

265

Инв.№ подл. Подпись и дата Взят. инв.№ Инв.№ дубл. Подпись и дата

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-198.000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
4)			18-198.000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	№ АЧ×3, А3
				<u>Детали</u>												
13	1		18-198.001-	Косынка	1											
			-01	Косынка		1										
			-02	Косынка			1									
			-03	Косынка				1								
			-04	Косынка					1							
			-05	Косынка						1						
			-06	Косынка							1					

д	Зам	1978 N	И.в.	7/10-85
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Крибичев А.И.			
Провер.	Ведитченко В.М.			
И.контр.	Лаутов С.В.			

18-198.000

**Опора
сварных отводов**

Литера	Лист	Листов
А1	1	7

Институт
ЭНЕРГОМОНТА ЖПРОЕКТ

261

244

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №. Инв. № дудл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн 18-198.000-											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
А3	1		18-198.001-07	Косынка								1					
			-08	Косынка										1			
			-09	Косынка											1		
А3	2		18-198.002	Ребра	2												
			-01	Ребро		2											
			-02	Ребро			2										
			-03	Ребро				2									
			-04	Ребро					2								
			-05	Ребро						2							
			-06	Ребро							2						
			-07	Ребро								2					
			-08	Ребро									2				
			-09	Ребро										2			
А3	4		18-198.004	Основание	1												
			-01	Основание		1											
			-02	Основание			1										
			-03	Основание				1									

1 зам 293

18-198.000

Лист 2

262

245

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. № инв. № докум. Подл. и дата

Формы	Знач	Инв.	Обозначение	Наименование	Кол по исполн. ЛВ-198.000-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
ЛВ	4		ЛВ-198.004-04	Основание					1							
			-05	Основание						1						
			-06	Основание							1					
			-07	Основание								1				
			-08	Основание									1			
			-09	Основание										1		
ЛВ	3		ЛВ-198.003	Седло											1	

1 30мм 292 1/2 7/10-85

ЛВ-198.000

Лист 2

246

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дудл.		Подп. и дата											
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. А8-198.000-										Примечание				
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
				<u>Документация</u>															
*)			А8-198.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	№ А4х3, А3
				<u>Детали</u>															
А3	1		А8-198.001-10	Косынка	1														
			-11	КОСЫНКА		1													
			-12	КОСЫНКА			1												
			-13	КОСЫНКА				1											
			-14	КОСЫНКА					1										
			-15	КОСЫНКА						1									
			-16	КОСЫНКА							1								
			-17	КОСЫНКА								1							
			-18	КОСЫНКА									1						
			-19	КОСЫНКА										1					
А3	2		А8-198.002-10	Ребро	2														
			-11	Ребро		2													

1	зам	29.8.	1102	7/10/01
11/02/01	Лист	№ 2/01	Лист	№ 2/01

А8-198.000

Лист
11

264

247

Имб. н. подл.	Подпись и дата	Взам. имб. н.	Имб. н. дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-198.000 -										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
А3		2	18-198.002-12	Ребро			2									
			-13	Ребро				2								
			-14	Ребро					2							
			-15	Ребро						2						
			-16	Ребро							2					
			-17	Ребро								2				
			-18	Ребро									2			
			-19	Ребро										2		
А3		3	18-198.003-01	Седло	1											
			-02	Седло		1										
			-03	Седло			1									
			-04	Седло				1								
			-05	Седло					1							
			-06	Седло						1						
			-07	Седло							1					
			-08	Седло								1				
			-09	Седло									1			
			-10	Седло										1		

1	Зам.	298	Исх.	21/08/81
---	------	-----	------	----------

18-198.000

265
Лист
5

268

Учб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Учб. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-198.000 -											Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
А3	4		18-198.004-10	основание	1												
			-11	основание		1											
			-12	основание			1										
			-13	основание				1									
			-14	основание					1								
			-15	основание						1							
			-16	основание							1						
			-17	основание								1					
			-18	основание									1				
			-19	основание										1			

