



ОПОРЫ УГОЛКОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ - тип УП

x Величина K - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

xx Для неподвижных опор, варить сплошным швом.

1 - Уголок № 12,5/8 по ГОСТ 8510-86; 2 - плита; 3 - подушка.

Черт. 8

Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	B	в	h	L	L ₁	B ₁	l	S	Длина развертки подушки	Масса, кг не более	Допускаемые нагрузки, кН	
												Вертикальная Q _y	Осевая P _z при P _x = 0,2 P _z
1020	A	420	400	53	400	380	-	-	-	-	25,0	150	100
	B						560	120	8	588	34,7		
1220	A	520	500	41	500	480	-	-	-	-	35,3	200	150
	B						560	120	8	577	44,8		
1420	A	520	500	48	550	530	-	-	-	-	38,9	250	130
	B						560	120	10	571	50,7		

Таблица 8

Размеры, мм

Пример условного обозначения опоры типа УП исполнения А из стали ВСтЗпс для трубопровода Дн = 1220 мм:

ОПОРА 1220-УП-А-ВСтЗпс-ОСТ 36-...-.

Наружный диаметр трубопровода Дн

Исполнение

В

h

L

L1

B1

l

S

Длина развертки подушки
Масса, кг не более
Допускаемые нагрузки, кН

Вертикальная Q_y
Осевая P_z при P_x
 $= 0,2 P_z$
1020

A
420

400

53

400

380

-

-

-

-

25,0
150

100

Б
560
120
8
588
34,7
1220

A
520

500

41

500

480

-

-

-

-

35,3
200

150

Б
560
120
8
577
44,8
1420

А
520

500

48

550

530

-

-

-

-

38,9
250

130

Б
560
120
10
571
50,7