

# ГОСТ 2.313-82 ЕСКД. Условные изображения и обозначения неразъемных соединений

**Принявший орган:** Госстандарт СССР

Дата введения 01.01.1984

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1982 г. N 5294 дата введения установлена 01.01.84

ВЗАМЕН ГОСТ 2.313-68

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2007 г.

Настоящий стандарт устанавливает условные изображения и обозначения соединений, получаемых клепкой, пайкой, склеиванием, сшиванием и металлическими скобками, на чертежах всех отраслей промышленности и строительства, кроме чертежей строительных металлических конструкций.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 138-81.

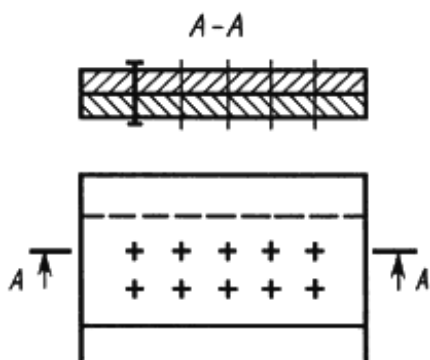
## 1. СОЕДИНЕНИЯ КЛЕПАНЫЕ

1.1. Примеры условного изображения соединений, получаемых клепкой, приведены в табл.1.

Таблица 1

Вид соединения	Изображение	Условное обозначение	
		в сечении	на виде
1. Заклепкой с полукруглой, плоской, скругленной головкой и с полукруглой, плоской, скругленной замыкающей головкой			
2. Заклепкой с потайной головкой и с полукруглой, плоской, скругленной замыкающей головкой			
3. Заклепкой с потайной головкой и с потайной замыкающей головкой			
4. Заклепкой с полупотайной головкой и с потайной замыкающей головкой			
5. Заклепками специальными			

**1.2.** Если предмет, изображенный на сборочном чертеже, имеет ряд однотипных соединений с заклепками одного типа и с одинаковыми размерами, то заклепки, входящие в соединение, следует показать условно в одном-двух местах каждого соединения, а в остальных - центровыми или осевыми линиями (черт.1).



Черт.1

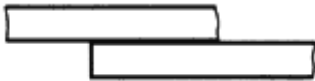
1.3.Если на чертеже необходимо показать несколько групп заклепок различных типов и размеров, то рекомендуется отмечать одинаковые заклепки одним и тем же условным знаком (черт.2а) или одинаковыми буквами (черт.2б).



Черт.2

## 2. СОЕДИНЕНИЯ ПАЯНЫЕ И КЛЕЕНЫЕ

2.1.В соединениях, получаемых пайкой и склеиванием, место соединения элементов следует изображать сплошной линией толщиной 2<sup>б</sup> (черт.3).

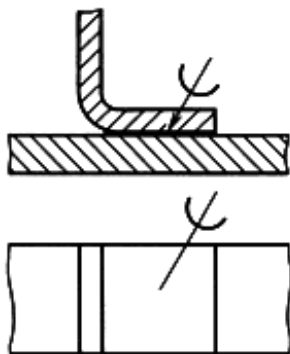


Черт.3

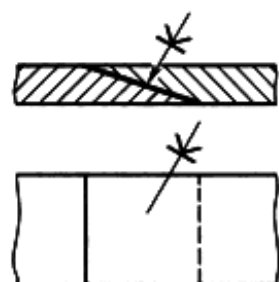
2.2.Для обозначения паяного и клееного соединения следует применять условный знак, который наносят на линии-выноске сплошной основной линией:

С - для пайки (черт.4, 6, 8);

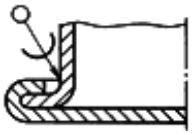
К - для склеивания (черт.5, 7, 9).



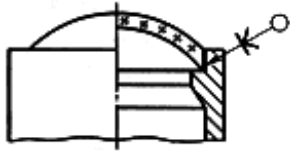
Черт.4



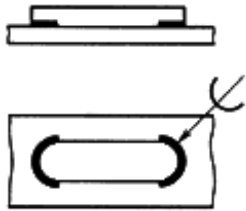
Черт.5



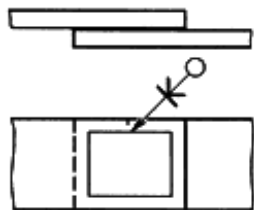
Черт.6



Черт.7



Черт.8



Черт.9

**2.3.** Швы, выполняемые по замкнутой линии, следует обозначать окружностью диаметром от 3 до 5 мм, выполняемой тонкой линией (черт.6, 7, 9).

**2.4.** Швы, ограниченные определенным участком, следует обозначать, как показано на черт.8.

**2.5.** На изображении паяного соединения при необходимости следует указывать размеры шва и обозначение шероховатости поверхности.

**2.6.** Обозначение припоя или клея (клеящего вещества) по соответствующему стандарту или техническим условиям следует проводить в технических требованиях чертежа записью по типу: "ПОС 40 ГОСТ..." или "Клей БФ-2 ГОСТ...".

