

1

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.400-15

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

16768-02

ЦЕНА 374

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IX 1980 года

Заказ № 11737 Тираж 5400 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.400-15

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ

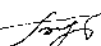
ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

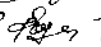
РАЗРАБОТАНЫ

ЛЕНИНГРАДСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА

 ЯВРЕМОВ Н.Н.

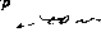
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

 РОДКИН Ф.М.

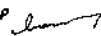
УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1.11.80
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
от 23 мая 1980г, № 75

ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА

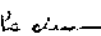
 ДОВГИЙ Н.Ф.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

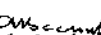
 МОНИН В.М.

СОВМЕСТНО С НИИЖБ

Зам. ДИРЕКТОРА
ИНСТИТУТА

 КОРОВИН Н.Н.

РУК. ЛАБОРАТОРИИ
СЛ. НАУЧН. СОПР

 ВАСИЛЬЕВ А.П.

 КАТЫН Н.Н.

Содержание альбома

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1		Содержание	2+6
2	1.400-15.В1. 000ТО	Техническое описание	7÷9
3	1.400-15.В1. 000ВД	Ведомость ссылочных документов	10
4	1.400-15.В1. 110	Изделие закладное МН101-МН104	11,12
5	1.400-15.В1. 110 СБ	Изделие закладное МН101-МН104 Сборочный чертёж	13
6	1.400-15.В1. 120	Изделие закладное МН105-МН116	14-21
7	1.400-15.В1. 120 СБ	Изделие закладное МН105-МН116 Сборочный чертёж	22+25
8	1.400-15.В1. 130	Изделие закладное МН117-МН126	26+31
9	1.400-15.В1. 130 СБ	Изделие закладное МН117-МН126 Сборочный чертёж	32-34
10	1.400-15.В1. 140	Изделие закладное МН127-МН132	35÷38
11	1.400-15.В1. 140 СБ	Изделие закладное МН127-МН132 Сборочный чертёж	39,40
12	1.400-15.В1. 150	Изделие закладное МН133-МН145	41÷48
13	1.400-15.В1. 150 СБ	Изделие закладное МН133-МН145 Сборочный чертёж	49÷52
14	1.400-15.В1. 160	Изделие закладное МН146-МН151	53+55
15	1.400-15.В1. 160 СБ	Изделие закладное МН146-МН151 Сборочный чертёж	57,58
16	1.400-15.В1. 170	Изделие закладное МН152-МН158	59÷63

Содержание альбома (продолжение)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
17	1.400-15.В1. 170 СБ	Изделие закладное МН152-МН158 Сборочный чертёж	64,65
18	1.400-15.В1. 180	Изделие закладное МН159 - МН162	66-68
19	1.400-15.В1. 180 СБ	Изделие закладное МН159-МН162 Сборочный чертёж	69,70
20	1.400-15.В1. 190	Изделие закладное МН163, МН164	71,72
21	1.400-15.В1. 190 СБ	Изделие закладное МН163, МН164 Сборочный чертёж	73
22	1.400-15.В1. 210	Изделие закладное МН201-МН209	74-78
23	1.400-15.В1. 210 СБ	Изделие закладное МН201-МН209 Сборочный чертёж	79,80
24	1.400-15.В1. 220	Изделие закладное МН210-МН217	81-85
25	1.400-15.В1. 220 СБ	Изделие закладное МН210-МН217 Сборочный чертёж	86,87
26	1.400-15.В1. 230	Изделие закладное МН218-МН222	88-90
27	1.400-15.В1. 230 СБ	Изделие закладное МН218-МН222 Сборочный чертёж	91,92
28	1.400-15.В1. 240	Изделие закладное МН223-МН228	93-95
29	1.400-15.В1. 240 СБ	Изделие закладное МН223-МН228 Сборочный чертёж	96,97
30	1.400-15.В1. 310	Изделие закладное МН301-МН305	98,99
31	1.400-15.В1. 310 СБ	Изделие закладное МН301- МН305 Сборочный чертёж	100
32	1.400-15.В1. 320	Изделие закладное МН306-МН311	101,102

Содержание альбома (продолжение)

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
33	1.400-15.В1.320 СБ	Изделие закладное МН306+МН311 Сборочный чертёж	103
34	1.400-15.В1.330	Изделие закладное МН312, МН313	104, 105
35	1.400-15.В1.330 СБ	Изделие закладное МН312, МН313 Сборочный чертёж	106
36	1.400-15.В1.340	Изделие закладное МН314+МН317	107, 108
37	1.400-15.В1.340 СБ	Изделие закладное МН314+МН317 Сборочный чертёж	109
38	1.400-15.В1.350	Изделие закладное МН318+МН321	110, 111
39	1.400-15.В1.350 СБ	Изделие закладное МН318+МН321 Сборочный чертёж	112
40	1.400-15.В1.360	Изделие закладное МН322, МН323	113
41	1.400-15.В1.360 СБ	Изделие закладное МН322, МН323 Сборочный чертёж	114
42	1.400-15.В1.370	Изделие закладное МН324, МН325	115, 116
43	1.400-15.В1.370 СБ	Изделие закладное МН324, МН325 Сборочный чертёж	117
44	1.400-15.В1.410	Изделие закладное МН401+МН404	118
45	1.400-15.В1.410 СБ	Изделие закладное МН401+МН404 Сборочный чертёж	119
46	1.400-15.В1.420	Изделие закладное МН405+МН413	120, 121
47	1.400-15.В1.420 СБ	Изделие закладное МН405+МН413 Сборочный чертёж	122, 123
48	1.400-15.В1.430	Изделие закладное МН414+МН418	124

Содержание альбома (продолжение)

<i>№ п/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
49	1.400-15.В1.430СБ	Изделие закладное МН414-МН418 Сборочный чертеж	125
50	1.400-15.В1.510	Изделие закладное МН501-МН516	126-128
51	1.400-15.В1.510СБ	Изделие закладное МН501-МН516 Сборочный чертеж	129
52	1.400-15.В1.520	Изделие закладное МН517-МН522, МН535-МН538	130,131
53	1.400-15.В1.520СБ	Изделие закладное МН517-МН522, МН535-МН538 Сборочный чертеж	132
54	1.400-15.В1.530	Изделие закладное МН523-МН534	133,134
55	1.400-15.В1.530СБ	Изделие закладное МН523-МН534 Сборочный чертеж	135
56	1.400-15.В1.540	Изделие закладное МН539-МН548	136,137
57	1.400-15.В1.540СБ	Изделие закладное МН539-МН548 Сборочный чертеж	138
58	1.400-15.В1.550	Изделие закладное МН549-МН557	139,140
59	1.400-15.В1.550СБ	Изделие закладное МН549-МН557 Сборочный чертеж	141
60	1.400-15.В1.560	Изделие закладное МН558-МН565	142
61	1.400-15.В1.560СБ	Изделие закладное МН558-МН565 Сборочный чертеж	143
62	1.400-15.В1.570	Изделие закладное МН566-МН571	144
63	1.400-15.В1.570СБ	Изделие закладное МН566-МН571 Сборочный чертеж	145
64	1.400-15.В1.610	Изделие закладное МН601-МН617	146-149

Содержание альбома (онончание)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
65	1.400-15.В1. 610 СБ	Изделие закладное МН601÷МН617 Сборочный чертеж	150,151
66	1.400-15.В1. 710	Изделие закладное МН701÷МН725	152÷156
67	1.400-15.В1. 710 СБ	Изделие закладное МН701÷МН725 Сборочный чертеж	157÷159
68	1.400-15.В1. 720	Изделие закладное МН726÷МН775	160÷169
69	1.400-15.В1. 720 СБ	Изделие закладное МН726÷МН775 Сборочный чертеж	170÷173
70	1.400-15.В1. 730	Изделие закладное МН776÷МН795	174,175
71	1.400-15.В1. 730 СБ	Изделие закладное МН776÷МН795 Сборочный чертеж	176,177
72	1.400-15.В1. 810	Изделие закладное МН801÷МН834	178,179
73	1.400-15.В1. 001	Пластина Пл-1-Пл-81	180÷183
74	1.400-15.В1. 002	Пластины с отверстиями	184÷186
75	1.400-15.В1. 003	Стержень прямой Ст-1÷Ст-44	187,188
76	1.400-15.В1. 004	Стержень гнутый Ст-51÷Ст-76	189,190
77	1.400-15.В1. 005	Уголок УЛ÷УЛ7, У-5а÷У-20а Швеллер ШЛ÷ШЛ4	191÷193
78	1.400-15.В1. 006	Уголок гнутый У-55÷У-74	194
79	1.400-15.В1. 007	Труба Тр-1÷Тр-5	195

Техническое описание

1. Серия 1.400-15 состоит из 2^х выпусков:

Выпуск 0 - материалы для проектирования.

Выпуск 1 - рабочие чертежи.

2. Выпуск 1 содержит рабочие чертежи закладных изделий групп 1^а, 1^б, 8^а и чертежи составных элементов этих изделий - пластин, анкерных стержней (прямых и гнутых), уголков, швеллеров и труб.

3. Приварку анкеров к пластинам втавр выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19892-73 и СН 393-78.

4. При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в раззенкованных отверстиях. Однако, в этих случаях должна быть проверена толщина пластины закладного изделия стеном, чтобы соблюдалось условие $B \geq 7,0,75 \text{ дм}$. При несоблюдении этого условия толщины пластины следует увеличить.

5. Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

6. Приварку анкеров к пластинам в раззенкованные отверстия выполнять ручными валиковыми швами. (см. СН 393-78, тип 21).

ИЗД. 1982 г. Проверено и одобрено

ГНП	Монин	В
Нач. отд.	Броваский	В
Гл. констр.	Володимер	В
Рук. гр.	Ниланова	В
Вед. инж.	Виланова	В
Провер.	Ниланова	В

1.400-15.В1.000.ТО

Техническое описание

Страна	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

7. Приварку бнахлестку гнутых анкеров к пластинам закладных изделий групп „3“ и „6“, а также изделий МН501-МН522 группы „5“ производить ручной дуговой сваркой протяженными швами (см. СН393-78, тип 14). Для всех остальных изделий наряду с ручной дуговой сваркой протяженными швами может применяться контактная рельефно-точечная сварка (смотри-те ГОСТ 19292-73, соединение Н-1 и СН393-78, тип 15).

Если закладное изделие применяется для конструкций с вибрационной нагрузкой, о чем должно быть указание в заказе на изготовление изделий, контактная рельефно-точечная сварка не допускается.

8. При изготовлении закладных изделий пользоваться инструкцией СН313-65*, изд. 1968г.

9. При наличии на заводах-изготовителях оборудования для устройства высаженных горячим способом анкерных головок рекомендуется заменять предусмотренные в настоящем выпуске пластины усиления (шайбы) на высаженные головки. Диаметр головки должен быть не менее 30 мм, а длина заготовки анкера должна быть соответственно увеличена для сохранения проектной длины анкера.

10. Закладные изделия группы „2“ изготавливаются, как правило, в разобранном виде без приварки анкеров к пластинам с раззенкованными отверстиями. Если в заказе на изготовление есть указание о приварке анкеров на заводе-изготовителе к общим пластинам, сварные швы в раззенкованных отверстиях выполняются сразу при изготовлении изделия.

11. Закладные изделия группы „6“ (для крепления моноре-сов), состоящие из 2^х пластин с гнутыми и прямыми анкерами и трубки, изготавливаются раздельно и поставляют-

ся в комплекте. Приварка трубы к пластинам и сварка прямых стержней производится при установке закладного изделия в пространственный каркас или опалубочную форму

12. При приварке анкеров к пластинам необходимо применение жестких кондукторов или других приспособлений для обеспечения проектного положения анкеров.

13. Длины анкеров на чертежах даны номинальными, т.е. без добавления на оплавление и осадку при приварке втавр. Припуск в длине заготовок анкера назначается на заводе-изготовителе в зависимости от режима и способа сварки, а также в зависимости от того, приваривается стержень к одной или к двум пластинам.

14. Принятые для элементов закладных изделий марки стали соответствуют нормальным условиям эксплуатации конструкций (расчетная зимняя температура до минус 30°C, нагрузки статические). Исходя из этого, пластины и элементы профильного проката приняты из стали марки ВСт3кп2 или БСт3кп2 (для конструктивных изделий), анкерные стержни – из стали класса А-III марки 25Г2С. Возможно также применение для анкерных стержней стали марки 35Г.

15. Технические требования, правила контроля и приемки, а также методы испытаний закладных изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

16. Рекомендации по антикоррозионной защите закладных изделий должны быть приведены в заказе на изготовление закладных изделий.

1.400-15.81.00070

№ п/п	Обозначение	Наименование
		<u>Государственные документы</u>
1	ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2	ГОСТ 19292-73	Соединения сборные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.
3	СН-313-65* Изд. 1968г.	Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
4	СН 393-78	Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

Гл. инж. по	Монин	Б	1
Нач. отд.	Бродский	В	2
Гл. конст.	Воловский	В	3
Рук. гр.	Жулякова	В	4
Вед. инж.	Бирякова	В	5
Исполн.	Копина	В	6
Пробер.	Бирякова	В	7

1.400-15.В1.0008Д

Ведомость ссылочных
документов

Лит.	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

Архив	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ЛИСТЫ 1.400-15. В1. 110 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1		1.400-15. В1. 001	ПЛАСТИНА ПЛ-1	1	1	1											
			-01	ПЛ-2				1	1	1								
			-02	ПЛ-3							1	1	1					
			-03	ПЛ-4										1	п.м.			
	2		-77	ПЛ-78			2			2			2					
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	2			2			2			5				
			-02	СТ-3		2			2			2						
			-03	СТ-4			2			2			2					
Исполнения 10, 11 - см. лист 2.					МАРКА	1-101-1	1-101-3	1-101-6	1-201-1	1-201-3	1-201-6	1-301-1	1-301-3	1-301-6	1-401-1			
					МН	МН	МН	МН	МН	МН	МН	МН	МН	МН	МН	МН	МН	
					101	101	101	201	201	201	301	301	301	401				
					1	3	6	1	3	6	1	3	6	1				
					1	3	6	1	3	6	1	3	6	1				
					1	3	6	1	3	6	1	3	6	1				
					1	3	6	1	3	6	1	3	6	1				
					1	3	6	1	3	6	1	3	6	1				
					1.400-15. В1. 110													
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН101 ÷ МН104.													
					СТАДИИ			Лист			Листов							
					Р			1			2							
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ													

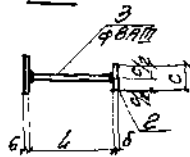
Рис. 1



Рис. 2



1-1



Сечение швеллера 1-1
по ГОСТ 18992-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса кг
			B	b ₁	b ₂	L	C	δ	
МН101-1	1.400-15. В1. 110	1	100	60	20	300	—	—	0.6
-3	-01					200	—	—	0.5
-6	-02					80	40	8	0.6
МН102-1	-03		150	90	30	300	—	—	0.7
-3	-04					200	—	—	0.6
-6	-05					80	40	8	0.7
МН103-1	-06	2	200	120	40	300	—	—	0.9
-3	-07					200	—	—	0.8
-6	-08					80	40	8	0.9
МН104-1	-09		п.п.	—	—	300	—	—	3.4
-3	-10					200	—	—	3.2
-6	-11					80	40	8	3.5

1.400-15. В1. 110 С6

Изделие закладное
МН 101-МН 104
Сборочный чертёж.

СТАНДАРТ	МАССА	МАШТАБ
Р	СТ. ТАБЛИЦ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на кодиров. 1.400-15. В1. 120 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 12005	СООБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-04	ПЛАСТИНА ПМ-5	1	1	1	1	1	1					
			-05	ПМ-6							1	1	1	1	
	2		-77	ПМ-78				4	4	4				4	
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	4			4			4			4	
			-01	СТ-2		4			4			4			
			-02	СТ-3			4						4		
			-03	СТ-4						4					
Исполнения					МН105-1	МН105-2	МН105-3	МН105-4	МН105-5	МН105-6	МН106-1	МН106-2	МН106-3	МН106-4	
					10 ÷ 19 - см. лист 2	20 ÷ 29 - см. лист 3	30 ÷ 39 - см. лист 4	40 ÷ 49 - см. лист 5	50 ÷ 59 - см. лист 6	60 ÷ 69 - см. лист 7	70 ÷ 71 - см. лист 8				

ИЗМ. ПО	ПРОМ. ПР.	2
ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	12
ИЗМ. КОМП.	БРОДСКИЙ	12
ВК. ГР.	ЖИЛИН	8
ИЗМ. КОМП.	БРОДСКИЙ	12
ИЗМ. КОМП.	БРОДСКИЙ	12
ИЗМ. КОМП.	БРОДСКИЙ	12

1.400-15. В1. 120

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН105 ÷ МН106

СТАДИИ	Лист	Листов
Р	1	8
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

[illegible]

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15.В1 120-										Примечание	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15.В1.120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.001-07	Пластина Пл-8					1	1	1	1	1	1		
			-09	Пл-10	1	1	1	1								
	2		-77	Пл-78								4	4	4		
			-78	Пл-79		4	4	4								
И	3		1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1					4			4				
			-01	Ст-2						4			4			
			-02	Ст-3							4					
			-03	Ст-4										4		
			-14	Ст-15		4										
			-17	Ст-18			4									
			-19	Ст-20	4											
			-23	Ст-24				4								
					Итого	6-0015В1	4-0015В1	5-0015В1	9-0015В1	1-0015В1	2-0015В1	3-0015В1	4-0015В1	5-0015В1	6-0015В1	
					1.400-15.В1.120										Итого	
															3	

Код	Зона	Пози	Обозначение	Наименование	Код на изделие 1.400-15.01.120										Состояние
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15.01.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.01.12006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15.01.001-10	ПЛАСТИНА ПЛ-11	1	1	1	1	1	1					
			-11	ПЛ-12							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78										4	
			-78	ПЛ-79				4	4	4					
И	3		1.400-15.01.003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1							4			4	
			-01	СТ-2								4			
			-02	СТ-3									4		
			-14	СТ-15	4			4							
			-17	СТ-18		4			4						
			-19	СТ-20			4								
			-23	СТ-24						4					
					1-01 ПЛ	2-01 ПЛ	3-01 ПЛ	4-01 ПЛ	5-01 ПЛ	6-01 ПЛ	1-11 ПЛ	2-11 ПЛ	3-11 ПЛ	4-11 ПЛ	
					1.400-15.01.120										4

Код	Изм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на чертеж. 1.400-15. Б1. 120 -										Примечание
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. Б1. 00ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. Б1. 120СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. Б1. 001-И	Пластина Па-12	1	1									
			-12	Па-13									1	1	
			-16	Па-17			1	1	1	1	1	1			
	2		-77	Па-78	4	4									
			-78	Па-79						4	4	4			
И	3		1.400-15. Б1. 003	Стержень G-1									4		
			-01	G-2	4									4	
			-03	G-4		4									
			-14	G-15			4			4					
			-17	G-18				4			4				
			-19	G-20					4						
			-23	G-24								4			
					Материал	МНН-5	МНН-6	МНН2-1	МНН2-2	МНН2-3	МНН2-4	МНН2-5	МНН2-6	МНН3-1	МНН3-2
					1.400-15. Б1. 120.										Лист
															5

Артикул	Зона	Под.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15. В1. 120										Примечание
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРНИК ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-12	ПЛАСТИНА ПЛ-13	1	1	1	1							
			-17	ПЛ-18					1	1	1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78		4	4	4							
			-78	ПЛ-79								4	4	4	
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1		4									
			-01	СТ-2			4								
			-02	СТ-3	4										
			-03	СТ-4				4							
			-14	СТ-15					4			4			
			-17	СТ-18						4			4		
			-19	СТ-20							4				
			-23	СТ-24										4	
					МАРКА	МНН3-3	МНН3-4	МНН3-5	МНН3-6	МНН4-1	МНН4-2	МНН4-3	МНН4-4	МНН4-5	МНН4-6
					1.400-15. В1. 120										Итого
															6

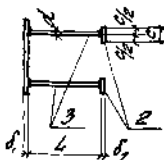
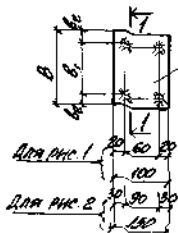
Вид	Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120 -											Примечание	
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69			
				<u>Документация</u>													
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>													
И	1		1.400-15. В1. 001-13	Пластина ПЛ-14	1	1	1	1	1	1							
			-18	ПЛ-19							1	1	1	1			
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4							
			-78	ПЛ-79											4		
И	3		1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1	4			4									
			-01	Ст-2		4			4								
			-02	Ст-3			4										
			-03	Ст-4						4							
			-14	Ст-15							4				4		
			-17	Ст-18								4					
			-19	Ст-20										4			
					МАРКА	МНН15-1	МНН15-2	МНН15-3	МНН15-4	МНН15-5	МНН15-6	МНН16-1	МНН16-2	МНН16-3	МНН16-4		
																	Лист
																	7

<https://www.zavodsz.ru/> 1.400-15. В1. 120

[illegible]

РНС.1, РНС.2

1-1



Сварные швы Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	РНС	Размеры, мм								Масса кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	δ ₂	L	C	δ ₂	
МН105-1	1.400-15. В1. 120	1	100	60	20	6	8	100			1.0
-2	-01							250	-	-	0.9
-3	-02							200			0.8
-4	-03							300			1.4
-5	-04							250	40	8	1.3
-6	-05							80			1.0
МН106-1	-06		150	90	30	6	8	300			1.2
-2	-07							250	-	-	1.1
-3	-08							200			1.0
-4	-09							300			1.6
-5	-10							250	40	8	1.5
-6	-11							80			1.2

Продолжение таблицы исполненной
см. на листе 2 ÷ 4

1.400-15. В1. 120 СБ

И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН105 ÷ МН116.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Страна	Исполн.	Масштаб
Р	СН.	
Лист 1 из 20		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПАС	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
7-1	1.400-15. B1. 120 -12							300			1.4
-2	-13							250	—	—	1.3
-3	-14							200			1.2
-4	-15					6	8AIII	300			1.8
-5	-16							250	40	8	1.7
-6	-17							80			1.4
10H108-1	-18		200	120	40			470			3.0
-2	-19							370	—	—	2.6
-3	-20					8	12AIII	270			2.3
-4	-21							470			3.8
-5	-22							370	50	10	3.4
-6	-23							170			2.7
10H109-1	-24	1						300			1.7
-2	-25							250	—	—	1.6
-3	-26							200			1.5
-4	-27					6	8AIII	300			2.1
-5	-28							250	40	8	2.0
-6	-29							80			1.7
10H110-1	-30		250	180	35			470			3.3
-2	-31							370	—	—	2.9
-3	-32							270			2.6
-4	-33					8	12AIII	470			4.1
-5	-34							370	50	10	3.7
-6	-35							170			3.0

