

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I. 411.1—6

**ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ СВАЙНЫЕ
ПОД СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ И РАМЫ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ**

выпуск 2

**РОСТВЕРКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.411.1-6

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ СВАЙНЫЕ
ПОД СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ И РАМЫ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ

выпуск 2

РОСТВЕРКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Дальневосточным ПромстройНИИпроектом

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА  Г.М. Лисов

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

 З.В. ШЕРЕМЕТЬЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ
Концерном РосВостокстрой
Протокол от 13.04.92

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
Дальневосточным
ПромстройНИИпроектом
Приказ от 07.09.92 №48

Выпуск 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.4II.I-6.2-ТТ	Технические требования	4
-I	Сетка CI ... C7	7
-2	Сетка C8 ... CII	8
-3	Сетка CI2 ... CI9	9
-4	Сетка C20 ... C28	10
-5	Сетка C29 ... C37	11
-6	Сетка C38 ... C46	12
-7	Сетка C47 ... C55	13
-8	Сетка C56 ... C63	14
-9	Сетка C64 ... C67	15
-10	Сетка C68 ... C76	16
-11	Сетка C77 ... C85	17
-12	Сетка C86 ... C92	18
-13	Сетка C93 ... C99	19
-14	Сетка CI00 ... CI07	20
-15	Сетка CI08 ... CI14	21
-16	Сетка CII5 ... CI23	22
-17	Сетка CBI-I ... CBI-8	23
-18	Сетка CB2-I ... CB2-8	25
-19	Сетка CB3-I ... CB3-8	27
-20	Сетка CB4-I ... CB4-8	29

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб. Венкова *[подпись]*
 Провер. Красовских *[подпись]*

I.4II.I-6.2

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н. контр. Череметьев ИС

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.4II.I-6.2-21	Сетка СВ5-I ... СВ5-8	31
-22	Сетка СВ6-I ... СВ6-8	33
-23	Сетка СВ7-I ... СВ7-8	35
-24	Блок фундаментных болтов БФ Iк ...	
	БФ IIк; БФ Ic ... БФ I6с; БФ Iсв;	
	БФ 2св	37
-25	Блок фундаментных болтов БФ I2к, БФ I7с	48

6. Материал для блоков фундаментных болтов, эксплуатируемых при расчетной зимней температуре наружного воздуха до минус 65°C включительно принят по ГОСТ 27772-88 в соответствии с ГОСТ 24379.0-80, СНИП П-23-81*, "Рекомендациями по применению сокращенного сортамента металлопроката в строительных стальных конструкциях. Москва, 1991г." и должен назначаться по таблице I.

Изд. № подл.	Подпись и дата	Изм. №	Разраб. Венкова	Провер. Красовских	I.4II.I-6.2-ТТ	Технические требования	Статья	Лист	Листов
							Р	1	3
							ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			Н.контр. Шереметьев						

Наименование элемента	Сталь для расчетной температуры наружного воздуха, °С		
	$t \geq -40$	$-40 > t \geq -50$	$-50 > t \geq -65$
Фундаментные болты для блоков БФ Iк + БФ IIк, БФ Ic + БФ I6с	С 345-I	С 345-I	С 345-3
Фундаментные болты для блоков БФ I2к, БФ I7с	С 345-I	С 345-I	С 345-I
Фундаментные болты для блоков БФ Iов, БФ 2св	С 235	С 345-I	С 345-3
Опорные плиты блоков и ребер толщиной, мм			
8	С 235		
20	С 245		
25	С 255	С 345-3	С 345-3
30	С 345-3		
40	С 345-3		
Соединительные уголки 50x5 70x5	С 235	С 255	С 345-3

7. Сварные швы блоков болтов выполнять электродами типа 342А по ГОСТ 9467-75.

8. Все швы $K_f = 8$, кроме оговоренных.

9. Масса блоков болтов дана с учетом массы наплавленного металла сварных швов (1% от массы основного металла).

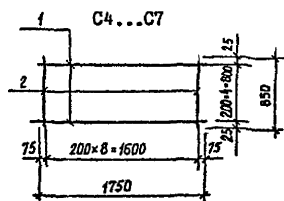
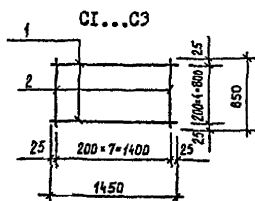
10. Изготовление арматурных сеток должно производиться с применением контактной точечной сварки (соединение типа К1-Кт по ГОСТ 14098-85) в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90.

11. Изготовление сеток предусмотрено на многоточечных контактно-сварочных машинах типа МТМ-32У4 и МТМ-35 в соответствии с требованиями ГОСТ 23279-85.

12. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с ГОСТ 10922-75. Каждое готовое арматурное и закладное изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

13. При транспортировке и складировании блоков болтов предусмотреть мероприятия, обеспечивающие их геометрическую неизменяемость, в т.ч. предохранение соединительных уголков от погнутостей.

14. Для соблюдения необходимого защитного слоя вертикальной арматуры подколонников привязку крайних рабочих стержней в сетках СВ1 ... , СВ2 ... , СВ3 ... , выполнять по узлу I, см. докум.- I7 лист I.



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С1	1	Ø 10АШ, $l=1450$	5	0,89	8,61
	2	10АШ, $l=850$	8	0,52	
С2	1	Ø 12АШ, $l=1450$	5	1,29	10,61
	2	10АШ, $l=850$	8	0,52	
С3	1	Ø 14АШ, $l=1450$	5	1,75	12,91
	2	10АШ, $l=850$	8	0,52	
С4	1	Ø 10АШ, $l=1750$	5	1,08	10,04
	2	10АШ, $l=850$	9	0,52	
С5	1	Ø 12АШ, $l=1750$	5	1,55	12,39
	2	10АШ, $l=850$	9	0,52	
С6	1	Ø 14АШ, $l=1750$	5	2,11	15,19
	2	10АШ, $l=850$	9	0,52	
С7	1	Ø 16АШ, $l=1750$	5	2,76	18,42
	2	10АШ, $l=850$	9	0,52	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

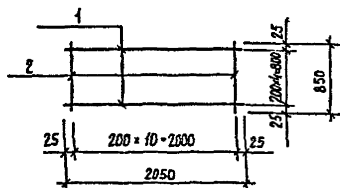
Разраб. Бенкова
Провер. Красовских

1.411 1-6.2-1

Сетка С1 ... С7

Страница Лист Листов
Р I
ДАЛЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.контр. Шереметьева



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С8	I	Ø 10АШ, $l = 2050$	5	1,26	12,02
	2	10АШ, $l = 850$	II	0,52	
С9	I	Ø 14АШ, $l = 2050$	5	2,48	18,12
	2	10АШ, $l = 850$	II	0,52	
С10	I	Ø 16АШ, $l = 2050$	5	3,23	21,87
	2	10АШ, $l = 850$	II	0,52	
С11	I	Ø 18АШ, $l = 2050$	5	4,1	26,22
	2	10АШ, $l = 850$	II	0,52	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл. Подпись и дата

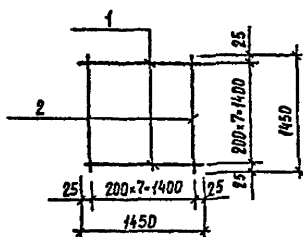
Разраб. Венкова
провер. Красовских

I.4II.I-6.2-2

Сетка С8 ... С11

Сталь Лист Листов
Р I
ДАЛЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Н.контр. Череметьев



