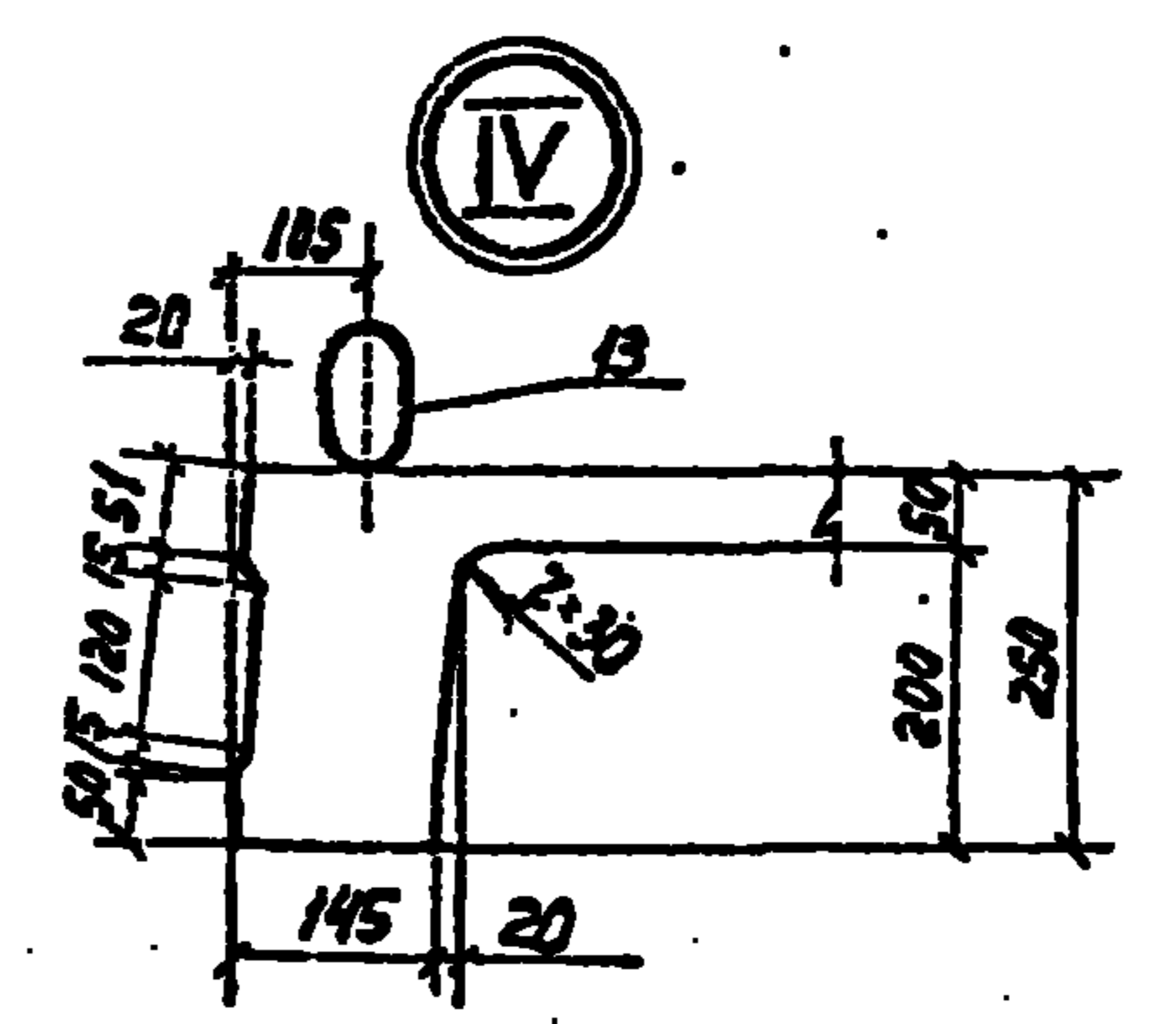
ООО «СВЕРДЛОВСКИЙ ПРОЕКТ»

Альбом IV

Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса в кг
901-4-79с.84 - IV-3.200	1	4.78
-01	2	4.05

