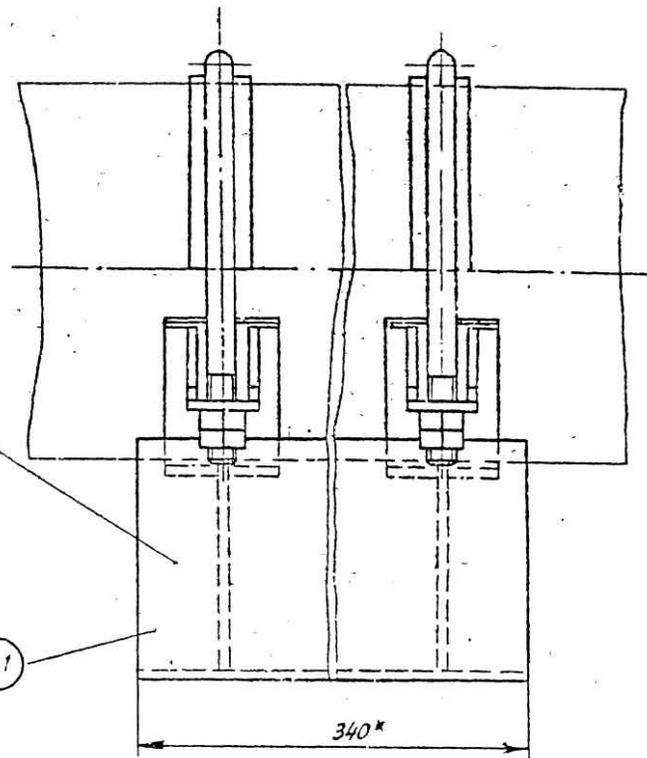
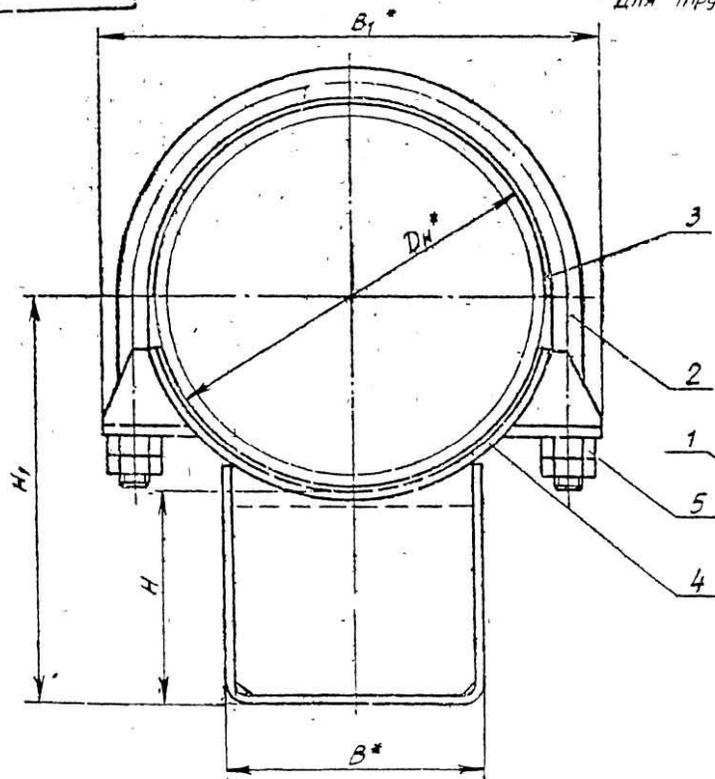


717.00.00.000СБ

Для трубопроводов  $D_n 194-377$  мм



1 Маркировка обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя  
2\* Размеры для справок

Серия 4.903-10 Выпуск 5

				<b>717.00.00.000СБ</b>		
				Опора скользящая диэлектрическая $D_n 194-1420$ мм; $L=340$ мм Сборочный чертеж		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Гранич				См. табл. 1 и 3	—
Пров.	Вершаченко					
Рук. гр.	Свайкин					
Тл. спец.	Сорокин					
Начинт.	Ермаков					
Утв.	Фейгин					
				Лист 1	Листов 7	
				Минэнерго СССР Главэнергоэнерго Энергомонтажпроект Лен филиал		

ЦДДСР.901 49

в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода $D_n$	Наибольшая вертикальная нагрузка кес	H	H <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub> ≈	Масса кг	
T17.01.00.000СБ	194	2200	100	200	180	255	1042	
T17.02.			150	250			1206	
T17.03.			200	300			1360	
T17.04.	219		100	215		280	1072	
T17.05.			150	265			1230	
T17.06.			200	315			1385	
T17.07.	273		280	100	240	350	1316	
T17.08.				150	290		1502	
T17.09.				200	340		1661	
T17.10.	325			280	100	266	395	1862
T17.11.					150	316		2129
T17.12.					200	366		2331
T17.13.	377	7000	100		292	460	2214	
T17.14.			150		342		2483	
T17.15.00.000СБ			200		392		2757	

