

93000 00 00 441

Размеры в мм

Таблица 1

Серия 4303-10 Выпуск 4

Шифр изделия / Шифр докум. Подп. Дата / Шифр докум. Подп. Дата / Шифр докум. Подп. Дата

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	Осевая сила A	Боковая сила T	Размеры в мм											Масса, кг
				L	$\approx H$	$\approx H_1$	B	B_1	K	K_1	a	e			
T44.01.00.000C6	377	38	20	340	100	290	280	450	10	8	5				40,2
T44.02.					150	340									43,6
T44.03.					200	390									46,2
T44.04.					100	315									46,9
T44.05.	426	35			150	365	380	630	12	10	4				50,6
T44.06.					200	415									53,3
T44.07.					100	340									75,8
T44.08.	480	40	25		150	390	500	975	8						81,5
T44.09.					200	440									86,9
T44.10.					100	365									81,5
T44.11.					150	415									87,2
T44.12.	530	45			200	465	700	1400	9	15	14	8			92,8
T44.13.				100	415	99,5									
T44.14.				150	465	105,0									
T44.15.	630	50	35	200	515	500	975	8						111,0	
T44.16.				100	460									193,4	
T44.17.				150	510									205,7	
T44.18.				200	560									218,1	
T44.19.	820	75	60	100	510	700	1400	9	15	14	8			210,7	
T44.20.				150	560									220,6	
T44.21.				200	610									232,4	
T44.22.				100	560									263,8	
T44.23.	920	85		150	610	700	1400	9	15	14	8			276,2	
T44.24.				200	660									289,1	
T44.25.				100	610									345,0	
T44.26.	1020	100	60	150	660	700	1400	9	15	14	8			362,5	
T44.27.				200	710									372,1	
T44.28.				100	710									368,0	
T44.29.	1220	130		150	760	700	1400	9	15	14	8			385,5	
T44.30.				200	810									405,0	
T44.31.				100	810									417,3	
T44.32.	1420	180		150	860	700	1400	9	15	14	8			434,9	
T44.33.00.000C6				200	910									454,4	

Пример обозначения неподвижной дуговой опоры для трубопровода $D_n = 426$ мм, $H = 200$ мм:

ОПОРА 426 T44.06.

Шифр докум.	№ докум.	Подп.	Дата	T44.00.00.000C6				Лист
								2
Копир. Соплана								Формат 12

90 000 00 00 74 L

Таблица 2

Спецификация															
№ поз.	1			2			3			4			5		
Наименование	Карпус			Бугель			Упор			Шпилька			Гайка		
Количество	1			2			4			4			8		
Материал	—			—			Лист 5 ГОСТ 3680-57 при S=3mm Лист 3 ГОСТ 16523-70 при S=4mm Лист 5 ГОСТ 5681-57 при S=4mm Лист 3 ГОСТ 11463-79			Сталь 35 ГОСТ 1050-60			Сталь 20 ГОСТ 1050-60		
№ чертежа или стандарта	T12.00.01.000СБ			T44.00.02.000СБ			T12.00.00.001			См. ниже			ГОСТ 5915-70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
				шт. Общ.		шт. Общ.		шт. Общ.		шт. Общ.		шт. Общ.		шт. Общ.	
T44.01.00.000СБ	T12.31.01.000СБ	23,7													
T44.02.	T12.32.	26,4	T44.01.02.000СБ	4,37	8,74	T12.31.00.001	1,15	4,60	AM20x360(52)56 ГОСТ 11769-70	0,84	3,36	M20.5	0,064	0,512	
T44.03.	T12.33.	29,0													
T44.04.	T12.37.	25,2													
T44.05.	T12.38.	28,9	T44.04.	5,16	10,3	T12.37	1,20	4,80							
T44.06.	T12.39.	31,6							AM24x420(60)56 ГОСТ 11769-70	1,42	5,68				
T44.07.	T12.40.	46,0													
T44.08.	T12.41.	51,5	T44.07.	8,25	16,5	T12.40.	1,68	6,72				M24.5	0,110	0,880	
T44.09.	T12.42.	57,1													
T44.10.	T12.43.	47,8													
T44.11.	T12.44.	53,3	T44.10.	9,47	18,9	T12.43.	1,87	7,48							
T44.12.	T12.45.	59,1							AM24x480(60)56 ГОСТ 11769-70	1,62	6,48				
T44.13.	T12.46.	55,9													
T44.14.	T12.47.	61,4	T44.13.	12,80	25,6	T12.46.	2,64	10,60							
T44.15.	T12.48.	67,4													
T44.16.	T12.49.	133,3													
T44.17.	T12.50.	145,6	T44.16.	14,85	29,7	T12.49.	4,50	18,00							
T44.18.	T12.51.	158,0							AM30x500(72)56 ГОСТ 11769-70	2,65	10,60	M30.5	0,231	1,850	
T44.19.	T12.52.	144,2													
T44.20.	T12.53.	154,1	T44.19.02.000СБ	16,86	33,7	T12.52.00.001	5,10	20,40							
T44.21.00.000СБ	T12.54.01.000СБ	165,9													

* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Цикл	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

T44.00.00.000СБ

Копир. Соболева

ФОРМ. СМ

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Шиль, Сергей | Подпись и дата | Шиль, Сергей | Подпись и дата

90000'00'00'44L

Продолжение табл. 2

Спецификация											
№ поз.	1		2		3		4		5		
Наименование	Корпус		Бугель		Упор		Шпилька		Гайка		
Количество	1		2		4		4		8		
Материал	—		—		—		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		
№ чертежа или стандарта	Т12.00.01.000СБ		Т44.00.02.000СБ		Т12.00.00.001		См. ниже		ГОСТ 5915-70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. общ.	Обозначение	Масса, кг шт. общ.	Обозначение	Масса, кг шт. общ.	Обозначение	Масса, кг шт. общ.	
Т44.22.00.000СБ	Т12.55.01.000СБ	168,5									
Т44.23.	Т12.56.	180,9	Т44.22.02.000СБ	2823 565	Т12.55.00.001	660 264	М130х500(72)56 ГОСТ 11769-70	265 1060	М30.5	0,231 1,85	
Т44.24.	Т12.57.	193,8									
Т44.25.	Т12.58.	228,8									
Т44.26.	Т12.59.	246,3	Т44.25.	3167 633	Т12.58.	750 307					
Т44.27.	Т12.60.	255,9									
Т44.28.	Т12.61.	235,1									
Т44.29.	Т12.62.	252,6	Т44.28.	3702 740	Т12.61.	900 360	Т44.25.00.003	495 1980	М36.5	0,382 3,06	
Т44.30.	Т12.63.	272,1									
Т44.31.	Т12.64.	266,4									
Т44.32.	Т12.65.	284,0	Т44.31.02.000СБ	4240 848	Т12.64.00.001	1080 432					
Т44.33.00.000СБ	Т12.66.00.000СБ	303,5									

* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Серия 4.1.23-10 5. ЛК 44
Лин. №подлин. Подпись и дата Взам. инв. № инв. Подлин. инв. № инв.

Т44.00.00.000СБ
Копир. Соболева
лист 4
формат 12

T44.00.02.000CB

Серия 4.903-10 Выпуск 4

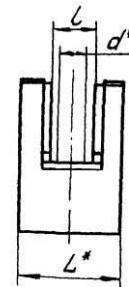
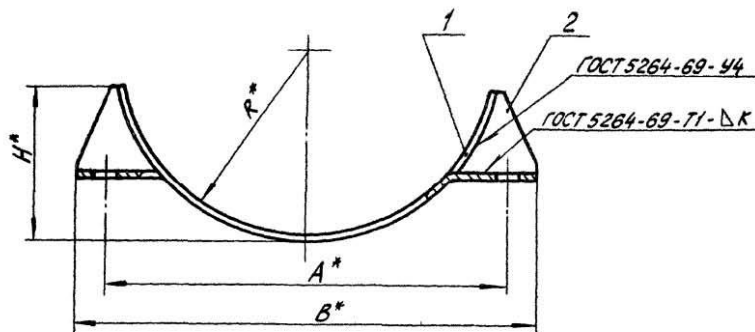


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	R	H ≈	B ≈	A	L	L	d	K	Масса, кг
T44.01.02.000CB	190	155	450	400	100	44	23	8	4,37
T44.04	214	175	515	460		49	27		5,16
T44.07	242	195	580	510		50			8,25
T44.10	267	220	630	560		56			9,47
T44.13	316	270	750	660	120	61	34	12,80	
T44.16	362	325	860	760				67	14,85
T44.19	412	370	975	860	150	72	40	16,86	
T44.22	462	455	1085	960				28,23	
T44.25	512	505	1185	1060				31,67	
T44.28	612	600	1400	1260	37,02	40	40	42,40	
T44.31.02.000CB	712	695	1600	1460					

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. *Размеры для стравок.

