

**БЛОКИ ХОМУТОВЫЕ
ДЛЯ ПОДВЕСОК
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**

ОСТ 108.275.56—80

Ваамен МВН 042—65

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

Указанием Министерства энергетического машиностроения
30.06.80 № ЮК-002/5260 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на хомутовые блоки для подвесок вертикальных трубопроводов наружным диаметром 57—720 мм из хромомолибденованадиевых, кремнемарганцовистых и углеродистой сталей для ТЭС;

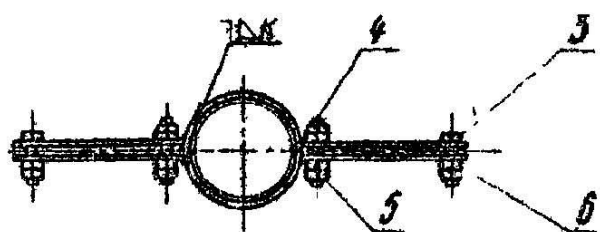
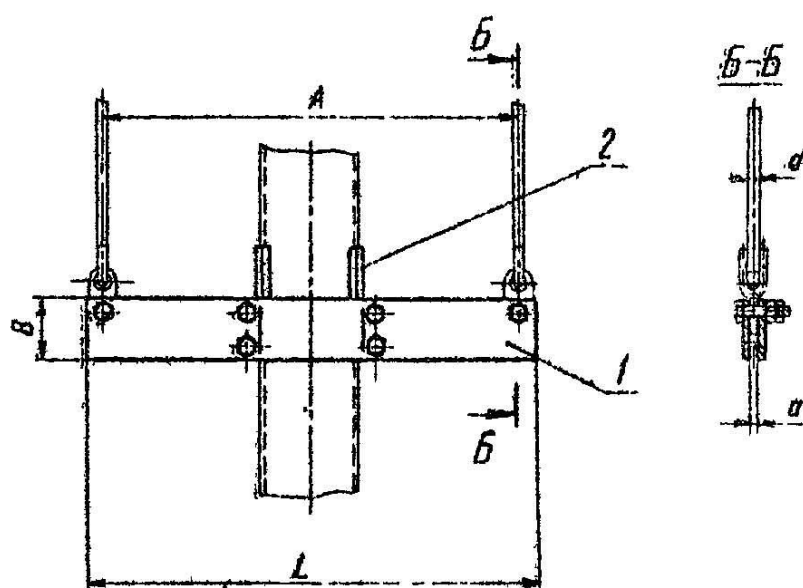
57—630 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для АЭС.

2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Допускается замена контргаек (поз. 5 и 6) на низкие гайки по ГОСТ 5916—70.

3. Приварку упоров к трубе производить электродами типа Э-09ХМФ ГОСТ 9467—75 для трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей и электродами типа Э42А и Э46А ГОСТ 9467—75 для трубопроводов из кремнемарганцовистых и углеродистой сталей.

4. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50—80.



1 — полухомут; 2 — упор; 3 — болт; 4 — шпилька; 5 — гайка;
6 — гайка

Таблица 1

Хомутовые блоки для подвасок трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	A	a	B	d	K	L	Масса, кг	Получомут, поз. 1 2 шт
										Исполнение по ОСТ 108.382.02--80
01	57	4,14(422)	530	8	80	10	3	570	10,47	01
02	76		550				4	590	11,33	02
03	108	12,5(1270)	630		100	16		670	12,72	03
04	133	11,8(1203)	680				6	720	14,62	04
05	159	36,4(3710)	700			20		740	27,14	05
06	194	28,8(2940)	860	12	160	16		8	910	31,73
07	219	27,2(2780)	920				20		10	980
08	245	36,1(3680)				46,44		08		
09	273	37,3(3800)	940			1000	45,54	09		
10		101,0(10 310)	900			20	250	30	964	90,09
11	325	64,5(6560)	990	16	200	24	14	1050	68,36	11
12	377	70,3(7160)	1080			28		1130	88,64	12
13		135,0(13 800)		250	36	1220		123,09	13	
14	426	101,0(10 310)	1130	20	200	30		1180	96,18	14
15	465							1170	1220	103,72
16		139,0(14 150)	1300	24	220	36		1420	202,02	16
17	530	144,0(14 700)	1210					250	1350	153,66
18	630	153,0(15 600)	1250	30	350	90		1390	183,63	18
19	720	309,0(31 500)	1420					1540	354,67	19