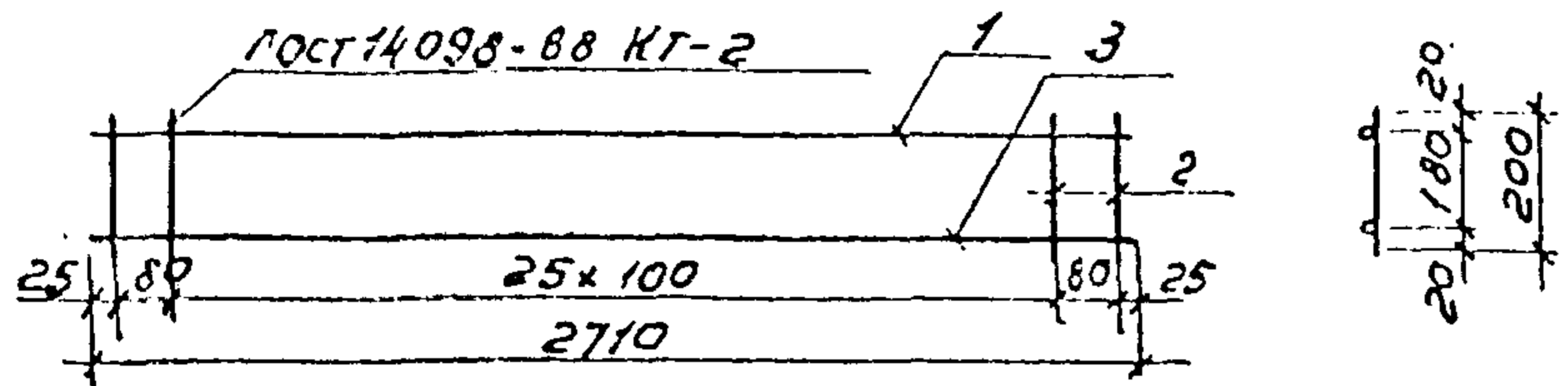


Примечания		

ТТ 901 - 4 - 79с84 IV - 3.200 СБ

Лист 2

Альбом И



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-77	ТТЗ		
				Детали		
Б4		1		φ8А-III ГОСТ 5781-82 L=2710	1	1,07 кг
Б4		2		φ6А-III ГОСТ 5781-82 L=200	28	0,04 кг
Переменные данные для исполнения						
				901-4-79с.84-IV-3.201		3,86 кг
				Детали		
Б4				φ10А-III ГОСТ 5781-82 L=2710	1	1,67 кг
		3		901-4-79с.84-IV-3.201-01		7,60 кг
				Детали		
Б4				φ18А-III ГОСТ 5781-82 L=2710	1	5,41 кг

