

ПОЗИЦИИ 301-302

МОИ. МТ 22FR26

ТОКАРНИ СТАНОК

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Заводской номер: 03582/1 - 0382/2

MT22FR6

Модель:

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель МТ 22 FR/6

Заводской номер 03582

Двигатель

5,5 л/мин напряжение 380v частота 50 герц

Повышение шпинделя

ASA 5"

Максимальный обрабатываемый диаметр

-

Макс. число оборотов

- 3000 об/мин

Минимальное число оборотов

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ АППАРАТ

Двигатель

1,5 л.с. 1,1 кВт - 1410 об/мин

Вместимость

28 л

Рабочее давление

0-25 Бар

Давление шпинделя

Масло типа

AGIP OSO 46

КОПИЯ 1

ТИП РАТР 80 ПРОДОЛЬНЫЙ ХОД КОПИРОВАНИЯ 250 ММ

КОПИЯ 2

ТИП / ПРОДОЛЬНЫЙ ХОД КОПИРОВАНИЯ /

ОТРЕЗНОЙ РАЗРЕЗ 3

ТИПА SP1 ПРОДОЛЬНЫЙ ХОД ЗАТОЧКИ 20 ММ.

ОТРЕЗНОЙ РАЗРЕЗ

ТИПА / ПРОДОЛЬНЫЙ ХОД ЗАТОЧКИ /

Возвращаясь к машине, нажать на кнопку переключения-оборота
 быть поезда.
 Установить переключатель аварийного останова
 ручкой вверх.
 Выставить из центрального положения ручку-автом. Установить на
 Установить переключатель переключения-оборота в положение "0".
 Выставить педаль вправо и нажать педаль для ее блокировки.
 Проверить направление вращения двигателя.
 Установившая его в положение 1.
 Подать ток на машину с помощью обмото рубильника на коробе,
 изменение двигателя соответствует характеристикам линии.
 электрической коробки, сбоку от машины, убедиться, что
 кабелем согласно схеме на клеммнике, расположенной внутри
 Подсоединить машину к электрической сети соединительным

ЗАПУСК МАШИНЫ В РАБОТУ

пол.
 двигатель, до достижения значительного лагания пластины на
 наконечника с резбой, расположенных под пластиной, несущей
 до достижения требуемого уровня, отрегулировать два
 демпфирующих стальные пластины, может избежать ошибок.
 болтов, под верхней частью которых предварительно
 использование винтов, расположенных сбоку от анкеровых стальных
 монтажа.
 выравниваются - это операция выполняется на разных фазах
 принять за право установки машины с безупречной
 что уже само по себе гарантирует хорошее выравнивание; нужно
 структура основание-станины отлиты в виде единого моноблока,
 особой осторожностью во избежание ударов или сотрясений.
 достижение горизонтального положения; маневрировать ее с
 убедиться в том, чтобы канаты были пропорциональны для
 кольца, приваренные в верхней части машины, крюки канатов.
 Рекомендуется выполнять эту операцию, вставив в специальные

ПОДЪЕМ-ПРАСОПТИРОВКА

Ежедневно протирать и смазывать направляющие скользящих частей машины. Контролировать работу насоса, падение капли масла, вилкой в задний картер. Проверять уровень масла в устройстве, он должен быть всегда на показывало значение в пределах от 18 до 22 атм. Контролировать, чтобы рабочее давление на манометре устройства составляло значение в пределах от 18 до 22 атм. Проверять уровень масла в устройстве, он должен быть всегда на уровне индикатора. При необходимости добаки масла использовать Teresso 47 или его эквивалент. Приближенно после 800-1000 час. часов рекомендован заменить сорезжание, сменить все тубы, промыть их и вновь заполнить.

ТЕХОСЛУЖИВАНИЕ

При необходимости работы только на копировании или оточке черепи предусматривают оставов также движение шпинделя. Как микровыключатель, который будет затрагиваться в последнюю оточной резац, каждый из которых при достижении конечного одновременно на поворачивание детали, копируемый угол и и нажать две стартовые кнопки, которые воздействуют Установить деталь в штамп, воздействовать на pedal сцепления и нажать две стартовые кнопки, которые воздействуют одновременно на поворачивание в поз. АВТ., переключатель копирования и оточки в поз. "0", а переключатель двигателя в центральную позицию. После этого машина может быть установлена на автоматический режим работы, выполняемая операции в следующем порядке: переключатель переключатель переключатель копирования и оточки в поз. АВТ., переключатель двигателя в центральную позицию. Лекция только и для оточного резац. После этого машина может быть установлена на автоматический режим работы, выполняемая операции в следующем порядке: переключатель переключатель переключатель копирования и оточки в поз. АВТ., переключатель двигателя в центральную позицию. Лекция только и для оточного резац. После этого машина может быть установлена на автоматический режим работы, выполняемая операции в следующем порядке: переключатель переключатель переключатель копирования и оточки в поз. АВТ., переключатель двигателя в центральную позицию. Лекция только и для оточного резац.

Он находится в задней части машины и защищен кожухом с легко открываемыми панелями при необходимости их инспекции.

Желательно периодически контролировать натяжение ремней, в особенности в первые месяцы работы, обратив особое внимание на подержание их правильного натяжения с целью достижения большей отдачи и меньшего износа.

Передача может быть следующих типов:

- со шкивами с неизменяемым диаметром, взаимозаменяемым на валу и для достижения разной скорости необходимо отличаться шириной, обходящие шкивы, несущую валовую;
- с разным диаметром, которыми оснащена машина; смещение ремней с одного диаметра на другой осуществляется с целью получения требуемой скорости, выбранной в таблице.

УЗЕЛ ПЕРЕДАЧИ

8. 8

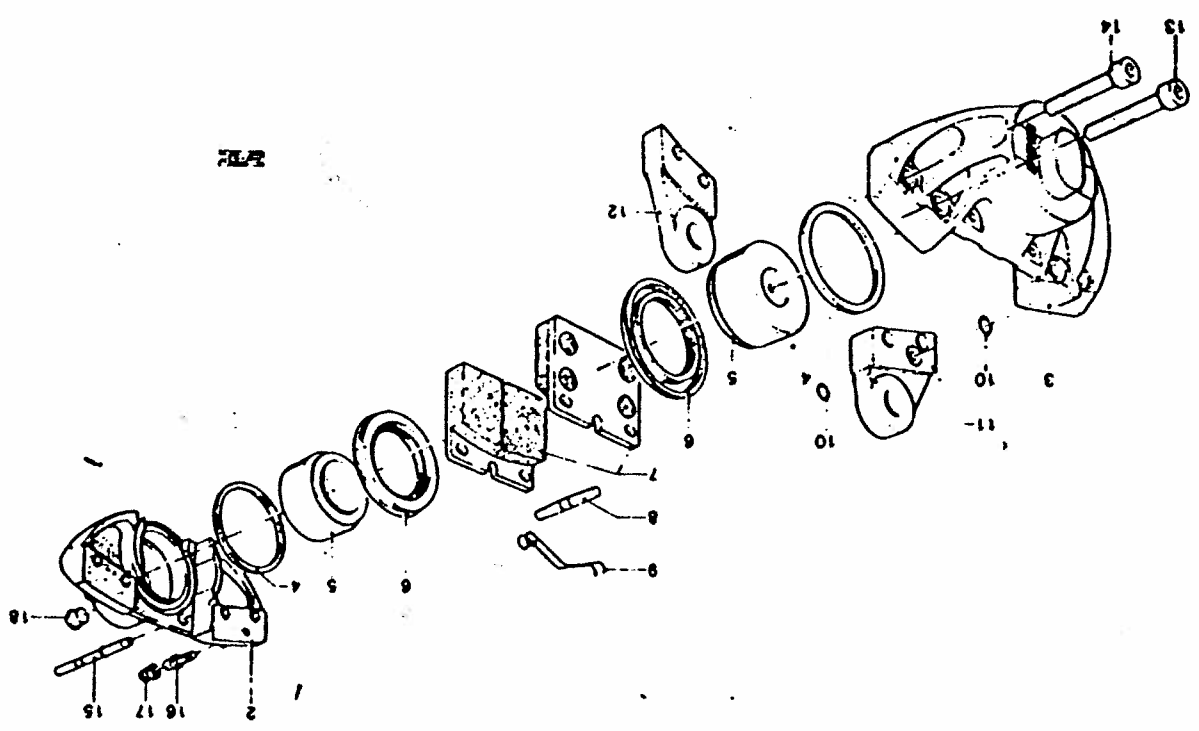
P2.E.18**
20.1870.10

PINZE IDRAULICHE POSITIVE
POSITIVE HYDRAULIC CALIPERS
Положительный гидравлический зажим



8

0/5



N.	POS.	N. RIFERIMENTO	CODE No.	DENOMINAZIONE	DESCRIPTION
----	------	----------------	----------	---------------	-------------

1DN	1SN	1DS	1SS	Общий вид правого зажима (с прокладкой N)	1
20	2S	30	3S	Правый полузажим	1
20.1858.10	20.1858.11	20.1871.10	20.1871.11	Левый полузажим	1
20.1858.10	20.1858.11	20.1871.10	20.1871.11	Правый полузажим	1
4N	4S	5	5S	Прокладка (N)	2
4N	4S	5	5S	Прокладка (S)	2
6	6	7	7	Поршень	2
6	6	7	7	Гидравлический контур	2
7	7	8	8	Таблетка	2
8	8	9	9	Штифт	1
8	8	9	9	Pinna	1
9	9	10	10	Пружина	1
10N	10S	11	11	Прокладка (N) OF 106	1
10S	10S	11	11	Прокладка (S) OF 106	2
11	11	12	12	Пружина	1
12	12	13	13	Пружина	1
13	13	14	14	Винт 8x55 YHN 5931	2
15	15	16	16	Винт 8x45 YHN 5931	2
15	15	16	16	Штифт	2
16	16	17	17	Сливная пробка	1
17	17	18	18	Защита	1
18	18			Пробка	1
				Прокладка	1
20.3409.10	20.3409.11	20.3407.10	05.2087.10	Набор прокладок	
				Набор штифтов и таблеток	
				Сеты (N) кит	(II)
				Сеты (S) кит	(II)
				Пины кит	
				Сеты кит	

5

Он монтирован на подшипниках высокой точности и изготовлен из специальных материалов; этот высокопрецизионный узел требует особого внимания как в работе, так и в использовании.

Для его регулировки необходимо разобрать узел монтированного редуктора на конце шпинделя.

