

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн Л8-196.000										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		2	Л8-196.100 - 05	Корпус						1					
			- 06	Корпус							1				
			- 07	Корпус								1			
			- 08	Корпус									1		
			- 09	Корпус										1	
		3	Л8-194.001 - 04	Хомут			2	2							
			- 05	Хомут							2	2			
		4	Л8-192.002 - 10	Прокладка				2							
			- 11	Прокладка								2			
				Стандартные изделия											
				Защиты											
		5		М24.8 ГОСТ 15523-70			4				4				
		6		М24.8 ГОСТ 5915-70				8				8			
		13		Шайба 24765Г			4				4				
				ГОСТ 6402-70											

Изм	Лист	В докум	Подп	Дата	

Л8-196.000

Лист
2

Копировал

Формат А4

216

Формат	Вит	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн Л8-196.000										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		2	Л8-196.100 - 18	Корпус									1		
			- 19	Корпус										1	
				<u>Детали</u>											
		3	Л8-194.001 - 06	Хомут	2	2									
			- 07	Хомут					2	2					
			- 08	Хомут									2	2	
		4	Л8-192.002 - 12	Прокладка		2									
			- 13	Прокладка						2					
			- 14	Прокладка										2	
				<u>Стандартные изделия</u>											
				Защиты											
		5		М24.8 ГОСТ 15523-70	4										
		6		М24.8 ГОСТ 5915-70		8									
		7		М30.8 ГОСТ 15523-70					4				4		
		8		М30.8 ГОСТ 5915-70						8				8	
		13	Шайба	24 Т65Г ГОСТ 6402-70	4										
		14	Шайба	30 Т65Г ГОСТ 6402-70					4				4		
					Изм	Лист	Удк	Подп.	Дата	Л8-196.000					Лист
															4
					Копирован					Формат А4					12/2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. Л8-196.000										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
		2	Л8-196.100 - 29	Корпус										1	
				<u>Детали</u>											
		3	Л8-194.001 - 09	Хомут			2	2							
			- 10	Хомут							2	2			
		4	Л8-192.002 - 15	Прокладка				2							
			- 16	Прокладка								2			
				<u>Стандартные изделия</u>											
				Защелки											
		7		М30.8 ГОСТ 15523-70			4				4				
		8		М30.8 ГОСТ 5915-70				8				8			
				Шайбы											
		14		30Т65Г ГОСТ 6402-70			4				4				

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	

Л8-196.000

Лист

6

Копировал

Формат А4

come la

270

210

Инв. № инв.		Подл. и дата		Взам. инв. № инв. дубл.		Подл. и дата	
(1401/2)		28 03 87					

Инв. №	Зем.	Поз.	Обозначение	Наименование	Код по исполн. - ЛБ-196 000 -										Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
				<u>Документация</u>												
*			ЛБ-196 000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	*) 12, II
				<u>Сборочные единицы</u>												
14	1		ЛБ-141 000-07	блок двухкатков	1	1										
			-08	блок двухкатков			1	1	1	1	1	1	1	1		
11	2		ЛБ-196 100-30	Корпус	1											
			-31	Корпус		1										
			-32	Корпус			1									
			-33	Корпус				1								
			-34	Корпус					1							
			-35	Корпус						1						
			-36	Корпус							1					
			-37	Корпус								1				
			-38	Корпус									1			

Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №

ЛБ-196.000

Искт
72

В.Н.подп		Подп и дата		Взам инв.Н		Инв.№ докум		Подп и дата													
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Коп на исполн. Л8-196.000										Примечание						
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39							
		2	Л8-196.100-39	Корпус										1							
				<u>Детали</u>																	
		3	Л8-194.001-11	Хомут	2	2															
			-12	Хомут					2	2											
			-13	Хомут									2	2							
		4	Л8-192.002-17	Прокладка		2															
			-18	Прокладка						2											
			-19	Прокладка										2							
				<u>Стандартные изделия</u>																	
				Гайки																	
		7		М30.8 ГОСТ 15523-70	4																
		8		М30.8 ГОСТ 5915-70		8															
		9		М36.8 ГОСТ 15523-70					4				4								
		10		М36.8 ГОСТ 5915-70						8				8							
				Шайбы																	
		14		30Т65Г ГОСТ 6402-70	4																
		15		36Т65Г ГОСТ 6402-70					4				4								
					Инв.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Л8-196.000					Лист 8						
					Копировать										Формат А4						

