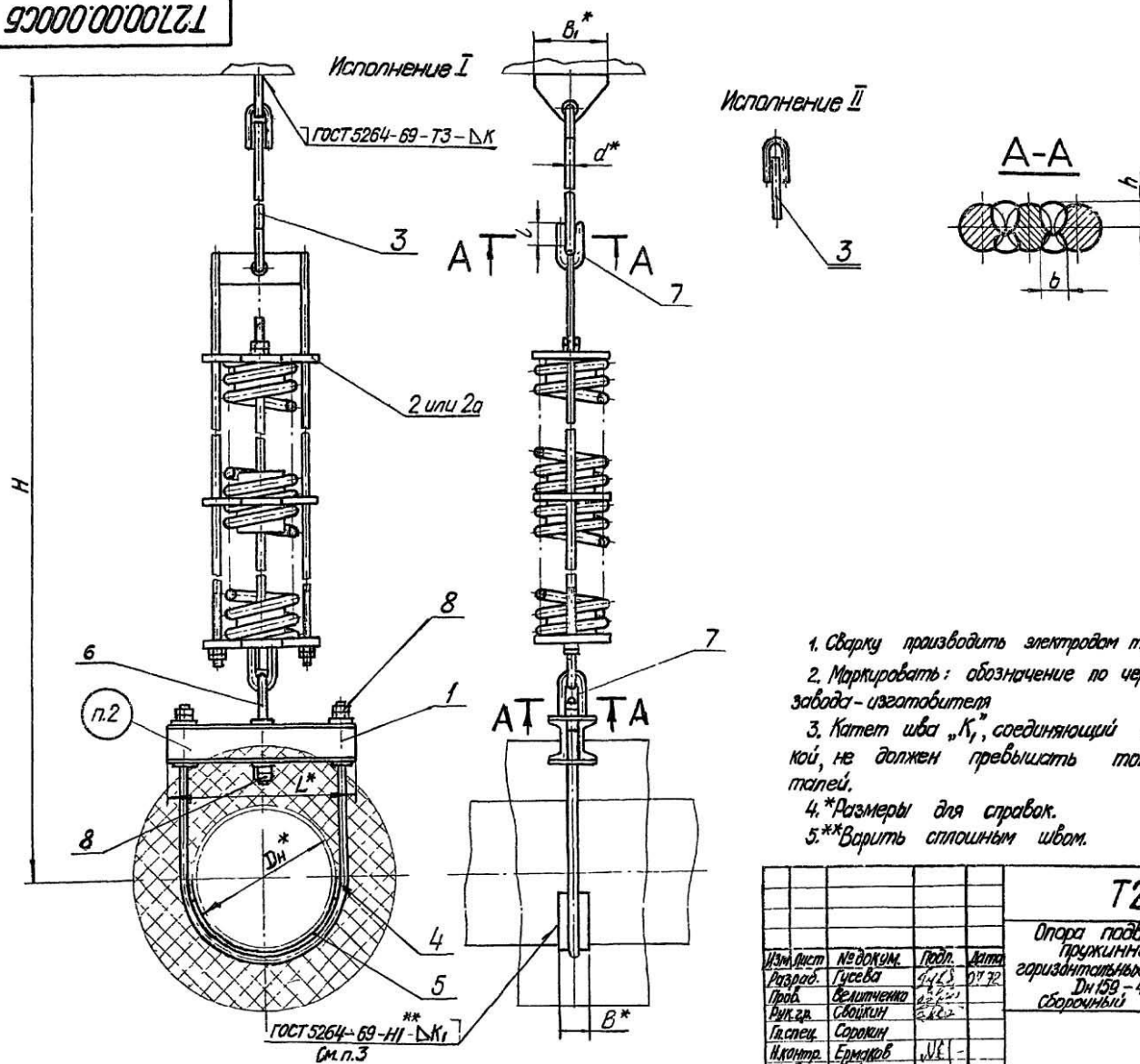


T27.00.00.000СБ

Серия 4903-10 Выпуск 6

Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Подпись и дата



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. Катет шва «К», соединяющий трубопровод с подкладкой, не должен превышать толщину свариваемых деталей.
- 4.*Размеры для справок.
- 5.*Варить сплошным швом.

