

100

Инв. № подл.			Подп. и дата			Взам. инв. №			Инв. № дубл.			Подп. и дата					
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-192.000-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
А3			Л8-192.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>													
А3	1		Л8-190.001	Подушка	1												
			- 01	Подушка		1											
			- 02	Подушка			1										
			- 03	Подушка				1									
			- 04	Подушка					1								
			- 05	Подушка						1							
А3			Л8-194.101	Подушка							1		1				
			- 01	Подушка								1		1			

Изменения 10...17 см. листы 4 и 5

2	зп	чзв. №369	ср.чр.	11.88
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	Иванова	10.88	
Провер.				
Рук. гр.	Величенко	Велич	12.88	
Н. контр.	Пучков	Пучков	11.89	
Утв.	Стрельников	Стрельников		

Л8-192.000

Опора хомутовая  
скользящая

Лит.	Лист	Листов
А	1	5

Институт  
Энергомонтажпроект  
Ленинградский филиал

Коп. Иванова

Формат А4

102

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-192.000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
А3		2	Л8-190.003	Основание	1	1										
			- 01	Основание			1	1	1	1						
			- 02	Основание							1	1	1	1		
А3		3	Л8-190.002	Угольник	2	2										
			- 01	Угольник			2	2								
			- 02	Угольник					2	2						
			- 03	Угольник							2	2				
			- 04	Угольник									2	2		
А3		4	Л8-192.001	Хомут	1	1										
			- 01	Хомут			1	1								
			- 02	Хомут					1	1						
			- 03	Хомут							1	1	1	1		
А3		5	Л8-192.002	Прокладка		1										
			- 01	Прокладка				1								
			- 02	Прокладка						1						
			- 03	Прокладка								1		1		
А3		6	Л8-194.102	Скоба	2											
			- 01	Скоба		2										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Л8-192.000

Лист  
2

102

Инь №подл	Подп. и дата	Взам инъ №	Инь №подл	Подп. и дата

Лист	№ инд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. Л8-192.000-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
ЛЗ	6		Л8-194.102-02	Скоба			2									
			- 03	Скоба				2								
			- 04	Скоба					2							
			- 05	Скоба						2						
			- 06	Скоба							2		2			
			- 07	Скоба								2		2		
			<u>Стандартные изделия</u>													
			Гайки													
	7		М10.8 ГОСТ 15523-70		2		2									
	8		М10.8 ГОСТ 5915-70			4		4								
	9		М12.8 ГОСТ 15523-70						2		2		2			
	10		М12.8 ГОСТ 5915-70							4		4		4		
			Шайбы ГОСТ 6402-70													
	13		Шайба 10Т 65Г		2		2									
	14		Шайба 12Т 65Г						2		2		2			

Изм	Лист	Взам	Подп	Дата

Л8 - 192.000

Лист  
3

Копировал

Формат А4

101

103

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата						
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-192.000-							Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16		17	
				<u>Документация</u>										
			Л8-192.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>										
		1	Л8-194.101 - 04	Подушка	1		1							
			- 05	Подушка			1		1					
			- 08	Подушка					1		1			
			- 09	Подушка						1		1		
		2	Л8-190.003 - 02	Основание	1	1	1	1						
			- 03	Основание					1	1	1	1		
		3	Л8-190.002 - 05	Угольник	2	2								
			- 06	Угольник			2	2						
			- 07	Угольник					2	2				
			- 08	Угольник							2	2		
		4	Л8-192.001 - 04	Хомут	1	1	1	1						
			- 05	Хомут					1	1	1	1		
		5	Л8-192.002 - 04	Прокладка		1		1						
			- 05	Прокладка						1		1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Л8-192.000

Лист

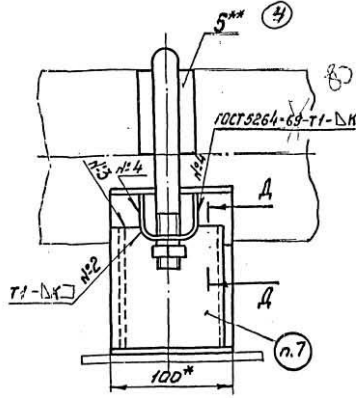
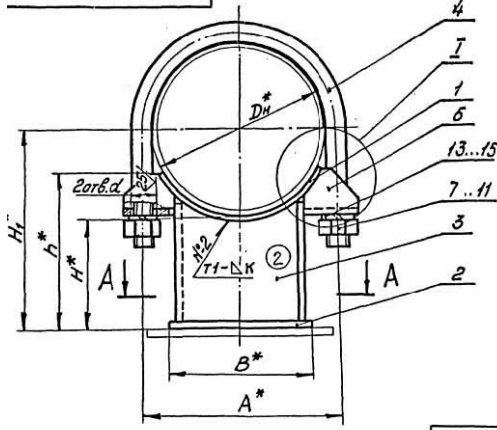
4

