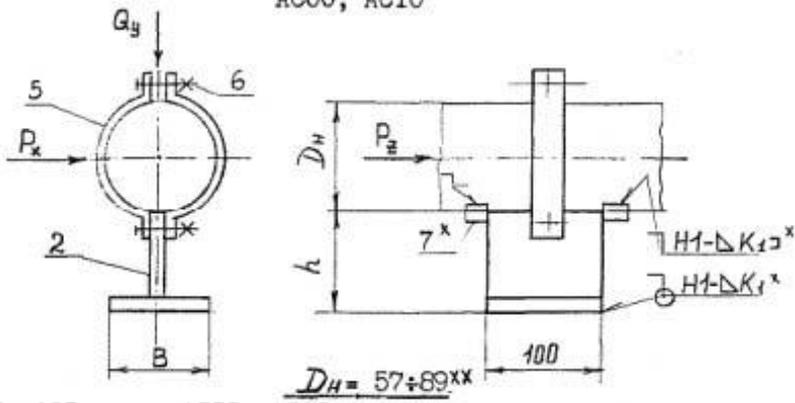


$D_H \leq 45$

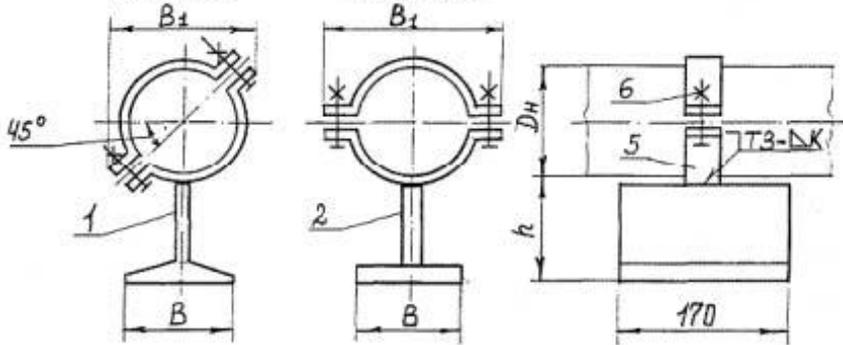
AC00; AC10

$\nabla(V)$



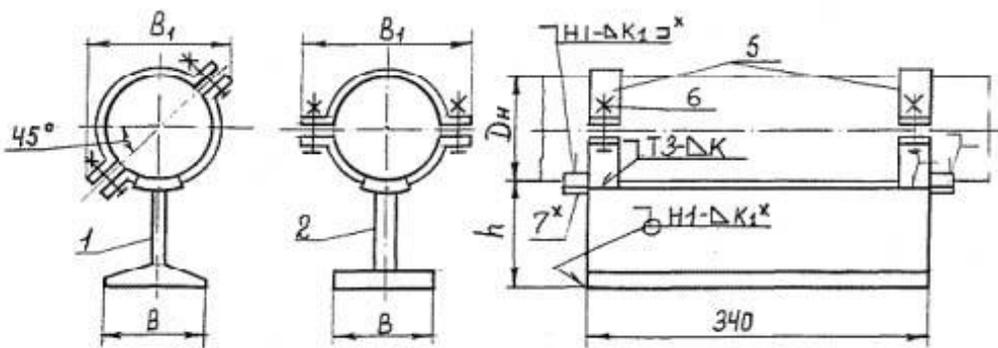
A11; A21

AC11; AC21



A12; A22

AC12; AC22

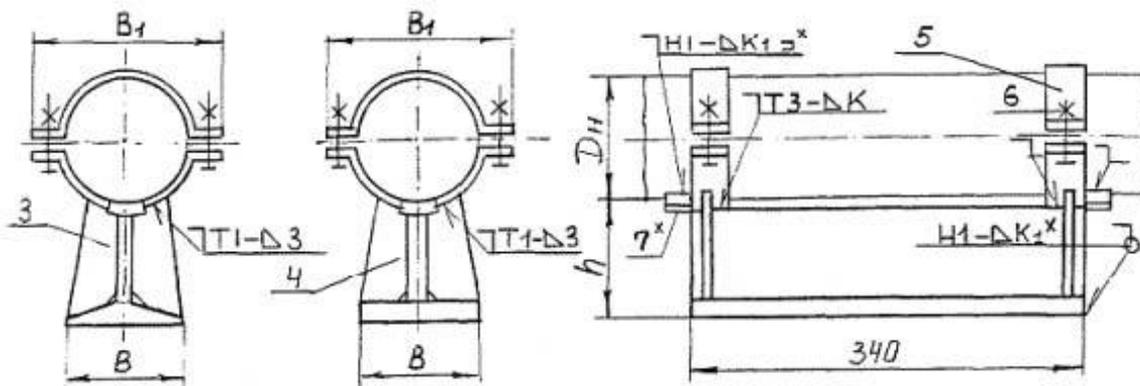


ОПОРЫ ТАВРОВЫЕ ХОМУТОВЫЕ - тип ТХ

Черт. 2, лист 1

Б12; Б22

БС12; БС22



Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	h	B	B ₁	Размеры болта d×l	K	Масса, кг, не более	Допускаемые нагрузки, кН		
								Вертикальная Q _y	Осевая P _z при	
									P _x = 0,5 P _z	P _x = 0,2 P _z
18 25 32 38 45	AC00 AC10	70 100	50	-	M12×40	5	1,0 1,1	2	1,5 1,0	2
57	A11	106	100	142/100	M12×40	6	2,6	4	-	-
	A12						5,2		3,0	7
	AC11						2,5		-	-
	AC12						5,0		3,0	7
	A21	156	135	3,9			-		-	
	A22			7,8			3,0		7	
	AC21		100	3,0			-		-	
	AC22			6,0			3,0		7	
76	A11	106	100	160/113	M12×40	6	2,7	4,0	-	-
	A12						5,4		3,0	7
	AC11						2,6		-	-
	AC12						5,2		3,0	7
	A21	156	135	4,0			-		-	
	A22			8,0			3,0		7	
	AC21		100	3,1			-		-	
	AC22			6,2			3,0		7	
89	A11	106	100	179/127	M12×40	6	2,8	4,0	-	-
	A12						5,6		3	7
	AC11						2,7		-	-
	AC12						5,4		3	7
	A21	156	135	4,1			-		-	
	A22			8,2			3		7	
	AC21		100	3,2			-		-	
	AC22			6,4			3		7	
108	B12	108	100	200/141	M16×50	7	7,9	9,5	18	35

Сварные монтажные швы по ГОСТ 5264-80

^x
Для неподвижных опор. Величина K₁ - по наименьшей толщине свариваемых деталей. Варить сплошным швом.

^{xx}
Каждое исполнение опор для Дн = 57 □ □ 89 мм предусматривает 2 варианта расположения креплений

полухомутов: нормальное (болты параллельны вертикальной оси) и под углом 45 □ С

1, 2, 3, 4 - Опоры типа ТП соответственно тех же исполнений (черт. 1 табл. 2); 5 - полухомут (черт. 15 табл. 15); 6 - болт по ГОСТ 7798-70 с гайкой по ГОСТ 5915-70.

Черт. 2, лист 2

Таблица 3

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода Дн

Исполнение

h

B

B₁

Размеры болта d×l

K

Масса, кг, не более

Допускаемые нагрузки, кН

Вертикальная

Q_y

Осевая P_z при

Px = 0,5 Pz
Px = 0,2 Pz
18
25
32
38
