

№ по подл. и дата 18-509,000 № 2 Подл. и дата

Э.И.И.Р.

Формат

Формат	Экз.	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-509,000						Примеч.	
					-	01	02	03	04	05		
				Документация								
А4			18-509,000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X		
				Детали								
А3	1		18-508,001-05	Скоба	1	1	1	1	1	1		
А4	2		18-508,002-02	Рейбро	1	1	1	1	1	1		
А4	3		18-508,003-04	Накладка	1							
			-05	Накладка		1						
			-06	Накладка			1					
			-07	Накладка				1				
			-08	Накладка					1			
			-09	Накладка						1		

Исполнения 6... 11 см. лист 2.

№з.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.	С.И.Степанова	18-509,000		
Провер.	В.С.Ильченко	В.С.И.		11.88
И.конт.	Лаулюк	Л.С.Л.		12.88
Утв.	Стрельников	С.С.С.		12.88

18-509,000

Опора приварная  
скользящая и  
неподвижная

Лист	Лист	Лист
1А1	1	1

Институт  
Эргономтики  
Лен. филиал

АУ

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	П. Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------	-----------------

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-509,000						Примеч.
				06	07	08	09	10	11	
			Документация							
443		Л8-509,000 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	
			Детали							
43	1	Л8-508,001-06	Скоба	1	1	1	1	1	1	
44	2	Л8-508,002-03	Ребро	1	1	1	1	1	1	
44	3	Л8-508,003-10	Накладка	1						
		-11	Накладка		1					
		-14	Накладка			1				
		-15	Накладка				1			
		-18	Накладка					1		
		-19	Накладка						1	

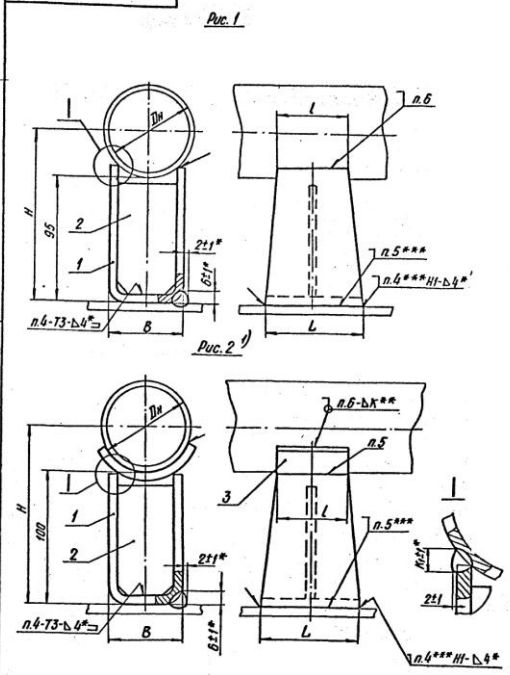
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
-----------	----------	------	------

Л8-509.000

Формат АУ

25

92 000 605-8U



08-04.19Н1МЗ по ГОСТ 2246-70 - для сварки коррозионно-стойких сталей.

7. Требования к сварным швам, соединяющим опору с трубопроводом, должны соответствовать РТМ-1С-81 или ПК 1514-72 и ОП1513-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

8. Контроль сварных соединений

8.1. Контроль сварных соединений опоры по ТУ34-42-10380-83

8.2. Контроль сварных соединений аппаратов конструкции с трубопроводом: *последнюю* внешним осмотром и измерением - 100%; цветной или люминесцентной дефектоскопией для трубопроводов из перлитных сталей, подведомственных Правилам АЭС и Правилам пара в объеме:

25% - для категории сварного соединения II Б;  
10% - для категории II Б и II В и разнородных сварных соединений по Правилам АЭС и 3 по Правилам пара

9. Оценка качества сварных соединений

9.1. Оценка качества сварных соединений опорной конструкции по СНиП 3.05.05-84.

9.2. Оценка качества сварных соединений опорной конструкции с трубопроводом - по РТМ-1С-81 или ПК 1514-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

10. Остальные технические требования по ТУ34-42-10380-83.

11. Подушка вводится только для трубопроводов, подведомственных Правилам АЭС и из коррозионно-стойкой стали.

12. Для районов с температурой ниже минус 30°С применять материал, указанный в приложении.

Техническая характеристика  
Опора предназначена для крепления стационарных трубопроводов ТЭС и АЭС с температурой среды до 300°С для объектов, строящихся в районах с температурой наружного воздуха не ниже минус 30°С. 2)

- Технические требования
1. Размеры для справок, кроме отмеченных \*.
  - 2.\*\* Величина капота К - по наименьшей толщине базисных деталей.
  - 3\*\*\* Только для опор неподвижных.
  4. Сварные швы опоры по ГОСТ 5264-80 или ГОСТ 5264-80
  5. Сварка опоры - ручная электродуговая или механизированная в среде углекислого газа. Электроды типа: 342А по ГОСТ 9467-75 - для сварки деталей из углеродистых сталей, или проволока СС-08Г или СС-08Г2С по ГОСТ 10052-75 - для сварки деталей из коррозионно-стойкой стали с добавкой из углеродистых сталей. 3-01Х19Н1МЗГ2Ф по ГОСТ 10052-75 - для сварки деталей из коррозионно-стойких сталей.
  6. Сварка опоры с трубопроводом - ручная аргодуговая. Проволока марок: СБ-08Г или СБ-08Г2С по ГОСТ 2246-70 - для сварки перлитных сталей;

Таблицу исполнений см. лист 2

Л8-509.000 СБ			
Изм. №	Подп.	Дата	Лист
1	И.И.И.	1982	1
Взам. инв. №	Исполн.	Лист	Лист
10000	И.И.И.	1	1
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
И.И.И.	И.И.И.	1982	1
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
И.И.И.	И.И.И.	1982	1

Опора приборная  
Сплошная  
и неподвижная  
Сборочный чертёж

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. №	Подп. и дата
2058				

Изм. лист № докум. Подп. Дата  
 Коп. Инв. №  
 18-509.000 СБ  
 2

Размеры в мм

Обозначение опор для трубопроводов		Для трубопроводов Дн, мм	Допускаемые нагрузки кН (кгс)		H пред. откл. ±3		B	L	l	K <sub>p</sub> ±1	Масса, кг	
			Вертик.	осевая и боковая	Рис.1	Рис.2					Рис.1	Рис.2
из углеродистой стали	из коррозионно-стойкой стали											
18-509.000	-01	32			100	112				4		0,70
-02	-03	38	2,47(250)	2,96(300)	110	117	40	80	50		0,65	0,72
-04	-05	45	3,95(400)	4,45(450)	116	121						0,75
-06	-07	57			118	126				6		1,05
-08	-09	76	5,93(600)	6,42(650)	134	138	60	100	60		0,95	1,10
18-510.000 - 10	-11	89			142	146						1,15

1) Величины нагрузок определяют несущую способность корпуса опоры.  
 Массы и длины допустимых пролетов приведены в таблице Приложения.

Условное обозначение опоры для трубопровода Дн 38 мм из углеродистой стали: ОПОРА - 38 - 18-509.000-02.