Формат А4

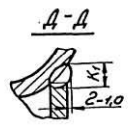
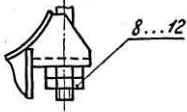
105



18-192.0006



I  
для трубопроводов из  
коррозионностойкой стали



Размеры в мм ② ② ②

Обозначение исполнения	Внешний диаметр трубопровода из углеродистой стали	Внешний диаметр трубопровода из коррозионностойкой стали	Внутренний диаметр трубопровода из углеродистой стали	Внутренний диаметр трубопровода из коррозионностойкой стали	Допусковая вертикальная нагрузка, кгс	H*	H <sub>1</sub> *	B*	H*	B*	A*	d	a	a <sub>1</sub>	κ	κ <sub>1</sub>	κ <sub>2</sub>	Масса, кг	
18-192.000-	18-192.000-01	57	70	129	140	113	25	74	11									1,8	
-02	-03	76	150	100	138	60	120	45	92	5	5	3	5					1,4 <sup>13</sup>	
-04	-05	89	200		145	120	108											1,6 <sup>2</sup>	
-06	-07	108	360		154	135	128	14										2,7	
-08	-09			150	204	100	185	84										3,2	
-10	-11	133	430	100	167	140	156			4	4	4	6					3,3	
-12	-13			150	217	190			18										3,8
-14	-15	159	600	100	180	120	155	100	182			6							3,8
-16	-17			150	230														4,4

④ 10.\*\* Прокладки только для трубопроводов из коррозионностойкой стали

Техническая характеристика  
1. Температура среды, °C 425.  
2. Давление условное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) - 4,0 (40).

Технические требования

- \* Размеры для справок.
- Сварные швы №1 по ГОСТ 14774-76.
- Сварные швы №2 по ГОСТ 14774-76 - для сварки из углеродистой стали, по ГОСТ 5264-69 для сварки из углеродистой стали с коррозионностойкой.
- Сварные швы №3 - сварка плавлением электродом в углекислом газе для деталей углеродистой стали; сварка ручная электродуговая для деталей углеродистой стали с коррозионностойкой.
- Сварочные материалы: проволока СВ-08 по ГОСТ 2246-70 для сварки углеродистой стали типа Э-15 по ГОСТ 10052-75 для коррозионностойкой стали с углеродистой; электроды типа Э-07 по ГОСТ 10052-75 для сварки коррозионностойкой стали.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT 14.
- Маркировка по ТУ 34-42-10380-85.
- Требования по сварке и материалу по ГОСТ 34-42-10380-85.
- Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-85 - 18-138.000 ИИ

4	18-192.0006	ПС	
3	18-192.0006	ПС	
2	18-192.0006	ПС	
1	18-192.0006	ПС	
Исполн	Воробеев	18-192.0006	
Провер	Величкин	18-192.0006	
Т.контр			
И.контр	Немасов	18-192.0006	
И.контр	Басарев	18-192.0006	

18-192.0006

Опора жемчужная скальзущая

Сборочный чертеж

Лит.	
0 А	
Лист	
Им.	
Экз.	
Рем.	

1975

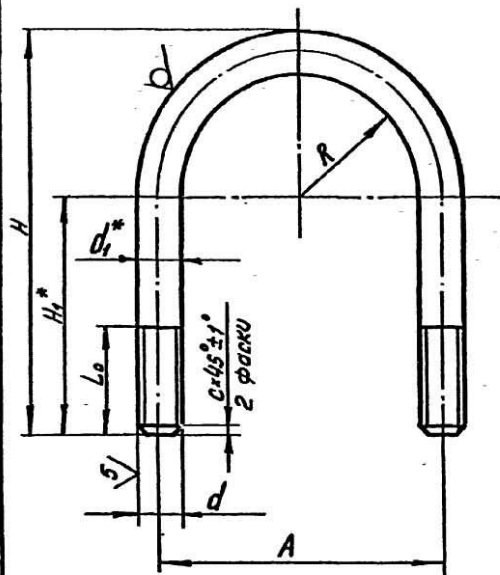
Л 8-192.001

13

25 (✓)