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
CI2	1	Ø 10АШ, $l = 1450$	8	0,89	14,24
	2	10АШ, $l = 1450$	8	0,89	
CI3	1	Ø 12АШ, $l = 1450$	8	1,29	17,44
	2	10АШ, $l = 1450$	8	0,89	
CI4	1	Ø 14АШ, $l = 1450$	8	1,75	21,12
	2	10АШ, $l = 1450$	8	0,89	
CI5	1	Ø 16АШ, $l = 1450$	8	2,29	25,44
	2	10АШ, $l = 1450$	8	0,89	
CI6	1	Ø 20АШ, $l = 1450$	8	3,58	35,76
	2	10АШ, $l = 1450$	8	0,89	
CI7	1	Ø 12АШ, $l = 1450$	8	1,29	20,64
	2	12АШ, $l = 1450$	8	1,29	
CI8	1	Ø 14АШ, $l = 1450$	8	1,75	28,0
	2	14АШ, $l = 1450$	8	1,75	
CI9	1	Ø 16АШ, $l = 1450$	8	2,29	36,64
	2	16АШ, $l = 1450$	8	2,29	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова
 Провер. Красовских

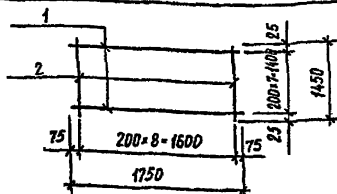
I.4II.I-6.2-3

Сетка CI2 ... CI9

Страница Лист Листов
 1 1 1
 ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.Контр. Шереметьев

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
C20	1	Ø 10АШ, $\ell = 1750$	8	1,08	16,65
	2	10АШ, $\ell = 1450$	9	0,89	
C21	1	Ø 14АШ, $\ell = 1750$	8	2,11	24,89
	2	10АШ, $\ell = 1450$	9	0,89	
C22	1	Ø 16АШ, $\ell = 1750$	8	2,76	30,09
	2	10АШ, $\ell = 1450$	9	0,89	
C23	1	Ø 18АШ, $\ell = 1750$	8	3,50	36,01
	2	10АШ, $\ell = 1450$	9	0,89	
C24	1	Ø 20АШ, $\ell = 1750$	8	4,32	42,57
	2	10АШ, $\ell = 1450$	9	0,89	
C25	1	Ø 12АШ, $\ell = 1750$	8	1,55	24,01
	2	12АШ, $\ell = 1450$	9	1,29	
C26	1	Ø 14АШ, $\ell = 1750$	8	2,11	32,63
	2	14АШ, $\ell = 1450$	9	1,75	
C27	1	Ø 16АШ, $\ell = 1750$	8	2,76	41,22
	2	16АШ, $\ell = 1450$	9	2,29	
C28	1	Ø 18АШ, $\ell = 1750$	8	3,5	53,2
	2	18АШ, $\ell = 1450$	9	2,8	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова
 Провер. Красовских

I.4II.I-6.2-4

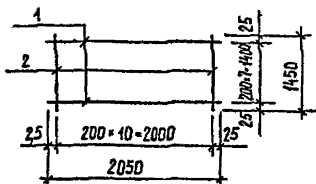
Сетка C20 ... C28

Статья Лист Листов
 Р I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
 ПРОЕКТ

Н. контр. Череметьев

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C29	I	Ø 12АШ, $l = 2050$	8	1,82	24,35
	2	10АШ, $l = 1450$	II	0,89	
C30	I	Ø 14АШ, $l = 2050$	8	2,48	29,63
	2	10АШ, $l = 1450$	II	0,89	
C31	I	Ø 16АШ, $l = 2050$	8	3,23	35,63
	2	10АШ, $l = 1450$	II	0,89	
C32	I	Ø 18АШ, $l = 2050$	8	4,1	42,59
	2	10АШ, $l = 1450$	II	0,89	
C33	I	Ø 12АШ, $l = 2050$	8	1,82	28,75
	2	12АШ, $l = 1450$	II	1,29	
C34	I	Ø 14АШ, $l = 2050$	8	2,48	39,09
	2	14АШ, $l = 1450$	II	1,75	
C35	I	Ø 16АШ, $l = 2050$	8	3,23	51,03
	2	16АШ, $l = 1450$	II	2,29	
C36	I	Ø 18АШ, $l = 2050$	8	4,1	46,99
	2	12АШ, $l = 1450$	II	1,29	
C37	I	Ø 20АШ, $l = 2050$	8	5,06	54,67
	2	12АШ, $l = 1450$	II	1,29	

Ариатура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова
 Провер. Красовских

I.4II.I-6.2-5

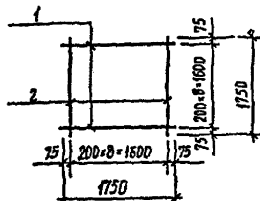
Сетка C29 ... C37

Страниц Лист Листов
 Р 1 1

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
 ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Н. контр. Череметьев

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C38	1	Ø 10АШ, $l=1750$	9	1,08	19,44
	2	10АШ, $l=1750$	9	1,08	
C39	1	Ø 12АШ, $l=1750$	9	1,55	23,66
	2	10АШ, $l=1750$	9	1,08	
C40	1	Ø 14АШ, $l=1750$	9	2,11	28,71
	2	10АШ, $l=1750$	9	1,08	
C41	1	Ø 16АШ, $l=1750$	9	2,76	34,56
	2	10АШ, $l=1750$	9	1,08	
C42	1	Ø 12АШ, $l=1750$	9	1,55	27,9
	2	12АШ, $l=1750$	9	1,55	
C43	1	Ø 14АШ, $l=1750$	9	2,11	37,98
	2	14АШ, $l=1750$	9	2,11	
C44	1	Ø 16АШ, $l=1750$	9	2,76	49,68
	2	16АШ, $l=1750$	9	2,76	
C45	1	Ø 18АШ, $l=1750$	9	3,5	63,0
	2	18АШ, $l=1750$	9	3,5	
C46	1	Ø 20АШ, $l=1750$	9	4,32	77,76
	2	20АШ, $l=1750$	9	4,32	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова
 Провер. Красовских

I.4II.I-6.2-6

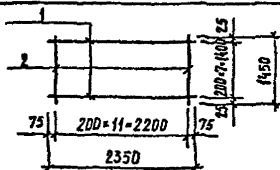
Сетка C38 ... C46

Стадия Лист Листов

1 1 1
 ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.контр. Череметьев

Изм. № подл. Подпись и дата
 03.01.81, инж. И.В.



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C47	1	Ø 14 мм, $l=2350$	8	2,84	33,4
	2	10 мм, $l=1450$	12	0,89	
C48	1	Ø 16 мм, $l=2350$	8	3,7	40,28
	2	10 мм, $l=1450$	12	0,89	
C49	1	Ø 18 мм, $l=2350$	8	4,7	48,28
	2	10 мм, $l=1450$	12	0,89	
C50	1	Ø 20 мм, $l=2350$	8	5,8	57,08
	2	10 мм, $l=1450$	12	0,89	
C51	1	Ø 14 мм, $l=2350$	8	2,84	43,72
	2	14 мм, $l=1450$	12	1,75	
C52	1	Ø 16 мм, $l=2350$	8	3,71	45,16
	2	12 мм, $l=1450$	12	1,29	
C53	1	Ø 18 мм, $l=2350$	8	4,7	53,08
	2	12 мм, $l=1450$	12	1,29	
C54	1	Ø 18 мм, $l=2350$	8	4,7	58,6
	2	14 мм, $l=1450$	12	1,75	
C55	1	Ø 20 мм, $l=2350$	8	5,8	61,88
	2	12 мм, $l=1450$	12	1,29	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

