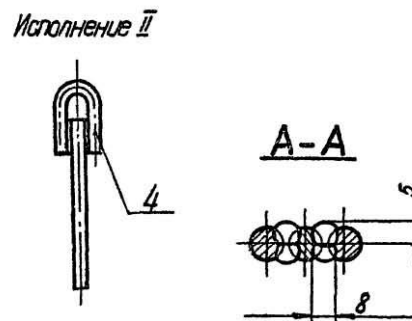
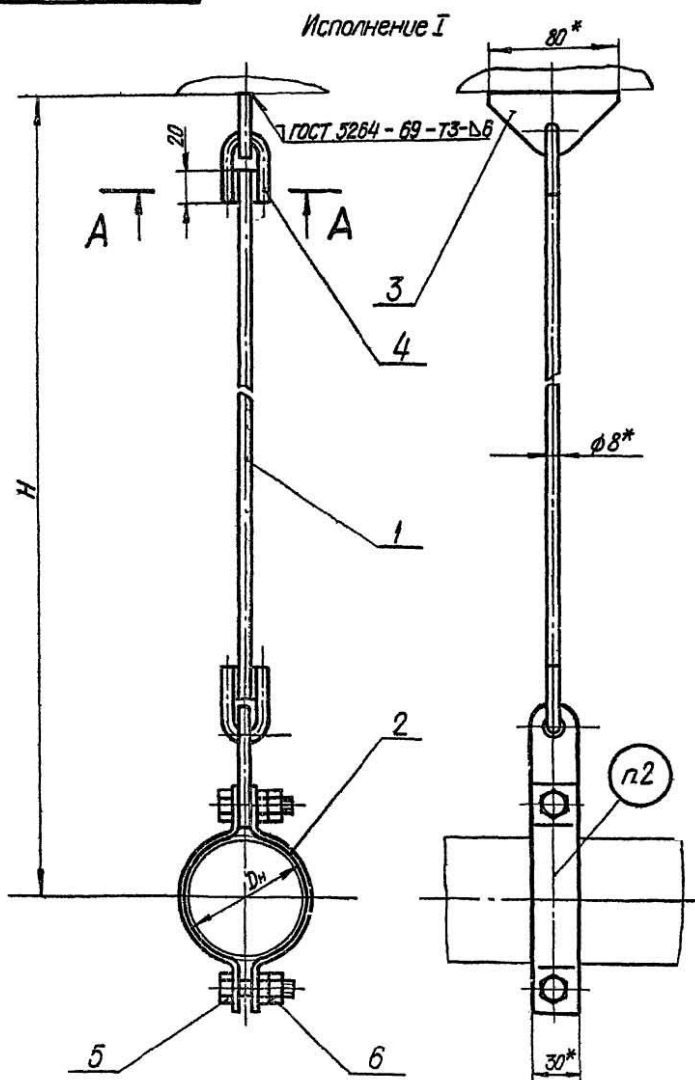


T22.00.00.0000C5

Серия 4903-10 Вольск 6

អង្គជំនុំជម្រះវិសាមញ្ញក្នុងតុលាការ	ព្រឹទ្ធសភា និង នាយករដ្ឋមន្ត្រី	ឧបនាយករដ្ឋមន្ត្រី	អគ្គនាយកដ្ឋាន	អគ្គនាយកដ្ឋាន
------------------------------------	--------------------------------	-------------------	---------------	---------------



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
- 3.*Размеры для справок.

[illegible]

Копур.Беляева. 400529-0.2 78

T22.00.00.0000C5

Размеры в мм
Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_H	Допускаемая вертикальная нагрузка, кгс	$H \approx$	Масса, кг
T22.01.00.0000C5	32	100	110	1,00
T22.02.			1360	1,10
T22.03.			1610	1,23
T22.04.			1860	1,30
T22.05.			2110	1,39
T22.06.			2360	1,49
T22.07.	38	100	2610	1,59
T22.08.			110	1,01
T22.09.			1360	1,11
T22.10.			1610	1,25
T22.11.			1860	1,31
T22.12.			2110	1,41
T22.13.	45	150	2350	1,50
T22.14.			2610	1,60
T22.15.			1120	1,03
T22.16.			1370	1,13
T22.17.			1670	1,25
T22.18.			1870	1,32
T22.19.			2120	1,42
T22.20.			2370	1,52
T22.21.00.0000C5			2620	1,62