Исполнение	Упор, поз. 2 2 шт.	Болт ГОСТ 7798—70, поз. 3 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 2 шт.				Шпилька, ОСТ 9066—75, поз. 4 Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74 4 шт.				Гайка ГОСТ 5915—71, поз. 5 Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74 16 шт.				Гайка ГОСТ 5915—71, поз. 6 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 4 шт.								
		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг								
				1 шт.	общая			1 шт.	общая		1 шт.	общая		1 шт.	общая							
01	01	M12	45	0,057	0,114	M12	70	0,055	0,220	M12	0,015	0,240	M12	0,015	0,060							
02	02		50	0,062	0,122		80	0,064	0,276													
03	03		60	0,071	0,142		M16	90	0,126		0,504	M16		0,033	0,528	M16	0,033	0,132				
04	04		70	0,145	0,290			100	0,142		0,568											
05	05	M24	100	0,47	0,94	M24		120	0,370	1,480	M24		0,107	1,712	M24		0,107	0,428				
06	06		80	0,27	0,54			M20	100	0,220			0,880	M20			0,063	1,008	M20	0,063	0,252	
07	07		90	0,29	0,58		M30		170	0,840		3,360	M30			0,377	6,032	M30		0,225	0,90	
08	08		110	0,66	1,72				M24	100		0,47				0,94	M24			0,107	1,712	M24
09	09	M30	150	1,06	2,12	M30				170	0,840	3,360			M30	0,225				3,60	M30	
10	10		120	0,64	1,82			M12		140	2,265	4,414		M12		0,624			9,931	M12		
11	11		170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12			0,624		9,931	M12			
12	12		M12	140	2,265				4,414	M12	170	2,490				9,960	M12	0,624				9,931
13	13	170		3,333	6,666	M12			170		2,490	9,960			M12	0,624		9,931			M12	0,624
14	14	M12		140	2,265			4,414	M12		170	2,490		9,960		M12		0,624		9,931		M12
15	15			170	3,333		6,666	M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
16	16		M12	140	2,265		4,414			M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
17	17			170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
18	18	M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12
19	19			170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
			M12	140	2,265	4,414				M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
				170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
		M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12
				170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
			M12	140	2,265	4,414				M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
				170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
		M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12
				170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
			M12	140	2,265	4,414				M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
				170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
		M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12
				170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
			M12	140	2,265	4,414				M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
				170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
		M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12
				170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
			M12	140	2,265	4,414				M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
				170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
		M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12
				170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
			M12	140	2,265	4,414				M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
				170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
		M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12
				170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
			M12	140	2,265	4,414				M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
				170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
		M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12
				170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
			M12	140	2,265	4,414				M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
				170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
		M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12
				170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
			M12	140	2,265	4,414				M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
				170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
		M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12
				170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
			M12	140	2,265	4,414				M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
				170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
		M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12
				170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
			M12	140	2,265	4,414				M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
				170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
		M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12
				170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
			M12	140	2,265	4,414				M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
				170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
		M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12
				170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
			M12	140	2,265	4,414				M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
				170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
		M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12
				170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
			M12	140	2,265	4,414				M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
				170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
		M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12
				170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
			M12	140	2,265	4,414				M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
				170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
		M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12
				170	3,333	6,666		M12			170	2,490	9,960	M12				0,624	9,931	M12		
			M12	140	2,265	4,414				M12	170	2,490	9,960				M12	0,624	9,931			
				170	3,333	6,666	M12				170	2,490	9,960		M12			0,624	9,931		M12	
		M12		140	2,265	4,414			M12		170	2,490	9,960			M12		0,624	9,931			M12

Хомутовые блоки для подвесок трубопроводов из кремнемарганцовистых и углеродистых сталей
Размеры в мм