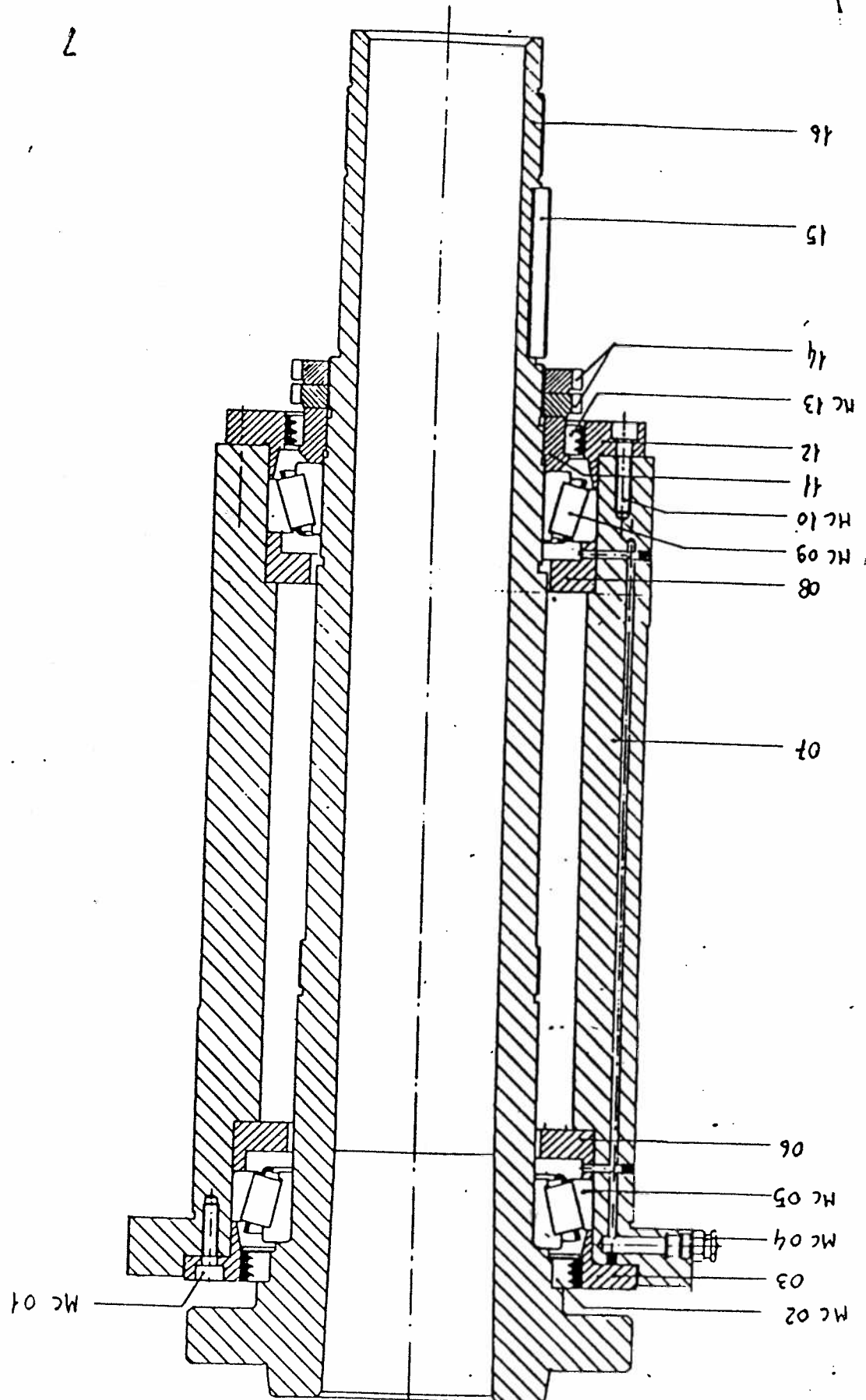
Для этого необходимо воздействовать на заднюю гайку - 14, поворачивая ее по часовой стрелке до тех пор, пока радиальный зазор не будет устранен.

Затем блокировать переднюю шайбу и вновь монтировать редуктор.

Обратить особое внимание на то, чтобы не заблокировался подшипник, в противном случае их спок стукать будет очень ограничен в связи с сильным трением и безкислородным перепадом между лопожками.

Он не требует смазки по той причине, что он монтирован со специальной консистентной смазкой (КЛУБЕР типа IsolTex DS 18 Special), которая гарантирует функционирование в течение 1000 часов. Однако, по истечении этого времени, он требует проведения полного технического ухода. В связи с этим, лучше всего разобрать его, промыть, смазать и вновь монтировать, очень осторожно регулируя зазор между подшипниками.

ШПИНДЕЛЬ




7

1

Firma
 F. S. N.
 N. 2011

MANDRINO 10 TR 9
 04/2-c


DUPLO STANDARD S.P.A.
 MACHINERY
 20020 MAGNAGO (MI) Italy
 Via Novara, 1
 Telefono (0331) 658.230
 Telex 330848 DUPLO I

Суппорт несущий копируемые сазки скользит по закатным-отшлифованным направляющим на колестружках. С правой стороны монтирован стол с пазами несущими кулачки для микроконтактов, при позиционировании которых в требуемых точках достигается длина прохода.

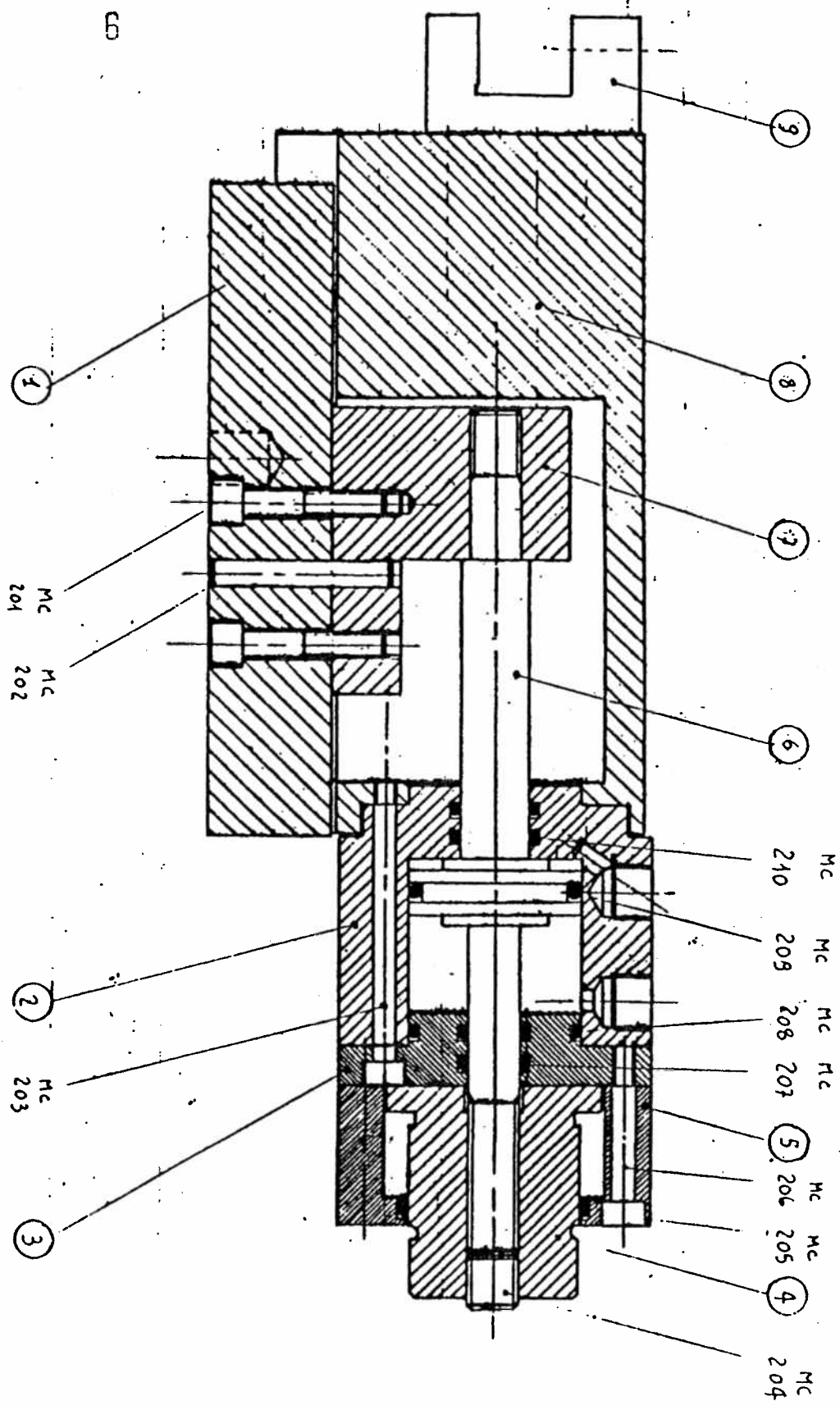
Его движение управляется гидравлическим цилиндром, который может обеспечивать быстрое-медленное перемещение кулачка. Это достигается посредством на переключатель кнопочного типа - это в части как нижнего, так и верхнего суппорта. Медленный перемещаемый ход обеспечивается указанным перемещением, расположенным под штифом управления.

Копируемые сазки - это несущий узел, который фиксируется на суппорте четырьмя винтами. Он может поворачиваться из вертикального положения влево и вправо в три предварительно установленные позиции 0°-15°-30°.

Они оснащены автоматическим узлом остатка для выполнения 8-ми проходов черновой обработки (что обеспечивается за счет отвинчивания и завинчивания штилек поворачиваемого барабана), узлом предварительной чистовой обработки и одним узлом чистовой обработки постоянного припуска металла, который подтягивается автоматически по началу последнего запрограммированного прохода. Глубина этого прохода регулируется посредством винта, расположенного над крышкой клапана.

На сазках закреплен револьверный узел, несущий инструмент, где при воздействии на специальный градуированный маховик размещается измеряемый инструмент.