Трубы из			
ИВ. №			

ТП 901-4-79с.84-IV-3.201

Каркас плоский

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:25

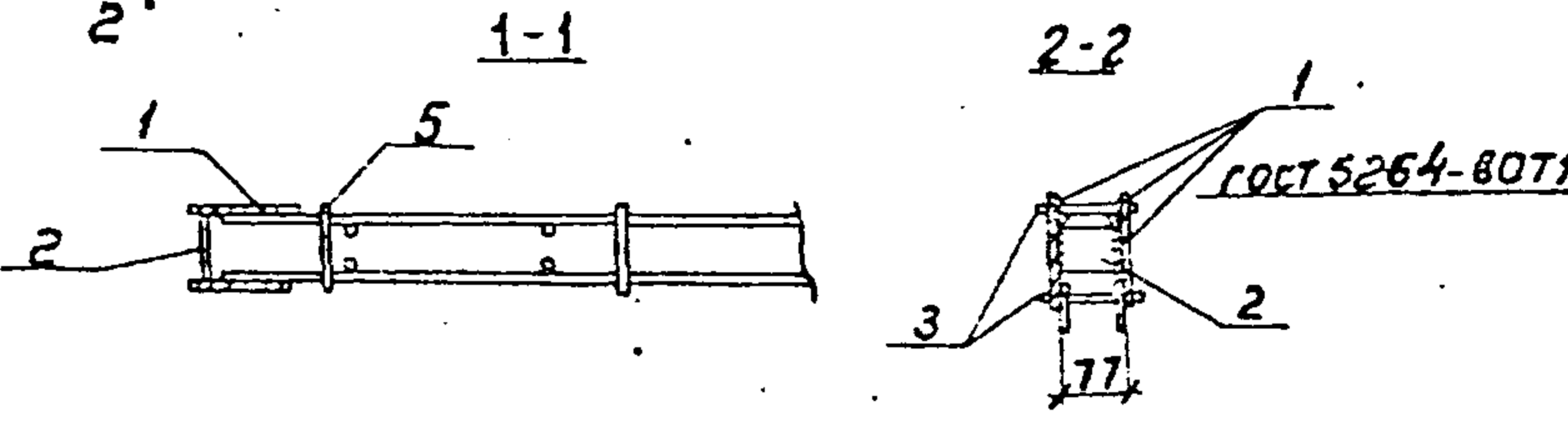
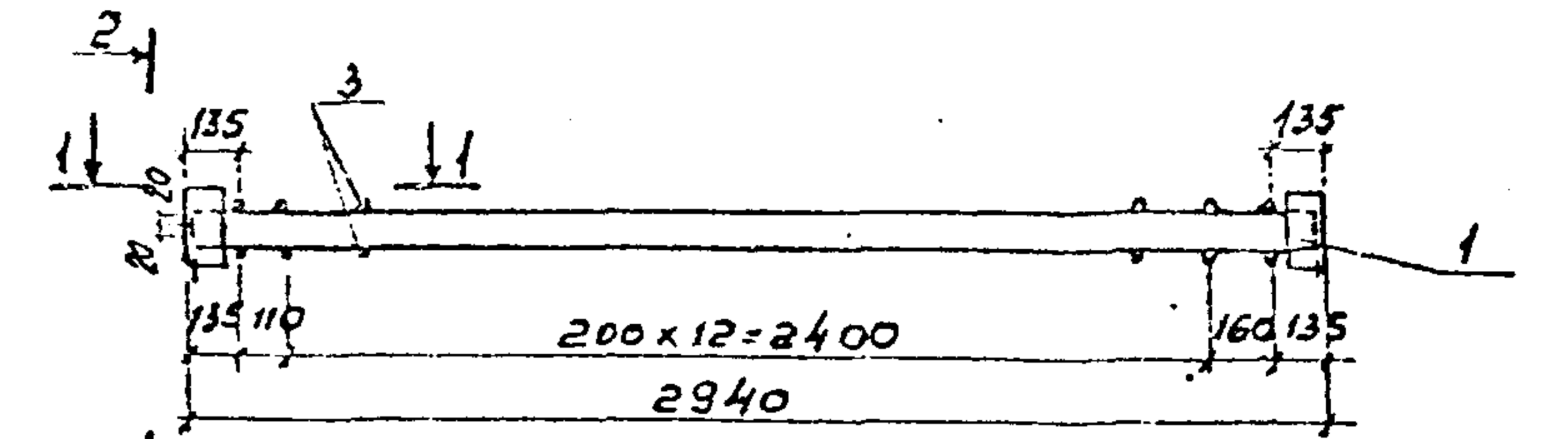
Лист Листов 1

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

ГИП	Филатов	А
Н.контр.	Алмазов	А
Нач. отд.	Филатов	А
Рук. бр.	Алмазов	А
Ст. инж.	Брянцева	А

Копировал: В. Филиппова

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-77	ТТЗ		
				Сборочные единицы		
			3.300-3 вып. 4/82ч.2 л.22	Каркас КР16	2	5,3 кг
				Детали		
Б4		2*		Листы 40x5 ГОСТ 103-76 P=78 40x3 ГОСТ 380-76 P=78	2	0,12 кг
Б4		3		φ5 Вр-I ГОСТ 6727-80 P=100	30	0,014 кг

* Материал поз.2 и пластин поз.1 ВСтЗ пс 6
Варить электродами типа Э46А

Привязан			
ИВ. №			

ТП 901-4-79с.84-IV-2.103

Изделие
закладное

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,26	1:25

Лист Листов 1

СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ

ИВ. №, год, листы и дата, взом. инж.

Копировал: В. Филиппова

25622-01 32
Формат А4

Лист 1

√(√)