1.400-15. B1. 120 C5

ПАС

2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	PNC	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	α	L	C	δ ₂	
МНН1-1	1.400-15. В1. 120 -36	2	150	90	30	6	8AIII	300	40	8	1.6
-2	-37							250			1.5
-3	-38							200			1.4
-4	-39							300			2.0
-5	-40							250			1.9
-6	-41							80			1.6
МНН2-1	-42					8	12AIII	470	50	10	3.1
-2	-43							370			2.7
-3	-44							270			2.4
-4	-45							470			3.9
-5	-46							370			3.5
-6	-47							170			2.8
МНН3-1	-48		200	120	40	6	8AIII	300	40	8	1.9
-2	-49							250			1.8
-3	-50							200			1.7
-4	-51							300			2.3
-5	-52							250			2.2
-6	-53							80			1.9
МНН4-1	-54					8	12AIII	470	50	10	3.6
-2	-55							370			3.2
-3	-56							270			2.9
-4	-57							470			4.4
-5	-58							370			4.0
-6	-59							170			3.3

1.400-15. В1. 120С6

ДМС

3

Марка	Обозначение	шт.	Размеры, мм								Марка ст
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МНН15-1	1.400-15. Б1. 120 -60							300			2.3
-2	-61							250	—	—	2.2
-3	-62					6	89H7	200			2.1
-4	-63							300			2.7
-5	-64							250	40	8	2.6
-6	-65	2	250	100	35			80			2.3
МНН16-1	-66							470			4.1
-2	-67							370	—	—	3.7
-3	-68					8	120H7	270			3.4
-4	-69							470			4.9
-5	-70							370	50	10	4.5
-6	-71							170			3.8

1.400-15. Б1. 120 СБ

штук

4

[illegible]

Исполнения

- 10 ÷ 19 - см. лист 2
20 ÷ 29 - см. лист 3
30 ÷ 39 - см. лист 4
40 ÷ 49 - см. лист 5
50 ÷ 59 - см. лист 6

GARY W	MORRIS
JOE W.	BROCKMAN
D. HENRY	PURVIS
PAUL E	SANDERS
AL KANE	SHARPER
HONOLUA	CATHAM
PROBONO	WILLIAMS

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 117 ÷ МН 126

Страна	Лист	Листов
Р	1	6

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

УИНД. № ПОР.Д.	ПОС. ПИЩА И ВРТА	ВЗРМ. ИЛИ Т
----------------	------------------	-------------

Формат	Возраст	Пол	Обозначение	Наименование	Код на изделии 1.400-15. В1. 130 -										Подпись	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-25	Пластина ПЛ-26			1	1	1	1	1	1				
			-29	ПЛ-30	1	1										
			-30	ПЛ-31									1	1		
	2		-77	ПЛ-78						4	4	4				
			-78	ПЛ-79	4	4										
И	3		1.400-15. В1. 003	Сержень СТ-1			4			4						
			-01	СТ-2				4			4					
			-02	СТ-3					4							
			-03	СТ-4								4				
			-14	СТ-15									4			
			-17	СТ-18	4										4	
			-23	СТ-24		4										

МЛ11В-5

МЛ11В-6

МЛ11В-7

МЛ11В-2

МЛ11В-3

МЛ11В-4

МЛ11В-5

МЛ11В-6

МЛ11В-7

МЛ11В-8

1.400-15. В1. 130

2

Рисун.	Сери	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на мораль. 1 400-15. В1. 130 -										Приме- вания
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-30	Пластина ПЛ-31	1	1	1	1							
			-31	ПЛ-32					1	1	1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78								4	4	4	
			-78	ПЛ-79		4	4	4							
И	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень Ст-6					4			4			
			-07	Ст-8						4			4		
			-08	Ст-10							4				
			-13	Ст-14										4	
			-14	Ст-15		4									
			-17	Ст-18			4								
			-19	Ст-20	4										
			-23	Ст-24				4							
					Марка	МН120-3	МН120-4	МН120-5	МН120-6	МН121-1	МН121-2	МН121-3	МН121-4	МН121-5	МН121-6
					1.400-15. В1. 130										3

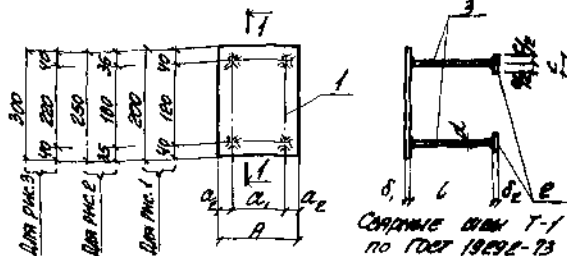
Код документа	Завод	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15. В1. 130 -										Примечание	
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 00010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 13006	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-47	Пластина ПЛ-48			1	1	1	1	1	1				
			-51	ПЛ-52	1	1										
			-52	ПЛ-53									1	1		
	2		-77	ПЛ-78						4	4	4				
			-78	ПЛ-79	4	4										
И	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень СТ-6			4			4						
			-07	СТ-8				4			4					
			-09	СТ-10					4							
			-13	СТ-14								4				
			-26	СТ-27									4			
			-27	СТ-28	4									4		
			-33	СТ-34		4										
					МАРКА	5-621НД	9-621НД	1-621НД	2-621НД	3-621НД	4-621НД	5-621НД	9-621НД	1-521НД	2-521НД	
																Лист
																5

<https://www.zavodsz.ru/> 1.400-15 В1. 130

Лист №	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------	----------------	--------------

Код	Инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на позиции 1.400-15 Б										Примечание
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-52	Пластина ПЛ-53	1	1	1	1							
			-58	ПЛ-59					1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79		4	4	4				4	4	4	
И	3		1.400-15. В1. 003 -14	Стержень СТ-15					4			4			
			-17	СТ-18						4			4		
			-19	СТ-20							4				
			-23	СТ-24										4	
			-26	СТ-27		4									
			-27	СТ-28			4								
			-30	СТ-31	4										
			-33	СТ-34				4							
					МАДРА	МН125-3	МН125-4	МН125-5	МН125-6	МН125-7	МН125-8	МН125-9	МН125-10	МН125-11	МН125-12
					1.400-15 В1. 130										Итого
															6

Рис. 1 ÷ Рис. 3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	P _{max}	ПРОМЕРЫ, мм								МАССА кг		
			A	a ₁	a ₂	b ₁	d	L	C	δ ₂			
МННМ-1	1.400-15 Ø1. 130	1	200	120	40	6	Ø111	300	40	8	2.4		
-2	-01							250			—	—	2.3
-3	-02							200			—	—	2.2
-4	-03							300			—	—	2.8
-5	-04							250			—	—	2.7
-6	-05							80			—	—	2.4
МННМБ-1	-06					8	Ø111	470			—	—	4.2
-2	-07							370			—	—	3.8
-3	-08							270			—	—	3.5
-4	-09							470			—	—	5.0
-5	-10							370			50	10	4.6
-6	-11	170	—	—	3.9								

1. 400-15. 01. 130 CB

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 117 ÷ МН 126
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

MH 117 ÷ MH 126

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДАРТ НА ЧАСТИ

	CM	
--	----	--

P. J. J. J.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

УАРЬКОЎСКИЙ

Модель	Обозначение	шт.	РАЗМЕРЫ, мм										Масса кг
			A	α_1	α_2	B	d	L	C	δ_2			
МН 119-1	1.400-15. В1. 130-12	2	200	120	40	6	80H	300	40	8		2.9	
	250							2.8					
	200							2.7					
	300							3.3					
	250							3.2					
	80							2.9					
МН 120-1	-18	2	200	120	40	8	120H	470	50	10		4.8	
	-19							370				4.4	
	-20							270				4.1	
	-21							470				5.6	
	-22							370				5.2	
	-23							170				4.5	
МН 124-1	-24	3	250	180	35	8	100H	370	40	8		4.7	
	-25							270				4.5	
	-26							220				4.4	
	-27							370				5.1	
	-28							270				4.9	
	-29							120				4.5	
МН 122-1	-30	2	250	180	35	8	100H	370	40	8		4.8	
	-31							270				4.6	
	-32							220				4.5	
	-33							370				5.2	
	-34							270				5.0	
	-35							120				4.6	

1.400-15. В1. 130 С6

шт.

2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДНК	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	α_1	α_2	δ_1	α	L	C	δ_2	
МН123-1	1.400-15. В1. 130 -36	2	250	100	35	10	14mm	540	50	10	7.5
-2	-37							420			6.9
-3	-38							320			6.5
-4	-39							540			8.3
-5	-40							420			7.7
-6	-41							170			6.5
МН124-1	-42		250	100	35	8	10mm	370	40	8	5.6
-2	-43							270			5.4
-3	-44							220			5.3
-4	-45							370			6.0
-5	-46							270			5.8
-6	-47							180			5.4
МН125-1	-48	3	300	220	40	8	12mm	540	50	10	8.5
-2	-49							420			7.9
-3	-50							320			7.5
-4	-51							540			8.3
-5	-52							420			8.7
-6	-53							170			7.5
МН126-1	-54		300	220	40	8	12mm	470	50	10	7.4
-2	-55							370			7.0
-3	-56							270			6.7
-4	-57							470			8.2
-5	-58							370			7.8
-6	-59							170			7.1

1.400-15. В1. 130 С6

МАСТ
3

ИД. № ПОСЛ.	ПОВТОР. КАРТА	ВЗЯМ. ИД. №
-------------	---------------	-------------

АВТОР	ЗОНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1 140-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 140 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-08	ПЛАСТИНА ПЛ-9	1	1	1	1	1	1					п.м.
			-15	ПЛ-16							1	1	1	1	п.м.
	2		-77	ПЛ-78				10	10	10				10	
И	3		1.400-15. В1. 003-	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	10			10			10			10	
			-01	СТ-2		10			10			10			
			-02	СТ-3			10						10		
			-03	СТ-4						10					
ИСПОЛНЕНИЯ 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 35 - см. лист 4					МН127-1	МН127-2	МН127-3	МН127-4	МН127-5	МН127-6	МН128-1	МН128-2	МН128-3	МН128-4	

П. ИМ. Д. МАШИНА		
ИМ. Д. Д. БРОДСКИЙ		
И. ИМ. Д. ВОДОПЬЯНОВ		
И. ИМ. Д. ЖЕЛАЗОВА		
И. ИМ. Д. БИРЮКОВА		
И. ИМ. Д. СТАТНИН		
И. ИМ. Д. СТАТНИН		

1.400-15. В1. 140

ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ

МН127 ÷ МН132.

СТРАНА Лист Листов
Р 1 4

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Код	Зона	Подз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 140 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 140 CB	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11		1	1.400-15. В1. 001-15	Пластина Пл-16	1	1									п.м
			-28	Пл-29			1	1	1	1	1	1			п.м
			-33	Пл-34									1	1	п.м
		2	-77	Пл-78	10	10				10	10	10			
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1			10			10					
			-01	Ст-2	10			10		10					
			-02	Ст-3					10						
			-03	Ст-4		10						10			
			-14	Ст-15									10		
			-17	Ст-18										10	
					Масса	МН128-5	МН128-6	МН129-1	МН129-2	МН129-3	МН129-4	МН129-5	МН129-6	МН130-1	МН130-2
					1.400-15. В1. 140										Лист
															2

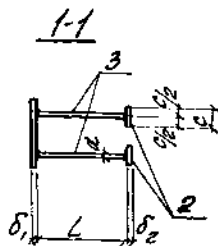
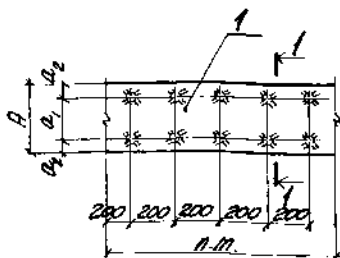
Имя, Фамилия			Подпись и дата		Служебная											
Фамилия	Имя	Подс.	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 1.400-15.В1.190 -										Результат	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
					<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15.В1.140СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
					<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.000-33	Пластина ПЛ-34	1	1	1	1							п.м.	
			-45	ПЛ-46					1	1	1	1	1	1	п.м.	
	2		-77	ПЛ-78								10	10	10		
			-78	ПЛ-79		10	10	10								
И	3		1.400-15.В1.003	Стержень СТ-1					10			10				
			-01	СТ-2						10			10			
			-02	СТ-3							10					
			-03	СТ-4										10		
			-14	СТ-15		10										
			-17	СТ-18			10									
			-19	СТ-20	10											
			-23	СТ-24				10								
					МАРКА	МН130-3	МН130-4	МН130-5	МН130-6	МН131-1	МН131-2	МН131-3	МН131-4	МН131-5	МН131-6	

<https://www.zavodsz.ru/>

1.400-15.В1.190

3

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на вариант 1.400-15.01.140-										Примечание
					30	31	32	33	34	35					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.01.00010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15.01.14005	Оборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.01.001-50	Пластина ПЛ-51	1	1	1	1	1	1					п.м.
	2		-78	ПЛ-79				10	10	10					
И	3		1.400-15.01.003-14	Стержень СТ-15	10			10							
			-17	СТ-18		10			10						
			-19	СТ-20			10								
			-23	СТ-24						10					
					МАРКА	МН132-1	МН132-2	МН132-3	МН132-4	МН132-5	МН132-6				



СБОРНЫЕ ИЗБЕИ Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	δ ₂	L	C	δ ₂	
МН127-1	1.400-15. В1. 140	100	60	20	6	80	300	—	—	5.9
-2	-01						250	—	—	5.7
-3	-02						200	—	—	5.5
-4	-03						300	—	—	6.9
-5	-04						250	40	8	6.7
-6	-05						80	—	—	6.0
МН128-1	-06	150	90	30	6	80	300	—	—	8.3
-2	-07						250	—	—	8.1
-3	-08						200	—	—	7.9
-4	-09						300	—	—	9.3
-5	-10						250	40	8	9.1
-6	-11						80	—	—	8.4

Продолжение таблицы исполнения
см. на листе 2

1.400-15. В1. 140 СБ

Ил. тех. до.	МОНИН	2
Ил. отв.	БРОДСКИЙ	2
Ил. констр.	БЕЛОВЯНОВ	2
Рис. гр.	ЖЕНТАКОВА	2
Рис. тех. констр.	ЖЕНТАКОВА	2
Исполн.	СТАВНИН	2
Проект.	ЖЕНТАКОВА	2

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН127 ÷ МН132.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Лист	Стр.	Таблицы
Р	Стр.	—

Лист 1 из 2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	h	c	δ ₂	
МН129-1	1.400-15. В1. 140 - 12						300			10.6
-2	-13						250			10.4
-3	-14						200			10.2
-4	-15				6	ВНН	300			11.6
-5	-16						250	40	8	11.4
-6	-17						80			10.7
МН130-1	-18	200	120	40			470			16.8
-2	-19						370			15.9
-3	-20						270			15.0
-4	-21				8	ВНН	470			18.8
-5	-22						370	50	10	17.9
-6	-23						170			16.1
МН131-1	-24						300			13.0
-2	-25						250			12.8
-3	-26						200			12.6
-4	-27				6	ВНН	300			14.0
-5	-28						250	40	8	13.8
-6	-29						80			13.1
МН132-1	-30	250	180	35			470			19.9
-2	-31						370			19.0
-3	-32						270			18.1
-4	-33				8	ВНН	470			21.9
-5	-34						370	50	10	21.0
-6	-35						170			19.2
										Итого
1.400-15. В1. 140 СБ										2

Код. изделия		Подпись и дата		Лист. РИД-№	
Вариант	Лист	Подп.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1400-15
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
11			1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X X X X X X X X X X X X
11			1.400-15. В1.150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X X X X X X X X X X X X
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
11	1		1.400-15. В1.001-10	ПЛАСТИНА ПЛ-11	1 1 1 1 1 1
			-14	ПЛ-15	
	2		-77	ПЛ-78	
			-78	ПЛ-79	
11	3		1.400-15. В1.003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	
			-01	СТ-2	
			-02	СТ-3	
			-14	СТ-15	
			-17	СТ-18	
			-19	СТ-20	
			-23	СТ-24	
Исполнения					ПЛАТФ
10 + 19 - см. лист 2					ПМ133-1
20 + 29 - см. лист 3					ПМ133-2
30 + 39 - см. лист 4					ПМ133-3
40 + 49 - см. лист 5					ПМ133-4
50 + 59 - см. лист 6					ПМ133-5
60 + 67 - см. лист 7					ПМ133-6
70 + 77 - см. лист 8					ПМ133-7
					ПМ133-8
					ПМ133-9
					ПМ133-10
					ПМ133-11
					ПМ133-12
					ПМ133-13
					ПМ133-14
					ПМ133-15
					ПМ133-16
					ПМ133-17
					ПМ133-18
					ПМ133-19
					ПМ133-20
					ПМ133-21
					ПМ133-22
					ПМ133-23
					ПМ133-24
					ПМ133-25
					ПМ133-26
					ПМ133-27
					ПМ133-28
					ПМ133-29
					ПМ133-30
					ПМ133-31
					ПМ133-32
					ПМ133-33
					ПМ133-34
					ПМ133-35
					ПМ133-36
					ПМ133-37
					ПМ133-38
					ПМ133-39
					ПМ133-40
					ПМ133-41
					ПМ133-42
					ПМ133-43
					ПМ133-44
					ПМ133-45
					ПМ133-46
					ПМ133-47
					ПМ133-48
					ПМ133-49
					ПМ133-50
					ПМ133-51
					ПМ133-52
					ПМ133-53
					ПМ133-54
					ПМ133-55
					ПМ133-56
					ПМ133-57
					ПМ133-58
					ПМ133-59
					ПМ133-60
					ПМ133-61
					ПМ133-62
					ПМ133-63
					ПМ133-64
					ПМ133-65
					ПМ133-66
					ПМ133-67
					ПМ133-68
					ПМ133-69
					ПМ133-70
					ПМ133-71
					ПМ133-72
					ПМ133-73
					ПМ133-74
					ПМ133-75
					ПМ133-76
					ПМ133-77
					ПМ133-78
					ПМ133-79
					ПМ133-80
					ПМ133-81
					ПМ133-82
					ПМ133-83
					ПМ133-84
					ПМ133-85
					ПМ133-86
					ПМ133-87
					ПМ133-88
					ПМ133-89
					ПМ133-90
					ПМ133-91
					ПМ133-92
					ПМ133-93
					ПМ133-94
					ПМ133-95
					ПМ133-96
					ПМ133-97
					ПМ133-98
					ПМ133-99
					ПМ133-100

АВИАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 150-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 15005	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-14	ПЛАСТИНА Па-15	1	1									
			-19	Па-20			1	1	1	1	1	1			
			-35	Па-36									1	1	
	2		-77	Па-78	6	6									
			-78	Па-79						6	6	6			
И	3		1.400-15. В1. 003-01	СТЕРЖЕНЬ Ст-2	6										
			-03	Ст-4		6									
			-14	Ст-15			6			6					
			-17	Ст-18				6			6				
			-19	Ст-20					6						
			-23	Ст-24								6			
			-26	Ст-27									6		
			-27	Ст-28										6	
					М102А	М1134-5	М1134-6	М1135-1	М1135-2	М1135-3	М1135-4	М1135-5	М1135-6	М1136-1	М1136-2
															Лит
															2

ИЗВ. № 150-15	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. №
---------------	----------------	----------

Код	Зона	Пр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСХОД. 1.400-15.01.150-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15.01.000-10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
11			1.400-15.01.150-05	СБОРНИК ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15.01.001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32					1	1	1	1	1	1	
			-35	ПЛ-36	1	1	1	1							
	2		-78	ПЛ-79		6	6	6				6	6	6	
11	3		1.400-15.01.003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					6			6			
			-17	СТ-18						6			6		
			-19	СТ-20							6				
			-23	СТ-24										6	
			-26	СТ-27		6									
			-27	СТ-28			6								
			-30	СТ-31	6										
			-33	СТ-34				6							
					МН136-3	МН136-4	МН136-5	МН136-6	МН137-1	МН137-2	МН137-3	МН137-4	МН137-5	МН137-6	
					1.400-15.01.150										Итого 3

Код	Знач	103.	Обозначение	Наименование	Код. на Honda 1.400-15. B1. 150 -										Подпись
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. B1. 000TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. B1. 150CE	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. B1. 001-27	Пластина ПЛ-28							1	1	1	1	
			-38	ПЛ-39	1	1	1	1	1	1					
	2		-77	ПЛ-78										6	
			-79	ПЛ-80				6	6	6					
И	3		1.400-15. B1. 003-	Стержень СТ-1							6			6	
			-01	СТ-2								6			
			-02	СТ-3									6		
			-34	СТ-35	6			6							
			-37	СТ-38		6			6						
			-39	СТ-40			6								
			-42	СТ-43						6					
					Матрица	МН138-1	МН138-2	МН138-3	МН138-4	МН138-5	МН138-6	МН139-1	МН139-2	МН139-3	МН139-4
					1.400-15. B1. 150										4

ИЗВ. № 1001	ГЛАВНОЕ И ДАТА	ВЕРСИЯ № 2

Артикул	ЗОНА	1002	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. 1.400-15.01.150 -										ПРИМЕЧАНИЕ
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15.01.000-00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.01.150-05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15.01.001-27	ПЛАСТИНА ПЛ-28	1	1									
			-32	ПЛ-33			1	1	1	1	1	1			
			-39	ПЛ-40									1	1	
	2		-77	ПЛ-78	6	6									
			-78	ПЛ-79						6	6	6			
11	3		1.400-15.01.003-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-2	6										
			-03	СТ-4		6									
			-14	СТ-15			6			6					
			-17	СТ-18				6			6				
			-19	СТ-20					6						
			-23	СТ-24								6			
			-34	СТ-35									6		
			-37	СТ-38										6	

МАРКА	МН139-5	МН139-6	МН140-1	МН140-2	МН140-3	МН140-4	МН140-5	МН140-6	МН141-1	МН141-2
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

1.400-15.01.150

Лист
5

Формат листа	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Код на метал. 1.400-15. В1. 150 -											Приме- чание
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-39	Пластина ПЛ-40	1	1	1	1								
			-48	ПЛ-48					1	1	1	1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78								6	6	6		
			-79	ПЛ-80		6	6	6								
И	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень СТ-6					6			6				
			-07	СТ-8					6				6			
			-09	СТ-10							6					
			-13	СТ-14											6	
			-34	СТ-35		6										
			-37	СТ-38			6									
			-39	СТ-40	6											
			-42	СТ-43				6								
					МАРКА	МН141-3	МН141-4	МН141-5	МН141-6	МН142-1	МН142-2	МН142-3	МН142-4	МН142-5	МН142-6	
					1.400-15. В1. 150											Итого 6

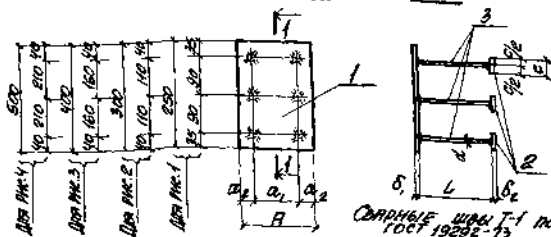
Лист № 1000	Подпись и дата	Элем. № 100
-------------	----------------	-------------

Вариант	Элем. №	Лист	Обозначение	Наименование	Код на испол. 1. 400-15 2. 150 -										
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1. 150СО	Сводный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-49	Пластина ПЛ-50	1	1	1	1	1	1					
			-59	ПЛ-60							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78				6	6	6					
			-78	ПЛ-79										6	
11	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень СТ-6	6			6							
			-07	СТ-8		6			6						
			-09	СТ-10			6								
			-13	СТ-14						6					
			-14	СТ-15							6			6	
			-17	СТ-18								6			
			-19	СТ-20									6		
					ПЛ-143-1	ПЛ-143-2	ПЛ-143-3	ПЛ-143-4	ПЛ-143-5	ПЛ-143-6	ПЛ-144-1	ПЛ-144-2	ПЛ-144-3	ПЛ-144-4	
					1.400-15. В1. 150										7

[illegible]

Prac. 1 ÷ Prac. 4

64



Марка	Обозначение	Авг	РАЗМЕРЫ, мм							Марка Ст	
			A	a ₁	a ₂	δ	d	L	C		δ ₂
МН133-1	1400-15. 81. 150	1	100	60	20	8	1200	470	—	—	4.1
-2	-01							370			3.6
-3	-02							270			3.0
-4	-03							470			5.3
-5	-04							370			4.8
-6	-05							170			3.7
МН134-1	-06	2	150	30	30	6	800	300	—	—	2.8
-2	-07							250			2.7
-3	-08							200			2.6
-4	-09							300			3.4
-5	-10							250			3.3
-6	-11							80			2.9

Продолжение таблицы исполненной
от на листах 2-4

										1.400-15. А1. 150С6															
КА НАЧЕРТО: ПЛАНОВЫЙ										ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 133 ÷ МН 145. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.										СТАНДАРТ		МАСШТАБ		ПЛОЩАДЬ	
КАРКАС: СБОРОЧНЫЙ																				Р		ОБ.		ТАБЛИЦА	
КА. КОМПОН. СБОРОЧНЫЙ										СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.										Лист 1		Листов 4			
ДНК. ГР. ЛЕЖАЩИЙ																									
ВЕР. НАЧЕР. СБОРОЧНЫЙ										СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.															
НОДЕР. НАЧЕР. СБОРОЧНЫЙ																									
ПРОС. НАЧЕР. СБОРОЧНЫЙ										СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.															

