



Т29.00.00.000СБ

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода, Dн	Допустимая нагрузка на вертикальную, кгс	Вертикальное перемещение, Δ	A	L	H		H2	d	d1	L	L1	h	b	h1	b1	d e		Масса, кг
						≈	≈										млн	кг	
T29.01.00.000СБ	720	19000	50	1550	1860	1780	2580	1030	35	70	90	15	18	20	25	12	2	691	
T29.02.	820					1730											3	690	
T29.03.	920					1630											3	697	
T29.04.	1020	23000		2050	2300	1580	2530	1010	42	80	100	17	20	23	30	14	4	851	
T29.05.	1220					1480											4	851	
T29.06.00.000СБ	1420					1380											4	862	

Пример обозначения подвесной опоры исполнения I, для трубопровода Dн = 1220 мм:

ОПОРА ПОДВЕСНАЯ I-1220 Т29.05.

Таблица 2

Спецификация																
№ поз	1		2		3		4		5		6*					
Наименование	Опора		Балка опорная		Блок пружины		Тяга шарнирная		Балка верхняя		Плавник					
Количество	1		1		4		2		2		2					
Материал	—		—		—		—		—		—					
Начертание или стандарта	Т14.00.00.000СБ		Т29.00.01.000СБ		Т26.00.00.000СБ		Т29.00.02.000СБ		Т29.00.03.000СБ		Лист 5 ГОСТ 5901-57 вместе с ГОСТ 14637-69 Т29.04.00.001 Т24.00.03.001					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг				
		лит		лит		лит		лит		лит		лит				
T29.01.00.000СБ	T14.40.00.000СБ	27,42	T29.01.01.000СБ	191	T26.03.00.000СБ	85,1	340,4	T29.01.02.000СБ	13,0	26,0	T29.01.03.000СБ	26,9	53,8	T24.22.03.001	4,50	9,00
T29.02.	T14.43.	26,56			T26.10.00.000СБ	105,2	420,8	T29.04.02.000СБ	18,2	36,4	T29.04.03.000СБ					
T29.03.	T14.46.	33,39			T29.05.01.000СБ	229										
T29.04.	T14.49.	30,45														
T29.05.	T14.52.	32,25														
T29.06.00.000СБ	T14.55.00.000СБ	63,36														

\* Для исполнения II дет 6 не применять.  
 \*\* См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.3.

Т29.00.00.000СБ				Лист
Изм.	Лист	на лист	Лист	2
4.00.324-02-87				Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изд. 1994г. Подпись и дата / Имя и должность / Подпись и дата / Имя и должность

T29.00.00.000C5

Продолжение табл 2

Спецификация																															
№ поз.	7			8			9			10			11		12																
Наименование	ТЯГА			ТЯГА			Ушко			Ушко			Гайка		Гайка																
Количество	4			4			8			2			16		4																
Материал	Круг <del>д ГОСТ 2590-71</del> ГОСТ 1050-60												Сталь 20 ГОСТ 1050-60																		
№ чертежа или стандарта	Т 24.00.03.002			Т 28.11.00.003			Т 24.00.02.003			Т 24.00.02.003 Т 29.04.02.002			ГОСТ 5915-70																		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг														
		шт	Общ		шт	Общ		шт	Общ		шт	Общ		шт	Общ		шт	Общ	шт	Общ	шт	Общ									
T 29.01.00.000C5																															
T 29.02.																															
T 29.03.	T 24.08.03.002	2,22	8,88	T 28.11.00.003	1,72	6,88	T 24.08.02.003	1,68	13,4	T 24.22.02.003	2,80	5,60	M30.5	0,224	3,58	M36.5	0,327	1,51	3,50												
T 29.04.																															
T 29.05.																															
T 29.06.00.000C5																															

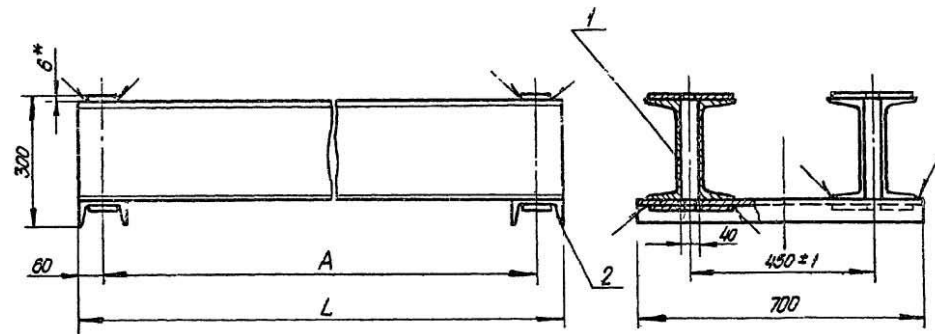
Серия 4.903-10 Выпуск 6

Имя, фамилия, должность, дата, подпись, печать

Имя, фамилия, должность, дата, подпись, печать  
 T 29.00.00.000C5  
 3  
 Колпачок Соединяя 400523-04 88 Формат 12