Т 27.00.00.000СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Опора подвесная пружинная горизонтальных трубопроводов Дн 159 - 426 мм сборочный чертеж				См. табл. 1	—	—
Изм. № подл.	Изм. № подл.	Изм. № подл.	Изм. № подл.	Листов 4	Минэнерго СССР	Листов 4
Разраб.	Тусева	4.12.83	07.32	Листов 4	Минэнерго СССР	Листов 4
Проб.	Величенко	4.12.83	07.32	Листов 4	Минэнерго СССР	Листов 4
Рис. дт.	Соболев	4.12.83	07.32	Листов 4	Минэнерго СССР	Листов 4
П. спец.	Сорокин	4.12.83	07.32	Листов 4	Минэнерго СССР	Листов 4
И. контр.	Ермаков	4.12.83	07.32	Листов 4	Минэнерго СССР	Листов 4
И. отв.	Фейган	4.12.83	07.32	Листов 4	Минэнерго СССР	Листов 4

Лист 49 32.15.55

4.00529-02

72

Рис. 2

T27.00.00.0000C5

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода, D_H	Допустимая вертикальная нагрузка, кгс	Вертикальное перемещение, Δ	H в свободном состоянии пружин	B	B_1	L	d	l	h	b	κ	Масса, кг									
T27.01.00.0000C5	159	1050	50	2260	50	150	250	16	45	9	12	6	35,1									
T27.02			100										51,7									
T27.03	50	2280	280	60			310						20	50	11	14	38,2					
T27.04	100																56,7					
T27.05	50	2320	80		200	370		24	60	13	16						61,6					
T27.06	100																94,0					
T27.07	50	2540										450					30	70	15	18	8	90,9
T27.08	100																					141,0
T27.09	50	2580		500			24						60	13	16	6						123,9
T27.10	100																					187,4
T27.11	50	2620	550		30	70		15	18	8	96,7											
T27.12	100										146,7											
T27.13	50	2640									192,1											
T27.14.00.0000C5	100																					

Пример обозначения подвесной опоры исполнения I, для трубопровода $D_H = 377$ мм, $\Delta = 50$ мм:

ОПОРА ПОДВЕСНАЯ I-377 T27.11.

Изм.	Лист	на докум.	Подп.	Дата	T27.00.00.0000C5	Лист
						2

Копир 6-9-96 400529 02 73

4.903-10 Выпуск 6

Изм. не подл. Подпись и дата Взам. инд. из Инд. инв. Подпись и дата

9200000000721

Таблица 2

Спецификация										
№ поз.	1		2		2а'		3*		4	
Наименование	Балка		Блок пружины		Блок пружины		Плавник с тягой		Хомут	
Количества	1		1		1		1		1	
Материал	—		—		—		—		Круг d ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60	
№ чертежа или стандарта	T27.00.01.000СБ T24.00.01.000СБ		T26.00.00.000СБ		T26.00.00.000СБ		T27.00.02.000СБ		T27.00.00.001 T24.00.00.001	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
T27.01.00.000СБ	T27.01.01.000СБ	6,50	T26.03.00.000СБ	22,7	—	—	T27.01.02.000СБ	3,08	T27.01.00.001	1,04
T27.02.			—	—	T26.13.00.000СБ	39,5	T27.02	2,48		
T27.03	T27.03.	7,02	T26.04.	25,0	—	—	T27.01	3,08	T27.03.	1,20
T27.04.			—	—	T26.14.	44,1	T27.02	2,48		
T27.05.	T27.05.	7,52	T26.06.	43,7	—	—	T27.05	4,56	T27.05.	2,12
T27.06.			—	—	T26.16	77,2	T27.06	3,48		
T27.07.	T24.01	8,70	T26.07.	65,7	—	—	T27.07	6,54	T24.01.	4,80
T27.08.			—	—	T26.17.	117,7	T27.08	4,60		
T27.09.	T24.08.	11,30	T26.09.	85,1	—	—	T27.09.	9,68	T24.08	8,38
T27.10.			—	—	T26.19.	151,8	T27.10	6,47		
T27.11.	T24.15.	12,10	T26.07.	65,7	—	—	T27.07	6,54	T24.15.	5,88
T27.12.			—	—	T26.17.	117,7	T27.08.	4,60		
T27.13.	T24.29.01.000СБ	13,00	T26.09.00.000СБ	85,1	—	—	T27.09.	9,68	T24.29.00.001	9,93
T27.14.00.000СБ			—	—	T26.19.00.000СБ	151,8	T27.10.02.000СБ	6,47		