Суппорт - КОПИРУЕМЫЕ САЗКИ



DUPLO STANDARD S.P.A.
 2020 MAGNAGO (MI) Italy
 Via Novara, 1
 Telefono (0331) 658.230
 Telex 330848 DUPLO I



ТОРЕТТА S/P/4
 Ремонтный ящик

12

05-01/



Via Mecenate, 1 - 20138 (MI) 20138 MI
 TORRES RIFRESCO S.p.A.
 20000 VARESE (MI)

DISLISTA COMPONENTI MECCANICI
 Перечень механических компонентов

N° POSIZIONE
 ПОЗИЦИИ

MACCHINA O IMPIANTO TORRETTA SP/1

Токарно-револьверный станок 289 01-

SCHEMA N° 1-2

Схема

N° DENOMINAZIONE
 НАЗВАНИЕ

RIF. SCHEMA
 Ссылка на схему

TIPO
 ТИП

FORNITORE
 Поставщик

QUANTITA'
 Кол-во

01	BASE основание	05-01/25	260-01-13	BURO STANDARD	1
02	CILINDRO цилиндр		289-01-04		1
03	FLANGIA фланец		289-01-06		1
04	VOLANTINO маховичок		289-01-08		1
05	ANELLO кольцо		289-01-07		1
06	PISTONE поршень		289-01-05		1
07	SOPPORTO PISTONE опора поршня		289-01-02		1
08	SLITTA сушпорт		260-01-14		1
09	PORTAUTENSILE стандартная державка инструментов		260-01-38		1
NC	VITE				1
201	ВИНТ				
202	SPINA RIFERIMENTO цилиндрические установочные штифты				
203	ВИТЕ				
203	ВИНТ				
204	GRANO PUNTA шпонка с шлицким концом				
204	PIANA				
206	ВИТЕ				
206	ВИНТ				

TC61 M6X35

UNI 5934

4

TC61 M5X80

UNI 5934

4

φ 6 x 40

UNI 4707

2

M 16 x 10

UNI 5923-67

1

TC61 M5X35

UNI 5934

4



Via Mecenate, 1 Tel. (02)311.044.230
Fax (02)3004.047.01
 30000 CASALECCHIO (MI)

DISTRIBUITA COMPONENTI IDRAULICI
Перечень гидравлических компонентов

11

№ POSIZIONE
Позиция

Торгово-револьверный станок
РАСЧЕТНА О ТИПАТО ТОРРЕТА SP/1

289.01

SCHEMA № 2-2 SCHEMA

№ DENOMINAZIONE
название

205 CAVARNIZIONE

Прокладка

207 CAVARNIZIONE

Прокладка

208 CAVARNIZIONE

Прокладка

209 CAVARNIZIONE

Прокладка

210 CAVARNIZIONE

Прокладка

RIF. SCHEMA
Ссылка на схему

05-01/25

TIPO
тип

OR 3456

OR 421

OR 3437

OR 4134 (139)

OR 421

FORNITORE
поставщик

ANKST + PIFISTER

" "

" "

" "

" "

QUANTITA'
кол-во

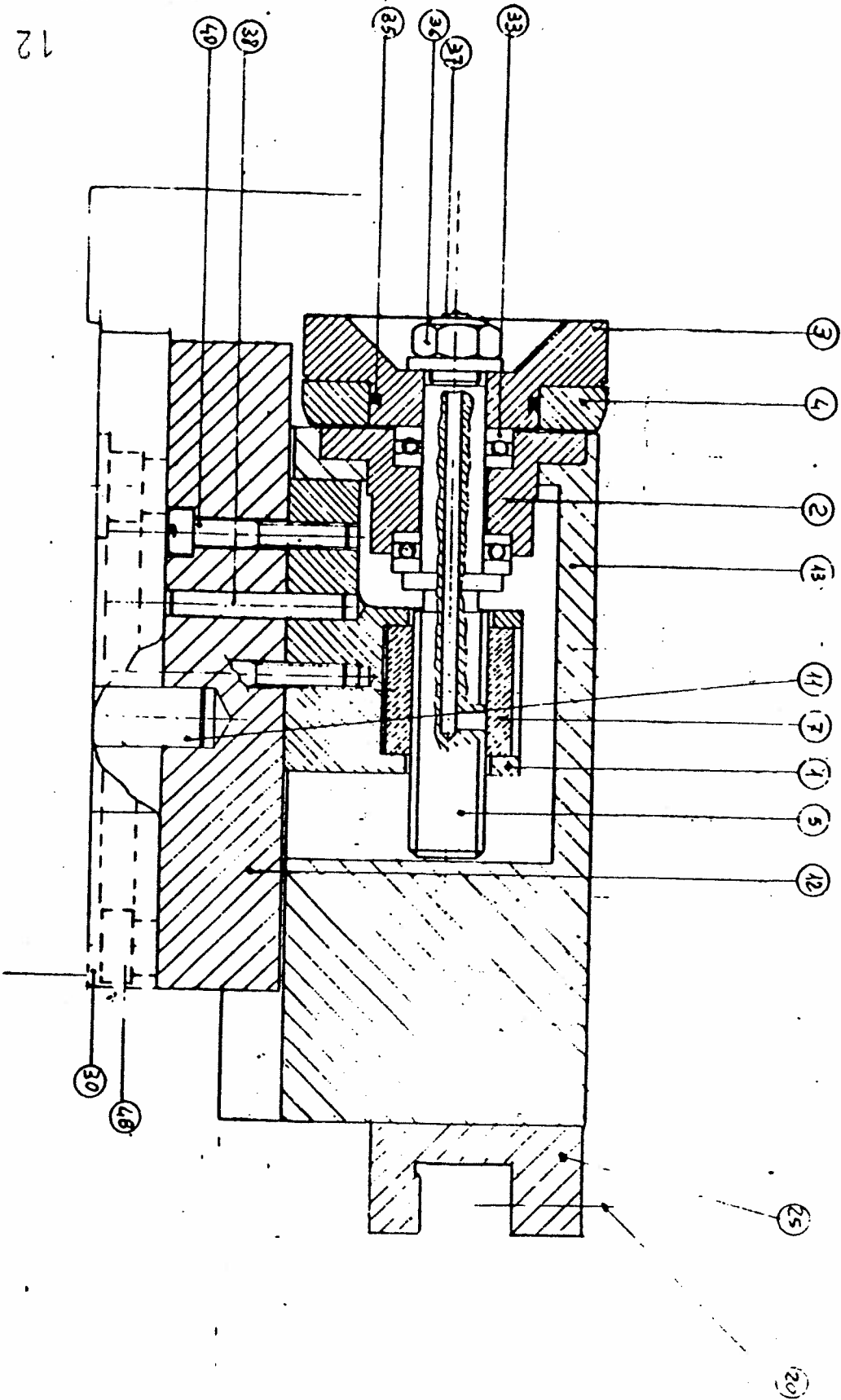
1

2

1

1

2



12

FIG. N.

DUPLO STANDARD S.P.A.
 MACHINERY
 20020 MAGNAGO (MI) Italy
 Via Novara, 1
 Telefono (0331) 658.230
 Telex 330848 DUPLO I

TORRETTA P.V.
 Ремонтные услуги

15

05-02/2



Via Napoli, 1 - Tel. (0821) 644.720
 Telex 320000 BULPO I
 52000 BULPOLO (BN)

DISLISTA COMPONENTI MECCANICI
 Перечень механических компонентов

13

N° POSIZIONE
 ПОЗИЦИЯ

MACCHINA O IMPIANTO
 Машина или установка

SCHEMA N° 1-2 **SCHEMA**

N°	DENOMINAZIONE название	RIF. SCHEMA ссылка на схему	TIPO тип	FORNITORE поставщик	QUANTITA' кол-во
1	Bordorlo Опора	05-01/		DUPLIO STANDARD	1
2	Testata Головка			" "	1
3	Volantino Маховичок			" "	1
4	Nonio Нониус			" "	1
5	Vite di regolazione Регулировочный винт			" "	1
7	Chiocciola Улитка			" "	1
11	Mozzo centraggio forretta Ступица центровки револьверного узла			" "	1
12	Base Основание			" "	1
13	Slitta Салазки			" "	1
20	Vite bloccaggio porta utensile Блокир. винт несущий инструмент			" "	1
25	Porta utensile Державка инструмента			" "	1



Via Mecenate, 1 - Tel. (0362) 644 720
 Telex 520044 DELI O I
 20089 Milano (MI)

DISPISTA COMPONENTI MECCANICI
 Перечень механических компонентов

14

№ POSIZIONE

ПОЗИЦИЯ

MACCHINA O IMPIANTO

Машина или установка

SCHEMA № 2-2 схема

DENOMINAZIONE НАЗВАНИЕ	RIP. SCHEMA ссылка на схему	TIPO тип	FORNITORE поставщик	QUANTITÀ кол-во
33 Cuscinetti assiali Осевые подшипники	05-01/		FAG	2
35 Guarnizione O-Ring Кольцевая прокладка		OR	Angst+rflster	1
36 Dado autobloccante Самоблокирующаяся гайка		MA	Elastic Stop	1
37 Oliatore Масленка		Ø 63	UNI 2663	1
38 Spina cilindrica Цилиндрический штифт			UNI 1707	2
40 Vite TCEI Винт с внутренним шестигранником			UNI 5931	2
				17

- 02. Основание
- 03. Полун
- 04. Цилиндр
- 05. Поршень
- 06. Опора
- 07. Покрышка цилиндра
- 08. Шайба для поршня
- 09. Тайка для поршня
- 31. Носик
- 32. Направляющая ползуна
- 33. Пресс-фильтр
- 34. Ступица центровки основания
- 35. Цилиндр

- 04. Цилиндр
- 14. Опора
- 15. Вал для опоры
- 16. Регулировочный штифт
- 18. Покрышка
- 19. Корпус клапана
- 20. Поршень клапана
- 21. Внутренняя втулка для клапана
- 22. Наружная втулка для клапана
- 24. Шайба
- 25. Пробка
- 26. Пружина
- 27. Ножка, несущая кнопку
- 28. Кнопка
- 38. Покрышка
- 46. Винт регулировки клапана

- 210. Прокладка
- 211. Прокладка
- 219. Прокладка
- 221. Прокладка
- 222. Прокладка
- 223. Прокладка
- 224. Прокладка
- 226. Прокладка
- 227. Прокладка
- 205. Радиальный шариковый подшипник
- 213. Радиальный шариковый подшипник

Он вставлен в заднюю часть машины, полностью отсоединенную от конструкции для естественного охлаждения.

Аппарат включает два отдельных основных узла двигателя и насос, каждый из которых имеет независимую регулировку давления и которые соединены с плитами электроклапанов посредством жестких труб.

Желательно осуществлять полную замену масла каждые шесть месяцев или максимумом ежегодно. Для этого необходимо слить

масло, соржавшееся в баке, в цилиндрах и в трубах, промыть

все вновь, залить масло до указанного уровня в смотровом индикаторе, расположенном с внешней стороны гидравлического

аппарата.

После этой операции pokračовать в работу на холостом ходу

некоторые узлы и вновь проконтролировать уровень.

Рекомендуем всегда использовать для заливки новое масло

нижеследующего типа или его эквивалент.

ТИП МАСЛА: AGIP OSO 46 - UNI 7164-73 - EM 46.