Пример обозначения скользящей диэлектрической опоры трубопровода  $D_n = 273$  мм, H = 100 мм:

ОПОРА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 273 - T17.07

Серия 4.903-10 Выпуск 5

Исполнитель: [ ]  
 Проверен: [ ]  
 Утвержден: [ ]  
 Дата: [ ]

Изм/лист № докум Подп. Дата

T17.00.00.000СБ

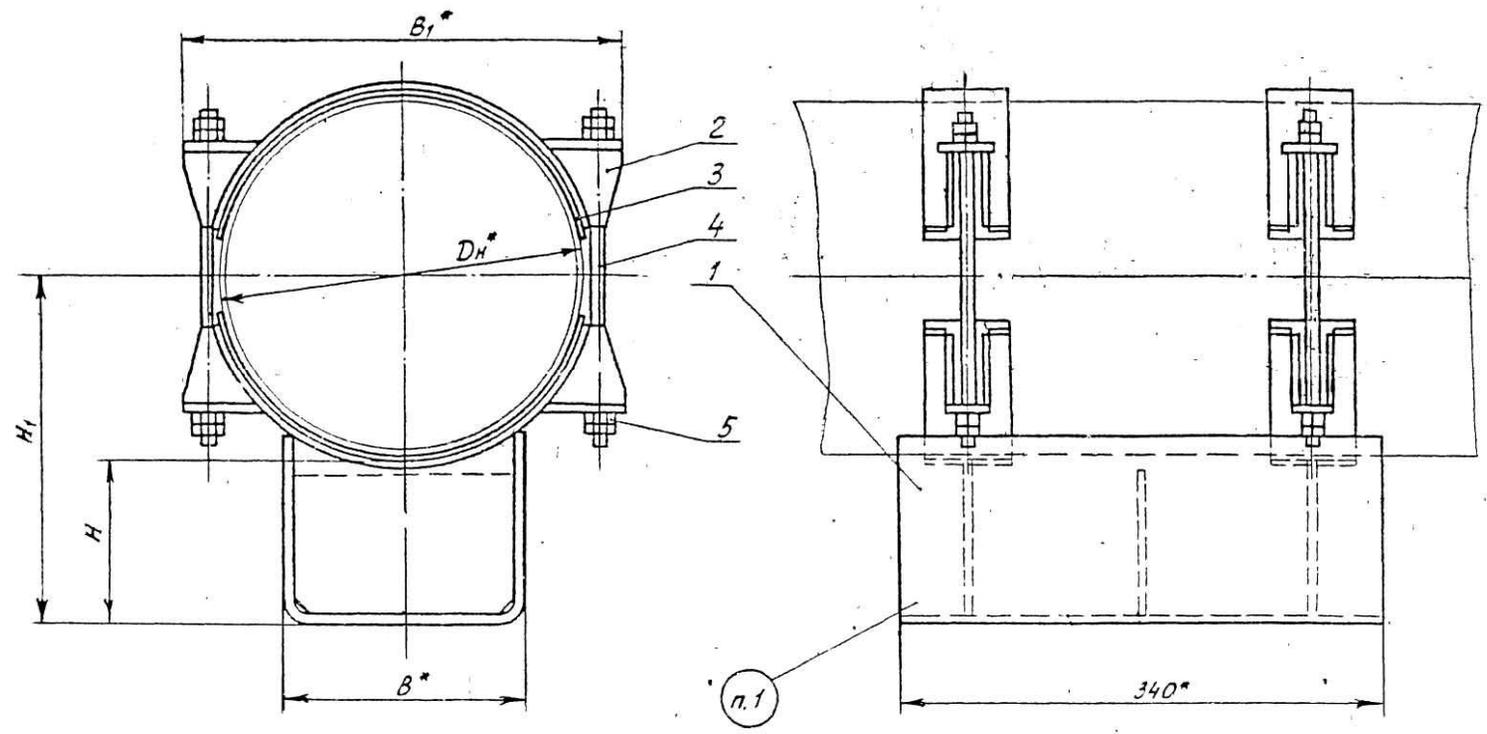
Лист 2

4.00.529-01.30



7.17.00.00.000СБ

Для трубопроводов  $D_n 377-1420$  мм



п.1

1 Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя  
 2.\* Размеры для справок

серия 4.903-10 выпуск 5

Исполнитель: [blank]  
 Проверил: [blank]  
 Утвердил: [blank]

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	7.17.00.00.000СБ	Лист
					Копия завода 4.00529-01 52	4
						срок: 1/2