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			A	a ₁	a ₂	δ ₁	δ ₂	L	C	δ ₂	
МН135-1	1.400-15. В1. 150 -12	2	190	90	30	8	12AIII	470	50	10	5.3
-2	-13							370			4.8
-3	-14							270			4.2
-4	-15							470			6.5
-5	-16							370			6.0
-6	-17							170			4.9
МН136-1	-18	1	200	120	40	10	14AIII	540	50	10	7.8
-2	-19							420			7.0
-3	-20							320			6.2
-4	-21							540			9.0
-5	-22							420			8.2
-6	-23							170			6.4
МН137-1	-24	2	200	120	40	8	12AIII	470	50	10	6.3
-2	-25							370			5.8
-3	-26							270			5.2
-4	-27							470			7.5
-5	-28							370			7.0
-6	-29							170			5.9
МН138-1	-30	2	200	120	40	12	16AIII	620	60	12	11.6
-2	-31							460			10.1
-3	-32							370			9.2
-4	-33							620			13.6
-5	-34							460			12.1
-6	-35							210			9.7

1.400-15. В1. 150 СБ

Лист

2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	шт.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	a ₁	a ₂	δ	d	L	C	δ ₂	
МН139-1	1.400-15. В1. 150 -36	3	200	120	40	6	8mm	300	40	8	4.5
-2	-37							250			4.4
-3	-38							200			4.3
-4	-39							300			5.1
-5	-40							250			5.0
-6	-41							80			4.6
МН140-1	-42					8	12mm	470	50	10	7.5
-2	-43							370			7.0
-3	-44							270			6.4
-4	-45							470			8.7
-5	-46							370			8.2
-6	-47							170			7.1
МН141-1	-48					12	16mm	620	60	12	13.4
-2	-49							460			11.9
-3	-50							370			11.0
-4	-51							620			15.4
-5	-52							460			13.9
-6	-53							210			11.5
МН142-1	-54		250	180	35	8	10mm	370	40	8	7.7
-2	-55							270			7.3
-3	-56							220			7.1
-4	-57							370			8.3
-5	-58							270			7.9
-6	-59							120			7.3

1.400-15. В1. 150 СБ

шт.
3

Марка	Обозначение	Авс	Размеры, мм								Масса кг
			A	a ₁	a ₂	δ ₁	α	L	C	δ ₂	
МН143-1	1.400-15. В1. 150-60	4	250	180	35		109°10'	370	40	8	9.3
-2	-61							270			8.9
-3	-62							220			8.7
-4	-63							370			9.9
-5	-64							270			9.5
-6	-65							120			8.9
МН144-1	-66	3				8		470	50	10	10.0
-2	-67							370			9.5
-3	-68							270			8.9
-4	-69							470			11.2
-5	-70							370			10.7
-6	-71							170			9.6
МН145-1	-72	4	300	220	40		129°10'	470	50	10	11.9
-2	-73							370			11.4
-3	-74							270			10.8
-4	-75							470			13.1
-5	-76							370			12.6
-6	-77							170			11.5

1.400-15. В1. 150 С6

Лист
4

Имя и Фамилия	Подпись	Дата

Автомат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на детали 1.400-15. В. 1. 160 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В. 1. 000-10	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В. 1. 100-15	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В. 1. 001-51	Пластина ПЛ-52	1	1	1	1	1	1					
			-52	ПЛ-53							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				8	8	8				8	
11	3		1.400-15. В. 1. 003-26	Стежень Г-27	8			8			8			8	
			-27	Г-28		8			8			8			
			-30	Г-31			8						8		
			-33	Г-34						8					

Исполнения

10 ÷ 19 - см. лист 2

20 ÷ 29 - см. лист 3

30 ÷ 35 - см. лист 4

Материал	1-941 МН	2-941 МН	3-941 МН	4-941 МН	5-941 МН	6-941 МН	7-941 МН	8-941 МН	9-941 МН
МН 146-1									
МН 146-2									
МН 146-3									
МН 146-4									
МН 146-5									
МН 146-6									
МН 146-7									
МН 146-8									
МН 146-9									
МН 146-10									

И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.
И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.

1.400-15. В. 1. 160

Издание закладное
МН 146 ÷ МН 151

Страна	Лист	Листов
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

[illegible]

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на складе 1 400-15. В1 160 -										Склад- 16-16
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 160 CB	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-54	Пластина ПЛ-55	1	1	1	1							
			-58	ПЛ-59					1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79		8	8	8				8	8	8	
11	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15					8			8			
			-17	СТ-18						8			8		
			-19	СТ-20							8				
			-23	СТ-24										8	
			-26	СТ-27		8									
			-27	СТ-28			8								
			-30	СТ-31	8										
			-33	СТ-34				8							
					МДЛ	МДЛ 150-3	МДЛ 150-4	МДЛ 150-5	МДЛ 150-6	МДЛ 150-1	МДЛ 150-2	МДЛ 150-3	МДЛ 150-4	МДЛ 150-5	МДЛ 150-6
					1.400-15. В1. 160										Лист 3

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.160-										Примечание
					30	31	32	33	34	35					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1.160СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1.001-64	Пластина ПЛ-65	1	1	1	1	1	1					
	2		-79	ПЛ-80				8	8	8					
И	3		1.400-15. В1.003-34	Стержень Г-95	8			8							
			-37	Г-38		8			8						
			-39	Г-40			8								
			-42	Г-43						8					
					Марка	МН151-1	МН151-2	МН151-3	МН151-4	МН151-5	МН151-6				

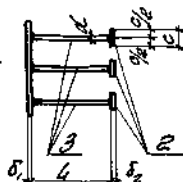
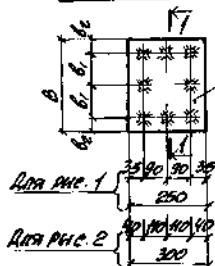
<https://www.zavodsz.ru/>

1.400-15. В1.160

4

Рис. 1, Рис. 2

1-1



Сварные швы 7-1
по ГОСТ 13298-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	b ₁	b ₂	b ₃	d	L	C	δ ₂	
МН146-1	1.400-15.01.160	1	250	90	35	10	мм	540	—	—	10.1
-2	-01							420			9.0
-3	-02							320			8.0
-4	-03							540			11.7
-5	-04							420			10.6
-6	-05							170			8.2
МН147-1	-06		300	110	40			540	—	—	11.1
-2	-07							420			10.0
-3	-08							320			9.0
-4	-09							540			12.7
-5	-10							420			11.6
-6	-11							170			9.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
см. на листе 2.

1.400-15.01.160 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 146 ÷ МН 151.
Сборочный чертеж.

СВЕТЛОТЕНОВА	ПЛОЩАДЬ	МАССА
Р	см. таблицы	—
Лист 1 из 2		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

УНД. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЕРН. УНД. №

Код документа	Вид документа	Пол.	Обозначение	Наименование	Код на перекрест. 1.400-15. В1. 170 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X		X	X				
И			1.400-15. В1. 17006	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-59	Пластина Лп-60	1	1	1	1	1	1						
			- 65	Лп-66												
	2		- 78	Лп-79							1	1	1	1		
			- 79	Лп-80				9	9	9						
И	3		1.400-15. В1. 003-19	Стержень Ст-15	9			9							9	
			- 17	Ст-18		9			9							
			- 19	Ст-20			9									
			- 23	Ст-24												
			- 34	Ст-35						9						
			- 37	Ст-38							9				9	
			- 39	Ст-40								9				

Исполнения

- 10 ÷ 19 - см. лист 2
20 ÷ 29 - см. лист 3
30 ÷ 39 - см. лист 4
40 44 - см. лист 5

Г. А. Н. Ж. Д. Р.	МОНКИН	В
НАЧ. ОТД.	БОДАСКИЙ	Г
Г. А. КОЩУХ	ВОДОПЬЯНОВА	В
РУК. Р.	ЖИГАКОВА	В
ВЕД. НИЖ.	БЕЛОУЗОВА	В
ИСПОЛНИТ.	СЯТНОВИЧ	В
ПРОВ. РАБ.	БЕЛОУЗОВА	В

МН152-1	МН152-2	МН152-3	МН152-4	МН152-5	МН152-6	МН152-7	МН152-8	МН152-9	МН152-10	МН152-11	МН152-12	МН152-13	МН152-14	МН152-15	МН152-16	МН152-17	МН152-18	МН152-19	МН152-20	МН152-21	МН152-22	МН152-23	МН152-24	МН152-25	МН152-26	МН152-27	МН152-28	МН152-29	МН152-30	МН152-31	МН152-32	МН152-33	МН152-34	МН152-35	МН152-36	МН152-37	МН152-38	МН152-39	МН152-40	МН152-41	МН152-42	МН152-43	МН152-44	МН152-45	МН152-46	МН152-47	МН152-48	МН152-49	МН152-50	МН152-51	МН152-52	МН152-53	МН152-54	МН152-55	МН152-56	МН152-57	МН152-58	МН152-59	МН152-60	МН152-61	МН152-62	МН152-63	МН152-64	МН152-65	МН152-66	МН152-67	МН152-68	МН152-69	МН152-70	МН152-71	МН152-72	МН152-73	МН152-74	МН152-75	МН152-76	МН152-77	МН152-78	МН152-79	МН152-80	МН152-81	МН152-82	МН152-83	МН152-84	МН152-85	МН152-86	МН152-87	МН152-88	МН152-89	МН152-90	МН152-91	МН152-92	МН152-93	МН152-94	МН152-95	МН152-96	МН152-97	МН152-98	МН152-99	МН152-100
1.400-15. 81. 170																																																																																																			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ																																																																																																			
МН152 ÷ МН158.																																																																																																			
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИЙ ПРОЕКТ																																																																																																			

Вид документа	Значение	Лист	Обозначение	Наименование	Код на изделие: 1.400-15. В1. 170 -										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-60	Пластина Па-61			1	1	1	1	1	1				
			-65	Па-66	1	1										
			-66	Па-67									1	1		
	2		-78	Па-79						9	9	9				
			-79	Па-80	9	9										
И	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15			9			9						
			-17	Ст-18				9			9					
			-19	Ст-20					9							
			-23	Ст-24								9				
			-34	Ст-35									9			
			-37	Ст-38	9									9		
			-42	Ст-43		9										
					МАРКА	МН153-5	МН153-6	МН154-1	МН154-2	МН154-3	МН154-4	МН154-5	МН154-6	МН155-1	МН155-2	
1.400-15. В1. 170															Лист	2

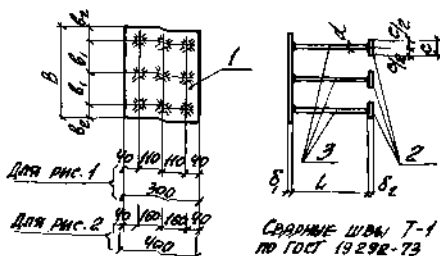
НАИМ. ИЗДАНИЯ	СВЕРХОВЫЙ ИЛИ ЗАТРА	КОЛ. КНИЖ. №

АВТОР	ЗНАК	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИЗДАНИИ: 1 400-15 В.1 170 -										ПРИЛОЖЕНИЕ
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В.1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В.1. 170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В.1. 001-66	ПЛАСТИНА ПЛ-67	1	1	1	1							
			-67	ПЛ-68					1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79								9	9	9	
			-79	ПЛ-80		9	9	9							
И	3		1.400-15. В.1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					9			9			
			-17	СТ-18						9			9		
			-19	СТ-20							9				
			-23	СТ-24										9	
			-34	СТ-35		9									
			-37	СТ-38			9								
			-39	СТ-40	9										
			-42	СТ-43				9							
					МАТЕР	МА155-3	МА155-4	МА155-5	МА155-6	МА156-1	МА156-2	МА156-3	МА156-4	МА156-5	МА156-6
					1.400-15. В.1. 170										ИТОГ
															9

Экз.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на экз. 1.400-15. В. 170 -										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В. 0000	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В. 17006	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В. 001-70	Пластина ПЛ-71	1	1	1	1	1	1					
			-72	ПЛ-73							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9					
			-79	ПЛ-80										9	
И	3		1.400-15. В. 003-26	Стержень Г-27	9			9							
			-27	Г-28		9			9						
			-30	Г-31			9								
			-33	Г-34						9					
			-34	Г-35							9			9	
			-37	Г-38								9			
			-39	Г-40									9		
					МАРКА	МН157-1	МН157-2	МН157-3	МН157-4	МН157-5	МН157-6	МН158-1	МН158-2	МН158-3	МН158-4
					1.400-15. В. 170										Лист 4

Рис. 1, Рис. 2

1-1



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1
ПО ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								масса кг
			B	6, 61, 62	62	6, 61, 62	4	62	62	62	
МН152-1	1.400-15. В1. 170										11.3
-2	-01										10.5
-3	-02										9.7
-4	-03										13.1
-5	-04										12.3
-6	-05										10.7
МН153-1	-06	1	400	160	40						20.1
-2	-07										17.9
-3	-08										16.6
-4	-09										23.2
-5	-10										21.0
-6	-11										17.4

Продолжение таблицы обозначений см. на листе 2.

1.400-15. В1. 170 С6

Изделие закладное
МН152 ÷ МН158.
Сборочный чертёж.

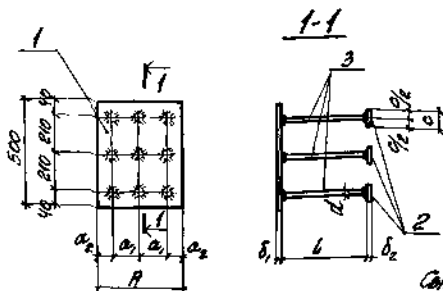
Страна/Материал	Полное наименование
Р	ст. (таблицы)
Лист 1	Листов 2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Пр.	Размеры, мм								МАРКА
			B	b	b ₂	S ₁	d	L	C	S ₂	
МН154-1	1.400-15. B1. 170 -12	1	500	210	90	8	12H7/f7	470	50	10	18.2
	-2							370			12.4
	-3							270			11.6
	-4							470			15.0
	-5							370			14.2
	-6							170			12.6
МН155-1	-18		500	210	90	12	16H7/f7	620	60	12	22.9
	-2							460			20.7
	-3							370			19.4
	-4							620			26.0
	-5							460			23.8
	-6							210			20.2
МН156-1	-24		500	210	90	8	12H7/f7	470	50	10	13.9
	-2							370			13.1
	-3							270			12.3
	-4							470			15.7
	-5							370			14.9
	-6							170			13.3
МН157-1	-30	2	400	160	40	10	14H7/f7	540	50	10	18.5
	-2							420			17.2
	-3							320			16.1
	-4							540			20.3
	-5							420			19.0
	-6							170			16.3
МН158-1	-36		500	210	90	12	16H7/f7	620	60	12	23.9
	-2							460			21.7
	-3							370			20.4
	-4							620			27.0
	-5							460			24.8
	-6							210			21.2
1.400-15. B1. 170C6											Марка
											2

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15.01.180 -									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
II			1.400-15.01.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
II			1.400-15.01.180СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
II	1		1.400-15.01.001-68	Пластина ПЛ-69	1	1	1	1	1	1					
			-73	ПЛ-74							1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9					
			-79	ПЛ-80										9	
II	3		1.400-15.01.003-14	Стержень СТ-15	9			9							
			-17	СТ-18		9		9							
			-19	СТ-20			9								
			-23	СТ-24					9						
			-34	СТ-35						9				9	
			-37	СТ-38							9				
			-39	СТ-40								9			
Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 23 - см. лист 3					Матрица	1-651НМ	2-651НМ	3-651НМ	4-651НМ	5-651НМ	6-651НМ	1-091НМ	2-091НМ	3-091НМ	4-091НМ
Д. ИЩ. ПО МОННИ НАЧ. ОТ. БРОДСКИЙ Г. КОМ. БРОДСКИЙ Р. ИЩ. ИЩЕНКОВА ВЕР. ИЩ. БИРЮКОВА ИЩ. ИЩ. СЕЛЕНОВИЧ Проверено БИРЮКОВА					1.400-15.01.180						Стадия Р 1 3				
					Изделие закладное МН159 ÷ МН162						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ				

<https://www.zavodsz.ru/>



Сварные швы Т-1
по ГОСТ 19222-73

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A	a ₁	a ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МН159-1	1.400-15. В1. 180	400	180	40	8	12mm	470	—	—	16.4
-2	-01						370			15.6
-3	-02						270			14.8
-4	-03						470			18.2
-5	-04						370			17.4
-6	-05						170			15.8
МН160-1	-06	400	180	40	12	16mm	620	—	—	27.6
-2	-07						460			25.4
-3	-08						370			24.1
-4	-09						620			30.7
-5	-10						460			28.5
-6	-11						210			24.9

Продолжение таблицы исполнения
см. на листе 2.

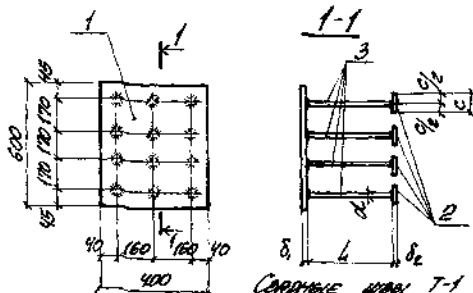
1.400-15. В1. 180 СБ									
О. НИЖЕД. МОМЕНТ	О	1	Изделие закладное МН159 - МН162. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.						
Нач. отп. Бродяев	Б	1							
О. КОНТ. Бродяев	Б	1	Лист 1 Листов 2						
Рук. гр. Жиликов	Ж	1							
Вед. тех. Бродяев	Б	1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПР						
Исполн. Суров	С	1							
Провер. Бродяев	Б	1							

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a	a ₂	δ ₁	d	l	c	δ ₂	
МН161-1	1.400-15. Б1. 180-12	500	210	40	8	12AII	470	50	10	19.5
-2	-13						370			18.7
-3	-14						270			17.9
-4	-15						470			21.3
-5	-16						370			20.5
-6	-17						170			18.9
МН162-1	-18				12	16AII	620	60	12	32.4
-2	-19						460			30.2
-3	-20						370			28.9
-4	-21						620			35.5
-5	-22						460			33.3
-6	-23						210			29.7

1.400-15. Б1. 180С6

Ивет
2

Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листе 1.400-15. Б1. 190 -										Примечание	
						01	02	03	04	05						
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. Б1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X						
11			1.400-15. Б1. 190СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. Б1. 001-69	Пластина ПЛ-70	1	1	1	1	1	1						
	2		-78	ПЛ-79				12	12	12						
11	3		1.400-15. Б1. 003-14	Гребень СТ-15	12			12								
			-17	СТ-18		12			12							
			-19	СТ-20			12									
			-23	СТ-24						12						
Исполнения 06-11-ст. лист 2.					Материал	МН163-1	МН163-2	МН163-3	МН163-4	МН163-5	МН163-6					
Гл. инж. по проекту Нач. отд. Гл. конструктор Инж. гр. Вед. инж. Инженер Проверка					1.400-15. Б1. 190										СтраницаЛистов Р1Р ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	
					Изделие закладное											
					МН163, МН164											



Сварные листы Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры, мм					Плотность
		δ_1	d	L	C	δ_2	
МН163-1	1.400-15. В1. 190	6	12AIII	470	—	—	20.1
-2	-01			370			19.1
-3	-02			270			18.0
-4	-03			470	50	10	22.5
-5	-04			370			21.5
-6	-05			170			19.3
МН164-1	-06	12	16AIII	620	—	—	34.4
-2	-07			460			31.4
-3	-08			370			29.7
-4	-09			620	60	12	38.5
-5	-10			460			35.5
-6	-11			210			30.7

1.400-15. В1. 190С5

Изделие закладное
МН163, МН164.
Сварочный чертеж.