СМАЗКИ ДЛЯ СТАНКОВ

LUBRIFICANTI PER MACCHINE UTENSILI



Via Novara, 1 - Tel. (0331) 656220
 Tele. 33046 DUFLO I
 20020 MAGGIANO (MI)

16 ТАБЕЛЛА DI CORRISPONDENZA TRA I SIMBOLI DELLE NORME UNI 7164 E ISO 3498 ED I LUBRIFICANTI DELLE SOCIETA' ELENCATE
 Таблиця СООТВЕТСТВИЯ СИМВОЛІВ НОРМ УНІ 7164 І ІСО 3498 СМАЗКАМ НИЖЕПЕРЕДУМАННИХ ФІРМ








08-4

CLASSI ISO E UNI	CAMPO DI APPLICAZ	Agip	AMOCO	api	ARCO	ENERGOL	Castrol	Chevron	elf	ESSO	EURAL
A AN 66	UTILE PER A PERDITA	MAG 66	M/MOCO MACHINE OIL 66	API MF-66	GASCON 66	M 66 ENERGOL EM 66	MAGNA 66	CIRCULATING OIL 66	MOVIXA 66	MURAY 66	ERAL 66
CB 32	INGRANAGGI INDUSTRIALI CAMICATI	ACER 32	AMERICAN INDUSTRIAL OIL 32	API MF-32 API CIS-32	RUBILENE 32	ENERGOL HP 32	MAGNA 32	CIRCULATING OIL 46	POLYTELIS 32	TERESSO 32 NUTO 32	BRIGHT 32
CB 66	INGRANAGGI INDUSTRIALI CAMICATI	ACER 66	AMOCO INDUSTRIAL OIL 66	API MF-66 API CIS-66	RUBILENE 66	ENERGOL HP 66	MAGNA 66	CIRCULATING OIL 66	POLYTELIS 66	TERESSO 66 NUTO 66	BRIGHT 66
CB 150		ACER 150	AMERICAN INDUSTRIAL OIL 150	API MF-150 API CIS-150	RUBILENE 150	ENERGOL CS 150	MAGNA 150	CIRCULATING OIL 150	POLYTELIS 150	NUTO 150	BRIGHT 150
CC 150	INGRANAGGI MOT. 10 CAMICATI	BLASIA 150	PERMAGEAR EP LUBRICANT 150	API DT-150	PENMANANT NL 150	ENERGOL GR-XP 150	ALPHA SP 150	NL GEAR COMPOUND 150	REDUCTELF SP 150	SPARTAN EP 150	ELTON EP 150
CC 320		BLASIA 320	PERMAGEAR EP LUBRICANT 320	API DT-320	PENMANANT NL 320	ENERGOL GR-XP 320	ALPHA SP 320	NL GEAR COMPOUND 320	REDUCTELF SP 320	SPARTAN EP 320	ELTON EP 320
CC 460		BLASIA 460	PERMAGEAR EP LUBRICANT 460	API DT-460	PENMANANT NL 460	ENERGOL GR-XP 460	ALPHA SP 460	NL GEAR COMPOUND 460	REDUCTELF SP 460	SPARTAN EP 460	ELTON EP 460
FD 5	MANDRINI, USCAMETTI E FRIZIONI ACCOMPAGNATE	OSO 10	AMOCO SPINDLE OIL A	API CIS-5	DURO OIL 10	ENERGOL HP 7	MAGNA AB 5		SPINELF 5	NUTO H 5	NEDEL 5
FD 10		OSO 10	AMERICAN INDUSTRIAL OIL 22	API CIS-10	DURO OIL 10	ENERGOL HP 10	HYSPIN AWS 10	SPINDLE OIL 10 X	SPINELF 10	SPINESSO 10	NEDEL 10
FD 22		OSO 15	AMERICAN INDUSTRIAL OIL 22	API CIS-22	DURO OIL 22	ENERGOL HL-P 22	HYSPIN AWS 22	SPINDLE OIL 22 X	SPINELF 22	SPINESSO 22	NEDEL 22
F											
Q 32	GUIDE	EXIDIA 32	WATYAC OIL 32	API MX-32	TRUSLIDE 32	ENERGOL GHL 32	MAGNA GC 32	HWS 280	MOGLIA 32	FEBIS K 32	ARIF T 32
Q 66		EXIDIA 66	WATYAC OIL 66	API MX-66	TRUSLIDE 66	MACCURAT 66	MAGNA BD 66	WAY OIL 66	MOGLIA 66	FEBIS K 66	ARIF T 66
Q 220		EXIDIA 220	WATYAC OIL 220	API MX-220	TRUSLIDE 220	MACCURAT 220	MAGNA CF 220	WAY OIL 220	MOGLIA 220	FEBIS K 220	ARIF T 220
G											
HM 32	SISTEMI IDRAULICI	OSO 32	AMERICAN INDUSTRIAL OIL 32	API CIS-32 API CIS-32 AW	DURO OIL AW 32	ENERGOL HLP 32	HYSPIN AWS 32	EP HYDRAULIC OIL 32	OLNA 32	NUTO H 32 NUTO HP 32	HYDER 32
HM 46	SISTEMI IDRAULICI	OSO 46	AMERICAN INDUSTRIAL OIL 46	API CIS-46 API CIS-46 AW	DURO OIL AW 46	ENERGOL HLP 46	HYSPIN AWS 46	EP HYDRAULIC OIL 46	OLNA 46	NUTO H 46	HYDER 46
HM 66	SISTEMI IDRAULICI	OSO 66	AMERICAN INDUSTRIAL OIL 66	API CIS-66 API CIS-66 AW	DURO OIL AW 66	ENERGOL HLP 66	HYSPIN AWS 66	EP HYDRAULIC OIL 66	OLNA 66	NUTO H 66 NUTO HP 66	HYDER 66
HM 32	SISTEMI IDRAULICI	EXIDIA 32	WATYAC OIL 32	API CIS-32 EP	TRUSLIDE 32	ENERGOL GHL 32	MAGNA GC 32	HWS 280	HYGLISS 32	FEBIS K 32	TERCAL 32
HM 66	SISTEMI IDRAULICI	EXIDIA 66	WATYAC OIL 66	API CIS-66 EP	TRUSLIDE 66	ENERGOL GHL 220	MAGNA AX 66		HYGLISS 66	FEBIS K 66	TERCAL 66
HM 220	SISTEMI IDRAULICI	EXIDIA 220	WATYAC OIL 220	API CIS-220 EP	TRUSLIDE 220	ENERGOL GHL 220	MAGNA AX 220		HYGLISS 220	FEBIS K 220	TERCAL 220
H											
HM 32	SISTEMI IDRAULICI	OSO 32	AMERICAN INDUSTRIAL OIL 32	API CIS-32 API CIS-32 AW	DURO OIL AW 32	ENERGOL HLP 32	HYSPIN AWS 32	EP HYDRAULIC OIL 32	OLNA 32	NUTO H 32 NUTO HP 32	HYDER 32
HM 46	SISTEMI IDRAULICI	OSO 46	AMERICAN INDUSTRIAL OIL 46	API CIS-46 API CIS-46 AW	DURO OIL AW 46	ENERGOL HLP 46	HYSPIN AWS 46	EP HYDRAULIC OIL 46	OLNA 46	NUTO H 46	HYDER 46
HM 66	SISTEMI IDRAULICI	OSO 66	AMERICAN INDUSTRIAL OIL 66	API CIS-66 API CIS-66 AW	DURO OIL AW 66	ENERGOL HLP 66	HYSPIN AWS 66	EP HYDRAULIC OIL 66	OLNA 66	NUTO H 66 NUTO HP 66	HYDER 66
HM 32	SISTEMI IDRAULICI	EXIDIA 32	WATYAC OIL 32	API CIS-32 EP	TRUSLIDE 32	ENERGOL GHL 32	MAGNA GC 32	HWS 280	HYGLISS 32	FEBIS K 32	TERCAL 32
HM 66	SISTEMI IDRAULICI	EXIDIA 66	WATYAC OIL 66	API CIS-66 EP	TRUSLIDE 66	ENERGOL GHL 220	MAGNA AX 66		HYGLISS 66	FEBIS K 66	TERCAL 66
HM 220	SISTEMI IDRAULICI	EXIDIA 220	WATYAC OIL 220	API CIS-220 EP	TRUSLIDE 220	ENERGOL GHL 220	MAGNA AX 220		HYGLISS 220	FEBIS K 220	TERCAL 220
X											
XM 1	GRASSI MA TERMI- ZONALI	GR MU EP 1	AMOLITH GREASE 1EP	API GREASE PGX-1	LITHOLINE H EP GR.1	GREASE LTX1 GREASE LTX1-EP	SPHEREOL APT 1 SPHEREOL EPL 1	DURALITH- GREASE EP 1	ROLEXA 1 EPEXA 1	BEACON EP 1	LITNER EP 1
XM 2		GR MU EP 2	AMOLITH GREASE 2EP	API GREASE LT-3 API GREASE PGX-2	LITHOLINE H EP GR.2	GREASE LTX2 GREASE LTX2-EP	SPHEREOL APT 2 SPHEREOL EPL 2	DURALITH- GREASE EP 2	ROLEXA 2 EPEXA 2	BEACON 2 ESSO GP GREASE	LITNER EP 2
XM 3		GR MU EP 3	AMOLITH GREASE 3	API GREASE CR-3 API GREASE PGX-3	LITHOLINE H EP GR.3	GREASE LTX3	SPHEREOL APT 3 SPHEREOL EPL 3	DURALITH- GREASE EP 3	ROLEXA 3	BEACON 3	LITNER EP 3