Т 17.00.00.000СБ

Таблица 4

Спецификация											
№ поз	1		2		3		4		5		
Наименование	Корпус		Бугель		Прокладка		Шпилька		Гайка		
Количество	1		2		4		4		16		
Материал	—		—		Паронит ГОСТ 481-71		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		
№ чертежа или стандарта	Т 17.00.01.000СБ		Т 17.00.02.000СБ		Без чертежа		ГОСТ 11769-66		ГОСТ 5915-70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг /шт. Общ.	Размеры, мм	Масса, кг /шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг /шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг /шт. Общ.	
Т 17.16.00.000СБ	Т 17.13.01.000СБ	13,72									
Т 17.17.	Т 17.14	16,41	Т 17.16.02.000СБ	2,49	4,98	4 × 80 × 610	0,310	1,24	АМ 20 × 300(52)56	0,688	2,75
Т 17.18.	Т 17.15	19,15									
Т 17.19.	Т 17.19	14,56									
Т 17.20	Т 17.20	17,29	Т 17.19.	3,10	6,20	4 × 80 × 690	0,350	1,40	АМ 20 × 380(52)56	0,888	3,55
Т 17.21	Т 17.21	19,93									
Т 17.22	Т 17.22	28,88									
Т 17.23	Т 17.23	33,63	Т 17.22.	5,17	10,34	4 × 100 × 780	0,490	1,96	АМ 20 × 400(52)56	0,938	3,75
Т 17.24	Т 17.24	37,68									
Т 17.25	Т 17.25	28,72									
Т 17.26	Т 17.26	33,55	Т 17.25	5,97	11,94	4 × 100 × 860	0,540	2,16	АМ 20 × 450(52)56	1,060	4,24
Т 17.27	Т 17.27	38,50									
Т 17.28	Т 17.28	28,98									
Т 17.29	Т 17.29	33,85	Т 17.28.	6,47	12,94	4 × 100 × 1010	0,630	2,52	АМ 20 × 480(52)56	1,140	4,56
Т 17.30	Т 17.30	38,78									
Т 17.31	Т 17.31	37,44									
Т 17.32	Т 17.32	43,66	Т 17.31.02.000СБ	7,48	14,96	4 × 100 × 1160	0,730	2,92	АМ 20 × 480(60)56	1,620	6,48
Т 17.33.00.000СБ	Т 17.33.01.000СБ	49,90									

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т 17.00.00.000СБ	Лист
						6

Копир. Соф. 780

4.00.529-01.54

Формат 12

Серия 4.903-10 выпуск 5

1. Проверка  
 2. Проверка  
 3. Проверка  
 4. Проверка  
 5. Проверка  
 6. Проверка  
 7. Проверка  
 8. Проверка  
 9. Проверка  
 10. Проверка  
 11. Проверка  
 12. Проверка  
 13. Проверка  
 14. Проверка  
 15. Проверка  
 16. Проверка  
 17. Проверка  
 18. Проверка  
 19. Проверка  
 20. Проверка  
 21. Проверка  
 22. Проверка  
 23. Проверка  
 24. Проверка  
 25. Проверка  
 26. Проверка  
 27. Проверка  
 28. Проверка  
 29. Проверка  
 30. Проверка  
 31. Проверка  
 32. Проверка  
 33. Проверка  
 34. Проверка  
 35. Проверка  
 36. Проверка  
 37. Проверка  
 38. Проверка  
 39. Проверка  
 40. Проверка  
 41. Проверка  
 42. Проверка  
 43. Проверка  
 44. Проверка  
 45. Проверка  
 46. Проверка  
 47. Проверка  
 48. Проверка  
 49. Проверка  
 50. Проверка  
 51. Проверка  
 52. Проверка  
 53. Проверка  
 54. Проверка  
 55. Проверка  
 56. Проверка  
 57. Проверка  
 58. Проверка  
 59. Проверка  
 60. Проверка  
 61. Проверка  
 62. Проверка  
 63. Проверка  
 64. Проверка  
 65. Проверка  
 66. Проверка  
 67. Проверка  
 68. Проверка  
 69. Проверка  
 70. Проверка  
 71. Проверка  
 72. Проверка  
 73. Проверка  
 74. Проверка  
 75. Проверка  
 76. Проверка  
 77. Проверка  
 78. Проверка  
 79. Проверка  
 80. Проверка  
 81. Проверка  
 82. Проверка  
 83. Проверка  
 84. Проверка  
 85. Проверка  
 86. Проверка  
 87. Проверка  
 88. Проверка  
 89. Проверка  
 90. Проверка  
 91. Проверка  
 92. Проверка  
 93. Проверка  
 94. Проверка  
 95. Проверка  
 96. Проверка  
 97. Проверка  
 98. Проверка  
 99. Проверка  
 100. Проверка

