

ИНВ. № подл. Подпись и дата | Взят. инв. № | ИНВ. № уч. | Подпись и дата

ДЕНТИЛМАС ОНКОМОМЗАЦПР...  
 год зал. № 277, ком. 100, 1986

Стр.	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-511.000 -									Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Документация</u>												
12			Л8-511.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>												
12	1		Л8-508.001 - 03	Скоба	1	1										
			- 04	Скоба			1	1								
			- 05	Скоба					1	1	1	1	1	1	1	1
12	2		Л8-511.001	Полухомут	2	2										
			- 01	Полухомут			2	2								
			- 02	Полухомут					2	2						

Исполнения 10...15 см. листы 3 и 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Горянова			
Провер.	Крибич			
Рук.вр.	Величенко			
И.контр.	Паутов			12.86
Чтв.	Горбачев			

Л8-511.000

Опора скользящая  
с плоским хомутом

Литера	Лист	Л
А	1	

Институт  
ЭНЕРГОМОНТА  
Ленинградский с

Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-511.000-									Примечания	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
2	2		18-511.001 - 03	Полухомут						2	2				
			- 04	Полухомут									2	2	
11	3		18-508.002	Ребра	1	1									
			- 01	Ребра			1	1							
			- 02	Ребра				1	1	1	1	1	1	1	
11	4		18-511.002	Прокладка		1									
			- 01	Прокладка			1								
			- 02	Прокладка					1		1				
			- 03	Прокладка										1	
				<u>Стандартные изделия</u>											
	5			Болты ГОСТ 7798-70											
				M6 x 30.56	2	2	2	2							
				M8 x 35.56					2	2	2	2	2	2	
	6			Гайки ГОСТ 5915-70											
				M6.8	4	4	4	4							
				M8.8					4	4	4	4	4	4	

Изд. лист № докум. Подпись Дата

18-511.000

Колубовал Иванова

Формат 41

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-511.000 -							Примеч.		
					10	11	12	13	14	15				
				<u>Документация</u>										
12			Л8-511.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×				
				<u>Детали</u>										
12	1		Л8-508.001 - 06	Скоба	1	1	1	1	1	1				
12	2		Л8-511.001 - 05	Полухомут	2	2								
			- 06	Полухомут			2	2						
			- 07	Полухомут					2	2				
11	3		Л8-508.002 - 03	Ребро	1	1	1	1	1	1				
11	4		Л8-511.002 - 04	Прокладка	1	1								
					Л8-511.000									
					Изм	Лист	№	докум.	Подпись	Дата				

Копировал Ивганьян

Формат 41

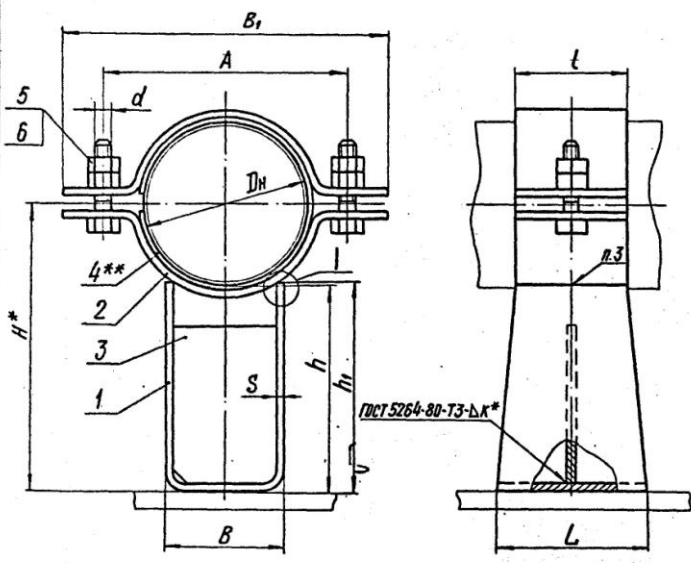
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН. Л8-511.000-							Примеч.		
					10	11	12	13	14	15				
				<u>Документация</u>										
12			Л8-511.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×				
				<u>Детали</u>										
12	1		Л8-508.001 - 06	Скоба	1	1	1	1	1	1				
12	2		Л8-511.001 - 05	Полухомут	2	2								
			- 06	Полухомут			2	2						
			- 07	Полухомут					2	2				
11	3		Л8-508.002 - 03	Редьра	1	1	1	1	1	1				
11	4		Л8-511.002 - 04	Прокладка	1	1								
			- 05	Прокладка			1	1						
			- 06	Прокладка					1	1				
				<u>Стандартные изделия</u>										
		5		Болт М10×40.56 ГОСТ 7798-70	2	2	2	2	2	2				
		6		Гайка М10.8 ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	4	4				