SSE	ISO E UNI	CAMPO DI APPLICAZ															
A	AM 88	LUBRIFIC. A PERDOTA		TECHNOL 88	LEMANIA 88	CARNEA OIL 88		LUBA N 58	URSA OIL P 88 ALCAID OIL 60	CORTIS 88	CIR 88	SIGNAL TR 5	08-C				
	CB 32			VITROL 32	ARM 32-V	VITREA OIL 32 TELLUS OIL C32		LUBA N 38 LUBA HS 300	URSA OIL P 32 RANDO OIL HD A 32	CORTIS 32 AZOLLA 32	CIR 32	SIGNAL VL 3 SIGNAL NU 3					
	CB 88	HIDRANAGGI MODERATIAMI CAMICATI		VITROL 88	ARM 88-V	VITREA OIL 88 TELLUS OIL C88		LUBA N 58 LUBA HS 500	URSA OIL P 88 RANDO OIL HD C 88	CORTIS 88 AZOLLA 88	CIR 88	SIGNAL VL 5 SIGNAL NU 5					
B	CB 150			VITROL 150	ARM 150-V	VITREA OIL 150 TELLUS OIL C150		LUBA N 78 LUBA HS 700	URSA OIL P 150 RANDO OIL HD F 150	CORTIS 150 AZOLLA 150	CIR 150	SIGNAL VL 10 ¹ SIGNAL NU 10					
	CB 180			EPZ 150	EP 150	OMALA OIL 150		LUBA CSP 120	MEROPA 150	CARTER EP 150	GEAR EP 150	SIGNAL V/EP 10					
	CB 320	HIDRANAGGI MOD. TO CAMICATI		EPZ 320	EP 320	OMALA OIL 320		LUBA CSP 150	MEROPA 320	CARTER EP 320	GEAR EP 320	SIGNAL V/EP 22					
C	DC 460			EPZ 460	EP 460	OMALA OIL 460		LUBA CSP 320	MEROPA 460	CARTER EP 460	GEAR EP 460	SIGNAL V/EP 31					
	FD 5	MANDORINI CUSCINETTI E FRIZIONI ACCORPATE		HTF 5	IOROL 10	TELLUS OIL C5		LUBA HS 5	300 OIL 5	AZOLLA 5	ETC 5	SIGNAL ELROS 12					
	FD 10			HTF 9	IOROL 10	TELLUS OIL C10		LUBA HS 100	SPINTEX OIL 10	AZOLLA 10	ETC 10	SIGNAL CO 1					
D	FD 22			HTF 22	IOROL 22	TELLUS OIL C22 TELLUS OIL 22		LUBA HS 200	SPINTEX OIL 22	AZOLLA 22	ETC 22	SIGNAL CO 2					
	G 32			GS 32	AROL 5 32	TONNA OIL T32		LUBA WLB 30		DROSEBA MS 32	GES 32	SIGNAL V/U 3					
	G 68	GUIDE		GS 68	AROL 5 68	TONNA OIL T68		LUBA WLB 50	WAY LUBRICANT 68	DROSEBA MS 68	GES 68	SIGNAL V/SG 5					
E	G 220			GS 220	AROL 5 220	TONNA OIL T220		LUBA WLB 140	WAY LUBRICANT 220	DROSEBA MS 220	GES 220	SIGNAL V/90 12					
	HMF 32			HTF 32	IOROL 32	TELLUS OIL 32 TELLUS OIL S32		LUBA HS 300	RANDO OIL HD A 32	AZOLLA 32	HYDRAULIC HLP 32	SIGNAL CO 3					
	HMF 48	SISTEMI PROSTATICI		HTF 48	IOROL 48	TELLUS OIL 48 TELLUS OIL S48		LUBA HS 400	RANDO OIL HD B 48	AZOLLA 48	HYDRAULIC HLP 48	SIGNAL CO 4					
F	HMF 68			HTF 68	IOROL 68	TELLUS OIL 68 TELLUS OIL S68		LUBA HS 500	RANDO OIL HD C 68	AZOLLA 68	HYDRAULIC HLP 68	SIGNAL CO 5					
	HQ 32	SISTEMI IDRAULICI E GUIDE		RCS 32	AROL 5 22	TONNA OIL T32		LUBA WLB 30	CLEARTEX D RANDO OIL HD A 32	DROSEBA MS 32	GES 32	SIGNAL V/U 3					
	HQ 68			RCS 68	AROL 5 32	TONNA OIL T68		LUBA WLB 50		DROSEBA MS 68	GES 68	SIGNAL V/U 5					
G	XM 1	GRASSI MULTIFUNZIONALI		LAMBDA 1EP	LITEVEP 1	ALVANIA EP GREASE 1		LUBA GR MP 1	MULTIFAK EP 1	MULTIS 1	L 1 GREASE	SIGNAL ROLSFER EP 1					
	XM 2			JOTA 2/9	LITEVEP 2	ALVANIA EP GREASE 2		LUBA GR MP 2	MULTIFAK EP 2	MULTIS 2	L 2 GREASE	SIGNAL ROLSFER EP 2					
	XM 3			JOTA 3 FS	MERCURY 3	ALVANIA GREASE R3		LUBA GR MP 3	MARFAK HD 3	MULTIS 3	L 3 GREASE	SIGNAL ROLSFER EP 3					

08-B

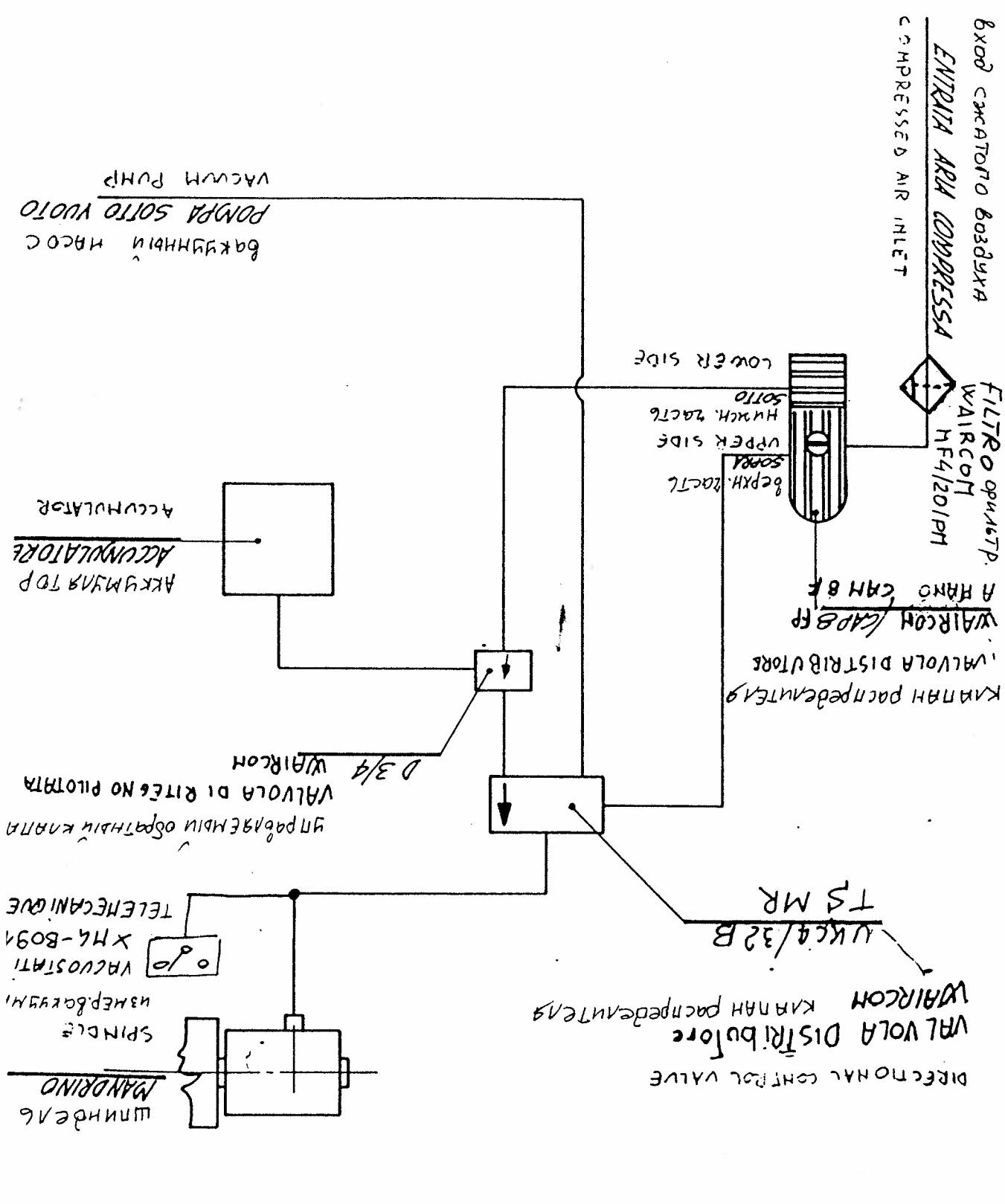
limete

ASSE	SIMBOLI ISO E UNI	CAMPO DI APPLICAZ.							Mobil		08-B
A	AN 66	LUBRIFIC. A FREDDA	ARLAN 66	RENOLIN 207	TR 66	PRESTAN 45	IP HADRIA OIL 66	CRUCOLAN 66	RUBREX 400	OLIO EHT 15	FLUID 66 (75)
	CG 32	SOLINA 3R F	RENOLIN 205	HARMONY 32	FILETE 25 PRESTAN 25	IP HERMEA OIL 32 IP HYDRUS OIL 32	CRUCOLAN 32	MOBIL VACTRA OIL LIGHT	OLIO EHT 13	OSPO 32 (30)	
	CG 66	INCAMAGGI MODERATIAM CARICATI	RENOLIN 207	HARMONY 66	FILETE 45 PRESTAN 45	IP HERMEA OIL 66 IP HYDRUS OIL 66	CRUCOLAN 66	MOBIL VACTRA OIL HEAVY MEDIUM	OLIO EHT 15	OSPO 66 (55)	
C	CG 150	SOLINA 150	RENOLIN 210	HARMONY 150	FILETE 63 PRESTAN 63	IP HERMEA OIL 150 IP HYDRUS OIL 150	CRUCOLAN 150	MOBIL VACTRA OIL EXTRA HEAVY	OLIO BIVISCOLINA 120	OSPO 150(1110)	
	CC 150	GIRAN 150	RENEP COMPOUND 104	EP LUBRICANT HD 150	RILEN EP 2	IP MELLANA OIL 150	LAMORA 150	MOBIL GEAR 629	OLIO ERPOL 150	PAROM 150 (8)	
	CC 320	INCAMAGGI MOTO CARICATI	RENEP COMPOUND 108 RENEP SUPER 6	EP LUBRICANT HD 320	RILEN EP 3	IP MELLANA OIL 320	LAMORA 320	MOBIL GEAR 632	OLIO ERPOL 320	PAROM 320 (D)	
F	CG 460	GIRAN 460	RENEP COMPOUND 110	EP LUBRICANT HD 460	RILEN EP 5	IP MELLANA OIL 460	LAMORA 460	MOBIL GEAR 634	OLIO ERPOL 460	PAROM 460 (E)	
	FD 5	MANRINI, CUSINETTI FRIZIONARI ACCOPPIATE	HYDRAN 10	RENOLIN MR 1	MINERAL SEAL OIL	IP HYDRUS OIL 05	CRUCOLAN 5	MOBIL VELOCITE OIL No. 4	OLIO EHT 10	DURAN 5 (Durani)	
	FD 10	HYDRAN 10	RENOLIN MR 3	HARMONY 10 AW	FILETE V 15	IP HYDRUS OIL 10	CRUCOLAN 10	MOBIL VELOCITE OIL E	OLIO EHT 10	DURAN 10 (Durani)	
G	FD 22	HYDRAN 22	RENOLIN MR 5	HARMONY 22 AW	FILETE V 20	IP HYDRUS OIL 22	CRUCOLAN 22	MOBIL VELOCITE OIL D	OLIO EHT 12	THURBO 22 (25)	
	GG 32	ARTAC EP 32	RENOLIN MR 10	GULFVAV 32 E	MOOROP VE 25	IP BANTIA OIL HG 32	LAMORA SUPER POLADO 32	MOBIL VACTRA OIL No. 1	OLIO TRAX 13	THF 32 (30)	
	GG 66	ARTAC EP 66	RENEP 2	GULFVAV 66	MOOROP VE 50	IP BANTIA OIL HG 66	LAMORA SUPER POLADO 66	MOBIL VACTRA OIL No. 2	OLIO TRAX 15	SIVOR 66 (D)	
H	GG 220	ARTAC EP 220	RENEP 5	GULFVAV 220	MOOROP VE 120	IP BANTIA OIL G 220	LAMORA SUPER POLADO 220	MOBIL VACTRA OIL No. 4	OLIO ANTIGOCIA 1450	SIVOR 220 (G)	
	HM 32	HYDRAN 32	RENOLIN MR 10 RENOLIN B 10	HARMONY 32 AW	FILETE V 25	IP HYDRUS OIL 32	LAMORA 32	MOBIL DTE 24	OLIO EHT 13 H	THURBO 32 (10)	
	HM 46	HYDRAN 46	RENOLIN MR 15 RENOLIN B 15	HARMONY 46 AW	FILETE V 40	IP HYDRUS OIL 46	LAMORA 46	MOBIL DTE 25	OLIO EHT 14 H	THURBO 46 (40)	
X	HM 66	HYDRAN 66	RENOLIN MR 20 RENOLIN B 20	HARMONY 66 AW	FILETE V 45	IP HYDRUS OIL 66	LAMORA 66	MOBIL DTE 26	OLIO EHT 15 H	THURBO 66 (55)	
	HG 32	SISTEMI ONAUKICI E GIUME	HYDRAN CIN 32	RENOLIN MR 10	GULFVAV 32 E	IP BANTIA OIL HG 32	LAMORA 32	MOBIL VACUOLINE OIL 1405	OLIO DYN 32	THF 32 (55)	
	HG 66	HYDRAN CIN 66	RENEP 2	RENOLIN MR 20	GULFVAV 66	IP BANTIA OIL HG 66	LAMORA 66	MOBIL VACUOLINE OIL 1409	OLIO DYN 66	THF 66 (55)	
X	XM 1	MARSON L1	RENOLIT PVA 120	GULFCROWN FP1	VEGA 1	IP ATHESIA GR 1	CENTOPLEX 1 EP	MOBIL PLEX 46	GRASSO SFERUL LF	GRASSO U 1-EP 1	
	XM 2	MARSON L2	RENOLIT PVA 160	GULFCROWN 1	VEGA 2	IP ATHESIA GR 2	CENTOPLEX 2 EP	MOBIL PLEX 47	GRASSO SFERUL LC	GRASSO U 2-EP 2	
	XM 3	MARSON L3	RENOLIT PVA 220	GULFCROWN 3	VEGA 3	IP ATHESIA GR 3	CENTOPLEX 3 EP	MOBIL PLEX 48	GRASSO SFERUL LD	GRASSO U 3-EP 3	