1	Зам.	293	Учб.	7/11/85

18-198.000

Лист
6

268

249

ЦНБ и подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата								
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-198.000 -										Примечание	
					20	21										
				<u>Документация</u>												
№			18-198.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×										А4х3, А3
				<u>Детали</u>												
А3		1	18-198.001-20	Косынка	1											
			-21	Косынка		1										
А3		2	18-198.002-20	Ребро	2											
			-21	Ребро		2										
А3		3	18-198.003-11	Седло	1											
			-12	Седло		1										
А3		4	18-198.004-20	Основание	1											
			-21	Основание		1										

1 198.001 202 110.001 110.002

18-198.000

Лист 26

93000867-81U

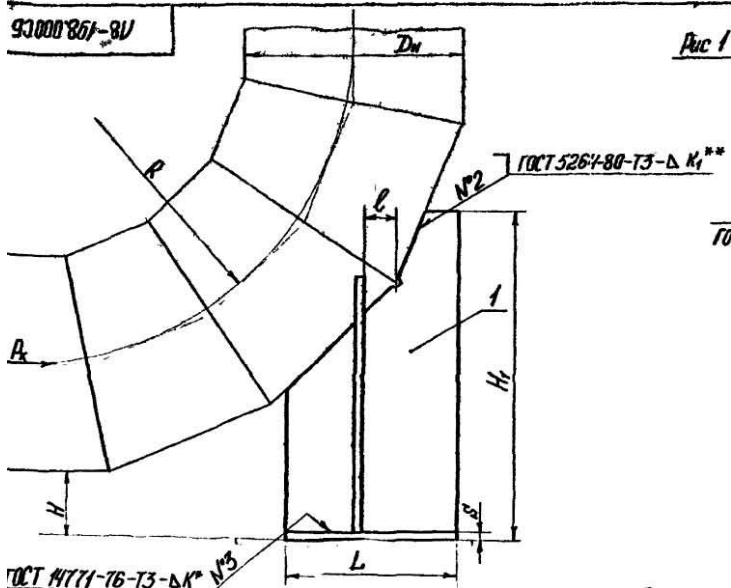
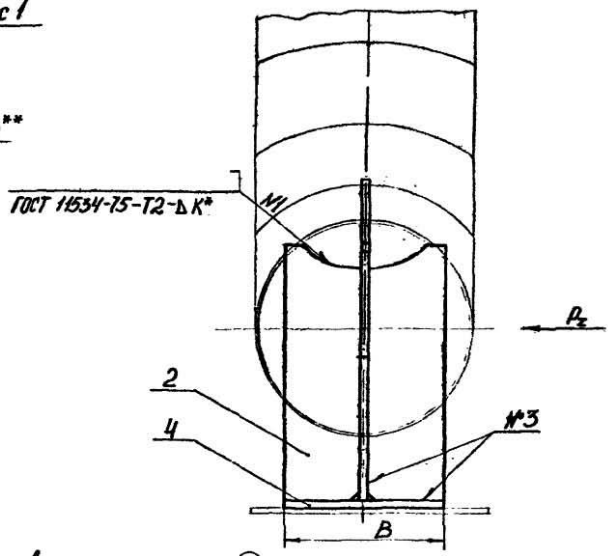


Рис 1



Техническая характеристика

1. Температура среды, °C
2. Давление рабочее, МПа (кгс/см²)

Технические требования

1. Неуказанные предельные отклонения размеров ±
2. Электрод ЭЦ-А по ГОСТ 9467-75 для швов №1, №2
3. Провалка СВ-08 по ГОСТ 2246-70 для швов №3
4. Размеры для справок, кроме отмеченных *
5. ** Величина катета шва K₁ - по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6. Маркировать по ТУ 34-42-10380-88
7. Требования по сварке и материалу по ГОСТ 34-42-123-88, шаг 1, 18-138.000.ИИ
8. Остальные технические требования по ТУ 34 и по 18-138.000.ИИ