Разработана Венкова
 Проверена Красовских

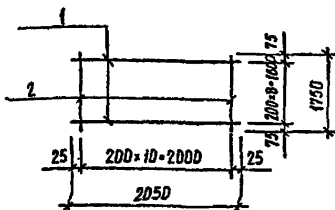
I.4II.I-6.2-7

Сетка C47 ... C55

Стадия Лист Листов
 Р I
 ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н. контр. Череметьев

Витусок 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C56	I	Ø I4AШ, $l = 2050$	9	2,48	34,2
	2	I4AШ, $l = 1750$	11	1,08	
C57	I	Ø I6AШ, $l = 2050$	9	3,23	40,95
	2	I4AШ, $l = 1750$	11	1,08	
C58	I	Ø I2AШ, $l = 2050$	9	1,82	33,43
	2	I2AШ, $l = 1750$	11	1,55	
C59	I	Ø I4AШ, $l = 2050$	9	2,48	45,53
	2	I4AШ, $l = 1750$	11	2,11	
C60	I	Ø I6AШ, $l = 2050$	9	3,23	52,28
	2	I4AШ, $l = 1750$	11	2,11	
C61	I	Ø I8AШ, $l = 2050$	9	4,1	60,11
	2	I4AШ, $l = 1750$	11	2,11	
C62	I	Ø 20AШ, $l = 2050$	9	5,06	57,42
	2	I4AШ, $l = 1750$	11	1,08	
C63	I	Ø 20AШ, $l = 2050$	9	5,06	68,75
	2	I4AШ, $l = 1750$	11	2,11	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82⁵

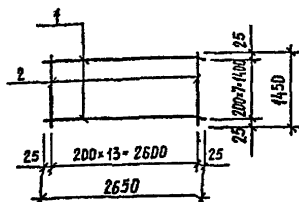
Разраб. Венкова
 Провер. Красовских

I.4.II.I-6.2-8

Сетка C56 ... C63

Страниц Лист Листов
 Р Т
 ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
 ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Н. контр. Шереметьев



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С64	1	Ø 16АШ, $l=2650$	8	4,18	45,9
	2	10АШ, $l=1450$	14	0,89	
С65	1	Ø 18АШ, $l=2650$	8	5,29	54,78
	2	10АШ, $l=1450$	14	0,89	
С66	1	Ø 20АШ, $l=2650$	8	6,53	64,7
	2	10АШ, $l=1450$	14	0,89	
С67	1	Ø 22АШ, $l=2650$	8	7,91	75,74
	2	10АШ, $l=1450$	14	0,89	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

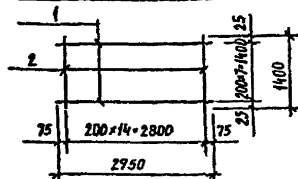
Разраб. Венкова
Провер. Красовских

Г.411.1-6.2-9

Сетка С64 ... С67

Статья	Лист	Листов
Р		1
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

И.контр. Череметьев.



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С68	1	Ø 14мм, $l=2950$	8	3,56	41,83
	2	10мм, $l=1450$	15	0,89	
С69	1	Ø 16мм, $l=2950$	8	4,66	50,63
	2	10мм, $l=1450$	15	0,89	
С70	1	Ø 18мм, $l=2950$	8	5,89	60,47
	2	10мм, $l=1450$	15	0,89	
С71	1	Ø 20мм, $l=2950$	8	7,27	71,51
	2	10мм, $l=1450$	15	0,89	
С72	1	Ø 22мм, $l=2950$	8	8,8	83,75
	2	10мм, $l=1450$	15	0,89	
С73	1	Ø 25мм, $l=2950$	8	11,36	104,23
	2	10мм, $l=1450$	15	0,89	
С74	1	Ø 18мм, $l=2950$	8	5,89	66,47
	2	12мм, $l=1450$	15	1,29	
С75	1	Ø 20мм, $l=2950$	8	7,27	77,51
	2	12мм, $l=1450$	15	1,29	
С76	1	Ø 22мм, $l=2950$	8	8,8	89,75
	2	12мм, $l=1450$	15	1,29	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова
Провер. Красовских

1.411.1-6.2-10

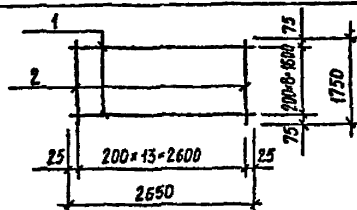
Сетка С68 ... С76

Страниц Лист Листов
Р I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.контр. Черкезев.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С77	1	Ø 14мм, $l=2650$	9	3,2	45,92
	2	10мм, $l=1750$	14	1,08	
С78	1	Ø 16мм, $l=2650$	9	4,18	52,74
	2	10мм, $l=1750$	14	1,08	
С79	1	Ø 18мм, $l=2650$	9	5,29	62,73
	2	10мм, $l=1750$	14	1,08	
С80	1	Ø 14мм, $l=2650$	9	3,2	50,5
	2	12мм, $l=1750$	14	1,55	
С81	1	Ø 16мм, $l=2650$	9	4,18	59,32
	2	12мм, $l=1750$	14	1,55	
С82	1	Ø 18мм, $l=2650$	9	5,29	69,31
	2	12мм, $l=1750$	14	1,55	
С83	1	Ø 18мм, $l=2650$	9	5,29	77,15
	2	14мм, $l=1750$	14	2,11	
С84	1	Ø 20мм, $l=2650$	9	6,53	80,47
	2	12мм, $l=1750$	14	1,55	
С85	1	Ø 20мм, $l=2650$	9	6,53	88,31
	2	14мм, $l=1750$	14	2,11	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова *Венкова*
 Провер. Красовских *Красовских*

I.4.II.I-6.2-II

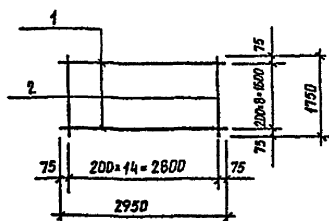
Сетка С77 ... С85

Стация Лист Листов
 Р I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.контр. Шереметьев *Шереметьев*

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С86	1	Ø 16АШ, $l=2950$	9	4,66	58,14
	2	10АШ, $l=1750$	15	1,08	
С87	1	Ø 18АШ, $l=2950$	9	5,89	68,94
	2	10АШ, $l=1750$	15	1,08	
С88	1	Ø 20АШ, $l=2950$	9	7,27	81,63
	2	10АШ, $l=1750$	15	1,08	
С89	1	Ø 22АШ, $l=2950$	9	8,8	95,4
	2	10АШ, $l=1750$	15	1,08	
С90	1	Ø 16АШ, $l=2950$	9	4,66	64,44
	2	12АШ, $l=1750$	15	1,55	
С91	1	Ø 16АШ, $l=2950$	9	4,66	73,59
	2	14АШ, $l=1750$	15	2,11	
С92	1	Ø 18АШ, $l=2950$	9	5,89	76,26
	2	12АШ, $l=1750$	15	1,55	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова *Венкова*
 Провер. Красовских *Красовских*

I.4II.I-6.2-12

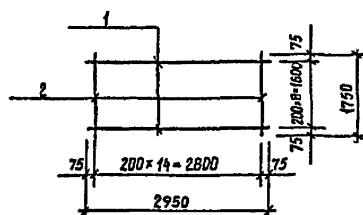
Сетка С86 ... С92

Стадия Лист Листов
 Р I I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.контр. Переметьев