29

IC	- Общий выключатель		
FU	- Лавки предохранители защиты сети		
SL1	- Переключатель вспомогат. цепи Вкл.-Выкл.		
TR	- Трансформатор 110/380 В		
FU110	- Лавки предохранители вспомог. цепи		
PL1	- Аварийные кнопки		
Fcva	- Микровыключатель	концевого	выключателя
SL2	- Переключатель автоматического-ручного цикла		
PL2st	- Кнопка запуска автоматического цикла		
SL3	- Переключатель выбора хода-холостого хода шпинделя		
SL4	- Переключатель выбора копирования		
SL5	- Переключатель выбора отрезного реза		
SL6	- Переключатель включения шпинделя		
PL1	- реле времени для задержки блокировки детали		
R9	- реле разблокировки детали		
MT1	- контактор тормоза		
EV	- электроклеман тормоза		
FR	- Тормоз для главного двигателя		
MT2	- контактор главного двигателя		
IA2	- Термическое реле главного двигателя		
MT	- Главный двигатель		
MT3	- контактор ж/двигателя	масляного	насоса
IAP0	- Термическое реле двигателя	масляного	насоса
	гидравлического аппарата		
PO	- Масляный насос гидравлического аппарата		
PO	- Двигатель вакуумного насоса		
IAPV	- Термическое реле двигателя вакуумного насоса		
R4	- реле пуска двигателя		
R5	- реле привода копирования		
R6	- реле привода отрезного реза		
R7	- реле пуска автоматического цикла		
R8	- реле выбора ручного цикла		
EVC	- электроклеман копирования		
EVTB	- электроклеман отрезного реза		
EVMH	- электроклеман шпинделя		
FCCO	- Микровыключатель	концевого	выключателя

FCPR - Микровыключатель концевой выключателя отрезного
пэца



29
 SCHEMA PNEUMATICO
 ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА
 N. 153.00-06
 Eg

FRATELLI GIROCI
LOWE STANDARD
 VIA NOVARA, 59
 20020 MAGNAGO (MI)
 TEL. 0331/658230

Поз.	Описание	Ссылка на	Тип	Поставщик
1	шт.		черт.	
2				
3				
4				
5				
6				

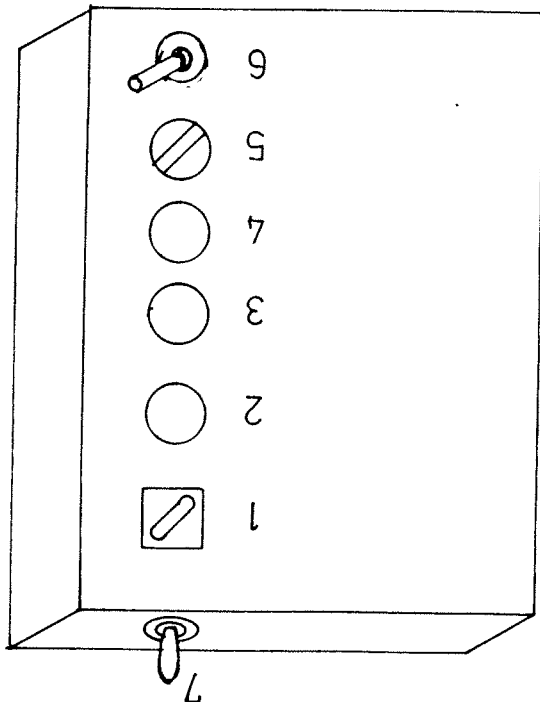
51	Емкость	
69	Сливная заглушка	
72	Визуальный уровень	
71	Втулка	
70	Втулка муфта	
3	Насос	
24	Электрический двигатель	
47	Электрореле	
100	Регулятор	
110	Клапан	
52	Редукционный клапан	
53	Клапан полного давления	
30	Манометр	

MORSETTI KEMMIDI
 TELESCRAVIOUE
 AB 1V 435

III	R	S	T
KACHHIK MORSETTIERA MOUM			
CGE			

FU 35A DIII МАВКИИ ЛР1 10/13A PORTAFUSIGILE IAH T	LCF D253 MT
DISI NYG 110 NYG 110 110/105cc 110/105cc NYG 110	
300VA ТРАНСФОРМАТОРЕ ТРАНСФОРМАТОР ТР	TERMICA ТЕРМ. PENE GVM 20 10/46A

SN
 ЗУМКЕР
 RONZATORE
 SIRENE
 110 V



- IG. 1 - INTERRUOTORE GENERALE
- PL 3.2 - SALITA
- PL 2.3 - DISCESA
- PL 1.4 - ARRESTO
- SL 2.5 - FVNZIONAHEPTO MACHINA 1-2
- SL 1.6 - LEGATURA - AUTOMATICO
- SL 3.7 - TACITAZIONE O INSERZIOUE
- RONZATORE

1. Общий выключатель

2. Подъем

3. Спуск

4. Останов

5. Функционирование машины 1-2

6. Автоматическое соединение

7. Отключение или включение зуммера

ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫСПОСОБ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ1 - Описание

Вакуумные насосы типа F-F12 и MB - это лопастные насосы ротационного типа, с масляной смазкой.

Насосы F - F12 оснащены унифицированными электрическими двигателями МЭС и парно подсоединены с ними посредством упругих соединений.

Тип MB имеет специальный электрический двигатель, а насос непосредственно посажен на его фланец.

Баки смазочного устройства и маслоловушки используются непосредственно на нагнетании в статор. Сепарация масла из воздуха осуществляется посредством фильтрующих

тампонов.

Эти насосы предназначены для работы с закрытыми баками или для работы в непрерывной средней вакуумной полосе в пределах от 1 до 100 мбар (наш тип F12) и от 70 до 1000

мбар

(наш тип F и MB).

В случае всасывания насосами очень загрязненного воздуха необходимо использовать фильтр с соответствующими размерами.

2 - Тиск в действии

2.1. Установка

Насос устанавливается на горизонтальной плоскости.

К фильтру, пробке для заливки масла и сепаратору масла должен быть свободный доступ; уровень масла должен быть хорошо виден.

Насос должен быть установлен в месте, где может

свободно циркулировать охлаждающий воздух. Трубопровод должен иметь, в основном, диаметр соответствующий диаметру отверстия насоса. Соединение между насосом и цепью должно быть выполнено правильно: без утечки. Наличие утечки - это значит наличие вакуума удовлетворительного качества.

2.2. Смазка

Насос поставляется без масла. Наполнить бак до среднего уровня (для выбора масла смотрите прилагаемые таблицы на стр. 4 и 5). После запуска машины в действие проверить, чтобы из капельниц вытекали 3-4 капли в минуту смазочного масла для машин от 4 до 80 и 5-6 капель для машин больших размеров.

(по делюпировке масла смотрите стр. 3-4)

2.3. Запуск в действие

ЗАЩИТИТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ СООТВЕТСТВУЮЩИМ ИНСТАЛЦИОННЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ ИЛИ АВАРИЙНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ ДВИГАТЕЛЯ, ДЕЛЮПИРУЯ их на значении до указанных на табличке двигателя. Проверить, чтобы направление вращения соответствовало указанному на капельниц вытекло превратить установочное количество масла.

2.4. Вращение конденсируемых паров.

Если насос всасывает незначительные количества конденсируемых паров, то необходимо преинформироваться об этом в нашем техническом отделе.

Масло, содержащееся в баке, проталкивается в капельники за счет разницы давлений, которое образуется в результате с помощью тампонов, расположенных в баке. После смазки машины и подшипников масло собирается в баке и во всасывающей камере насосов.

Автоматическая смазка с рециркуляцией и циркуляцией масла.

Отрегулированная смазка может реализовываться и регулироваться различными способами (далее описываем Вам наиболее используемые).

- Отрегулированная смазка может реализовываться и регулироваться различными способами (далее описываем Вам наиболее используемые).

- если во время замены масла обнаружатся внутри его твердые частицы, которые могли бы привести к ненормальной работе насоса, то желательно использовать на всасывании насоса хороший фильтр или использовать неперекручиваемую смазку (проконструироваться с нашим техническим отделом).

- заменить масло каждые 400 часов работы или не менее одного раза в квартал, опорная полнота бак с маслом;

- замена масла должна производиться на машине в стационарном положении;

- замена масла должна производиться на машине в стационарном положении;

- регулярно контролировать уровень масла: он должен пополняться при его снижении за указанное значение;

3.1. Смазка

3 - Техническое обслуживание

Внешние операции по автоматической смазке с дефицитными остатками для этого типа смазки за исключением следующих операций:

смазочное масло периодически добавляется в масляный бак и одновременно сливается с возможными дефицитными остатками в маслоулавливающую коробку, размещаемую на нагнетании.

Для облегчения слива можно подсоединить к уже предусмотренному краю трубопровод, оставшая его постоянно открытым. Дефицитное масло не должно вновь использоваться.

Автоматическая смазка с неаккумулятивным маслом

маслоулавливающие лампы. Стандартная коробка вмещает 70% дефицитного масла.

