Характеристика стали 08Ю.

Марка :	08IO						
Классификация:	Сталь конструкционная углеродистая качественная						
Применение:	детали, изготовляемые холодной штамповкой с особо сложной и сложной вытяжкой						
Зарубежные аналоги:	Известны						

Химический состав в % стали 08Ю

ГОСТ 9045 - 93

C	Si	Mn	S	P	Al		
до 0.07	до 0.03	до 0.35	до 0.025	до 0.02	0.02 - 0.07		

Примечание: Допускается содержание Углерода до 0.08 % при условии соблюдения норм механических свойств. Также хим. состав указан в ГОСТ 4041-71

Технологические свойства стали 08Ю.

Свариваемость:	без ограничений.			
Флокеночувствительность:	не чувствительна.			
Склонность к отпускной хрупкости:	не склонна.			

Механические свойства при T=20°C стали 08Ю .

Сортамент	Размер	Напр.	$\sigma_{\mathbf{B}}$	$\sigma_{\mathbf{T}}$	δ5	Ψ	KCU	Термообр.
-	MM	-	МПа	МПа	%	%	кДж / м ²	-
Лист термообработ., ГОСТ 4041-71	4 - 8		360		36			
Трубы, ГОСТ 10705-80			255	174	30			
Полоса, ГОСТ 1577-93	6 - 60		290	175	35	60		Нормализация

Твердость 08Ю	О, Лист термообработ.	ГОСТ 4041-71	HB 10 ⁻¹ = 118 МПа
Твердость 08К	О после отжига, Полоса	ГОСТ 1577-93	HB 10 ⁻¹ = 131 МПа

Зарубежные аналоги стали 08Ю

Внимание! Указаны как точные, так и ближайшие аналоги.

США	Германия	Япония	Франция	Англия	Евросоюз	Италия	Испания	Швеция	Польша	Румыния	Чехия	Финляндия	Австрия	Австралия
-	DIN,WNr	JIS	AFNOR	BS	EN	UNI	UNE	SS	PN	STAS	CSN	SFS	ONORM	AS
A619	1.0338	CR4	3C	1449-	1.0330	DC01	AP04	1142	08J	A3k	11305	RACOLD03F	St02F	CA2
A620	1.0346	SPCC	DC03	12CR	1.0347	DC03	DC03	1147	08JA		11321	RACOLD04F	St04F	CA3
K00040	1.0347	SPCE	Е	1449-	DC01	DC04	DC04							CA4
	DC03		ES	1CR	DC03	FeP02								HA3
	DC04		FeP01	1449-	E	FeP04								HA4N
	DC04G1			3CR	FeP03									
	RRSt3			1CS	FeP04									
	St12			1HR										
	St14			1HS										
	St4			2HR										
				3HR										
				DC03										
				DC04										
				FeP01										

Обозначения:

Механические свойства:

 $\sigma_{\mathbf{B}}$ - Предел кратковременной прочности , [МПа]

 $\delta_{\bf 5}$ - Относительное удлинение при разрыве , [%]

ψ - Относительное сужение , [%]

КСU - Ударная вязкость , [$\kappa Дж / M^2$]

НВ - Твердость по Бринеллю, [МПа]

Свариваемость:

- сварка производится без подогрева и без последующей термообработки

ограниченно свариваемая при подогреве до 100-120 град. и последующей термообработке

- для получения качественных сварных соединений требуются

трудносвариваемая дополнительные операции: подогрев до 200-300 град. при

сварке, термообработка после сварки - отжиг