T29.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 6



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	A	L	d	Масса, кг
T29.01.01.000СБ	1650	1770	34	191
T29.05.01.000СБ	2050	2170		229

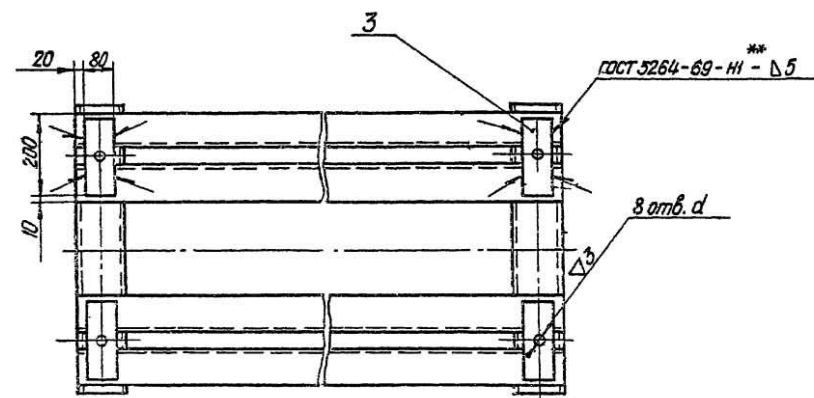


Таблица 2

Спецификация													
№ поз	1		2		3								
Наименование	Швеллер		Швеллер		Планка								
Количество	4		2		8								
Материал	Швеллер		ГОСТ 8240-72		Лист		6 ГОСТ 5681-57						
№ чертежа или стандарта			В Ст. 3		Тех. 335-38		8 Ст. 3						
Обозначение	№ проф.	Дли-на, мм	Масса, кг	№ проф.	Дли-на, мм	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг		Масса нагретого металла сборных швов, кг			
			Лит. Общ			Лит. Общ		Лит. Общ					
T29.01.01.000СБ	24	1770	42,5	170	12	700	7,28	14,6	6×80×200		0,75	6,0	0,33
T29.05.01.000СБ		2170	52,1	208									

- 1 Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2.\* Размер для справок.
- 3.\*\* Варить сплошным швом.
- 4.\*\*\* Технические требования ТЗ.00.00.000 п 13

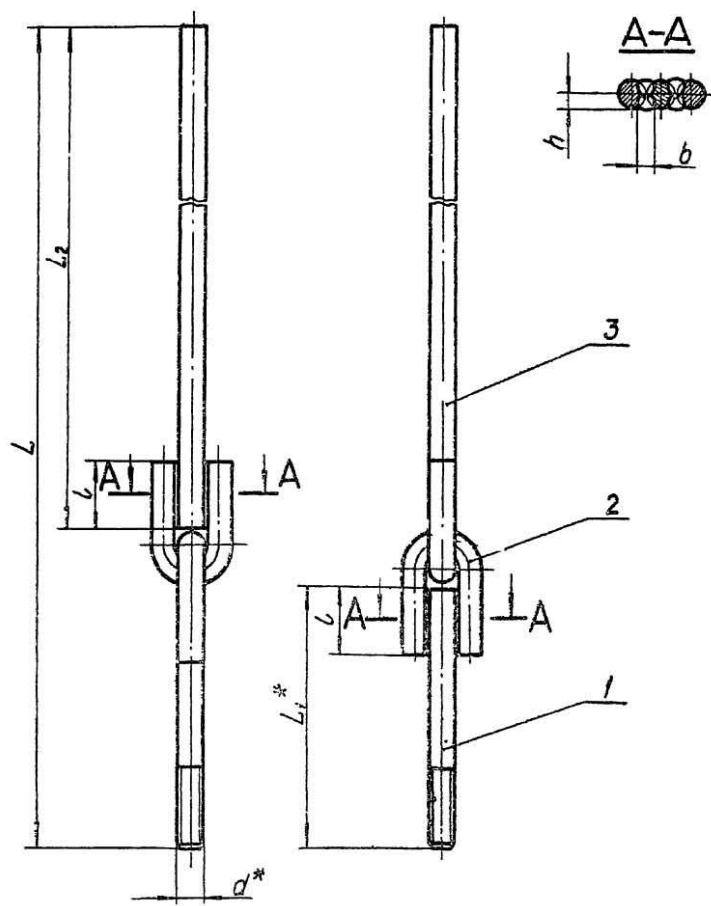
				T29.00.01.000СБ		
				Балка опорная		
				Сборочный чертеж		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Гранич	Степан	VI-74			
Проб	Величенко	Велич	VI-74			
Вж. эр	Сборкин	Сборкин	02-77			
П. спец	Сорокин	Сорокин				
Н. контр.	Ермаков	НЕ				
Утв.	Фейгин					