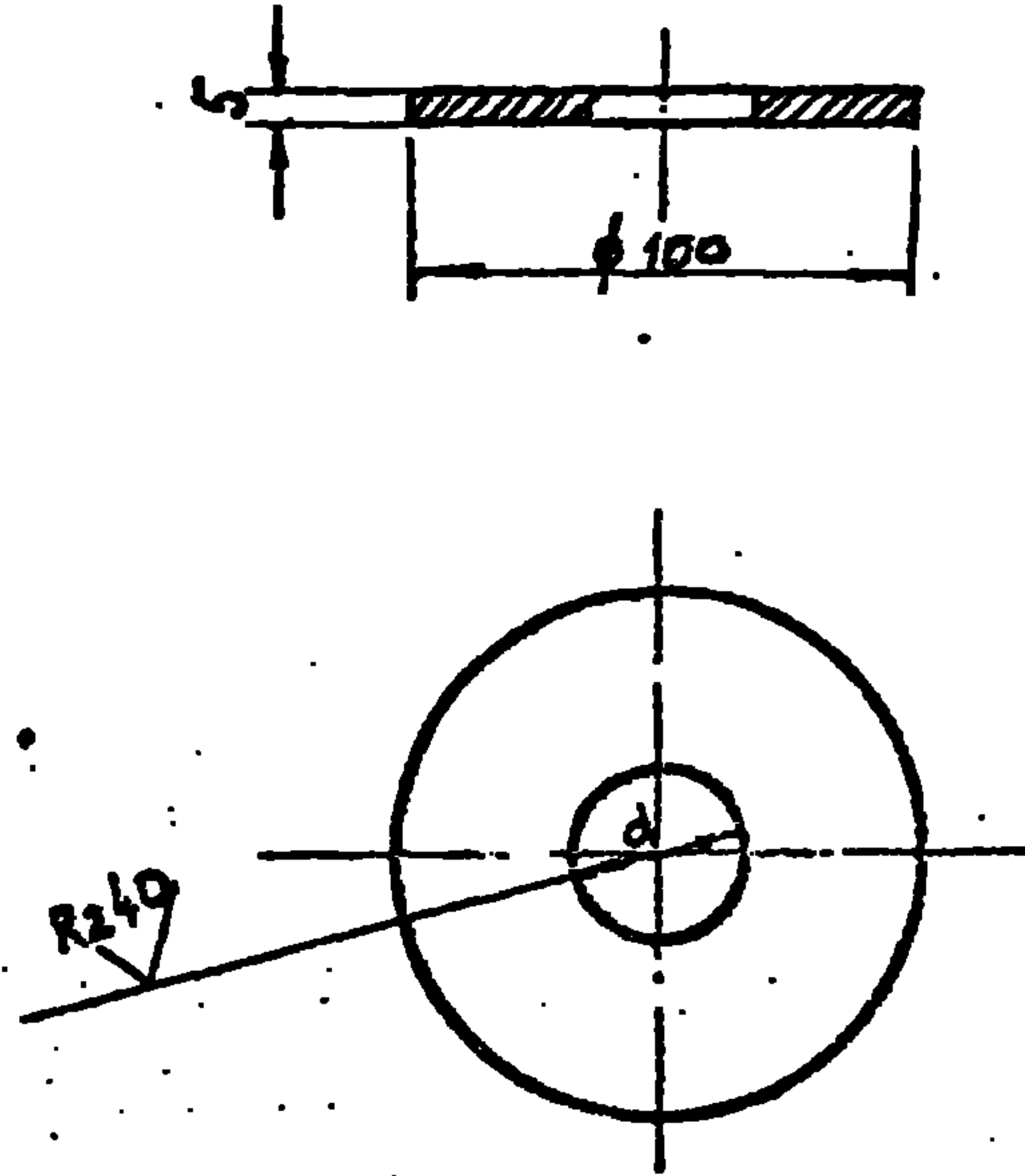


Таблица
исполнения

Лист	длин	Масса
1	65	0.307
2	32.5	0.245
3	47.5	0.185

ПРИКЛОН			

Лист №:

ТП 901-4-75034-IV - 6000

Заглушка

С-свд	Масса	Масштаб
р	см	1:2
лист	листов	1

И.контр.	Авторы	Лист
Г.уп.	Филиппов	Лист
Нач.отд.	Куликов	Лист
Гл.спец.	Тунчи	Лист
Рук.бр.	Евсеев	Лист

