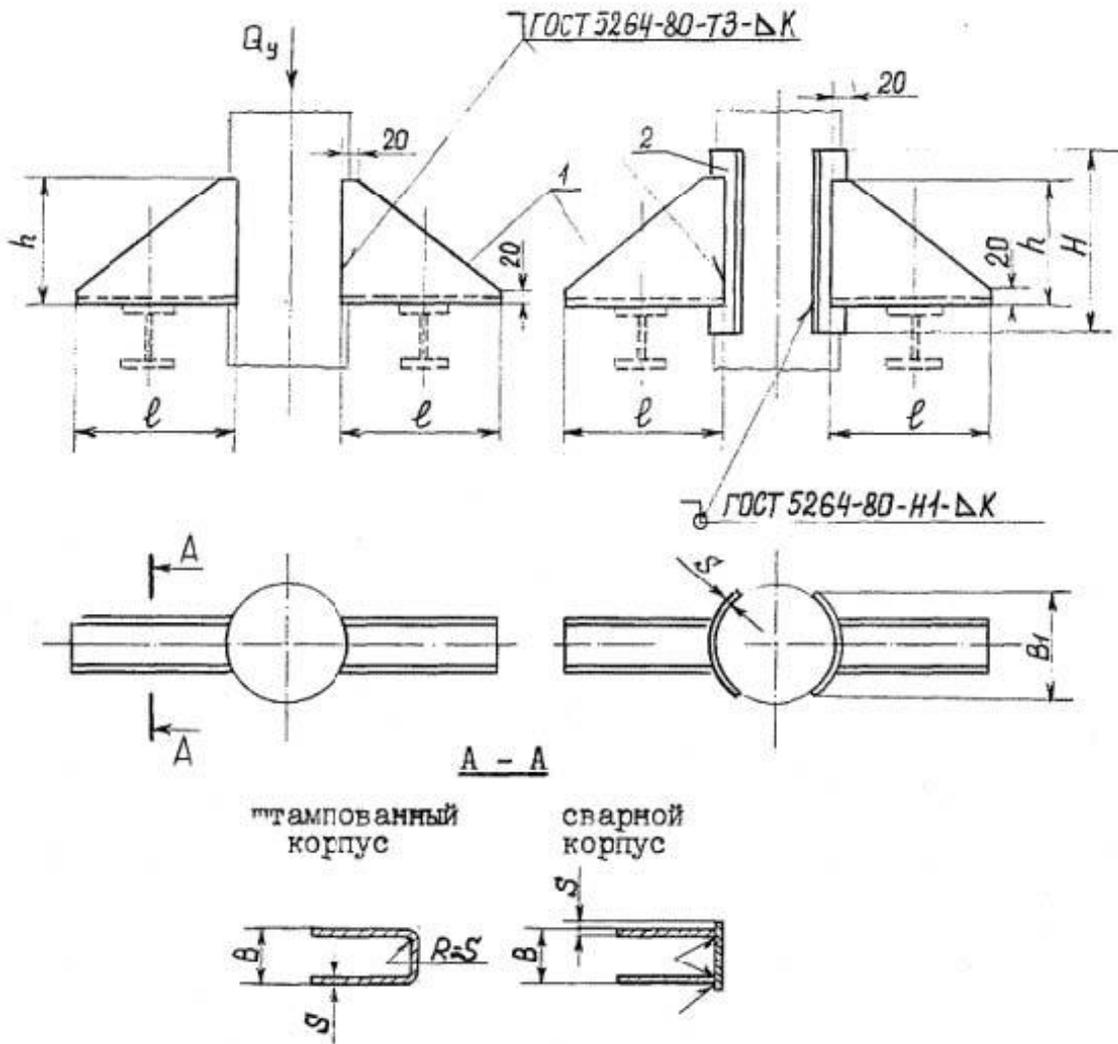


4(v)



Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	l	B	h	S	B ₁	H	** Масса, кг, не более	Допускаемая нагрузка, кН
57	A1	100	40	100	3	-	-	0,4	3
76	A2	150						0,6	
89	A2	150	80	150	4	-	-	0,9	15
108	A1	100				100	190	1,7	
133	A2	150						2,2	

ОПОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ - тип ВП А1, А2, Б1, Б2

АС1, АС2, БС1, БС2

х К - по наименьшей толщине свариваемых деталей, варить сплошным швом.

1 - корпус штампованный или сварной; 2 - накладка.

Черт. 12

Таблица 12

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода Дн

Исполнение

l

B

h

S

B1

H

** Масса, кг, не более

Допускаемая нагрузка, кН

57

76

89

A1

100

40

100

3

-

-

0,4

3

A2

150

0,6

108

133

A1

100

80

150

4

-

-

0,9

15

B1*

100

190

1,7

A2

150

2,2

Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	l	B	h	S	B ₁	H	** Масса, кг, не более	Допускаемая нагрузка, кН
219	Б2*					100	190	3,0	
273	А1		200	200	6			3,4	40
325	Б1					240	250	7,1	
377	А2	300						6,6	
426	Б2					240	250	10,3	
530	А1	200		300	8			7,4	100
630									
820	Б1		240			400	14,0		
1020	А2	350	-			-	12,6		
	Б2				19,2				
1220	А1	300		400	10	-	-	16,2	160
	Б1		250			500	27,0		
1420	А2	450	-			-	18,8		
	Б2		250			500	29,7		

* Исполнение только для Дн = 219 мм.

** Значения массы опор со сварными корпусами на 2 % выше указанных в таблице.

Пример условного обозначения опоры типа ВП исполнения Б2 из стали 09Г2С для трубопровода Дн = 325 мм:

ОПОРА 325-ВП-Б2-09Г2С-ОСТ36-...

То же со сварным корпусом

ОПОРА 325-ВП-БС2-09Г2С-ОСТ 36-

Наружный диаметр трубопровода Дн

Исполнение

l

B

h

S

B1

H

** Масса, кг, не более

Допускаемая нагрузка, кН

219

Б2*

100

190

3,0

273

325

377

426

А1

200

200

6

3,4
40

Б1
240
250
7,1
А2
300

6,6
Б2
240
250
10,3
530
А1

200

300

8

7,4

100

630
820
1020

Б1
240
400
14,0
А2
350

-

-

12,6
Б2

19,2
1220

1420

А1
300

400

10

-

-

16,2
160

Б1
250
500
27,0
А2

450

-

-

18,8

Б2

250

500

29,7