Копир Беляева 4.00.529-02 89 Формат 12

Исполнитель: Подпись и дата, Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись и дата, Имя, Фамилия, Инициалы

Т29.00.02.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 6



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	d	L <sub>≅</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L	h	b	Масса, кг
T29.01.02.000СБ	M36	925	300	535	90	20	25	13,0
T29.04.02.000СБ	M42	910	325	480	100	23	30	18,2

Таблица 2

Спецификация									
№ поз.	1	2		3					
Наименование	Тяга	Ушко		Тяга					
Количество	1	2		1					
Материал	Круг d ГОСТ 2590-71 по ГОСТ 1050-60								
№ чертежа или стандарта	T24.00.02.002 T29.04.02.001	T24.00.02.003 T29.04.02.002		Без чертежа					
Обозначение	Обозначение	Мас-са, кг	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм		Мас-са, кг	Масса изготовленного металла сборных швов, кг	
					шт.	Общ			Диам-метр
T29.01.02.000СБ	T24.22.02.002	2,39	T24.22.02.003	2,80	5,60	36	535	4,27	0,700
T29.04.02.000СБ	T29.04.02.001	3,53	T29.04.02.002	4,20	8,40	42	480	5,22	1,000

1. Сварку производить электродами: типа Э42 по ГОСТ 9467 - 60.
- 2.\* Размеры для справок.

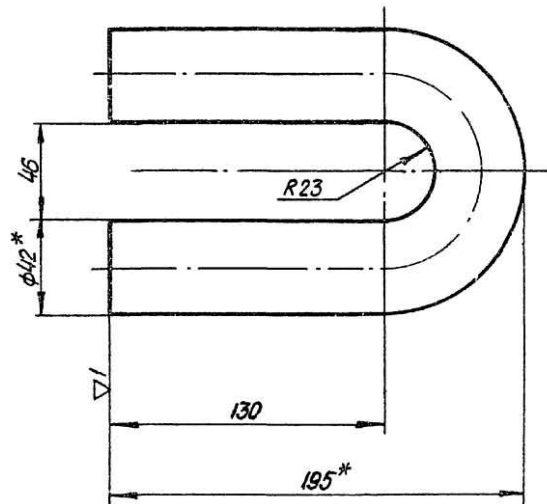
Изм. листы  
Подпись и дата  
Взам. инв. №  
Подпись и дата

					Т29.00.02.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Тусева	ММ	17.72			
Проб.		Величенко					
Рук. зр.		Свайкин					
Ин. спец.		Сорокин					
Нач. цех.		Ермаков					
Утв.		Феигин					
Тяга шарнирная Сборочный чертеж					Лит.	Масса	Масштаб
						СМ	—
					Лист	Листов	
					Министерство СССР Главное конструкторское бюро Энергомашиностроения Лен филиал		

Серия 4903-10 Выпуск 6

T29.04.02.002

(Δ) 2



1. Развернутая длина - 386 мм.  
2.\* Размеры для справок

Взят штамп № 1156 не дубль

Листов 1

T29.04.02.002

Ушко

Круг 42 ГОСТ 2590 - 71  
20 ГОСТ 1050 - 60

Лит	Масса	Масштаб
11	4,20	1:2
Лист		Листов 1
Минэнерго СССР Главгемэнергопроект Энергомонтажпроект Лен. филиал		