максимально указанный. Излишек количества масла может возникнуть в результате, когда уровень масла не превышает

маслоулавливающая работает эффективно, когда смазка хорошо

масленок.

функционирования, проверка результатов на каждой из

машина в действительности и во время ее нормального

1). Действовать медленно, проводя регулировку на

для уменьшения - против часовой стрелки (изображение

повернуть его по часовой стрелке для увеличения, а

конце: для уменьшения количества капель достаточно

масленка регулируется винтом, расположенным на его

его последующего использования.

коробке маслоулавливающей, следуя затем в бак с маслом для

Могут использоваться и эквивалентные масла.

- SHELL VALVATA 79
- MOBIL DTE AA
- AGIP FI SIC 235

Пример:

масло с вязкостью SAE 50-60.

Для насосов больших размеров рекомендуется использовать

- ESSO Teresso 100
- Rarus 427

- MOBIL DTE Heavy Medium
- AGIP FI SIC 150;

перечислим некоторые из них:

масло с вязкостью SAE 20-30. В качестве примера

для насосов размером 20 рекомендуется использовать

перечень рекомендуемых масел:

за капельницами и получаемым результатом.

на машине в действии, осторожно и тщательно следя

- также и в этом случае необходимо выполнять операции

поворачивая их в зависимости от указания стрелочки;

крышку (по типу смотрите изобр. 2/3/4) и

- до регулировочных винтов можно добираться сняв

счет регулировки хода поршня;

следовательно их наладка осуществляется всегда за

- масляные насосы - это поршневые насосы и

приводим ниже некоторые рекомендации:

При необходимости более точной регулировки капельницы

функционализируются.

уже отрегулированными для нормального

обычно после намоты испытывая, насосы поставляются

Порядком масляного насоса

покрышкой.

быть безукоризненно монтированы между статором и зазор монтажа); углубие установочные штифты должны углубие той же самой толшины (прокладки обеспечивают быть особенно осторожными. Заменить прокладки на обратном порядке по сравнению с ранее описанными, и затем необходимо монтировать все, выполняя операции в должной последовательности из порога на 1/10 часть их длины. (фаска должна иметь форму угла порога), прокладки быть изготовлены по заказу, а если новые в порог

профиль удерживает ее в рабочем положении).

снять маленькую крышку и загнуть покрытие (углубие смазочный насос: для этого необходимо очистить и трубочку с каленым и, при необходимости, разобрав отсоединить все принадлежности, снять соединительные

необходимо действовать следующим образом:

машины.

для замены прокладки необходимо снять загнутую крышку

Ремонт

новой машине прокладки находятся по краю порога. введя его в отверстие, износ прокладок, помня, что на прокладке не должно быть прокладок; измерить с помощью калибра, до тех пор пока углубие отверстия (на пороге) не вскрываем отверстие насоса, позволяющая вращать вал разобрав принадлежности, монтированные на состоянии прокладок и их износ. каждые 3000-5000 часов работы необходимо проверять

3.2. Проверка и замена прокладок:

Фильтр, установленный на всасывании должен периодически контролироваться и прочищаться. При необходимости должен заменяться его патрон.

3.3. Вытяжной фильтр

Внутренняя лайка роликовых подшипников заблокировалась на валу, а внешняя лайка скользит свободно по подшипнику. В этом случае повторный монтаж не должен привести к неполадкам (в случае необходимости разборки всей машины необходимо связаться с нашим техническим отделом)

Повторный монтаж машины с роликовыми подшипниками

Повторный монтаж машины с шарикопошипниками должен выполняться свободно (без трения), если это не будет наблюдаться, необходимо воздействовать на внешнюю лайку, подшипники или на вал легкими ударами молотка до тех пор пока вал не будет хорошо центрирован по отношению к статору с обеих сторон. Произвести контроль, нажимая или вытягивая вал по направлению своей собственной оси.

Повторный монтаж машины с шарикопошипниками

Затем заменить масло

несколько минут.

насос еще в течение

пяти и прокрутить

сосать 1/2 стакана

масла в лейку вы-

пропустить насос: на

он проработает.

Заменить масло, если

случай починить насос.

та из аэрозоль; в аэрозоль

проверить: лейку мас-

заменить насос.

ти новое.

Слить, промыть и высу-

шить пульты

то смонтировать нижний-

на прежнем уровне,

- если он останется

уровень масла;

починить, проверить

- если вакуум не доста-

точно;

использовать лейку в ус-

ветствует должному,

- если вакуум соот-

ветствует лейке;

на выключке отработать,

клуба непосредственно

измерить состояние ва-

кум вакуума

недостаточная сте- лейка

Меры устранения

Трещина

Вил неплотки

4 - неполадки и их устранение

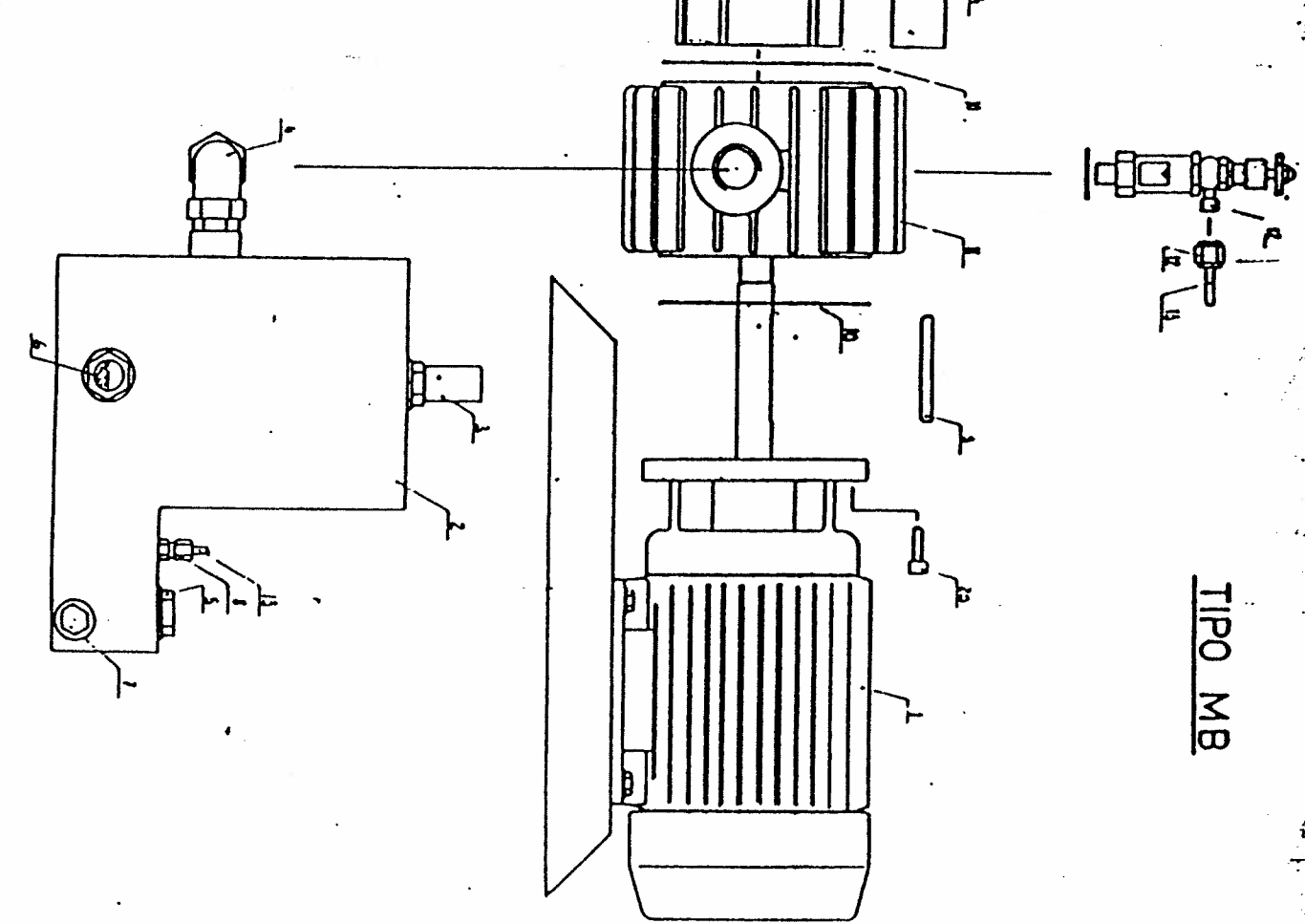
на зручое, менее враз-
кое.
Тробрэдыць зашчытны
каптер или крепление
лопатки.
Разобрать и промыть
под струей (при необ-
ходимости заменить
тампон).
Смотровые вентили
Электрический
Маслоподъемная
бензиновый
расход масла
Маслоподъемная
горюче аппарат
двигатель потрощает
заправлена

DISEGNO №1202

Черт.

TIPO MB

34	Клино-ременная передача	Штуцы покрывки крыльчатки
33	Резьба	Дощитник
32	Лит. лезв. обработка	Конт. элемент для покрывки зрми-чаты
31	Сормашина	Покривки крыльчатки
30	Крышка	Крыльчатка
29	Лит. для обработки лит. для лезв.	Конт. элемент покрывки крыльчатки
28	Сормашина	Крыльчатка
27	Лит. для обработки лит. для лезв.	Конт. элемент покрывки крыльчатки
26	Сормашина	Крыльчатка
25	Лит. для обработки лит. для лезв.	Конт. элемент покрывки крыльчатки
24	Сормашина	Крыльчатка
23	Лит. для обработки лит. для лезв.	Конт. элемент покрывки крыльчатки
22	Сормашина	Крыльчатка
21	Лит. для обработки лит. для лезв.	Конт. элемент покрывки крыльчатки
20	Сормашина	Крыльчатка
19	Лит. для обработки лит. для лезв.	Конт. элемент покрывки крыльчатки
18	Сормашина	Крыльчатка
17	Лит. для обработки лит. для лезв.	Конт. элемент покрывки крыльчатки
16	Сормашина	Крыльчатка
15	Лит. для обработки лит. для лезв.	Конт. элемент покрывки крыльчатки
14	Сормашина	Крыльчатка
13	Лит. для обработки лит. для лезв.	Конт. элемент покрывки крыльчатки
12	Сормашина	Крыльчатка
11	Лит. для обработки лит. для лезв.	Конт. элемент покрывки крыльчатки
10	Сормашина	Крыльчатка
9	Лит. для обработки лит. для лезв.	Конт. элемент покрывки крыльчатки
8	Сормашина	Крыльчатка
7	Лит. для обработки лит. для лезв.	Конт. элемент покрывки крыльчатки
6	Сормашина	Крыльчатка
5	Лит. для обработки лит. для лезв.	Конт. элемент покрывки крыльчатки
4	Сормашина	Крыльчатка
3	Лит. для обработки лит. для лезв.	Конт. элемент покрывки крыльчатки
2	Сормашина	Крыльчатка
1	Лит. для обработки лит. для лезв.	Конт. элемент покрывки крыльчатки
0	Сормашина	Крыльчатка