* Для исполнения II, тягу применять без плавника.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T27.00.00.000СБ	Лист
						3

Копия без текста 200529-02 94

Формат 12

Выпуск 6

Серия 4.903-10

Подпись и дата

Подпись и дата

Подпись и дата

T27.00.00.000005

Продолжение табл.2

Спецификация												
№ поз.	5		6		7			8			Масса нагробленного металла сборных швов, кг	
Наименование	Накладка		Тяга		Ушко			Гайка				
Количество	1		1		2			6				
Материал	Лист S ГОСТ 5681 - 57 ВСтЗ*) ГОСТ 14637 - 69		Круг d ГОСТ 2590 - 71 d ГОСТ 1050 - 60			Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60						
№ чертежа или стандарта	T27.00.00.002 T24.00.00.002		T27.00.00.003 T24.00.02.002		T23.00.01.003 T24.00.02.003			ГОСТ 5915 - 70				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг			
						шт.	Общ.		шт.	Общ.		
T27.01.00.00005	T27.01.00.002	0,511	T27.01.00.003	0,316	T23.15.01.003	0,260	0,520	M16.5	0,034	0,204	0,225	
T27.02.												
T27.03.												
T27.04.												
T27.05.	T27.05.	1,570	T27.05.00.003	0,518	T23.36	0,490	0,980	M20.5	0,064	0,256	0,375	
T27.06.												
T27.07.	T24.01.	1,400	T24.01.02.002	0,860	T23.50.01.003	0,860	1,720	M24.5	0,110	0,550	0,645	
T27.08.												
T27.09.	T24.08.	2,210	T24.08.	1,500	T24.08.02.003	1,680	3,360	M30.5	0,231	1,380	0,960	
T27.10.												
T27.11.	T24.15.	2,550	T24.01.	0,860	T23.50.01.003	0,860	1,720	M24.5	0,110	0,660	0,645	
T27.12.												
T27.13.	T24.29.00.002	2,890	T24.08.02.002	1,500	T24.08.02.003	1,680	3,360	M30.5	0,231	1,380	0,960	
T27.14.00.00005												

*) См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм. Листы № докум. Подп. Дата

T27.00.00.00005

Лист

4

Рис. 3-350 400529-02 75 Стр. 12

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изм. № подл. Издательство и дата. Взам. инв. № инв. № подл. Подпись и дата