Страна	Лист	Итого
Р	20	—
Лист	Всего	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на ислам. 1.400-15. В1. 210 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 21006	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-20	Пластина ПЛ-21	1	1	1	1	1							
			-21	ПЛ-22						1	1	1	1	1		
11	2		1.400-15. В1. 002	ПЛ-21а	1	1	1	1	1							
			-01	ПЛ-22а						1	1	1	1	1		
11	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					4					4		
			-18	СТ-19				4					4			
			-20	СТ-21			4					4				
			-22	СТ-23		4					4					
			-24	СТ-25	4					4						
Исполнения 10÷19 - см. лист 2 20÷29 - см. лист 3 30÷39 - см. лист 4 40, 41 - см. лист 5					Материал	МН 201-1	МН 201-2	МН 201-3	МН 201-4	МН 201-5	МН 202-1	МН 202-2	МН 202-3	МН 202-4	МН 202-5	
						МН 201-1	МН 201-2	МН 201-3	МН 201-4	МН 201-5	МН 202-1	МН 202-2	МН 202-3	МН 202-4	МН 202-5	
					1.400-15. В1. 210											
					Изделие заводское											
					МН 201 ÷ МН 209.											
					Задняя										Лист	Листов
					Р										1	5
					ХАРЬКОВСКИЙ										ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

https://www.zavodsz.ru/

Д. И. И. И. И.	П. И. И. И. И.	В. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	Б. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
Б. И. И. И. И.	В. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	Б. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	Б. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	Б. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	Б. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.

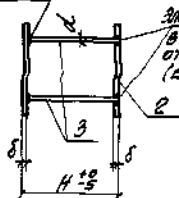
Форм	Зона	103	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	ИЗМЕНЕ- ЧИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15.01.00010	ЕЖЕВЕСКОЕ ИЗДАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.01.21026	СОРЯЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ЦЕПЬ</u>											
И	1		1.400-15.01.001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32						1	1	1	1	1	
			-35	ПЛ-36	1	1	1	1	1						
И	2		1.400-15.01.002-03	ПЛ-32а						1	1	1	1	1	
			-05	ПЛ-36а	1	1	1	1	1						
И	3		1.400-15.01.003-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-5										4	
			-06	СТ-7									4		
			-08	СТ-9								4			
			-10	СТ-11							4				
			-12	СТ-13						4					
			-16	СТ-17					4						
			-18	СТ-19				4							
			-20	СТ-21			4								
			-22	СТ-23		4									
			-24	СТ-25	4										
					МАРКА	1.502ИИ	2.502ИИ	3.502ИИ	4.502ИИ	5.502ИИ	1.502ИИ	2.502ИИ	3.502ИИ	4.502ИИ	5.502ИИ
					1.400-15.01.210										ИМЕТ
															3

ИД № 0002 Подпись и дата Взам. инв. №

Код	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 1.400-15. В1. 210-										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 210С6	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-46	Пластина ПЛ-47	1	1	1	1	1						
			-47	ПЛ-48						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15. В1. 002-06	ПЛ-47а	1	1	1	1	1						
			-07	ПЛ-48а						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15. В1. 003-04	Стержень СТ-5					4					4	
			-06	СТ-7				4					4		
			-08	СТ-9			4					4			
			-10	СТ-11		4					4				
			-12	СТ-13	4					4					

МН207-1	МН207-2	МН207-3	МН207-4	МН207-5	МН208-1	МН208-2	МН208-3	МН208-4	МН208-5
---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

[illegible]



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	α	H		
МН204-1	1.400-15. В1. 210				150	90	30				150	4.1
-2	-01										200	4.3
-3	-02										250	4.4
-4	-03										300	4.6
-5	-04										400	5.0
МН202-1	-05	150	90	30	200	120	40	10	120	150	5.3	
-2	-06									200	5.5	
-3	-07									250	5.6	
-4	-08									300	5.8	
-5	-09									400	6.2	
МН203-1	-10				250	180	35				150	6.3
-2	-11										200	6.5
-3	-12										250	6.6
-4	-13										300	6.8
-5	-14										400	7.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИИ
СТ. НА ЛИСТЕ 2.

			1.400-15. В.1. 210С6			
ИЗДА. Д. МОЛЧИН	ИЗДА. Д. БОЛОСЕНКО		ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МН 204 - МН 209 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАНДА	ТАБЛАС	УПРОСТРО
КОМ. П. БОЛОСЕНКО	КОМ. П. КОЛЫКОВА			Р	СТ. ТАБЛИЦ	-
УМ. П. БИРЮКОВА	УМ. П. СТАВАН			Лист 1 Листов 2		
ОБ. П. ПИЧЕНКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Модель	Обозначение	Размеры, мм										Масса	
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
МН204-1	1.400-15.01.210-15											150	6.7
-2	-16											200	6.9
-3	-17				200	120	40					250	7.0
-4	-18											300	7.2
-5	-19								10			400	7.6
МН205-1	-20											150	8.3
-2	-21											200	8.5
-3	-22	200	120	40	250	180	35					250	8.6
-4	-23											300	8.8
-5	-24											400	9.2
МН206-1	-25											150	8.0
-2	-26											200	8.1
-3	-27				300	220	40					250	8.2
-4	-28											300	8.3
-5	-29											400	8.6
МН207-1	-30											150	8.2
-2	-31											200	8.3
-3	-32				250	180	35	8				250	8.4
-4	-33											300	8.5
-5	-34	250	180	35								400	8.8
МН208-1	-35											150	9.8
-2	-36											200	9.9
-3	-37											250	10.0
-4	-38				300	220	40					300	10.1
-5	-39											400	10.4
МН209-3	-40											250	15.0
-4	-41	300	220	40					10			300	15.2
-5	-42											400	15.6
1.400-15.01.21005													2

			ЗАДАЧА И ДАТА		ЭВАН. МАР. №															
ИЗДАНИЕ	Лист	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА КОД. 1.400-15. Б1. 220 -										ПРИМЕ- ЧАНИЕ					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
И			1.400-15. Б1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. Б1. 220СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
				<u>ДЕТАЛИ</u>																
И	1		1.400-15. Б1. 001-23	ПЛАСТИНА ПЛ-24	1	1	1	1	1											
			-38	ПЛ-39						1	1	1	1	1						
И	2		1.400-15. Б1. 002-11	ПЛ-24а	1	1	1	1	1											
			-13	ПЛ-39а						1	1	1	1	1						
И	3		1.400-15. Б1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					6											
			-18	СТ-19				6												
			-20	СТ-21			6													
Исполнены 10 ÷ 19 - стр. лист 3 20 ÷ 29 - стр. лист 4 30 ÷ 35 - стр. лист 5					МАТЕР	МН210-1	МН210-2	МН210-3	МН210-4	МН210-5	МН211-3	МН211-4	МН211-5	МН211-6	МН211-7					
					1.400-15. Б1. 220															
					ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧАЮЩЕЕ															
					МН210 ÷ МН217															
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ															

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на машин. 1.400-15.81.220-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11		3	1.400-15.81.003-22	СТЕРЖЕНЬ СТ-23		6									
			-24	СТ-25	6										
			-35	СТ-36										6	
			-36	СТ-37									6		
			-38	СТ-39								6			
			-40	СТ-41							6				
			-41	СТ-42						6					

УИД № 0000	Подпись и дата	Внут. инв. №
------------	----------------	--------------

Экз.	Зав.	Инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на печати: 1.400-15. В1. 220-										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 22006	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-37	Пластина ПЛ-38	1	1	1	1	1							
			-39	Пл-40						1	1	1	1	1		
11	2		1.400-15. В1. 002-12	Пл-38а	1	1	1	1	1							
			-14	Пл-40а						1	1	1	1	1		
11	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17					6							
			-18	Ст-19				6								
			-20	Ст-21			6									
			-22	Ст-23		6										
			-24	Ст-25	6											
			-35	Ст-36											6	
			-36	Ст-37										6		
			-38	Ст-39								6				
			-40	Ст-41							6					
			-41	Ст-42							6					
					МН212-1	МН212-2	МН212-3	МН212-4	МН212-5	МН213-1	МН213-2	МН213-3	МН213-4	МН213-5	МН213-6	МН213-7
1.400-15. В1. 220																
3																

Формы	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. Б1. 220-											Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. Б1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. Б1. 220СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. Б1. 001-56	Пластина ПЛ-57	1	1	1	1	1							
			-57	ПЛ-58						1	1	1	1	1		
И	2		1.400-15. Б1. 002-15	ПЛ-57а	1	1	1	1	1							
			-16	ПЛ-58а						1	1	1	1	1		
И	3		1.400-15. Б1. 003-35	Стержень СТ-36					6						6	
			-36	СТ-37				6						6		
			-38	СТ-39			6						6			
			-40	СТ-41		6					6					
			-41	СТ-42	6					6						
					МЛ244	МЛ244-3	МЛ244-4	МЛ244-5	МЛ244-6	МЛ244-7	МЛ215-3	МЛ215-4	МЛ215-5	МЛ215-6	МЛ215-7	
					1.400-15. Б1. 220											4

[illegible]

Код	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15.В1.230-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.В1.230СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.001-51	Пластина ПЛ-52	1	1	1	1	1						
			-52	ПЛ-53						1	1	1	1	1	
И	2		1.400-15.В1.002-21	ПЛ-52Б	1	1	1	1	1						
			-22	ПЛ-53Б						1	1	1	1	1	
И	3		1.400-15.В1.003-16	Стержень СТ-17					8					8	
			-18	СТ-19				8					8		
			-20	СТ-21			8					8			
			-22	СТ-23		8					8				
			-24	СТ-25	8					8					

Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2
20 ÷ 24 - см. лист 3

Материал

МН 00-1

МН 00-2

МН 00-3

МН 00-4

МН 00-5

МН 00-6

МН 00-7

МН 00-8

МН 00-9

МН 00-10

МН 00-11

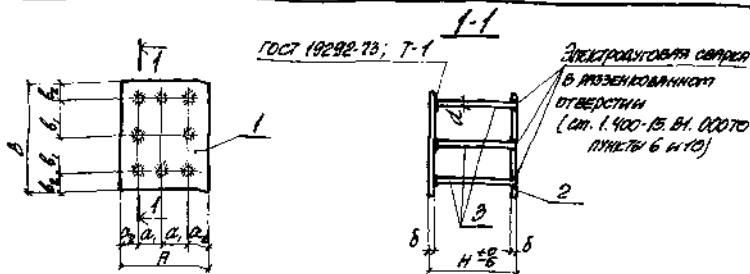
МН 00-12

МН 00-13

2.01.01	Проект	1
2.01.02	Исполнение	1
2.01.03	Исполнение	1
2.01.04	Исполнение	1
2.01.05	Исполнение	1
2.01.06	Исполнение	1
2.01.07	Исполнение	1
2.01.08	Исполнение	1
2.01.09	Исполнение	1
2.01.10	Исполнение	1
2.01.11	Исполнение	1
2.01.12	Исполнение	1
2.01.13	Исполнение	1
2.01.14	Исполнение	1
2.01.15	Исполнение	1
2.01.16	Исполнение	1
2.01.17	Исполнение	1
2.01.18	Исполнение	1
2.01.19	Исполнение	1
2.01.20	Исполнение	1
2.01.21	Исполнение	1
2.01.22	Исполнение	1
2.01.23	Исполнение	1
2.01.24	Исполнение	1
2.01.25	Исполнение	1
2.01.26	Исполнение	1
2.01.27	Исполнение	1
2.01.28	Исполнение	1
2.01.29	Исполнение	1
2.01.30	Исполнение	1

1.400-15.В1.230

Сторона	Лист	Листов
1	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРАНСТВОПРОЕКТ		



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
МН218-1	1.400-15.ВЛ.230									150	10.8
-2	-01									200	11.2
-3	-02				250	90	35			250	11.5
-4	-03									300	11.9
-5	-04									400	12.6
МН219-1	-05	250	90	35				10	120	150	12.8
-2	-06									200	13.2
-3	-07				300	110	40			250	13.5
-4	-08									300	13.9
-5	-09									400	14.6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННЫ СП. НА ЛИСТЕ 2.

1.400-15.ВЛ.230СБ

НАДЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН218 ÷ МН222.
СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАНДА. МАСШ. ЧЕРТЕЖ
Р. СР. ТАБЛИЦА
ЛИСТ 1 ИЗ 2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
MH220-1	1.400-15. D1. 230-10	250	90	35	400	160	40	8	10mm	150	13.3
-2	-11									200	13.6
-3	-12									250	13.8
-4	-13									300	14.0
-5	-14									400	14.5
MH221-1	-15	250	90	35	500	210	40	8	10mm	150	16.5
-2	-16									200	16.8
-3	-17									250	17.0
-4	-18									300	17.2
-5	-19									400	17.7
MH222-3	-20	300	110	40	300	110	40	12	16mm	250	20.0
-4	-21									300	20.7
-5	-22									400	22.0
-6	-23									500	23.2
-7	-24									600	24.4

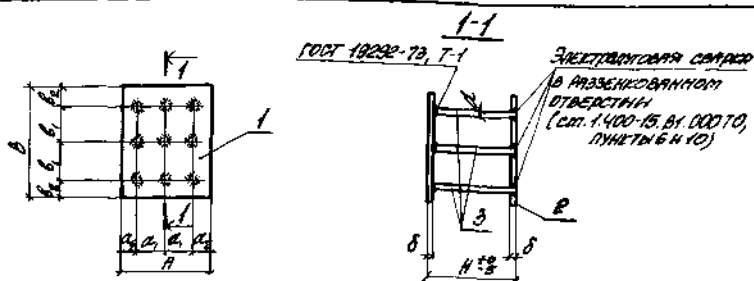
1422-5. B1.23015

П.М.

С

ФОРМАТ	ЭТАП	103	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА АСЛОВ. 1.400-15. Б1. 240										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					10	11	12	13	14	15	16	17			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. Б1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. Б1. 240 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>РЕТАДИ</u>											
И	1		1.400-15. Б1. 001-70	ПЛАСТИНА ПА-71	1	1	1								
			-72	ПА-73				1	1	1	1	1			
И	2		1.400-15. Б1. 002-26	ПА-71а	1	1	1								
			-28	ПА-73а				1	1	1	1	1			
И	3		1.400-15. Б1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ Cr-17			9								
			-18	Cr-19		9									
			-20	Cr-21	9										
			-25	Cr-36								9			
			-36	Cr-37							9				
			-38	Cr-39						9					
			-40	Cr-41					9						
			-41	Cr-42				9							
					МАКРА	МН225-3	МН225-4	МН225-5	МН226-3	МН226-4	МН226-5	3-922 МН	6-922 МН		
					1.400-15. Б1. 240										Лист 2

Формат	20110	Рез.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСХОДН. 1.400-15. В1. 240										ПРОИЗВЕДЕНИЕ
					18	19	20	21	22	23	24	25			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. В1. 240СВ	СВОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-71	ПЛАСТИНА ПЛ-72	1	1	1								
			-73	ПЛ-74				1	1	1	1	1			
И	2		1.400-15. В1. 002-27	ПЛ-72а	1	1	1								
			-29	ПЛ-74а				1	1	1	1	1			
И	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17			9								
			-18	СТ-19		9									
			-20	СТ-21	9										
			-35	СТ-36								9			
			-36	СТ-37							9				
			-38	СТ-39						9					
			-40	СТ-41					9						
			-41	СТ-42				9							
					МАДКА	МН227-3	МН227-4	МН227-5	МН228-3	МН228-4	МН228-5	МН228-6	МН228-7		
1.400-15. В1. 240															3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг	
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	L		H
МН223-3	1.400-15. 01. 240	300	110	40	400	160	40	12	160mm	250	26.0
-4	-01									300	26.7
-5	-02									400	28.2
-6	-03									500	29.5
-7	-04									600	31.0
МН224-3	-05				250	31.6					
-4	-06				300	32.3					
-5	-07	400	33.8								
-6	-08	500	35.1								
-7	-09	600	36.6								

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНАЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2

					1.400-15. 01. 240 С6		
ИЗМ. ПО	КОМУ			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН223 ÷ МН228. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТЫ
ИЗМ. ПО	КОМУ				Р	СМ. ТАБЛИЦЫ	—
ИЗМ. ПО	КОМУ				Лист 1	Листов	2
ИЗМ. ПО	КОМУ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ИЗМ. ПО	КОМУ						

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	δ	d	H	
MH225-3	1.400-15. B1. 240-10	400	160	40				10	12mm	250	27.1
-4	-11									300	27.5
-5	-12									400	28.4
MH226-3	-13				400	160	40	12	16mm	250	33.6
-4	-14									300	34.3
-5	-15									400	35.8
-6	-16									500	37.1
-7	-17									600	38.6
MH227-3	-18							10	12mm	250	33.3
-4	-19									300	33.7
-5	-20									400	34.6
MH228-3	-21				500	210	40	12	16mm	250	41.0
-4	-22									300	41.7
-5	-23									400	43.2
-6	-24									500	44.5
-7	-25									600	46.0

1.400-15. B1. 240C6

2

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15.В1.310-										Примечание
					10	11	12	13	14						
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.00010	Техническое описание	X	X	X	X	X						
И			1.400-15.В1.310СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.001-31	Пластина ПЛ-32	1	1									
			-36	ПЛ-37			1	1	1						
	2		-78	ПЛ-79	2	2	2	2	2						
И	3		1.400-15.В1.004-15	Стержень СТ-66	2	2									
			-21	СТ-72			2								
			-22	СТ-73				2	2						
И	4		1.400-15.В1.003-21	СТ-22		4									
			-23	СТ-24	4										
			-31	СТ-32					4						
			-32	СТ-33				4							
			-33	СТ-34			4								
					МАРКА	МН 304-2	МН 304-3	МН 305-2	МН 305-3	МН 305-4					
1.400-15.В1.310															2

Инвент. Завод	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.320-						Примечание			
				-	01	02	03	04	05				
			<u>Документация</u>										
И		1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X				
И		1.400-15.В1.320СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X				
			<u>Детали</u>										
И	1	1.400-15.В1.001-31	Пластина ПЛ-32	1	1								
		-47	ПЛ-48			1	1						
		-58	ПЛ-59					1	1				
	2	-77	ПЛ-78	3	3	3	3	3	3				
И	3	1.400-15.В1.004-14	Стержень СТ-65	2		2		2					
		-15	СТ-66		2		2		2				
И	4	1.400-15.В1.003-13	СТ-14	6		6		6					
		-11	СТ-12		6		6		6				

Исполнения 06-14-СП. Лист 2

Материал	МН 306-1	МН 306-2	МН 306-1	МН 306-2	МН 306-1	МН 306-2
----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

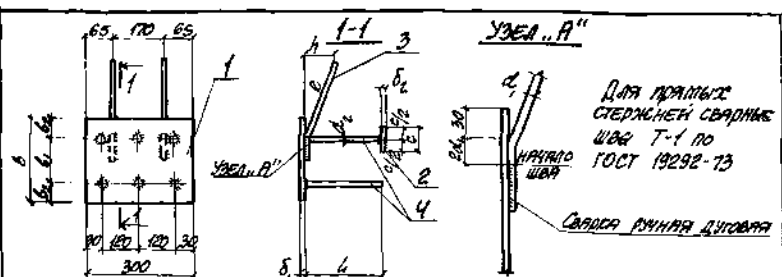
Гл. инж. п.п.	Моршин	И
Инж. отв.	Бродяцкий	И
Гл. констр.	Бродяцкий	И
Рис. гр.	Исидорова	И
Гл. инж. Б.И.	Бродяцкий	И
Исполнитель	Исидорова	И
Проверка	Бродяцкий	И

1.400-15.В1.320

Издание закладное
МН 306 - МН 311.

