

ОСТ 108.321.12—82**ОТВОДЫ ГНУТЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 31 1312

Взамен ОСТ 24.321.04 в части

 $p_{ном} = 230 \text{ кгс/см}^2, t = 230^\circ\text{C};$ $p_{ном} = 185 \text{ кгс/см}^2, t = 215^\circ\text{C};$ $p_{ном} = 40 \text{ кгс/см}^2, t = 440^\circ\text{C};$ $p_{ном} = 76 \text{ кгс/см}^2, t = 145^\circ\text{C};$ $p_{ном} = 44 \text{ кгс/см}^2, t = 340^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гнутые отводы с угламигиба 15, 30, 45, 60 и 90°, изготавливаемые из труб по ОСТ 108.320.102 из стали марки 20 по ТУ 14—3—460, для трубопроводов пара и горячей воды тепловых электростанций.

Стандарт устанавливает конструкцию и основные размеры гнутых отводов для трубопроводов с абсолютным давлением и температурой среды:

$$p = 23,54 \text{ МПа (240 кгс/см}^2), t = 250^\circ\text{C};$$

$$p = 18,14 \text{ МПа (185 кгс/см}^2), t = 215^\circ\text{C};$$

$$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 440^\circ\text{C};$$

$$p = 7,45 \text{ МПа (76 кгс/см}^2), t = 145^\circ\text{C};$$

$$p = 4,31 \text{ МПа (44 кгс/см}^2), t = 340^\circ\text{C};$$

$$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 200^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция и размеры гнутых отводов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

3. Изготовление гнутых отводов производится по соглашению с предприятием-изготовителем.

4. Величина овальности гнутых участков отводов не должна быть более: 6% — для исполнений 01—15; 7% — для остальных исполнений.

5. По конструкторской документации допускается изготовление гнутых отводов с угламигибов более 15°, отличающимися от указанных в настоящем стандарте. Уголгиба должен быть кратным 5, но не более 90°.

6. Допускается изготовление гнутых отводов с отличающимися от указанных в настоящем стандарте длинами прямых участков l и l_1 , но не менее 100 мм.

7. Масса гнутого отвода G (в кг) определяется по формуле

$$G = 0,001 L_p g,$$

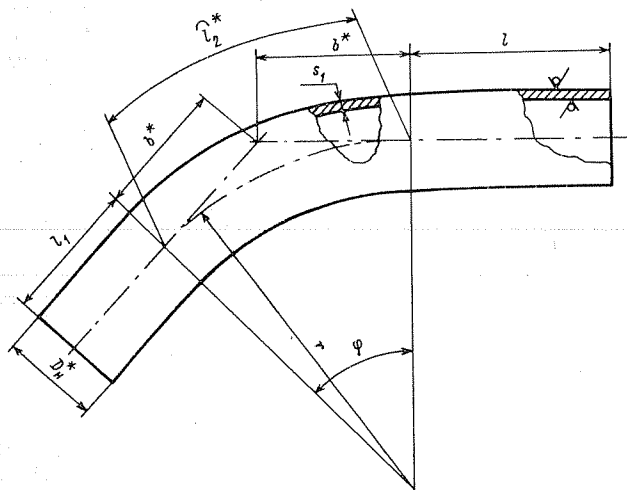
где L_p — развернутая длина, мм:

$$L_p = l + l_1 + l_2;$$

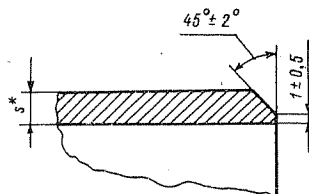
g — масса 1 м трубы по ОСТ 108.320.102, кг.

8. Остальные технические требования — по ОСТ 24.125.60.

12,5 / (✓)



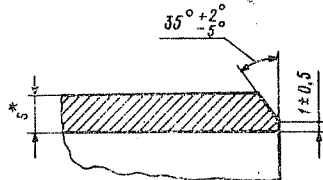
Форма кромок



*Размеры для справок.

Черт. 1

Форма кромок



Остальное — см черт. 1

Черт. 2

Размеры, мм

Исполнение	Условный про- ход D_v	Черт.	D_n^*	r	s^*	$s_{1,1}$ не менее	l	l_1	Угол гниба ψ	l_2^*	b^*
							не менее				
$\rho=23,54$ МПа (240 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$; $\rho=18,14$ МПа (185 кгс/см ²), $t=215^\circ\text{C}$; $\rho=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=440^\circ\text{C}$; $\rho=7,45$ МПа (76 кгс/см ²), $t=145^\circ\text{C}$; $\rho=4,31$ МПа (44 кгс/см ²), $t=340^\circ\text{C}$; $\rho=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$											
01	10	1	16	100	2,0	1,3	100	100	15°	26	13
02									30°	52	27
03									45°	79	41
04									60°	105	58
05									90°	157	100
06	20	2	28	150	3,0	2,3	100	100	15°	39	20
07									30°	79	40
08									45°	118	62
09									60°	157	87
10									90°	236	150
$\rho=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=440^\circ\text{C}$; $\rho=7,45$ МПа (76 кгс/см ²), $t=145^\circ\text{C}$; $\rho=4,31$ МПа (44 кгс/см ²), $t=340^\circ\text{C}$; $\rho=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$											
11	25		32	150	3,0	2,0	100	100	15°	39	20
12									30°	79	40
13									45°	118	62
14									60°	157	87
15									90°	236	150
16	32	2	38	150	3,0	2,0	100	100	15°	39	20
17									30°	79	40
18									45°	118	62
19									60°	157	87
20									90°	236	150
21	50		57	300	4,0	2,7	150	150	15°	79	40
22									30°	157	80
23									45°	236	124
24									60°	314	173
25									90°	471	300

9 Пример условного обозначения овода гнутого исполнения 23 с углом гниба 45° и радиусом 300 мм из трубы наружным диаметром 57 мм, с толщиной стенки 3,5 мм, с прямыми участками длиной $l=150$ мм, $l_1=150$ мм и развернутой длиной 536 мм:

ОГВОД ГНУТЫЙ 45°—57×4,0—150×150×536—R300 23 ОСТ 108.321.12

10. Пример маркировки: 23 ОСТ 108.321.12

Товарный знак

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П. М. Христюк, канд. техн. наук; Д. Д. Дорофеев, канд. техн. наук (руководитель темы); Г. Н. Смирнов (руководитель темы); Л. Н. Жылюк; В. Н. Шанский; Н. В. Москаленко; Д. Ф. Фомина; Г. А. Мисирьянц; В. Ф. Логвиненко; Ф. А. Гловач; А. З. Гармаш; Н. Г. Мазин; А. С. Шестернин

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8273483 от 26.02.83 г.

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.321.04

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.60—89	8
ОСТ 108.320.102—78	1; 7
ТУ 14—3—460—75	1

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3.

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 3, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060