T17.00.00.0000CB

Продолжение табл. 4

Спецификация														
№ поз.	1		2			3			4			5		
Наименование	Корпус		Бугель			Прикладка			Шпилька			Гайка		
Количество	1		2			4			4			16		
Материал	—		—			Паронит ГОСТ 481-71			Сталь 35 ГОСТ 1050-60			Сталь 20 ГОСТ 1050-60		
№ чертежа или стандарта	T17.00.01.0000CB		17.00.02.0000CB			Без чертежа			ГОСТ 11769-66			ГОСТ 5915-70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Размеры, мм	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	
				шт.	общ.		шт.	общ.		шт.	общ.		шт.	общ.
T17.34.00.0000CB	T17.34.01.0000CB	39,14												
T17.35	T17.35	45,34	T17.34.02.0000CB	86	17,2	4 × 100 × 1300	0,816	3,26	AM24 × 480(60)56	1,62	6,48	M24.5	0,110	1,76
T17.36	T17.36	51,58												
T17.37	T17.37	56,57												
T17.38	T17.38	64,58	T17.37	14,4	28,8	4 × 120 × 1470	1,100	4,40						
T17.39	T17.39	72,74												
T17.40	T17.40	72,55							AM30 × 500(60)56	2,65	10,60	M30.5	0,231	3,70
T17.41	T17.41	83,07	T17.40	15,7	31,4	4 × 120 × 1320	1,220	4,88						
T17.42	T17.42	93,79												
T17.43	T17.43	77,07												
T17.44	T17.44	87,49	T17.43	18,9	37,8	4 × 120 × 1940	1,460	5,84						
T17.45	T17.45	98,03												
T17.46	T17.46	89,70							AM36 × 500(60)56	4,00	16,00	M36.5	0,382	6,11
T17.47	T17.47	102,48	T17.46.02.0000CB	21,6	43,2	4 × 120 × 2250	1,700	6,80						
T17.48.00.0000CB	T17.48.01.0000CB	115,72												

Серия 4.903-10. Выпуск 5

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

T17.00.00.0000CB

Лист

7

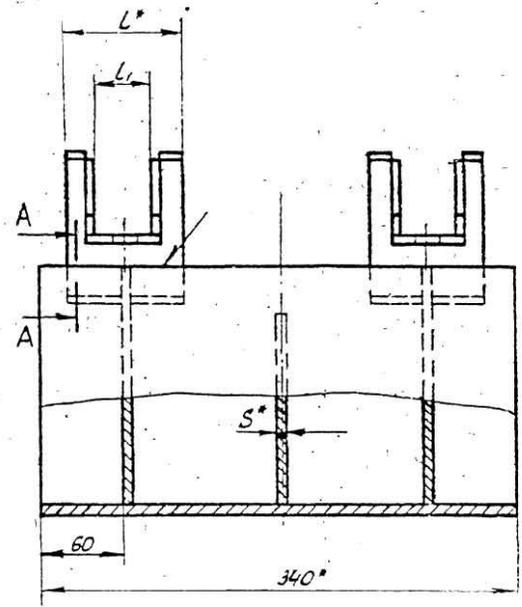
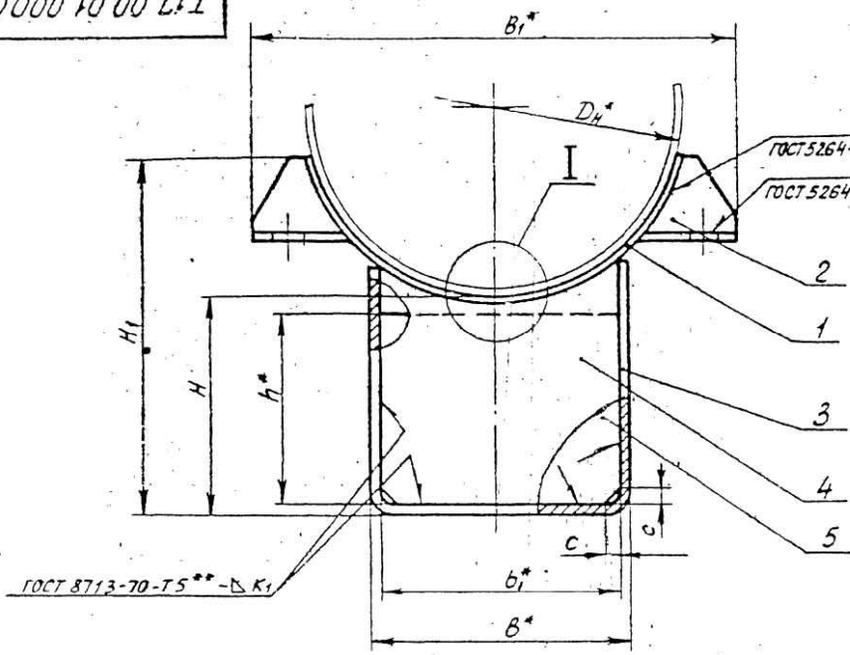
Копия документа

4.00529-01 35

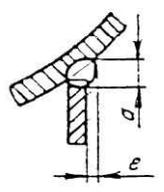
Лист 12

Т 17.00.01.000 СБ

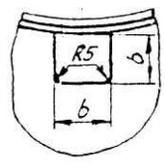
Серия 4.903-10 Выпуск 5



A-A



I\*\*\*



1. Подушку (поз.1) расположить симметрично относительно ребра (поз.4)
2. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60
- 3.\* Размеры для справок
- 4.\*\* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.6
- 5.\*\*\* Для размещения трубы-случника, в ребрах (поз.4и5) допускается выполнять вырез в соответствии с требованиями организации, проектирующей трубопровод.