212

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. Л8-196.000										Примечание
					40	41	42	43							
				<u>Документация</u>											
			Л8-196.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×							
				<u>Сборочные единицы</u>											
		1	Л8-141.000 - 09	Блок двухкатковый	1	1	1	1							
		2	Л8-196.100 - 40	Корпус	1										
			- 41	Корпус		1									
			- 42	Корпус			1								
			- 43	Корпус				1							
				<u>Детали</u>											
		3	Л8-194.001 - 14	Хомут			2	2							
		4	Л8-192.002 - 20	Прокладка				2							
				<u>Стандартные изделия</u>											
		11		М42,8 ГОСТ 15523-70			4								
		12		М42,8 ГОСТ 5915-70				8							
				Шайба											
		16		42Т65Г ГОСТ 6402-70			4								
					Л8-196.000										Лист
					Изм	Лист	Докум	Подп	Дата						9
Копировал														Формат А4	

223

Л8-196.000 СБ

Рис. 1

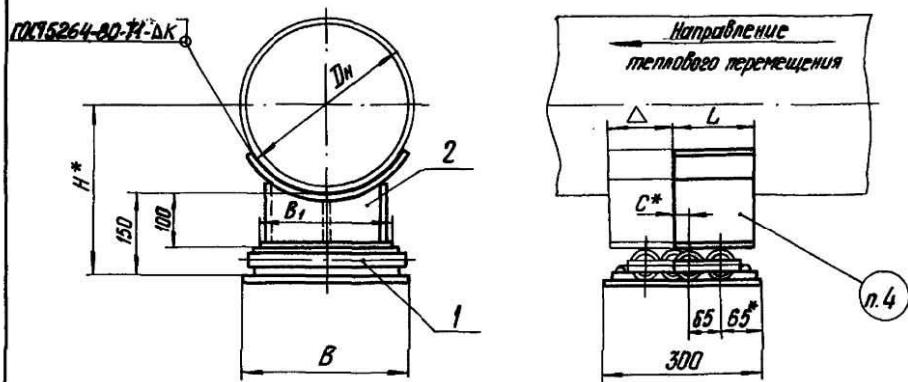
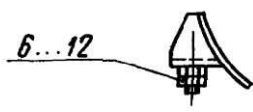
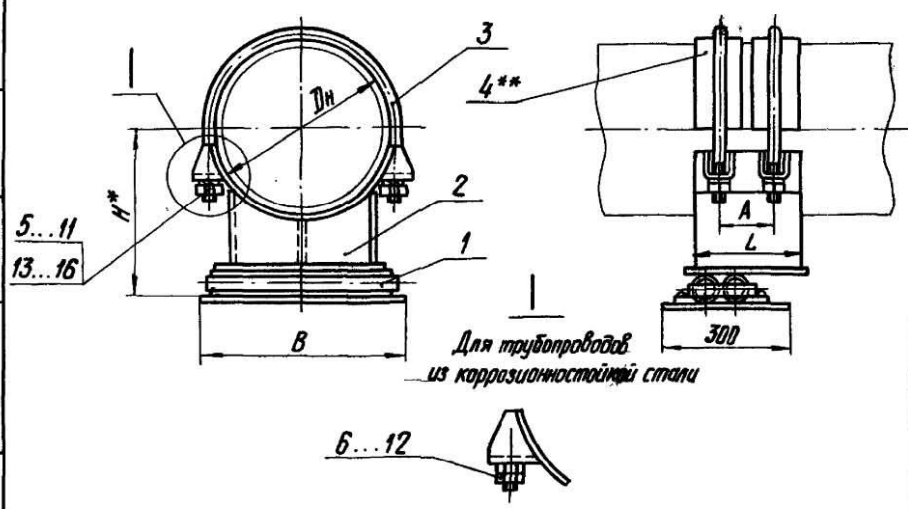


Рис. 2
остальное см. рис. 1



- Техническая характеристика
1. Температура среды, °С 425.
 2. Давление условное, МПа (кгс/см²) — 4,0 (40).
 3. Максимальное тепловое перемещение, мм $\Delta = 180$.

