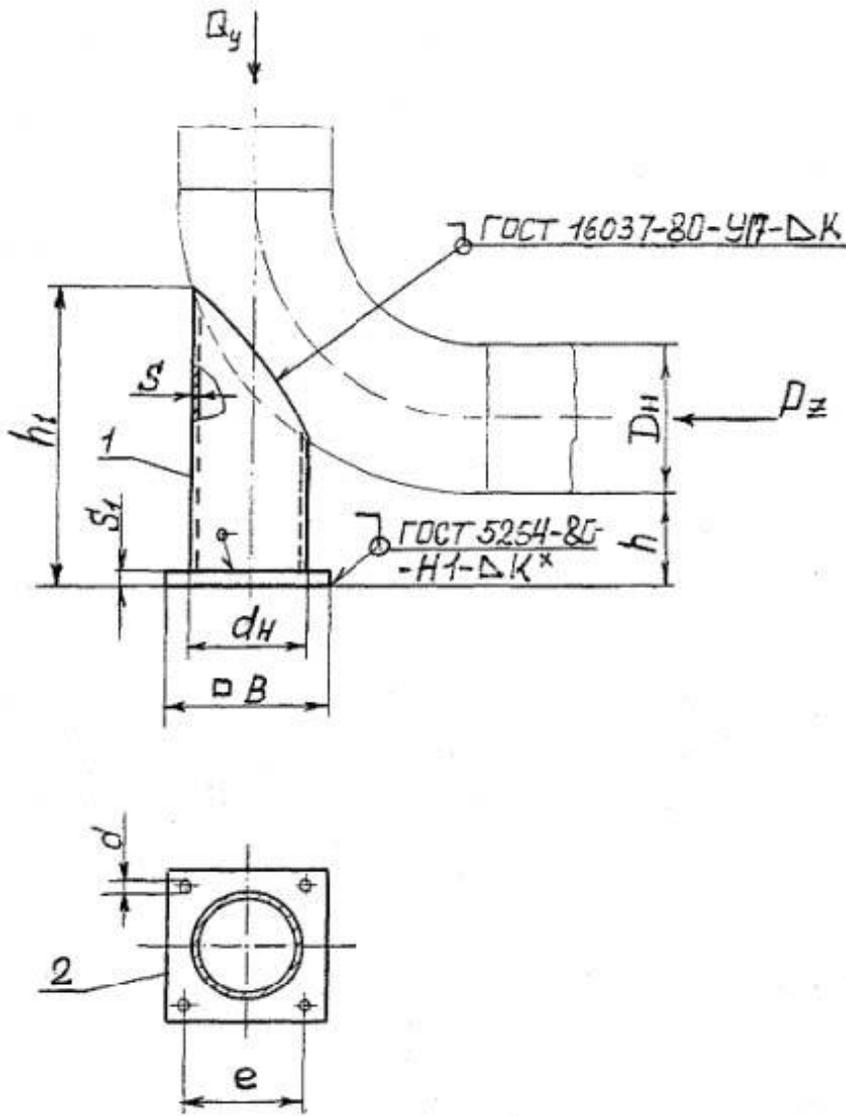


В(в)



| Наружный диаметр трубопровода Дн | Исполнение | h | h ₁ | d _н | S | B | S ₁ | e | d | Масса, кг, не более | Допускаемые нагрузки, кН | | |
|----------------------------------|------------|-----|----------------|----------------|---|-----|----------------|----|----|---------------------|-----------------------------|---------------------------------|-------------------------------------|
| | | | | | | | | | | | Вертикальная Q _y | Осевая P _z при | |
| | | | | | | | | | | | | P _x = P _z | P _x = 0,5 P _z |
| 57 | A1 | 100 | 169 | 45 | 3 | 100 | 10 | 65 | 14 | 1,2 | 1,0 | 1,5 | 2,0 |
| | A2 | 150 | 219 | | | | | | | | | 1,4 | |

ОПОРЫ ТРУБЧАТЫЕ КРУТОИЗОГНУТЫХ ОТВОДОВ - тип ТО

A1; A2

x Для неподвижных опор. Величина К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

1 - патрубок; 2 - плита.