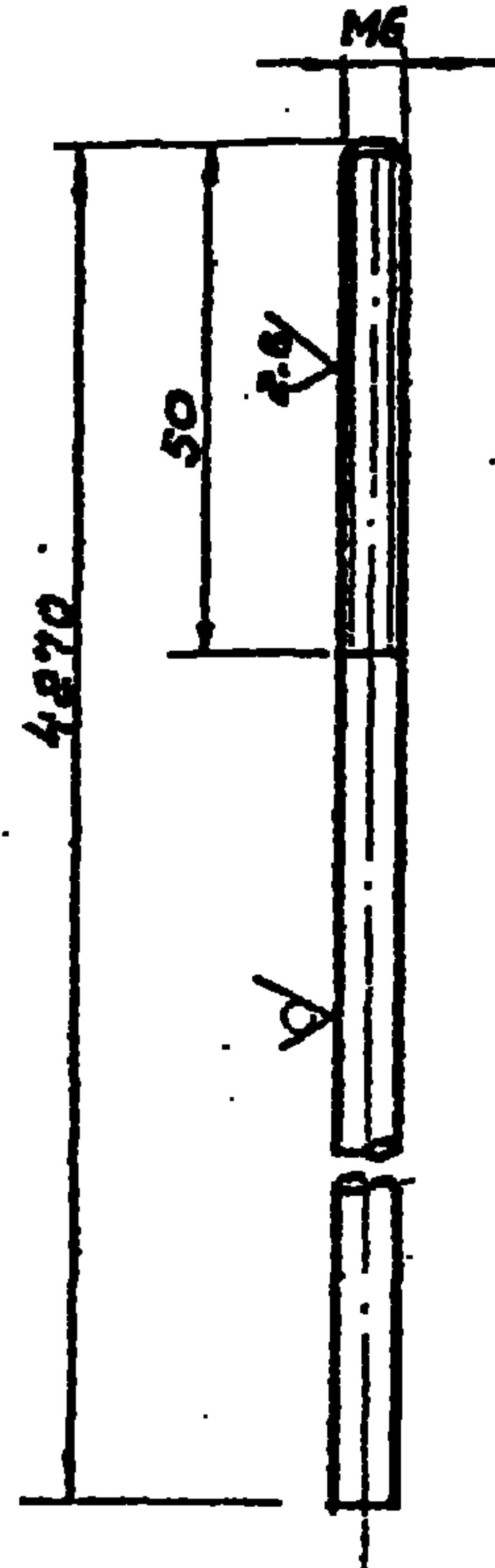
Лист 1/1
ГК 69 ГОСТ 19503-74
3-III-СТ ГОСТ 16623-70

СОЮЗДОКНАПРОЕКТ

Копировал: В. Филиппов

9-ср-от 1/1

Rz 80
√(√)



ПРИКЛОН			

Лист №:

ТП 901-4-75034-IV - 6100

Электрод нулевой

С-свд	Масса	Масштаб
р	0.933	1:1
лист	листов	1

И.контр.	Авторы	Лист
Г.уп.	Филиппов	Лист
Нач.отд.	Куликов	Лист
Гл.спец.	Тунчи	Лист
Рук.бр.	Евсеев	Лист