Лист № прил. Подпись и дата Взаминд. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
C93	1	Ø 18АШ, $l=2950$	9	5,89	84,66
	2	14АШ, $l=1750$	15	2,11	
C94	1	Ø 20АШ, $l=2950$	9	7,27	88,68
	2	12АШ, $l=1750$	15	1,55	
C95	1	Ø 20АШ, $l=2950$	9	7,27	97,08
	2	14АШ, $l=1750$	15	2,11	
C96	1	Ø 22АШ, $l=2950$	9	8,8	102,45
	2	12АШ, $l=1750$	15	1,55	
C97	1	Ø 18АШ, $l=2950$	9	5,89	105,52
	2	18АШ, $l=1750$	15	3,5	
C98	1	Ø 20АШ, $l=2950$	9	7,27	130,23
	2	20АШ, $l=1750$	15	4,32	
C99	1	Ø 22АШ, $l=2950$	9	8,8	120,6
	2	16АШ, $l=1750$	15	2,76	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разработана: Венкова
 Проверено: Красовских

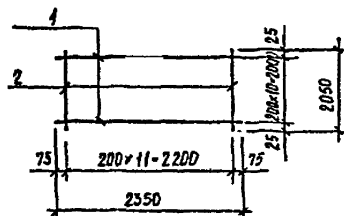
I.4II.I-6.2-I3

Сетка C93 ... C99

Стадия Лист Листов
 Р 1 1
 ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.контр. Шареметев

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С100	1	Ø 10АШ, $l=2350$	11	1,45	31,07
	2	10АШ, $l=2050$	12	1,26	
С101	1	Ø 12АШ, $l=2350$	11	2,09	38,11
	2	10АШ, $l=2050$	12	1,26	
С102	1	Ø 14АШ, $l=2350$	11	2,84	46,36
	2	10АШ, $l=2050$	12	1,26	
С103	1	Ø 16АШ, $l=2350$	11	3,71	55,93
	2	10АШ, $l=2050$	12	1,26	
С104	1	Ø 12АШ, $l=2350$	11	2,09	44,83
	2	12АШ, $l=2050$	12	1,82	
С105	1	Ø 16АШ, $l=2350$	11	3,71	62,65
	2	12АШ, $l=2050$	12	1,82	
С106	1	Ø 14АШ, $l=2350$	11	2,84	61,0
	2	14АШ, $l=2050$	12	2,48	
С107	1	Ø 16АШ, $l=2350$	11	3,71	79,57
	2	16АШ, $l=2050$	12	3,23	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова *Венкова*
 Провер. Красовских *Красовских*

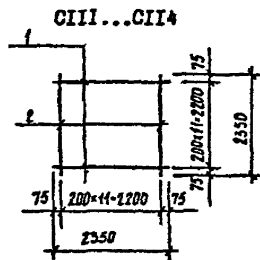
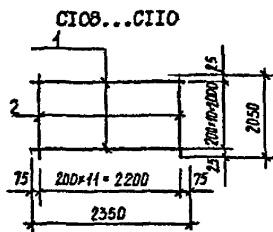
I.4II.I-6.2-I4

Сетка С100 ... С107

Сталь Лист Листов
 р 1
 ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
 ПРОМСТРОЙНИИМПРОЕКТ

Н. контр. Череметьев *Череметьев*

Формат А4



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СИ8	I	Ø 18АШ, $l=2350$	II	4,7	100,9
	2	18АШ, $l=2050$	I2	4,1	
СИ9	I	Ø 20АШ, $l=2350$	II	5,8	102,56
	2	16АШ, $l=2050$	I2	3,23	
СИ10	I	Ø 20АШ, $l=2350$	II	5,8	124,52
	2	20АШ, $l=2050$	I2	5,06	
СИ11	I	Ø 14АШ, $l=2350$	I2	2,84	68,16
	2	14АШ, $l=2350$	I2	2,84	
СИ12	I	Ø 16АШ, $l=2350$	I2	3,71	89,04
	2	16АШ, $l=2350$	I2	3,71	
СИ13	I	Ø 18АШ, $l=2350$	I2	4,7	112,8
	2	18АШ, $l=2350$	I2	4,7	
СИ14	I	Ø 20АШ, $l=2350$	I2	5,8	139,2
	2	20АШ, $l=2350$	I2	5,8	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82¹

Разраб. Венкова *[Signature]*
 Провер. Красовских *[Signature]*

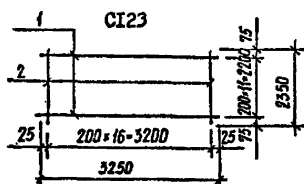
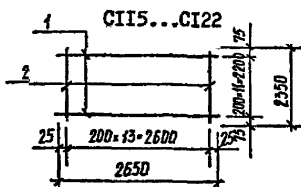
I.4II.I-6.2-15

Сетка СИ8 ... СИ14

Стадия Лист Листов
 Р 1

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.КОНТР. Череметьев, *[Signature]*



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
CII5	I	Ø I4AM, $l=2650$	I2	3,2	77,6
	2	I4AM, $l=2350$	I4	2,8	
CII6	I	Ø I6AM, $l=2650$	I2	4,18	79,42
	2	I2AM, $l=2350$	I4	2,09	
CII7	I	Ø I6AM, $l=2650$	I2	4,18	102,1
	2	I6AM, $l=2350$	I4	3,71	
CII8	I	Ø I8AM, $l=2650$	I2	5,29	102,7
	2	I4AM, $l=2350$	I4	2,8	
CII9	I	Ø I8AM, $l=2650$	I2	5,29	129,28
	2	I8AM, $l=2350$	I4	4,7	
CI20	I	Ø 22AM, $l=2650$	I2	7,91	134,68
	2	I4AM, $l=2350$	I4	2,84	
CI21	I	Ø 20AM, $l=2650$	I2	6,53	130,3
	2	I6AM, $l=2350$	I4	3,71	
CI22	I	Ø 22AM, $l=2650$	I2	7,91	146,86
	2	I6AM, $l=2350$	I4	3,71	
CI23	I	Ø 22AM, $l=3250$	I2	9,7	164,68
	2	I4AM, $l=2350$	I7	2,84	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разработана Венкова
 Проверено Красовских

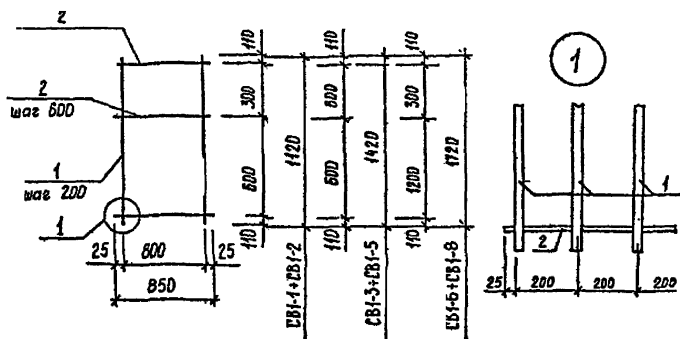
I.4II.I-6.2-I6

Сетка CII5 ... CI23

Страница Лист Листов
 Р 1 1

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н.контр. Череметьев, И



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВІ-1	1	Ø 12АШ, $l = 1120$	5	0,99	5,97
	2	8АШ, $l = 850$	3	0,34	
СВІ-2	1	Ø 16АШ, $l = 1120$	5	1,77	9,87
	2	8АШ, $l = 850$	3	0,34	
СВІ-3	1	Ø 12АШ, $l = 1420$	5	1,26	7,32
	2	8АШ, $l = 850$	3	0,34	
СВІ-4	1	Ø 16АШ, $l = 1420$	5	2,24	12,22
	2	8АШ, $l = 850$	3	0,34	

Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова
Провер. Красовских

Г.411.1-6.2-17

Сетка СВІ-1...СВІ-8

Стадия Лист Листов
Р 1 2

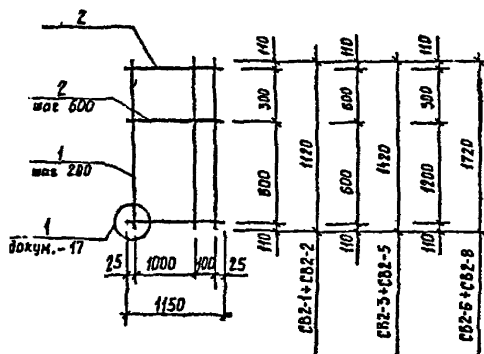
ДАЛЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н. контр. Череметьев.