Т27.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выход 6

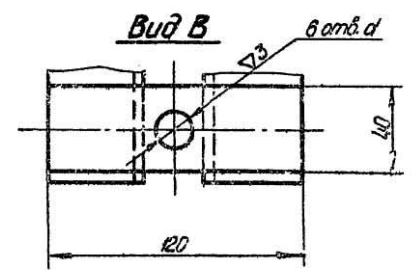
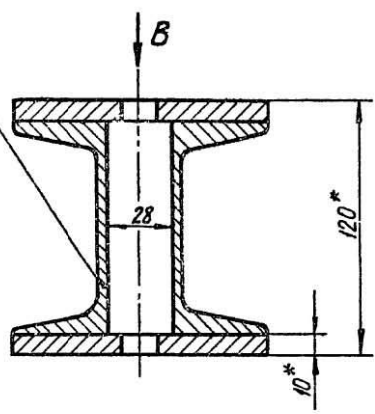
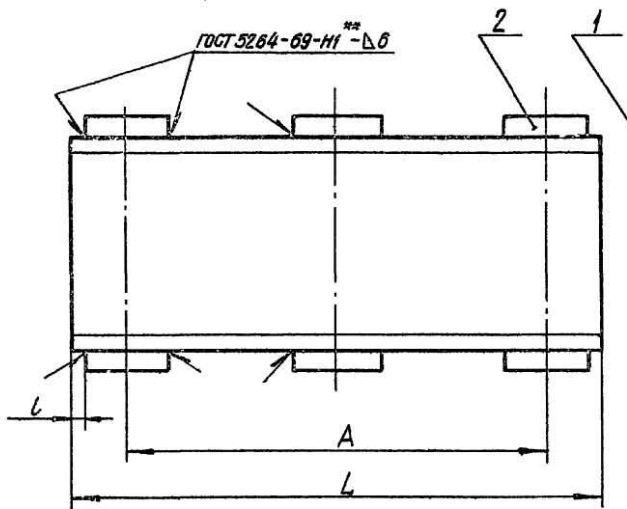


Таблица 2

Спецификация							
№ поз.	1		2		Масса материалов и полуфабрикатов в сборном изделии		
Наименование	Швеллер		Плоская				
Количество	2		6				
Материал	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 80м ³ *** ГОСТ 535-58		Лист 10 ГОСТ 5681-57 80м ³ *** ГОСТ 14837-69				
№ чертежа или стандарта	Без чертежа						
Обозначение	Длина, мм	Масса, кг		Размеры, мм	Масса, кг		
		шт	Общ		шт	Общ	
Т27.01.01.000СБ	250	2,15	4,30	10×40×120	0,357	2,14	0,060
Т27.03	280	2,41	4,82				
Т27.05.01.000СБ	310	2,66	5,32				

Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	A	L	l	d	Масса, кг
T27.01.01.000СБ	190	250	10	18	6,50
T27.03.	226	280	8		7,02
T27.05.01.000 СБ	256	310		23	7,52

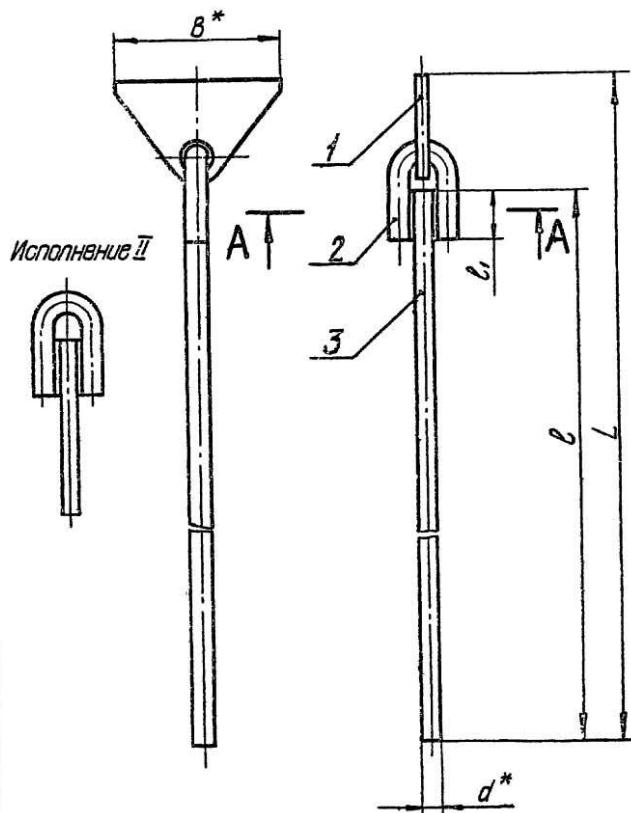
1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2.* Размеры для справок
- 3.** Варить сплошным швом.
- 4.*** Технические требования ТЗ.00.00.000ТТ.п.1.3.