Продолжение табл. 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_H	Допускаемая вертикальная нагрузка, кгс	$H \approx$	Масса, кг
T22.22.00.0000C5	57	150	1120	1,05
T22.23.			1370	1,15
T22.24.			1670	1,27
T22.25.			1870	1,35
T22.26.			2120	1,44
T22.27.			2370	1,54
T22.28.	76	150	2620	1,63
T22.29.			1130	1,09
T22.30.			1380	1,19
T22.31.			1680	1,31
T22.32.			1880	1,39
T22.33.			2130	1,49
T22.34.			2380	1,59
T22.35.00.0000C5			2630	1,68

Пример обозначения подвесной опоры исполнения I,
для трубопровода $D_H = 76$ мм, $H = 1130$ мм:

ОПОРА ПОДВЕСНАЯ I-76 T22.29

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Взам.
------	------	----------	-------	-------

T22.00.00.0000C5

Лист
2

Копия берется 400529-02 19 Формат 12

Серия 4.003-10 Выход 6

Изм. не вносится в базу данных

Взам. из базы

Подпись и дата

Изм. не вносится

T22.00.00.0000C5

Таблица 2

Спецификация														
№ поз	1		2		3*		4		5		6		Масса наполненного металла сварных швов, кг	
Наименование	Серьга с тягой		Полухомут		Плавник		Ушко		Болт М10х35,56		Гайка М10,5			
Количество	1		2		1		1		2		4			
Материал	_____		Лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 5681 - 57}{\text{ВСтЗ** ГОСТ } 4637 - 69}$				Круг $\frac{8 \text{ ГОСТ } 2590 - 71}{20 \text{ ГОСТ } 1050 - 60}$		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60			
№ чертежа или стандарта	Т 22.00.01.000 СБ		Т 22.00.00.001		Т 22.01.00.002		Т 22.01.01.002		ГОСТ 7798 - 70		ГОСТ 5915 - 70			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Масса, кг		Масса, кг		
				шт.	общ.					шт.	общ.	шт.	общ.	
Т 22.01.00.000 СБ	Т 22.01.01.000 СБ	0,515	Т 22.01.00.001	0,071	0,442									
Т 22.02.	Т 22.02.	0,613												
Т 22.03.	Т 22.03.	0,732												
Т 22.04.	Т 22.04.	0,811												
Т 22.05.	Т 22.05.	0,909												
Т 22.06.	Т 22.06.	1,008												
Т 22.07.	Т 22.07.	1,106												
Т 22.08.	Т 22.01.	0,515												
Т 22.09.	Т 22.02.	0,613	Т 22.08.00.001	0,076	0,152	Т 22.01.00.002	0,164	Т 22.01.01.002	0,040	0,033	0,066	0,012	0,048	0,030
Т 22.10.	Т 22.03.	0,732												
Т 22.11.	Т 22.04.	0,811												
Т 22.12.	Т 22.05.	0,909												
Т 22.13.	Т 22.06.	1,008												
Т 22.14.	Т 22.07.	1,106												
Т 22.15.	Т 22.01.	0,515												
Т 22.16.	Т 22.02.	0,613												
Т 22.17.	Т 22.03.	0,732	Т 22.15.00.001	0,085	0,170									
Т 22.18.00.000 СБ	Т 22.04.01.000 СБ	0,811												