- Технические требования
1. Размеры для справок, кроме отмеченных*.
 2. Технические требования по сварке и материалу по ~~06Т34-42-723-85 с изм. 1. Л8-138.000 ИИ~~
 3. Размер к — по наименьшей толщине свариваемых деталей.
 4. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83
 5. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по Л8-138.000 ИИ.
 - 6.** Прокладка только для трубопроводов из коррозионностойкой стали.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Коп. Иванова

Инд. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № подл. Подп. и дата

213

50 000.961 - 8 17

Размеры в мм

②

Обозначение исполнений		Рис.	Для трубопроводов D _н	Допускаемая вертикальная нагрузка, кгс	H*	B	B ₁	L	A	C*	Масса, кг	
для трубопроводов из углеродистых сталей	для трубопроводов из коррозионностойких сталей										из углеродистой стали	из коррозионностойкой стали
Л 8 - 196.000	Л 8 - 196.000 - 01	1	426	3870	365	460	400	250	150	50	50 51	52 51
-02	-03	2									70 66	72 69
-04	-05	1	478	4000	390	460	400	250	150	50	50 51	51
-06	-07	2									70 68	72 71
-08	-09	1	530	5000	415	460	400	250	150	50	50 52	51
-10	-11	2									75 71	77 74
-12	-13	1	630	6700	465	560	500	250	150	50	62 63	63
-14	-15	2									92 92	101 97
-16	-17	1	720	8400	510	660	600	350	200	100	87 88	98 88
-18	-19	2									126 126	100 135
-20	-21	1	820	10600	560	660	600	350	200	100	85 87	87
-22	-23	2									137 124	144 133
-24	-25	1	920	13000	560	760	700	350	200	100	111 112	112
-26	-27	2									182 160	187 169
-28	-29	1	1020	16000	660	760	700	350	200	100	109 110	112 110
-30	-31	2									188 166	194 176
-32	-33	1	1220	24000	760	860	800	450	250	150	144 146	146
-34	-35	2									265 230	273 245
-36	-37	1	1420	24000	860	860	800	450	250	150	138 148	142 144
-38	-39	2									286 244	290 265
-40	-41	1	1620	27000	960	960	900	450	250	150	172 174	174
Л 8 - 196.000 - 42	Л 8 - 196.000 - 43	2									367 322	378 347

ИНБ. № подл.	Подп. и дата	ИНБ. № подл.	Подп. и дата
1-7/61/2	Иванов 17.05.61		

2	-	уч. № 373	З. Ми.	к. 82
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Л 8 - 196.000 СБ

Лист
2

Формат: 12

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
17166/2	28.03.80			

Инд. № подл.	Зона	Рег.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЛВ-196.100-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
12			ЛВ-196.100ЭБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
1				<u>Сборочные единицы</u>											
11	1		ЛВ-196.100 -1608	Бугель		1									
			-1609	Бугель			1								
			② -1610	Бугель						1					
			-1611	Бугель								1			

Условие №10...19 см. листы 3 и 4
 Условие №20...29 см. листы 5 и 6
 Условие №30...39 см. листы 7 и 8
 Условие №40...43 см. листы 9

2	-	ЛВ-196.100	Изд.	10.88
1	1	ЛВ-196.100	Изд.	3-85
Взам. инд. №	ЛВ-196.100	Изд.	10.88	
Лист	Содержание	Лист	Содержание	
Лист	Содержание	Лист	Содержание	
Лист	Содержание	Лист	Содержание	
Лист	Содержание	Лист	Содержание	

ЛВ-196.100

Корпус

Лист	Лист	Лист
01	1	9
Исполнитель Энергоинженер		

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата							
17161/2		28.05.80													
Формат	Зона	Лист	Обозначение ②	Наименование	Кол. на исполн. ЛВ-196.100-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Детали</u>											
12	2		ЛВ-190.001-34	Подушка	1										
			-35	Подушка		1									
			-38	Подушка					1						
			-39	Подушка						1		1			
			-42	Подушка									1		
			-43	Подушка										1	
12	3		ЛВ-190.002-17	Углышник	2	2	2	2							
			-19	Углышник					2	2	2	2			
			-21	Углышник									2	2	
12	4		ЛВ-190.003-10	Основание	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11	5		ЛВ-196.101	Редра	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
17161/2	28.03.80			