Лист	Лист	Лист
1	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Инв. номер	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 320										Приме- чание
					06	07	08	09	10	11	12	13	14		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 320 СБ	СОБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-36	ПЛАСТИНА ПЛ-37	1	1	1								
			-52	Пл-53				1	1	1					
			-58	Пл-59							1	1	1		
	2		-78	Пл-79	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
И	3		1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	2			2			2				
			-22	Ст-73		2	2		2	2		2	2		
И	4		1.400-15. В1. 003-33	Ст-34	6			6							
			-32	Ст-33		6			6						
			-31	Ст-32			6			6					
			-23	Ст-24							6				
			-21	Ст-22								6			
			-19	Ст-20									6		
					МАРКА	МН 307-2	МН 307-3	МН 307-4	МН 309-2	МН 309-3	МН 309-4	МН 311-2	МН 311-3	МН 311-4	
						1.400-15. В1. 320									
					https://www.zavodsz.ru/										2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм											МАССА кг
		B	b	b ₂	b ₁	d ₁	d	h	d ₂	L	c	b ₂	
МН306-1	1.400-15. В1. 320	200	120	40				120		120			5.5
-2	-01							170		170			5.8
МН308-1	-02	250	180	35	8	10	180	120	100	120	40	8	6.4
-2	-03							170		170			6.7
МН310-1	-04	300	220	40				120		120			7.4
-2	-05							170		170			7.7
МН307-2	-06							160		170			8.9
-3	-07	200	120	40				210		220			9.2
-4	-08				10				100	270			9.6
МН309-2	-09							160		170			10.1
-3	-10	250	180	35		16	160			220	50	10	10.4
-4	-11							210		270			10.8
МН311-2	-12							160		170			9.5
-3	-13	300	220	40	8				100	220			9.8
-4	-14							210		270			10.0

1.400-15. В1. 320СБ

СЛ. ПРОС. ДИ. МОНИН	С
ДИ. ПРО. БЛАЖЕННИ	С
ДИ. ПРО. ВОДОПЛАВ	С
ДИ. ПРО. ЖЕНАКОВА	С
ДИ. ПРО. БИРАКОВА	С
ДИ. ПРО. СИДЕНЦОВА	С
ДИ. ПРО. ЖЕНАКОВА	С

НАДЕЛЕН ЗАКЛАДНОЕ
МН306 ÷ МН311
СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДНА	МАССА	МАШИНА
P	СИ. ТАБЛИЦА	-
ДИСТ	ДИСТОВ	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

№ докум. Лист	Лист	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИЗДАНИИ 1.400-15. В1. 330										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X					
			1.400-15. В1. 330 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X					
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-59	ПЛАСТИНА ПЛ-60	1	1	1								
			-62	ПЛ-63				1	1	1					
	2		-78	ПЛ-79	3	3	3	3	3	3					
И	3		1.400-15. В1. 004-81	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	2										
			-22	СТ-73		2	2								
			-24	СТ-75				2							
			-25	СТ-76					2	2					
					ПЛАСТИНА	МН 312-2	МН 312-3	МН 312-4	МН 313-3	МН 313-4	МН 313-5				
					1.400-15. В1. 330										
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКАПАННОЕ										
					МН 312, МН 313.										
					ХАРЬКОВСКИЙ										
					ПРОЕКТИРОВАНИЕ										

ГЛАВ. ИНЖ. Л. ПОНЧЕН
 НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
 ГЛАВ. ИНЖ. БОБОВИЧ
 РУК. ГР. ИСКОПАКОВ
 ВЕД. НАЧ. БИДЯКОВ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРКА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на модели 1.400-15.01.330-										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
11		4	1.400-15.01.003-19	СТЕРЖЕНЬ СТ-20			8								
			-21	СТ-22		8									
			-23	СТ-24	8										
			-29	СТ-30						8					
			-31	СТ-32					8						
			-32	СТ-33				8							

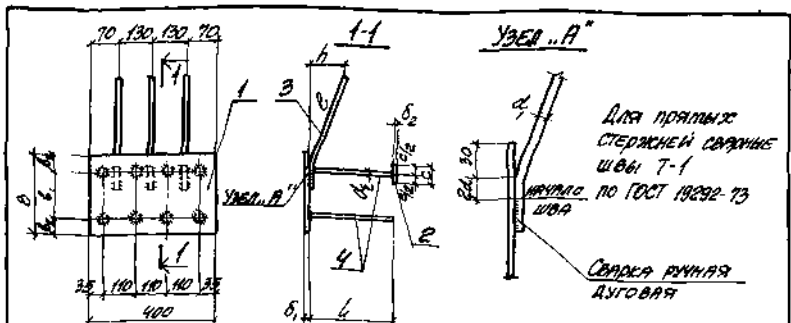
1.400-15.01.330

Лист
2

Формат 30x40	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15. Б1. 340-										Примечание
					06	07	08	09	10	11	12	13			
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. Б1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15. Б1. 340СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>											
	1		1.400-15. Б1. 001-53	Пластина ПЛ-54	1	1	1	1							
			-62	ПЛ-63					1	1	1	1			
	2		-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4	4	4			
	3		1.400-15. Б1. 004-21	Стержень СТ-72	3				3						
			-22	СТ-73		3	3	3		3	3	3			
	4		1.400-15. Б1. 003-29	СТ-30				8				8			
			-31	СТ-32			8				8				
			-32	СТ-33		8				8					
			-33	СТ-34	8				8						
				МАДА	МН315-2	МН315-3	МН315-4	МН315-5	МН317-2	МН317-3	МН317-4	МН317-5			

1.400-15. Б1. 340

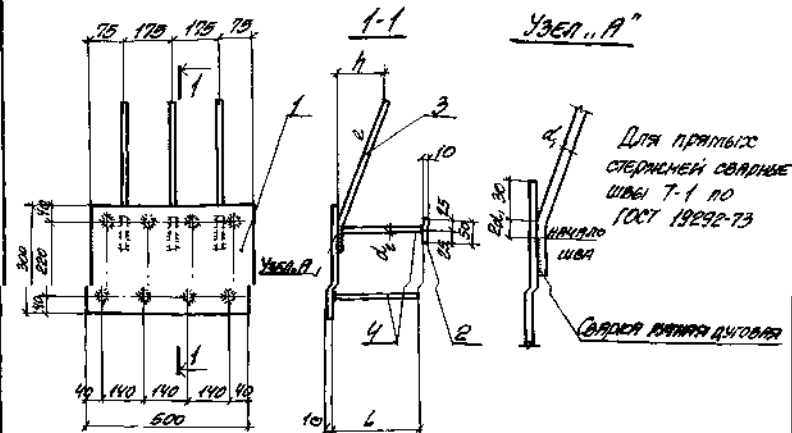
2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм											МАССА кг
		В	В ₁	В ₂	В ₃	В ₄	В ₅	В ₆	В ₇	В ₈	В ₉	В ₁₀	
МНЗ14-1	1.400-15. В1. 340								120		120		8.9
-2	-01	250	180	35					170		170		9.2
-3	-02								220		220		9.4
МНЗ16-1	-03								120		120	40 В	10.1
-2	-04	300	220	40					170		170		10.4
-3	-05								220		220		10.6
МНЗ15-2	-06								160		170		13.9
-3	-07	250	180	35					210		220		14.4
-4	-08								270		270		14.8
-5	-09								370		370	50 10	15.8
МНЗ17-2	-10								160		170		15.4
-3	-11	300	220	40					210		220		15.9
-4	-12								270		270		16.3
-5	-13								370		370		17.3

1.400-15. В1. 340 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МНЗ14-17. СВЯЗЫВАЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ.	СТРАНА ПРОИЗВЕДЕНИЯ Р	СМ. ТАБЛИЦА	ЛИСТ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОС			



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	
		d	e	h	d ₂	L		
МНЗ22-2	1.400-15. В1.360	16AIII	620	160	14AIII	170	17.8	
-3	-01			210			220	18.3
-4	-02						270	18.7
МНЗ23-3	-03	20AIII	760	210			220	21.5
-4	-04			260			270	21.9
-5	-05				370		22.9	

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Код. на источ. 1.400-15. В1. 370-										Примечание
					-	01	02	03	04	05					
11		4	1.400-15. В1. 003-19	СЕРЖЕНГ Г-20			12								
			-21	Г-22		12									
			-23	Г-24	12										
			-29	Г-30						12					
			-31	Г-32					12						
			-32	Г-33				12							

1.400-15. В2. 370

2

Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 410-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 410 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-06	Пластина ПЛ-7	1	1									
			-11	ПЛ-12			1	1							
			-12	ПЛ-13					1	1					
			-13	ПЛ-14							1	1			
11	2		1.400-15. В1. 004-05	Стержень СТ-56		2		2		2		2			
			-06	СТ-57	2		2		2		2				

МАРКА	МН 401-1	МН 401-2	МН 402-1	МН 402-2	МН 403-1	МН 403-2	МН 404-1	МН 404-2							
-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	--	--	--	--	--	--	--

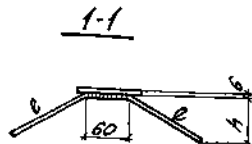
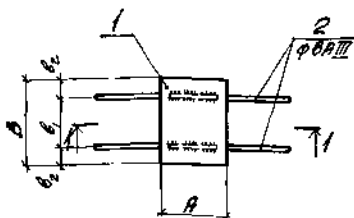
Гл. инж. пр.	МОНКИН	Л-1	
Инж. стар.	Борискин	Л-2	
Инж. конст.	Вороженин	Л-3	
Инж. гр.	Личенков	Л-4	
Инж. вкл.	Борискин	Л-5	
Инж. вкл.	Личенков	Л-6	
Инж. вкл.	Личенков	Л-7	

1.400-15. В1. 410

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МН 401-МН 404.

Страна	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
		A	B	B ₁	B ₂	C	H	
МН401-1	1.400-15. В1.410	100	200	120	40	300	120	1.4
-2	-01					250	70	1.3
МН402-1	-02	150	150	90	30	300	120	1.6
-2	-03					250	70	1.5
МН403-1	-04		200	120	40	300	120	1.9
-2	-05					250	70	1.8
МН404-1	-06		250	180	35	300	120	2.3
-2	-07					250	70	2.2

1.400-15. В1.410С6

Изделие закладное
МН401 ÷ МН404
Сборочный чертеж.

Страна	Масса	Площадь
Р	ст. табличку	—

Лист	Листов	?
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на издании. 1.400-15. В1. 420-										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 420 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
				<u>ДЕТАЛИ</u>															
11	1		1.400-15. В1. 001-12	Пластина ПЛ-13	1	1													
			-13	ПЛ-14							1	1							
			-24	ПЛ-25			1	1											
			-25	ПЛ-26					1	1			1	1					
11	2		1.400-15. В1. 004-03	Стержень СТ-54		4		4		4		4		4					
			-04	СТ-55	4		4		4		4		4						
Исполнения 10-17- см. лист 2					Масса	1.400-15. В1. 405-1	1.400-15. В1. 405-2	1.400-15. В1. 405-3	1.400-15. В1. 405-4	1.400-15. В1. 405-5	1.400-15. В1. 405-6	1.400-15. В1. 405-7	1.400-15. В1. 405-8	1.400-15. В1. 405-9	1.400-15. В1. 405-10				

Гл. инж. П. П. П. П. П.
 Инж. А. А. А. А. А.
 Гл. конст. В. В. В. В. В.
 Рук. гр. Л. Л. Л. Л. Л.
 Вед. инж. Б. Б. Б. Б. Б.
 Инж. А. А. А. А. А.
 Проверка К. К. К. К. К.

1.400-15. В1. 420

Изделие закладное
 МН 405 ÷ МН 413

Листа 1 2
 Лист 1 2
 Харьковский
 Промстройпроект

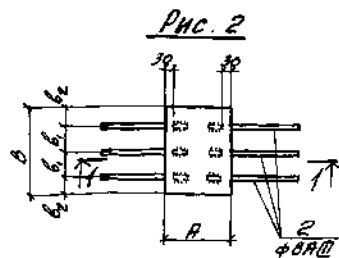
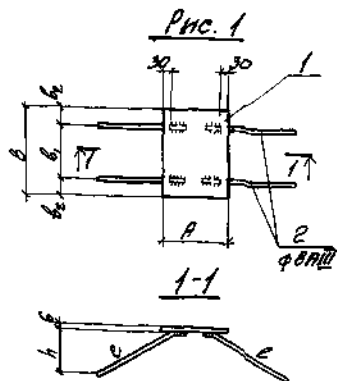
Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Код на позиции 1.400-15.81.420-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17			
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.81.00010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
И			1.400-15.81.42006	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.81.001-26	Пластина ПЛ-27			1	1							
			-41	ПЛ-42	1	1									
			-42	ПЛ-43					1	1					
			-43	ПЛ-44							1	1			
И	2		1.400-15.81.004-03	Стержень СТ-54		4		6		6		6			
			-04	СТ-55	4		6		6		6				

Марка
 ПНЧ40-1
 ПНЧ40-2
 ПНЧ41-1
 ПНЧ41-2
 ПНЧ42-1
 ПНЧ42-2
 ПНЧ43-1
 ПНЧ43-2

1.400-15.81.420

Лист

2



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Марка
			A	B	b	b ₂	e	h	
МН405-1	1.400-15. В1. 420	1	200	150	90	30	300	120	2.0
-2	-01						250	70	1.9
МН406-1	-02			200	120	40	300	120	2.5
-2	-03						250	70	2.4
МН407-1	-04			250	180	35	300	120	3.0
-2	-05	250	250				250	70	2.9
МН408-1	-06			150	90	30	300	120	2.4
-2	-07						250	70	2.3
МН409-1	-08			200	120	40	300	120	3.0
-2	-09						250	70	2.9

Продолжение таблицы исполнения
сп. на листе 2.

1.400-15. В1. 420СБ

Гл. инж. пр.	Мочин	
Инж. отв.	Борискин	
Гл. констр.	Ворожанин	
Рис. гр.	Личакова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполн.	Статини	
Провер.	Яценкова	

Изделие закладное
МН 405 + МН 413
Сборочный чертеж.

Лист	Листов	Листов
Р	Сп. таблицы	-
Лист 1 Листов 2		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

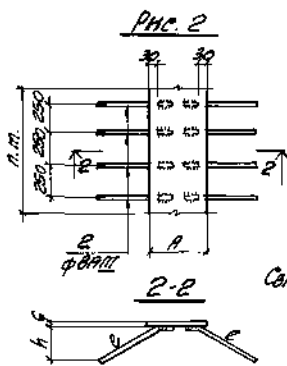
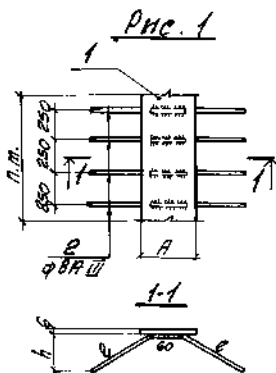
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						НОМЕР
			A	B	b ₁	b ₂	c	h	
МН410-1	1.400-15.В1.420-10	1	250	250	180	35	300	120	3.5
-2	-11						250	70	3.4
МН411-1	-12	2	200	300	100	50	300	120	3.6
-2	-13						250	70	3.5
МН412-1	-14	2	250	400	150	50	300	120	4.3
-2	-15						250	70	4.2
МН413-1	-16	2	250	400	150	50	300	120	5.5
-2	-17						250	70	5.4

Число и наименование деталей и сборочных единиц

1.400-15.В1.420СВ

Лист
2

Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 430-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 430 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 001-03	ПЛАСТИНА ПЛ-4	1	1									п.м.
			-08	ПЛ-9			1	1							п.м.
			-15	ПЛ-16					1	1					п.м.
			-28	ПЛ-29							1	1			п.м.
			-45	ПЛ-46									1	1	п.м.
И	2		1.400-15. В1. 004-03	СТЕРЖЕНЬ СТ-54								8		8	
			-04	СТ-55							8		8		
			-05	СТ-56		4		4		4					
			-06	СТ-57	4		4		4						
					ПЛАТА	МН414-1	МН414-2	МН414Б-1	МН414Б-2	МН414В-1	МН414В-2	МН414Г-1	МН414Г-2	МН414В-1	МН414В-2
СЛ. НАЧ. ИР. ПОДЧИН. НАЧ. ОТД. ВОДОСНАБ. СЛ. КОНСТ. ВОДОСНАБ. РУК. ГР. НЕИЗДАВАЮЩАЯ ВЕД. НИЖ. БИРЮКОВА ИСПОЛНИЛ. СЯТНИК ПРОВЕРИЛ. НЕИЗДАВАЮЩАЯ					1.400-15. В1. 430										
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН414 - МН418.										
					ФАНА Лист Листов Р 1 1										
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ										



СВЯЗКА РУЧНАЯ
ДУГОВАЯ

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Марка ст.
			A	e	h	
МНЧ44-1	1.400-15. В1. 430	1	60	300	120	3.8
-2	-01			250	70	3.7
МНЧ45-1	-02		100	300	120	5.7
-2	-03			250	70	5.6
МНЧ46-1	-04	2	150	300	120	8.1
-2	-05			250	70	8.0
МНЧ47-1	-06		200	300	120	10.5
-2	-07			250	70	10.4
МНЧ48-1	-08	2	250	300	120	12.9
-2	-09			250	70	12.8

1.400-15. В1. 430СБ

Д. И. И. И. И.	МОНУН	
И. И. И. И.	БРОДСКИЙ	
Д. И. И. И.	ВОДОСНАБЖЕНИЕ	
Р. И. И. И.	ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ	
В. И. И. И.	ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ	
И. И. И. И.	СТРОИТЕЛЬСТВО	
П. И. И. И.	ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОЕ	

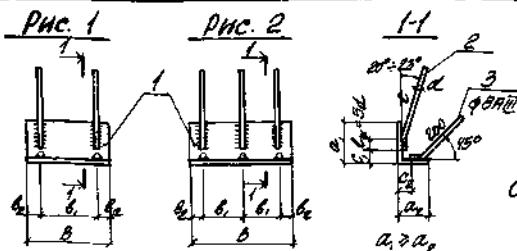
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МНЧ44 ÷ МНЧ48
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Страна	Марка	Материал
Р	ст. 1	ст. 1
Лист	Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕ		

Апробат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.510-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 510 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 005-36	Уголок У-22	1										
			-37	У-23			1								
			-38	У-24							1				
			-41	У-27		1									
			-42	У-28				1							
			-45	У-31			1								
			-46	У-32								1			
			-50	У-36									1		
			-54	У-40					1						
			-59	У-45										1	
Исполнения 10÷15 - см. лист 3					МН501	МН502	МН503	МН504	МН505	МН506	МН507	МН508	МН509	МН510	
Д. инж. П. Мониан Нач. отд. Бродский Д. констр. Володина Д.т.ср. Жиликова Вед. инж. Бурякова Исполн. Стативан Провед. Житкова					1.400-15. В1.510 Изделие закладное МН501÷МН510.										Стр. 1 Лист 1 Листов 3

ИД № ПОДА	ПРИЛОЖЕНИЕ №	ВЕРСИЯ №

Автомат	Зона	Пол	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КАТ НА ПОДАТ 1 400-15.01.510-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
И	2		1.400-15.01.004-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-55	2	2	2		2		3		3		
			-09	СТ-60				2		2		3			
			-15	СТ-66										3	
	3		-02	СТ-53	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение ноб. 1	РАЗМЕРЫ, мм						Масса кг
				B	b	b _с	d	e	C, C ₂	
МН 501	1.400-15. В1.510	1	L63x5	100	50	25			10	1.0
МН 502	-01		L75x6	150	90	30	ВАП	300	15 15	1.5
МН 503	-02		L63x5	200	100	50			10	1.5
МН 504	-03		L90x7				ВАП	300	15 25	2.7
МН 505	-04		L75x6	250	150	50	ВАП	300	15 15	2.2
МН 506	-05	2	L100x10x8				ВАП	300	30 20	3.9
МН 507	-06		L63x5				ВАП	300	10 15	2.1
МН 508	-07		L90x7	300	100	50	ВАП	300	15 25	4.0
МН 509	-08		L100x10x8				ВАП	300	30 10	3.0
МН 510	-09		L100x10x8				ВАП	400	30 30	7.3
МН 511	-10		L75x6	400	150	50	ВАП	300	15 15	3.5
МН 512	-11		L100x10x8				ВАП	300	30 20	6.1
МН 513	-12		L63x5				ВАП	300	10 15	3.1
МН 514	-13		L90x7	500	200	50	ВАП	300	15 25	5.9
МН 515	-14		L100x10x8				ВАП	300	30 10	4.5
МН 516	-15		L100x10x8				ВАП	400	30 30	10.9

1.400-15. В1.510 СБ

Гл. инж. МОИНИ
 Инж. О.А. БРОДСКИЙ
 Гл. конст. ВОДОУПРАВЛЕНИЕ
 Р.К. Г. ЖЕНЯКОВА
 Вед. инж. БИЗНОВА
 Инж. О.А. БРОДСКИЙ
 Проверил ЖЕНЯКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
 МН 501 - МН 516
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Страна	Материал	Масштаб
Р	Ст. таблицы	—
Лист	Листов	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.520-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15.В1.520 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.005-40	Уголок У-26	1						1				п.м.
			-44	У-30		1						1			п.м.
			-48	У-34			1						1		п.м.
			-52	У-38				1							п.м.
			-58	У-44					1					1	п.м.
			-61	У-47						1					п.м.
					Листка	МН 517	МН 518	МН 519	МН 520	МН 521	МН 522	МН 535	МН 536	МН 537	МН 538

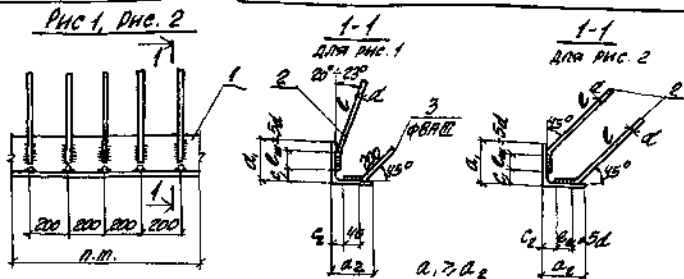
[illegible]

ВЕРСИЯ	ЭТАП	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15.01.520-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11	2		1.400-15.01.004-04	СТЕРЖЕНЬ G-55	5	5		5							
			-07	G-58							10	10			
			-09	G-60			5		5						
			-10	G-61									10	10	
			-15	G-66						5					
	3		-02	G-53	5	5	5	5	5	5					

1.400-15.01.520

ВНУТ

2



СВЯЗКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНК	СЕЧЕНИЕ ПОС. 1	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА кг
				a	c ₁	c ₂	c ₃	
МН 517	1.400-15.В1.520	1	L 63x5	8A III	300	10	15	6.0
МН 518	-01		L 75x6			15		8.1
МН 519	-02		L 90x7	10A III	380	15	25	11.5
МН 520	-03		L 100x63x6	8A III	300		10	8.7
МН 521	-04		L 125x80x8	10A III	380	30	20	14.4
МН 522	-05	2	L 160x100x9	12A III	480		30	21.1
МН 535	-06		L 63x5	8A III	300	10	15	6.2
МН 536	-07		L 75x6			15		8.3
МН 537	-08		L 90x7	10A III	350	20	20	12.2
МН 538	-09		L 125x80x8			30	15	15.1

1.400-15.В1.520СБ

НАРЕЗНЕ ЗАКАРНОЕ
КАНАТ-МН522, МН535-МН538
СБОРУЧНЫМ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	оп. таблицы	-
ЛНБ	ЛНБ	1.

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кор на холстах 1.400-15 Б1 530-										Примечание
					-	01	02	03	04						
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.Б1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X						
И			1.400-15.Б1.530СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.Б1.005-36	УГОЛОК Y-22	1										
			- 37	Y-23			1								
			- 41	Y-27		1									
			- 42	Y-28					1						
			- 45	Y-31				1							
И	2		1.400-15.Б1.004-07	СТЕРЖЕНЬ G-58	4	4	4		4						
			-10	G-61				4							

Исполнения 05 ÷ 11 - см. лист 2.

Марка	МН 523	МН 524	МН 525	МН 526	МН 527										
-------	--------	--------	--------	--------	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

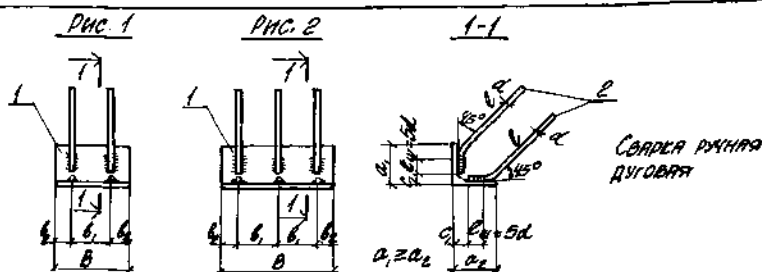
В. И. И. И. И. И.	М. И. И. И. И. И.	В. И. И. И. И. И.	
В. И. И. И. И. И.	В. И. И. И. И. И.	В. И. И. И. И. И.	
В. И. И. И. И. И.	В. И. И. И. И. И.	В. И. И. И. И. И.	
В. И. И. И. И. И.	В. И. И. И. И. И.	В. И. И. И. И. И.	
В. И. И. И. И. И.	В. И. И. И. И. И.	В. И. И. И. И. И.	
В. И. И. И. И. И.	В. И. И. И. И. И.	В. И. И. И. И. И.	
В. И. И. И. И. И.	В. И. И. И. И. И.	В. И. И. И. И. И.	
В. И. И. И. И. И.	В. И. И. И. И. И.	В. И. И. И. И. И.	