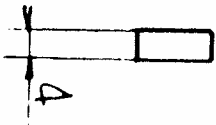
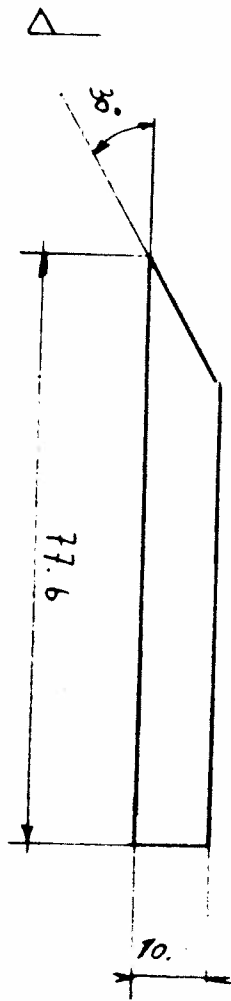
43

ПОМПА ПЕР ВУОЛО
BAKYMMBИH HACOC


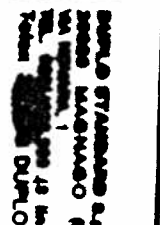
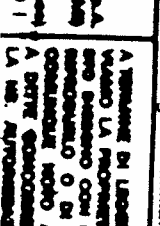
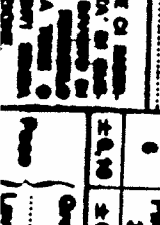
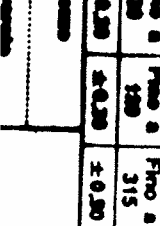
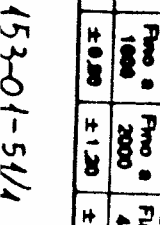
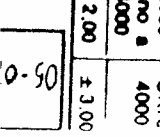
14/8

DUPLO STANDARD S.p.A.
 20020 MAGNAGO (MI) Italy
 Via Novara, 1
 Telefono (0331) 658230
 Telex 330848 DUPLO 1

CODART	DEEDIMIZIONE	PROGRESSIVO	MATERIALE	QUALITA	STATO
DESCR					



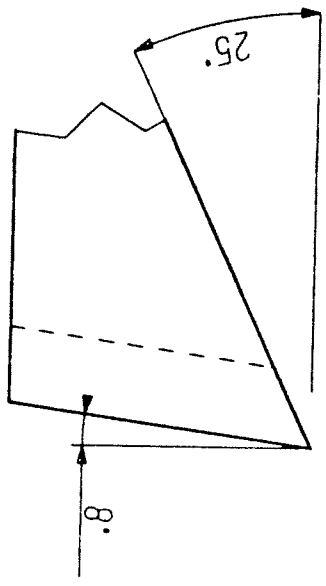
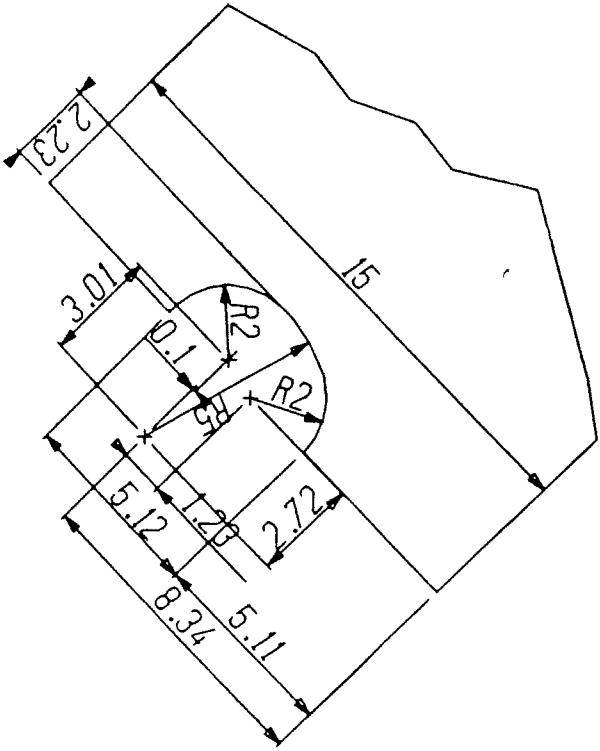
RICAVARE DA BARRE COROMANT TOLL. GEN ± 0.1
TIPO METALLO DURO K20

POS. N. PEZZI		DENOMINAZIONE																																																																					
Mecc. MT		LAMA TAGLIANTE PER SCUEE VERBIE																																																																					
Tipo 22 FR		Gruppo																																																																					
MATERIALE		STATO		TRATTAMENTO		MODELLO																																																																	
Dia. 22.7		Data		Data		Scala 1:1																																																																	
Vista		Data		Data		Sensibilità: tracce																																																																	
Sostituzioni per quote senza indicazioni di tolleranza ottenute con apporazione di materiale																																																																							
<table border="1"> <tr> <th>Finis</th> <th>Altro</th> <th>Altro</th> <th>Altro</th> <th>Altro</th> <th>Altro</th> <th>Altro</th> <th>Altro</th> <th>Altro</th> <th>Altro</th> <th>Altro</th> <th>Altro</th> </tr> <tr> <td>± 0.10</td> <td>± 0.20</td> <td>± 0.30</td> <td>± 0.50</td> <td>± 0.80</td> <td>± 1.20</td> <td>± 2.00</td> <td>± 3.00</td> <td>± 4.00</td> <td>± 5.00</td> <td>± 6.00</td> <td>± 7.00</td> </tr> <tr> <td>Finis</td> <td>Finis</td> <td>Finis</td> <td>Finis</td> <td>Finis</td> <td>Finis</td> <td>Finis</td> <td>Finis</td> <td>Finis</td> <td>Finis</td> <td>Finis</td> <td>Finis</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>315</td> <td>1000</td> <td>2000</td> <td>4000</td> <td>1000</td> <td>2000</td> <td>4000</td> <td>1000</td> <td>2000</td> <td>4000</td> <td>1000</td> </tr> </table>												Finis	Altro	Altro	Altro	Altro	Altro	Altro	Altro	Altro	Altro	Altro	Altro	± 0.10	± 0.20	± 0.30	± 0.50	± 0.80	± 1.20	± 2.00	± 3.00	± 4.00	± 5.00	± 6.00	± 7.00	Finis	Finis	Finis	Finis	Finis	Finis	Finis	Finis	Finis	Finis	Finis	Finis	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	120	315	1000	2000	4000	1000	2000	4000	1000	2000	4000	1000
Finis	Altro	Altro	Altro	Altro	Altro	Altro	Altro	Altro	Altro	Altro	Altro																																																												
± 0.10	± 0.20	± 0.30	± 0.50	± 0.80	± 1.20	± 2.00	± 3.00	± 4.00	± 5.00	± 6.00	± 7.00																																																												
Finis	Finis	Finis	Finis	Finis	Finis	Finis	Finis	Finis	Finis	Finis	Finis																																																												
30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30																																																												
120	315	1000	2000	4000	1000	2000	4000	1000	2000	4000	1000																																																												
<p>  SINTERMETAL S.p.A. Via Salaria, 1000 - 00198 Roma - Tel. 06/4941111 - Telex 320000 SINT I A TUTTI I CLIENTI E A TUTTE LE AZIENDE LA NOSTRA RESPONSABILITÀ </p>																																																																							
<p>  SINTERMETAL S.p.A. Via Salaria, 1000 - 00198 Roma - Tel. 06/4941111 - Telex 320000 SINT I A TUTTI I CLIENTI E A TUTTE LE AZIENDE LA NOSTRA RESPONSABILITÀ </p>																																																																							
<p>  SINTERMETAL S.p.A. Via Salaria, 1000 - 00198 Roma - Tel. 06/4941111 - Telex 320000 SINT I A TUTTI I CLIENTI E A TUTTE LE AZIENDE LA NOSTRA RESPONSABILITÀ </p>																																																																							
<p>  SINTERMETAL S.p.A. Via Salaria, 1000 - 00198 Roma - Tel. 06/4941111 - Telex 320000 SINT I A TUTTI I CLIENTI E A TUTTE LE AZIENDE LA NOSTRA RESPONSABILITÀ </p>																																																																							
<p>  SINTERMETAL S.p.A. Via Salaria, 1000 - 00198 Roma - Tel. 06/4941111 - Telex 320000 SINT I A TUTTI I CLIENTI E A TUTTE LE AZIENDE LA NOSTRA RESPONSABILITÀ </p>																																																																							
<p>  SINTERMETAL S.p.A. Via Salaria, 1000 - 00198 Roma - Tel. 06/4941111 - Telex 320000 SINT I A TUTTI I CLIENTI E A TUTTE LE AZIENDE LA NOSTRA RESPONSABILITÀ </p>																																																																							
<p>  SINTERMETAL S.p.A. Via Salaria, 1000 - 00198 Roma - Tel. 06/4941111 - Telex 320000 SINT I A TUTTI I CLIENTI E A TUTTE LE AZIENDE LA NOSTRA RESPONSABILITÀ </p>																																																																							

153-01-51/1

50-5

VISTA -A-



RICAVARE DA UTENSILE COROHANT TIPO ISO/R2020 K20

4/57



CL.:		DENOMINAZIONE	
POS. N. PEZZI		MATERIALE	
Macc. HT 22 FR		STATO	
TIPO		TRATTAMENTO	
Gruppo SCHEMA UTENSILI		MODELLO	
PART. PROFILO INSERITO X TOENITURA BORDO		DIS. R.G	
DUPLIO STANDARD S.p.A.		DATA 9/12/91	
20020 MAGNAGO (MI) Via Novara,1		SCALA 5:1	
Tel. 0331/658.230 (3 Linee)		VISTO	
Telefax 330848 DUPLIO I		DATA	
Telefax 0331/659.471		SMASSI 1:45°	
CONTINUTI PER QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZE UTILIZZARE CON INDICAZIONE DI UNITA' LOCALI			
A TENERE DI LEDE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO DISCORSO CON DANIELLO DI RINNOVAMENTO DI RI RICERCA COMUNE NOTO A TERZI O A DITTE CONCORRENTI SENZA LA NOSTRA AUTORIZZAZIONE			
PESO		LAVORATO	
± 0.10		± 0.20	
± 0.30		± 0.50	
± 0.80		± 1.20	
± 2.00		± 3.00	
Fino A	Q.ty	Fino A	Q.ty
6	30	120	315
Fino A	Q.ty	Fino A	Q.ty
30	120	315	1000
Fino A	Q.ty	Fino A	Q.ty
120	315	1000	2000
Fino A	Q.ty	Fino A	Q.ty
315	1000	2000	4000
Fino A	Q.ty	Fino A	Q.ty
1000	2000	4000	4000

DIS. N. 03582.47.50