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВІ-5	1	Ø 20АШ, $l = 1420$	5	3,5	18,52
	2	8АШ, $l = 850$	3	0,34	
СВІ-6	1	Ø 12АШ, $l = 1720$	5	1,53	9,01
	2	8АШ, $l = 850$	4	0,34	
СВІ-7	1	Ø 16АШ, $l = 1720$	5	2,71	14,91
	2	8АШ, $l = 850$	4	0,34	
СВІ-8	1	Ø 20АШ, $l = 1720$	5	4,24	22,56
	2	8АШ, $l = 850$	4	0,34	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
СБ2-1	1	Ø 12АШ, $l=1120$	7	0,99	8,28
	2	8АШ, $l=1150$	3	0,45	
СБ2-2	1	Ø 16АШ, $l=1120$	7	1,77	13,74
	2	8АШ, $l=1150$	3	0,45	
СБ2-3	1	Ø 12АШ, $l=1420$	7	1,26	10,17
	2	8АШ, $l=1150$	3	0,45	
СБ2-4	1	Ø 16АШ, $l=1420$	7	2,24	17,03
	2	8АШ, $l=1150$	3	0,45	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

Разработана: Венкова
 Проверен: Красовский

I.4II.I-6.2-18

Сетка СБ2-1...СБ2-8

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

ДАЛЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н. контр. Череметьев, И.У.

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
CB2-5	1	Ø 20АШ, $l=I420$	7	3,5	25,85
	2	8АШ, $l=II50$	3	0,45	
CB2-6	1	Ø 12АШ, $l=I720$	7	1,53	12,51
	2	8АШ, $l=II50$	4	0,45	
CB2-7	1	Ø 16АШ, $l=I720$	7	2,71	20,77
	2	8АШ, $l=II50$	4	0,45	
CB2-8	1	Ø 20АШ, $l=I720$	7	4,28	31,76
	2	8АШ, $l=II50$	4	0,45	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

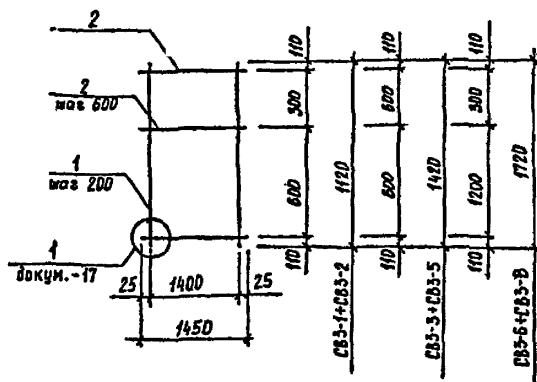
I.4II.I-6.2-18

Лист

2

Формат А4

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВЗ-1	1	Ø 12АШ, l=1120	8	0,99	9,63
	2	8АШ, l=1450	3	0,57	
СВЗ-2	1	Ø 16АШ, l=1120	8	1,77	15,87
	2	8АШ, l=1450	3	0,57	
СВЗ-3	1	Ø 12АШ, l=1420	8	1,26	11,79
	2	8АШ, l=1450	3	0,57	
СВЗ-4	1	Ø 16АШ, l=1420	8	2,24	19,63
	2	8АШ, l=1450	3	0,57	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

Разраб. Венкова *Евт*
 Провер. Красовских *ИИ*

I.4II.I-6.2-19

Сетка СВЗ-1...СВЗ-8

Стали	Лист	Листов
Р	1	2

ДАЛЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОИСТРОЙНИПРОЕКТ

Н.Контр. Череметьев:ИИ

400580-03

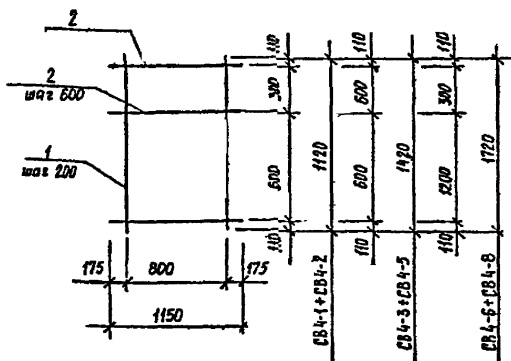
14

Формат А4

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВЗ-5	I	Ø 20АШ, $l = 1420$	8	3,5	29,71
	2	8АШ, $l = 1450$	3	0,57	
СВЗ-6	I	Ø 12АШ, $l = 1720$	8	1,53	14,52
	2	8АШ, $l = 1450$	4	0,57	
СВЗ-7	I	Ø 16АШ, $l = 1720$	8	2,71	23,96
	2	8АШ, $l = 1450$	4	0,57	
СВЗ-8	I	Ø 20АШ, $l = 1720$	8	4,28	36,52
	2	8АШ, $l = 1450$	4	0,57	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82"

Витрук 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
CB4-I	I	Ø 12АШ, $l = 1120$	5	0,99	6,3
	2	8АШ, $l = 1150$	3	0,45	
CB4-2	I	Ø 16АШ, $l = 1120$	5	1,77	10,2
	2	8АШ, $l = 1150$	3	0,45	
CB4-3	I	Ø 12АШ, $l = 1420$	5	1,26	7,65
	2	8АШ, $l = 1150$	3	0,45	
CB4-4	I	Ø 16АШ, $l = 1420$	5	2,24	12,55
	2	8АШ, $l = 1150$	3	0,45	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

400580-03 15

Разраб. Венкова *[подпись]*
 Провер. Красовских *[подпись]*

I.4II.I-6.2-20

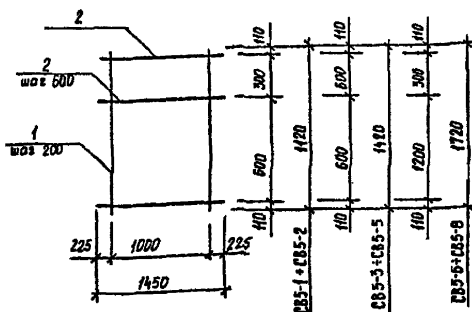
Сетка CB4-I...CB4-8

Страница Лист Листов
 Р I 2
 ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Н. контр. Шереметьев *[подпись]*

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ4-5	1	Ø 20АШ, $l=1420$	5	3,5	18,85
	2	8АШ, $l=1150$	3	0,45	
СВ4-6	1	Ø 12АШ, $l=1720$	5	1,53	9,45
	2	8АШ, $l=1150$	4	0,45	
СВ4-7	1	Ø 16АШ, $l=1720$	5	2,71	15,35
	2	8АШ, $l=1150$	4	0,45	
СВ4-8	1	Ø 20АШ, $l=1720$	5	4,28	23,2
	2	8АШ, $l=1150$	4	0,45	

Температура класса А-III по ГОСТ 5781-82^{II}



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СБ5-1	1	Ø 12АШ, l=II20	6	0,99	7,65
	2	8АШ, l=I450	3	0,57	
СБ5-2	1	Ø 16АШ, l=II20	6	1,77	12,33
	2	8АШ, l=I450	3	0,57	
СБ5-3	1	Ø 12АШ, l=I420	6	1,26	9,27
	2	8АШ, l=I450	3	0,57	
СБ5-4	1	Ø 16АШ, l=I420	6	2,24	15,15
	2	8АШ, l=I450	3	0,57	