размеры в мм

Обозначение	D _н	Рис	Допускаемая вертикальная нагрузка, кН (кгс)	Допускаемые осевые усилия P _з при перпендикулярной осевой нагрузке		R	H	H _н	L	B	L _{проект}	S	K*	Масса, кг
				P _з = P _к	P _з = 0,5P _к									
18-198.000	108	1	3 (300)	2,5 (250)	1,7 (170)	305	100	311	120	80	4238	6	4	3,2
-01	133		4 (400)	3,7 (370)	1,8 (180)	320		321	130	100	4842			3,6
-02	159		5 (500)	4,4 (440)	1,7 (170)	330		336	140	110	4942			3,9
-03	219		10 (1000)	8,0 (800)	1,3 (130)	380		373	160	140	6154	8	6	6,4
-04	273		15 (1500)	11,6 (1160)	1,3 (130)	410		413	180	170	6258			8,7
-05	325		20 (2000)	20 (2000)	1 (1000)	490		477	210	210	6451			12
-06	377		25 (2500)	20 (2000)	1 (1000)	570		532	230	210	6958	19,0		
-07	428		30 (3000)	27 (2700)	1 (1000)	640		596	270	250	8872	16	12	
-08	530		40 (4000)	35 (3500)	1 (1000)	800		711	330	370	130			39,0

Продолжение таблицы исполнений ст. лист 3.

		18-198.000 СБ	
3	405	405	1000
4	375	375	1000
7	1290	1290	1000
Разработчик	Крибич	Проверено	Сборка
Проектировщик	Величенко	Проверено	Сборка
Инженер	Стремляев	Проверено	Сборка
Монтажник	Починков	Проверено	Сборка
Удобр.	Бесарев	Проверено	Сборка

Копирован

Формы

252

93000864-8V

Рис.2

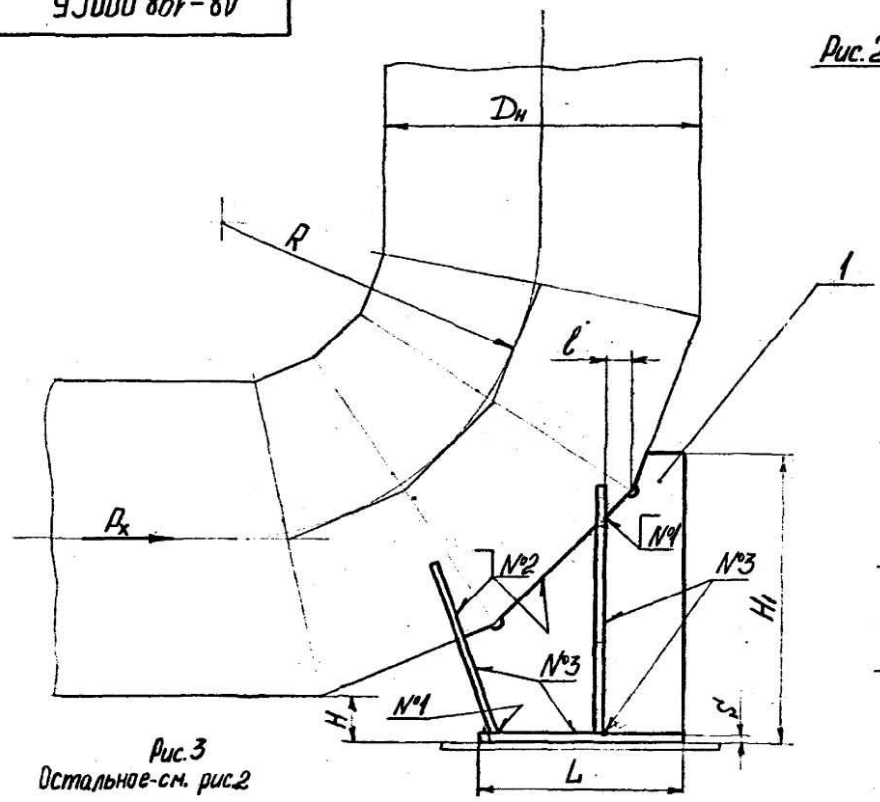
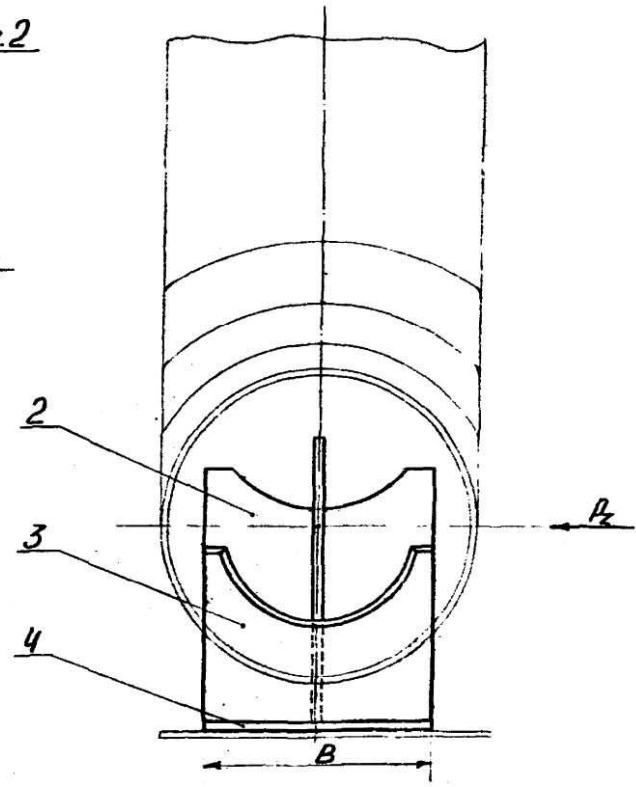
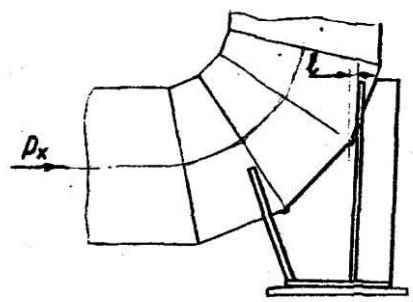