Таблица 2

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН (кгс), при температуре среды, °С, не более				A	a	B	d	K	L	Масса, кг	Полухомут, поз. 1 2 шт.
		440	340	300	280								Исполнение по ОСТ 108.382.02—80
20	57	6,08 (620)	—	9,4 (960)	—	530	8	80	12	3	570	5,01	20
21	76					550					590	5,37	21
22	89	19,4 (1980)	—	30,4 (3080)	—	590		100	16		630	12,04	22
23	108	18,3 (1870)	—	28,6 (2920)	—	630					670	12,80	23
24	133	—	—	57,5 (5880)	59,5 (6040)	680	12	24	6	720	22,26	24	
25	159	53,3 (5440)	—	83,0 (8500)	—	700				740	29,30	25	
26	194	—	—	—	62,0 (6320)	860	16	24	10	8	910	33,32	26
27	219	39,5 (4040)	—	62,5 (6360)	—	920				980	33,56	27	
28	273	53,0 (5400)	—	82,0 (8400)	—	940	28	1000		45,16	28		
29	325	97,0 (9920)	—	152,0 (15 500)	—	990		1050		66,58	29		
30	377	—	145,0 (14 800)	145,0 (14 800)	—	1090	20	36	14	1130	91,62	30	
31	426	—			—	1130				1180	95,34	31	
32	465	—			145,0 (14 800)	1170				1220	104,46	32	
33	530	—	310,0 (31 600)	310,0 (31 600)	1210	30				230	50	1350	206,35
34	630	—			—		1250	1390				218,05	34
35	720	—			—		1420	1540				272,29	35

Продолжение табл. 2

Исполнение	Упор, поз. 2 2 шт.	Болт ГОСТ 7798—70, поз. 3 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 2 шт.				Шпилька ГОСТ 9066—75, поз. 4 Сталь 35X ГОСТ 4543—71 4 шт.				Гайка ГОСТ 5915—71, поз. 5, 6 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 20 шт.			
		Исполнение по ОСТ 108.386.01—80				Исполнение по ОСТ 108.386.01—80				Исполнение по ОСТ 108.386.01—80			
		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг	
20	17	M12	45	0,057	0,114	M12	70	0,055	0,220	M12	0,015	0,30	
21	18		50	0,062	0,122		70	0,055	0,220		0,015		
22	19		50	0,062	0,122		70	0,055	0,220		0,015		
23	20	M20	70	0,24	0,48	M20	100	0,22	0,88	M20	0,063	1,26	
24	21		80	0,27	0,54		110	0,24	0,96		0,063		
25	22		80	0,27	0,54		110	0,24	0,96		0,063		
26	23	M27	90	0,58	1,16	M27	120	0,27	1,08	M27	0,160	3,20	
27	24		110	0,67	1,34		130	0,41	1,64		0,160		
28	25		110	0,67	1,34		130	0,41	1,64		0,160		
29	26	M42	160	2,424	4,848	M42	160	2,424	4,848	M42	0,624	12,48	
30	27		160	2,424	4,848		230	2,27	9,100		0,624		
31	28		160	2,424	4,848		230	2,27	9,100		0,624		
32	29	M42	160	2,424	4,848	M42	230	2,27	9,100	M42	0,624	12,48	
33	30		160	2,424	4,848		230	2,27	9,100		0,624		
34	31		160	2,424	4,848		230	2,27	9,100		0,624		
35	32	M42	160	2,424	4,848	M42	230	2,27	9,100	M42	0,624	12,48	
36	33		160	2,424	4,848		230	2,27	9,100		0,624		
37	34		160	2,424	4,848		230	2,27	9,100		0,624		

Пример условного обозначения хомутового блока для подвески вертикального трубопровода наружным диаметром 108 мм:

БЛОК ХОМУТОВЫЙ 03ОСТ 108.275.56—80

Пример маркировки:

03ОСТ 108.275.56—80.



**КОМИТЕТ
Российской Федерации
по машиностроению**

125047, Москва,
1-я Тверская-Ямская ул., 13
Для телеграмм: А-47
Для телетайпа: 417802, ОБЗОР

15.02.94 № 1/28-332

на № 23-ТК/135 от 12.01.94

Генеральному директору НПО ЦКТИ
Е.К.Чавчанидзе

Г 0 сроках действия НТД

В связи с введением в действие с 01.01.93 Государственной системы стандартизации России, и принимая во внимание решения Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации о снятии ограничения срока действия межгосударственных стандартов, Комитет РФ по машиностроению снимает ограничение срока действия отраслевых нормативных документов на энергетическое оборудование по перечню согласно приложению.