Кол.	Серия	№	Обозначение (2)	Наименование	Кол. на исп. ЛБ-196.100 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
*)			ЛБ-196.100 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	*) 12x2
				Сборочные единицы											
11	1		ЛБ-194.100-18-36	Бусель			1								
			-19-59	Бусель				1							
			-22-40	Бусель						1					
			-23-70	Бусель								1			
				<u>Астмалы</u>											
			-54												
12	2		ЛБ-190.001-18	Подушка	1										
			-55-58	Подушка		1									
			-58-18	Подушка					1						
			-59-50	Подушка						1					
			-62-27	Подушка									1		

2	-	УЗД. N 313	от 11.11.88
---	---	------------	-------------

ЛБ-196.100

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
17461/2	28.03.87			

Формат	Зона	Лист	Обозначение ②	Наименование	Кол. на исполн. 18-196.100-										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
				<u>Документация</u>											
12			18-196.100СБ	Сборочный чертеж											
				<u>Сборочные детали</u>											
11	1		18-194.100-25-44	Бусель	1										
			-27-71	Бусель		1			1						
			-30-48	Бусель					1						
			-31-72	Бусель						1					
			-34-52	Бусель									1		
			-35-73	Бусель										1	
				<u>Детали</u>											
12	2		18-190.001 - 1866	Подушка			1								
			-5467	Подушка				1							
			-1970	Подушка							1				

2	-	изб. N 373	сдл. Ков	14.88
---	---	------------	----------	-------

18-196.100

Лист
7

127

Рис. 1

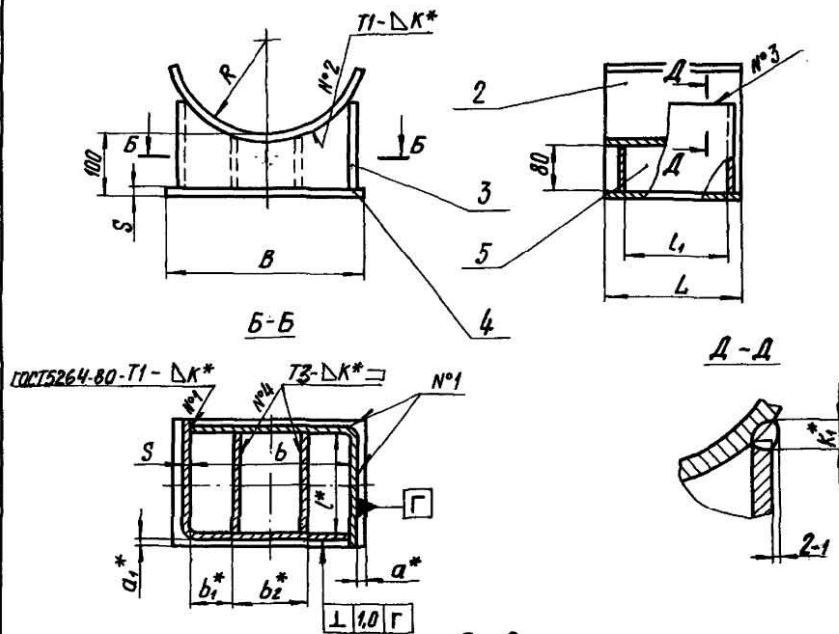
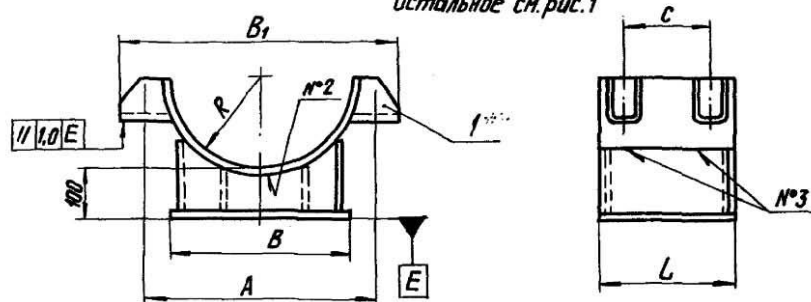


Рис. 2

Остальное см. рис. 1



1. Размеры для справок, кроме отмеченных *.
2. Технические требования по сварке и материалу по ГОСТ 34-45-723-85 с изм. 1 Л8-138.000 ИИ
3. $\pm \frac{1719}{2}$
4. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по Л8-138.000 ИИ.