Размеры в мм

Обозначение	Для треугольных кодов Дн*	R		H		L <sub>0</sub>		A		d	d <sub>i</sub> *	c	Длина развертки	Масса, кг	
		Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.	H <sub>i</sub> *	Ном.	Пред. откл.	Ном.						Пред. откл.
Л 8-192.001	57	32		100	-0,87	58		74		M10-8g	10		232	0,14	
-01	76	42		112		60	30	+0,3	92	+0,3		1,6	268	0,16	
-02	89	48	±0,3	130		70		108		M12-8g	12		310	0,27	
-03	108	58		150	-1,00	80	40	+3,5	128				361	0,32	
-04	133	70		186		100	50	+4,0	156	±0,5	M16-8g	16	2,0	445	0,70
-05	159	83		210	-1,15	110		182					506	0,80	
-06	219	113	±1	295	-1,3	160		246					706	1,74	
-07	273	140		350	-1,4	190		300					851	2,10	
-08	325	167		405		218	85	352		M20-8g	20	2,5	992	2,45	
-09	377	193	±2	460	-1,55	247		406	+2,2				1132	2,79	
-10	426	218		520		278		460	±0,8				1278	4,54	
-11	478	243		570	-1,75	303	100	510		M24-8g	24		1407	12,99	
Л 8-192.001-12	530	268		620		328		560					1536	5,45	



1. \* Размеры для справок.  
2. Требования по материалу - Л8-138,000ИИ

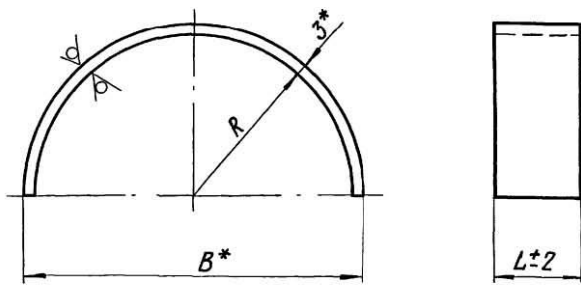
Инд. № разраб. 13/12/12  
Подп. и дата 12/12/12  
Исполн. № 12/12/12  
Исполн. № 12/12/12  
Исполн. № 12/12/12  
Исполн. № 12/12/12

Л 8-192.001			
3	426	405	198
1	112	223	1/2 985
Изд.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Гранич.	Грива	Лист
Провер.	Вспомогат.	Велич	
Техн. пр.			
И. контр.	Галаева	12/12/12	
Утв.	Стрельникова	12/12/12	
Хомут		Лит.	Масса
Круг В д. ГОСТ 2590-71		0 А	Ст. табл.
20 ГОСТ 1050-74*		Лист	Листов: 1
		Институт Энергомонтаж, Москва Ленинградский филиал	

формат: 12

18-192.002

50/ (✓)



Размеры в мм ③

Обозначение	Для трубопроводов Дн*	R	B*	L	Длина * развертки	Масса, кг
18-192.002 - 16	920	462	930	150	1450	5,0
- 17	1020	512	1030		1620	5,7
- 18	1220	612	1230	150/200	1920	9,0
- 19	1420	712	1430		2240	10,0
- 20	1620	812	1630		2550	12,0

Размеры в мм ③

Обозначение	Для трубопроводов Дн*	R	B*	L	Длина * развертки	Масса, кг
18-192.002	57	29	64	40	100	0,09
-01	76	38	82		130	0,12
-02	89	45	96		140	0,14
-03	108	55	116		180	0,17
-04	133	67	140		220	0,20
-05	159	80	166	50	260	0,24
-06	219	110	226		350	0,41
-07	273	137	280	50/70	440	0,51
-08	325	164	334		520	0,90
-09	377	190	386		610	1,00
-10	426	215	436	100	680	1,60
-11	478	240	486		760	1,80
-12	530	266	540		840	2,00
-13	630	316	640	150	1000	2,30
-14	720	362	730		1140	4,00
-15	820	412	830		1300	4,50

1. Материал : Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 08X18Н10Т ГОСТ 5632-72 или

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 12X18Н10Т ГОСТ 5632-72

2.\* Размеры для справок.  
3. Предельные отклонения размеров по h 14.

№ п/п, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

				18-192.002					
3	-	изв. №405	ВСМ	18.8	Прокладка	Лист	Масса	Масштаб	
2	30.8	изв. №369	СВМ	18.8		A	см. табл.	-	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов 1	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал Формат А3	
Разраб.	Иванова	СМ	18.88						
Провер.	Величенко	ВСМ	12.88						
Т. контр.									
Л. контр.					См. п. 1				
Н. контр.	Пачтов	18.89							
Утв.	Стрельников								

Коп. Иванова