Рис.3

Остальное-см. рис.2



Инв. № подл. Госпл. и датта. Взам инв. № инв. № докл. Госпл. и датта.

1	ЭАН	298	Иван	Томас
ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

18-198.000 СБ

Лист 2

Утверждено Полюком АХ

252

93000 861-8V

Размеры в мм ^② Продолжение таблицы ^②

Обозначение	D _н *	Рис.	Допускаемая вертикальная нагрузка, кН(кгс)	Допускаемое осевое усилие P _к при поперечном усилии P ₂ , кН(кгс)		R	H	H ₁	L	B	L*	S	K*	Масса, кг
				P ₂ = P _к	P ₂ = 0,5P _к									
-09	530	2	40(4000)	48(4800)	68(6800)	530		516	500	300	70			36,0
-10	630	3	50(5000)	55(5500)	83(8300)	950		1016	550	360	105			112,0
-11		2		62(6200)	90(9000)	630		616	360	360	65			56,0
-12	720	3	62(6200)	83(8300)	140(14000)	1080		1116	620	400	125			116,0
-13		2		95(9500)	136(13600)	720		606	400	400	65	60		77,0
-14	820	3	80(8000)	160(16000)	160(16000)	1230	100	1266	700	450	140	16	14	187,0
-15		2		109(10900)	157(15700)	820		766	460	450	80			99,0
-16	1020	3	124(12400)	119(11900)	203(20300)	1530		1516	850	550	175			268,0
-17		2		133(13300)	191(19100)	1020		916	550	550	80	75		146,0
-18	1220	3	167(16700)	142(14200)	243(24300)	1830		1766	1000	650	205			381,0
-19		2		170(17000)	254(25400)	1220		1116	670	650	100			216,0
-20	1420	3	210(21000)	173(17300)	294(29400)	2130		2016	1150	760	235			566,0
-21		2		204(20400)	304(30400)	1420		1266	750	760	130			273,0

760

Шк. № табл. 1. Подп. и дата. 2304. Шк. В. 14. Шк. № дей. 1. Подп. и дата.