				T22.00.00.000 C5	Аванс
Взм.	Аванс	Недостаток	Платн.	Аванс	3

T2200.00.0000C5

Продолжение табл. 2

Спецификация													
№ поз.	1		2		3*		4		5		6		Масса напильного металла абразива, кг
Наименование	Серьга о тязай		Полухамут		Плобник		Ушко		Болт М10×35.58		Гайка М10,5		
Количество	1		2		1		1		2		4		
Материал	—		Лист 5 ГОСТ 3681 - 57 ВСтЗ ^(**) ГОСТ 14637 - 69		Круг 8 ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60		Сталь 35 ГОСТ 1050 - 60		Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60				
№ чертежа или стандарта	Т22.00.01.000СБ		Т22.00.00.001		Т22.01.00.002		Т22.01.01.002		ГОСТ 1798 - 70		ГОСТ 5915 - 70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. общ.		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Масса, кг шт. общ.		Масса, кг шт. общ.	
T22.19.00.000СБ	T22.05.01.000СБ	0,909	T22.15.00.001	0,085	0,170	T22.01.00.002	0,164	T22.01.01.002	0,040	0,033	0,066	0,012	0,048
T22.20.	T22.06.	1,008											
T22.21.	T22.07.	1,106											
T22.22.	T22.01.	0,515											
T22.23.	T22.02.	0,613											
T22.24.	T22.03.	0,732											
T22.25.	T22.04.	0,811	T22.22.00.001	0,096	0,192	T22.01.00.002	0,164	T22.01.01.002	0,040	0,033	0,066	0,012	0,048
T22.26.	T22.05.	0,909											
T22.27.	T22.06.	1,008											
T22.28.	T22.07.	1,106											
T22.29.	T22.01.	0,515											
T22.30.	T22.02.	0,613											
T22.31.	T22.03.	0,732	T22.29.00.001	0,117	0,234	T22.01.00.002	0,164	T22.01.01.002	0,040	0,033	0,066	0,012	0,048
T22.32.	T22.04.	0,811											
T22.33.	T22.05.	0,909											
T22.34.	T22.06.	1,008											
T22.35.00.000СБ	T22.07.01.000СБ	1,106											

- 1.* Для опор исполнения II поз.3 не применять.
2.**) См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

					T22.00.00.000065	Nomor 4
KAM	NOMOR	NO DOKUMEN	NOORI	NOORI		

Копия белая 1400529-02 21 Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 6

ИИН-№ 100011	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИИН-№ 100011	ПОДПИСЬ И ДАТА
--------------	----------------	--------------	----------------

T22.00.01.000C5

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	H ≈	Масса, кг
T22.01.01.000C5	1040	0,515
T22.02.	1290	0,613
T22.03	1540	0,732
T22.04.	1790	0,811
T22.05	2040	0,909
T22.06	2290	1,008
T22.07.01.000C5	2540	1,106

Таблица 2

Спецификация						
№ поз.	1	2	3	Масса нагретого металла сборных шоб, кг		
Наименование	Серьга	Ушко	Тяга			
Количество	1	1	1			
Материал	Лит. 6 ГОСТ 5681-57 Вст 3** ГОСТ 14631-69	Круг	8 ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-60			
№ чертежа или стандарта	T22.01.01.001	T22.01.01.002	Без чертежа			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	длина, мм	Масса, кг
T22.01.01.000C5	T22.01.01.001	0,080	T22.01.01.002	0,040	960	0,380
T22.02.					1210	0,478
T22.03.					1460	0,574
T22.04.					1710	0,676
T22.05					1960	0,774
T22.06.					2210	0,873
T22.07.01.000C5					2460	0,971

1.* Размеры для справок.

2.** См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.13.

T22.00.01.000C5

Серьга с тягой
Сборочный чертеж

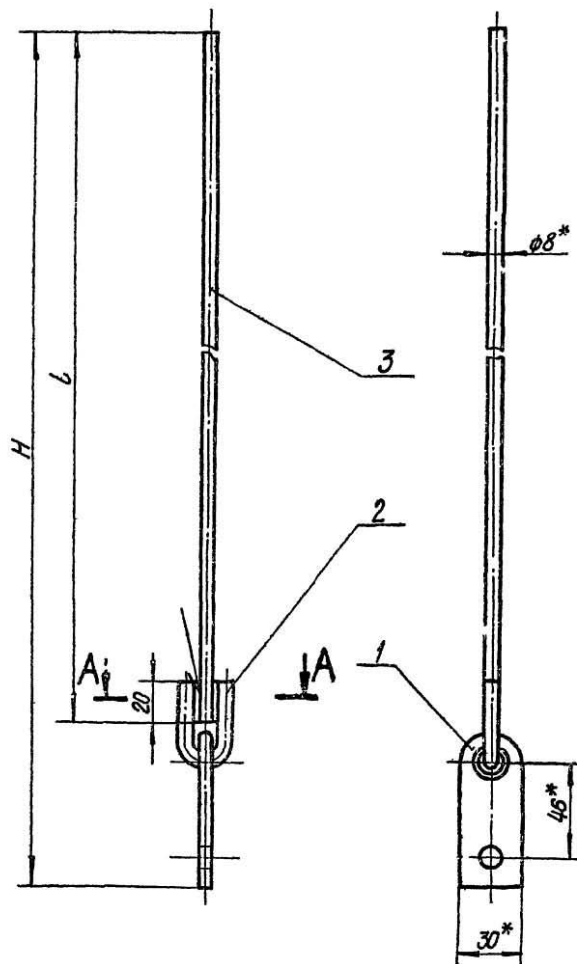
Лит	Масса	Мощность
См. табл	—	
Лист	Листов 1	
Минэнерго СССР Главэнергопроект Энергомонтажпроект Лен филиал		