Личн. № 1021111  
Подпись и дата  
Инв. № 1021111  
Личн. № 1021111

Т 17.00.01.000 СБ			
Корпус		Лит	Масса
Сборочный чертеж		См табл.1	—
Лист 1 из 5		Минэнерго СССР	
Исполн. Ермоков		Главтеплоэнергомонтаж	
Утв. Фейгин		Энергомонтажпроект	
		Лен филиал	

Лист 1 из 5 400529-11 56



T17.00.01.000C5

Продолжение табл. 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Дн	H ≈	H <sub>1</sub> ≈	B	B <sub>1</sub> ≈	b	L	L <sub>1</sub>	K	K <sub>1</sub>	C	a тип	e тип	Масса, кг
T17.28.01.000C5	630	100	360	380	715							7	1	2898
T17.29.		150	410											3385
T17.30.		200	460											3878
T17.31.	720	100	410	500	815		100	44	8	6	8	8	2	3744
T17.32.		150	460											4356
T17.33.		200	510											4990
T17.34.	820	100	465	500	920							7		3914
T17.35.		150	515											4534
T17.36.		200	565											5158
T17.37.	920	100	520	500	1030	60						8	3	5657
T17.38.		150	570											6458
T17.39.		200	620											7274
T17.40.	1020	100	565	700	1140		120	60				8	10	7255
T17.41.		150	615											8307
T17.42.		200	665											9379
T17.43.	1220	100	670	700	1360		120	10				10	4	5747
T17.44.		150	720											5849
T17.45.		200	770											9303
T17.46.	1420	100	775	700	1575							10	12	8970
T17.47.		150	825											10248
T17.48.01.000C5		200	875											11572

Серию 4903-10. Выпуск 5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

T17.00.01.000C5

Лист

3

Копия составлена

400529-01 58

ТТ 17.00.01.000СБ

Таблица 2

Спецификация										
№ поз.	1		2		3		4		5	
Наименование	Подушка		Ребро		Скоба		Ребро		Ребро	
Количество	2		8		1		2		1	
Материал	лист 5 ГОСТ 3680-57 ВСт.З.П. ГОСТ 14533-70 при S=3мм; лист 5 ГОСТ 5681-57 ВСт.З.П. ГОСТ 14537-69 при S=4мм									
№ чертежа или стандарта	ТТ 17.00.01.001		ТТ 17.00.01.002		ТТ 14.00.00.001		ТТ 14.00.00.003		Без чертежа	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Размеры, мм S x H x B1	Масса, кг
ТТ 17.01.01.000СБ					ТТ 14.13.00.001	366	ТТ 14.13.00.003	071 142	3 x 85 x 172	034 010
ТТ 17.02	ТТ 17.01.01.001	108 216	ТТ 17.01.01.002	004 032	ТТ 14.14	496	ТТ 14.14	102 204	3 x 135 x 172	054 012
ТТ 17.03					ТТ 14.15	525	ТТ 14.15	129 258	3 x 185 x 172	074 013
ТТ 17.04					ТТ 14.16	348	ТТ 14.16	067 134	3 x 85 x 172	034 010
ТТ 17.05	ТТ 17.03	115 230	ТТ 17.04	006 048	ТТ 14.17	428	ТТ 14.17	095 190	3 x 135 x 172	054 012
ТТ 17.06					ТТ 14.18	508	ТТ 14.18	124 248	3 x 185 x 172	074 013
ТТ 17.07					ТТ 14.19	330	ТТ 14.19	051 102	3 x 85 x 172	034 010
ТТ 17.08	ТТ 17.05	145 290			ТТ 14.20	410	ТТ 14.20	093 186	3 x 135 x 172	054 012
ТТ 17.09			ТТ 17.07	008 064	ТТ 14.21	490	ТТ 14.21	122 244	3 x 185 x 172	074 013
ТТ 17.10					ТТ 14.22	630	ТТ 14.22	104 208	4 x 85 x 270	072 020
ТТ 17.11	ТТ 17.07	167 334			ТТ 14.23	734	ТТ 14.23	163 326	4 x 135 x 270	114 023
ТТ 17.12					ТТ 14.24	844	ТТ 14.24	186 372	4 x 185 x 270	157 026
ТТ 17.13					ТТ 14.25	602	ТТ 14.25	095 190	4 x 85 x 270	072 020
ТТ 17.14	ТТ 17.09	180 360	ТТ 17.13	016 128	ТТ 14.26	708	ТТ 14.26	154 308	4 x 135 x 270	114 023
ТТ 17.15					ТТ 14.27	816	ТТ 14.27	214 428	4 x 185 x 270	157 026
ТТ 17.19					ТТ 14.28	580	ТТ 14.28	087 174	4 x 85 x 270	072 020
ТТ 17.20	ТТ 17.11	213 426	ТТ 17.19	023 184	ТТ 14.29	688	ТТ 14.29	147 294	4 x 135 x 270	114 023
ТТ 17.21					ТТ 14.30	794	ТТ 14.30	203 406	4 x 185 x 270	157 026
ТТ 17.22					ТТ 14.31	1120	ТТ 14.31	228 456	6 x 85 x 365	146 042
ТТ 17.23	ТТ 17.13.01.001	400 800	ТТ 17.22.01.002	028 224	ТТ 14.32	1270	ТТ 14.32	346 692	6 x 135 x 365	232 045
ТТ 17.24.01.000СБ					ТТ 14.33.00.001	1440	ТТ 14.33.00.003	469 938	6 x 185 x 365	318 048

\*См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.13.