2004

Таблицу исполнений см. лист 2.

Л8-196.100 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Иванова	Васильков	10.88		
Провер.	Васильков	Васильков	10.88		
Т. контр.	Стрельников	Васильков	10.88		
Н. контр.	Почтов	Васильков	10.88		
Утв.	Горбачев	Васильков	10.88		
Кол. Иванова					
Лит. Масса Масштаб					
Корпус					
Сборочный чертеж					
Лист 1 Листов 2					
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал					
Формат А3					

90001951-8V

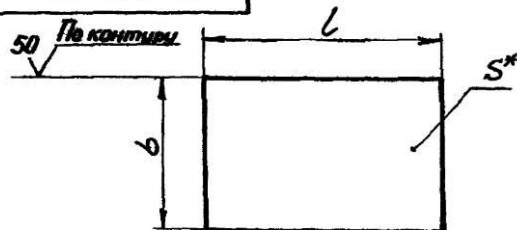
Размеры в мм

Обозначение исполнений		Рис.	D _н	R	B	B ₁	L	A	C	L*	L ₁	b	b ₁	b ₂	d*	a ₁ *	S	K*	K ₁ *	Кол. дет. поз. 5	Масса, кг
для трубопрово- дов из углероди- стой стали	для трубопрово- дов из коррозион- ностойкой стали																				
18-196.100	18-196.100 -01	1	426	215	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	25
-02	-03	2	426	215	565	—	—	460	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30
-04	-05	1	478	242	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25
-06	-07	2	478	242	400	695	250	510	150	214 ₁₁₅	212	360	175	—	—	10	—	—	—	—	31
-08	-09	1	530	266	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25
-10	-11	2	530	266	—	—	—	580	150	—	—	—	—	—	12	—	8	8	10	1	33
-12	-13	1	630	316	500	—	—	—	—	—	—	460	225	—	—	—	—	—	—	—	31
-14	-15	2	630	316	500	745	—	660	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	39
-16	-17	1	720	362	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	50
-18	-19	2	720	362	600	855	—	780	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	61,5
-20	-21	1	820	412	—	—	—	—	—	—	—	560	180	200	—	12	—	—	—	—	49
-22	-23	2	820	412	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	64,5
-24	-25	1	920	462	—	—	350	—	—	310 ₁₁₅	308	—	—	—	—	—	—	—	—	—	68
-26	-27	2	920	462	700	1070	—	960	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	92
-28	-29	1	1020	514	—	—	—	—	—	—	—	650	210	230	—	10	—	—	—	—	66
-30	-31	2	1020	514	—	—	—	1088	200	—	—	—	—	—	15	—	10	10	12	2	95
-32	-33	1	1220	614	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	96
-34	-35	2	1220	614	800	1380	—	1270	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	157
-36	-37	1	1420	714	—	—	450	—	—	100 ₁₁₅	398	750	240	270	—	15	—	—	—	—	94
-38	-39	2	1420	714	—	—	—	1490	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	146
-40	-41	1	1620	814	900	—	—	—	—	—	—	850	275	300	—	13	13	12	14	—	121
-42	-43	2	1620	814	900	1780	—	1616	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	191

225

101-961-811

V(V)



Размеры в мм

Обозначение	b	L	S*	Масса, кг.
18-196.101	80	212	8	1,06
-01		308	8	1,54
-02			10	1,93
-03		398	10	2,50
-04			12	3,00

1. Предельные отклонения размеров по ГОСТ.
2. * Размер для справок.

18-196.101

Ребро

Дет.	Масса	Масса
В. А.	Дм. покл.	—
Дет.	Масса	Масса
—	—	—

Лист Б-ПМ-5 ГОСТ 19009-74
— по ГОСТ 1577-74

X43