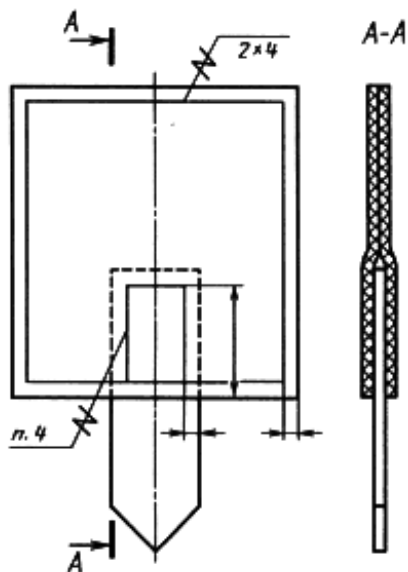
При необходимости в том же пункте технических требований следует приводить требования к качеству шва. Ссылку на номер пункта следует помещать на полке линии-выноски, проведенной от изображения шва.

**2.7.** При выполнении швов припоями или клеями различных марок всем швам, выполняемым одним и тем же материалом, следует присваивать один порядковый номер, который следует наносить на линии-выноске. При этом в технических требованиях материал следует указывать записью по типу:

"ПОС 4 ГОСТ... (N 1), ПМЦ 36 ГОСТ... (N 2), клей БФ-2 ГОСТ... (N 3)".

## 3. СОЕДИНЕНИЯ, ПОЛУЧАЕМЫЕ СШИВАНИЕМ

**3.1.** Соединения, получаемые сшиванием, следует изображать на чертежах тонкой сплошной линией и обозначать условным знаком, выполненным сплошной основной линией и нанесенным на линии-выноске (черт.10).




Черт.10

**3.2.** Обозначение материала (ниток и т.п.) по соответствующему стандарту или техническим условиям, а также, при необходимости, сведения, характеризующие шов, в том числе количество ниток и размер стежка, следует приводить в технических требованиях чертежа. Ссылку на номер пункта следует помещать на полке линии-выноски, проведенной от изображения шва (черт.10).

**3.3.** Если соединение имеет несколько рядов швов, то на чертеже следует изображать только один шов, расположенный ближе к краю. Количество швов и расстояние между ними следует указывать под полкой линии-выноски (черт.10).

## 4. СОЕДИНЕНИЯ, ПОЛУЧАЕМЫЕ ПРИ ПОМОЩИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СКОБОК

**4.1.** Соединение, получаемое при помощи металлических скобок следует обозначать условным знаком, выполненным сплошной основной линией и нанесенным на линии-выноске:

 - для соединений, выполняемых внахлестку;

 - для угловых соединений.

Линия-выноска подводится к соединению со стороны расположения скобок.

**4.2.** При изображении ряда металлических скобок следует изображать только крайние скобки, соединяемые между собой сплошной тонкой линией.

**4.3.** Соединение, выполняемое по замкнутой линии, следует обозначать в соответствии с

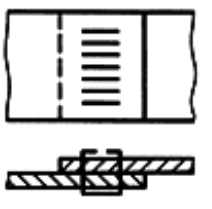
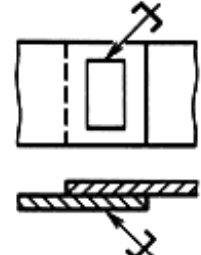
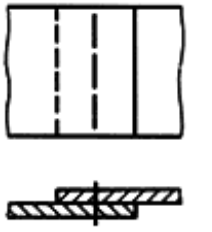
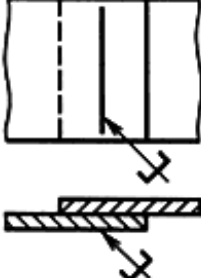
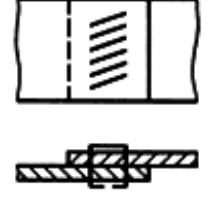
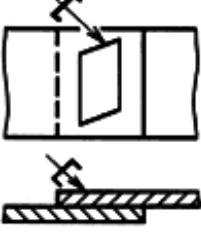
требованием п.2.3.

**4.4.**Дополнительные сведения, характеризующие соединение, например, параметры скобки и расстояние между ними, при необходимости, следует приводить в технических требованиях чертежа.

**4.5.**Если соединение образуется несколькими рядами скобок, то на чертеже следует изобразить один ряд, расположенный ближе к краю, а на полке линии-выноски указать количество рядов и расстояние между ними.

**4.6.**Примеры изображения и обозначения соединений, выполненных при помощи металлических скобок, приведены в табл.2.

Таблица 2

Соединение	Изображение	Условное изображение
1. С параллельным расположением скобок		
2. С последовательным расположением скобок		
3. С параллельным наклонным расположением скобок		
4. Угловое с параллельным расположением скобок	