№	—	2306/1375	В. Шк. № 0,8
1	Зан	298	Шк. № 1
Изд.	В. Шк.	№ докум.	Подп. Дата

18-198.000 СБ

Классификация

Формат 01

Лист 3

253

100861-8U

Рис. 1

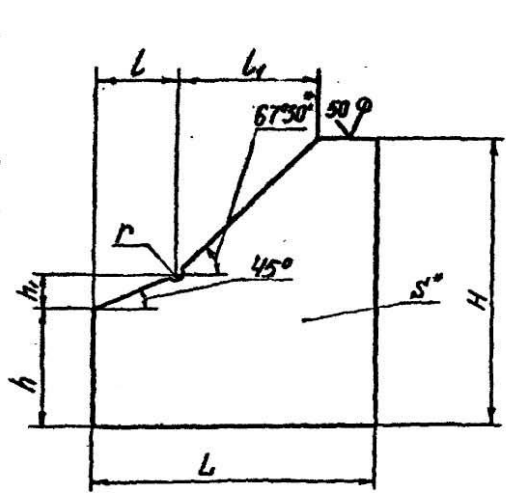
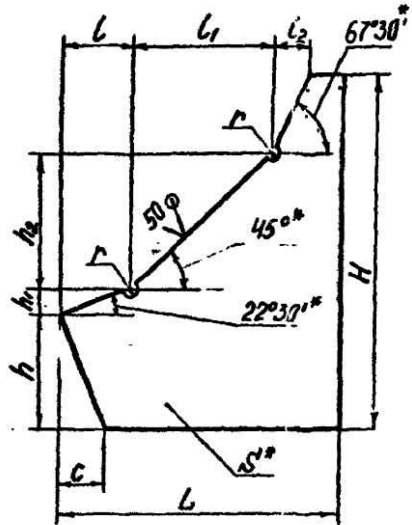


Рис. 2



размеры в мм ② ✓(✓)

Обозначение	Для отбавов		Рис	H	h	h ₁	h ₂	L	L ₁	L ₂	C	S ^н	Масса, кг
	D _н [*]	R											
18-198.001	108	305											
-01	133	320											8
-02	159	330											2
-03	219	360											3
-04	273	410											4
-05	325	490											6
-06	377	570											8
-07	426	640											10
-08	530	800											14
-09	530	530											9
-10	630	950											47
-11	630	630											17
-12	720	1080											48
-13	720	720											21
-14	820	1230											62
-15	820	820											28

Размеры в мм Продолжение табл.

Обозначение	Для отбавов		Рис	H	h	h ₁	h ₂	L	L ₁	L ₂	C	S ^н	Масса, кг
	D _н [*]	R											
18-198.001-16	1020	1530											89
-17	1020	1020											39
-18	1220	1830											124
-19	1220	1220											66
-20	1420	2130											222
-21	1420	1420											75

1. Размер для стравок
2. Предельные отклонения размеров: валов по h14, остальных ± LT14.

18-198.001

2	Зак.	№ 375	Рис.	10.80														
7	Изм.	№ док.	Подп.	Вит														
	Разраб.	Крибич	Рис.	26.10														
	Пров.	Белышев	В.Е.															
	Контр.																	

Косынка 89

Лист А

Лист Б-ПН-СТОСТ 19903-74
Вст 3сн 510СТ 14637-80

Институт Энергомонтажсправей Ленинградский филиал

Шифр табл. План. и дата. Взам. инв. № инв. Подп. и дата.