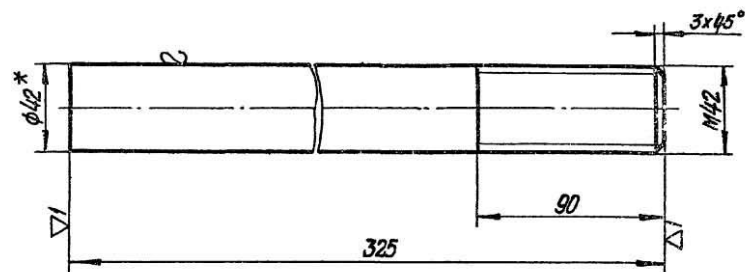
Лен. филиал

90

T29.04.02.001

(Δ) 3

Серия 4903-10 Выпуск 6



\* Размер для справок

Взят штамп № 1156 не дубль

Листов 1

T29.04.02.001

Тяга

Круг 42 ГОСТ 2590 - 71  
20 ГОСТ 1050 - 60

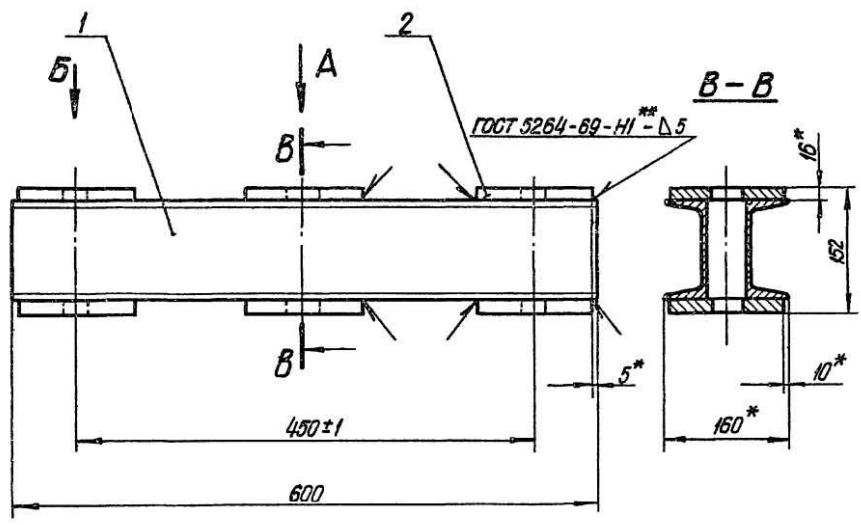
Лит	Масса	Масштаб
11	3,53	1:2
Лист		Листов 1
Минэнерго СССР Главгемэнергопроект Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Лен. филиал

Копия от 1985 400529-02 91

Т29 00 03 000 С5

Серия 4903-10 Версия 6



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	d	Масса, кг
T29.01.03.000С5	40	26,9
T29.04.03.000С5	46	

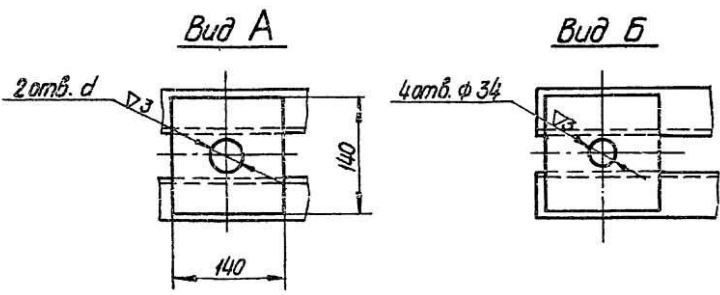


Таблица 2

Спецификация							
№ поз.	1		2				Масса изготовленного материала сборных швов, кг
Наименование	Швеллер		Планка				
Количество	2		6				
Материал	Швеллер ГОСТ 8240-72		Лист 16 ГОСТ 5681-57				
№ чертежа или стандарта	Без чертежа						
Обозначение	№ про-филя	Длина, мм	Масса, кг		Размеры, мм		Масса, кг
			шт	Общ	шт	Общ	
T29 01 03.000С5	12	600	6,24	12,5	16×140×140	2,34	14,0
T29 04 03.000С5							0,410

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2.\* Размеры для справок.
- 3.\*\* Варить сплошным швом.
- 4.\*\*.\* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

				Т29.00.03.000С5		
				Лист	Масса	Масштаб
				1	См табл.1	—
Бапка верхняя				Лист 1 Масштаб 1		
Сборочный чертеж				Минэнерго СССР Лаб.теплоэнергетик Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Исход	Гусева	И.И.И.	11.11.15			
Прод.	Велтиченко	С.В.С.	11.11.15			
Рис.ге.	Савицкий	С.Ф.С.	11.11.15			
Пр.спец.	Сорокин	С.В.С.				
И.контр.	Ермаков	И.В.И.				
Утв.	Рейган	С.В.С.				

И-5 не пазы! Пазы, и дата И-5 не пазы! И-5 не пазы! И-5 не пазы! И-5 не пазы! И-5 не пазы! И-5 не пазы! И-5 не пазы! И-5 не пазы! И-5 не пазы!