Изм. лист № докум. Подпись Дата

Л8-511.000

Копировал Ивонко

Стр. 11



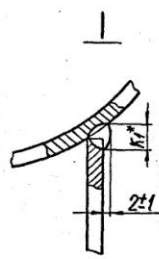
**Техническая характеристика**  
 Опора предназначена для крепления стационарных трубопроводов ТЭС и АЭС с параметрами среды  $P_{раб} \leq 2,2$  ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ) и  $t_{раб} \leq 425^\circ\text{C}$ , для объектов строящихся в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже  $-30^\circ\text{C}$ .<sup>1)</sup>

**Технические требования**

1. Размеры для справок, кроме отмеченных \*.
- 2.\*\* Прокладка только для трубопроводов из коррозионностойкой стали.
3. Сварка ручная электродуговая или полуавтоматическая электродом типа Э42А ГОСТ 9467-75 или проволокой СБ-01 по ГОСТ 246-74.
4. Контроль сварных швов по ТУ 34-42-10380-83.
5. Оценка качества сварных швов по СНиП 3.05.05-81.
6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83.

<sup>1)</sup> При температуре среды выше  $350^\circ\text{C}$  и для районов с температурой ниже минус  $30^\circ\text{C}$  при изготовлении опор применять материал, указанный в приложении.

Таблицу исполнений см. лист 2



Лист № табл. Черт. и дата  
 Изм. № Черт. и дата  
 Черт. и дата  
 Исп. № табл. Черт. и дата

				18-511.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора скользящая с плоским хомутом Сборочный чертеж
Разраб.	Горюхинова	1/25			
Провер.	Крибич	1/25			
Рук.вр.	Величенко	1/25			
Гл. констр.	Стрельникова	1/25			
И. констр.	Пачугов	1/25			Лит. А
Утв.	Гордачев	1/25			Масса см. табл.

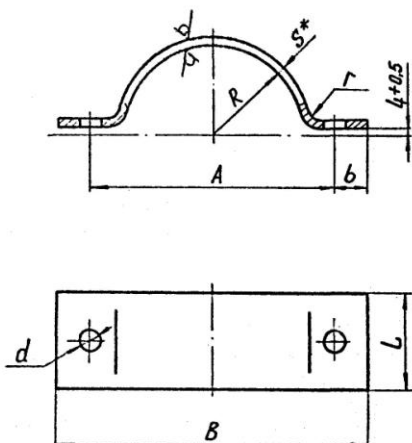
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Эол.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------	------	--------------

Кем. лист  
 № докум.  
 Подп.  
 Дата  
 18-511.000 СБ  
 Лист  
 2

Размеры в мм

Обозначение	Для трубопроводов из стали	Для трубопроводов Дн, мм	Допускаемая вертикальная нагрузка КН (кгс)	А Пред. откл. ±1	В	В <sub>1</sub>	L	L	Н* h		h <sub>1</sub>	S	d	К* Пред. откл. +1	К <sub>1</sub> * Пред. откл. ±1	Масса, кг
									углеродист.	коррозион.						
18-511.000	-01	14, 16, 18	197(200)	52	26	70	80	40	57	50	50	3	116-89	3		0,42
	-02	25, 28		64	30	85			63							0,47
	-04	-05	32	247(250)	70	95	80	50	113	100	100	4	118-89	4		1,00
	-06	-07	38		76				40							100
	-08	-09	45	395(400)	84	110	100	60	122	100	105	4	110-89	4		1,10
	-10	-11	57	96	130	126			1,77							
	-12	-13	76	592(600)	116	60	150	100	140	105	105	4	110-89	6		1,94
18-511.000-14	-15	89	130		170	148	2,04									

1) Величины нагрузок определяют несущую способность корпуса опоры.  
 Массы и диаметры допустимых проветов приведены в таблице Приложения.  
 Пример условного обозначения опоры для трубопровода Дн 28 мм из углеродистой стали: Опора - 28 18-511.000 - 02.



