

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-661.00.00 -									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			<u>Документация</u>												
A3		ТС-661.00.00 СБ	Сборочный чертеж												
A4		ТС-659 Д	Технические требования Сборочные единицы												
A4	1	ТС-660.01.СБ	-07 Упор	8											
			-08 Упор	8											
			-09 Упор		8										
			-10 Упор			8									
			-11 Упор				8								
			-12 Упор					8							

Исполнения 10...14 - см. на листе 3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-661.00.00		
					лит	лист	листов
					1	3	

Опора неподвижная
четырёхугольная
трубопроводов
Ди 133 - 1420 мм

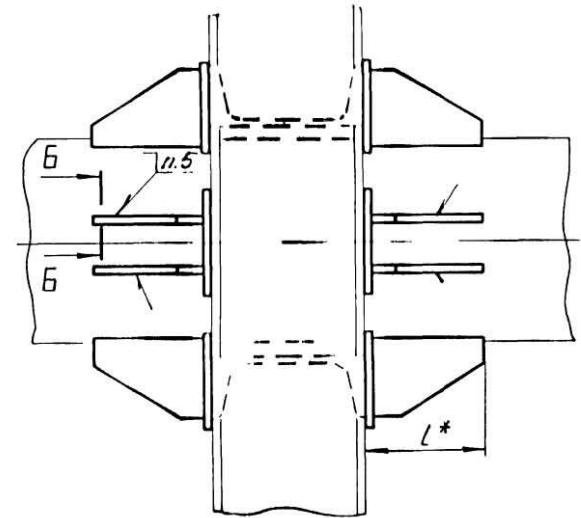
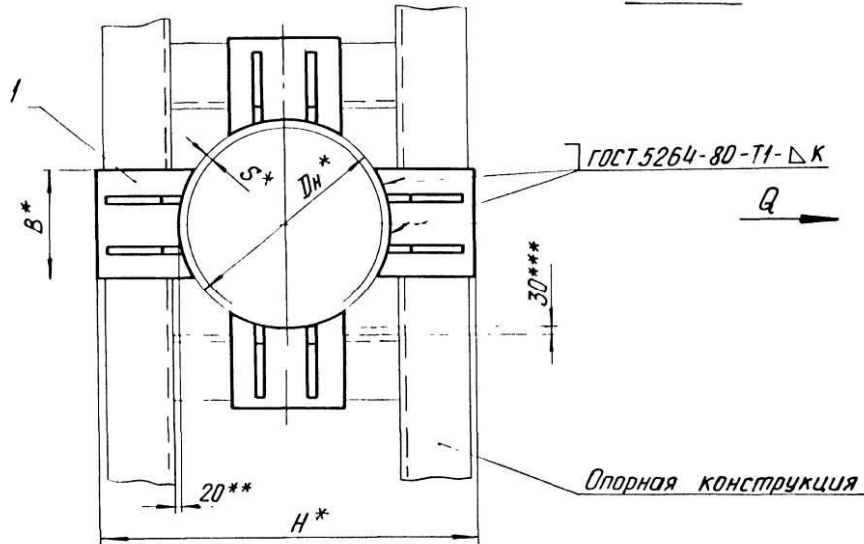
АООТ
"СЗЗМП"
Формат А4

Коп. Иванова

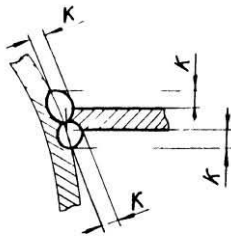
Изм. № подл.		Подп. и дата		Взам.им. №		Изм. № подл.		Подп. и дата							
Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-661.00.00									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
A4	1	ТС-660.01.00	-13 Упор							8					
			-14 Упор							8					
			-15 Упор								8				
			-16 Упор									8			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-661.00.00		
					лит	лист	листов
					2		

Рис. 1



Б-Б



1. * Размеры для справок.
2. $\pm IT17$.
3. ** Зазор для бокового перемещения трубопровода.
4. *** Зазор для осадки трубопровода.
5. Требования к выполнению сварного шва, контроль сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
6. Остаточные требования по ТС-659Д.