Копировал

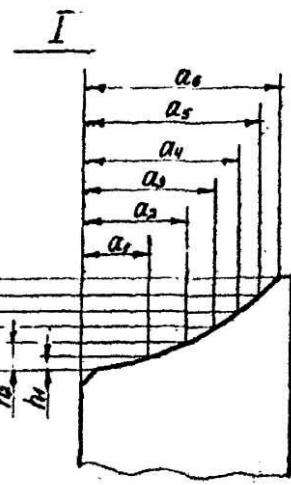
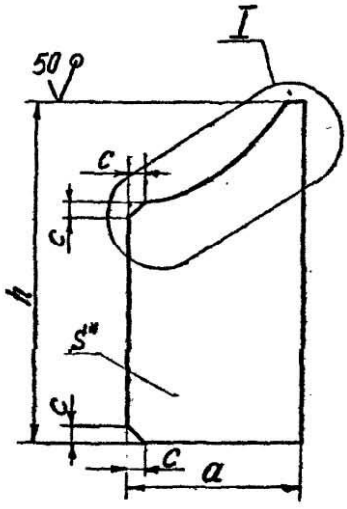
Формат А3

254

200851-8U
18-198.002

✓(✓)

Размеры в мм



Обозначение	Для отводов		Размеры в мм														S'	C	Масса, кг	
	D _H	R	a	a ₁	a ₂	a ₃	a ₄	a ₅	a ₆	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆				
18-198.002	108	305	36	8	13	17	20	23	25	220	2	4	6	8	10	12			0,4	
-01	133	320	46	13	19	24	29	32	35	232		3	6	9	12	15	18	6	6	0,5
-02	159	330	51	15	22	28	33	37	40	242										0,6
-03	219	360	65	20	30	37	43	49	54	260		4	8	12	16	20	24	8	8	1,0
-04	273	410	80	26	38	48	56	62	68	295		5	10	15	20	25	30			1,4
-05	325	490		31	46	57	66	74	81	344										3,0
-06	377	570	99	34	50	62	72	81	89	382		6	12	18	24	30	36	12	12	3,4
-07	426	640	117	40	58	72	84	94	101	412		7	14	21	28	35	42			4,5
-08	530	800		496	15	31	46	62	77	93										6,0
-09	530	530	142	50	73	90	104	116	127	400		8	17	25	34	42	50			5,0
-10	630	950		1000	18	37	55	74	92	110										15,4
-11	630	630	172	61	88	108	124	139	152	480		10	20	30	40	50	60			7,3
-12	720	1080		1140	21	42	63	84	105	126										25,8
-13	720	720	190	68	99	122	141	157	172	540		11	23	34	46	57	68			12,0
-14	820	1250		1280	24	48	72	96	120	144										33,0
-15	820	820	215	79	114	140	162	180	197	600		13	26	39	52	65	78	16	16	15,0
-16	1020	1530		1570	30	60	90	120	149	179										50,0
-17	1020	1020	265	100	144	176	203	226	247	750		16	32	48	64	80	97			23,0
-18	1220	1830		1890	35	71	106	142	177	211										69,0
-19	1220	1220	315	122	175	212	245	272	297	880		19	38	58	77	97	116			32,6
-20	1420	2130		2140	41	83	124	166	207	249										94,0
-21	1420	1420	370	143	203	248	286	318	347	1000		22	45	67	90	112	135			45,0

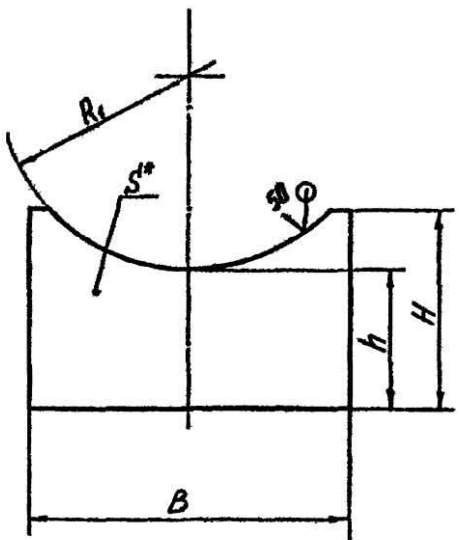
1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: валов по h14, остальных ± IT/4.