Серия 4.903.10 Выпуск 5

Создатель: [ ]  
 Проверил: [ ]  
 Утвердил: [ ]  
 Дата: [ ]

Изм./Лист № докум.	Подпись/Дата	ТТ 17.00.01.000СБ	Лист 4
Копия [ ]		4.00.529/11 59	содержит 12

ТТ 00 01 000 СБ

Продолжение табл. 2

Спецификация											
№ поз	1		2		3		4		5		Масса металлового металла сборных швов, кг
Наименование	Подушка		Ребро		Скоба		Ребро		Ребро		
Количество	2		8		1		2		1		
Материал	Лист S ГОСТ 2680-57 Вст.3 ГОСТ 16323-70 при S=3мм; лист S ГОСТ 5637-57 Вст.3 ГОСТ 14637-63 при S≥4мм										
№ чертежа или стандарта	ТТ.00.01.001		ТТ.00.01.002		ТТ.00.00.001		ТТ.00.00.003		Без чертежа		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Размеры, мм S x h x b,	Масса, кг	
ТТ.25.01.000СБ					ТТ.34.00.001	109	ТТ.34.00.003	210 420	6 x 85 x 365	146 042	
ТТ.26	ТТ.15.01.001	435 870	ТТ.25.01.002	038 304	ТТ.35	125	ТТ.35	327 654	6 x 135 x 365	232 045	
ТТ.27					ТТ.36	141	ТТ.36	450 900	6 x 185 x 365	318 048	
ТТ.28					ТТ.37	104	ТТ.37	198 396	6 x 85 x 365	146 042	
ТТ.29	ТТ.17	517 1034	ТТ.28	030 240	ТТ.38	120	ТТ.38	317 634	6 x 135 x 365	232 045	
ТТ.30					ТТ.39	136	ТТ.39	439 878	6 x 185 x 365	318 048	
ТТ.31					ТТ.40	134	ТТ.40	307 614	6 x 85 x 485	194 120	
ТТ.32	ТТ.19	590 1180	ТТ.31	037 296	ТТ.41	150	ТТ.41	466 932	6 x 135 x 485	308 150	
ТТ.33					ТТ.42	166	ТТ.42	626 1252	6 x 185 x 485	422 180	
ТТ.34					ТТ.43	130	ТТ.43	298 596	6 x 85 x 485	194 120	
ТТ.35	ТТ.20	700 1400	ТТ.34	038 304	ТТ.44	146	ТТ.44	456 912	6 x 135 x 485	308 150	
ТТ.36					ТТ.45	162	ТТ.45	616 1232	6 x 185 x 485	422 180	
ТТ.37					ТТ.46	165	ТТ.46	347 694	8 x 85 x 482	257 220	
ТТ.38	ТТ.21	1210 2420	ТТ.37	052 416	ТТ.47	186	ТТ.47	557 1114	8 x 135 x 482	408 240	
ТТ.39					ТТ.48	208	ТТ.48	769 1538	8 x 185 x 482	560 260	
ТТ.40					ТТ.49	233	ТТ.49	623 1246	8 x 80 x 682	343 220	
ТТ.41	ТТ.22	1350 2700	ТТ.40	052 416	ТТ.50	255	ТТ.50	922 1844	8 x 130 x 682	557 240	
ТТ.42					ТТ.51	276	ТТ.51	1236 2472	8 x 180 x 682	771 260	
ТТ.43					ТТ.52	224	ТТ.52	586 1172	8 x 80 x 682	343 220	
ТТ.44	ТТ.23	1630 3260	ТТ.43	059 472	ТТ.53	245	ТТ.53	885 1770	8 x 130 x 682	557 240	
ТТ.45					ТТ.54	266	ТТ.54	1190 2380	8 x 180 x 682	771 260	
ТТ.46					ТТ.55	265	ТТ.55	635 1270	10 x 80 x 672	426 340	
ТТ.47	ТТ.24.01.001	1910 3820	ТТ.46.01.002	058 464	ТТ.56	291	ТТ.56	1001 2002	10 x 130 x 678	692 360	
ТТ.48.01.000СБ					ТТ.57.00.001	318	ТТ.57.00.003	1385 2770	10 x 180 x 678	958 380	

\*1) См. технические требования Т3.00.00.000ТТ п.13

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	ТТ.00.01.000СБ	Лист
						5