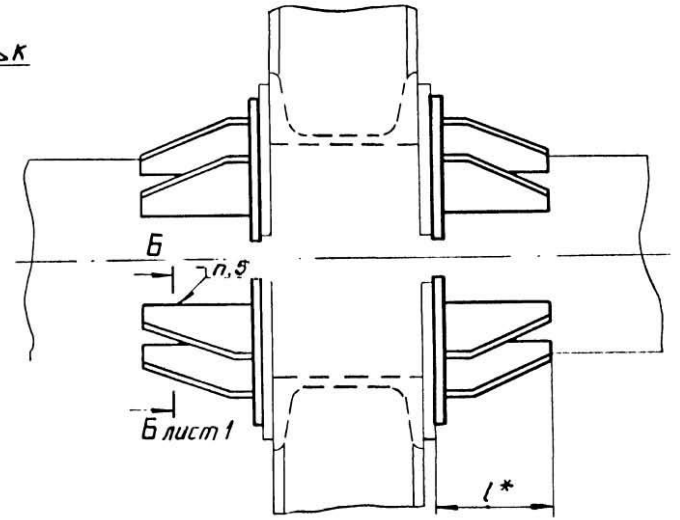
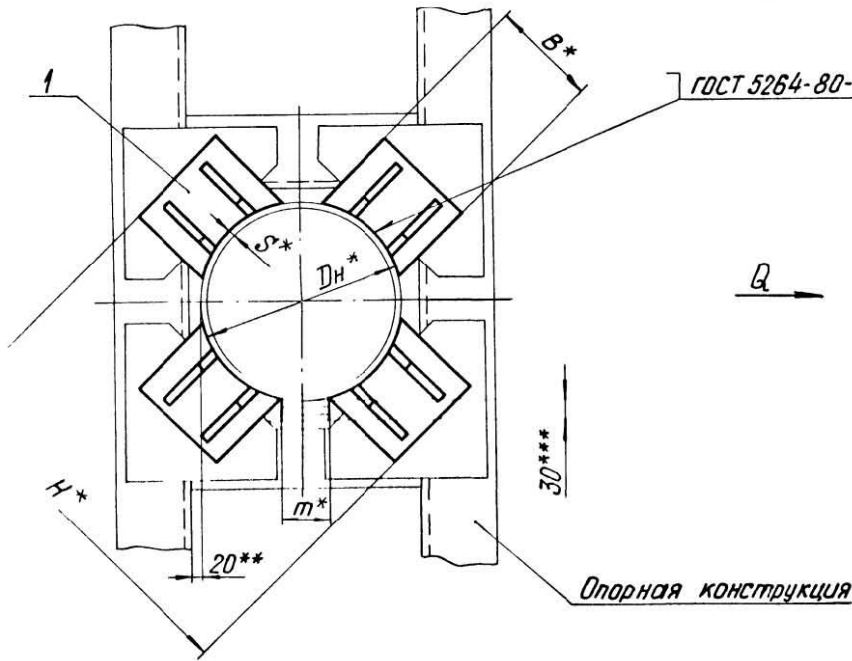
Таблицу исполнений см. на листе 3

					ТС-661.00.00.СБ		
					Опора неподвижная четырёхупорная трубопроводов Dн 133 - 1420мм		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Степанова	Сидель	08.85			См. табл.
Пров.		Величенко	Вельс	08.95			
Т. контр.							
Н. контр.		Паутов	Сидель	08.95			
Утв.		Стрельникова					
					Лист 1	Листов 3	
					АДОТ "СЗЭМП"		

Коп. Иванова

Формат А3

Рис. 2



***Завор между трубой и нижней несущей балкой заполнить прокладками из листового стали толщиной от 5 до 10 мм.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Коп. Иванова				

TC-661.00.00 СБ

Лист
2

Формат А

ИЗМ. ЛИСТ. № ДОК-М. ПОДП. ДАТА

9000 00 199-31

Размеры в мм

Обозначение	Дн*	κ = S*	Q, кН(мс)	H*	B*	l*	т*	Масса, кг
ТС-661.00.00	133	4 ⁺¹	70 (7)	260	80	110		8,8
		5 ⁺¹						
-01	159	4 ⁺¹	100 (10)	320	90	112	30	13,2
		5 ⁺²						
-02	219	4 ⁺¹	120 (12)	420				23,3
		7 ⁺²	150 (15)					
-03	273	6 ⁺¹	120 (12)	480	120			22,5
		8 ⁺²	180 (18)					
-04	325	6 ⁺¹	120 (12)	530				25,2
		8 ⁺²	220 (22)					
-05	377	6 ⁺²	150 (15)	580	140	162	80	28,3
		9 ⁺²	250 (25)					
-06	426	7 ⁺²	180 (18)	660	160	196		53,4
		10 ⁺²	300 (30)					
-07	530	8 ⁺²	180 (18)	770	200			64,6
		11 ⁺²	250 (25)					
-08	630	8 ⁺²	360 (36)	870	240	226		67,7
		12 ⁺²	450 (45)					

Продолжение

Обозначение	Дн*	κ = S*	Q, кН(мс)	H*	B*	l*	т*	Масса, кг
ТС-661.00.00-09	720	9 ⁺²	360 (36)	960	280			82,4
		11 ⁺²	550 (55)					
-10	820	9 ⁺²	450 (45)	1060	300	266		86,4
		11 ⁺²	650 (65)					
-11	920	10 ⁺²	480 (48)	1160	320			92,0
		14 ⁺²	550 (55)					
-12	1020	10 ⁺²	750 (75)	1260	360	286	150	105,0
		14 ⁺²	950 (95)					
-13	1220	11 ⁺²	1000(100)	1480	400	336		136,0
-14	1420	14 ⁺²		1680	500			151,0

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТС-661.00.00 СБ

Лист

3

Коп. Иванова

Формат А3