1.400-15.Б1.530

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 523 ÷ МН 534.

Страна	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

[illegible]



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Фак.	СЕЧЕНИЕ ПОС. 1	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
				B	b ₁	b ₂	d	e	C ₁	C ₂		
МН 523	1.400-15. Б1. 530	1	L 63x5	100	60	20			10	15	1.1	
МН 524	-01		L 75x6	150	90	30	300	300	15	15	1.6	
МН 525	-02		L 63x5	200	120	40			10	15	1.6	
МН 526	-03		L 90x7				100	350	20	20	2.9	
МН 527	-04		L 75x6	250	180	35	300	300	15	15	2.3	
МН 528	-05	2	L 63x5						10		2.2	
МН 529	-06		L 90x7	300	110		100	350	20	20	4.5	
МН 530	-07		L 125x10						30		5.4	
МН 531	-08		L 75x6	400	180	40	300	300	15	15	3.6	
МН 532	-09		L 63x5						10		3.2	
МН 533	-10		L 90x7	500	210		100	350	20	20	6.4	
МН 534	-11		L 125x10						30	15	7.9	

1.400-15. Б1. 530С5

Изделие закладное
МН 523 ÷ МН 534
Сборочный чертеж.

Этапы: 1. Материал 2. Материал 3. Материал

Р 1. Материал 2. Материал 3. Материал

Лист 1 из 1

Харьковский

Промстройинформпроект

Код	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Код. на чертеж. 1.400-15.01.540-										Примечание
					—	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.01.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
И			1.400-15.01.540СБ	Общий чертеж	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.01.005	УГОЛОК У-1			1								
			-01	У-2				1							
			-49	У-35	1										
			-52	У-38		1									
И	2		1.400-15.01.004-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-52			2	2							
			-03	СТ-54	2	5									
И	3		1.400-15.01.003-02	СТ-3	2	5									

Исполнения 04-09-ст. лист 2

Материал	МН 539	МН 540	МН 541	МН 542											
----------	--------	--------	--------	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

И. инж. до	МОННИ	
И. инж. до	БРАСКИН	
И. инж. до	ВОДОПЯНОВ	
И. инж. до	ЖИХОВСКИЙ	
И. инж. до	БЕЛЫХ	
И. инж. до	ГРИГОРЬЕВ	
И. инж. до	ПЕТРОВ	

1.400-15.01.540

ЗАКЛАДНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ
МН 539 ÷ МН 540

Страна	Имет	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Код	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15. В1. 540-										Примечание
					04	05	06	07	08	09					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-16. В1. 540СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1. 005-02	УГОЛОК У-3	1										
			-03	У-4		1									
			-04	У-5			1								
			-05	У-6				1							
			-06	У-7					1						
			-20	У-21						1					
	2		1.400-15. В1. 004-01	СЕРЖЕНЬ G-52	2	2	2	3	3	4					

МАРКА

МН 543

МН 544

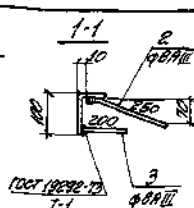
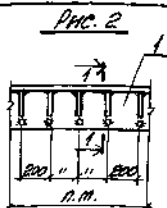
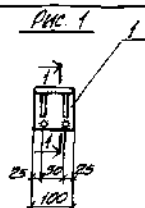
МН 545

МН 546

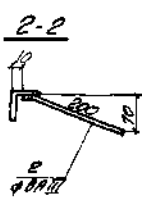
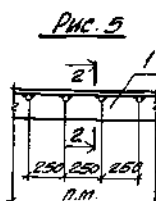
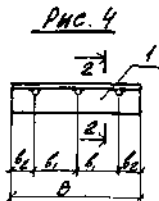
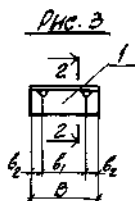
МН 547

МН 548

1.400-15. В1. 540



ПРИБАВКА СТЕРЖ-
НЕЙ ВНАГЛЕДСТВУ
РУЧНОЙ ДУГОВОЙ
СВАРКИ

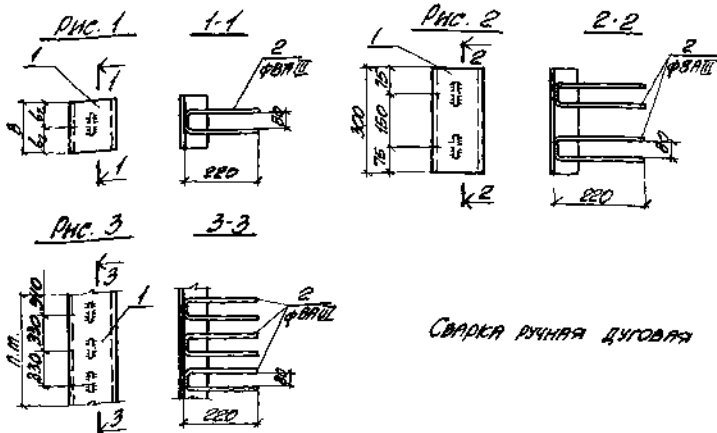


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	№	СЕРИЙНОЕ НОМ. 1	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
				Ø	h ₁	h ₂	
МН539	1.400-15.01.540	1	L100x63x6	—	—	—	1.2
МН540	-01	2		—	—	—	8.5
МН541	-02	3	L50x5	100	50	25	0.6
МН542	-03			150	90	30	0.8
МН543	-04			200	100	—	1.0
МН544	-05			250	0	—	1.1
МН545	-06			200	0	50	1.3
МН546	-07	4		400	150	—	1.8
МН547	-08			500	200	—	2.2
МН548	-09			5	—	—	—

[illegible]

Формат	ЗНАЧ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. Б1.550-										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		
И	2		1.400-15. Б1. 003-02	СТЕРЖЕНЬ G-3					4		4				
			1.400-15. Б1. 004	G-51	8	8	8	8							
			-01	G-52							4	4			
			-02	G-53						4					
И	3		1.400-15. Б1. 003-43	СТ-44							1	1	1	п.м.	

[illegible]



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС.	СЫВЕННИЕ НОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг
				B	B ₂	
МН 558	1. 400-15. В1. 560	1	СБ	100	50	0.9
МН 559	-01		С10	200	100	1.1
МН 560	-02		СБ			1.6
МН 561	-03		С10			1.9
МН 562	-04	2	СБ	—	—	2.5
МН 563	-05		С10			3.0
МН 564	-06	3	СБ	—	—	2.7
МН 565	-07		С10			3.2

1.400-15.01.560C5

1. И. И. И. ПО МОИМ 2. И. И. И. Б. Б. Б. 3. И. И. И. Б. Б. Б. 4. И. И. И. Б. Б. Б. 5. И. И. И. Б. Б. Б. 6. И. И. И. Б. Б. Б. 7. И. И. И. Б. Б. Б. 8. И. И. И. Б. Б. Б. 9. И. И. И. Б. Б. Б. 10. И. И. И. Б. Б. Б.	1. И. И. И. ПО МОИМ 2. И. И. И. Б. Б. Б. 3. И. И. И. Б. Б. Б. 4. И. И. И. Б. Б. Б. 5. И. И. И. Б. Б. Б. 6. И. И. И. Б. Б. Б. 7. И. И. И. Б. Б. Б. 8. И. И. И. Б. Б. Б. 9. И. И. И. Б. Б. Б. 10. И. И. И. Б. Б. Б.	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 558 + МН 565 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТРАНА Р Лист	ПОДСА ДИ. ТАБЛИЦА Лист	ВАСИЛТАБ - Листов 1
--	--	--	---------------------	---------------------------------	---------------------------

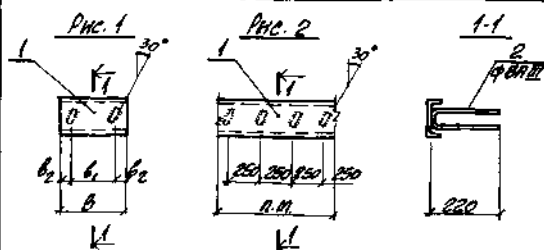
Вид	Мат	Тол	Обозначение	Наименование	Кол. на листе 1.400-15. В1.570-										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
И			1.400-15. В1.570СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15. В1.005-70	Швеллер Ш-9	1										
			-71	Ш-10			1								
			-72	Ш-11					1						п.м.
			-73	Ш-12		1									
			-74	Ш-13				1							
			-75	Ш-14						1					п.м.
И	2		1.400-15. В1.004-08	Стержень Ст-59	2	2	2	2	4	4					
					Листа	МН 566	МН 567	МН 568	МН 569	МН 570	МН 571				

З.М.М.П.	М.М.М.М.	Лист	
Н.М.М.П.	М.М.М.М.	Лист	
П.М.М.П.	М.М.М.М.	Лист	
Р.М.М.П.	М.М.М.М.	Лист	
Б.М.М.П.	М.М.М.М.	Лист	
И.М.М.П.	М.М.М.М.	Лист	
П.М.М.П.	М.М.М.М.	Лист	

1.400-15. В1.570

Изделие заводское
МН 566 - МН 571

Страна	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



СБОРКА РУЧНАЯ
ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение по п. 1	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
				b	b ₁	b ₂	
МН 566	1.400-15. В1. 570	1	С12	150	90	30	2.0
МН 567	-01		С14				2.3
МН 568	-02		С12	300	200	50	3.5
МН 569	-03		С14				4.1
МН 570	-04	2	С12	—	—	—	11.2
МН 571	-05		С14				13.1

1.400-15. В1. 570СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 566 - МН 571
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИИ РАБОТЫ

Р. от. —

Лист 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.610 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-485	2	2	2	2		2		2		2	
			-31	Пл-536					2		2		2		
И	2		1.400-15.В1.004-И	Стержень Ст-62	4										
			-12	Ст-63		4	4								
			-13	Ст-64				4		4					
			-16	Ст-67								4			
			-17	Ст-68										4	

Исполнения 10+16 - см. листы 3 и 4

Марка

МН601

МН602

МН603

МН604

МН605

МН606

МН607

МН608

МН609

МН610

Гл. инж.	Монин		
Нач. отд.	Бориснич		
Гл. констр.	Водолянов		
Рис. гр.	Жулянова		
Вед. инж.	Вирянов		
Исполн.	Григорьев		
Проектант	Жулянова		

1.400-15.В1.610

Изделие закладное

МН601-МН617

Стадия Лист Листов

Р 1 4

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении 1.400-15.B1.610-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
И	2		1.400-15.B1.004-19	Стержень Ст-70					4		4				
			-20	Ст-71									4		
И	3		1.400-15.B1.003-10	Ст-11						8		8		8	
			-11	Ст-12			8	8							
			-12	Ст-13	8	8									
			-22	Ст-23							8		8		
			-23	Ст-24					8						
И	4		1.400-15.B1.007	Труба Тр-1	1	1									
			-01	Тр-2			1	1	1						
			-02	Тр-3						1	1	1	1	1	

1.400-15.B1.610

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-											Примечание
					10	11	12	13	14	15	16					
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000ТД	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.610СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-485		2		2								
			-31	Пл-536	2		2		2							
			-32	Пл-625						2						
			-33	Пл-655							2					
И	2		1.400-15.В1.004-17	Стержень Ст-68		4										
			-18	Ст-69				4								
			-22	Ст-73	4		4									
			-23	Ст-74					4							
И	3		1.400-15.В1.003-08	Ст-9		8		8								
			-15	Ст-16						12	16					
			-20	Ст-21			8		8							
			-22	Ст-23	8											
					Марка	МН611	МН612	МН613	МН614	МН615	МН616	МН617				
					1.400-15.В1.610											Лист
																3

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.B1.610-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16				
И		4	1.400-15.B1.007-02	Труба Тр-3	1										
			-03	Тр-4		1	1	1	1						
			-04	Тр-5						1	1				
И		5	1.400-15.B1.001-70	Пластина Пл-79						12	16				

Марка	Обозначение	А _{св}	Размеры, мм							Масса, кг
			B ₀	B	d ₁	l ₁	h	d ₂	l ₂	
МН 601	1.400-15.В1.610		200			200	80		140	11,5
МН 602	- 01									11,8
МН 603	- 02			8	12A _{III}	300	110	10A _{III}		12,1
МН 604	- 03		250						170	12,5
МН 605	- 04			10	16A _{III}			12A _{III}		16,7
МН 606	- 05			8	12A _{III}	400	140	10A _{III}		12,7
МН 607	- 06			10	16A _{III}			12A _{III}		17,0
МН 608	- 07	1	300	8	12A _{III}			10A _{III}		13,1
МН 609	- 08			10	16A _{III}	520	200	12A _{III}	190	17,7
МН 610	- 09			8	12A _{III}			10A _{III}		13,5
МН 611	- 10			10	16A _{III}			12A _{III}		18,4
МН 612	- 11			8	12A _{III}	620	210	10A _{III}		13,9
МН 613	- 12		400	10	16A _{III}			12A _{III}		18,9
МН 614	- 13			8	12A _{III}			10A _{III}	240	14,7
МН 615	- 14			10	16A _{III}	840	310	12A _{III}		20,3
МН 616	- 15	2		10						22,3
МН 617	- 16	3		12						27,5

- 1 Для прямых стержней поз. 3 - сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73.
- 2 Закладные изделия поставляются потребителю в разобранном виде комплектом, состоящим из 22 пластин с анкерами и одной трубки. Окончательная сборка закладного изделия производится при установке изделия в опалубку конструкции.
- 3 хххх - монтажные швы, выполняемые при сборке закладного изделия.

1.400-15.В1.610 с6

Лист

2

Лист	Зона	Лаз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. Б1. 710-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. Б1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. Б1. 710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. Б1. 005-04	Уголок У-5	2	2					2	2			
			- 05	У-6			2	2					2	2	
			- 06	У-7					2	2					
	2		- 21	У-5а	2	2	2	2	2	2					
			- 22	У-6а							2	2	2	2	
11	3		1.400-15. Б1. 003-02	Стержень СТ-3		4		4		4		8		8	
11			1.400-15. Б1. 004-01	СТ-52	4		4		4		8		8		
Исполнения					Марка	МН 701-1	МН 701-2	МН 702-1	МН 702-2	МН 703-1	МН 703-2	МН 704-1	МН 704-2	МН 705-1	МН 705-2
10 ÷ 19 - см. лист 2															
20 ÷ 29 - см. лист 3															
30 ÷ 39 - см. лист 4															
40 ÷ 49 - см. лист 5															

Гл. инж.	МОНИН	В-Т
Мач. обр.	Бродский	Л-С
Гл. констр.	Водопьянов	Л-С
Рук. чр.	Жулякова	Л-С
Вед. инж.	Бурякова	Л-С
Целевн.	Стативин	Л-С
Пробав.	Стативин	Л-С

1.400-15. Б1. 710

Изделие закладное
МН 701 ÷ МН 725

Стация	Лист	Листов
Р	1	5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

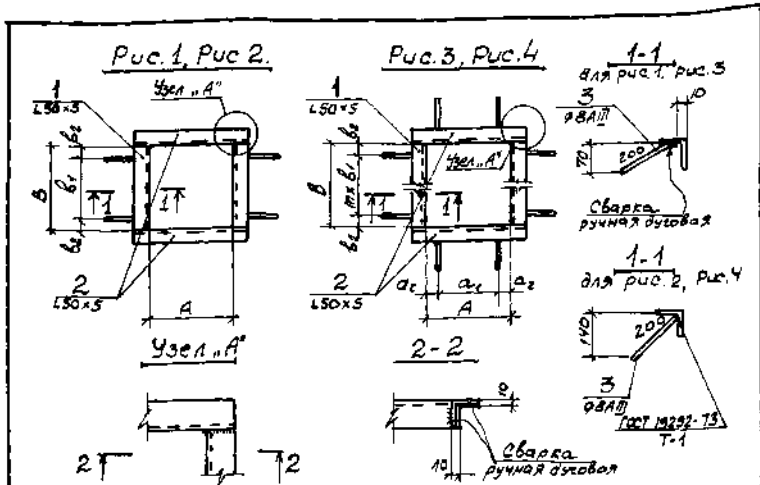
Рядовая зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.81.710 -										Примечание
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
			<u>Документация</u>											
11		1.400-15.81.000-00	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1.400-15.81.710-01	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>Детали</u>											
11	1	1.400-15.81.005-05	Уголок У-6					2	2					
		- 06	У-7	2	2					2	2			
		- 07	У-8			2	2					2	2	
11	2	1.400-15.81.005-22	У-6а	2	2	2	2							
		- 23	У-7а					2	2	2	2	2	2	
11	3	1.400-15.81.003-02	Стержень СТ-3		8		8		8		8		8	
11		1.400-15.81.004-01	СТ-52	8			8		8		8		8	
				Марка										
				МН 706-1	МН 706-2	МН 707-1	МН 707-2	МН 708-1	МН 708-2	МН 709-1	МН 709-2	МН 710-1	МН 710-2	
				1.400-15.81.710										Лист
														2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во исполн. 1.400-15. Б1. 710-										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. Б1. 000-70	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. Б1. 710-05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. Б1. 005-06	Уголок У-7					2	2					
			-07	У-8							2	2			
			-08	У-9	2	2							2	2	
			-09	У-10			2	2							
11	2		1.400-15. Б1. 005-23	У-7а	2	2	2	2							
			-24	У-8а					2	2	2	2	2	2	
11	3		1.400-15. Б1. 003-02	Стержень СТ-3		10		10		8		8		10	
11			1.400-15. Б1. 004-01	СТ-52	10		10		8		8		10		
					Марка	МН 711-1	МН 711-2	МН 712-1	МН 712-2	МН 713-1	МН 713-2	МН 714-1	МН 714-2	МН 715-1	МН 715-2
					1.400-15. Б1. 710										Итого
															3

ИНВ. № подл.	Подпись и дата.	Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 710-										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1.710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1.005-07	Уголок У-8							2	2			
			- 08	У-9									2	2	
			- 09	У-10	2	2									
			- 10	У-11			2	2							
			- 11	У-12					2	2					
11	2		- 24	У-8а	2	2	2	2	2	2					
			- 25	У-9а							2	2	2	2	
11	3		1.400-15. В1.003-02	Стержень СТ-3		10		10		12		8		10	
11			1.400-15 В1.004-01	СТ-52	10		10		12		8		10		
					Марка	МН 716-1	МН 716-2	МН 717-1	МН 717-2	МН 718-1	МН 718-2	МН 719-1	МН 719-2	МН 720-1	МН 720-2
					1.400-15. В1.710										Лист
															4

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15 В1.710-										Примечание
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15.В1.000-01	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.710-01	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15.В1.003-09	Уголок У-10	2	2									
			- 10	У-11			2	2							
			- 11	У-12					2	2					
			- 12	У-13							2	2			
			- 13	У-14									2	2	
	2		- 25	У-9а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		10		10		12		12		12	
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	10		10		12		12		12		
					Марка	МН 721-1	МН 721-2	МН 722-1	МН 722-2	МН 723-1	МН 723-2	МН 724-1	МН 724-2	МН 725-1	МН 725-2
					1.400-15.В1.710										Лист
															5



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса кг
			A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂	
МН 701-1	1.400-15.81.710	1	200	—	—	300	200	50	4,9
-2	- 01	2				—		—	4,8
МН 702-1	- 02	1				400	300	100	5,7
-2	- 03	2				—		—	5,6
МН 703-1	- 04	1				500		—	6,4
-2	- 05	2				—		—	6,3

Продолжение таблицы исполнения
см. на листах 2 и 3.