Прошу Вас повести указанное решение по держателям подлинников НТД, руководителей предприятий и организаций энергетического машиностроения.

Приложение: на 2 л.

Заместитель Председателя

А.А.Кутуков

Приложение
к письму Роскоммаша
от 15.02.94
№ 1/28-332

П Е Р Е Ч Е Н Ь

отраслевых нормативных документов, ограничение
срока действия которых снимается

ОСТ 108.030.139-85	Топлива твердые энергетические. Методы определения взрываемости пыли
ОСТ 108.030.45-82	Воздухоподогреватели трубчатые стационарных котлов. Общие технические условия
ОСТ 108.034.04-82	Котлы паровые стационарные утилизаторы и энерго-технологические. Методы испытаний
РТМ 108.030.12-82	Котлы паровые стационарные сверхкритического давления. Нормы качества питательной воды и пара
РТМ 108.030.21-78	Расчет и проектирование термических деаэраторов
РТМ 108.031.09-83	Каркасы стальные паровых стационарных котлов. Нормы расчета
РТМ 108.131.101-76	Котлы водогрейные. Организация водно-химического режима
ОСТ 108.123.02-81	Подогреватели регенеративные смешивающие для электростанций на органическом топливе. Типы, основные параметры
ОСТ 108.271.17-76	Подогреватели поверхностные низкого и высокого давления для системы регенерации стационарных паровых турбин. Типы и основные параметры. Технические требования
ОСТ 108.035.103-79	Питатели скребковые для твердых топлив
ОСТ 108.270.03-80	Мельницы молотковые тангенциальные для размала твердого топлива
ОСТ 108.271.28-81	Подогреватели поверхностные низкого и высокого давления систем регенерации паровых стационарных турбин АЭС. Технические условия
ОСТ 108.301.02-81	Деаэраторы термические атомных электростанций. Основные параметры и общие технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Детали и сборочные единицы из углеродистых и кремне-марганцовистых сталей для трубопроводов горячей воды с давлением $p_y \geq 4,0 \text{ МПа}$ ($p_y \geq 40 \text{ кгс/см}^2$) тепловых электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Детали и сборочные единицы из хромомолибденованадиевых сталей для паропроводов тепловых электростанций. Типы, конструкции, размеры и технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Опоры стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Подогреватели пароводяные тепловых сетей

Сборник отраслевых стандартов	Сборочные единицы и детали подвесок стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, основные параметры, размеры и технические требования
ОСТ 108.838.12-78	Щиты автоматического управления аппаратами обдувки и установками дробевой очистки. Типы и основные раз
ОСТ 108.030.132-80	Котлы паровые стационарные, Методы испытаний
ОСТ 108.838.02-81	Аппараты паровой и воздушной обдувки поверхностей нагрева паровых стационарных котлов. Технические условия
ОСТ 108.023.15-82	Турбины гидравлические вертикальные поворотно-лопастные, осевые и радиально-осевые. Типы, основные параметры и размеры
РТМ 108.021.102-85	Агрегаты паротурбинные энергетические. Требования к фундаментам
ОСТ 108.838.01-82	Сепараторы непрерывной продувки Ду-800. Конструкция и технические условия
ОСТ 108.838.11-81	Сепараторы непрерывной продувки Ду-300. Технические условия

Начальник Главтяжмаша

Л.Д.Славин



Министерство
промышленности и энергетики
Российской Федерации

Департамент промышленности

Минусская пл., д. 3, г. Москва, А-47,
ГСП-3, 125993

Телефон:

15.11.04 № 05-1419

Заместителю Генерального
директора ОАО "НПО ЦКТИ"

А.В. Судакову

На Ваш запрос от 5 ноября 2004 г. № 24/6063 отдел промышленной политики в обрабатывающих отраслях Департамента промышленности подтверждает действие отраслевых стандартов на опоры и подвески стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных станций, утвержденных указаниями Минэнергомаша СССР № ЮК-002/5260 и ЮК-002/5261 от 30.06.80 г.

Заместитель начальника отдела
промышленной политики в
обрабатывающих отраслях

И.А. Палевская