Т27.00.01.000СБ			
Балка			
Сварочный чертеж			
Изм.	Лист	не допуск	Подп.
Разраб.	Андреева	Величинин	С.В.В. 84.7.1
Проб.	Своякин	С.В.В. 84.7.1	
Инж. спец.	Своякин		
Нач.пр.	Своякин		
Упр.	Федосин		
Лист	Масса	Масштаб	
Лист	См. табл. 1		
Минэнерго СССР			
Госпланэнергомонтаж			
Энергомонтажпроект			
Лен. филиал			

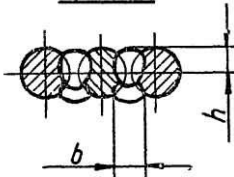
Копировать балку 100529-02 76 Формат 1?

T27.00.02.000.CB

Исполнение I



A - A



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	d	B	L	l	l ₁	b	h	Масса, кг
T27.01.02.000.CB	16	150	1405	1320	45	12	9	3,08
T27.02.			1025	940				2,48
T27.05	20		1310	1220	50	14	11	4,56
T27.06		200	870	780				3,48
T27.07	24		1150	1020	60	16	13	6,54
T27.08			600	470				4,60
T27.09	30		1090	950	70	20	17	9,68
T27.10.02.000.CB			510	370				6,47

Таблица 2

Спецификация									Масса нагретого металла сварных швов, кг
№ поз	1**	2		3					
Наименование	Плавник	Ушко		Тяга					
Количество	1	1		1					
Материал	Лист S ГОСТ 5681-57 ВСтЗ ^{***} ГОСТ 4637-69	Круг d ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-60							
№ чертежа или стандарта	T23.00.02.001 T24.00.03.001	T23.00.01.003 T24.00.02.003		Без чертежа					
Обозначение	Обозначение	Мас- са, кг	Обозначение	Мас- са, кг	Размеры, мм		Мас- са, кг		
					d	ℓ			
T27.01.02.000.CB	T23.15.02.001	0,66	T23.15.01.003	0,26	16	1320	2,08	0,075	
T27.02						940	1,48		
T27.05	T23.36.02	0,93	T23.36	0,49	20	1220	3,01	0,125	
T27.06						780	1,93		
T27.07	T23.50.02	1,85	T23.50	0,86	24	1020	3,62	0,215	
T27.08						470	1,67		
T27.09	T24.08.02.001	2,30	T24.08.02.003	1,68	30	950	5,27	0,435	
T27.10.02.000.CB						370	2,05		

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
 2.*Размеры для справок.
 3.**Для исполнения II, дат 1 не применять
 4***См технические требования Т 3.00.02.000 ТТп 1.3

T27.00.02.000.CB

Изм	Лист	№ докум	Проект	Дата	Т27.00.02.000.CB		
Разраб	Андреева	Внуков			Плобник с тягой Сборочный чертёж		
Проф	Величенко	Внуков					
Рис.эр	Савкин	Внуков			Лист 1 из 1		
Инспек	Савкин	Внуков					
Н.Контр	Ермаков	Внуков			Минэнерго СССР Глобтехэнергопроект Энергомонтажпроект Лен филиал		
Утв	Резин	Внуков					

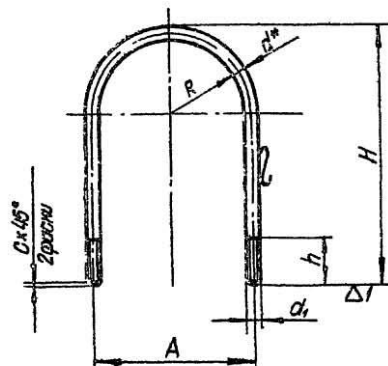
М.П. Б.П. 4.00529-02 #7

Экз. 12

Серия 4903-10 Выпуск 6

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взятые из, И.О. не дубль, Подпись и дата

100'00'00'00'00'

 $\nabla 3(\nabla)$ 

Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	R	A	H	h	C	Развернутая длина	Масса, кг
T27.01.00.001*	16	M16	87	190	285	50	2,0	661	1,04
T27.03.			105	226	325			764	1,20
T27.05.00.001	20	M20	118	256	370	60	2,5	863	2,12

* Размер для справок.