Кр.чг 86 ГОСТ 2590-71
1АХ 754101 ГОСТ 53-9-75

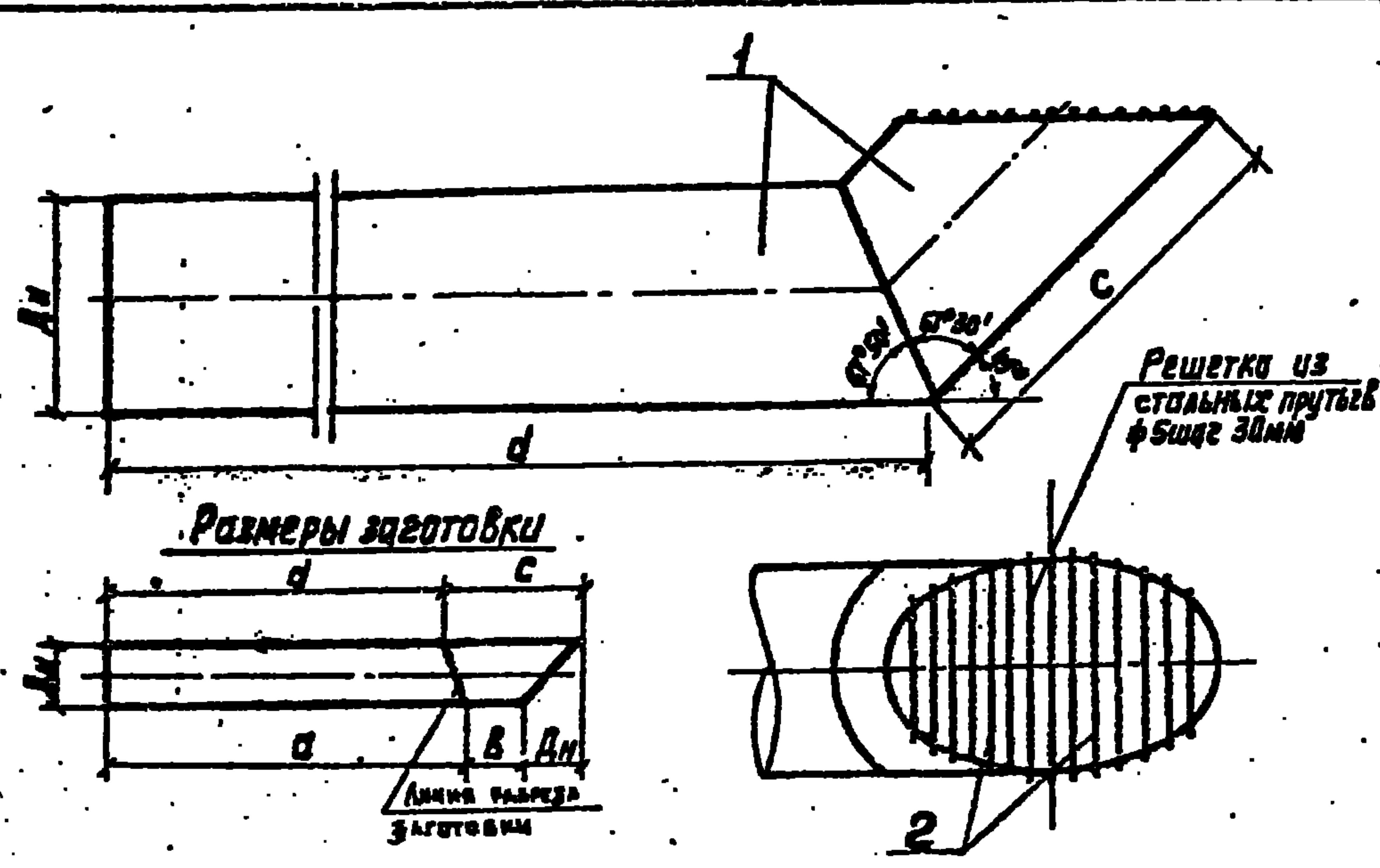
СОЮЗДОКНАПРОЕКТ

Копировал: В. Филиппов

Формат А4

25622-01 33

Антен IV



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Детали</u>		
1	Труба 108x1,5 ГОСТ 10704-76	Р-Ст-3сп ГОСТ 10705-80	1	20,0 кг
	Труба 159x3 ГОСТ 10704-76	Р-Ст-3сп ГОСТ 10705-80	1	52,5 кг
	Труба 219x5,5 ГОСТ 10704-76	Р-Ст-3сп ГОСТ 10705-80	1	54,5 кг
	Труба 325x4 ГОСТ 10704-76	Р-Ст-3сп ГОСТ 10705-80	1	106,6 кг
	Труба 426x5 ГОСТ 10704-76	Р-Ст-3сп ГОСТ 10705-80	1	182,5 кг
	Труба 530x6 ГОСТ 10704-76	Р-Ст-3сп ГОСТ 10705-80	1	279,9 кг
2	φ 6x3 ГОСТ 5781-82			см. табл. размеров

1. Сварку производить электродами типа Э46А.
2. Решетку окрасить тремя слоями лака ХС-76 на растворителе Р-4 по слою грунта ХС-04.

Марка детали	№ 1					№ 2	
	д	О	а	с	д	М	Масса, кг
07 100	168	2200	250	450	2130	1,0	0,22
07 150	159	2250	310	535	2285	1,5	0,33
07 200	219	2400	310	620	2310	2,0	0,44
07 300	325	2700	250	750	2615	5,0	1,10
07 400	426	3000	250	890	2625	7,5	1,65
07 500	530	3400	250	1030	2750	12,0	2,64

Исполнитель: [Signature]

Проверен	Ген. Директор	Инженер
[Signature]	[Signature]	[Signature]

ТО ВЛ-47484-IV-1000

Деталь
стеложное трубопроводе
07

Страна	Удосто	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Лист 03 7	
СНЗВБДХВР-СРРБСЗ		