Размеры в мм

Обозначение	Для трубопроводов Дн	A		B		L	b	R		d		S*	r	Масса кг
		Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			
Л8-514.001	14, 16, 18	52		70		40	10	11		7				0,07
-01	25, 28	64		85			15							
-02	32	70		95		50	13	18		+0,36	3	3		0,12
-03	38	76	±1	100	±1		21							
-04	45	84		110		60	17	25		+0,5				0,15
-05	57	96		130			31							
-06	76	116		150		18	41			11	+0,43	4	5	0,35
-07	89	130		170			47							

Лист № 1/1. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

- \* Размер для справок.
- Материал : Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 или ВСтЗсп5 ГОСТ 16523-70  
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79
- $h 14, \pm \frac{1714}{2}$ .

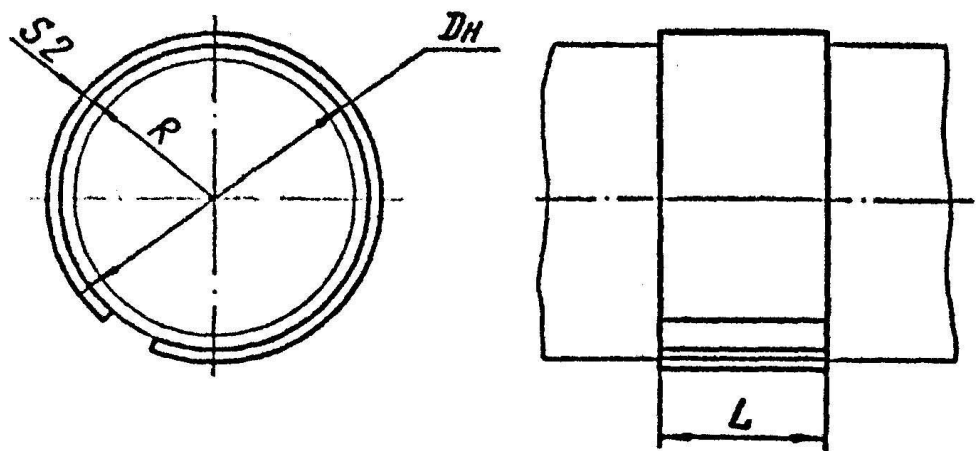
4. При температуре среды свыше 300°C - сталь 20К-11 ГОСТ 5520-79 - для ТЭС и 09Г2 или 16ГС по ГОСТ 19282-73 - для АЭС.

				Л8-511.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полухомут
Разр.	Сб.	Горюхинова	С.С.	63	
Пробер.	Крибич	Л.А.	79		
И.контр.	Паутов	Л.А.	2.86		Лист
Утв.	Величенко	В.В.			

34

Л8-511.002

√(√)



Размеры в мм

Обозначение прокладки	Для трубопроводов Dн	R	L	Длина* развертки	Масса, кг
Л8-511.002	14, 16, 18	9	40	30	0,02
-01	25 и 28	12		60	0,04
-02	32 и 38	19	50	90	0,07
-03	45	23		120	0,09
-04	57	29	60	150	0,14
-05	76	38		200	0,19
Л8-511.002 - 06	89	45		250	0,23

1. Предельные отклонения  $\pm \frac{1714}{2}$ .
2. Обработка мест реза  $\sqrt{25}$ .

Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. №, л.  
Подп. и дата  
Имя, № подл.

				Л8-511.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Сметанина	7/16			А	См. табл.	—
Пробер.	Горяинова	7/16			Лист Листов 1		
Т.контр.							
И.контр.	Покутов	7/16	12.86	Лист	Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал
Утв.	Величенко	7/16			08X18N10T ГОСТ 7350-77		