Шифр модели, Подпись и дата, Взам. шифр, Шифр серии, Подпись и дата

				T44.00.02.000CB			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Гранич	Свд	19.10				
Провер	Велитченко	Свд	19.10				
Рук.гр	Своякин	Свд	19.10				
П.спец	Сорокин	Свд					
И.контр	Боратков	Свд					
Утв.	Фрейгин	Свд					
Бугель Сборочный чертеж					Лит.	Масса	Масштаб
					Ст.	табл.	—
					Лист 1	Листов 2	
					Минэнерго СССР Госпланэнергоаппарат Энергоаппаратпроект Лен. филиал формат 12		

Копия Соболева

Т44.00.02.000С

Таблица 2

Спецификация						
№ поз.	1		2		Масса наплавленного металла сварных швов, кг	
Наименование	Подушка		Ребро			
Количество	1		4			
Материал	Лист S ГОСТ 5681-57 ВСтЗ * ГОСТ 14637-69					
№ чертежа или стандарта	Т12.00.01.001		Т12.00.01.004			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
				шт.	Общ.	
T44.01.02.000СБ	T12.11.01.001	3,34	T12.31.01.004	0,245	0,98	0,05
T44.04.	T12.13.	3,70	T12.37.	0,353	1,41	
T44.07.	T12.15.	6,32	T12.40.	0,458	1,83	0,10
T44.10.	T12.17.	7,20	T12.43.	0,542	2,17	
T44.13.	T12.19.	10,00	T12.46.	0,662	2,65	
T44.16.	T12.21.	11,90	T12.49.	0,699	2,80	0,15
T44.19.	T12.23.	13,50	T12.52.	0,802	3,21	
T44.22.	T12.25.	23,60	T12.55.	1,082	4,33	0,30
T44.25.	T12.27.	26,00	T12.58.	1,342	5,37	
T44.28.	T12.29.	31,20	T12.61.	1,356	5,42	0,40
T44.31.02.000СБ	T12.31.01.001	36,60	T12.64.01.004	1,349	5,40	

* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Шифр подл. Подпись и дата. Шифр подл. Подл. и дата. Шифр подл. Подл. и дата. Шифр подл. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T44.00.02.000СБ	Лист
						2

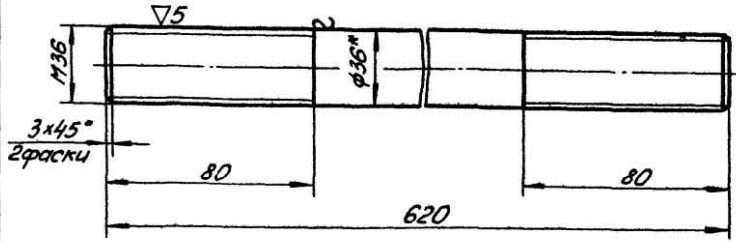
Копир. Соболева

Формат 12

Т44 25 00 003

▽3(▽)

Серия 4.903-10 Выпуск 4



*Размер для справок

Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № подл.	Подпись и дата	Т44.25.00.003	
Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № подл.	Подпись и дата	Шпилька	Лист 1
Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № подл.	Подпись и дата	Круг 36 ГОСТ 2590-71	Масса 4,95
Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № подл.	Подпись и дата	35 ГОСТ 1050-60	Масштаб 1:2
Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № подл.	Подпись и дата	Минэнерго СССР	Лист 1 из 1
Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № подл.	Подпись и дата	Главгипроэнергоаппарат	Энергоаппаратпроект
Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № подл.	Подпись и дата	Лен. филиал	Формат. 11
Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № подл.	Подпись и дата	Копировал Садалева	