Альбом 1



Размеры заготовки

Марка детали	Dн	a	b	c	d	Масса ед, кг
СП 100	108	2200	270	423	2165	20.0
СП 150	159	3100	224	423	3034	39.9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Детали</u>		
				Труба 108х3 ГОСТ 10704-76 А-СТЗ сп ГОСТ 18705-80	1	
				Труба 159х3 ГОСТ 10704-76 А-СТЗ сп ГОСТ 18705-80	1	

Сварку производить электродами Э46А

Приказ

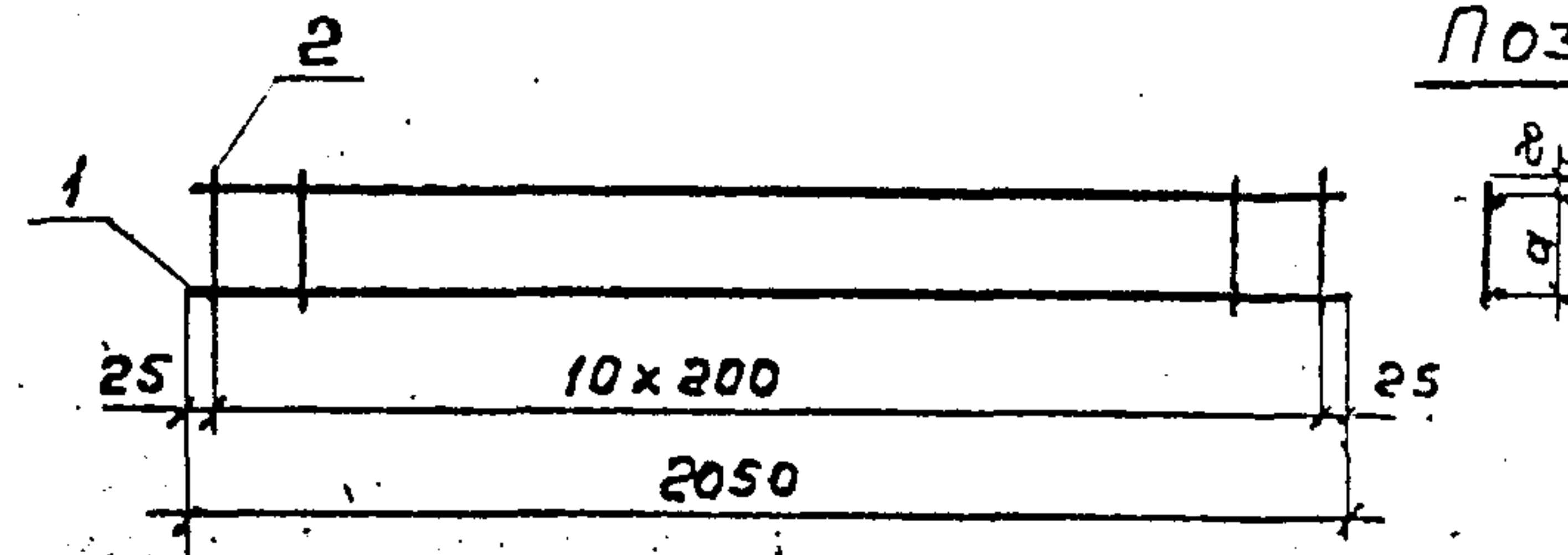
И.в. М.

ТП901-4-79с84-IV-7.100

Деталь спускного трубопровода СП

Стандия	Масштаб
Р	см. табл.
Лист	Листов 1

СООБЩВО ДКАНАЛПРОЕКТ



Поз. 2

Обозначение	Размер, мм	Масса ед, кг
	a	
901-4-79с84-IV-5.000	120	1.32
-01	100	1.26
-02	120	2.02
-03	100	1.96

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн.			Примеч.
					01	02	03	
				<u>Документация</u>				
			901-4-79с84-IV-7Т	ТТ2				
				<u>Детали</u>				
Б4		1		ФБА-II ГОСТ 5781-82 С-2050	2	2		8.46кг
Б4		1		ФВА-II ГОСТ 5781-82 С-2050		2	2	0.81кг
Б4		2		ФВА-I ГОСТ 5781-82 С-160	11	11		0.036кг
Б4		2		ФВА-I ГОСТ 5781-82 С-170	11		11	0.031кг

Приказ

И.в. М.

ТП901-4-79с84-IV-5.000

Сетка

Стандия	Масштаб
Р	см. табл.
Лист	Листов 1

СООБЩВО ДКАНАЛПРОЕКТ