Изд. 1-е изд. 1980 г. Листы 1-10. Проект 18-198.002

18-198.002			
1. Зам. 298	1/6	1/10	1/10
Изд. Лист № докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кривичин	Л.И.	1980	
Пров. Велитченко	Б.С.		
Т.Контр.			
И.Контр. Пацтов	Ю.И.		
Чтв. Стрельникова	С.А.		
Лист 5-ПЧ-5 ГОСТ 19003-74 Вместе с ГОСТ 14637-74			Листов 1
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			См. табл.
Калирбаев			Формат 73

255

ГОСТ 198.003



размеры в мм (2) (2)

√ (√)

Обозначение	Диаметр		B	H	h	Rr	S*	Масса кг
	Дн	R						
198.003	530	530	310	285	182	268	12	6
-01	630	950	360	300	248	316		9
-02		630		285	204		8	
-03	720	1080	400	325	272	362	16	15
-04		720		295	222			12
-05	820	1230	450	360	300	412		19
-06		820		300	242			15
-07	1020	1530	550	430	358	514		20
-08		1020		380	285			23
-09	1220	1830	650	500	412	614		37
-10		1220		420	335			30
-11	1420	2130	760	570	470	714		50
-12		1420		470	370			40

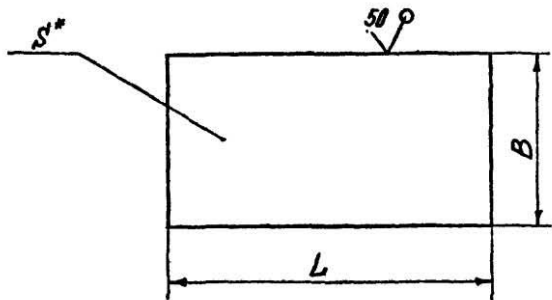
- 1*Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов по h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изд. 1974 г. (Взят из кат. № 1001. Подл. и обложка)

				198-198.003			
2	№ 374	1972	85	Седло	Лист	Масса	Исполнит.
2	№ 375	1972	85		A	см. табл.	-
1	9см	298	120		Лист	Масса	Исполнит.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.		Дата		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.				
Проб.	Величина	Величина	Величина				
Г. констр.							
Исполн.	Листов	Копий	...	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19003-74			Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал
Итв.	Стрельника	С.С.	...	ВСт 3ср.5 ГОСТ 14637-74			
				Классификация			Формат А3

400'861-8U

v/v



Размеры в мм

Обозначение	L	B	S*	Масса, кг
18-198.004	120	80		0,4
-01	130	100	6	0,6
-02	140	110		0,7
-03	160	140	8	1,4
-04	180	170		1,9
-05	210	210	12	4,1
-06	230	210		4,5
-07	270	250		8,5
-08	330	310		12,8
-09	300	300		11,0
-10	550	360	16	24,8
-11	360	360		16,0
-12	620	400		31,0
-13	400	400		20,0
-14	700	450		39,5
-15	460	450		26,0

②

Обозначение	L	B	S*	Масса, кг
18-198.004-16	850	550		59,0
-17	550	550		38,0
-18	1000	650	16	82,0
-19	670	650		55,0
-20	1150	760		110,0
-21	760	760		72,0
-22	200	200		31
-23	250	250	10	4,9
-24	300	300		7,0
-25	400	400		9,4

③

- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров h14.

18-198.004				Лист		Масса		Наименование	
Основание				А		см.		-	
3	-	И 30	Р.С.С. Р.С.	лист		лист		лист	
2	-	И.А.Н.375	С.В.С.С. С.В.С.	лист		лист		лист	
1	Зам	232	И.С.С. С.С.С.	лист		лист		лист	
	Изм/Лист	Нормы	П.С.С. С.С.С.	лист		лист		лист	
	Р.Л.С.С.	Кри.В.С.С.	С.С.С. С.С.С.	лист		лист		лист	
	И.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С. С.С.С.	лист		лист		лист	
	И.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С. С.С.С.	лист		лист		лист	
	И.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С. С.С.С.	лист		лист		лист	
	И.С.С.	С.С.С.С.С.	С.С.С. С.С.С.	лист		лист		лист	

Копировал

89 Формат А4