



Обозначение опоры для трубопроводов из стали		Для трубопроводов Дн	Допускаемые вертикальные нагрузки кН (кгс)	R	b	L	Масса, кг
углеродистой	коррозионност.						
18-515.000	-01	14÷18	0,69 (70)	10	20	50	0,03
	-02	25÷28	0,98 (100)	14	30		0,05
	-04	32	1,48 (150)	16	36		0,06
	-06	38	2,47 (250)	19	42	100	0,08
	-08	45		23	50		0,09
	-10	57		29	56		0,26
	-12	76	39	74	100	0,28	
18-515.000	-14	89	45	84		0,31	

6. Контроль сварных швов.

6.1. Внешним осмотром послойно и измерением -100%.

6.2. Капиллярной дефектоскопией (цветной или люминесцентной) - для трубопроводов из перлитных сталей, подлежащих «Правилам АЭС» и «Правилам пара...» в объеме: 25% - для сварного соединения категории IIБ; 10% - для сварного соединения категории IIIБ и IIIВ и разнородных сварных соединений по «Правилам АЭС» и 3 - по «Правилам пара...».

7. Остальные технические требования по ТУ-34-42-10380-83.

Техническая характеристика

Накладка по черт. 18-508.002 может быть применена в качестве бескорпусной скользящей опоры для неуловленных трубопроводов ТЭС и АЭС с температурой среды не более 45°C, для объектов строящихся в районах с температурой наружного воздуха не ниже минус 30°C. Для районов с температурой ниже минус 30°C применять материал, указанный в приложении.

Технические требования

1. Материал:

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 или Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Лист 20-3 ГОСТ 1577-81 или Лист ВСт3сп5 ГОСТ 146

- для трубопроводов из углеродистой стали и

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 - для трубопроводов из

коррозионностойкой стали.

Обработка мест реза  $\sqrt{r}$ ,  $\pm \frac{1}{2}$

2.\* Величина катета К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

3. Сварка ручная аргонодуговая.

Проволока марок СВ-08ГС или СВ-08Г2С - для трубо-

проводов из углеродистой стали;

проволока марки СВ-04Х19Н1МЗ - для трубопроводов из коррозионностойкой стали.

4. Требования к сварному шву по РТМ-1С-81 или ПК 151-0П 1513-72 в зависимости от ответственности трубо-

провода. 5. Оценка качества сварного шва по РТМ-1С-0П 1514-72 в зависимости от ответственности трубо-

				18-515.000		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Мас.
Разраб.	Сметанина	1/28			Опора скользящая бескорпусная	Лист 1 / Инс. Энергомонтаж Ленинградск. ЦО
Провер.	Ворженица	1/28				
Рук. др.	Величенко	1/28				
Инж. констр.	Степанова	1/28				
4. контр.	Пачтов	1/28			Сварочный чертеж	
Утв.	Ворженица	1/28				

Инв. №: 18-515.000  
 Дата: 1983 г.  
 Место: Ленинградск. ЦО  
 Подп. и дата: [blank]  
 Инв. №: [blank]