Копия заказа 400529-01 60

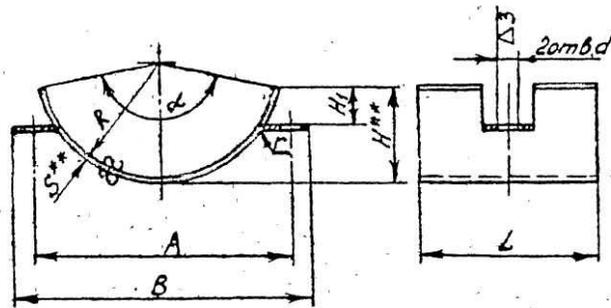
Серия 4.903-10 Филіуск 5

Филіуск и дата / 30.01.2014 / 14.01.2014 / 14.01.2014

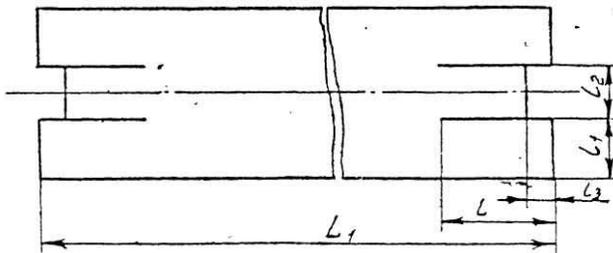
100 10 00 111

▽1(▽)

Размеры в мм



Развертка



Обозначение	R	H ≈	H <sub>1</sub>	A	B ≈	L	S	г	d	L <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Масса, кг
T17.01.01.001	102	80		220	255	80				275	17					108
T17.02.			35			170			18		50	67	46			220
T17.03.	114	90		244	280	80				308		67				115
T17.04.						170									150	246
T17.05.	142	110		304	350	80				380	15					145
T17.06.			45			170					60	60				304
T17.07.	168	130		356	395	80	6	6		450	15					167
T17.08.						170						60	50			360
T17.09.	192	170	90	404	460	80				525	75	15			155	180
T17.10.						170						60		25		404
T17.11.	218	180	100	456	505	80			23	610	15					213
T17.12.						170					60					472
T17.13.	246	215		510	570	100				690	20		40			400
T17.14.						170					55					700
T17.15.	272	225	120	560	615	100				760	120	20		45	160	435
T17.16.						170					55	60				770
T17.17.	320	272		666	715	100	8	8		895	140	20		50		517
T17.18.						170					55					912
T17.19.	366	324	130	756	815	100			27	1025	150			60		590
T17.20.	416	376		860	920					1200	20			165		700
T17.21.	466	434		960	1030					1385	155	-	80	65		1210
T17.22.	516	482	140	1060	1140	120	10	10	34	1540				170		1550
T17.23.	616	584		1270	1360				40	1840	160	15	90	60		1630
T17.24.01.001	716	692		1476	1575					2135	155			55		1910

1. См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ.п.1.3.  
 2.\*\* Размеры для справок.

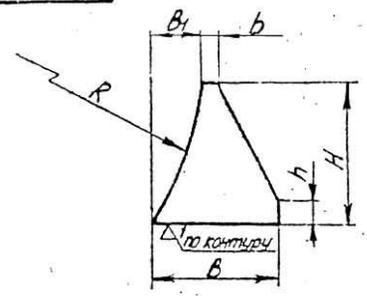
				Т17.00.01.001			
Изм	Кол	Исполн	Подп.	Дата	Подушка		
Разр	Андросова						
Проб	Келитченко				Лист	Масса	Масштаб
Рис.зр	Свободкин					см.	—
Т. спец	Сорокин				лист 1 листов 1		
И. контр	Ермаков				Минэнерго СССР		
Утв.	Фейгин				Лавтеплоэнергоконтакт		
					Энергомонтажпроект		
					Лен филиал		
					Лист S ГОСТ 5681-57		
					ВСт 3 * ГОСТ 14637-69		
					4.00529-01 61		

Серия 4.903-10. ВИНУК 5

Лист 1 из 1

T 17.00.01.002

~(Δ)



Размеры в мм

Обозначение	R	b	b <sub>1</sub>	H	h	S=b	Масса, кг
T 17.01.01.002	110	30	12	35	6	6	004
T 17.04	120	40	16				006
T 17.07	170	50	20	45			008
T 17.13	200	70	34	90	8		016
T 17.19	225			100		8	023
T 17.22	245	90	46				028
T 17.25	272		50	120			038
T 17.28	320		46		10		030
T 17.31	366			130		10	037
T 17.34	416	80	36				038
T 17.37	466		32				052
T 17.40	530			140	15		059
T 17.43	630	90	24			10	058
T 17.45.01.002	730		20				058

\* См. технические требования ТЗ 00.00.000ТТ п.1.3.