NAME OF PERSON	STATUS OF SERVICE	STATUS OF SER.
Wm. A. Brown	Active	Active
J. H. Smith	Reserve	Reserve
C. D. Jones	Discharged	Discharged
E. F. White	Active	Active
G. B. Black	Reserve	Reserve
H. C. Green	Discharged	Discharged
I. D. Blue	Active	Active
J. E. Red	Reserve	Reserve
K. F. Yellow	Discharged	Discharged
L. G. Purple	Active	Active
M. H. Pink	Reserve	Reserve
N. I. Grey	Discharged	Discharged
O. J. Brown	Active	Active
P. K. Smith	Reserve	Reserve
Q. L. Jones	Discharged	Discharged
R. M. White	Active	Active
S. N. Black	Reserve	Reserve
T. O. Green	Discharged	Discharged
U. P. Blue	Active	Active
V. Q. Red	Reserve	Reserve
W. R. Yellow	Discharged	Discharged
X. S. Purple	Active	Active
Y. T. Pink	Reserve	Reserve
Z. U. Grey	Discharged	Discharged

Разраб	Венкова	<i>Венкова</i>
Провер	Красовских	<i>Красовских</i>

I.4II.I-6.2-2I

Сетка СВ5-1...СВ5-8

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

**ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ**

Н. контр. Шереметьев.

400580-03

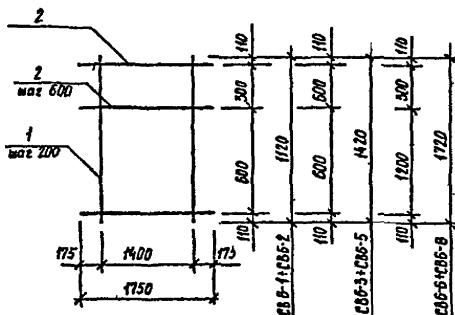
16

ФОРМАТ А4

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ5-5	1	Ø 20АШ, $l = l_{420}$	6	3,5	22,71
	2	8АШ, $l = l_{450}$	3	0,57	
СВ5-6	1	Ø 12АШ, $l = l_{720}$	6	1,53	11,46
	2	8АШ, $l = l_{450}$	4	0,57	
СВ5-7	1	Ø 16АШ, $l = l_{720}$	6	2,71	18,54
	2	8АШ, $l = l_{450}$	4	0,57	
СВ5-8	1	Ø 20АШ, $l = l_{720}$	6	4,28	27,96
	2	8АШ, $l = l_{450}$	4	0,57	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
CB6-1	I	Ø 12 мм, l=1120	8	0,99	9,99
	2	8 мм, l=1750	3	0,69	
CB6-2	I	Ø 16 мм, l=1120	8	1,77	16,23
	2	8 мм, l=1750	3	0,69	
CB6-3	I	Ø 12 мм, l=1420	8	1,26	12,15
	2	8 мм, l=1750	3	0,69	
CB6-4	I	Ø 16 мм, l=1420	8	2,24	19,99
	2	8 мм, l=1750	3	0,69	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

Разработ. Венкова

Провер. Красояских

I.4II.I-6.2-22

Сетка CB6-I...CB6-8

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

ДАЛЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

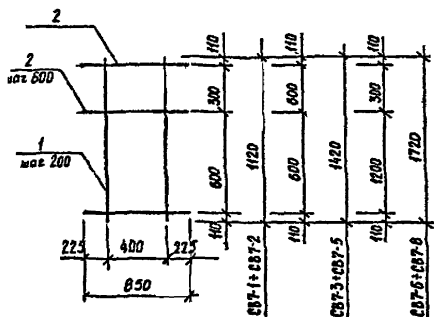
Н. контр. Череметьев, И. О.

4400580-03 14

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ6-5	1	Ø 20АШ, $l=1420$	8	3,5	30,07
	2	8АШ, $l=1750$	3	0,69	
СВ6-6	1	Ø 12АШ, $l=1720$	8	1,53	15,0
	2	8АШ, $l=1750$	4	0,69	
СВ6-7	1	Ø 16АШ, $l=1720$	8	2,71	24,44
	2	8АШ, $l=1750$	4	0,69	
СВ6-8	1	Ø 20АШ, $l=1720$	8	4,28	37,0
	2	8АШ, $l=1750$	4	0,69	

Ариатура класса А-III по ГОСТ 5781-82*



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	масса ед., кг	Общая масса, кг
CB7-1	1	Ø 12АШ, $l=1120$	3	0,99	3,99
	2	8АШ, $l=850$	3	0,34	
CB7-2	1	Ø 16АШ, $l=1120$	3	1,77	6,33
	2	8АШ, $l=850$	3	0,34	
CB7-3	1	Ø 12АШ, $l=1420$	3	1,26	4,8
	2	8АШ, $l=850$	3	0,34	
CB7-4	1	Ø 16АШ, $l=1420$	3	2,24	7,74
	2	8АШ, $l=850$	3	0,34	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^н

Разраб. Венкова
Провер. Красовских

1.4II.I-6.2-23

Н.контр. Шереметьев

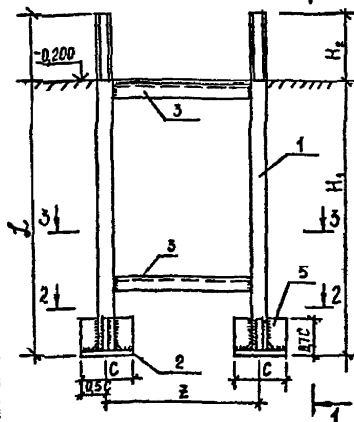
Сетка CB7-1...CB7-6

Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ДАЛЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

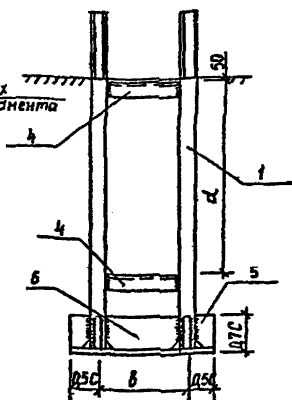
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ7-5	I	Ø 20АШ, $l=1420$	3	3,5	11,52
	2	8АШ, $l=850$	3	0,34	
СВ7-6	I	Ø 12АШ, $l=1720$	3	1,53	5,95
	2	8АШ, $l=850$	4	0,34	
СВ7-7	I	Ø 16АШ, $l=1720$	3	2,71	9,49
	2	8АШ, $l=850$	4	0,34	
СВ7-8	I	Ø 20АШ, $l=1720$	3	4,28	14,2
	2	8АШ, $l=850$	4	0,34	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

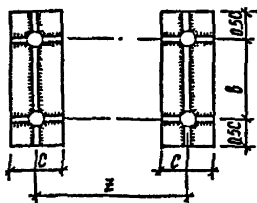
БФ 1к ... БФ 12к, БФ 1с... 1
БФ 16с, БФ 1св, БФ 2св



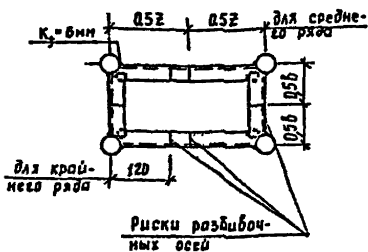
I - I



2 - 2



3 - 3



1. Таблицу исполнения см. листы 2, 3.

2. Спецификацию см. листы 4 + II.