Копир Веляева 14.00.529-02.12

Формат Т2

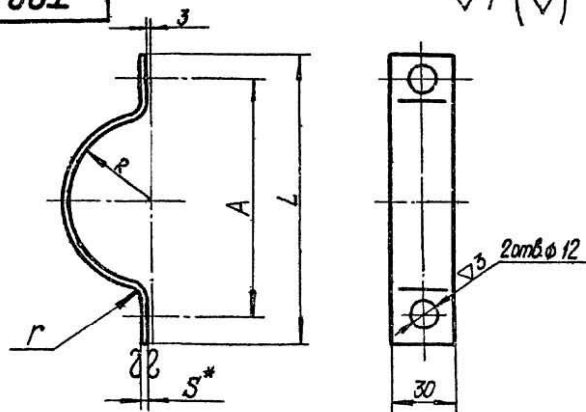
Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изд. № подл. Подпись и дата Изд. № экз. Подпись и дата Взам. изд. № Изд. № экз. Подпись и дата



T22.00.00.001

(Δ) 1 (Δ)

 $r = 0,5S$ 

Размеры в мм

Обозначение	R	A	L	S	Развернутая длина	Масса, кг
T22.01.00.001	16	66	90	3	100	0,071
T22.08	19	70	94		108	0,076
T22.15	24	80	104		117	0,085
T22.22	29	90	114	4	137	0,096
T22.29.00.001	38	110	134		167	0,117

1. Материал: Лист $\frac{3 \text{ ГОСТ } 3680 - 57}{\text{ВСт } 3^{**} \text{ ГОСТ } 16523 - 70}$ Лист $\frac{4 \text{ ГОСТ } 5681 - 57}{\text{ВСт } 3^{**} \text{ ГОСТ } 14637 - 69}$

2.* Размер для справок

3.** См технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3

T22.00.00.001

Полухомут

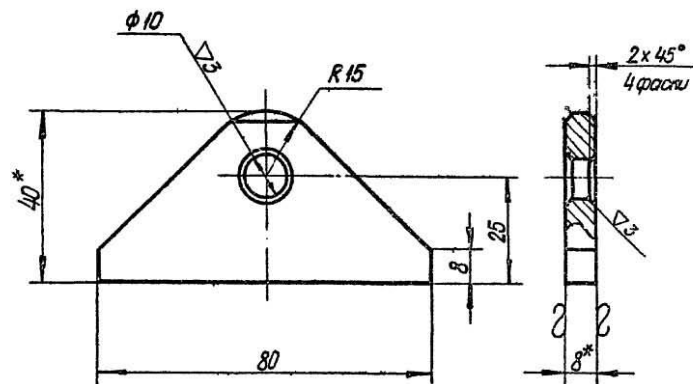
См. выше

Лист	Масса	Материал
См табл.	—	—
Лист	Листов 1	Минэнерго СССР Гидротеплоэнергетика Энергомонтажпроект Лен филиал

4.С.С.С.С.С.С.

T22.01.00.002

(Δ) 1 (Δ)



1.* Размеры для справок

2.** См технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

T22.01.00.002

Плавник

Лист $\frac{8 \text{ ГОСТ } 5681 - 57}{\text{ВСт } 3^{**} \text{ ГОСТ } 14637 - 69}$

Лист	Масса	Материал
0,164	1:1	—
Лист	Листов 1	Минэнерго СССР Гидротеплоэнергетика Энергомонтажпроект Лен филиал

4.С.С.С.С.С.С.