T 17.00.01.002

Ребро

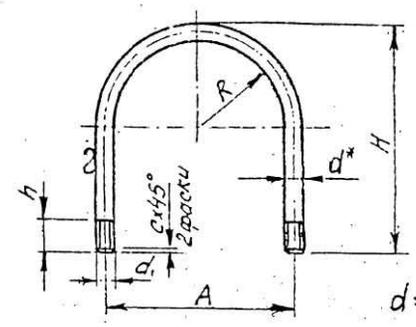
Лист 5 ГОСТ 5684-57  
Вст 3 \* ГОСТ 14637-69

Серия 4.903-10 Выпуск 5

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

T 17.00.00.001

▽3(Δ)



Размеры в мм

Обозначение	R	H	h	A	d <sub>1</sub>	c	Развернутая длина	Масса, кг
T 17.01.00.001	102	220		220	M16	20	550	084
T 17.04	114	235	35	244			594	094
T 17.07	142	290		304			734	181
T 17.10	168	320	40	356	M20	25	824	198
T 17.13.00.001	192	370		404			952	345

\* Размер для справок

T 17.00.00.001

Хомут

Круг d ГОСТ 2590-71  
20. ГОСТ 1050-60

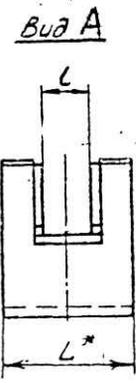
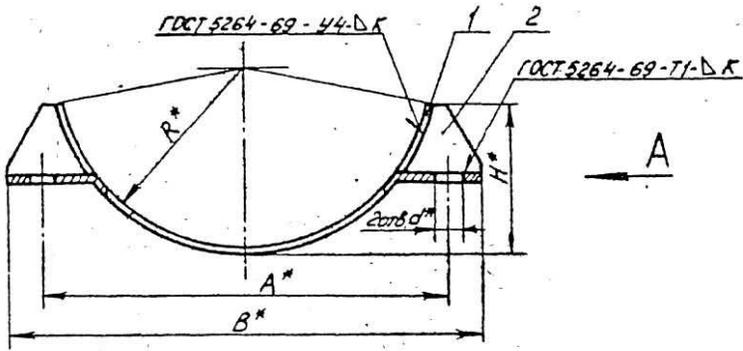
Серия 4.903-10 Выпуск 5

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

Код документа 4.00529M 62

Т17.00.02.000СБ

Серия 4903-10 Выпуск 5



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	R	H ≈	B ≈	A	L	l	d	k	Масса кг
T17.16.02.000СБ	192	170	460	406	80	38	18	6	249
T17.19.	218	180	505	456					310
T17.22.	246	215	570	510					517
T17.25	272	225	615	560	100	44	23	8	597
T17.28.	320	272	715	666					647
T17.31.	366	324	815	756					748
T17.34.	416	376	920	860			27		862
T17.37.	466	434	1030	960	120	60	34	10	1438
T17.40.	516	482	1140	1060					1578
T17.43.	616	584	1360	1270					1886
T17.46.02.000СБ	716	692	1575	1476		70	40		2162

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60
2. Размеры для справок.

				Т17.00.02.000СБ			
				Опора скользящая диэлектрическая бугель		Лист	Масштаб
				Сборочный чертёж		СМ	табл
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из листов 2 Минэнерго СССР Главэнергомашино Энергоинжпроект Лен. Филиал		
Разработ	Андреева	Ильин	Ильин	1988			
Проб	Величенко	Ильин	Ильин	1988			
Рук.пр.	Сорокин	Ильин	Ильин	1988			
Инспект	Ермаков	Ильин	Ильин	1988			
Итб	Федюлин	Ильин	Ильин	1988			

Копировать Софиева 14.00.52.9/01 63

T17.00.02.000CB

Таблица 2

Спецификация						
№ поз.	1		2		Масса наплавленного металла сварных швов кг	
Наименование	Подушка		Ребро			
Количество	1		4			
Материал	Лист S ГОСТ 5681-57 В Ст. 3 <sup>ю</sup> ГОСТ 14637-69					
№ чертежа или стандарта	T17.00.01.001		T17.00.01.002			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
				шт.	Общ.	
T17.16.02.000CB	T17.09.01.001	180	T17.13.01.002	0,16	0,64	0,05
T17.19.	T17.11.	213	T17.19.	0,23	0,92	
T17.22.	T17.13.	400	T17.22.	0,28	1,12	
T17.25.	T17.15.	435	T17.25.	0,38	1,52	0,10
T17.28.	T17.17.	517	T17.28.	0,20	1,20	
T17.31.	T17.19.	590	T17.31.	0,37	1,48	
T17.34.	T17.20.	700	T17.34.	0,38	1,52	
T17.37.	T17.21.	12,10	T17.37.	0,52	2,08	0,20
T17.40.	T17.22.	13,50	T17.40.			
T17.43.	T17.23.	16,30	T17.43.	0,59	2,36	
T17.46.02.000CB	T17.24.01.001	19,10	T17.46.01.002	0,58	2,32	

\*См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.3

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	T17.00.02.000CB	Лист
						2

Корпорация Сибирь 400329-W 64 Формат А2

Серия 4.903-10 Выпуск 5

Техническое задание на изготовление и доставку