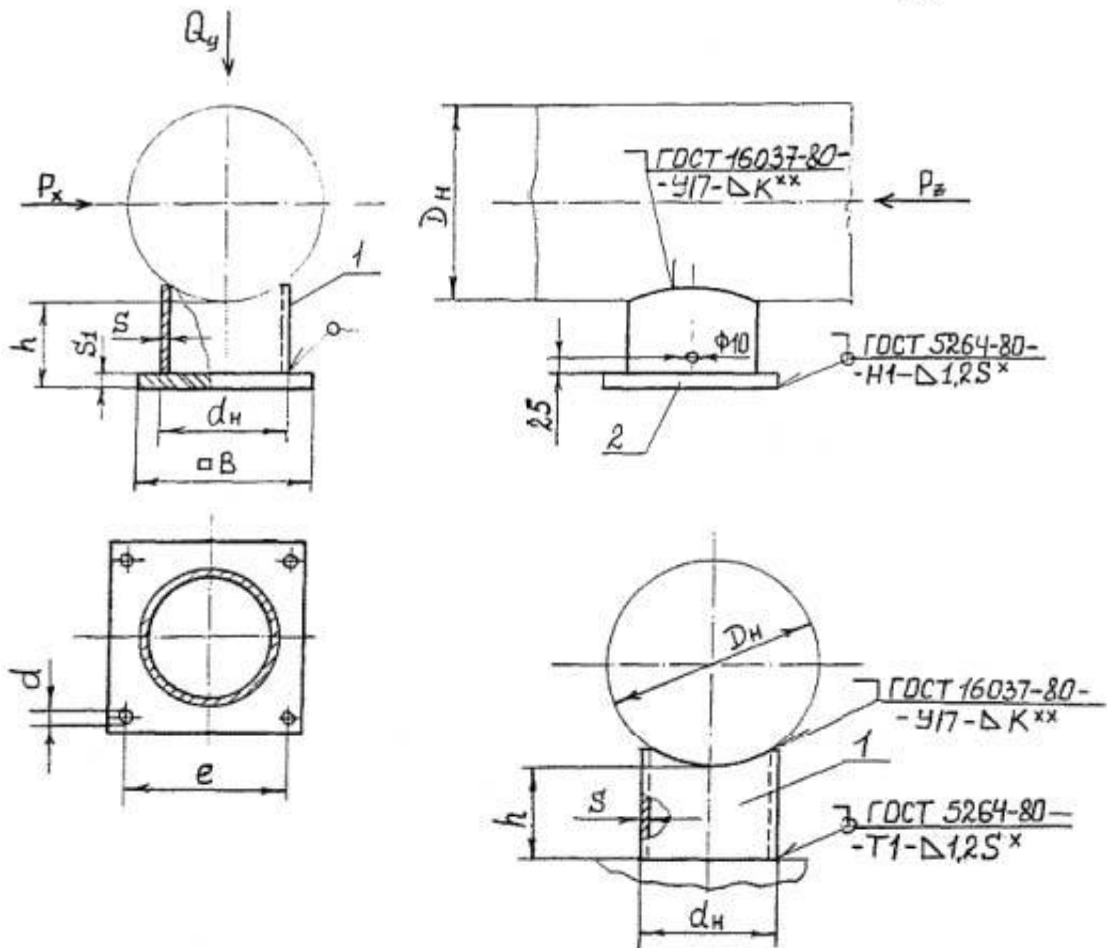


Δ(V)



Наружный диаметр D _н	Исполнение	h	d _н	S	B	S ₁	e	d	Масса, кг не более	Допускаемые нагрузки, кН				
										Вертикальная Q _y	Осевая P _z при			
											P _x = P _z	P _x = 0,5P _z		
57	A1	100	57	3	100	10	65	14	1,4	3	2,0	2,5		
	A2	150									2,0	2,5		
76	B1	100			-	-	-	-	-		0,5	-	2,0	2,5
	B2	150			-	-	-	-	-		0,7			
89	A1	100	76	3	120	10	85	14	1,9	6	6,0	7,5		
	A2	150							2,2		4,5	5,5		
108	B1	100			-	-	-	-	-		0,7	-	6,0	7,5
	B2	150			-	-	-	-	-		1,0		4,5	5,5

ОПОРЫ ТРУБЧАТЫЕ - тип ТР

A1; A2

B1; B2

x Для неподвижных опор, варить сплошным швом.

xx Величина K - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

1 - Патрубок; 2 - плита.