Шифр
материала

Шифр
конструкции

Шифр
исполнения

1.400-15.81.710 СБ									
Исполнитель	МОНУМ	Проверен	Исполнитель	МОНУМ	Проверен	Исполнитель	МОНУМ	Проверен	Исполнитель
Нач. отд.	Бродский	Нач. отд.	Бродский	Нач. отд.	Бродский	Нач. отд.	Бродский	Нач. отд.	Бродский
И. Канц.	Водольная	И. Канц.	Водольная	И. Канц.	Водольная	И. Канц.	Водольная	И. Канц.	Водольная
Рис. кр.	Жулякова	Рис. кр.	Жулякова	Рис. кр.	Жулякова	Рис. кр.	Жулякова	Рис. кр.	Жулякова
Вед. инж.	Бирюкова	Вед. инж.	Бирюкова	Вед. инж.	Бирюкова	Вед. инж.	Бирюкова	Вед. инж.	Бирюкова
Исполн.	Стативин	Исполн.	Стативин	Исполн.	Стативин	Исполн.	Стативин	Исполн.	Стативин
Провер.	Жулякова	Провер.	Жулякова	Провер.	Жулякова	Провер.	Жулякова	Провер.	Жулякова
Изделие закладное МН 701-МН 725. Сборочный чертеж.									
Лист 1 из 3									
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТ ГИИНИПРОЕ									

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						m	Масса кг			
			A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂					
МН 704-1	1.400-15, В1.710-06	3	300	200	50	300	200	50	1	6,1			
-2	-07	4				400		100		5,9			
МН 705-1	-08	3				300				6,8			
-2	-09	4								6,6			
МН 706-1	-10	3	300	200	50	500	300	150	1	7,6			
-2	-11	4				600				7,4			
МН 707-1	-12	3				400				200	100	2	8,4
-2	-13	4											8,2
МН 708-1	-14	3	400	200	100	400	200	100	2	7,6			
-2	-15	4				500				7,4			
МН 709-1	-16	3				500				300	150	1	8,4
-2	-17	4											8,2
МН 710-1	-18	3	400	200	100	600	300	150	1	9,1			
-2	-19	4				700				8,9			
МН 711-1	-20	3				700				250	100	2	10,1
-2	-21	4											9,9
МН 712-1	-22	3	800			250	150	1	10,8				
-2	-23	4							10,6				
МН 713-1	-24	3	500	300	100	500	300	100	2	9,1			
-2	-25	4				600				8,9			
МН 714-1	-26	3				600				150	1	9,8	
-2	-27	4										9,6	
МН 715-1	-28	3	500	300	100	700	250	100	2	10,8			
-2	-29	4				800				10,6			
МН 716-1	-30	3				800				150	1	11,6	
-2	-31	4										11,4	

1. 400-15. B1. 710 c6

Идет
2

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						m	Масса кг	
			A	a ₁	a ₂	B	b ₁	b ₂			
МН 717-1	1.400-15.81.710-	32	3	500	300	100	900		150	2	12,3
-2	- 33	4	12,1								
МН 718-1	- 34	3	1000				300	50	3	13,3	
-2	- 35	4								13,1	
МН 719-1	- 36	3	600	300	150	600		150	1	10,6	
-2	- 37	4								10,4	
МН 720-1	- 38	3				700		100	2	11,6	
-2	- 39	4								11,4	
МН 721-1	- 40	3				800		150		12,3	
-2	- 41	4									12,1
МН 722-1	- 42	3				900		150	2	13,1	
-2	- 43	4								12,9	
МН 723-1	- 44	3				1000		50	3	14,0	
-2	- 45	4								13,8	
МН 724-1	- 46	3				1100		100		14,8	
-2	- 47	4									14,6
МН 725-1	- 48	3				1200		150	3	15,5	
-2	- 49	4								15,3	

1.400-15.81.710 СБ

Рис

3

Формы Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
			<u>Документация</u>											
И		1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И		1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			<u>Детали</u>											
И	1	1.400-15.В1.005 - 08	Уголок У-9	2	2									
		- 09	У-10			2	2							
		- 10	У-11					2	2					
		- 11	У-12							2	2			
		- 12	У-13									2	2	
	2	- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И	3	1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		12		12		12		14		14	
И		1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	12		12		12		14		14		

Исполнения

- 10 ÷ 19 - см. лист 2
 20 ÷ 29 - см. лист 3
 30 ÷ 39 - см. лист 4
 40 ÷ 49 - см. лист 5
 50 ÷ 59 - см. лист 6
 60 ÷ 69 - см. лист 7
 70 ÷ 79 - см. лист 8
 80 ÷ 89 - см. лист 9
 90 ÷ 99 - см. лист 10

Марка	МН726-1	МН726-2	МН727-1	МН727-2	МН728-1	МН728-2	МН729-1	МН729-2	МН730-1	МН730-2

Гл. инж.	Монин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Водольнов	
Рис. гр.	Жидянова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Степачин	
Проверил	Жидянова	

1.400-15.В1.720

Изделие закладное

МН 726 ÷ МН 775

Старая	Лист	Листов
Р	1	10
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении 1.400-15.В1.720-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.005-09	Уголок У-10							2	2			
			- 10	У-11									2	2	
			- 13	У-14	2	2									
			- 14	У-15			2	2							
			- 15	У-16					2	2					
	2		- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2					
			- 27	У-11а							2	2	2	2	
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		12		12	
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		12		12		
					Марка	МН731-1	МН731-2	МН732-1	МН732-2	МН733-1	МН733-2	МН734-1	МН734-2	МН735-1	МН735-2
					1.400-15.В1.720										Лист
															2

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Приме- чание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.005 - 11	Уголок У-12	2	2									
			- 12	У-13			2	2							
			- 13	У-14					2	2					
			- 14	У-15							2	2			
			- 15	У-16									2	2	
	2		- 27	У-На	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стежень Ст-3		14		14		14		16		16	
И			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	14		14		14		16		16		
					Марка	МН736-1	МН736-2	МН737-1	МН737-2	МН738-1	МН738-2	МН739-1	МН739-2	МН740-1	МН740-2
					1.400-15.В1.720										Лист
															3

Имя и Фамилия			Подпись и дата		Взам. инв. №											
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-											Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
И		1	1.400-15.В1.005-10	Уголок У-11					2	2						
			- 11	У-12							2	2				
			- 12	У-13									2	2		
			- 16	У-17	2	2										
			- 17	У-18			2	2								
		2	- 27	У-11а	2	2	2	2								
			- 28	У-12а					2	2	2	2	2	2	2	
И		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		12		14		14		
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		12		14		14			
					Марка	МН741-1	МН741-2	МН742-1	МН742-2	МН743-1	МН743-2	МН744-1	МН744-2	МН745-1	МН745-2	
					1.400-15.В1.720											Лист
																4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.B1.720-										Примечание
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.B1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.B1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.B1.005-13	Уголок У-14	2	2									
			- 14	У-15			2	2							
			- 15	У-16					2	2					
			- 16	У-17							2	2			
			- 17	У-18									2	2	
	2		- 28	У-12а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И	3		1.400-15.B1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		16		16	
И			1.400-15.B1.004-01	Ст-52	14		16		16		16		16		
					Марка	МН746-1	МН746-2	МН747-1	МН747-2	МН748-1	МН748-2	МН749-1	МН749-2	МН750-1	МН750-2
					1.400-15.B1.720										Лист
															5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.005-11	Уголок У-12	2	2									
			- 12	У-13			2	2							
			- 13	У-14					2	2					
			- 14	У-15							2	2			
			- 15	У-16									2	2	
	2		- 29	У-13а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		16		18		18	
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		16		18		18		
					Марка	МН751-1	МН751-2	МН752-1	МН752-2	МН753-1	МН753-2	МН754-1	МН754-2	МН755-1	МН755-2
					1.400-15.В1.720										Лист
															6

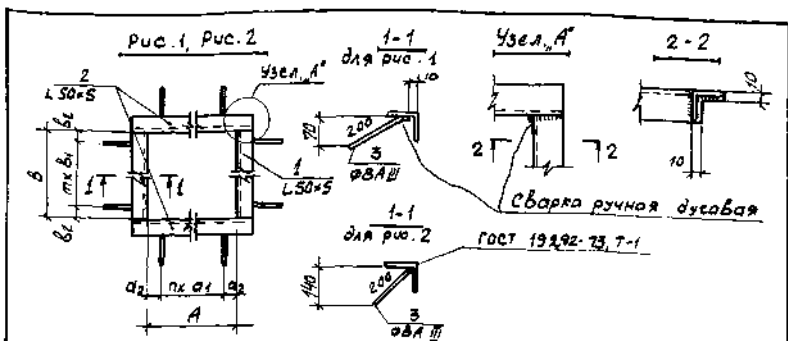
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.00070	Техническое описание												
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж												
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005 - 12	Уголок У-13					2	2						
			- 13	У-14							2	2				
			- 14	У-15									2	2		
			- 16	У-17	2	2										
			- 17	У-18			2	2								
	2		- 29	У-13а	2	2	2	2								
			- 30	У-14а					2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		18		18		16		16		18		
И			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	18		18		16		16		18			
					Марка	МН756-1	МН756-2	МН757-1	МН757-2	МН758-1	МН758-2	МН759-1	МН759-2	МН760-1	МН760-2	Лист
					1.400-15.В1.720											
															7	

Изм. № 10000 Присоединение к базе данных

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.B1.720-										Примечание
					70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.B1.00070	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.B1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.B1.0005-13	Уголок У-14							2	2			
			- 14	У-15									2	2	
			- 15	У-16	2	2									
			- 16	У-17			2	2							
			- 17	У-18					2	2					
	2		- 30	У-14а	2	2	2	2	2	2					
			- 31	У-15а							2	2	2	2	
И	3		1.400-15.B1.0003-02	Стержень Ст-3		18		18		18		18		18	
И			1.400-15.B1.0004-01	Ст-52	18		18		18		18		18		
					Марка	МН761-1	МН761-2	МН762-1	МН762-2	МН763-1	МН763-2	МН764-1	МН764-2	МН765-1	МН765-2
					1.400-15.B1.720										

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1. 400-15. В1. 720										Примечание
					80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	
				<u>Документация</u>											
11			1. 400-15. В1. 000-ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1. 400-15. В1. 720 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1. 400-15. В1. 005-14	Уголок У-15							2	2			
			- 15	У-16	2	2							2	2	
			- 16	У-17			2	2							
			- 17	У-18					2	2					
	2		- 31	У-15а	2	2	2	2	2	2					
			- 32	У-16а							2	2	2	2	
11	3		1. 400-15. В1. 003-02	Стержень Ст-3		18		18		18		20		20	
11			1. 400-15. В1. 004-01	Ст-52	18		18		18		20		20		
					Марка	МН 766-1	МН 766-2	МН 767-1	МН 767-2	МН 768-1	МН 768-2	МН 769-1	МН 769-2	МН 770-1	МН 770-2
					1. 400-15. В1. 720										Лист
															9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.81.720-										Примечание	
					90	91	92	93	94	95	96	97	98	99		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15.81.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
11			1.400-15.81.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15.81.005-15	Уголок У-16					2	2						
			- 16	У-17	2	2					2	2				
			- 17	У-18			2	2					2	2		
	2		- 32	У-16а	2	2	2	2								
			- 33	У-18а					2	2						
			- 34	У-19а							2	2				
			- 35	У-20а									2	2		
11	3		1.400-15.81.003-02	Стержень Ст-3		20		20		20		20		20		
11			1.400-15.81.004-01	Ст-52	20		20		20		20		20			
					Марка	МН 771-1	МН 771-2	МН 772-1	МН 772-2	МН 773-1	МН 773-2	МН 774-1	МН 774-2	МН 775-1	МН 775-2	
					1.400-15.81.720											Лист 10



Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			m	Масса кг	
			A	a ₁	a ₂		B	b ₁	b ₂			
МН 726-1	1. 400-15. Б1. 720	1	700	250	100	2	700	250	100	2	12,5	
-2	-01	2									12,3	
МН 727-1	-02	1					800		150		13,3	
-2	-03	2									13,1	
МН 728-1	-04	1					900				14,0	
-2	-05	2							13,8			
МН 729-1	-06	1					1000	300	50	3	15,0	
-2	-07	2									14,7	
МН 730-1	-08	1							1100		100	15,7
-2	-09	2									15,4	
МН 731-1	-10	1							1200		150	16,5
-2	-11	2										16,2

Продолжение таблицы исполнений
см. на листах 2÷4

1. 400-15. Б1. 720 СБ											
Глав.пр.	Монин		Узле закладное МН 726÷ МН 775 Сборочный чертеж						Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский								Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	Бороздина								Лист 1 из 4		
Рук. гр.	Жулякова								ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Ст. инж.	Бирюкова										
Исполнит.	Стативин										
Провер.	Жулякова										

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			П	Масса кг		
			А	а ₁	а ₂		В	В ₁	В ₂				
МН 732-1	1. 400-15 В1. 720-12	1	700	250	100	2	1300	250	150	4	17,4		
-2	-13	2									17,1		
МН 733-1	-14	1					1400	300	100			18,2	
-2	-15	2										17,9	
МН 734-1	-16	1	800	250	150	2	800	250	150	2	14,0		
-2	-17	2										13,8	
МН 735-1	-18	1					900					14,8	
-2	-19	2										14,6	
МН 736-1	-20	1					1000		50	300	50	3	15,7
-2	-21	2											15,4
МН 737-1	-22	1					1100		100				16,5
-2	-23	2											16,2
МН 738-1	-24	1					1200		150	150	4	17,2	
-2	-25	2											16,9
МН 739-1	-26	1					1300	250				18,2	
-2	-27	2											17,9
МН 740-1	-28	1					1400		100	125	150	4	18,9
-2	-29	2											18,6
МН 741-1	-30	1					1450		125				19,3
-2	-31	2											19,0
МН 742-1	-32	1					1500		150	150	2	19,7	
-2	-33	2											19,4
МН 743-1	-34	1	900	300	150	2	900	300				15,5	
-2	-35	2											15,3
МН 744-1	-36	1					1000		50	100	150	3	16,5
-2	-37	2											16,2
МН 745-1	-38	1					1100		100				17,2
-2	-39	2											16,9
МН 746-1	-40	1					1200		150	150	150	3	18,0
-2	-41	2											17,7
1. 400-15. В1. 720 СБ											2		

Шифр по ГОСТ 10001-77

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			n	Размеры, мм			m	Масса кг.
			A	a ₁	a ₂		B	b ₁	b ₂		
МН 747-1	1. 400-15.81. 720-42	1	900	300	150	2	1300	250	150	4	18,9
-2	-43	2									18,6
МН 748-1	-44	1					1400		100		19,7
-2	-45	2									19,4
МН 749-1	-46	1					1450		125		20,1
-2	-47	2									19,8
МН 750-1	-48	1	1000	300	50	3	1500	150	3	20,5	
-2	-49	2									20,2
МН 751-1	-50	1					1000			50	17,4
-2	-51	2									17,1
МН 752-1	-52	1					1100			100	18,2
-2	-53	2									17,9
МН 753-1	-54	1	1000	300	50	3	1200		4	18,9	
-2	-55	2									18,6
МН 754-1	-56	1					1300	250		150	19,9
-2	-57	2									19,5
МН 755-1	-58	1					1400			100	20,7
-2	-59	2									20,3
МН 756-1	-60	1	1100	300	100	3	1450		4	21,0	
-2	-61	2									20,6
МН 757-1	-62	1					1500	300		150	21,4
-2	-63	2									21,0
МН 758-1	-64	1					1100			100	18,9
-2	-65	2									18,6
МН 759-1	-66	1	1100	300	100	3	1200		4	19,7	
-2	-67	2									19,4
МН 760-1	-68	1					1300	250		150	20,6
-2	-69	2									20,2
МН 761-1	-70	1					1400	300		100	21,4
-2	-71	2									21,0
1. 400-15.81. 720 сБ											Иск 3

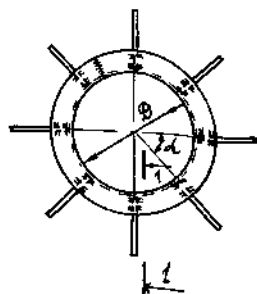
Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			П	Масса кг		
			А	а ₁	а ₂		В	В ₁	В ₂				
МН 762-1	1.400-15.81.720-72	1	1100	300	100	3	1450	300	125	4	22,5		
-2	-73	2									22,2		
МН 763-1	-74	1					1500		150		22,2		
-2	-75	2									21,8		
МН 764-1	-76	1	1200	300	150		1200	3		20,4			
-2	-77	2								20,1			
МН 765-1	-78	1					1300	250	21,4				
-2	-79	2							21,0				
МН 766-1	-80	1					1400		100	22,2			
-2	-81	2								21,8			
МН 767-1	-82	1					1450	125		23,3			
-2	-83	2								22,9			
МН 768-1	-84	1					1500			150	22,9		
-2	-85	2									22,5		
МН 769-1	-86	1	1300	250	150		1300	4	22,6				
-2	-87	2							22,2				
МН 770-1	-88	1					1400		100		23,1		
-2	-89	2									22,7		
МН 771-1	-90	1					1450			125	24,2		
-2	-91	2									23,8		
МН 772-1	-92	1				4	1500		150		23,9		
-2	-93	2									23,5		
МН 773-1	-94	1	1400		100		1400				100	23,9	
-2	-95	2									23,5		
МН 774-1	-96	1					1450			300	125	24,6	
-2	-97	2										24,2	
МН 775-1	-98	1	1500		150		1500		150		25,4		
-2	-99	2									25,0		

1.400-15.81.720 СБ

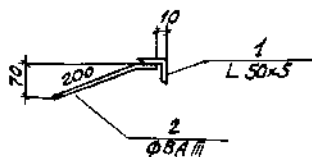
Лист
4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.81.730-										Приме- чание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
			<u>Документация</u>												
11		1.400-15.81.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11		1.400-15.81.730 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			<u>Детали</u>												
11	1	1.400-15.81.006	Уголок У-55	1											
		- 01	У-56		1										
		- 02	У-57			1									
		- 03	У-58				1								
		- 04	У-59					1							
		- 05	У-60						1						
		- 06	У-61							1					
		- 07	У-62								1				
		- 08	У-63									1			
		- 09	У-64										1		
11	2	1.400-15.81.004- 01	Стержень Ст-52	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8		
Исполнения 10÷19 - см. лист 2				МН 776	МН 777	МН 778	МН 779	МН 780	МН 781	МН 782	МН 783	МН 784	МН 785		
Гл. инж. МАНУН Нач. отд. Бродский Инж. констр. Водольнов Рук. цр. Жиликова Вед. инж. Бирякова Исполн. Азюба Провер. Бирякова				1.400-15.81.730											
				Узделуе закладное МН 776 ÷ МН 795											
				Стадия			Лист			Листов					
				Р			1			2					
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ															

Инв. № подл.			Подпись и дата		Возм. инв. №		Код на исполн. 1400-15 Б1. 730 -														Примечание
Формат	Замкн.	Лист	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
				<u>Документация</u>																	
11			1.400-15. Б1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
11			1.400-15. Б1. 730 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>																	
11	1		1.400-15. Б1. 006 - 10	Уголок У-65	1																
			- 11	У-66		1															
			- 12	У-67			1														
			- 13	У-68				1													
			- 14	У-69					1												
			- 15	У-70						1											
			- 16	У-71							1										
			- 17	У-72								1									
			- 18	У-73									1								
			- 19	У-74										1							
11	2		1.400-15. Б1. 004 - 01	Стержень СТ-52	10	10	10	12	12	16	16	16	16	16	16						
					Морда.	МН 786	МН 787	МН 788	МН 789	МН 790	МН 791	МН 792	МН 793	МН 794	МН 795						
					1.400-15. Б1. 730										Лист 2						



1-1



1. На рис. условно изображено закладное изделие с 8-ю анкерами.
2. Сварка ручная дуговая.

Марка	Обозначение	Ø мм	α	Количество анкеров шт	Масса кг
МН 776	1.400-15. В1. 730	250	90°	4	3,7
МН 777	- 01	300			4,3
МН 778	- 02	350			5,1
МН 779	- 03	400	60°	6	5,7
МН 780	- 04	450			6,3
МН 781	- 05	500			6,9
МН 782	- 06	550	45°	8	7,6
МН 783	- 07	600			8,2
МН 784	- 08	650			8,8
МН 785	- 09	700			9,4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

1. 400-15. В1. 730 с6

Гл. инж. пр.	Монин	2	Изделие закладное МН 776 - МН 795 Сборочный чертеж	Станд.	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский	2		Р	с.м. таблиц	-
Гл. констр.	Водопьянов	2		Лист 1 Листов 2		
Рук. гр.	Жулякова	2		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Ст. инж.	Бирюкова	2				
Исполн.	Лазуба	2				
Провер.	Бирюкова	2				

Марка	Обозначение	A мм	d	Количество анкерov шт.	Масса кг
МН 786	1.400-15. В1. 730-10	750	36°	10	10,2
МН 787	-11	800			10,8
МН 788	-12	900			12,0
МН 789	-13	1000	30°	12	13,3
МН 790	-14	1100			14,5
МН 791	-15	1200	22° 30'	16	16,1
МН 792	-16	1300			17,3
МН 793	-17	1400			18,5
МН 794	-18	1450			19,1
МН 795	-19	1500			19,7

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взв. инв. №
1.400-15. В1. 730 СБ		
2		

Рис. 1

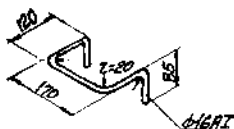


Рис. 2



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса кг	Материал
			Дн	δ	L		
МНВ01	1.400-15. В1. В10	1	—	—	470	0.74	Труба ГОСТ 10704-76 д ГОСТ 10705-63*
МНВ02	-01	2	45	1.4	100	0.15	
МНВ03	-02				150	0.23	
МНВ04	-03				190	0.29	
МНВ05	-04				240	0.36	
МНВ06	-05				290	0.44	
МНВ07	-06				390	0.59	
МНВ08	-07				490	0.74	
МНВ09	-08		108	2.5	100	0.65	
МНВ10	-09				150	0.98	
МНВ11	-10				190	1.24	
МНВ12	-11				240	1.56	
МНВ13	-12				290	1.89	
МНВ14	-13				390	2.54	
МНВ15	-14				490	3.18	

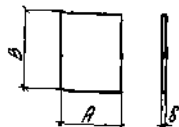
1. *) - прокатная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75
Ст 3 кп 3 ГОСТ 5781-75

2. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

			1.400-15. В1. В10		
ГЛАВН. ПРОЕКТИРОВЩИК	БРАДСКИЙ		ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ01 ÷ МНВ34		
НАЧ. ОТД. ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ	РАДОВАНОВА				
УК. ГР. КОНСТРУКТОР	ЖИЛТКОВА		Лист 1 из 2		
ВЕД. НАЧ. БУХГАЛТЕРСКОГО ОТДЕЛА	БЕЛОВА				
ИСПОЛНИТЕЛЬ	БЕЛОВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Проверка	ИЗДАКОВА				
См. таблицу.					