T27.00.00.001

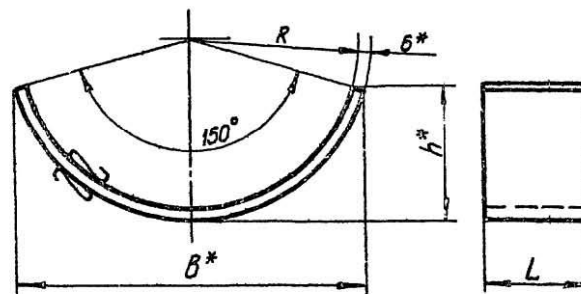
Хомут

Лит.	Масса	Масштаб
См. табл.	—	—
Лист	Листов 1	
Круге d ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60		
Минэнерго СССР Гидротеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Копир. Веллеба

Формат 11

200'00'00'00'00'

 $\nabla 1(\nabla)$ 

Размеры в мм

Обозначение	R	B*	L	h	Развернутая длина	Масса, кг
T27.01.00.002	80	166	50	65	217	0,511
T27.03.	98	200		78	265	0,624
T27.05.00.002	110	417	60	162	558	1,570

1.* Размеры для справок.

2.** Технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

T27.00.00.002

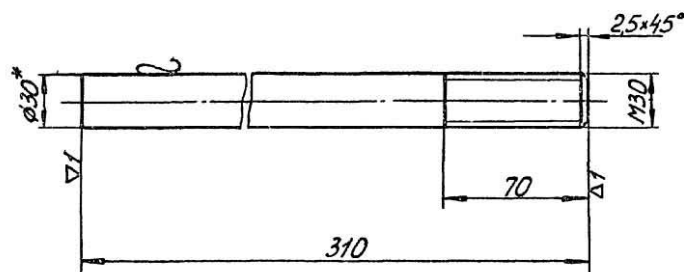
Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
См. табл.	—	—
Лист	Листов 1	
Лист 6 ГОСТ 5681 - 57 ВСт.3** ГОСТ 14637 - 69		
Минэнерго СССР Гидротеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Копир. Веллеба 400519-02 48

Формат 11

T 28.11.00.003

 $\nabla 3 (\nabla)$ 

*Размер для справок

T 28.11.00.003

Тяга

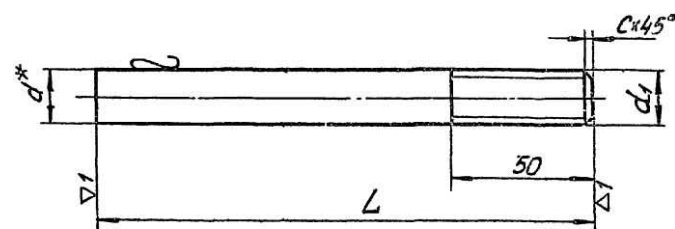
Лист	Масса	Масштаб
1	1,72	1:2
Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Круг 30 ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-60

Исполн.	Провер.	Подп.	Дата
Разраб. Андреева	Анал.	31.10.71	
Проб. Величенко	31.10.71		
Рис. гр. Сорокин	31.10.71		
Гл. спец. Сорокин	31.10.71		
И. контр. Боняков	31.10.71		
Утв. Фейгин	31.10.71		

архиват 11

T 27.00.00.003

 $\nabla 3 (\nabla)$ 

Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	L	C	Масса, кг
T 27.01.00.003	16	M16	200	20	0,316
T 27.05.00.003	20	M20	210	25	0,518

*Размер для справок

T 27.00.00.003

Тяга

Лист	Масса	Масштаб
1	—	—
Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Круг d ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-60

Исполн.	Провер.	Подп.	Дата
Разраб. Андреева	Анал.	31.10.71	
Проб. Величенко	31.10.71		
Рис. гр. Сорокин	31.10.71		
Гл. спец. Сорокин	31.10.71		
И. контр. Боняков	31.10.71		
Утв. Фейгин	31.10.71		

Копировал Соболева 4.0052.9-02

99 архиват 11