45
AC00
70
50

-
M12□40

5
1,0
2

1,5
2

AC10

100

1,1

1,0

57

A11
106

100

142/100

6

2,6
4

-
-

A12
5,2

3,0
7

AC11
2,5

-

-
AC12
5,0

3,0
7

A21
156

135

3,9
-

-

A22
7,8

3,0
7

AC21
100

3,0

-
-
AC22
6,0
3,0
7
76

A11
106

100

160/113

2,7
-
-
A12
5,4
3,0
7
AC11
2,6
-
-
AC12
5,2
3,0
7
A21
156

135

4,0
-
-
A22
8,0
3,0
7
AC21
100

3,1
-
-
AC22
6,2
3,0
7
89

A11
106

100

179/127

M12□40

6

2,8
4,0

-
-
A12
5,6
3
7
AC11

2,7

-

-

AC12

5,4

3

7

A21

156

135

4,1

-

A22

8,2

3

7

AC21

100

3,2

-

-

AC22

6,4

3

7

108

B12

108

100

200/141

M16□50

7

7,9

9,5

18

35

Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	h	B	B ₁	Размеры болта d×l	К	Масса, кг, не более	Допускаемые нагрузки, кН		
								Вертикальная Q _y	Осевая P _z при	
									P _x = 0,5 P _z	P _x = 0,2 P _z
	BC12	158	135				7,7			
	B22						10,9			
	BC22						8,9			
133	B12	108	100	250/177			8,7	18	35	
	BC12						8,5			
	B22	158	135				11,7			
159	BC22	108	166	275/194	M16×50		9,7	9,5	18	35
	B12						9,3			
	BC12						9,1			
	B22						12,3			
	BC22		100				10,3			

Примечания: 1. В графе «B» в знаменателе дроби указан размер для исполнений опор с креплениями полухомутов под углом.

2. Значения массы опор приведены без учета массы упоров.

3. Для опор с креплениями полухомутов под углом в обозначении исполнения после цифр добавляется «У».

Пример условного обозначения опоры типа ТХ исп. AC12 из стали 09Г2С для трубопровода Дн = 89 мм:
ОПОРА 89-ТХ-AC12-09Г2С-ОСТ 36-...-

То же с креплениями полухомутов под углом: ОПОРА 89-ТХ-AC12У-09Г2С-ОСТ 36-...-

Наружный диаметр трубопровода Дн

Исполнение

h

В

В1

Размеры болта d×l

К

Масса, кг, не более

Допускаемые нагрузки, кН

Вертикальная

Q_y

Осевая P_z при

P_x = 0,5 P_z

P_x = 0,2 P_z

БС12

7,7

Б22

158

135

10,9

БС22

100

8,9

133

Б12

108

100

250/177

8,7

18

35

БС12

8,5

Б22

158

135

11,7

БС22

100

9,7

159

Б12

108

166

275/194

М16□50

9,3

9,5

18

35

BC12
9,1
B22
135
12,3
BC22
100
10,3