Разраб. Венкова
Провер. Красовских

I, 4II.1-6.2-24

Н.контр. Шереметьев

Блок фундаментных болтов
БФ 1к... БФ 12к, БФ 1с...
БФ 16с, БФ 1св, БФ 2св

Сталь Лист Листов

Р I II
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Выпуск 2

Марка болта	Документ	Габаритные размеры, мм							
		l	ц ₁	H ₂	z	b	c	d	
БФ 1к	4II.I-6.2-24	I300	I000	300	350	300	240	устанавливается в конкретном проекте	
БФ 2к		I530	I200	330	400				
БФ 3к					500				
БФ 4к		I700	I350	350	600		280		
БФ 5к									700
БФ 6к		I860	I500	360	700		240		
БФ 7к					300				
БФ 8к		I300	I000	300	300		280		
БФ 9к		I530	I200	330	350				
БФ 10к		I700	I350	350	400		240		
БФ 11к		I860	I500	360	500				
БФ 1с		I300	I000	300	600		240		
БФ 2с		I530	I200	330	700				
БФ 3с					800				
БФ 4с					900				
БФ 5с		I700	I350	350	I000		280		
БФ 6с					900				
БФ 7с					I000				
БФ 8с	I860	I500	360	900					
БФ 9с				I000					

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

I.4II.I-6.2-24

Лист

2

Марка болта	Документ	Габаритные размеры, мм									
		l	H_1	H_2	Z	b	c	d			
БФ I0с	I.4II.I-6.2-24	2100	1700	400	1000	300	350	устанавливается в конкретном проекте			
БФ IIс		1020	750	270	550		200				
БФ I2с		1190	900	290	600						
БФ I3с		1300	1000	300					700		
БФ I4с										1530	1200
БФ I5с					1700	1350					
БФ I6с		900	650	250			500				
БФ Iсв									550		
БФ 2св.											

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 1к	I	Болт 5.М48хI275	4	20,86	I59,2
	2	- 25х240 $l = 540$	2	25,43	
	3	L 50х5 $l = 300$	4	I, I4	
	4	L 50х5 $l = 250$	4	0,95	
	5	- 8х95 $l = I45$	I2	0,87	
	6	- 8хI45 $l = 250$	2	2,28	
БФ 2к	I	Болт 5.М56хI505	4	35,35	2I7,6
	2	- 25х240 $l = 540$	2	25,43	
	3	L 50х5 $l = 345$	4	I,30	
	4	L 50х5 $l = 245$	4	0,92	
	5	- 8х90 $l = I45$	I2	0,82	
	6	- 8хI45 $l = 245$	2	2,23	
БФ 3к	I	Болт 5.М56хI505	4	35,35	2I9, I
	2	- 25х240 $l = 540$	2	25,43	
	3	L 50х5 $l = 445$	4	I,67	
	4	L 50х5 $l = 245$	4	0,92	
	5	- 8х90 $l = I45$	I2	0,82	
	6	- 8хI45 $l = 245$	2	2,23	
БФ 4к	I	Болт 5.М64хI670	4	5I,79	3I5,5
	2	- 30х280 $l = 580$	2	38,25	
	3	L 50х5 $l = 435$	4	I,64	
	4	L 50х5 $l = 235$	4	0,89	
	5	- 8хII0 $l = I65$	I2	I, I4	
	6	- 8хI65 $l = 235$	2	2,44	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379, I-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ I9903-74*.
3. L 50х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
ББ 5к	1	Болт 5.М64хI670	4	51,79	317,0
	2	- 30х280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 50х5 $l=535$	4	2,02	
	4	L 50х5 $l=235$	4	0,89	
	5	- 8хI10 $l=165$	12	1,14	
	6	- 8хI65 $l=235$	2	2,44	
ББ 6к	1	Болт 5.М72хI830	4	68,18	378,4
	2	- 30х280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 50х5 $l=525$	4	2,0	
	4	L 50х5 $l=225$	4	0,86	
	5	- 8хI05 $l=165$	12	1,09	
	6	- 8хI65 $l=225$	2	2,33	
ББ 7к	1	Болт 5.М72хI830	4	68,18	383,7
	2	- 30х280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 50х5 $l=625$	4	2,37	
	4	L 50х5 $l=225$	4	0,86	
	5	- 8хI05 $l=165$	12	1,09	
	6	- 8хI65 $l=225$	2	2,33	
ББ 8к	1	Болт 5.М48хI275	4	20,86	158,4
	2	- 25х240 $l=540$	2	25,4	
	3	L 50х5 $l=250$	4	0,95	
	4	L 50х5 $l=250$	4	0,95	
	5	- 8х95 $l=145$	12	0,87	
	6	- 8хI45 $l=250$	2	2,28	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379, I-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. L 50х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 9к	1	Болт 5.М56х1505	4	35,35	216,7
	2	- 25х240 $l=540$	2	25,43	
	3	L 50х5 $l=295$	4	1,1	
	4	L 50х5 $l=245$	4	0,9	
	5	- 8х90 $l=145$	12	0,82	
	6	- 8х145 $l=245$	2	2,23	
БФ 10к	1	Болт 5.М64х1670	4	51,79	301,8
	2	- 25х280 $l=580$	2	31,9	
	3	L 50х5 $l=335$	4	1,3	
	4	L 50х5 $l=235$	4	0,9	
	5	- 8х110 $l=170$	12	1,17	
	6	- 8х170 $l=235$	2	2,51	
БФ 11к	1	Болт 5.М72х1830	4	68,18	380,7
	2	- 30х280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 50х5 $l=425$	4	1,6	
	4	L 50х5 $l=225$	4	0,9	
	5	- 8х105 $l=165$	12	1,09	
	6	- 8х165 $l=225$	2	2,33	
БФ 1с	1	Болт 5.М48х1275	4	20,86	163,0
	2	- 25х240 $l=540$	2	25,43	
	3	L 50х5 $l=550$	4	2,08	
	4	L 50х5 $l=250$	4	0,95	
	5	- 8х95 $l=145$	12	0,87	
	6	- 8х145 $l=250$	2	2,28	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. L 50х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

I.4II.I-6.2-24

Лист

6

Формат А4

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
ББ 2с	1	Болт 5.М56хI505	4	35,35	220,6
	2	~ 25х240 $l=540$	2	25,43	
	3	~ 50х5 $l=545$	4	2,05	
	4	~ 50х5 $l=245$	4	0,92	
	5	~ 8х90 $l=I45$	12	0,82	
	6	~ 8хI45 $l=245$	2	2,23	
ББ 3с	1	Болт 5.М56хI505	4	35,35	222,2
	2	~ 25х240 $l=540$	2	25,43	
	3	~ 50х5 $l=645$	4	2,43	
	4	~ 50х5 $l=245$	4	0,92	
	5	~ 8х90 $l=I45$	12	0,82	
	6	~ 8хI45 $l=245$	2	2,23	
ББ 4с	1	Болт 5.М56хI505	4	35,35	230,1
	2	~ 25х240 $l=540$	2	25,43	
	3	L 70х5 $l=745$	4	4,00	
	4	L 70х5 $l=245$	4	1,31	
	5	~ 8х90 $l=I45$	12	0,82	
	6	~ 8хI45 $l=245$	2	2,23	
ББ 5с	1	Болт 5.М64хI670	4	51,79	326,4
	2	~ 30х280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 70х5 $l=735$	4	3,96	
	4	L 70х5 $l=235$	4	1,27	
	5	~ 8хII0 $l=I65$	12	1,14	
	6	~ 8хI65 $l=235$	2	2,44	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379, I-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74^н.
3. L 50х5, L 70х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Видыок 2