Черт. 11

Табл. 11

Наружный диаметр трубопровода Дн

Исполнение

h

h₁

d_н

S

B

S1

e

d

Масса, кг, не более
Допускаемые нагрузки, кН

Вертикальная

Q_y

Осевая P_z при

$P_x = P_z$

$P_x = 0,5 P_z$

57

A1

100

169

45

3

100

10

65

14

1,2

1,0

1,5

2,0

A2

150

219

1,4

| Наружный диаметр трубопровода Дн | Исполнение | h | h ₁ | d _н | S | B | S ₁ | e | d | Масса, кг, не более | Допускаемые нагрузки, кН | | |
|-------------------------------------|------------|-----|----------------|----------------|----|-----|----------------|-----|----|---------------------|--------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------|
| | | | | | | | | | | | Вертикальная Q _y | Осевая P _z при | |
| | | | | | | | | | | | | P _x = P _z | P _x = 0,5 P _z |
| 76 | A1 | 100 | 188 | 57 | 3 | 100 | 10 | 65 | 14 | 1,5 | 2,0 | 2,0 | 2,5 |
| | A2 | 150 | 238 | | | | | | | | | | |
| 89 | A1 | 100 | 219 | 76 | 3 | 120 | 10 | 85 | 14 | 2,2 | 2,5 | 4,0 | 5,0 |
| | A2 | 150 | 269 | | | | | | | | | | |
| 108 | A1 | 100 | 225 | 108 | 4 | 135 | 12 | 105 | 18 | 2,3 | 3,0 | 4,0 | 5,0 |
| | A2 | 150 | 275 | | | | | | | | | | |
| 133 | A1 | 100 | 277 | 108 | 4 | 135 | 12 | 105 | 18 | 4,2 | 6,0 | 8,0 | 10,0 |
| | A2 | 150 | 327 | | | | | | | | | | |
| 159 | A1 | 100 | 283 | 159 | 6 | 180 | 14 | 140 | 18 | 4,3 | 8,0 | 8,0 | 19,0 |
| | A2 | 150 | 333 | | | | | | | | | | |
| 219 | A1 | 100 | 356 | 159 | 6 | 180 | 14 | 140 | 18 | 10,3 | 20,0 | 20,0 | 25,0 |
| | A2 | 150 | 406 | | | | | | | | | | |
| 273 | A1 | 100 | 377 | 273 | 8 | 300 | 16 | 240 | 26 | 11,5 | 20,0 | 20,0 | 25,0 |
| | A2 | 150 | 427 | | | | | | | | | | |
| 325 | A1 | 100 | 463 | 219 | 6 | 250 | 16 | 200 | 26 | 20,1 | 25,0 | 25,0 | 30,0 |
| | A2 | 150 | 513 | | | | | | | | | | |
| 377 | A1 | 100 | 546 | 273 | 8 | 300 | 16 | 240 | 26 | 34,4 | 35,0 | 40,0 | 50,0 |
| | A2 | 150 | 596 | | | | | | | | | | |
| 426 | A1 | 100 | 569 | 325 | 8 | 380 | 20 | 300 | 30 | 35,9 | 35,0 | 40,0 | 50,0 |
| | A2 | 150 | 619 | | | | | | | | | | |
| 530 | A1 | 100 | 482 | 325 | 8 | 380 | 20 | 300 | 30 | 47,3 | 40 | 80 | 100 |
| | A2 | 150 | 532 | | | | | | | | | | |
| 630 | A1 | 100 | 595 | 426 | 10 | 450 | 25 | 370 | 39 | 86,8 | 70 | 120 | 140 |
| | A2 | 150 | 645 | | | | | | | | | | |

Примечание. Для опор с отверстиями в плите в обозначении исполнения после цифр добавляется «О».

Пример условного обозначения опор типа ТО исполнения А1 из стали 20 для трубопровода Дн = 219 мм:

ОПОРА 219 - ТО - А1 - 20 - ОСТ 36-...

То же с отверстиями в плите:

ОПОРА 219 - ТО - А1О - 20 - ОСТ 36-...

Наружный диаметр трубопровода Дн

Исполнение

h

h₁

d_н

S

B

S₁

e

d

Масса, кг, не более

Допускаемые нагрузки, кН

Вертикальная

Q_y

Осевая P_z при

P_x = P_z

$P_x = 0,5 P_z$

76

A1

100

188

57

3

100

10

65

14

1,5

2,0

2,0

2,5

A2

150

238

1,8

89

A1

100

219

76

3

120

10

85

14

2,2

2,5

4,0

5,0

A2

150

269

2,6

108

A1

100

225

2,3

3,0

4,0

5,0

A2

150

275

2,6

133

A1
100
277
108

4

135

12

105

18

4,2
6,0

8,0

10,0

A2
150
327
4,8
159

A1
100
283
4,3
8,0

8,0

19,0

A2
150
333
4,9
219

A1
100
356
159

6

180

14

140

18

10,3
20,0

20,0

25,0

A2
150
406
11,6
273

A1
100
377

11,5
20,0

20,0

25,0

A2
150
427
12,8
325

A1
100
463
219

273

6

8

250

300

16

16

200

240

26

26

20,1
25,0

25,0

30,0

A2
150
513
22,0
377

A1
100
546
34,4
35,0

40,0

50,0

A2
150
596
37,4
426

A1
100
569
35,9
35,0

40,0

50,0

A2

150

619

38,9

530

A1

100

482

325

8

380

20

300

30

47,3

40

80

100

A2

150

532

50,9

630

A1

100

595

426

10

450

25

370

39

86,8

70

120

140

A2

150

645

92,7