Черт. 6

Таблица 6

Размеры, мм

Наружный диаметр D_н

Исполнение

h

d_н

S

Б

S1

e

d

Масса, кг не более

Допускаемые нагрузки, кН

Вертикальная Q_y

Осевая P_z при

$P_x = P_z$

$P_x = 0,5P_z$

57

76

A1

100

57

3

100

10

65

14

1,4

3

2,0

2,5

A2

150

1,6

Б1

100

-

-

-

-

0,5

-

2,0

2,5

Б2

150

0,7

89

108

A1

100

76

3
120
10
85
14
1,9
6
6,0
7,5
A2
150
2,2
4,5
5,5
Б1
100
-
-
-
-
0,7
-
6,0
7,5
Б2
150
1,0
4,5
5,5

Наружный диаметр D _н	Исполнение	h	d _н	S	Б	S ₁	e	d	Масса, кг не более	Допускаемые нагрузки, кН				
										Вертикальная Q _y	Осевая P _z при			
											P _x = P _z	P _x = 0,5P _z		
133	A1	100	108	4	135	12	105	18	3,2	10	14,0	17,0		
	A2	150									11,0	13,0		
159	B1	100			-	-	-	-	1,3		-	14,0	17,0	
	B2	150			-	-	-	-	1,9		-	11,0	13,0	
219	A1	100	159	6	180	14	140	18	7,0	40	35,0	43,0		
	A2	150							8,8		26,0	32,0		
273	B1	100			-	-	-	-	3,0		-	35,0	43,0	
	B2	150			-	-	-	-	4,3		-	26,0	32,0	
325	A1	100	219	6	250	16	200	26	12,9	70	48,0	61,0		
	A2	150							14,7		41,0	51,0		
	B1	100			-	-	-	-	4,3		-	48,0	61,0	
	B2	150			-	-	-	-	6,1		-	41,0	51,0	
377	A1	100	273	8	300	16	240	26	20,2	80	85,0	110,0		
	A2	150							23,2		70,0	90,0		
426	B1	100			-	-	-	-	-		7,5	-	85,0	110,0
	B2	150			-	-	-	-	-		10,5	-	70,0	90,0
530	A1	100	325	8	380	20	300	30	34,1	120	100	120		
	A2	150							37,7		90	100		
	B1	100			-	-	-	-	9,1		-	100	120	
	B2	150			-	-	-	-	12,8		-	90	100	
630	A1	100	426	10	450	25	370	33	60,4	120	205	250		
	A2	150							66,3		180	230		
	B1	100			-	-	-	-	16,7		-	205	250	
	B2	150			-	-	-	-	22,6		-	180	230	

Примечание. Для опор с отверстиями в плите в обозначении исполнения после цифр добавляется «О».
Пример условного обозначения опор типа ТР исполнения А1 из стали 20 для трубопровода D_н = 219 мм:
ОПОРА 219 - ТР - А1 - 20 - ОСТ 36-...; То же с отверстиями в плите: ОПОРА 219 - ТР - А1О - 20 - ОСТ

36-...

Наружный диаметр Dн

Исполнение

h

dH

S

Б

S1

e

d

Масса, кг не более

Допускаемые нагрузки, кН

Вертикальная Qy

Осевая Pz при

$P_x = P_z$

$P_x = 0,5P_z$

133

159

A1

100

108

4

135

12

105

18

3,2

10

14,0

17,0

A2

150

3,8

11,0

13,0

Б1

100

-

-

-

-

1,3

-

14,0
17,0
Б2
150
1,9
11,0
13,0
219

273

A1
100
159

219

6

6

180

14

140

18

7,0
40

35,0
43,0
A2
150
8,8
26,0
32,0
Б1
100

-

-

-

-

3,0
-

35,0
43,0
Б2
150
4,3
26,0
32,0
325

A1
100
250

16

200

26

12,9
70

48,0
61,0
A2
150
14,7
41,0
51,0
Б1
100
-

-

-

-

4,3
- 80

-
48,0
61,0
Б2
150
6,1
41,0
51,0
377

A1
100
273

8

300

16

240

26

20,2
85,0
110,0
A2
150
23,2
70,0
90,0
426

Б1
100
7,5
85,0
110,0
Б2
150

10,5

70,0
90,0
530

A1
100
325

8

380
20
300
30
34,1
120
100
120
A2
150

37,7

90
100
B1
100
-
-
-
9,1

100
120
B2
150

12,8

90
100
630

A1
100
426

10

450
25
370
33
60,4
120
205
250
A2
150

66,3

180
230
B1
100
-
-

-
16,7

205
250
Б2
150

22,6

180
230