Марка блока	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БЭ 6с	1	Болт 5.М64хI670	4	51,79	328,6
	2	- 30x280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 70x5 $l=835$	4	4,5	
	4	L 70x5 $l=235$	4	1,27	
	5	- 8xII0 $l=165$	12	1,14	
	6	- 8xI65 $l=235$	2	2,44	
БЭ 7с	1	Болт 5.М64хI670	4	51,79	330,7
	2	- 30x280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 70x5 $l=935$	4	5,04	
	4	L 70x5 $l=235$	4	1,27	
	5	- 8xII0 $l=165$	12	1,14	
	6	- 8xI65 $l=235$	2	2,44	
БЭ 8с	1	Болт 5.М72хI830	4	68,18	393,6
	2	- 30x280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 70x5 $l=825$	4	4,45	
	4	L 70x5 $l=225$	4	1,23	
	5	- 8xI05 $l=165$	12	1,09	
	6	- 8xI65 $l=225$	2	2,33	
БЭ 9с	1	Болт 5.М72хI830	4	68,18	395,8
	2	- 30x280 $l=580$	2	38,25	
	3	L 70x5 $l=925$	4	5,0	
	4	L 70x5 $l=225$	4	1,23	
	5	- 8xI05 $l=165$	12	1,09	
	6	- 8xI65 $l=225$	3	2,33	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. L 70x5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

I.4II.I-6.2-24

Лист

8

Инв. № подл. Подпись и дата ввек инв. №

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ IОс	I	Болт 5.М80х2060	4	96,35	585,1
	2	- 40х350 $l=650$	2	71,4	
	3	L 70х5 $l=920$	4	4,95	
	4	L 70х5 $l=220$	4	1,18	
	5	- 8х135 $l=205$	12	1,74	
	6	- 8х205 $l=220$	2	2,83	
БФ IIс	I	Болт 5.М36х1000	4	9,15	91,7
	2	- 20х200 $l=500$	2	15,7	
	3	L 50х5 $l=515$	4	1,90	
	4	L 50х5 $l=265$	4	1,00	
	5	- 8х80 $l=120$	12	0,60	
	6	- 8х120 $l=265$	2	1,99	
БФ I2с	I	Болт 5.М42х1170	4	14,52	113,4
	2	- 20х200 $l=500$	2	15,7	
	3	L 50х5 $l=505$	4	1,90	
	4	L 50х5 $l=255$	4	1,00	
	5	- 8х80 $l=120$	12	0,60	
	6	- 8х120 $l=255$	2	1,93	
БФ I3с	I	Болт 5.М42х1170	4	14,52	114,2
	2	- 20х200 $l=500$	2	15,7	
	3	L 50х5 $l=555$	4	2,10	
	4	L 50х5 $l=255$	4	1,00	
	5	- 8х80 $l=120$	12	0,60	
	6	- 8х120 $l=255$	2	1,93	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. L 50х5, L 70х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса од., кг	Масса блока, кг
ББ I4c	I	Болт 5.М48хI275	4	20,86	I64,7
	2	- 25х240 $l = 540$	2	25,40	
	3	L 50х5 $l = 650$	4	2,50	
	4	L 50х5 $l = 250$	4	0,95	
	5	- 8х95 $l = I45$	I2	0,87	
	6	- 8хI45 $l = 250$	2	2,28	
ББ I5c	I	Болт 5.М56хI505	4	35,35	232, I
	2	- 25х240 $l = 540$	2	25,43	
	3	L 70х5 $l = 845$	4	4,50	
	4	L 70х5 $l = 245$	4	I,3I	
	5	- 8х90 $l = I45$	I2	0,82	
	6	- 8хI45 $l = 245$	2	2,23	
ББ I6c	I	Болт 5.М64хI670	4	5I,79	330,7
	2	- 30х280 $l = 580$	2	38,25	
	3	L 70х5 $l = 935$	4	5,04	
	4	L 70х5 $l = 235$	4	I,27	
	5	- 8хII0 $l = I65$	I2	I, I4	
	6	- 8хI65 $l = 235$	2	2,44	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379, I-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ I9903-74^М.
3. L 50х5, L 70х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

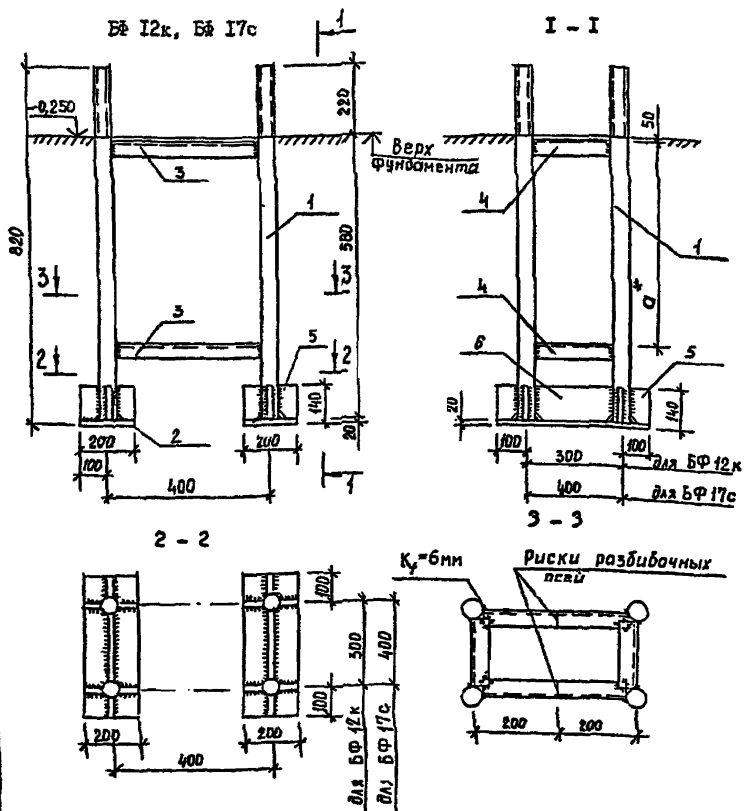
Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 1св	I	Болт 5.М30х880	4	5,6I	56,1
	2	- 20х140 $l=390$	2	6,57	
	3	L 50х5 $l=470$	4	1,77	
	4	L 50х5 $l=220$	4	0,83	
	5	- 8х55 $l=80$	12	0,28	
	6	- 8х80 $l=220$	2	I, II	
БФ 2св	I	Болт 5.М30х880	4	5,6I	57,0
	2	- 20х140 $l=390$	2	8,57	
	3	L 50х5 $l=520$	4	2,00	
	4	L 50х5 $l=220$	4	0,83	
	5	- 8х55 $l=80$	12	0,28	
	6	- 8х80 $l=220$	2	I, II	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.

2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74^н.

3. L 50х5 по ГОСТ 8509-86.

4. Стали для блоков болтов см. технические требования.



Размер α устанавливается в конкретном проекте

[illegible]

I.4II.I-6.2-25

Блок фундаментных бол-
тов БФ 12к, БФ 17с

Стация	Лист	Листов
Р	1	2
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат А4

Марка блока	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ I2к	I	Болт 5.М36х800	4	7,55	83,2
	2	- 20х200 $l=500$	2	15,7	
	3	L 50х5 $l=365$	4	1,40	
	4	L 50х5 $l=265$	4	1,00	
	5	- 8х80 $l=120$	12	0,60	
	6	- 8х120 $l=265$	2	1,99	
БФ I7с	I	Болт 5.М36х800	4	7,55	92,6
	2	- 20х200 $l=600$	2	18,8	
	3	L 50х5 $l=365$	4	1,10	
	4	L 50х5 $l=365$	4	1,40	
	5	- 8х80 $l=120$	12	0,60	
	6	- 8х120 $l=365$	2	2,75	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74^ж.
3. L 50х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.