Марка	Обозначение	Пик.	Размеры, мм			Марка кр	Материал
			D _H	δ	L		
МН 816	1.400-15. 81. 810-15	2	159	3,5	100	1.3	Товар 10СТ 10704-76 Д 10СТ 10705-63*
МН 817	-16				150	2.0	
МН 818	-17				190	2.6	
МН 819	-18				240	3.2	
МН 820	-19				290	3.9	
МН 821	-20				390	5.2	
МН 822	-21				490	6.6	
МН 823	-22		219	4.5	100	2.4	
МН 824	-23				150	3.6	
МН 825	-24				190	4.3	
МН 826	-25				240	5.7	
МН 827	-26				290	6.9	
МН 828	-27				390	9.3	
МН 829	-28				490	11.7	
МН 830	-29		273	6.0	190	7.3	
МН 831	-30				240	9.5	
МН 832	-31				290	11.5	
МН 833	-32				390	15.4	
МН 834	-33				490	19.3	

1.400-15. 81. 810	Мет 2
-------------------	----------



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			Толщина лп	МАТЕРИАЛ
		A	B	δ		
Пл-1	1. 400-15. В1. 001	60	100	6	0.3	Лист 103-76 Полоса В1-3 лп 2 ГОСТ 535-79
Пл-2	-01		150		0.4	
Пл-3	-02		200		0.6	
Пл-4	-03		п.п.		2.8	
Пл-5	-04		100		0.5	
Пл-6	-05	100	150	6	0.7	
Пл-7	-06		200		0.9	
Пл-8	-07		250		1.2	
Пл-9	-08		п.п.		4.7	
Пл-10	-09		200	8	1.3	
Пл-11	-10		250		1.6	
Пл-12	-11	150	150	6	1.1	
Пл-13	-12		200		1.4	
Пл-14	-13		250		1.8	
Пл-15	-14		300		2.1	
Пл-16	-15		п.п.		7.1	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИИ СП. НА ЛИСТЕ 2+4

1. 400-15. В1. 001			
Гл. инж. пр. Малин	З	ПЛАСТИНА Пл-1 ÷ Пл-В1.	СТАНА
Нач. отд. Бирюкова	З		ПАСА
Гл. констр. Бирюкова	З		СТ. ПЛАТФОРМУ
Инж. гр. Жидков	З		Лист 1
Инж. Бирюкова	З		Листов 4
Инж. Гриница	З	СП. ТАБЛИЦУ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Проверил Бирюкова	З		

Марка	Обозначение	Размер, мм			Масса кг	Материал
		A	B	δ		
ПА-17	1.400-15. Б1. 001 -16	150	150	8	1.4	ГОСТ 103-76 ГОСТ 3402-70 ГОСТ 535-79
ПА-18	-17		200		1.9	
ПА-19	-18		250		2.4	
ПА-20	-19		300		2.8	
ПА-21	-20		150	10	1.8	
ПА-22	-21		200		2.4	
ПА-23	-22		250		2.9	
ПА-24	-23		300		3.5	
ПА-25	-24	200	200	6	1.9	
ПА-26	-25		250		2.4	
ПА-27	-26		300		2.8	
ПА-28	-27		400		3.8	
ПА-29	-28		н.м	8	9.4	
ПА-30	-29		200		2.5	
ПА-31	-30		250		3.1	
ПА-32	-31		300		3.8	
ПА-33	-32		400	10	5.0	
ПА-34	-33		н.м		12.6	
ПА-35	-34		200		3.1	
ПА-36	-35		250		3.9	
ПА-37	-36		300	12	4.7	
ПА-38	-37		400		6.3	
ПА-39	-38		300		5.7	
ПА-40	-39		400		7.5	
ПА-41	-40		-	-	-	-

1.400-15. Б1. 001

Лист
2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		А	В	δ		
Пл-42	1.400-15. Б1.001-41	250	250	6	2.9	ГОСТ 82-70* Полоса В Ст 3 Кп 2 ГОСТ 14637-79
Пл-43	-42		300		3.5	
Пл-44	-43		400		4.7	
Пл-45	-44		500		5.9	
Пл-46	-45		н.м		11.8	
Пл-47	-46		250	8	3.9	
Пл-48	-47		300		4.7	
Пл-49	-48		400		6.3	
Пл-50	-49		500		7.9	
Пл-51	-50		н.м		15.7	
Пл-52	-51		250	10	4.9	
Пл-53	-52		300		5.9	
Пл-54	-53		400		7.9	
Пл-55	-54		500		9.8	
Пл-56	-55		300	12	7.1	
Пл-57	-56		400		9.4	
Пл-58	-57		500		11.8	
Пл-59	-58	300	300	8	5.7	
Пл-60	-59		400		7.5	
Пл-61	-60		500		9.4	
Пл-62	-61		300	10	7.1	
Пл-63	-62		400		9.4	
Пл-64	-63		500		11.8	
Пл-65	-64		300	12	8.5	
Пл-66	-65		400		11.3	
Пл-67	-66		500		14.1	
1.400-15. Б1.001						Лист 3

Марка	Обозначение	Размеры, мм			Масса кг	Материал
		A	B	C		
Пл-68	1.400-15. В1. 001 -67	400	400	8	10.1	Полоса ГОСТ 82-70 * Полоса В1-3х12 ГОСТ 14637-79
Пл-69	-68		500		12.6	
Пл-70	-69		600		15.1	
Пл-71	-70		400	10	12.6	
Пл-72	-71		500		15.7	
Пл-73	-72		400	12	15.1	
Пл-74	-73		500		18.8	
Пл-75	-74		600		22.6	
Пл-76	-75	500	500	8	15.7	
Пл-77	-76			12	23.6	
Пл-78	-77	40	40	8	0.10	Полоса ГОСТ 103-76 В1-3х12 ГОСТ 14637-79
Пл-79	-78	50	50	10	0.20	
Пл-80	-79	60	60	12	0.34	
Пл-81	-80			14	0.40	

1.400-15. В1. 001

Лист

4

Рис. 1, 2, 3, 4

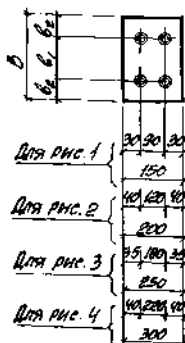


Рис. 5, 6, 7, 8

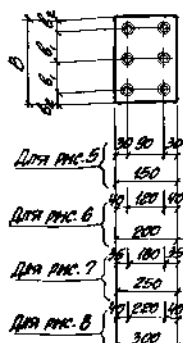


Рис. 9, 10

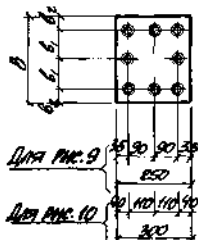


Рис. 11, 12

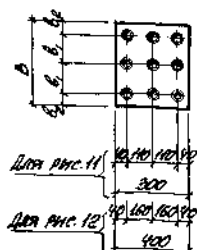
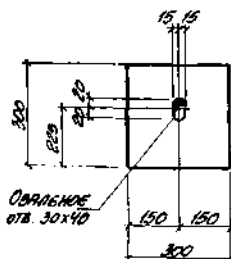
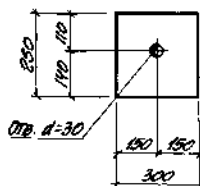


Рис. 13



1. δ -- толщина пластины
2. $\odot$ -- раззенкованное отверстие для стержня диаметром d . Значения d и δ см. в таблице исполнения

3. Раззенковку отверстий выполнять в соответствии с СН 393-78, тип 21
4. Таблицу исполнения см. на листе 2 и 3.

1.400-15.В1.002

Пластины с отверстиями

Отверстия	Пластины	Пластины
Р	См. таблицу	—
Лист 1		Листов 3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

См. таблицу.

Марка	Обозначение	Акс.	РАЗМЕРЫ, мм					Масса кг	Материал
			B	b ₁	b ₂	δ	α		
Пл-21а	1.400-15.В1.002		150	90	30			1.8	Полоса ГОСТ 103-76 В5-3кп2 ГОСТ 535-79
Пл-22а	-01	1	200	120	40	10	120°II	2.4	
Пл-23а	-02		250	180	35			2.9	
Пл-32а	-03		300	220	40	8	100°II	3.8	
Пл-35а	-04	2	200	120	40	10	120°III	3.1	
Пл-36а	-05		250	180	35			3.9	Полоса * ГОСТ 82-70 ГОСТ 14637-79 В5-3кп2 ГОСТ 14637-79
Пл-47а	-06		250	180	35	8	100°III	3.9	
Пл-48а	-07	3	300	220	40			4.7	
Пл-52а	-08		250	180	35			4.9	
Пл-53а	-09		300	220				5.9	
Пл-62а	-10	4	300	220		10	120°II	7.1	Полоса ГОСТ 103-76 В5-3кп2 ГОСТ 14637-79
Пл-24а	-11	5	300	110				3.5	
Пл-38а	-12		400	160				6.3	
Пл-39а	-13	6	300	110				5.7	
Пл-40а	-14		400	160	40	12	160°III	7.9	
Пл-57а	-15	7	400	160				9.4	Полоса * ГОСТ 82-70 ГОСТ 14637-79 В5-3кп2
Пл-58а	-16		500	210				11.8	
Пл-63а	-17	8	400	160		10	120°II	9.4	
Пл-64а	-18		500	210				11.8	
Пл-49а	-19		400	160		8	100°II	6.3	
Пл-50а	-20	9	500	210				7.9	Полоса ГОСТ 82-70 В5-3кп2 ГОСТ 14637-79
Пл-52а	-21		250	90	35	10	120°III	4.9	
Пл-53а	-22		300	110				5.9	
Пл-65а	-23	10	300	110	40	12	160°II	8.9	
Пл-66а	-24	11	400	160				11.3	
Пл-67а	-25		500	210				14.1	

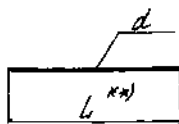
1.400-15.В1.002

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Масса кг	Материал
			B	b ₁	b ₂	δ	d		
Па-71а	1.400-15. В1. 002	-26	400	160	40	10	12A11	12.6	Полоса ГОСТ 82-70 * ВСтЗп2 ГОСТ 14637-79
Па-72а		-27	500	210		15.7			
Па-73а		-28	400	160		12	16A11	15.1	
Па-74а		-29	500	210				18.8	
Па-48а		-30	—	—	—	8		4.7	
Па-53а		-31				10		5.9	
Па-62а		-32						7.1	
Па-65а		-33				12		8.5	

1.400-15.В1.002

Лист

3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		Толщина, мм	Материал
		d	L		
G-1	1.400-15. В1. 003	8A III	300	0.12	Апрт. сталь Листов 11 листов 11 25120, 001 5781-75
G-2	- 01		250	0.10	
G-3	- 02		200	0.08	
G-4	- 03		80	0.03	
G-5	- 04	10A III	390	0.24	Листов 8-11 листов 11 25120, 001 5781-75
G-6	- 05		370	0.23	
G-7	- 06		290	0.18	
G-8	- 07		270	0.17	
G-9	- 08		240	0.15	
G-10	- 09		220	0.14	
G-11	- 10		190	0.12	
G-12	- 11		170	0.11	
G-13	- 12		140	0.09	
G-14	- 13		120	0.07	
G-15	- 14	12A III	470	0.42	Апрт. сталь Листов 8-11 листов 11 25120, 001 5781-75
G-16	- 15		450	0.40	
G-17	- 16		390	0.35	

1. ***) - см. 1.400-15. В1. 000 ТО, ПУНКТ 12.

2. Продолжение таблицы исполнения см. на листе 2.

1.400-15. В1. 003

См. также по: Методы
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
СЛ. КОНТ. ВОДОСНАБЖ.
БУК. ГР. ЖЕЛТЯКОВ
БЕЛ. ИИД. БУДНОВСКИЙ
Исполн. НАКИНОВА
Проверка НАКИНОВА

СТЕРАЖЕНЕ ПРЯМОЙ
G-1 ÷ G-44

См. таблицу

Страница 1 из 1

Р. Сл. -
таблица

Лист 1 из 2

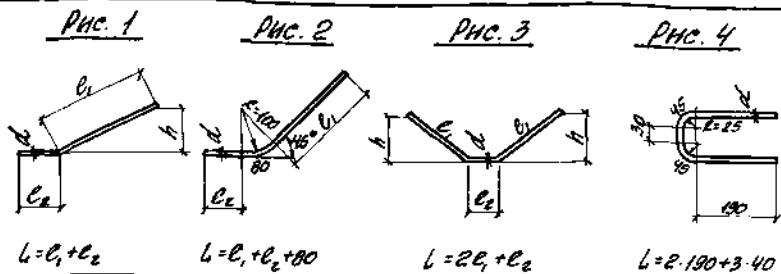
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
		α	L			
Г-18	1.400-15. В1. 003 -17	12AIII	370	0.33	* КАРКА АIII ГОСТ 51459-78 2512С ГОСТ 5781-75 АДМ. СТЯЛО КАРКА А-I ГОСТ 5781-75 Г3 КНЗ ГОСТ 5781-75	
Г-19	-18		290	0.26		
Г-20	-19		270	0.24		
Г-21	-20		240	0.21		
Г-22	-21		220	0.20		
Г-23	-22		190	0.17		
Г-24	-23		170	0.15		
Г-25	-24		140	0.13		
Г-26	-25		120	0.11		
Г-27	-26		14AIII	540		0.65
Г-28	-27	420		0.51		
Г-29	-28	390		0.47		
Г-30	-29	370		0.45		
Г-31	-30	320		0.39		
Г-32	-31	270		0.33		
Г-33	-32	220		0.27		
Г-34	-33	170		0.21		
Г-35	-34	16AIII		620		0.98
Г-36	-35			590		0.93
Г-37	-36		490	0.77		
Г-38	-37		460	0.73		
Г-39	-38		390	0.62		
Г-40	-39		370	0.59		
Г-41	-40		290	0.46		
Г-42	-41		240	0.38		
Г-43	-42		210	0.33		
Г-44	-43		6A I	1.18.		0.22

АДМ. СТЯЛО КАРКА А-I ГОСТ 5781-75
Г3 КНЗ ГОСТ 5781-75

1.400-15. В1. 003

2



Марка	Обозначение	ПК	Размеры, мм					Марка	Материал	
			d	L	e	e ₂	h			
G-51	1.400-15.81.004	1	8A III	200	160	40	110	0.08	Апр. 1946 канонер А-III 10-15.1500-75 25.12.1007 4701-75	
G-52	- 01			250	200	50	70	0.10		
G-53	- 02						140			
G-54	- 03			300	250	50	70	0.12		
G-55	- 04			350	300	50	120	0.14		
G-56	- 05	3	8A III	560	250		70	0.22		
G-57	- 06			660	300		120	0.26		
G-58	- 07			2	350	220	50	-		0.14
G-59	- 08	4		500	-	-	-	0.20		Апр. 1946 канонер А-III 10-15.1500-75 25.12.1007 4701-75
G-60	- 09	1	10A III	480	380	70	150	0.28		
G-61	- 10	2		420	270	70	-	0.26		
G-62	- 11	1	12A III	300	200		80	0.27		
G-63	- 12			400	300		100	0.36		
G-64	- 13			500	400		140	0.44		

Продолжение таблицы, исполненной ст. на листе 2

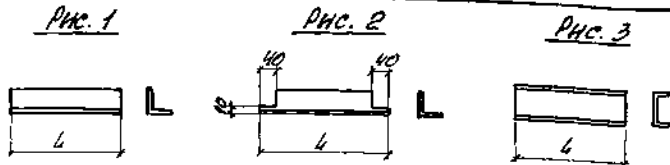
				1.400-15.В1.004			
КОМП. ПРО	МОУНИ			СТЕРЖЕНЬ ГЛУБИНЫ СТ-51 ÷ СТ-76	СТАВКА	МАССА	МАССА/ТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ				Р	СТ. ТАБЛИЦА	—
ТА. КОНСТ.	ВОДОПОНОВ				СТ. ТАБЛИЦА	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2	
РИС. ГР.	ЛЕВЕНКО					ХАБЪКОВСКИЙ	
ВЕД. НАЧ.	ЛЕВЕНКО			ПРОМ. ГРОИНИИ ПРОЕКТ			
НАЧ. ОТД.	ЛЕВЕНКО						
ПРОЕКТ	ЛЕВЕНКО						

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАС.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			d	L	e ₁	e ₂	h		
ГТ-65	1.400-15. В1.004-14	1	12AIII	580	480	100	120	0.58	КИТАЙСКИЙ ГОСТ 5.1458-72 * АРМ. СТАЛЬ 25Г2С ГОСТ 5781-75
ГТ-66	-15			720	620		170	0.64	
ГТ-67	-16			940	840		200	0.89	
ГТ-68	-17			520	400		240	0.82	
ГТ-69	-18		16AIII	640	520	120	310	1.01	
ГТ-70	-19			740	620		200	1.17	
ГТ-71	-20			960	840		160	1.52	
ГТ-72	-21			900	750		210	2.22	
ГТ-73	-22		20AIII	580	480	100	120	0.58	
ГТ-74	-23			720	620		170	0.64	
ГТ-75	-24			940	840		200	0.89	
ГТ-76	-25			520	400		240	0.82	

1.400-15. В1.004

Лист

2



Марка	Обозначение	Вид	Сечение	L mm	Масса кг	Примечание
У-1	1.400-15.B1.005			100	0.38	
У-2	-01			150	0.57	
У-3	-02			200	0.75	
У-4	-03			250	0.94	
У-5	-04			300	1.13	
У-6	-05			400	1.51	
У-7	-06			500	1.89	
У-8	-07			600	2.26	
У-9	-08			700	2.64	
У-10	-09	1	L 50x5	800	3.02	
У-11	-10			900	3.39	
У-12	-11			1000	3.77	
У-13	-12			1100	4.15	
У-14	-13			1200	4.52	
У-15	-14			1300	4.90	
У-16	-15			1400	5.28	
У-17	-16			1450	5.47	
У-18	-17			1500	5.66	

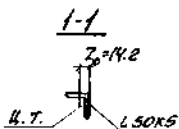
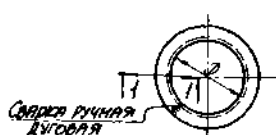
ГОСТ 8509-72(ИСО 298-74)
Б.Г.-З кн 2 ГОСТ 935-79
Угловые

Продолжение таблицы исполнений ст. на листах 2 и 3.

			1 400-15. В1. 005			
А. ИЩЕВ	П. ИЩЕВ		УГОЛОК У-1 ÷ У-47, У-5а ÷ У-202 ШВЕЛЕР Ш-1 ÷ Ш-14	СТАНДАРТ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
ИЩЕВ	ИЩЕВ			Р	СМ. ТАБЛИЦ	-
ИЩЕВ	ИЩЕВ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
				СП. ТАБЛИЦУ.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРЕ	СЕРИЯ	Г. И. И.	МАССА кг	ПРИМЕЧАНИЕ
У-19	1.400-15.81.005 - 18	1	L 50x5	1550	5.84	ГОСТ 8509-78 (С 38 104-74) БЛ 3-КП 2 ГОСТ 535-79
У-20	-19			1600	6.03	
У-21	-20			н.м.	3.77	
У-5a	-21			300	1.13	
У-6a	-22			400	1.51	
У-7a	-23			500	1.89	
У-8a	-24			600	2.26	
У-9a	-25			700	2.64	
У-10a	-26			800	3.02	
У-11a	-27			900	3.39	
У-12a	-28			1000	3.77	
У-13a	-29			1100	4.15	
У-14a	-30			1200	4.52	
У-15a	-31			1300	4.90	
У-16a	-32			1400	5.28	
У-18a	-33			1500	5.66	
У-19a	-34			1550	5.84	
У-20a	-35			1600	6.03	
У-22	-36	1	L 63x5	100	0.48	ГОСТ 8509-78 (С 38 104-74) БЛ 3-КП 2 ГОСТ 535-79
У-23	-37			200	0.96	
У-24	-38			300	1.44	
У-25	-39			500	2.41	
У-26	-40			н.м.	4.81	
У-27	-41		L 75x6	150	1.03	
У-28	-42			250	1.72	
У-29	-43			400	2.76	
У-30	-44			н.м.	6.89	
У-31	-45		L 90x7	200	1.93	
У-32	-46			300	2.89	
У-33	-47			500	4.82	
У-34	-48			н.м.	9.64	
		1.400-15.81.005				

Марка	Обозначение	Акс	Сечение	L, мм	Площадь мм²	Материал
У-35	1.400-15. Б1. 005 -49	1	L 100x63x6	100	0.75	ГОСТ 8210-72 (Г 138255-76) ГОСТ 8210-72 (Г 138255-76) ГОСТ 8210-72 (Г 138255-76) ГОСТ 8210-72 (Г 138255-76) ГОСТ 8210-72 (Г 138255-76) ГОСТ 8210-72 (Г 138255-76) ГОСТ 8210-72 (Г 138255-76) ГОСТ 8210-72 (Г 138255-76) ГОСТ 8210-72 (Г 138255-76) ГОСТ 8210-72 (Г 138255-76) ГОСТ 8210-72 (Г 138255-76) ГОСТ 8210-72 (Г 138255-76) ГОСТ 8210-72 (Г 138255-76)
У-36	-50			300	2.26	
У-37	-51			500	3.77	
У-38	-52			н.м	7.53	
У-39	-53		L 125x80x8	200	2.50	
У-40	-54			250	3.13	
У-41	-55			300	3.75	
У-42	-56			400	5.00	
У-43	-57			500	6.25	
У-44	-58			н.м	12.5	
У-45	-59		L 160x100x9	300	5.4	
У-46	-60			500	9.0	
У-47	-61			н.м	18.0	
Ш-1	-62			н.м	18.0	
Ш-2	-63	3	L8	100	0.71	ГОСТ 8210-72 ГОСТ 8210-72 ГОСТ 8210-72 ГОСТ 8210-72 ГОСТ 8210-72 ГОСТ 8210-72 ГОСТ 8210-72 ГОСТ 8210-72 ГОСТ 8210-72 ГОСТ 8210-72 ГОСТ 8210-72 ГОСТ 8210-72 ГОСТ 8210-72
Ш-3	-64			200	1.41	
Ш-4	-65			300	2.12	
Ш-5	-66			н.м	7.05	
Ш-6	-67		L10	100	0.86	
Ш-7	-68			200	1.72	
Ш-8	-69			300	2.58	
Ш-9	-70			н.м	2.59	
Ш-10	-71		L12	150	1.56	
Ш-11	-72			300	3.12	
Ш-12	-73			н.м	10.4	
Ш-13	-74			150	1.85	
Ш-14	-75		L14	300	3.59	
				н.м	12.3	
1.400-15. Б1. 005						3



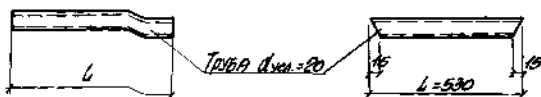
ДАННА ЗАГОТОВКИ
 $L = \pi (D + 2r)$

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		D	L		
У-55	1.400-15.01.006	250	870	3.3	ГОСТ 8509-78 (СТ СЭВ 104-78) БСт 3 кп2 ГОСТ 535-79 УГОЛОК
У-56	-01	300	1030	3.9	
У-57	-02	350	1100	4.5	
У-58	-03	400	1340	5.1	
У-59	-04	450	1500	5.7	
У-60	-05	500	1660	6.3	
У-61	-06	550	1810	6.8	
У-62	-07	600	1970	7.4	
У-63	-08	650	2130	8.0	
У-64	-09	700	2280	8.6	
У-65	-10	750	2440	9.2	
У-66	-11	800	2600	9.8	
У-67	-12	900	2910	11.0	
У-68	-13	1000	3220	12.1	
У-69	-14	1100	3540	13.3	
У-70	-15	1200	3860	14.5	
У-72	-16	1300	4170	15.7	
У-73	-17	1400	4480	16.9	
У-74	-18	1450	4640	17.5	
	-19	1500	4800	18.1	

1.400-15.01.006			
УГОЛОК ГОСТ 8509-78 У-55 ÷ У-74			
Ст. ТАБЛИЦЫ.			
ОДНА		МАССА	КОЛИЧЕСТВО
Р		Ст. ТАБЛИЦЫ	-
Лист		Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			

Рис. 1

Рис. 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	L, мм	толщина кв	МАТЕРИАЛ
Тр-1	1.400-15. В1. 007	1	190	0.32	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75* G/кв 2 ГОСТ 380-74*
Тр-2	-01		240	0.40	
Тр-3	-02		290	0.48	
Тр-4	-03		390	0.65	
Тр-5	-04	2	530	0.88	

1.400-15. В1. 007

ГЛАВ. ИНЖ. МОМЕНТ
 НАЧ. ОТ. ПРОЕКТА
 ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА
 РИС. ТР. ПРОЕКТА
 РЕВ. НАЧ. ПРОЕКТА
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОВЕРШИТЕЛЬ

ТРУБА Тр-1÷Тр-5

Ст. ТАБЛИЦУ

СТАДИЯ	МАСШ	МАШТАБ
Р	Ст. ТАБЛИЦУ	—
Лист 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		